

**Дополнительное соглашение № 4
к Договору подряда № 6-КЗ-КИКГС от 24 апреля 2026г.**

г. Коломна

«06» июля 2026 г.

Акционерное общество «Коломенский завод» (АО «Коломенский завод»), именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице Директора по эксплуатации и безопасности производственной деятельности Степанкевича Вячеслава Станиславовича, действующего на основании Доверенности №169/5014 от 24.04.2026г., с одной стороны, и

Общество с ограниченной ответственностью «КиКГЕОСТРОЙ» (ООО «КиКГЕОСТРОЙ»), именуемое в дальнейшем «Подрядчик», в лице Генерального Директора Кесслера Юрия Францевича, действующего на основании Устава, с другой стороны, вместе именуемые «Стороны», заключили настоящее Дополнительное соглашение № 4 от 06 июля 2026 г. (далее – Дополнительное соглашение) к Договору подряда № 6-КЗ-КИКГС от 24 апреля 2026г. (далее - Договор) о нижеследующем:

1. Заказчик поручает и оплачивает, а Подрядчик обязуется выполнить работы по объекту: **"Усиление несущих ферм и колонн", цеха М-10**, на территории АО «Коломенский завод», расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42, в объеме, предусмотренном переданной Технической документацией, Проектной документацией, Договором (включая приложения к Договору), Дополнительным соглашением.

2. Объем и требования к Работам по Дополнительному соглашению, место их производства, а также перечень необходимых для производства материалов и оборудования определяются Сторонами в Дополнительном соглашении и в приложениях к нему, Ведомостью объемов работ (Приложение № 1 к Дополнительному соглашению), Ценовой таблицей (Приложение № 2 к Дополнительному соглашению), Календарным планом выполнения работ (Приложение № 3 к Дополнительному соглашению), являющимися неотъемлемыми частями Дополнительного соглашения.

3. Цена Дополнительного соглашения в соответствии с Ценовой таблицей (Приложение №2 к Дополнительному соглашению) составляет **415 864 813, 36 (Четыреста пятнадцать миллионов восемьсот шестьдесят четыре тысячи восемьсот тринадцать) рублей 36 копеек**, в т.ч. НДС 22% - **74 992 015,52 (Семьдесят четыре миллиона девятьсот девяносто две тысячи пятнадцать) рублей 52 копейки** (далее – Цена Дополнительного соглашения). Цена Дополнительного соглашения является ориентировочной.

4. Заказчик в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента предоставления Подрядчиком счета и безусловной, безотзывной банковской гарантии в обеспечение возврата аванса на сумму авансового платежа выплачивает Подрядчику аванс в размере 30% **124 759 444,01 (Сто двадцать четыре миллиона семьсот пятьдесят девять тысяч четыреста сорок четыре) рубля 01 копейка**, в т.ч. НДС 22% **22 497 604,65 (Двадцать два миллиона четыреста девяносто семь тысяч шестьсот четыре) рубля 65 копеек** от Цены Дополнительного соглашения. По запросу Подрядчика и на усмотрение Заказчика аванс может быть увеличен при условии предоставления Подрядчиком банковской гарантии в обеспечение возврата аванса.

4.1. Оплата выполненных Подрядчиком Работ.

4.1.1. Оплата выполненных Подрядчиком Работ в размере 65% (шестьдесят пять процентов), а именно **270 312 128,68 (Двести семьдесят миллионов триста двенадцать тысяч сто двадцать восемь) рублей 68 копеек**, в т.ч. НДС 22% - **48 744 810,09 (Сорок восемь миллионов семьсот сорок четыре тысячи восемьсот десять) рублей 09 копеек** осуществляется Заказчиком промежуточными платежами от суммы выполненных работ на основании счета Подрядчика после подписания Сторонами Актов о приемке выполненных работ (унифицированная форма КС-2) с приложением Справки о стоимости выполненных работ и затрат (унифицированная форма КС-3), в течение 20 (двадцати) рабочих дней после предъявления Подрядчиком надлежаще оформленного счета на оплату, содержащего ссылку на подписанные акты КС-2 и справку КС-3, с учетом зачета выплаченного в соответствии с п.4 Дополнительного соглашения авансового платежа, пропорционально выполненному объему работ, зафиксированному в подписанных обеими Сторонами Актах о приемке выполненных работ по форме КС-2, предоставление счета-фактуры по факту выполненных работ.

5. **Гарантийное удержание.** В целях обеспечения выполнения Подрядчиком своих обязательств перед Заказчиком в течение Срока Гарантийной эксплуатации (включая его ответственность за нарушение обязательств по Дополнительному соглашению в виде сумм убытков, пеней и/или неустоек, установленных Договором) Заказчик удерживает денежную сумму в размере 5 (пять) % от Цены Дополнительного соглашения (далее – Гарантийное удержание) в размере **20 793 240,67 (Двадцать миллионов семьсот девяносто три тысячи двести сорок) рублей 67 копеек, в т.ч. НДС (22%) – 3 749 600,78 (Три миллиона семьсот сорок девять тысяч шестьсот) рублей 78 копеек.**

6. Начальный и конечный сроки выполнения Работ указываются Сторонами в Календарном плане выполнения работ (Приложение № 3 к Дополнительному соглашению) и в Графике производства работ (Приложение № 3.1 к Дополнительному соглашению).

7. К настоящему Дополнительному соглашению прилагаются и являются его неотъемлемой частью:

Приложение № 1 – Ведомость объемов работ.

Приложение № 2 – Ценовая таблица.

Приложение № 3 – Календарный план

Приложение № 3.1 – График производства работ

8. Во всем остальном, не предусмотренном настоящим Дополнительным соглашением, Стороны руководствуются условиями Договора.

9. Настоящее Дополнительное соглашение является неотъемлемой частью Договора.

10. Настоящее Дополнительное соглашение составлено в двух экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному для каждой из Сторон.

ПОДПИСИ СТОРОН:

Заказчик:

АО «Коломенский завод»
ИНН/КПП 5022013517/774550001
Адрес: 140408, г. Коломна,
Московской обл., ул. Партизан, 42
E-mail: priemn@kolomnadiesel.ru
Р/с 40702810940230100329
в ПАО «Сбербанк» г. Москва
К/с 30101810400000000225
БИК 044525225

Подрядчик:

ООО «КиКГЕОСТРОЙ»
ИНН: 7709918820 КПП: 770901001
Юридический адрес: 109004, г. Москва,
Земляной вал, д.65, кв.59
E-mail: kikgeo.fin@gmail.com
р/с 40702810212050584815
в Филиал «Корпоративный» ПАО «Совкомбанк»
к/с 30101810445250000360
БИК 044525360

От имени Заказчика

Директор по эксплуатации и безопасности
производственной деятельности
АО «Коломенский завод»

М.П.

В.С. Степанкевич



От имени Подрядчика

Генеральный директор
ООО «КиКГЕОСТРОЙ»

М.П.

Ю.Ф. Кessler



СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор
ООО «КИКГЕОСТРОЙ»

_____/Ю.Ф. Кесслер/

2026 года



УТВЕРЖДАЮ:

Директор по эксплуатации и безопасности
производственной деятельности
АО «Коломенский завод»

_____/В.С. Степанкевич/

2026 года

Ведомость объемов работ

объект: "Усиление несущих ферм и колонн", цеха М-10, на территории АО "Коломенский завод", расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, 42

№	Вид работ	Ед. измер	Объем	Формула расчета	Примечание
Усиление подкрановых путей цеха М10					
Конструктивные решения КМ1					
1	Укладка упругих прокладок из транспортной ленты (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером	шт./г.	112/3,145		Упругие прокладки из транспортной ленты. Лента 1.1-600.4-EP-400-8-A (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером 600х3000 мм
2	Монтаж опорных листов с креплением болтами М20 6г по 8 болтов на пластину в готовые отверстия, через шайбы М20 по 1 шт. на каждый болт гайками и контргайками.	шт./г	112/14,354		Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-S ГОСТ 19903-2015 размером 2934х560 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 112 шт. Болт специальный М20-6г х180,58 (ГОСТ 7798-70) – 896 шт. Шайба из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 80х80 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 длина 150 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 -896 шт. Гайка М-20-6Н 5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт.
3	Монтаж рихтовочных подкладок/подставок на сварку	шт./г	511/2,088		Sx160х300 мм (где S = 4-12 мм. материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) Sx160х300 мм (где S = 30-100 мм. материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005)
4	Монтаж болтов специальных приваркой к пластине	шт./г	896/0,196		Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 длина 65 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт.

5	Монтаж рельса КР 70 на прижимы	м.п./т.	336/15,95	Рельс КР-70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 28 шт. Накладная стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 60 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 - 120 Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 120 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78 -120 шт. Накладная стыковая температурного стыка (материал Ст3кп ГОСТ 380-2005) – 4 шт. Болт М30х130,58 ГОСТ 7798-70 - 4 Гайка М30,5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт. Прижим рельса листа Б-ПН-20-S ГОСТ 19903-2015 размером 115х80 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Перемычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 36 шт. Пластина из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 50х50 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 68 шт. Упорная планка из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 140х90 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 -896 шт. Гайка М-20-6Н,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт.
6	Монтаж токоведущих троллей	м.п.	168,00	ранее демонтированных
7	Монтаж туликовых упоров на сварку	шт./т	4/0,488	ранее демонтированных
8	Нивелировка пути	м/п	336	
9	Окраска стальных конструкций и деталей (рихтовочные подкладки, рихтовочные подставки, опорные пластины)	м2/кг	211,52/50,22	
	Конструктивные решения КМ2			
10	Укладка упругих прокладок из транспортной ленты (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером	шт./т.	112/2,022	Упругие прокладки из транспортной ленты. Лента 1.1-600.4-EP-400-8-A (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером 600х3000 мм
11	Монтаж опорных листов с креплением болтами М20 6g по 8 болтов на пластину в готовые отверстия, через шайбы М20 по 1 шт. на каждый болт гайками и контргайками.	шт./т	112/14,354	Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-S ГОСТ 19903-2015 размером 2934х560 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 112 шт. Болт специальный М20-6g х180.58 (ГОСТ 7798-70) – 896 шт. Шайба из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 80х80 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 длина 150 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 -896 шт. Гайка М-20-6Н,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт.
12	Монтаж рихтовочных подкладок/подставок на сварку	шт./т	606/3,191	Sx160х300 мм (где S = 4-12 мм.материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) –204 шт. Sx160х300 мм (где S = 30-100мм. материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 365 шт. Sx160х300 мм (где S = более 100 мм. материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 37 шт.
13	Монтаж болтов специальных приваркой к пластине	шт./т	896/0,196	Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 длина 65 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт.

14	Монтаж рельса КР 70 на прижимы	м.п./т.	336/15,489	Рельс КР-70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 28 шт. Накладка стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 60 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 - 120 шт. Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 120 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78 -120 шт. Накладная стыковая температурного стыка (материал Ст3кп ГОСТ 380-2005) – 4 шт. Болт М30х130,58 ГОСТ 7798-70 - 4 шт. Гайка М30,5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт. Прижим рельса листа Б-ПН-20-S ГОСТ 19903-2015 размером 115х80 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Перекрышка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 36 шт. Пластина из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 50х50 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 68 шт. Упорная планка из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 140х90 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 -896 шт. Гайка М-20-6Н,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт.
15	Монтаж токоведущих троллей	м.п.	168,000	ранее демонтированных
16	Монтаж тугоплавких упоров на сварку	шт./т	4/0,488	ранее демонтированных
17	Нивелировка пути	м/п	336,00	
18	Окраска стальных конструкций и деталей (рихтовочные подкладки, рихтовочные подставки, опорные пластины)	м2/кг	231,85/61,91	
	Конструктивные решения КМЗ			
19	Укладка упругих прокладок из транспортной ленты (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером	шт./т.	112/2,022	Упругие прокладки из транспортной ленты. Лента 1.1-600.4-EP-400-8-A (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером 600х3000 мм
20	Монтаж опорных листов с креплением болтами М20 6г по 8 болтов на пластину в готовые отверстия, через шайбы М20 по 1 шт. на каждый болт гайками и контргайками.	шт./т	112/14,354	Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-S ГОСТ 19903-2015 размером 2934х560 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 112 шт. Болт специальный М20-6г х180,58 (ГОСТ 7798-70) – 896 шт. Шайба из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 80х80 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 длина 150 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 -896 шт. Гайка М-20-6Н,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт.
21	Монтаж рихтовочных подкладок/подставок на сварку	шт./т	540/2,871	Sx160х300 мм (где S = 4-12 мм. материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 155 шт. Sx160х300 мм (где S = 30-100мм. материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 372 шт. Sx160х300 мм (где S = более 100 мм. материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 13 шт.
22	Монтаж болтов специальных приваркой к пластине	шт./т	896/0,196	Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 длина 65 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт.

23	Монтаж рельса КР 70 на прижимы	м.п./т.	336/15,95	Рельс КР-70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 28 шт. Накладка стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 60 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 – 120 шт. Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 120 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78 – 120 шт. Накладка стыковая температурного стыка (материал Ст3кп ГОСТ 380-2005) – 4 шт. Болт М30х130.58 ГОСТ 7798-70 – 4 шт. Гайка М30.5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт. Прижим рельса листа Б-ПН-20-S ГОСТ 19903-2015 размером 115х80 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Перемычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 36 шт. Пластина из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 50х50 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 68 шт. Упорная планка из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 140х90 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 – 896 шт. Гайка М-20-6Н.5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт.
24	Монтаж токоведущих троллей	м.п.	168,000	ранее демонтированных
25	Монтаж туликовых упоров на сварку	шт./т	4/0,488	ранее демонтированных
26	Нивелировка пути	м/л	336,00	
27	Очистка стальных конструкций и деталей (рихтовочные подкладки, рихтовочные подставки, опорные пластины)	м2/кг	222,75/62,38	
Конструктивные решения КМ4				
28	Укладка упругих прокладок из транспортной ленты (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером	шт./т.	112/2,022	Упругие прокладки из транспортной ленты. Лента 1.1-600 4-EP-400-8-A (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером 600х3000 мм
29	Монтаж опорных листов с креплением болтами М20 6г по 8 болтов на пластину в готовые отверстия, через шайбы М20 по 1 шт. на каждый болт гайками и контргайками.	шт./т	112/14,354	Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-S ГОСТ 19903-2015 размером 2934х560 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 112 шт. Болт специальный М20-6г х180.58 (ГОСТ 7798-70) – 896 шт. Шайба из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 80х80 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 длина 150 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 – 896 шт. Гайка М-20-6Н.5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт.
30	Монтаж рихтовочных подкладок/подставок на сварку	шт./т	552/2,903	Sx160х300 мм (где S = 4-12 мм материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 184 шт. Sx160х300 мм (где S = 30-100мм. материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 358 шт. Sx160х300 мм (где S = более 100 мм. материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 10 шт.
31	Монтаж болтов специальных приваркой к пластине	шт./т	896/0,196	Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 длина 65 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт.

32	Монтаж рельса КР 70 на прижимы	м.п./т.	336/15,95	Рельс КР-70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 28 шт. Накладка стыковая ГОСТ Р 36944-2016 (приложение А) – 60 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 - 120 шт. Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 120 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78 -120 шт. Накладка стыковая температурного стыка (материал Ст3кп ГОСТ 380-2005) – 4 шт. Болт М30х130.58 ГОСТ 7798-70 - 4 шт. Гайка М30,5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт. Прижим рельса листа Б-ПН-20-S ГОСТ 19903-2015 размером 115х80 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Перекрышка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 36 шт. Пластина из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 50х50 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 68 шт. Упорная планка из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 140х90 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 -896 шт. Гайка М-20-6Н.5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт.
33	Монтаж токоведущих троллей	м.п.	168,000	ранее демонтированных
34	Монтаж туликовых упоров на сварку	шт./т	4/0,488	ранее демонтированных
35	Нивелировка пути	м/п	336,00	
36	Окраска стальных конструкций и деталей (рихтовочные подкладки, рихтовочные подставки, опорные пластины)	м2/кг	222,55/62,31	
	Конструктивные решения КМ5			
37	Укладка упругих прокладок из транспортной ленты (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером	шт./т.	112/2,022	Упругие прокладки из транспортной ленты. Лента 1.1-600.4-EP-400-8-A (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером 600х3000 мм
38	Монтаж опорных листов с креплением болтами М20 6г по 8 болтов на пластину в готовые отверстия, через шайбы М20 по 1 шт. на каждый болт гайками и контргайками.	шт./т	112/14,354	Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-S ГОСТ 19903-2015 размером 2934х560 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 112 шт. Болт специальный М20-6г х180.58 (ГОСТ 7798-70) – 896 шт. Шайба из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 80х80 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 длина 150 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 -896 шт. Гайка М-20-6Н.5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт.
39	Монтаж рихтовочных подкладок/подставок на сварку	шт./т	540/2,743	Sx160х300 мм (где S = 4-12 мм материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 194 шт. Sx160х300 мм (где S = 30-100мм. материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 336 шт. Sx160х300 мм (где S = более 100 мм. материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 10 шт.
40	Монтаж болтов специальных приваркой к пластине	шт./т	896/0,196	Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 длина 65 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт.

41	Монтаж рельса КР 70 на прижимы	м.п./т.	336/15,95	Рельс КР-70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 28 шт. Накладка стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 60 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 - 120 шт. Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 120 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78 -120 шт. Накладка стыковая температурного стыка (материал Ст3кп ГОСТ 380-2005) – 4 шт. Болт М30х130,58 ГОСТ 7798-70 - 4 шт. Гайка М30,5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт. Прижим рельса листа Б-ПН-20-S ГОСТ 19903-2015 размером 115х80 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Перемычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 36 шт. Пластина из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 50х50 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 68 шт. Упорная планка из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 140х90 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 -896 шт. Гайка М-20-6Н,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт.
42	Монтаж токоведущих троллей	м.п.	168,000	ранее демонтированных
43	Монтаж туликовых упоров на сварку	шт./т	4/0,488	ранее демонтированных
44	Нивелировка пути	м/п	336,00	
45	Окраска стальных конструкций и деталей (рихтовочные подкладки, рихтовочные подставки, опорные пластины)	м2/кг	221,35/61,97	
	Конструктивные решения КМ6			
46	Укладка упругих прокладок из транспортной ленты (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером	шт./т.	72/2,022	Упругие прокладки из транспортной ленты. Лента 1.1-600.4-EP-400-8-A (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером 600х3000 мм
47	Монтаж опорных листов с креплением болтами М20 6g по 8 болтов на пластину в готовые отверстия, через шайбы М20 по 1 шт. на каждый болт гайками и контргайками.	шт./т	72/9,227	Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-S ГОСТ 19903-2015 размером 2934х560 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 72 шт. Болт специальный М20-6g х180,58 (ГОСТ 7798-70) – 576 шт. Шайба из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 80х80 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 576 шт. Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 длина 150 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 576 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 -576 шт. Гайка М-20-6Н,5 ГОСТ 5915-70 – 576 шт.
48	Монтаж рихтовочных подкладок/подставок на сварку	шт./т	325/1,943	Sx160х300 мм (где S = 4-12 мм.материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 194 шт. Sx160х300 мм (где S = 30-100мм. материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 250 шт. Sx160х300 мм (где S = более 100 мм. материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 9 шт.
49	Монтаж болтов специальных приваркой к пластине	шт./т	576/0,196	Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 длина 65 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 576 шт.

50	Монтаж рельса КР 70 на прижимы	м.п./т.	216/9,9572		Рельс КР-70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 18 шт. Накладка стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 40 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 - 80 шт. Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 80 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78 -80 шт. Накладка стыковая температурного стыка (материал Ст3кп ГОСТ 380-2005) – 4 шт. Болт М30х130,58 ГОСТ 7798-70 - 4 шт. Гайка М30,5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт. Прижим рельса листа Б-ПН-20-S ГОСТ 19903-2015 размером 115х80 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 576 шт. Перемычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 26 шт. Пластина из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 50х50 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 48 шт. Упорная планка из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 140х90 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 576 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 -576 шт. Гайка М-20-6Н.5 ГОСТ 5915-70 – 576 шт.
					ранее демонтированных
					ранее демонтированных
51	Монтаж токоведущих троллей	м.п.	108,000		
52	Монтаж туликовых упоров на сварку	шт./т	4/0,486		
53	Нивелировка пути	м/п	216,00		
54	Окраска стальных конструкций и деталей (рихтовочные подкладки, рихтовочные подставки, опорные пластины)	м2/кг	144,28/40,39		
Конструктивные решения КМ7					
55	Монтаж рихтовочных подкладок/подставок на сварку	шт./т	464/2,125		Sx200х200 мм (где S = 4-12 мм.материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 393 шт. Sx200х200 мм (где S = 30-100мм. материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 71 шт. Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 длина 65 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 1344 шт.
56	Монтаж болтов специальных приваркой к пластине	шт./т	1344/0,294		Рельс КР-70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 21 шт. Накладка стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 48 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 - 96 шт. Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 96 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78 -96 шт. Накладка стыковая температурного стыка (материал Ст3кп ГОСТ 380-2005) – 4 шт. Болт М30х130,58 ГОСТ 7798-70 - 4 шт. Гайка М30,5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт. Прижим рельса листа Б-ПН-20-S ГОСТ 19903-2015 размером 115х80 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 672 шт. Перемычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 30 шт. Пластина из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 50х50 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 56 шт. Упорная планка из листа Б-ПН-8-S ГОСТ 19903-2015 размером 140х90 мм (материал ВСт3пс5 ГОСТ 380-2005) – 672 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 -1344 шт. Гайка М-20-6Н.5 ГОСТ 5915-70 –1344 шт.
57	Монтаж рельса КР 70 на прижимы	м.п./т.	252/16,188		

58	Инвентаризация пути		м/п	252,00		
59	Окраска стальных конструкций и деталей (рихтовочные подкладки, рихтовочные подставки, опорные пластины)		м2/кг	29,26/8,19		
	Конструктивные решения АС1					
	Ремонт дефектов колонн К1, К2, К3, К4, К6, К7					
60	Восстановление бетонной поверхности колонн		м2/м3	52,54/1,57		Грунтовка "Церезит" расход 0,1 л/м2, ц.п.раствор М100
61	Покраска грунтовыми антикоррозионной шпаклевочной быстротвердеющей, преобразователем ржавчины и оксидной		м2	1,68		0,25 кг
62	Погрузка мусора (механизированный способ)		тн	2,78		
62.1	Вывоз строительного мусора		тн	2,78		
63	Утилизация строительного мусора		тн	2,78		
	Ремонт дефектов подкрановых балок					
	БК1, БК2, БК3, БК4, БК5, БК6, БК9, БК10					
64	Демонтаж тушковых упоров (остаются в цехе для последующего монтажа)		шт/тн	24/2,92		
65	Демонтаж рельс, рельс КР70, КР80 м деталей крепления		м.п./т	2148/122,46		Рельсы КР70, КР80 - 106,63 т, детали крепления - 15,83 т
66	Демонтаж подкладок под рельс, креплений УС1,2 в пролете №1, в осях В,Ж		т	15,63/31		
67	Демонтаж подкладок под рельс, креплений УС1,2 в пролете №2, в осях Ж,М		т	26,71		
68	Демонтаж деревянного бруса (размеры, мм: 0,115*0,2*0,57; 0,2*0,15*0,57; 0,15*0,2*0,58; 0,18*0,2*0,6)		м3/шт/ м2	27,56 /16,32/ 183,7		
69	Демонтаж токоведущих троллей (остаются в цехе для последующего монтажа)		м.п./т	2844/ 10,722		
70	Демонтаж ц.п. раствора		м2/м3	708,24/75,87		
71	Восстановление бетонной поверхности подкрановых балок (толщина слоя 10 мм)		м2/м3	722,51/7,6		
72	Грунтовка антикоррозионная шпаклевочная быстротвердеющая, преобразователем ржавчины и оксидной		м2/кг	2,39/0,36		
73	Погрузка мусора (механизированный способ)		м3/тн	103,81/249,14		
74	Вывоз строительного мусора		тн	249,14		
74.1	Утилизация строительного мусора		тн	249,14		
75	Погрузка металлических конструкций от демонтажа		т	164,80		
76	Вывоз демонтированных металлоконструкций на склад заказчика (1 км)		т	164,80		
	Конструктивные решения АС2					
77	Демонтаж существующих стальных пластин 13х80х140, 10х50х60		кг	25,89		
78	Химическая очистка с использованием специальных ингибиторных паст с промывкой водой и 3% раствором кальцинированной соды		м2	5,61		
79	Монтажные работы					
80	Монтаж стальных пластин размерами: 13х80х290, 10х50х70, 15х250х290, 10х50х80		кг	77,98		
81	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз на высоте отметки верха подкрановых		м2	3,74		
82	Окраска металлических огрунтованных поверхностей на высоте отметки верха подкрановых балки		м2	3,74		
Восстановление строительных конструкций крыши, кровельного покрытия цеха М-10						
	Конструктивные решения					
	Ремонт плит покрытия (узлы 1К-4К)					
	Узел 1К (8992 мм)					
1	Восстановление бетонной поверхности плит покрытия толщ 50мм		м2	719,36		Ремонтная смесь MasterEmapo S 560 FR (Emapo S170 CFR), цементная, тиксотропного типа- 35,97м3
2	Устройство антикоррозийной защиты арматуры плит покрытия		м2	71,936		Шпакатурка КНАУФ-Ротбанд-1618,56кг Преобразователь ржавчины МС1-2020 Ингибитор коррозии (0,08м2 на 1 м.пог. шва, расход 3,68г на 1м2)-195,95кг
	Узел 2К (6414 мм)					

3	Восстановление бетонной поверхности плит покрытия толщ 50мм	м2	1,28	Ремонтная смесь MasterEmapo S 560 FR (Emapo S170 CFR), цементная, тиксотропного типа-0,06 м3 Штукатурка КНАУФ-Ротбанд-6,93кг
4	Устройство антикоррозийной защиты арматуры плит покрытия	м2	0,128	Преобразователь ржавчины MCI-2020 Ингибитор коррозии (0,08м2 на 1 м.пог. шва, расход 3,68г на 1м2)-0,33кг
5	Узел 3К (37 шт)	м3	0,185	
6	Обивка бетона вокруг отверстий в полках плит	м3	0,37	Оцинкованная сетка 50x50x4-11,84кг
7	Усиление полок плит	м2	11,84	Ремонтная смесь MasterEmapo S 560 FR (Emapo S170 CFR), цементная, тиксотропного типа-0,37м3 Штукатурка КНАУФ-Ротбанд-10,66кг
8	Выравнивание поверхности полок плит	м2	319,2	Ремонтная смесь MasterEmapo S 560 FR (Emapo S170 CFR), цементная, тиксотропного типа-3,19м3 Штукатурка КНАУФ-Ротбанд-287,28кг
9	Усиление ж/б ферм (ФС-1.1,ФС-1.2, ФС-1.2*, ФС-2.1, ФС-3.1, ФС-2.2, ФС-3.2), фонарей (ФФ-1.1, ФФ-1.2) Усиление ж/б ферм, фонарей	т металлоконструкций	113,6	Элементы конструктивные вспомогательного назначения, с преобладанием профильного проката, собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке-113,38кг; Болты строительные анкерные с гайками, размер 10,0x40 мм-164,01кг
10	Оттягивание балок с помощью гидравлического домкрата	шт	612	Смеси сухие строительные ремонтные безусадочные быстротвердеющие, содержащие полимерную и гибкую хром-никелевую фибру тиксотропного типа (Стармекс РМ5)
11	Укладка выравнивающего раствора на поверхность фермы (Стармекс РМ5)	м3	5,1	
12	Огнезащитное покрытие металлоконструкций усиления ферм, фонарей	м2	412,1	
13	Очистка поверхности шестами (сущ. конструкции)	м2	412,1	
14	Обеспыливание поверхности (сущ. конструкции)	м2	412,1	
15	Обезжиривание поверхностей м/к плит покрытия (сущ. конструкции)	м2	412,1	грунтовка ГФ-021
16	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовой ГФ-021 (сущ. конструкции)	м2	4105,9	грунтовка ГФ-021
17	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовой ГФ-021 (новые конструкции)	м2	4518,0	Огнезащитная краска "Термобарьер"-3732кг
18	Огнезащитное покрытие металлоконструкций краской по подготовленной поверхности: толщина покрытия 0,6мм	т металлоконструкций	55,45500	Элементы конструктивные вспомогательного назначения, с преобладанием профильного проката, собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке
19	Усиление ж/б плит перекрытия			
20	Усиление плит перекрытия			
21	Очистка поверхности шестами (сущ. конструкции)	м2	37,504	
22	Обеспыливание поверхности (сущ. конструкции)	м2	37,504	
23	Обезжиривание поверхностей м/к плит покрытия (сущ. конструкции)	м2	37,504	грунтовка ГФ-021
24	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовой ГФ-021 (новые конструкции)	м2	2250,496	грунтовка ГФ-021
25	Огнезащитное покрытие металлоконструкций краской по подготовленной поверхности: толщина покрытия 0,6мм	м2	2288	Огнезащитная краска "Термобарьер"-2060кг

	Усиление стальных ферм (ФС-4.1 (17 шт), ФС-4.2 (2 шт), ФФ-4.1 (8 шт), РС-1.1 (24 шт))						
	Усиление стальных ферм						
25	Усиление стальных ферм и связей	т усиления	4,488			4,43+57,829/1000	Элементы конструктивные вспомогательного назначения, с преобладанием профильного проката, собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке
	Огнезащитное покрытие металлоконструкций						
26	Очистка поверхности шпеклами (сущ. конструкции)	м2	17,846				
27	Обеспыливание поверхности (сущ. конструкции)	м2	17,846				
28	Обезжиривание поверхностей м/к плит покрытия (сущ. конструкции)	м2	17,846				
29	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовой ГФ-021 (сущ. конструкции)	м2	17,846			грунтовка ГФ-021	
30	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовой ГФ-021 (новые конструкции)	м2	193,154			грунтовка ГФ-021	
31	Огнезащитное покрытие металлоконструкций краской по подготовленной поверхности; толщина покрытия 0,6мм	м2	211			Огнезащитная краска "Термобарьер"-212кг	
	Устройство/замена горизонтальных связей (РС-2.1 (3 шт), КЖ-2.1 (6 шт))						
	Демонтаж связей						
32	Демонтаж стальных связей	т	0,02665				
33	Демонтаж железобетонных элементов (масса одного элемента 0.376 т)	шт	6				
	Устройство связей						
34	Устройство горизонтальных связей	т усиления	0,597				Элементы конструктивные вспомогательного назначения, с преобладанием профильного проката, собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке
	Огнезащитное покрытие металлоконструкций						
35	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовой ГФ-021 (новые конструкции)	м2	27,44			грунтовка ГФ-021	
36	Огнезащитное покрытие металлоконструкций краской по подготовленной поверхности; толщина покрытия 0,6мм	м2	27,44			Огнезащитная краска "Термобарьер"-26кг	
	Замена плит покрытия (узел SP (22 шт), поз.1У, 1Уа (44 шт))						
	Демонтаж сборных плит покрытия						
37	Резка плит перекрытий на меньшие сегменты для демонтажа глубиной 30мм	м реза	560				
38	Демонтаж ребристых плит покрытия с демонтажом цементного раствора из плиточных швов (выбивка блоков плит)	м3	18			12,42+5,62	
	Устройство монолитных участков плит покрытия						
39	Монтаж конструкций усиления плит покрытия	т	12,92			12737,16+183,04	Элементы конструктивные вспомогательного назначения, с преобладанием профильного проката, собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке
40	Устройство монолитных железобетонных участков покрытия	м3	11,15			Профилист Н57-750-0 8-83,64м2	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В25 (М350) Сталь арматурная рифленая свариваемая, класс А500С, диаметр 8 мм-820,42кг Сталь арматурная, горячекатаная, гладкая, класс А-I, диаметр 6 мм-121,9кг
	Огнезащитное покрытие металлоконструкций						
41	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовой ГФ-021 (новые конструкции)	м2	353			грунтовка ГФ-021	
42	Огнезащитное покрытие металлоконструкций краской по подготовленной поверхности; толщина покрытия 0,6мм	м2	353			Огнезащитная краска "Термобарьер"-262кг	
	Устройство межплиточных швов						
43	Заполнение межплиточных швов ремонтной смесью с выравниванием поверхности	м	263,12				Ремонтная смесь MasterEmapo S 360 FR (Emapo S170 CFR), цементная, tiksotropного типа-4,79м3; Шпатель КНАУФ-Ротбанд-11,84кг
44	Погрузка мусора строительного	т	43,769				90% механизированно, 10% ручную

45	Перевозка грузов самосвалами весом 10т. на расстояние 118 км	т	43,769	
45.1	Утилизация строительного мусора	т	43,769	
46	Погрузка м/к от демонтажа вручную	т	0,02665	
47	Перевозка м/к до места складирования на расстояние 2км	т	0,02665	

Условия производства работ:

1. Производство работ осуществляется в помещениях эксплуатируемого объекта капитального строительства, эксплуатация которого не прекращена, без остановки рабочего процесса, при этом: в зоне производства ремонтно-строительных работ отсутствуют действующее технологическое или лабораторное оборудование, мебель и иные загромождающие помещения предметы.

2. Производство работ осуществляется в помещениях эксплуатируемого объекта капитального строительства, эксплуатация которого не прекращена, в том числе для объектов производственного и непроизводственного назначения без остановки рабочего процесса, при этом: в зоне производства работ отсутствуют загромождающие помещения предметы

130	50	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (новые конструкции)	м.2	27,44	12 748,35	550,17	13 298,52	464,59	20,05	484,64	грунтовка ГФ-021
131	51	Огнезащитное покрытие металлоконструкций краской по подготовленной поверхности, толщина покрытия 0,6мм	м.2	27,44	20 032,85	19 976,32	40 009,17	730,06	728,00	1 458,06	Огнезащитная краска "Термобарьер"-25кг
436		ПОДКРАПОВЫЕ ПУТИ									
437	1	Укладка упругих прокладок из транспортной ленты (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером	шт	112	243 816,16	632 217,60	876 033,76	2 176,93	5 644,80	7 821,73	Упругие прокладки из транспортной ленты, Лента 1.1-600.4-EP-400-8-А (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером 600х3000 мм
438	2	Монтаж опорных листов с креплением болтами М20 6г по 8 болтов на пластину в готовые отверстия, через шайбы М20 по 1 шт. на каждый болт гайками и контргайками.	шт	112	2 607 124,80	1 806 336,00	4 413 460,80	23 277,90	16 128,00	39 405,90	Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-5 ГОСТ 19903-2015 размером 2934х560 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 112 шт. Болт специальный М20-6г х180,58 (ГОСТ 7798-70) – 896 шт. Шайба из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 80х80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 диаметр 150 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 – 896 шт.
439	3	Монтаж рихтовочных подкладок/подставок на сварку	шт.	511	2 181 729,83	251 820,80	2 433 550,63	4 269,53	492,80	4 762,33	Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 – 896 шт. Шайба М30х300 мм (где S = 4-12 мм, материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005)
440	4	Монтаж болтов специальных приваркой к пластине	шт	896	652 789,76	126 443,52	779 233,28	728,56	141,12	869,68	Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 диаметр 65 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Рельс КР-70 ГОСТ 58866-2010 длина 12000 мм. – 28 шт. Накладка стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 60 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 - 120 Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 120 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78 -120 шт. Накладка стыковая температурного стыка (материал Ст3пс ГОСТ 380-2005) – 4 шт.
441	5	Монтаж рельса КР 70 на прижимы	м.п	336	3 278 664,48	3 688 288,80	6 966 953,28	9 757,93	10 977,05	20 734,98	Болт М30х130,58 ГОСТ 7798-70 - 4 Гайка М30,5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78 4 шт. Прижим рельса листа Б-ПН-20-5 ГОСТ 19903-2015 размером 115х80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Перемычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 диаметр 1200 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 36 шт. Пластина из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 50х50 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 68 шт. Упорная планка из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 140х90 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 – 896 шт. ранее демонтированные ранее демонтированные
442	6	Монтаж токоведущих троплей	м.п.	168	2 845 933,44	-	2 845 933,44	16 940,08	-	16 940,08	
443	7	Монтаж тупиковых упоров на сварку	шт.	4	86 880,28	-	86 880,28	21 720,07	-	21 720,07	
444	8	Нивелировка пути	м/п	336	3 563 770,56	-	3 563 770,56	10 606,46	-	10 606,46	
445	9	Окраска стальных конструкций и деталей (риховочные подкладки, рихтовочные подставки, опорные пластины)	м.2	211,52	1 192 883,96	51 572,81	1 244 456,77	5 639,58	243,82	5 883,40	
445		Конструктивные решения КМ2									
446	10	Укладка упругих прокладок из транспортной ленты (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером	шт.	112	243 816,16	632 217,60	876 033,76	2 176,93	5 644,80	7 821,73	Упругие прокладки из транспортной ленты, Лента 1.1-600.4-EP-400-8-А (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером 600х3000 мм
447	11	Монтаж опорных листов с креплением болтами М20 6г по 8 болтов на пластину в готовые отверстия, через шайбы М20 по 1 шт. на каждый болт гайками и контргайками.	шт	112	2 607 124,80	1 806 336,00	4 413 460,80	23 277,90	16 128,00	39 405,90	Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-5 ГОСТ 19903-2015 размером 2934х560 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 112 шт. Болт специальный М20-6г х180,58 (ГОСТ 7798-70) – 896 шт. Шайба из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 80х80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 диаметр 150 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 – 896 шт.
448	12	Монтаж рихтовочных подкладок/подставок на сварку	шт.	606	2 587 335,18	397 051,20	2 984 386,38	4 269,53	655,20	4 924,73	Гайка М-20х1,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт. Шайба М30х300 мм (где S = 4-12 мм, материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 204 шт. Шайба М30х300 мм (где S = 30-100мм, материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 365 шт.
449	13	Монтаж болтов специальных приваркой к пластине	шт.	896	652 789,76	126 443,52	779 233,28	728,56	141,12	869,68	Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 диаметр 65 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт.

450	14	Монтаж рельса КР 70 на прижимы	м.п	336	3 278 664,48	3 688 288,80	6 966 953,28	9 757,93	10 977,05	20 734,98	Рельс КР-70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 28 шт. Накладка стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 60 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 – 120 шт. Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 120 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78 -120 шт. Накладка стыковая температурного стыка (материал Ст3кп ГОСТ 380-2005) – 4 шт. Болт М30х130,58 ГОСТ 7798-70 - 4 шт Гайка М30,5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт. Прижим рельса листа Б-ПН-20-5 ГОСТ 19903-2015 размером 115х80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Перемычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 36 шт. Пластина из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 50х50 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 68 шт. Упорная планка из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 140х90 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пожимная 20,65Г ГОСТ 6402-70 -896 шт. ранее демонтированных ранее демонтированных
451	15	Монтаж токоведущих троллей	м.п.	168	2 845 933,44	-	2 845 933,44	16 940,08	-	16 940,08	Упругие прокладки из транспортной ленты. Лента 1.1-600.4-EP-400-8-А (по ГОСТУ 20-2018) толщиной 10 мм размером 600х3000 мм
452	16	Монтаж упорных упоров на сварку	шт	4	86 880,28	-	86 880,28	21 720,07	-	21 720,07	Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-5 ГОСТ 19903-2015 размером 2934х560 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 112 шт.
453	17	Нивелировка пути	м/п	336	3 563 770,56	-	3 563 770,56	10 606,46	-	10 606,46	Болт специальный М20-6г х180,58 (ГОСТ 7798-70) – 896 шт.
454	18	Окраска стальных конструкций и деталей (рихтовочные подкладки, рихтовочные подставки, опорные пластины)	м2	231,85	1 307 536,62	56 529,67	1 364 066,29	5 639,58	243,82	5 883,40	Шайба из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 80х80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт.
454	Конструктивные решения КМ3										Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 длина 150 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт.
455	19	Укладка упругих прокладок из транспортной ленты (по ГОСТУ 20-2018) толщиной 10 мм размером	шт.	112	243 816,16	632 217,60	876 033,76	2 176,93	5 644,80	7 821,73	Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70 -896 шт.
456	20	Монтаж опорных листов с креплением болтами М20 6г по 8 болтов на пластину в готовые отверстия, через шайбы М20 по 1 шт. на каждый болт гайками и контргайками.	шт.	112	2 607 124,80	1 806 336,00	4 413 460,80	23 277,90	16 128,00	39 405,90	Шайба М-20х1,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт.
457	21	Монтаж рихтовочных подкладок/подставок на сварку	шт.	540	2 305 546,20	350 784,00	2 656 330,20	4 269,53	649,60	4 919,13	Сх160х300 мм (где S = 4-12 мм. материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 155 шт.
458	22	Монтаж болтов специальных приваркой к пластине	шт.	896	652 789,76	126 443,52	779 233,28	728,56	141,12	869,68	Сх160х300 мм (где S = 30-100мм. материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 372 шт.
459	23	Монтаж рельса КР 70 на прижимы	м.п	336	3 278 664,48	3 688 288,80	6 966 953,28	9 757,93	10 977,05	20 734,98	Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 длина 65 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт.
460	24	Монтаж токоведущих троллей	м.п.	168	2 845 933,44	-	2 845 933,44	16 940,08	-	16 940,08	Рельс КР-70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 28 шт.
461	25	Монтаж упорных упоров на сварку	шт	4	86 880,28	-	86 880,28	21 720,07	-	21 720,07	Накладка стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 60 шт.
462	26	Нивелировка пути	м/п	336	3 563 770,56	-	3 563 770,56	10 606,46	-	10 606,46	Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 - 120 шт.
463	27	Окраска стальных конструкций и деталей (рихтовочные подкладки, рихтовочные подставки, опорные пластины)	м2	232,75	1 256 216,45	54 310,91	1 310 527,35	5 639,58	243,82	5 883,40	Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 120 шт.
463	Конструктивные решения КМ4										Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78 -120 шт.
464	28	Монтаж стыковой накладкой температурного стыка	шт.	4	11371,78	-	11371,78	11371,78	-	11371,78	Накладка стыковая температурного стыка (материал Ст3кп ГОСТ 380-2005) – 4 шт.
465	29	Болт М30х130,58 ГОСТ 7798-70 - 4 шт	шт	4	11371,78	-	11371,78	11371,78	-	11371,78	Болт М30х130,58 ГОСТ 7798-70 - 4 шт
466	30	Гайка М30,5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт.	шт	4	11371,78	-	11371,78	11371,78	-	11371,78	Гайка М30,5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт.
467	31	Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт.	шт	4	11371,78	-	11371,78	11371,78	-	11371,78	Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт.
468	32	Прижим рельса листа Б-ПН-20-5 ГОСТ 19903-2015 размером 115х80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт.	шт	896	11371,78	-	11371,78	11371,78	-	11371,78	Прижим рельса листа Б-ПН-20-5 ГОСТ 19903-2015 размером 115х80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт.
469	33	Перемычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 36 шт.	шт	36	11371,78	-	11371,78	11371,78	-	11371,78	Перемычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 36 шт.
470	34	Пластина из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 50х50 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 68 шт.	шт	68	11371,78	-	11371,78	11371,78	-	11371,78	Пластина из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 50х50 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 68 шт.
471	35	Упорная планка из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 140х90 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт.	шт	896	11371,78	-	11371,78	11371,78	-	11371,78	Упорная планка из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 140х90 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт.
472	36	Шайба пожимная 20,65Г ГОСТ 6402-70 -896 шт.	шт	896	11371,78	-	11371,78	11371,78	-	11371,78	Шайба пожимная 20,65Г ГОСТ 6402-70 -896 шт.
473	37	ранее демонтированных	шт	896	11371,78	-	11371,78	11371,78	-	11371,78	ранее демонтированных
474	38	ранее демонтированных	шт	896	11371,78	-	11371,78	11371,78	-	11371,78	ранее демонтированных

464	28	Укладка упругих прокладок из транспортной ленты (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером	шт.	112	243 816,16	632 217,60	876 033,76	2 176,93	5 644,80	7 821,73	Упругие прокладки из транспортной ленты. Лента 1.1-600.4-EP-400-8-A (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером 600x3000 мм. Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-5 ГОСТ 19903-2015 размером 2934x560 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 112 шт.
465	29	Монтаж опорных листов с креплением болтами М20 6г по 8 болтов на пластину в готовые отверстия, через шайбы М20 по 1 шт. на каждый болт гайками и контргайками.	шт.	112	2 607 124,80	1 806 336,00	4 413 460,80	23 277,90	16 128,00	39 405,90	Болт специальный М20-6г х180-58 (ГОСТ 7798-70) – 896 шт. Шайба из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 80x80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 длина 150 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70-896 шт. Гайка М20х1,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт. Шайба М20х1,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт. Sk160x300 мм (где S = 4-12 мм. материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 184 шт. Sk160x300 мм (где S = 30-100мм. материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 358 шт.
466	30	Монтаж рихтовочных подкладок/подставок на сварку	шт	552	2 356 780,56	354 251,52	2 711 032,08	4 269,53	641,76	4 911,29	Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 длина 65 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Рельс КР-70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 28 шт. Накладка стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 60 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 - 120 шт. Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 120 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78 -120 шт. Накладка стыковая температурного стыка (материал Ст3кп ГОСТ 380-2005) – 4 шт. Болт М30х130.58 ГОСТ 7798-70 - 4 шт. Гайка М30.5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт. Прижим рельса листа Б-ПН-20-5 ГОСТ 19903-2015 размером 115x80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Перекрычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 36 шт. Пластина из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 50x50 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 68 шт. Упорная планка из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 140x90 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70-896 шт. ранее демонтированных ранее демонтированных
467	31	Монтаж болтов специальных приваркой к пластине	шт	896	652 789,76	126 443,52	779 233,28	728,56	141,12	869,68	Упругие прокладки из транспортной ленты. Лента 1.1-600.4-EP-400-8-A (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером 600x3000 мм. Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-5 ГОСТ 19903-2015 размером 2934x560 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 112 шт.
468	32	Монтаж рельса КР 70 на прижимы	м.п.	336	3 278 664,48	3 688 288,80	6 966 953,28	9 757,93	10 977,05	20 734,98	Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 длина 65 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Рельс КР-70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 28 шт. Накладка стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 60 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 - 120 шт. Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 120 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78 -120 шт. Накладка стыковая температурного стыка (материал Ст3кп ГОСТ 380-2005) – 4 шт. Болт М30х130.58 ГОСТ 7798-70 - 4 шт. Гайка М30.5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт. Прижим рельса листа Б-ПН-20-5 ГОСТ 19903-2015 размером 115x80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Перекрычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 36 шт. Пластина из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 50x50 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 68 шт. Упорная планка из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 140x90 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70-896 шт. ранее демонтированных ранее демонтированных
469	33	Монтаж токоведущих троллей	м.п.	168	2 845 933,44	-	2 845 933,44	16 940,08	-	16 940,08	Упругие прокладки из транспортной ленты. Лента 1.1-600.4-EP-400-8-A (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером 600x3000 мм. Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-5 ГОСТ 19903-2015 размером 2934x560 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 112 шт.
470	34	Монтаж туликовых упоров на сварку	шт.	4	86 880,28	-	86 880,28	21 720,07	-	21 720,07	Болт специальный М20-6г х180-58 (ГОСТ 7798-70) – 896 шт. Шайба из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 80x80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 длина 150 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70-896 шт. Гайка М20х1,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт. Шайба М20х1,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт. Sk160x300 мм (где S = 4-12 мм. материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 194 шт. Sk160x300 мм (где S = 30-100мм. материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 336 шт.
471	35	Нивелировка пути	м/п	336	3 563 770,56	-	3 563 770,56	10 606,46	-	10 606,46	Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 длина 150 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт.
472	36	Окраска стальных конструкций и деталей (рихтовочные подкладки, рихтовочные подставки, опорные пластины)	м2	222,55	1 255 088,53	54 262,14	1 309 350,67	5 639,58	243,82	5 883,40	Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 длина 150 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70-896 шт. Гайка М20х1,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт. Шайба М20х1,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт. Sk160x300 мм (где S = 4-12 мм. материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 194 шт. Sk160x300 мм (где S = 30-100мм. материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 336 шт.
473	37	Укладка упругих прокладок из транспортной ленты (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером	шт	112	243 816,16	632 217,60	876 033,76	2 176,93	5 644,80	7 821,73	Упругие прокладки из транспортной ленты. Лента 1.1-600.4-EP-400-8-A (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером 600x3000 мм. Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-5 ГОСТ 19903-2015 размером 2934x560 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 112 шт.
474	38	Монтаж опорных листов с креплением болтами М20 6г по 8 болтов на пластину в готовые отверстия, через шайбы М20 по 1 шт. на каждый болт гайками и контргайками.	шт.	112	2 607 124,80	1 806 336,00	4 413 460,80	23 277,90	16 128,00	39 405,90	Болт специальный М20-6г х180-58 (ГОСТ 7798-70) – 896 шт. Шайба из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 80x80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 длина 150 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70-896 шт. Гайка М20х1,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт. Шайба М20х1,5 ГОСТ 5915-70 – 896 шт. Sk160x300 мм (где S = 4-12 мм. материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 194 шт. Sk160x300 мм (где S = 30-100мм. материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 336 шт.
475	39	Монтаж рихтовочных подкладок/подставок на сварку	шт.	540	2 305 546,20	350 784,00	2 656 330,20	4 269,53	649,60	4 919,13	Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 длина 65 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Рельс КР-70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 28 шт. Накладка стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 60 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 - 120 шт. Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 120 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78 -120 шт. Накладка стыковая температурного стыка (материал Ст3кп ГОСТ 380-2005) – 4 шт. Болт М30х130.58 ГОСТ 7798-70 - 4 шт. Гайка М30.5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт. Прижим рельса листа Б-ПН-20-5 ГОСТ 19903-2015 размером 115x80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Перекрычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 36 шт. Пластина из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 50x50 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 68 шт. Упорная планка из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 140x90 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20 65Г ГОСТ 6402-70-896 шт. ранее демонтированных ранее демонтированных
476	40	Монтаж болтов специальных приваркой к пластине	шт.	896	652 789,76	126 443,52	779 233,28	728,56	141,12	869,68	Упругие прокладки из транспортной ленты. Лента 1.1-600.4-EP-400-8-A (по ГОСТу 20-2018) толщиной 10 мм размером 600x3000 мм. Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-5 ГОСТ 19903-2015 размером 2934x560 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 112 шт.

477	41	Монтаж рельса КР 70 на прижимы	м.п	336	3 278 664,48	3 688 288,80	6 966 953,28	9 757,93	10 977,05	20 734,98	Рельс КР-70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 28 шт. Накладка стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 60 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 - 120 шт. Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 120 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78-120 шт. Накладка стыковая температурного стыка (материал Ст3кп ГОСТ 380-2005) – 4 шт. Болт М30х130,58 ГОСТ 7798-70 – 4 шт Гайка М30,5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт. Прижим рельса листа Б-ПН-20-5 ГОСТ 19903-2015 размером 115х80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Перемычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 36 шт. Пластина из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 50х50 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 68 шт. Упорная планка из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 140х90 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 896 шт. Шайба пружинная 20,65 ГОСТ 6402-70-896 шт. ранее демонтированных ранее демонтированных
478	42	Монтаж токоведущих троллей	м.п.	168	2 845 933,44	-	2 845 933,44	16 940,08	-	16 940,08	Упругие прокладки из транспортной ленты. Лента 1.1-600.4-EP-400-8-A (по ГОСТУ 20-2018) толщиной 10 мм размером 600х3000 мм
479	43	Монтаж упорных упоров на сварку	шт.	4	86 880,28	-	86 880,28	21 720,07	-	21 720,07	Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-3 ГОСТ 19903-2015 размером 2934х560 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 72 шт.
480	44	Нивелировка пути	м/п	336	3 563 770,56	-	3 563 770,56	10 606,46	-	10 606,46	Болт специальный М20-66 х180,58 (ГОСТ 7798-70) – 576 шт.
481	45	Окраска стальных конструкций и деталей (ригировочные подкладки, рихтовочные подставки, опорные пластины)	м2	221,35	1 248 321,03	53 969,56	1 302 290,59	5 639,58	243,82	5 883,40	Шайба из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 80х80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 576 шт.
481	Конструктивные решения КМ6										Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 длина 150 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 576 шт.
482	46	Укладка упругих прокладок из транспортной ленты (по ГОСТУ 20-2018) толщиной 10 мм размером	шт.	72	156 738,96	406 425,60	563 164,56	2 176,93	5 644,80	7 821,73	Шайба пружинная 20,65 ГОСТ 6402-70-576 шт.
483	47	Монтаж опорных листов с креплением болтами М20 66 по 8 болтов на пластину в готовые отверстия, через шайбы М20 по 1 шт. на каждый болт гайками и контргайками.	шт.	72	1 676 008,80	1 161 216,00	2 837 224,80	23 277,90	16 128,00	39 405,90	Гайка М-20,65 ГОСТ 5915-70-576 шт.
484	48	Монтаж рихтовочных подкладок/подставок на сварку	шт.	325	1 387 597,25	238 420,00	1 626 017,25	4 269,53	733,60	5 003,13	Ст160х300 мм (где S = 4-12 мм.материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 194 шт.
485	49	Монтаж болтов специальных приварной к пластине	шт.	576	419 650,56	81 285,12	500 935,68	728,56	141,12	869,68	Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 длина 65 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 576 шт.
486	50	Монтаж рельса КР 70 на прижимы	м.п	216	2 107 712,88	2 371 042,80	4 478 755,68	9 757,93	10 977,05	20 734,98	Рельс КР-70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 18 шт. Накладка стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 40 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 - 80 шт. Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 80 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78-80 шт. Накладка стыковая температурного стыка (материал Ст3кп ГОСТ 380-2005) – 4 шт. Болт М30х130,58 ГОСТ 7798-70 - 4 шт Гайка М30,5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт. Прижим рельса листа Б-ПН-20-5 ГОСТ 19903-2015 размером 115х80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 576 шт. Перемычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 26 шт. Пластина из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 50х50 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 48 шт. Упорная планка из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 140х90 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 576 шт. Шайба пружинная 20,65 ГОСТ 6402-70-576 шт. ранее демонтированных ранее демонтированных
487	51	Монтаж токоведущих троллей	м.п.	108	1 829 528,64	-	1 829 528,64	16 940,08	-	16 940,08	Упругие прокладки из транспортной ленты. Лента 1.1-600.4-EP-400-8-A (по ГОСТУ 20-2018) толщиной 10 мм размером 600х3000 мм
488	52	Монтаж упорных упоров на сварку	шт.	4	86 880,28	-	86 880,28	21 720,07	-	21 720,07	Металлические опорные пластины из листа Б-ПН-10-3 ГОСТ 19903-2015 размером 2934х560 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 72 шт.
489	53	Нивелировка пути	м/п	216	2 290 995,36	-	2 290 995,36	10 606,46	-	10 606,46	Болт специальный М20-66 х180,58 (ГОСТ 7798-70) – 576 шт.
490	54	Окраска стальных конструкций и деталей (ригировочные подкладки, рихтовочные подставки, опорные пластины)	м2	144,28	813 678,60	35 178,35	848 856,95	5 639,58	243,82	5 883,40	Шайба из листа Б-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 80х80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 576 шт.
490	Конструктивные решения КМ7										Упор из круга В 10 ГОСТ 2590-2006 длина 150 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 576 шт.

491	55	Монтаж риктовых подкладок/подставок на сварку	шт.	464	1 981 061,92	262 438,40	2 243 500,32	4 269,53	565,60	4 835,13	Sx200x200 мм (где S = 4-12 мм. материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) –393 шт. Sx200x200 мм (где S = 30-100мм. материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) –71 шт. Болт специальный из круга В 30 ГОСТ 2590-2006 длина 65 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) –344 шт.
492	56	Монтаж болтов специальных приварной к пластине	шт.	1344	979 184,64	189 665,28	1 168 849,92	728,56	141,12	869,68	Рельс КР70 ГОСТ 53866-2010 длина 12000 мм. – 21 шт. Накладка стыковая ГОСТ Р 56944-2016 (приложение А) – 48 шт. Болт М24х110 ГОСТ 7798-70 - 96 шт. Гайка М-24х1,5 ГОСТ 5915-70 – 96 шт. Шайба пружинная 24 ГОСТ 11371-78 -96 шт. Накладка стыковая температурного стыка (материал Ст3пс ГОСТ 380-2005) – 4 шт. Болт М30х130,58 ГОСТ 7798-70 – 4 шт Гайка М30,5 ГОСТ 5915-70 – 4 шт. Шайба пружинная 30х4 ГОСТ 6958-78-4 шт. Прижим рельса листа В-ПН-20-5 ГОСТ 19903-2015 размером 115х80 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) –672 шт. Перемычка из круга В 8 ГОСТ 2590-2006 длина 1200 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) – 30 шт. Пластина из листа В-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 50х50 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) –56 шт. Угловая планка из листа В-ПН-8-5 ГОСТ 19903-2015 размером 140х90 мм (материал ВС3пс5 ГОСТ 380-2005) –672 шт. Шайба плоская 20,65 ГОСТ 6402-70 -1344 шт.
493	57	Монтаж рельса КР 70 на прикмы	м.п	252	2 458 998,36	2 766 216,60	5 225 214,96	9 757,93	10 977,05	20 734,98	
494	58	Нивелировка пути	м/п	252	2 672 827,92	-	2 672 827,92	10 606,46	-	10 606,46	
495	59	Окраска стальных конструкций и деталей (риктовые подкладки, риктовые подставки, опорные пластины)	м2	29,26	165 014,11	7 134,17	172 148,28	5 639,58	243,82	5 883,40	
498	60	Ремонт дефектов колонн К1, К2, К3, К4, К6, К7	м2	52,54	145 833,18	9 415,17	155 248,34	2 775,66	179,20	2 954,86	
496	61	Восстановление бетонной поверхности колонн	м2	1,68	20 327,19	1 083,80	21 411,00	12 099,52	645,12	12 744,64	
497	62	Покраска грунтовой антикоррозийной цинкнаполненной быстротвердеющей, преобразователь ржавчины и окислы	тн	2,78	1 992,68	-	1 992,68	716,79	-	716,79	
498	62	Погрузка мусора (механизированный способ)	тн	2,78	9 225,37	-	9 225,37	3 318,48	-	3 318,48	
583	62.1	Вывоз строительного мусора	тн	2,78	7 970,73	-	7 970,73	2 867,17	-	2 867,17	
584	63	Утилизация строительного мусора	тн	2,78	7 970,73	-	7 970,73	2 867,17	-	2 867,17	
584	64	Ремонт дефектов подкрановых балок			-	-	-	-	-	-	
585	64	БК1,БК2,БК3,БК4,БК5,БК6,БК9,БК10			-	-	-	-	-	-	
586	65	Демонтаж Упиковых упоров (остаются в цехе для последующего монтажа)	тн	2,92	270 624,93	-	270 624,93	92 679,77	-	92 679,77	
587	66	Демонтаж рельс, рельс КР70,КР80 и деталей крепления	м.п.	2148	11 975 207,40	-	11 975 207,40	5 575,05	-	5 575,05	
587	67	Восстановление бетонной поверхности подкрановых балок (толщина слоя 10	м2	15,6313	4 070 153,34	-	4 070 153,34	260 384,66	-	260 384,66	Рельсы КР70, КР80 – 106,63 т, детали крепления - 15,83 т
588	67	Демонтаж подкладок под рельс, креплений УС1,2 в пролете №1, в осях В,Ж	т	26,71	6 954 876,14	-	6 954 876,14	260 384,73	-	260 384,73	
588	68	Демонтаж деревянного бруса (размеры, мм: 0,115*0,2*0,57;0,2*0,15*0,57; 0,15*0,2*0,58; 0,18*0,2*0,6)	м3	27,56	2 239 486,19	-	2 239 486,19	81 258,57	-	81 258,57	
590	69	Демонтаж токопроводящих троллей (остаются в цехе для последующего монтажа)	м.п./т	2844	21 246 926,76	-	21 246 926,76	7 470,79	-	7 470,79	
591	70	Демонтаж ц.п. раствора	м2	708,24	3 289 576,49	-	3 289 576,49	4 644,72	-	4 644,72	
592	71	Восстановление бетонной поверхности подкрановых балок (толщина слоя 10	м2	722,51	2 410 604,04	129 473,79	2 540 077,83	3 336,43	179,20	3 515,63	
593	72	Грунтовка антикоррозийная цинкнаполненная быстротвердеющая, преобразователь ржавчины и окислы	м2	2,39	7 974,07	1 541,84	9 515,90	3 336,43	645,12	3 981,55	
594	73	Погрузка мусора (механизированный способ)	тн	249,14	178 581,06	-	178 581,06	716,79	-	716,79	
595	74	Вывоз строительного мусора	тн	249,14	826 766,11	-	826 766,11	3 318,48	-	3 318,48	
596	74.1	Утилизация строительного мусора	тн	249,14	714 326,73	-	714 326,73	2 867,17	-	2 867,17	
597	75	Погрузка металлических конструкций от демонтажа	т	164,8	118 126,99	-	118 126,99	716,79	-	716,79	
598	76	Вывоз демонтированных металлоконструкций на склад заказчика (1 км)	т	164,8	109 377,76	-	109 377,76	663,70	-	663,70	
598	76	Вывоз демонтированных металлоконструкций на склад заказчика (1 км)	т	164,8	109 377,76	-	109 377,76	663,70	-	663,70	
599	77	Демонтаж существующих стальных пластин 13х80х140, 10х50х60	кг	25,89	9 026,81	-	9 026,81	348,66	-	348,66	
600	78	Химическая очистка с использованием специальных ингибиторных паст с промывкой водой и 3% раствором кальцинированной соды	м2	5,61	13 775,02	4 932,31	18 707,33	2 455,44	879,20	3 334,64	
601	79	Монтажные работы			-	-	-	-	-	-	
602	80	Монтаж стальных пластин размерами: 13х80х290, 10х50х70, 15х25х290,	кг	77,98	38 885,51	8 367,25	47 252,76	498,66	107,30	605,96	
603	81	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз на высоте отметки верха подкрановой балки	м2	3,74	1 715,87	146,61	1 862,48	458,79	39,20	497,99	
603	82	Окраска металлических огрунтованных поверхностей на высоте отметки верха подкрановой балки	м2	3,74	1 394,38	154,99	1 549,37	372,83	41,44	414,27	
		ИТОГО без НДС			287 997 268,29	52 875 528,55	340 872 797,84				
		НДС 22%			63 359 399,24	11 632 616,28	74 992 015,52				
		ИТОГО с НДС			351 356 668,53	64 508 144,83	415 864 813,36				

Календарный план работ

**По объекту: "Усиление несущих ферм и колонн", цеха М-10, на территории АО «Коломенский завод»
расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42**

№ пункта	Обязательства Заказчика	Обязательства подрядчика	
		Дата начала Работ	Срок выполнения Работ
1	Передать рабочую документацию, включая: техническое задание, утвержденное в установленном порядке.	В течении 5 календарных дней с момента осуществления авансового платежа	25.12.2026г.
2	Оплатить авансовый платеж в соответствии с п. 4. настоящего Дополнительного соглашения.		

От имени Заказчика
Директор по эксплуатации и безопасности
производственной деятельности
АО «Коломенский завод»


В.С. Степанкевич
М.П. 

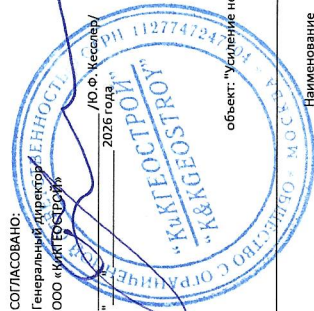
От имени Подрядчика
Генеральный директор
ООО «КиКГЕОСТРОЙ»


Ю.Ф. Кесслер
М.П. 

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор
ООО «К&КГЕОСТРОЙ»

_____/Ю.Ф. Хеслер/
2026 года



УТВЕРЖДАЮ:

Директор по эксплуатации и безопасности
производственной деятельности
АО «Коломенский завод»

_____/В.С. Степанкевич/
2026 года



График производства работ*

объект: "Усиление несущих ферм и колонн", цеха М-10, на территории АО "Коломенский завод", расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, 42

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	2026																																	
				август			сентябрь			октябрь			ноябрь																								
1	2	3	4	3-9	10-16	17-23	24-30	31-6	7-13	14-20	21-27	28-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-6	7-13	14-20	21-25	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
Раздел 1. Конструктивные решения КР																																					
1	Подготовительные работы																																				
2	Усиление и ремонт стальных конструкций																																				
Раздел 2. Подкрановые пути																																					
3	Подготовительные работы																																				
4	Демонтажные работы																																				
5	Ремонт подкрановых путей																																				

* - при условии своевременной передачи участков, предоставления фронта работ, технологических окон для производства работ согласно графику производства работ.