



Центр
Стандартизации и
Метрологии
(ЦСМ)



RA.RU.312199



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЗ ИНЖИНИРИНГ» (ООО «АЗ-И»)
РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР В РЕЕСТРЕ АККРЕДИТОВАННЫХ ЛИЦ RA.RU.312199
РФ, Москва, Нагорный пр-д 7 стр.1

СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ CALIBRATION CERTIFICATE

Номер сертификата 230-K6/23
Certificate number

Стр. 1 из 3
Page of

Дата калибровки 14.04.2023
Date when calibration

Серийный номер 1005
Serial number

Объект калибровки Набор радиусных шаблонов №1 R 1..6мм
Item calibrated

Заказчик ООО «ИЛ СЕВЕРНЫЙ ГОРОД», ИНН 7811645926
Customer

Информация о Заказчике, адрес/ name of the customer, address

Наименование эталона / description of measurement standard
Машина измерительная KIT-MSM; Зав. №1944
наименование метода/идентификация/ name of the method/identification

Методика калибровки МК 136.A3-20
Calibration procedure

Все измерения имеют прослеживаемость к единицам Международной системы SI, которые воспроизводятся национальными эталонами НМИ. Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения организации, выдавшей сертификат.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMI. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of the issuing NMI.

Условия калибровки / Calibration conditions

Темп. окружающей среды 20,4°C, отн. влажность 50,4%, атм. давление 752 мм рт. ст.

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы/
Environmental conditions and other influence parameters

Умв. подпись /
Authorizing signature

Исполнительный директор
Зубарев Антон Сергеевич
ФИО и должность/ name and function

14.04.2023
Дата выдачи/
Date of issue

AZ 561254

Номер сертификата 230-K6/23

Certificate number

Серийный номер 1005

Serial number

Результаты калибровки, включая неопределенность

Calibration results including uncertainty

Стр. 2 из 3

Page

of

Наименование	Изм. №1	Изм. №2	Изм. №3	Изм. №4	Изм. №5	Результат калибровки	Up
Вогнутые шаблоны	-	-	-	-	-	-	-
Шаблон №1 1 мм	0,991	0,990	0,992	0,992	0,990	0,991	0,0024
Шаблон №2 1,25 мм	1,247	1,247	1,247	1,247	1,248	1,247	0,0018
Шаблон №3 1,5 мм	1,496	1,497	1,497	1,495	1,496	1,496	0,0022
Шаблон №4 2 мм	2,009	2,008	2,009	2,010	2,010	2,009	0,0022
Шаблон №5 2,5 мм	2,490	2,490	2,489	2,490	2,490	2,490	0,0018
Шаблон №6 3 мм	3,006	3,005	3,005	3,005	3,006	3,005	0,0018
Шаблон №7 4 мм	4,003	4,003	4,002	4,003	4,004	4,003	0,0020
Шаблон №8 5 мм	4,993	4,992	4,994	4,992	4,992	4,993	0,0024
Шаблон №9 6 мм	5,990	5,989	5,991	5,989	5,989	5,990	0,0024
Выпуклые шаблоны	-	-	-	-	-	-	-
Шаблон №1 1 мм	1,010	1,009	1,009	1,010	1,009	1,009	0,0018
Шаблон №2 1,25 мм	1,242	1,243	1,241	1,243	1,242	1,242	0,0022
Шаблон №3 1,5 мм	1,501	1,501	1,500	1,502	1,500	1,501	0,0022
Шаблон №4 2 мм	1,999	1,999	2,000	2,000	1,999	1,999	0,0018
Шаблон №5 2,5 мм	2,507	2,506	2,506	2,508	2,506	2,507	0,0024
Шаблон №6 3 мм	2,999	3,000	2,998	2,999	2,999	2,999	0,0020
Шаблон №7 4 мм	3,991	3,990	3,991	3,990	3,992	3,991	0,0022
Шаблон №8 5 мм	5,008	5,007	5,009	5,009	5,008	5,008	0,0022
Шаблон №9 6 мм	6,007	6,007	6,006	6,006	6,008	6,007	0,0022

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95% при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с "Руководством по выражению неопределенности измерений" (GUM).

The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor $k = 2$ corresponding to a confidence interval of approximately 95% assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the "Guide to the expression of uncertainty in measurement" (GUM).

Дополнительная информация

Место проведения: ЦСМ ООО «АЗ-И».

Состояние объекта калибровки: В эксплуатации.

Примечание: Отбора образцов не проводилось. Образцы предоставлены Заказчиком.

Дополнения, отклонения, или исключения из метода отсутствуют.

Результаты от внешних поставщиков отсутствуют.

Информация от Заказчика отсутствует.

Ограничения: Полученные результаты распространяются только на объект(ы), указанные в данном

AZ 561254

сертификате (протоколе).

Требования об оценке соответствия требованиям Заказчика или нормативному документу: оценка соответствия не требуется.

Ремонт или регулировка не проводились.

Мнения и интерпретации: отсутствуют.



Подпись лица, выполнившего калибровку

Signature of the person who has performed calibration

Подпись / Signature

Ильин Владимир Григорьевич

ФИО и должность/name and function

14.04.2023

Дата выдачи/

Date of issue

Номер сертификата

230-K6/23

Certificate number

Серийный номер

1005

Serial number

Стр.

3

из

3

Page

of

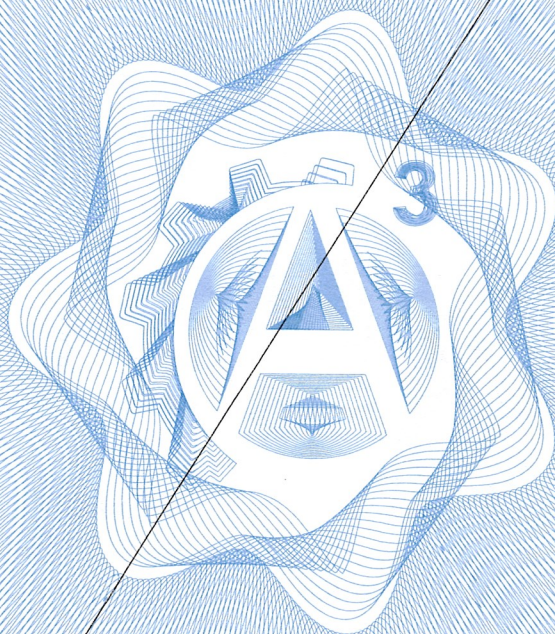
Конец отчета



Общество с ограниченной ответственностью «А3 Инжиниринг» (ООО «А3-И») ИНН 7719455867; Тел.: +7 (495) 120-07-46; Факс: +7 (495) 120-07-46; Эл.почта: info@a3-eng.com

Данный документ может быть воспроизведен только полностью. Любое частичное воспроизведение содержания протокола возможно только с письменного разрешения ООО «А3-И»

AZ 561255



AZ 561255