



Центр
Стандартизации и
Метрологии
(ЦСМ)



RA.RU.312199



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЗ ИНЖИНИРИНГ» (ООО «АЗ-И»)
РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР В РЕЕСТРЕ АККРЕДИТОВАННЫХ ЛИЦ RA.RU.312199
РФ, Москва, Нагорный пр-д 7 стр.1

СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ CALIBRATION CERTIFICATE

Номер сертификата Certificate number	231-K6/23	Стр. Page	1	из of	3
Дата калибровки Date when calibration	14.04.2023	Серийный номер Serial number	1304		
Объект калибровки Item calibrated	Набор радиусных шаблонов №3 R 7..25мм				
Заказчик Customer	ООО «ИЛ СЕВЕРНЫЙ ГОРОД», ИНН 7811645926 Информация о Заказчике, адрес/ name of the customer, address				
Наименование эталона / description of measurement standard Машина измерительная KIT-MSM; Зав. №1944	наименование метода/идентификация/ name of the method/identification				
Методика калибровки Calibration procedure	МК 136.A3-20				

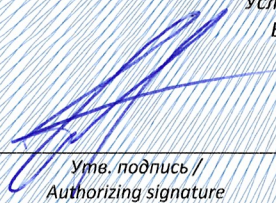
Все измерения имеют прослеживаемость к единицам Международной системы SI, которые воспроизводятся национальными эталонами НМИ. Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения организации, выдавшей сертификат.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMI. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of the issuing NMI.

Условия калибровки / Calibration conditions

Темп. окружающей среды 20,4°C, отн. влажность 50,4%, атм. давление 752 мм рт. ст.

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы/
Environmental conditions and other influence parameters


Умв. подпись /
Authorizing signature

Исполнительный директор
Зубарев Антон Сергеевич
ФИО и должность/ name and function

14.04.2023
Дата выдачи/
Date of issue

AZ 561256

Номер сертификата 231-K6/23

Certificate number

Серийный номер 1304

Serial number

Результаты калибровки, включая неопределенность

Calibration results including uncertainty

Стр. 2 из 3
Page of

Наименование	Изм. №1	Изм. №2	Изм. №3	Изм. №4	Изм. №5	Результат калибровки	Up
Вогнутые шаблоны	-	-	-	-	-	-	-
Шаблон №1 7 мм	6,995	6,996	6,996	6,994	6,994	6,995	0,0024
Шаблон №2 8 мм	8,001	8,000	8,000	8,001	8,001	8,001	0,0018
Шаблон №3 9 мм	8,991	8,992	8,991	8,992	8,991	8,991	0,0018
Шаблон №4 10 мм	10,002	10,003	10,003	10,002	10,002	10,002	0,0018
Шаблон №5 11 мм	10,997	10,996	10,996	10,997	10,998	10,997	0,0022
Шаблон №6 12 мм	11,990	11,991	11,991	11,990	11,991	11,991	0,0018
Шаблон №7 14 мм	14,004	14,003	14,003	14,004	14,003	14,003	0,0018
Шаблон №8 16 мм	15,991	15,991	15,990	15,990	15,990	15,990	0,0018
Шаблон №9 18 мм	17,993	17,992	17,992	17,993	17,994	17,993	0,0022
Шаблон №10 20 мм	19,990	19,991	19,989	19,989	19,990	19,990	0,0022
Шаблон №11 22 мм	21,998	21,997	21,999	21,997	21,999	21,998	0,0024
Шаблон №12 25 мм	25,005	25,006	25,005	25,006	25,004	25,005	0,0022
Выпуклые шаблоны	-	-	-	-	-	-	-
Шаблон №1 7 мм	7,007	7,008	7,008	7,006	7,008	7,007	0,0024
Шаблон №2 8 мм	8,008	8,007	8,008	8,008	8,009	8,008	0,0020
Шаблон №3 9 мм	9,008	9,008	9,009	9,007	9,008	9,008	0,0020
Шаблон №4 10 мм	9,995	9,995	9,995	9,995	9,996	9,995	0,0018
Шаблон №5 11 мм	11,001	11,001	11,002	11,001	11,000	11,001	0,0020
Шаблон №6 12 мм	11,998	11,999	11,999	11,999	11,998	11,999	0,0018
Шаблон №7 14 мм	14,002	14,002	14,001	14,003	14,001	14,002	0,0022
Шаблон №8 16 мм	16,004	16,004	16,004	16,005	16,005	16,004	0,0018
Шаблон №9 18 мм	17,999	17,999	17,998	17,998	18,000	17,999	0,0022
Шаблон №10 20 мм	19,994	19,994	19,993	19,994	19,994	19,994	0,0018
Шаблон №11 22 мм	22,002	22,001	22,001	22,003	22,002	22,002	0,0022
Шаблон №12 25 мм	24,995	24,995	24,996	24,996	24,996	24,996	0,0018

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95% при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с "Руководством по выражению неопределенности измерений" (GUM).

AZ 561256

The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor $k = 2$ corresponding to a confidence interval of approximately 95% assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the "Guide to the expression of uncertainty in measurement" (GUM).

Дополнительная информация

Место проведения: ЦСМ ООО «АЗ-И».

Состояние объекта калибровки: В эксплуатации.

Примечание: Отбора образцов не проводилось. Образцы предоставлены Заказчиком.

Дополнения, отклонения, или исключения из метода отсутствуют.

Результаты от внешних поставщиков отсутствуют.

Информация от Заказчика отсутствует.

Ограничения: Полученные результаты распространяются только на объект(ы), указанные в данном сертификате (протоколе).

Требования об оценке соответствия требованиям Заказчика или нормативному документу: оценка соответствия не требуется.

Ремонт или регулировка не проводились.

Мнения и интерпретации: отсутствуют.

Подпись лица, выполнившего калибровку

Signature of the person who has performed calibration


Подпись / Signature

Ильин Владимир Григорьевич
ФИО и должность/name and function

Клеймо калибровочное
Verification officer mark



14.04.2023

Дата выдачи/
Date of issue

Номер сертификата

231-K6/23

Certificate number

Серийный номер

1304

Serial number

Стр.
Page

3

из

3

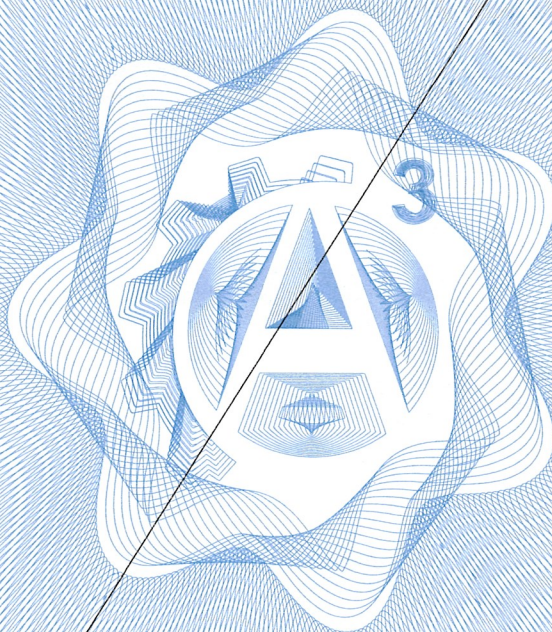
of

Конец отчета

Общество с ограниченной ответственностью «АЗ Инжиниринг» (ООО «АЗ-И») ИНН 7719455867; Тел.: +7 (495) 120-07-46; Факс: +7 (495) 120-07-46; Эл.почта: info@az-eng.com

Данный документ может быть воспроизведен только полностью. Любое частичное воспроизведение содержания протокола возможно только с письменного разрешения ООО «АЗ-И»

AZ 561257



AZ 561257