



ПАСПОРТ

«Универсальный шаблон сварщика УШС-3»

1. Назначение шаблона

Универсальный шаблон сварщика УШС-3 используется для контроля качества сварных швов и позволяет определять параметры дефектов, таких как забоины, зазоры, притупления, углы скоса и превышения кромок.

2. Основные технические характеристики

Универсальный шаблон сварщика (рис. 1) состоит из основания (1), соединенного осью (4) с движком (2) и закрепленного на движке указателя (3).

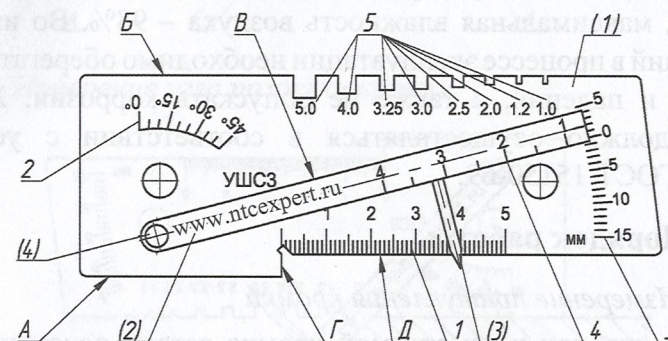


Рисунок 1. Универсальный шаблон сварщика УШС-3
(1) – основание; (2) – движок; (3) – указатель; (4) – ось;
1, 2, 3, 4, 5 – шкалы; А, Б, В, Г, Д – поверхности





Габаритные размеры – 130x45x16 мм, масса – 0,18 кг.

Назначение, диапазон и погрешность измерений приведены в таблице:

Наименование, диапазон и погрешность измерений			
Наименование измерений, единица измерения	Диапазон измерений	Цена деления	Предел погрешности
Глубина контролируемых дефектов шва, мм	0-15	1	$\pm 0,5$
Высота усиления контролируемого шва, мм	0-5	1	$\pm 0,5$
Высоты притупления и ширины шва, мм	0-50	1	$\pm 0,15$
Зазор между свариваемыми деталями, мм	1-4	0,5	$\pm 0,25$
Углы скоса кромок, град.	0-45°	5	$\pm 2,5$
Диаметр электродов, мм	1; 1,2; 2; 2,5; 3; 3,25		$\pm 0,1$
	4 и 5		$\pm 0,3$

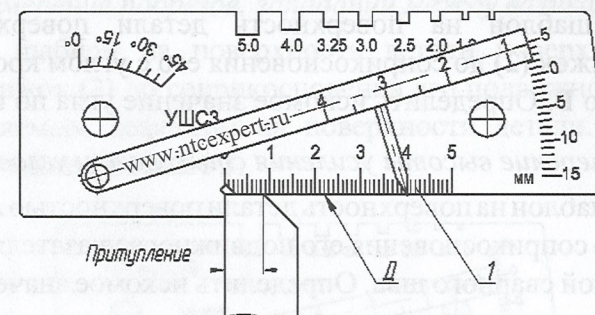
3. Условия хранения и эксплуатации

Диапазон рабочих температур для использования шаблона – от -45 °С до +45 °С, максимальная влажность воздуха – 98%. Во избежание повреждений в процессе эксплуатации необходимо оберегать шаблон от ударов и падений, а также не допускать коррозии. Хранение шаблона должно осуществляться в соответствии с условиями хранения ГОСТ 15150-69.

4. Порядок работы

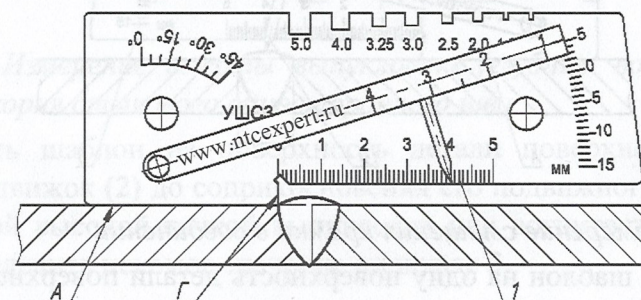
4.1. Измерение притупления кромки

Приложить шаблон к измеряемой кромке детали поверхностью Д. Определить искомое значение по шкале 1.

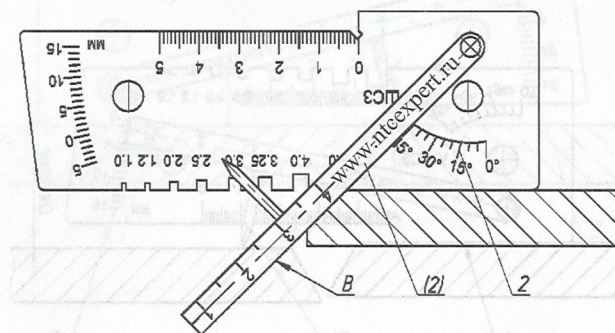


4.2. Измерение ширины шва

Установить шаблон на поверхность детали поверхностью А. Определить искомое значение ширины шва по шкале 1.



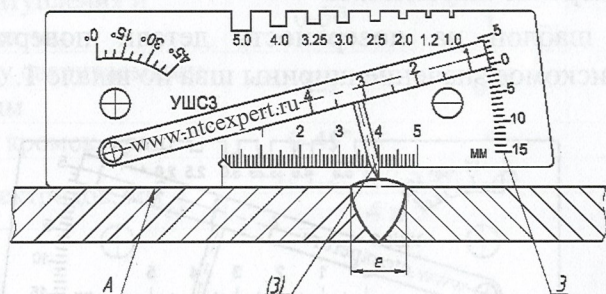
4.3. Измерение угла разделки кромки



Установить шаблон на поверхность детали поверхностью **Б**. Опустить движок (2) до соприкосновения его с углом кромки детали поверхностью **В**. Определить искомое значение угла по шкале 2.

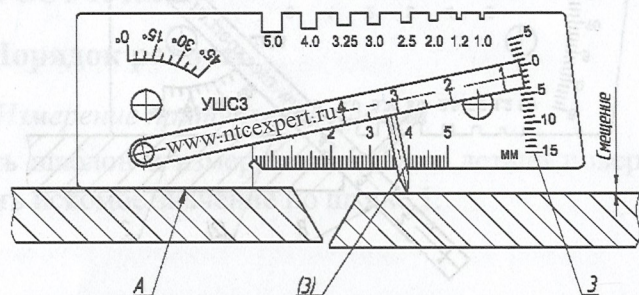
4.4. Измерение высоты усиления стыкового и углового швов

Установить шаблон на поверхность детали поверхностью **А**. Опустить движок (2) до соприкосновения его подвижного указателя (3) с самой высокой точкой сварного шва. Определить искомое значение угла по шкале 3.



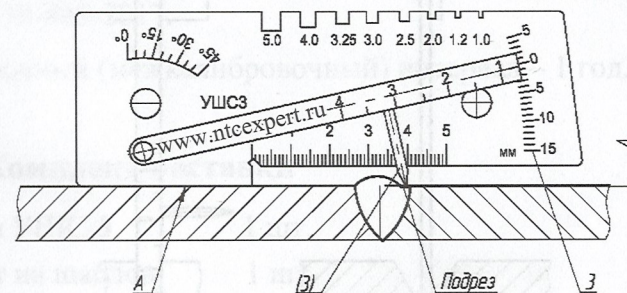
4.5. Измерение смещения кромки в соединении

Установить шаблон на одну поверхность детали поверхностью **А** и опустить движок (2) до соприкосновения его подвижного указателя (3) с другой поверхностью детали. Определить искомое значение по шкале 3.



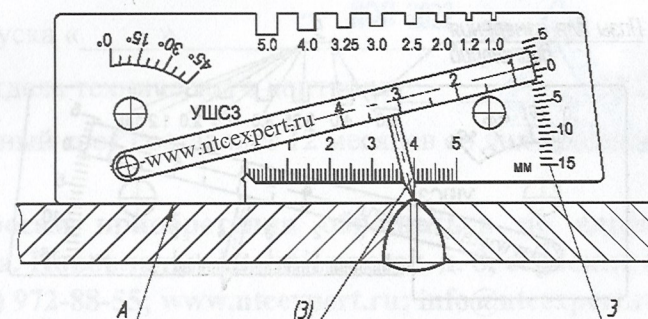
4.6. Измерение подрезов, западений между валиками

Установить шаблон на поверхность детали поверхностью **А** и опустить движок (2) до соприкосновения его подвижного указателя (3) с измеряемым дефектом на поверхности детали. Определить искомое значение по шкале 3.



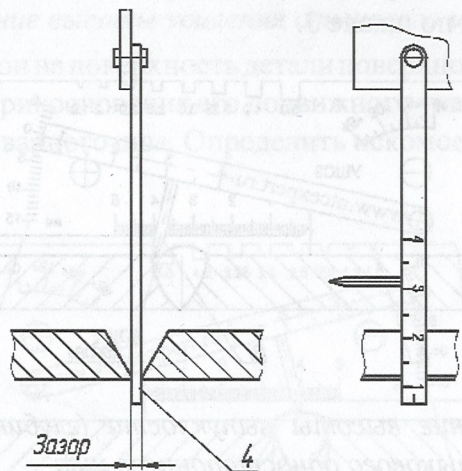
4.7. Измерение высоты выпуклости (глубины вогнутости), подрезов корня стыкового одностороннего шва

Установить шаблон на поверхность детали поверхностью **А** и опустить движок (2) до соприкосновения его подвижного указателя (3) с самой высокой точкой выпуклости или вогнутости сварного шва. Определить искомое значение по шкале 3.



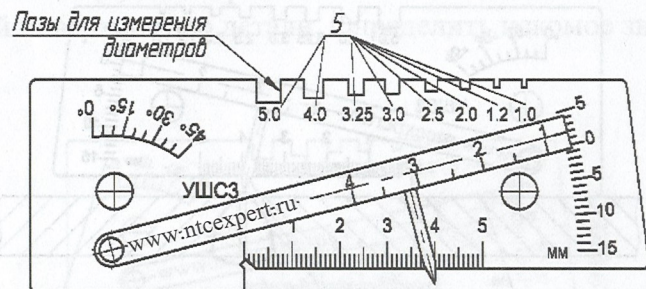
4.8. Измерение толщины зазора в соединении

Ввести движок (2) его клиновидной частью в замеряемый зазор. Определить искомое значение толщины по шкале 4.



4.9. Измерения диаметра электродов

Определение диаметров производится путем приложения измеряемого изделия к пазам шкалы 5.



5. Методы и средства поверки (калибровки)

Универсальный шаблон сварщика УШС-3 производства ООО НТП «Эксперт» является средством измерения утвержденного типа (№ 70742-18). Поверка шаблона должна проводиться методами и средствами, указанными в методике поверки шаблона УШС-3 РТ-МП-4939-445-2017.

Межповерочный (межкалибровочный) интервал – 1 год.

6. Комплект поставки

- | | |
|--|-------|
| 1. Шаблон УШС-3 | 1 шт. |
| 2. Паспорт на шаблон | 1 шт. |
| 3. Чехол | 1 шт. |
| 4. Свидетельство о поверке/сертификат калибровки (по заявке) | 1 шт. |

7. Свидетельство о приемке

Шаблон УШС-3, заводской номер № 2065, соответствует требованиям ТУ 26.51.33-001-01-2017, признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска « » - - НОЯ 2022 20

Штамп отдела технического контроля

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи.

По вопросам приобретения обращаться по адресу: 127106, г. Москва, Нововладыкинский проезд, д. 8, строение 4, офис 506. Тел. (495) 972-88-55; www.ntcexpert.ru; info@ntcexpert.ru

