

11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям ГОСТ 166-89 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

11.2 Гарантийный срок – 12 месяцев.

Адрес изготовителя:

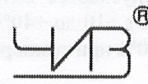
454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38

Тел/факс: 8(351) 202-13-61.

Адрес поставщика: АО ТД «ЧИЗ»

111524, город Москва, улица Электродная, дом 2, строение 7, эт 4 пом Х1 ком 17 Тел: 8(495) 380-06-23.

ООО НПП «ЧИЗ»



ПАСПОРТ

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ

ШЦ-I-125 (135, 150, 160, 200, 250, 300)

ГОСТ 166-89

Свидетельство об утверждении типа СИ RU.C.27.059.A № 70941
Регистрационный номер № 72189-18

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Штангенциркуль типа ШЦ-I двусторонний с глубиномером предназначен для измерения наружных и внутренних размеров и измерения глубин.

1.2 Примеры обозначения штангенциркуля типа I с диапазоном измерения 0 – 125 мм и значением отсчета по нониусу 0,05 мм:

Штангенциркуль ШЦ-I-125-0,05 ГОСТ 166-89.

То же, со значением отсчета по нониусу 0,1 мм, класса точности 1:

Штангенциркуль ШЦ-I-125-0,1-1 ГОСТ 166-89.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Предел допускаемой абсолютной погрешности штангенциркулей

Таблица 1

Измеряемая длина, мм	Предел допускаемой погрешности штангенциркулей при значении отсчета по нониусу, мм		
	0,05	0,1 для класса точности	
		1	2
От 0 до 300 включ.	±0,05	±0,05	±0,1

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Штангенциркуль.

3.2 Футляр.

3.3 Паспорт.

4 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Штангенциркуль допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от +10 до +40°C и относительной влажности воздуха – не более 80% при температуре +25 °C.

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 5.1 Ознакомиться с паспортом на штангенциркуль.
- 5.2 Удалить смазку с измерительных поверхностей штангенциркуля тканью, смоченной в нефрасе, протереть сухой чистой тканью.
- 5.3 Проверить нулевую установку шкал штанги и нониуса.

6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 6.1 Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса.
- 6.2 Не допускать грубых ударов и падения во избежание изгибов штанги и других повреждений, царапин на измерительных поверхностях.
- 6.3 По окончании работы протереть штангенциркуль салфеткой, смоченной в нефрасе, затем протереть чистой сухой тканью и уложить в футляр.

7 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

- 7.1 Хранить штангенциркуль в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80% при температуре +25°C.
- 7.2 При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки штангенциркуля маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.
- 7.3 Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

8 МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

- 8.1 Поверка штангенциркуля по ГОСТ 8.113-85.
- 8.2 Интервал между поверками – 1 год.

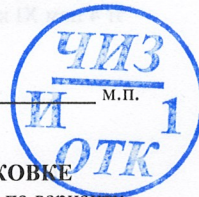
9 СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Штангенциркуль типа ШЦ-I-150-0,05
(обозначение)
90053226
(заводской номер)

соответствует ГОСТ 166-89 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « » 20 г.

Подпись лица, ответственного за приемку _____ м.п.



10 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Штангенциркуль подвергнут консервации по варианту ВЗ-1/ВУ-1 ГОСТ 9.014 и упакован согласно ГОСТ 13762. Категория условий хранения — I(Л) по ГОСТ 15150.

Дата консервации и упаковки « » 20 г.

Подпись лица, ответственного за консервацию и упаковку _____

Срок консервации 24 месяца.