



Центр
Стандартизации и
Метрологии

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЗ ИНЖИНИРИНГ» (ООО «АЗ-И»)
РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР В РЕЕСТРЕ АККРЕДИТОВАННЫХ ЛИЦ RA.RU.312199

ПРОТОКОЛ № 3233-П03/24

Дата поверки 26.02.2024

Действительно до:
25.02.2025

Средство измерений Комплект для визуально-измерительного контроля ВИК
заводской (серийный) номер 4320

поверено в полном объеме с применением 11605.10.2P.00564883, 3705.73.4P.00569852, 38376.13.3P.00606579, 64144.16.PЭ.00606581, 38376.13.3P.00606579, 51838.12.2P.00461577, 11605.10.2P.00564883, 1514.61.4P.00888661, 22427.02.3P.00668036, 317.05.PЭ.00606582, 369.89.PЭ.00781527, 64144.16.PЭ.00606581, 11605.10.2P.00564883, 369-73:№ 23-20, 38376.13.3P.00606579, 197.70.3P.00672373, 3461.73.PЭ.00646047, 11605.10.2P.00564883, 1220.91.PЭ.00781532, 1586-61:№ 3528, 53696-13:№ 12, 3705.73.4P.00569852, 71309.18.PЭ.00717576, 22003-07:№ 0115, 38376.13.3P.00606579, 140.73.PЭ.00624891, 3705-73 Микроскоп УИМ-23 с проекторной насадкой:780396, 3705-73 Микроскоп УИМ-23 с проекторной насадкой:780396 при следующих значениях влияющих факторов: Темп. окружающей среды 20,9 °С, отн. влажность 50%, атм. давление 758 мм рт. ст.

МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование СИ	Госреестр, № протокола, МП, Зав.№	МПИ, мес	Диапазон и хар-ка
1	Шаблоны сварщика универсальные УШС-3	70742-18 Пр-л № 3224-П03/24; РТ-МП-4939-445-2017; Зав.№ 2065	12	Поверено в полном объеме: глубины дефектов от 0 до 15мм; высоты усиления от 0 до 5мм; высоты притупления и ширины шва от 0 до 50мм; зазор от 1 до 4мм; угол разделки от 0 до 45°; Пазы для контроля диаметра электрода 1, 1.2, 2, 2.5, 3, 3.25, 4, 5мм
2	Штангенциркули ШЦ, ШЦК, ШЦЦ мод. ШЦ-1-150-0,05	72189-18 Пр-л № 3225-П03/24; ГОСТ 8.113-85; Зав.№ 90053026	12	Поверено в полном объеме: линейные измерения 0-150мм
3	Линейки измерительные металлические торговой марки "Калиброн" 0-300 мм, ц.д. 1.0 мм Исп. II	74468-19 Пр-л № 3226-П03/24; МП 203-6-2019; Зав.№ 9088	12	Поверено в полном объеме: линейные измерения 0-300мм
4	Угольники поверочные 90° УП 160х100мм	75004-19 Пр-л № 3227-П03/24; МИ 1799-87; Зав.№ 201203317	12	Поверено в полном объеме: Длины граней 160 и 100мм, угол 90°, КТ 2
5	Лупы измерительные ЛИ-3-10х	62981-21 Пр-л № 3228-П03/24; МП.МН 749-2004; Зав.№ 221632	24	Поверено в полном объеме: 0-20 мм, ц.д. 0,1мм
6	Рулетки измерительные металлические торговой марки "Калиброн" мод. Р5УЗД	71665-18 Пр-л № 3229-П03/24; МИ 1780-87; Зав.№ 4320	12	Поверено в полном объеме: линейные измерения 0-5 м, КТ 3
7	Щупы Набор щупов №3 (0,55-1,0 мм)	369-73 Пр-л № 3230-П03/24; МИ 1893-88; Зав.№ 0706	12	Поверено в полном объеме: Щупы толщиной от 0,55 до 1,0 мм; КТ2
8	Шаблоны радиусные Набор №1	Пр-л № 3231-П03/24; ТУ2-034-228-87; Зав.№ 1005	12	Поверено в полном объеме: Внутренние радиусы от 1 до 6 мм; Наружные радиусы от 1 до 6 мм
9	Шаблоны радиусные Набор №3	Пр-л № 3232-П03/24; ТУ2-034-228-87; Зав.№ 1304	12	Поверено в полном объеме: Внутренние радиусы от 7 до 25 мм; Наружные радиусы от 7 до 25 мм

на основании результатов периодической (первичной) поверки признано пригодным к применению.

Поверитель

Ильин Владимир Григорьевич

Подпись

Фамилия, имя и отчество (при наличии)

Знак поверки

Примечание: данные о результатах поверки в соответствии с СМК исполнителя передаются во ФИФ ОЕИ в срок не более 15 дней от даты поверки для всех СИ, для которых есть номер госреестра. Для шаблонов радиусных передача данных во ФГИС АРШИН невозможна. Поверка инструмента, выпущенного в СССР, допускается при наличии утвержденной методики поверки в соответствии с внутренними распоряжениями Росстандарта. По письменному запросу Заказчика возможно предоставление выписки из журнала учета поверочных работ Исполнителя.

ФОРМУЛЯР

Отметки о проведении периодической поверки
комплекта Комплект для визуально-измерительного контроля ВИК зав. № 4320 протокол поверки 3233-П03/24:

Дата	Клеймо	Организация, проводившая поверку	Заключение о результатах поверки	Примечание



Общество с ограниченной ответственностью «АЗ Инжиниринг» (ООО «АЗ-И»)
ИНН 7719455867; ОГРН 1167746830822
Тел.: +7 (800) 500-59-46; Факс: +7 (495) 120-07-46; Эл.почта: info@az-eng.com