

Общество с ограниченной ответственностью "НАКС-ТВЕРЬ" (далее по тексту - ООО "НАКС-ТВЕРЬ"), именуемое в дальнейшем "Исполнитель", в лице директора Колокольниково Николая Станиславовича, действующего на основании Устава, с одной стороны, и ООО "ШЕЛЛРОКК", именуемое в дальнейшем "Заказчик", в лице генерального директора Бусела Евгения Анатольевича, действующего на основании Устава, с другой стороны, совместно именуемые в дальнейшем "Стороны", а индивидуально каждая - "Сторона", заключили настоящий договор (далее по тексту – "Договор" или "договор") о нижеследующем:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА

- 1.1. Заказчик поручает, а Исполнитель принимает на себя обязательства по специальной подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства Заказчика, оформленным по формам, определенным Сторонами в Приложении №1 к Договору (далее по тексту -Заявка), согласно ПБ-03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», РД-03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (далее по тексту – «Услуги»).
- 1.2. Срок оказания Услуг - 30 (тридцать) календарных дней со дня получения от Заказчика оригинала Заявки с приложением заверенных копий документов, указанных в п. 4.2-4.5. Договора при условии поступления оплаты, указанной в Протоколе согласования договорной цены (Приложение № 2 к Договору) на расчетный счет Исполнителя согласно п. 2.2. Договора. В случае не поступления оплаты Услуг в соответствии с условиями п. 2.2. Договора, срок оказания Услуг Исполнителем пролонгируется на срок задержки оплаты Услуг Заказчиком.
- 1.3. Срок передачи Заказчику документации по аттестации (протоколы, удостоверения, свидетельства по спецподготовке) по результатам сдачи экзаменов кандидатами на аттестацию - 10 (десять) рабочих дней со дня сдачи теоретического экзамена кандидатами.
- 1.4. Место оказания Услуг: 170100, Тверская обл, Тверь г, Индустриальная ул, дом 13, помещение II, кабинет №2.

2. СТОИМОСТЬ УСЛУГ И ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ

- 2.1. Стоимость Услуг определена в Протоколе согласования договорной цены (Приложение №2 к Договору) и составляет – 33 033,00 руб. (Тридцать три тысячи тридцать три рубля 00 копеек). Стоимость Услуг в том числе НДС 5%
- 2.2. Расчеты осуществляются в российских рублях в безналичном порядке на основании счета, выставленного Исполнителем. Стороны согласовали следующий порядок оплаты Услуг: оплата по договору производится Заказчиком на условиях 100% предоплаты в течение 5 банковских дней с даты заключения договора и получения соответствующего счета на оплату от Исполнителя.
- 2.3. Стоимость оказания Услуг является величиной постоянной и изменению не подлежит. В случае, если Заказчик произвел оплату Услуг, но не представил/представил не в полном объеме/представил не соответствующие документы или немотивированно отказывается от подписания Акта сдачи-приемки оказанных Услуг, то Услуги подлежат оплате прямо пропорционально объему оказанных услуг на основании калькуляции, представленной Исполнителем.
- 2.4. Обязанность Заказчика по оплате Услуг/дополнительных услуг Исполнителя по Договору считается исполненной в момент зачисления денежных средств на расчетный счет Исполнителя.
- 2.5. Стороны пришли к соглашению, что проценты за пользование чужими денежными средствами, предусмотренные ст. 317.1 Гражданского Кодекса Российской Федерации, Сторонами не начисляются и не выплачиваются.

3. ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ИСПОЛНИТЕЛЯ

- 3.1. Своевременно, в полном объеме и с надлежащим качеством оказать Заказчику предусмотренные Договором Услуги.
- 3.2. Провести аттестацию в соответствии с требованиями ПБ-03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» и РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства».
- 3.3. Провести аттестацию сварщиков и специалистов сварочного производства в установленные Договором сроки.
- 3.4. Выдать Заказчику аттестационные удостоверения установленного образца сварщиков и специалистов сварочного производства, успешно прошедших аттестацию. В случае неудовлетворительной сдачи одного из аттестационных экзаменов (практический или теоретический) выдать соответствующие протоколы решения аттестационной комиссии.
- 3.5. Выдать Заказчику Протоколы решения аттестационной комиссии о продлении срока действия аттестационных удостоверений сварщиков и специалистов сварочного производства и аттестационные удостоверения с продленным сроком действия.
- 3.6. Предоставить сварочное оборудование, сварочные материалы для сварки контрольных сварных соединений (КСС).
- 3.7. Зарегистрировать аттестационные удостоверения сварщиков и специалистов сварочного производства в реестре САСв (Система аттестации сварочного производства).
- 3.8. По первому требованию Заказчика или налоговых органов (в том числе встречная налоговая проверка) предоставить надлежащим образом заверенные копии документов, относящихся к исполнению Договора, и подтверждающих гарантии и заверения, указанные в Договоре, в срок, не превышающий 3 (трех) рабочих дней с момента получения соответствующего запроса от Заказчика или налогового органа.
- 3.9. Компенсировать Заказчику весь понесенный по доказанной вине Исполнителя реальный ущерб в течение 5 (пяти) рабочих дней со дня получения от Заказчика соответствующего письменного требования. Упущенная выгода возмещению не подлежит.
- 3.10. В течение 5 (пяти) рабочих дней после выполнения всех своих обязательств по Договору предоставить Заказчику Акт сдачи–приемки оказанных Услуг и счёт-фактуру, составленный по форме Приложения №5 к Договору (далее по тексту – «Акт») в двух экземплярах, для их подписания со стороны Заказчика.

4. ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ЗАКАЗЧИКА

- 4.1. В день подписания Договора представить Исполнителю заверенные копии следующих документов: Устав, Список участников на дату подписания Договора, Свидетельство о регистрации юридического лица, Свидетельство о постановке на учет в налоговом органе, Решение/Протокол о создании юридического лица, Решение/Протокол об избрании единоличного исполнительного органа и продлении его полномочий, Доверенность на подписанта Договора в случае, если подписант не единоличный исполнительный орган, Решение/Протокол об одобрении крупной сделки (если она таковой является для Заказчика), карточку юридического лица с банковскими реквизитами, e-mail и номер телефона.
- 4.2. При направлении сварщика на аттестацию предоставить для экспертизы бумажный комплект документов, включающий:
- заявку на аттестацию;
 - копию документа(ов) об образовании (обучении);
 - копию документа о квалификации (документ, подтверждающий квалификационный разряд или уровень квалификации);
 - копию трудовой книжки (выписку из электронной трудовой книжки) или справку с места работы;
 - копию протокола аттестации или аттестационного удостоверения предыдущих аттестаций (при дополнительной или внеочередной аттестациях);
 - копию документа об отсутствии медицинских противопоказаний к работе сварщиком (Справка по приказу Минздрава РФ от 28.01.2021 №29Н);
 - согласие сварщика на обработку и использование персональных данных по форме Приложения №3 к Договору;
 - цветную фотографию на матовой бумаге размером 3х4 см;
- паспорта(ов) на специализированное оборудование и(или) инструкцию по его(их) эксплуатации, свидетельство об аттестации специализированного сварочного оборудования согласно РД 03-614-03 (в случаях проверки навыков сварщиков с применением специализированного сварочного оборудования и/или вспомогательного оборудования).
- 4.3. При направлении специалиста сварочного производства на аттестацию предоставить для экспертизы бумажный комплект документов, включающий:
- заявку на аттестацию;
 - копию документа(ов) об образовании (обучении);
 - копию трудовой книжки (выписку из электронной трудовой книжки) или справку с места работы;
 - копию протокола аттестации и аттестационное удостоверение предыдущих аттестаций (при дополнительной или внеочередной аттестациях);
 - копию документа о проверке знаний правил промышленной безопасности (возвращается заявителю);
 - согласие специалиста на обработку и использование персональных данных по форме Приложения №4 к Договору;
 - цветную фотографию на матовой бумаге размером 3х4 см.
- 4.4. При продлении срока действия аттестационного удостоверения сварщика к заявке приложить бумажный комплект документов:
- аттестационное удостоверение (с вкладышами, при наличии) со сведениями о работе в соответствии с областью распространения аттестации, подтверждающими отсутствие перерывов в работе более 6 месяцев (для сварщиков наружных трубопроводов из полимерных материалов более 8 месяцев);
 - копию(и) протокола(ов) предыдущей(их) аттестации(й) (первичной, периодической или внеочередной и, при наличии, дополнительной);
 - согласие кандидата на обработку и использование персональных данных;
 - копию трудовой книжки (выписку из электронной трудовой книжки) или справку с места работы;
 - справку о качестве выполненных сварочных работ (с приложением);
 - цветную фотографию на матовой бумаге размером 3х4 см (при отсутствии необходимости возвращается заявителю).
- 4.5. При продлении срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства к заявке приложить следующий бумажный комплект документов:
- аттестационное удостоверение (с вкладышами, при наличии);
 - копию(и) протокола(ов) предыдущей(их) аттестации(й) (первичной, периодической или внеочередной и, при наличии, дополнительной);
 - согласие кандидата на обработку и использование персональных данных по форме Приложения №4 к Договору;
 - копию трудовой книжки (выписку из электронной трудовой книжки) или справку с места работы;
 - цветную фотографию на матовой бумаге размером 3х4 см (при отсутствии необходимости возвращается заявителю).
- 4.6. Для продления срока действия аттестационных документов предоставить Исполнителю не менее чем за 15 (пятнадцать) рабочих дней до истечения срока действия аттестационного удостоверения заявку – ходатайство на продление срока действия аттестационного удостоверения по форме, согласованной Сторонами в Приложении № 1 к Договору.
- 4.7. Обеспечить явку сварщиков и специалистов сварочного производства для сдачи практических и теоретических экзаменов в процессе аттестации.
- 4.8. Участвовать в выполнении Исполнителем своих обязательств в отношении проведения процедуры аттестации сотрудников Заказчика надлежащим исполнением своих обязательств, предусмотренных настоящим Договором.
- 4.9. В течение 3 (трех) календарных дней с даты получения Акта, предусмотренного п. 3.10. Договора, направить Исполнителю подписанный Акт или мотивированный отказ от его подписания. При неполучении Исполнителем от Заказчика по истечении 3 (трех) календарных дней подписанного Акта или мотивированного отказа от подписания Акта по Договору, Услуги считаются оказанными Заказчику в полном объеме и принятыми им согласно условиям Договора.
- 4.10. При нахождении специалистов аттестационного центра на производственной территории Заказчика обеспечить на своей производственной территории выполнение необходимых мероприятий по технике безопасности.
- 4.11. Возвратить вспомогательное оборудование (угловую шлифовальную машинку, молоток сварщика, молоток, маску сварщика), а также сварочное оборудование, полученное от Исполнителя с учетом его естественного износа.

5. ПРАВА СТОРОН

- 5.1. Исполнитель вправе проводить фото и видео фиксацию во время проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства САСв (Заказчик подтверждает, что им получено разрешение от сотрудников на проведение съемки и показ её третьим лицам и при возникновении спорных ситуаций Заказчик обязуется своими силами и за свой счет решить все вопросы, освободить Исполнителя от каких-либо претензий/требований к Заказчику со стороны своих сотрудников).
- 5.2. Если аттестуемый сварщик не сдал теоретический экзамен, то ему разрешается пересдача теоретического экзамена в течение 6 (Шести месяцев), но не ранее чем через один месяц, со дня экзамена (в соответствии с РД 03-495). В случае не явки для пересдачи в положенный срок Исполнитель в праве оформить протоколы решения аттестационной комиссии.
- 5.3. Заказчик вправе обратиться к Исполнителю за оказанием ему дополнительных услуг путем направления в адрес Исполнителя соответствующей письменной заявки на оказание дополнительных услуг. Дополнительные услуги согласовываются Сторонами путем подписания соответствующего дополнительного соглашения к Договору.
- 5.4. Исполнитель имеет право привлекать третьих лиц для оказания Услуг, без согласования с Заказчиком.

6. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН

- 6.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение условий Договора, Стороны несут ответственность, установленную Договором и действующим законодательством Российской Федерации.
- 6.2. В случае нарушения Заказчиком сроков оплаты, предусмотренных п. 2.2. Договора, Исполнитель вправе взыскать с Заказчика пени в размере 1% (один процент) от стоимости Услуг за каждый день просрочки.
- 6.3. В случае нарушения Исполнителем сроков исполнения обязательств по Договору, Заказчик вправе взыскать с Исполнителя пени в размере 1% (один процент) от стоимости Услуг за каждый день просрочки, но не более 10% (десяти процентов) от стоимости Услуг. Упущенная выгода возмещению не подлежит.
- 6.4. При возврате неисправного вспомогательного оборудования (угловая шлифовальная машинка, молоток сварщика, молоток, маска сварщика), а также сварочного оборудования, поврежденного по вине сотрудника(ов) Заказчика, Заказчик возмещает Исполнителю по его усмотрению расходы по его ремонту или штраф в размере 100 % (ста процентов) стоимости поврежденного оборудования в срок, указанный Исполнителем. Факт повреждения вспомогательного оборудования, а также сварочного оборудования, поврежденного по вине сотрудника(ов) Заказчика удостоверяется двусторонним актом, составленным Исполнителем, который Заказчик обязан подписать в течение трех дней со дня его получения. В случае уклонения Заказчика от подписания двустороннего акта/неполучения мотивированных возражений Заказчика на акт, указанный в первом абзаце настоящего пункта Договора, сумма расходов по его ремонту или штраф в размере 100 % (ста процентов) стоимости поврежденного оборудования подтверждается односторонним актом Исполнителя.
- 6.5. Если при возврате оборудования установлена некомплектность, Заказчик возмещает Исполнителю фактические затраты на покупку недостающих частей оборудования в срок, указанный Исполнителем.
- 6.6. За передачу оборудования в пользование другим лицам без письменного разрешения Исполнителя, Заказчик уплачивает Исполнителю штраф в размере 50 % (пятьдесят процентов) стоимости оборудования в срок, указанный Исполнителем.
- 6.7. Не возврат выдаваемого вспомогательного и сварочного оборудования влечет за собой штраф в размере полной стоимости этого оборудования, подлежащий оплате Заказчиком в срок, указанный Исполнителем.
- 6.8. В случае невозможности оказания Услуг, возникшей по вине Заказчика, а так же в случае, не сдачи экзаменов или неявки в назначенный день без уважительной причины и без согласования с Исполнителем других сроков проведения аттестации, оплата за аттестацию не возвращается и аттестуемый считается не сдавшим аттестационный экзамен (Стороны согласовали, что в данном случае предоплата не подлежит возврату, а в полном объеме удерживается Исполнителем на основании настоящего пункта Договора в качестве неустойки).
- 6.9. Применение любой меры ответственности, предусмотренной Договором, равно как и действующим законодательством РФ, распространяющимся на отношения, регулируемые Договором, должно сопровождаться направлением письменной претензии (уведомления/требования) с указанием в нем характера допущенного нарушения и расчета суммы ущерба (неустойки, штрафа и иных санкций). Направление указанной претензии является обязательным условием, устанавливающим порядок применения мер ответственности, предусмотренных действующим законодательством и Договором.
- 6.10. Штрафные санкции (штрафы, пени, неустойки, иные санкции) предусмотренные Договором, уплачиваются за каждый факт нарушения и подлежат выплате в течение 7 (семи) календарных дней со дня получения претензии и оригинала счета, если иное не указано в соответствующей претензии.
- 6.11. Уплата штрафных санкций или применение иных мер ответственности, не освобождает Стороны от исполнения своих обязательств по Договору.

7. О СОХРАННОСТИ СВЕДЕНИЙ КОНФИДЕНЦИАЛЬНОГО ХАРАКТЕРА

- 7.1. Для целей Договора термин «Конфиденциальная информация» означает любую информацию по Договору, имеющую действительную или потенциальную ценность в силу неизвестности ее третьим лицам, не предназначенную для широкого распространения и (или) использования неограниченным кругом лиц, удовлетворяющую требованиям законодательства Российской Федерации.
- 7.2. Стороны обязуются сохранять Конфиденциальную информацию, и принимать все необходимые меры для ее защиты, в том числе в случае реорганизации или ликвидации Сторон. Стороны настоящим соглашаются, что не разгласят и не допустят Разглашения Конфиденциальной информации, никаким третьим лицам без предварительного письменного согласия другой Стороны, кроме случаев непреднамеренного и (или) вынужденного раскрытия Конфиденциальной информации по причине обстоятельств непреодолимой силы или в силу требований действующего законодательства Российской Федерации, вступивших в силу решений суда соответствующей юрисдикции либо законных требований компетентных органов государственной власти и управления, при условии, что в случае любого такого раскрытия:
- 7.2.1. Сторона предварительно письменно уведомит другую Сторону и получит от нее письменное разрешение о наступлении соответствующего события, с которым связана необходимость раскрытия Конфиденциальной информации, а также об условиях и сроках такого раскрытия;

- 7.2.2. Сторона раскроет только ту часть Конфиденциальной информации, раскрытие которой необходимо в силу применения положений действующего законодательства Российской Федерации, вступивших в законную силу решений судов соответствующей юрисдикции либо законных требований компетентных органов государственной власти и управления с обязательным письменным уведомлением об этом другой Стороны.
- 7.3. Каждая Сторона Договора несет ответственность за действия (бездействие) своих работников и иных лиц, получивших доступ к Конфиденциальной информации.
- 7.4. Для целей Договора «Разглашение Конфиденциальной информации» означает несанкционированные соответствующей Стороной действия другой Стороны, в результате которых какие-либо третьи лица получают доступ и возможность ознакомления с Конфиденциальной информацией.
- 7.5. Соответствующая Сторона несет ответственность за убытки, которые могут быть причинены другой Стороне в результате разглашения Конфиденциальной информации, или несанкционированного использования Конфиденциальной информации в нарушение условий настоящей статьи, за исключением случаев раскрытия Конфиденциальной информации, предусмотренных п. 7.2. - 7.2.2. Договора.
- 7.6. Передача Конфиденциальной информации - оформляется Протоколом, который подписывается уполномоченными лицами Сторон. Информация конфиденциального характера, передаваемая Сторонами друг другу, должна иметь реквизиты, свидетельствующие о ее конфиденциальности.
- 7.7. Передача Конфиденциальной информации, по открытым каналам телефонной и факсимильной связи, а также с использованием сети Интернет без принятия соответствующих мер защиты, удовлетворяющих обе Стороны, запрещена.
- 7.8. Срок хранения Конфиденциальной информации – 10 (десять) лет со дня ее получения Стороной.

8. ФОРС-МАЖОРНЫЕ ОБСТОЯТЕЛЬСТВА

- 8.1. При наступлении обстоятельства невозможности полного или частичного исполнения любой из Сторон обязательств по Договору, а именно: пожара, стихийных бедствий, войны, военных операций любого характера, блокады, - срок исполнения обязательств пролонгируется соразмерно времени, в течение которого будут действовать такие обстоятельства.
- 8.2. Если эти обстоятельства будут продолжаться более 1 (одного) календарного месяца, то каждая из Сторон Договора будет иметь право отказаться от дальнейшего исполнения обязательств по Договору, и в этом случае ни одна из Сторон не будет иметь права на возмещение возможных убытков другой Стороне за исключением возврата полученной предоплаты за вычетом реально понесенных расходов.
- 8.3. Сторона, для которой создалась невозможность исполнения дополнительных обязательств по Договору, должна о наступлении и прекращении обстоятельств, препятствующих исполнению обязательств, немедленно и надлежащим образом известить другую Сторону Договора.
- 8.4. Если Сторона, ссылающаяся на обстоятельства непреодолимой силы, не известила другую Сторону о наступлении указанных обстоятельств в течение 3 (трех) суток, такая Сторона несет ответственность за нарушение своих обязательств в соответствии с Договором.
- 8.5. Стороны признают, что неплатежеспособность Сторон не является форс-мажорным обстоятельством (п. 3 ст. 401 Гражданского Кодекса Российской Федерации).

9. ПОРЯДОК УРЕГУЛИРОВАНИЯ СПОРОВ

- 9.1. Все споры и разногласия по исполнению Договора Стороны будут стремиться разрешить путем взаимных переговоров Сторон. При невозможности разрешения разногласий мирным путем споры передаются на разрешение в арбитражный суд Российской Федерации согласно нормам действующего законодательства РФ.
- 9.2. Претензионный порядок разрешения споров, вытекающих из Договора, является обязательным. Срок направления ответа на претензию 10 (десять) календарных дней с момента ее получения соответствующей Стороной.
- 9.3. Все письма направляются Сторонами почтовыми отправлениями, курьерской доставкой, по электронной почте по местонахождению Сторон, указанным в статье 12 Договора.

10. СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА

- 10.1. Договор вступает в силу с даты его подписания Сторонами и действует до полного исполнения Сторонами принятых на себя обязательств по Договору.

11. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 11.1. К настоящему Договору прилагаются и являются его неотъемлемой частью следующие Приложения:
1. Приложение №1 - Формы заявок на аттестацию сварщика и специалиста сварочного производства;
2. Приложение №2 - Протокол согласования договорной цены;
3. Приложение №3 - Согласие на обработку персональных данных (аттестуемого сварщика) (формы);
4. Приложение №4 – Согласие на обработку персональных данных (аттестуемого специалиста сварочного производства) (формы);
5. Приложение №5 - Акт сдачи–приемки оказанных Услуг (форма).
Все приложения и дополнения к Договору являются его неотъемлемой частью.
- 11.2. Любые приложения и дополнения к Договору имеют силу только в том случае, если они оформлены в письменном виде и подписаны уполномоченными представителями обеих Сторон.
- 11.3. Взаимоотношения Сторон, не урегулированные Договором, регламентируются действующим законодательством РФ.
- 11.4. Досрочное прекращение Договора осуществляется по письменному соглашению Сторон, либо на условиях и в порядке, предусмотренных действующим законодательством РФ.
- 11.5. Сторона, решившая расторгнуть Договор, направляет письменное уведомление другой Стороне.
- 11.6. Договор составлен в 2 (двух) экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.
- 11.7. В течение 3 (трех) дней Сторона, у которой произошли изменения состава участников, единоличного исполнительного органа, банковских реквизитов, местонахождения, телефона или электронного адреса, обязана в письменном виде сообщить о данных изменениях второй Стороне.
- 11.8. После подписания Договора все предварительные переговоры по нему, переписка, предварительные соглашения по вопросам, так или иначе касающимся Договора, теряют юридическую силу, если иное не согласовано Сторонами в письменном виде.

11.9. Для оперативного согласования вопросов, заключения и исполнения Договора Стороны используют электронные и факсимильные средства связи, если качество этих документов не допускает двусмысленного их толкования. Все юридически значимые сообщения, уведомления, извещения, претензии, дополнительные соглашения и т.д., необходимые в соответствии с настоящим Договором, совершаются в письменной форме на бланке организации за подписью руководителя либо уполномоченного представителя и отправляются заказным письмом, вручаются нарочным получателю по его месту нахождения, указанному в ЕГРЮЛ или почтовому адресу, указанному в статье 12 Договора.

Все юридически значимые сообщения, направленные в форме отсканированных копий одной Стороной на электронную почту другой Стороны по адресам, указанным в статье 12 Договора, Стороны признают надлежаще совершенными. Такие документы считаются подписанными простой электронной подписью и приравниваются к документам на бумажном носителе.

12. РЕКВИЗИТЫ И ПОДПИСИ СТОРОН

ИСПОЛНИТЕЛЬ

ООО "НАКС-ТВЕРЬ"

Адрес: 170100, Тверская обл, Тверь г, Индустриальная ул, дом 13, помещение II, кабинет №2

ИНН: 6950230123, КПП: 695001001

Р/С: 40702810900690001221

К/С: 30101810100000000787

БИК: 044525787

Банк: ПАО "БАНК УРАЛСИБ"

т/ф: 8(4822) 41-51-58 / 8(495) 274-05-98

Директор

м.п.



Н. С. Колокольников

ЗАКАЗЧИК

ООО "ШЕЛПРОКК"

Адрес: 117535, Город Москва, вн.тер. г. Муниципальный Округ Чертаново Южное, проезд 3-Й Дорожный, дом 6, корпус 2, квартира 54

ИНН: 9726048866, КПП: 772601001

Р/С: 40702810112010587017

К/С: 30101810445250000360

БИК: 044525360

Банк: Филиал "Корпоративный" ПАО "Совкомбанк"

Генеральный Директор

м.п.



Е. А. Бусел

Форма заявки на аттестацию сварщика
(от организации-заявителя - юридического лица)

Полное наименование предприятия _____
Сокращенное наименование предприятия _____
Юридический адрес _____
Почтовый адрес _____
Идентификационный признак (ИНН) _____
Телефон/факс _____
E-mail _____
Контактное лицо (ФИО, телефон) _____
Дата оформления заявки _____

ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКА

№ _____ от « ____ » _____ 20__ г.¹

1. Общие сведения о сварщике

1.1. Фамилия, имя, отчество	
1.2. Дата рождения	
1.3. Место работы (сокращенное наименование)	
1.4. Стаж работы по сварке	
1.5. Квалификационный разряд (при наличии)	
1.6. Сведения о независимой оценке квалификации (при наличии)	
1.7. Специальная подготовка	
1.8. Гражданство	

2. Аттестационные требования²

2.1. Вид аттестации	
2.2. Способ сварки (наплавки)	
2.3. Наименование технических устройств опасных производственных объектов (ТУ ОПО)	
2.4. Шифр НД по сварке	
2.5. Группа основного материала	
2.6. Вид свариваемых деталей	
2.7. Тип сварного шва	
2.8. Тип и вид соединения	
2.9. Диапазон толщин деталей	
2.10. Диапазон диаметров деталей	
2.11. Положение при сварке	
2.12. Сварочные материалы	
2.13. Тип сварного соединения по ГОСТ 14098 (для сварки арматуры железобетонных конструкций)	
2.14. Диапазон диаметров стержней	
2.15. Положение осей стержней при сварке	
2.16. Степень автоматизации оборудования (для сварки неметаллических материалов)	
2.17. Дополнительные сведения	

3. Требования к оценке качества контрольных сварных соединений и наплавок

3.1. Шифр НД, регламентирующих нормы оценки качества (ТУ ОПО)

Руководитель организации-заявителя _____
М.П. _____ подпись

Ф.И.О.

¹ Номер и дату регистрации указывает АЦСП после регистрации в системе ЭДО.

² Формируются в зависимости от заявленного способа сварки и(или) ТУ ОПО.

Форма заявки на продление срока действия аттестационного удостоверения сварщика

Полное наименование предприятия _____
Сокращенное наименование предприятия _____
Юридический адрес _____
Почтовый адрес _____
Идентификационный признак (ИНН) _____
Телефон/факс _____
E-mail _____
Контактное лицо (ФИО, телефон) _____
Дата оформления заявки _____

ЗАЯВКА НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА

№ _____ от « ____ » _____ 20__ г.¹

1. Общие сведения о сварщике

1.1. Фамилия, имя, отчество	
1.2. Дата рождения	
1.3. Место работы (сокращенное наименование)	
1.4. Стаж работы по сварке	
1.5. Квалификационный разряд	
1.6. Сведения о независимой оценке квалификации	
1.7. Номер аттестационного удостоверения, срок его действия	
1.8. Номер(а) протокола(ов) аттестации	
1.9. Гражданство	

2. Заявляемая к продлению область аттестации²

2.1. Способ сварки (наплавки)			
2.2. Наименование технических устройств опасных производственных объектов			
2.3. Группа свариваемого материала			
2.4. Вид свариваемых деталей			
2.5. Тип сварного шва			
2.6. Тип и вид соединения			
2.7. Диапазон толщин деталей			
2.8. Диапазон диаметров деталей			
2.9. Положение при сварке			
2.10. Сварочные материалы			
2.11. Тип сварного соединения по ГОСТ 14098 (для сварки арматуры железобетонных конструкций)			
2.12. Диапазон диаметров стержней			
2.13. Положение осей стержней при сварке			
2.14. Степень автоматизации оборудования (для сварки неметаллических материалов)			
2.15. Дополнительные сведения			
2.16. Нормативные документы, регламентирующие проведение контроля и требования к качеству			

Руководитель организации-заявителя _____
М.П. _____

подпись

Ф.И.О.

¹ Номер и дату регистрации указывает АЦСП после регистрации в системе ЭДО.

² Указываются параметры, соответствующие области распространения аттестации действующего удостоверения (с учетом вкладывшей)

Форма заявки на аттестацию специалиста сварочного производства
(от организации-заявителя - юридического лица)

Полное наименование предприятия _____
Сокращенное наименование предприятия _____
Юридический адрес _____
Почтовый адрес _____
Идентификационный признак (ИНН) _____
Телефон/факс _____
E-mail _____
Контактное лицо (ФИО, телефон) _____
Дата оформления заявки _____

ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ АТТЕСТАЦИИ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
№ _____ от « ____ » _____ 20 ____ г.¹

1. Общие сведения о специалисте

1.1. Фамилия, имя, отчество	
1.2. Дата рождения	
1.3. Образование и специальность	
1.4. Учебное заведение (наименование, номер и дата выдачи документа)	
1.5. Место работы (сокращенное наименование)	
1.6. Должность	
1.7. Стаж работы в области сварочного производства	
1.8. Переподготовка (профессиональное обучение, повышение квалификации) по сварочному производству (наименование учебного заведения, номер и дата выдачи документа)	
1.9. Наличие уровня профессиональной подготовки	
1.10. Специальная подготовка	
1.11. Гражданство	

2. Аттестационные требования

2.1. Вид аттестации	
2.2. Вид производственной деятельности	
2.3. Уровень профессиональной подготовки	
2.4. Наименование технических устройств опасных производственных объектов	

Руководитель организации-заявителя _____
М.П. _____ подпись

Ф.И.О.

¹ Номер и дату регистрации указывает АЦСП после регистрации в системе ЭДО.

Примечание

При наличии необходимости проведения аттестации с учетом дополнительных требований ПАО «Газпром» или ПАО «Транснефть», заявки должны быть оформлены с учетом требований соответствующих документов.

Форма заявки на продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства

Полное наименование предприятия	
Сокращенное наименование предприятия	
Юридический адрес	
Почтовый адрес	
Идентификационный признак (ИНН)	
Телефон/факс	
E-mail	
Контактное лицо (ФИО, телефон)	
Дата оформления заявки	

ЗАЯВКА НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

№ _____ от « ____ » _____ 20__ г.³

1. Общие сведения о специалисте

1.1. Фамилия, имя, отчество	
1.2. Дата рождения	
1.3. Образование и специальность	
1.4. Учебное заведение (наименование, номер и дата выдачи документа)	
1.5. Место работы (сокращенное наименование)	
1.6. Должность	
1.7. Стаж работы в области сварочного производства	
1.8. Переподготовка по сварочному производству (наименование учебного заведения, номер и дата выдачи документа)	
1.9. Сведения о независимой оценке квалификации	
1.10. Номер аттестационного удостоверения, срок его действия	
1.11. Номер(а) протокола(ов) аттестации	
1.12. Гражданство	

2. Заявляемая к продлению область аттестации

2.1. Вид производственной деятельности			
2.2. Наименование групп технических устройств опасных производственных объектов			

3. Сведения о работе специалиста в период, прошедший после аттестации

3.1. Вид производственной деятельности: руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической и нормативной документации

3.2. Выполняемые работы за период действия аттестации:

Группа ТУ ОПО	Наименование объектов (проектов), перечень работ

3.3. Вид производственной деятельности: участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства

3.4. Выполняемые работы за период действия аттестации:

Группа ТУ ОПО	Наименование объектов (проектов), перечень работ	Шифр ЦСП или шифр АЦСП

Нарушений установленных технологических требований, правил охраны труда и отстранений от работы не имел.

Прошу рассмотреть возможность продления срока действия аттестационного удостоверения специалиста на следующие виды производственной деятельности:

_____ применительно к следующим группам ТУ ОПО:

**ПРОТОКОЛ
СОГЛАСОВАНИЯ ДОГОВОРНОЙ ЦЕНЫ**

Настоящим ПРОТОКОЛОМ достигнуто соглашение между Исполнителем - ООО "НАКС-ТВЕРЬ", в лице директора Колокольников Николая Станиславовича, действующего на основании Устава, и Заказчиком - ООО "ШЕЛЛРОКК", в лице генерального директора Бусела Евгения Анатольевича, действующего на основании Устава, о стоимости оказания Услуг, которая составляет:

Наименование услуги	Количество	Цена без НДС	Сумма без НДС
Аттестация специалистов свар. пр-ва III уровня для работы на объектах СК	1	31 460,00	31 460,00

Общая стоимость работ по договору составила – 33 033,00 руб. (Тридцать три тысячи тридцать три рубля 00 копеек). Стоимость Услуг в том числе НДС 5%

Данное Приложение составлено в 2 (двух) экземплярах, имеющих равную юридическую силу, и является основанием для проведения взаимных расчётов и платежей между Заказчиком и Исполнителем.

**ИСПОЛНИТЕЛЬ
ООО "НАКС-ТВЕРЬ"**

Директор

м.п.

Н. С. Колокольников

**ЗАКАЗЧИК
ООО "ШЕЛЛРОКК"**

Генеральный
Директор

м.п.

Е. А. Бусел



Руководитель организации-заявителя _____
М.П. _____ подпись

Ф.И.О.

Руководитель организации-АЦ _____
(при необходимости) М.П. _____ подпись

Ф.И.О.

3.Номер и дату регистрации указывает АЦСП после регистрации в системе ЭДО.

4.Указываются сведения из действующего удостоверения (с учетом вкладышей)

Фамилия Имя Отчество (при наличии)	
Адрес	
Наименование документа, удостоверяющего личность	
Номер документа, удостоверяющего личность	
Дата выдачи документа, удостоверяющего личность	
Орган, выдавший документ, удостоверяющий личность	

" _____ 20 ____ г. _____ / _____ /
 Дата Личная подпись Расшифровка личной подписи

СОГЛАСИЕ

**на обработку и использование персональных данных, разрешенных
субъектом персональных данных для распространения
(аттестуемого сварщика)**

Я, субъект персональных данных:

Фамилия Имя Отчество (при наличии)	
Контактная информация (номер телефона, адрес электронной почты или почтовый адрес)	

в соответствии с Федеральным законом от 27.07.2006 года № 152-ФЗ «О персональных данных» и Приказом Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций от 24.02.2021 г. №18 «Об утверждении требований к содержанию согласия на обработку персональных данных, разрешенных субъектом персональных данных для распространения», действуя по своей воле и в своих интересах, даю свое согласие на обработку моих персональных данных, разрешенных мной для распространения, Общество с ограниченной ответственностью "НАКС-ТВЕРЬ" (далее –ООО "НАКС-ТВЕРЬ"), (юридический адрес: 170100, Тверская обл, Тверь г, Индустриальная ул, дом 13, помещение II, кабинет №2), (ИНН 6950230123, ОГРН 1196952008648), с целью формирования реестра аттестованного персонала сварочного производства (реестра САСв)

Категории и перечень персональных данных, на распространение которых дается настоящее согласие:

Категория персональных данных	Перечень персональных данных	Разрешаю к распространению (да/нет)	Разрешаю к распространению неограниченному кругу лиц (да/нет)	Условия и запреты, перечень условий и запретов	Дополнительные условия*
Персональные данные	Фамилия	ФОРМА			
	Имя				
	Отчество (при наличии)				
	Сведения о месте работы				
	Сведения о занимаемой должности (специальности)				
	Сведения об аттестации				

* Условия, при которых полученные персональные данные могут передаваться оператором, осуществляющим обработку персональных данных, только по его внутренней сети, обеспечивающей доступ к информации лишь для строго определенных сотрудников, либо с использованием информационно-телекоммуникационных сетей, либо без передачи полученных персональных данных.

В рамках достижения целей обработки моих персональных данных, разрешенных мной для распространения, даю право [Организация/Наименование/Сокращенное] передавать мои персональные данные СРО Ассоциации «НАКС» (109341, город Москва, ул. Братиславская, д. 6, эт/пом 4/276, ИНН 7723367927 ОГРН 1097799014004) и ООО «НЭДК» (109341, город Москва, ул. Братиславская, д. 6, эт/пом 4/272, ИНН 7701520353, ОГРН 1047796023054).

Настоящее согласие дается для распространения моих персональных данных с помощью информационного ресурса <https://naks.ru>.

Настоящее согласие предоставляется мной с момента его подписания и действует до достижения цели распространения либо до подачи мной требования прекратить передачу (распространение, предоставление, доступ) моих персональных данных, ранее разрешенных мной для распространения.

Данное требование может быть подано в ООО "НАКС-ТВЕРЬ" в форме, установленной Политикой в отношении обработки персональных данных ООО "НАКС-ТВЕРЬ", размещенной на сайте ООО "НАКС-ТВЕРЬ" - <http://naks-tver.ru>, в разделе «Документы», либо в свободной форме, в соответствии с требованиями Законодательства Российской Федерации.

« _____ 20 ____ г.

Дата

_____ / _____

Личная подпись Расшифровка личной подписи

ФОРМА СОГЛАСИЯ
на обработку персональных данных
(аттестуемого специалиста сварочного производства)

Я, субъект персональных данных:

Фамилия Имя Отчество (при наличии)	
Адрес	
Наименование документа, удостоверяющего личность	
Номер документа, удостоверяющего личность	
Дата выдачи документа, удостоверяющего личность	
Орган, выдавший документ, удостоверяющий личность	

в соответствии с Федеральным законом от 27.07.2006 года № 152-ФЗ «О персональных данных», действуя по своей воле и в своих интересах, даю свое согласие на обработку и использование моих персональных данных Обществом с ограниченной ответственностью "НАКС-ТВЕРЬ" (далее – ООО "НАКС-ТВЕРЬ"), (юридический адрес: 170100, Тверская обл, Тверь г, Индустриальная ул, дом 13, помещение II, кабинет №2), с целью проведения моей аттестации (в том числе процедуры продления срока действия моего аттестационного удостоверения), согласно ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02, СТО НАКС 2.6-2021 «Порядок применения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства».

Перечень моих персональных данных, на обработку которых ООО "НАКС-ТВЕРЬ" дается согласие: фамилия, имя, отчество (при наличии), сведения о смене фамилии, имени, отчества, дата рождения, данные документа, удостоверяющего личность, гражданство, адрес, почтовый адрес, сведения об образовании, сведения об аттестации, сведения о профессиональной подготовке, сведения о специальной подготовке, сведения о квалификации, сведения о стаже, сведения о месте работы, сведения о занимаемой должности (специальности), сведения о трудовой деятельности, фотография, контактные данные.

Перечень действий с моими персональными данными, на совершение которых ООО "НАКС-ТВЕРЬ": дается согласие: сбор, запись, систематизация, накопление, хранение, уточнение (обновление, изменение), извлечение, использование, передача (предоставление, доступ), блокирование, удаление, уничтожение.

Я предоставляю ООО "НАКС-ТВЕРЬ" право осуществлять обработку моих персональных данных смешанным способом обработки (автоматизированная и неавтоматизированная).

Я даю право ООО "НАКС-ТВЕРЬ" передавать мои персональные данные СРО Ассоциации «НАКС» (109341, город Москва, ул. Братиславская, д. 6, эт/пом 4/276, ИНН 7723367927 ОГРН 1097799014004) и ООО «НЭДК» (109341, город Москва, ул. Братиславская, д. 6, эт/пом 4/272, ИНН 7701520353, ОГРН 1047796023054) в соответствии с законодательством Российской Федерации, в рамках заключенного поручения, существенным условием которого является обеспечение безопасности персональных данных при их обработке и предотвращение разглашения моих персональных данных.

Настоящее согласие предоставляется мной с момента его подписания и действует до достижения целей обработки моих персональных данных либо до отзыва настоящего согласия.

Настоящее согласие может быть отозвано мной при предоставлении в ООО "НАКС-ТВЕРЬ" заявления в форме, установленной Политикой в отношении обработки персональных данных ООО "НАКС-ТВЕРЬ" размещенной на сайте <http://naks-tver.ru>, в разделе "Документы", либо в свободной форме, в соответствии с требованиями Законодательства Российской Федерации.

" _____ 20 ____ г. _____ / _____
Дата Личная подпись Расшифровка личной подписи

СОГЛАСИЕ
на обработку и использование персональных данных, разрешенных
субъектом персональных данных для распространения
(аттестуемого специалиста сварочного производства)

Я, субъект персональных данных:

Фамилия Имя Отчество (при наличии)	
Контактная информация (номер телефона, адрес электронной почты или почтовый адрес)	

в соответствии с Федеральным законом от 27.07.2006 года № 152-ФЗ «О персональных данных» и Приказом Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций от 24.02.2021 г. №18 «Об утверждении требований к содержанию согласия на обработку персональных данных, разрешенных субъектом персональных данных для распространения», действуя по своей воле и в своих интересах, даю свое согласие на обработку моих персональных данных, разрешенных мной для распространения, Общество с ограниченной ответственностью "НАКС-ТВЕРЬ" (далее –ООО "НАКС-ТВЕРЬ"), (юридический адрес: 170100, Тверская обл, Тверь г, Индустриальная ул, дом 13, помещение II, кабинет №2), (ИНН 6950230123, ОГРН 1196952008648), с целью формирования реестра аттестованного персонала сварочного производства (реестра САСв)

Категории и перечень персональных данных, на распространение которых дается настоящее согласие:

Категория персональных данных	Перечень персональных данных	Разрешаю к распространению (да/нет)	Разрешаю к распространению неограниченному кругу лиц (да/нет)	Условия и запреты, перечень условий и запретов	Дополнительные условия*
Персональные данные	Фамилия				
	Имя				
	Отчество (при наличии)				
	Сведения о месте работы				
	Сведения о занимаемой должности (специальности)				
	Сведения об аттестации				

* Условия, при которых полученные персональные данные могут передаваться оператором, осуществляющим обработку персональных данных, только по его внутренней сети, обеспечивающей доступ к информации лишь для строго определенных сотрудников, либо с использованием информационно-телекоммуникационных сетей, либо без передачи полученных персональных данных.

В рамках достижения целей обработки моих персональных данных, разрешенных мной для распространения, даю право [ОрганизацияНаименованиеСокращенное] передавать мои персональные данные СРО Ассоциации «НАКС» (109341, город Москва, ул. Братиславская, д. 6, эт/пом 4/276, ИНН 7723367927 ОГРН 1097799014004) и ООО «НЭДК» (109341, город Москва, ул. Братиславская, д. 6, эт/пом 4/272, ИНН 7701520353, ОГРН 1047796023054).

Настоящее согласие дается для распространения моих персональных данных с помощью информационного ресурса <https://naks.ru>.

Настоящее согласие предоставляется мной с момента его подписания и действует до достижения цели распространения либо до подачи мной требования прекратить передачу (распространение, предоставление, доступ) моих персональных данных, ранее разрешенных мной для распространения.

Данное требование может быть подано в ООО "НАКС-ТВЕРЬ" в форме, установленной Политикой в отношении обработки персональных данных ООО "НАКС-ТВЕРЬ", размещенной на сайте ООО "НАКС-ТВЕРЬ" - <http://naks-tver.ru>, в разделе «Документы», либо в свободной форме, в соответствии с требованиями Законодательства Российской Федерации.

" _____ 20 ____ г. _____ / _____ /
Дата Личная подпись Расшифровка личной подписи

Акт № от

Исполнитель: ООО "НАКС-ТВЕРЬ", ИНН 6950230123, 170100, Тверская обл, Тверь г, Индустриальная ул, дом 13, помещение П, кабинет №2, тел.: 8(4822) 41-51-58 / 8(495) 274-05-98, р/с 40702810900690001221, в банке ПАО "БАНК УРАЛСИБ", БИК 044525787, к/с 30101810100000000787

Заказчик: ООО "ШЕЛПРОКК", ИНН 9726048866, 117535, Город Москва, вн.тер. г. Муниципальный Округ Чертаново Южное, проезд 3-Й Дорожный, дом 6, корпус 2, квартира 54, тел.: , р/с 40702810112010587017, в банке Филиал "Корпоративный" ПАО "Совкомбанк", БИК 044525360, к/с 30101810445250000360

Основание Договор № 1094 от 16 сентября 2025 г. (счет № 1094 от 16 сентября 2025 г.)

№	Наименование работ, услуг	Кол-во	Ед.	Цена без НДС	Сумма без НДС
I			шт		

ФОРМА

Итого:
В том числе НДС 5%:

Всего оказано услуг , на сумму

Вышеперечисленные услуги выполнены полностью и в срок. Заказчик претензий по объему, качеству и срокам оказания услуг не имеет.

ИСПОЛНИТЕЛЬ

Директор ООО "НАКС-ТВЕРЬ"

Колокольников Николай Станиславович



ЗАКАЗЧИК

Генеральный Директор ООО "ШЕЛПРОКК"

В. А. Бусел

