

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

НАКС

NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL

NAKS

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

SPECIALIST IN WELDING PRODUCTION CERTIFICATE

Выдано: ООО "НАКС-Тверь"

Аттестат соответствия №АС-САСв-172 действителен до 05.09.2028 г.

Аттестационное удостоверение № МР-30АЦ-Ш-00977

специалиста сварочного производства Ш уровня

(аттестованный технолог-сварщик)

Фамилия

Королев

Имя

Григорий

Отчество

Викторович

Дата рождения

04.06.1981



Действительно при регистрации в Реестре САСв, на сайте www.naks.ru
В коде зашифрована информация для проверки подлинности удостоверения,
подробнее <http://naks.ru/check/>

Допущен к: руководству и техническому контролю за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации; Группы технических устройств производственных объектов: Строительные конструкции (пп. 1, 2, 3, 4)

Специалист допускается к работе согласно области аттестации при наличии документов о проверке знаний Правил безопасности в соответствии с требованиями Ростехнадзора

Протокол № МР-30АЦ-П-14237 от 13.10.2025 г.

Удостоверение действительно до 13.10.2028 г.

Руководитель организации-аттестационного центра Колокольников Н.С.

М. П.

Обозначения групп свариваемых материалов

Группа	Материалы
M01	Углеродистые и низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести до 360 МПа
M02	Низколегированные теплоустойчивые хромолибденовые и хромолибденованадиевые стали перлитного класса
M03	Низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести выше 360 МПа
M04	Высоколегированные (высокохромистые) стали мартенситного, мартенситно-ферритного и ферритного классов с содержанием хрома от 10% до 30%
M05	Легированные стали мартенситного класса с содержанием хрома от 4% до 10%
M06	Чугуны
M07	Арматурные стали железобетонных конструкций
M11	Высоколегированные стали аустенитно-ферритного и аустенитного классов
M21	Чистый алюминий и алюминий-магнаниевые сплавы
M22	Нетермоупрочненные алюминий-магнаниевые сплавы
M23	Термоупрочненные алюминий-магнаниевые сплавы
M31	Мель
M32	Мелноцинковые сплавы
M33	Медноникелевые сплавы
M34	Бронзы
M41	Титан и титановые сплавы
M51	Никель и никелевые сплавы
M61	Полиэтилен (PE)
M62	Сшитый полиэтилен (PE-X)
M63	Поливинилхлорид (PVC)
M64	Полипропилен (PP)



ООО "НАКС-Тверь"

170100, город Тверь, улица Индустриальная, дом 13
тел. 8 (4822) 41-51-48; email: infotver@naks.ru

Утверждаю
Директор

Колокольников Н.С.

ПРОТОКОЛ АТТЕСТАЦИИ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
№ МР-30АЦ-III-14237 от 13.10.2025 г.

Состав аттестационной комиссии:

Председатель

Члены комиссии

Кашин А.В., IV уровень

Карунный С.А., IV уровень

Митрофанова М.Э., III уровень

Место проведения аттестации

МР-30АЦ

Вид аттестации

Первичная

1. Общие сведения о специалисте

1.1. Фамилия, имя, отчество: **Королев Григорий Викторович**

1.2. Дата рождения: **04.06.1981 г., паспорт 4505 695575**

1.3. Образование и специальность: **Высшее по сварочному производству, Инженер**

1.4. Учебное заведение: **ГОУ ВПО "Московский государственный университет приборостроения и информатики". диплом ВСГ 4101622 от 24.06.2009г.**

1.5. Место работы, должность: **ООО "ШЕЛПРОКК", г. Москва, Инженер-технолог**

1.6. Стаж работы в области сварочного производства: **5 лет**

1.7. Переподготовка по сварочному производству: **АНО ДПО "Образовательный центр "Сфера успеха", рег. № 1900725, г. Санкт-Петербург, 2025г.**

1.8. Специальная подготовка: **МР-8ЦСП-III-14237 от 02.10.2025 г.**

2. Оценка теоретических знаний и практических навыков

Оценка общих теоретических знаний

Удовлетворительно

Оценка специальных теоретических знаний

Удовлетворительно

3. Заключение аттестационной комиссии

3.1. Присвоенный уровень: **Специалист сварочного производства III уровня**

3.2. Допущен к:

- руководству и техническому контролю за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

Строительные конструкции

п.1 - Металлические строительные конструкции.

п.2 - Арматура, арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций.

п.3 - Металлические трубопроводы.

п.4 - Конструкции и трубопроводы из полимерных материалов.

Специалист допускается к работе согласно области аттестации при наличии документов о проверке знаний Правил безопасности в соответствии с требованиями Ростехнадзора.

Руководитель МР-30АЦ:

(подпись)

Кашин А.В.

Председатель комиссии:

(подпись)

Кашин А.В.

Члены комиссии:

(подпись)

Карунный С.А.

(подпись)

Митрофанова М.Э.

Выданное аттестационное удостоверение № МР-30АЦ-III-00977 действительно до 13.10.2028 г.



ЭЦП: df4977aa6226de21

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

ООО "НАКС-Тверь"

170100, город Тверь, улица Индустриальная, дом 13

тел.: 8 (4822) 41-51-48

e-mail: infotver@naks.ru

Аттестат соответствия МР-8ЦСП
Зарегистрирован в реестре САСв 05.09.2025

СВИДЕТЕЛЬСТВО **№ МР-8ЦСП-III-14237** **о специальной подготовке**

Настоящее свидетельство выдано в том, что **Королев Григорий Викторович** с 02.10.2025 по 02.10.2025 принял(а) участие в консультационном семинаре перед аттестацией в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02 для выполнения сварочных работ на технических устройствах опасных производственных объектов:

Строительные конструкции (СК: пп.1,2,3,4)

Специальную подготовку проводил(-и): Колокольников Н.С. Специалист сварочного производства

Руководитель организации



Колокольников Н.С.

02.10.2025