



ООО "РСЗ МАЦ"

195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9, литера А, пом. 4-Н
тел. 8 (812) 600-60-60; email: info@rszmas.ru

УТВЕРЖДАЮ

Директор

Левченко А.М.



**ПРОТОКОЛ АТТЕСТАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ**
№ АЦСО-88-08973 от 15.10.2025 г.

Состав аттестационной комиссии:	(фамилия, имя, отчество, уровень)
Председатель:	Пантин Сергей Алексеевич, IV уровень
Члены комиссии:	Горбатенко Дмитрий Николаевич, IV уровень Фомин Александр Геннадьевич, IV уровень
Место проведения аттестации	Северо-Западный федеральный округ, г. Санкт-Петербург, 3-й Верхний пер., д. 1/4
Вид аттестации	Первичная
Полное наименование организации потребителя	Общество с ограниченной ответственностью "ШЕЛЛПРОКК"
ИНН (или иной идентификационный признак)	9726048866
Юридический адрес организации потребителя	117535, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Чертаново Южное, проезд 3-ий Дорожный, д. 6, к. 2, кв. 54
Программа аттестации	полная

I	Общие сведения об оборудовании	Результаты проверки	
1.1	Шифр СО	СО 1-2	A3
1.2	Марка СО	СО 1-2	ARC-253
1.3	Производитель СО	СО 1-2	ZHEJIANG YIDUN MECHANICAL & ELECTRICAL CO., LTD
1.4	Количество (объем партии), шт	СО 1-2	2
1.5	Заводские номера	СО 1-2	125011000795, 125011000316
1.6	Количество испытываемого СО, шт	СО 1-2	2
1.7	Заводские номера испытываемого СО	СО 1-2	125011000795, 125011000316
1.8	Дата выпуска	СО 1-2	2025
1.9	Инвентарные номера	СО 1-2	не представлены
1.10	Дата ввода в эксплуатацию	СО 1-2	2025
1.11	ФИО ответственного лица	СО 1-2	Бусел Е.А.
1.12	Вид сварки	СО 1-2	РД
1.13	Группа опасных технических устройств	СО 1-2	СК

2	Специальные испытания СО	№ СО	Данные паспорта	Данные испытаний	Заключение
2.1	1 этап				
2.1.1	Проверка наличия Руководства организации-изготовителя.	1,2	Руководство по эксплуатации ARC 253	Руководство по эксплуатации ARC 253	Соответствует
2.1.2	Проверка комплектности на соответствие данным Руководства по эксплуатации.	1,2	-Выпрямитель; -Сетевой кабель; -Сварочные кабели с электродо-держателем и зажимом.	-Выпрямитель; -Сетевой кабель; -Сварочные кабели с электродо-держателем и зажимом.	Соответствует
2.1.3	Проверка наличия сертификата соответствия РФ.	1,2	Нет	Нет	Не представлен

2.2	2 этап				
	Специальные испытания СО	Данные НТД	Данные испытаний		Заключение
2.2.1	Проверка безопасной эксплуатации СО и соблюдение требований охраны труда	По: -РД 03-614-03 (п. 2.2.1).	Обеспечен свободный и безопасный доступ к СО для управления и отключения.		Соответствует
		По: -РД 03-614-03 (п. 2.2.2).	СО оснащено устройством обеспечения безопасности. Индикация устройства обеспечения безопасности исправна. Отсутствует возможность отключения устройства обеспечения безопасности.		Соответствует
		По: -РД 03-614-03 (п. 2.2.3).	Длина кабельной линии первичной цепи между пунктом питания и СО не превышает 15 м; целостность изоляции присутствует.		Соответствует
		По: -РД 03-614-03 (п. 2.2.4).	Обратный провод – гибкий сварочный кабель.		Соответствует
		По: -РД 03-614-03 (п. 2.2.5).	СО не имеет силовых конденсаторов.		Не проводилось
		По: -РД 03-614-03 (п. 2.2.6).	Сварочное оборудование со стороны питающей сети защищено - автоматическим выключателем.		Соответствует
		По: -РД 03-614-03 (п. 2.2.7).	Степень защиты IP 21S		Соответствует
		По: -РД 03-614-03 (п. 2.2.8).	Части СО, находящиеся под высоким напряжением (высокой температурой) надежно ограждены.		Соответствует
		По: -РД 03-614-03 (п. 2.2.9).	На органах управления имеются четкие надписи и условные знаки, указывающие их назначение. Органы управления исправны.		Соответствует
		По: -РД 03-614-03 (п. 2.2.11).	Корпус СО заземлен через кабель, соединяющий СО с сетью питания.		Соответствует

2.3	3 этап							
2.3.1	Проверка основных технических параметров СО на соответствие паспортным данным:							
2.3.1	-пределы регулирования сварочного тока, А	1	20 – 230	20 – 231		Соответ.		
		2	20 – 230	19 – 231		Соответ.		
	-напряжение питающей сети, В	1,2	220	228(менее 5%)		Соответ.		
	-напряжение холостого хода, В;	1	65	66,4		Соответ.		
		2	65	66,1		Соответ.		
	-режим работы, (ПН%)	1	60%-230А	60% (10 мин) при 231А (29,0 В) и t=+18°C		Соответ.		
		2	60%-230А	60% (10 мин) при 231А (29,1 В) и t=+18°C		Соответ.		
	-вид внешней статической характеристики	1	Падающая	Падающая На режиме Ином, I _{кз} = 248А:		Соответствует		
				I, А	U, В		I, А	U, В
				20	48,6		198	32,9
				83	40,4		231	29,0
				119	38,5		239	14,6
159				35,3	-		-	
2		Падающая	Падающая На режиме Ином, I _{кз} = 253А:		Соответствует			
			I, А	U, В		I, А	U, В	
			19	48,8		199	32,7	
			81	40,6		231	29,1	
	118		38,3	240		14,3		
			162	35,1	-	-		

3	Практические испытания СО	№ СО	Тип контрольного сварного соединения	Данные испытаний	Баллы	Заключение
3.1	Начальное зажигание дуги.	1	Лист, Ст3сп, 4x150x300	Хорошее	4	соответствует РД 03-614-03
		2	Лист, Ст3сп, 4x150x300	Хорошее	4	соответствует РД 03-614-03
3.2	Стабильность процесса сварки	1	Лист, Ст3сп, 4x150x300	Высокая	5	соответствует РД 03-614-03
		2	Лист, Ст3сп, 4x150x300	Высокая	5	соответствует РД 03-614-03
3.3	Разбрызгивание металла.	1	Лист, Ст3сп, 4x150x300	Умеренное	4	соответствует РД 03-614-03
		2	Лист, Ст3сп, 4x150x300	Умеренное	4	соответствует РД 03-614-03
3.4	Качество формирования шва.	1	Лист, Ст3сп, 4x150x300	Хорошее	4	соответствует РД 03-614-03
		2	Лист, Ст3сп, 4x150x300	Хорошее	4	соответствует РД 03-614-03
3.5	Эластичность дуги.	1	Лист, Ст3сп, 4x150x300	Хорошая	4	соответствует РД 03-614-03
		2	Лист, Ст3сп, 4x150x300	Хорошая	4	соответствует РД 03-614-03

3.6	Проверка сварного соединения методом ВИК. (Акт № 2399/АО от 13.10.2025 г.)	1,2	Лист, Ст3сп, 4x150x300	Недопустимых дефектов не обнаружено	Годен для СК по: СП 70.13330.2012
-----	---	-----	------------------------	-------------------------------------	--------------------------------------

Выводы аттестационной комиссии

В результате испытаний представленного СО установлено, что технические характеристики, определяющие требуемое качество сварных соединений при изготовлении, ремонте, монтаже и реконструкции, соответствуют требованиям РД 03-614-03 и имеют следующую область применения в течение 3-х лет.

Шифр СО	Марка СО	Заводские номера	Вид (способ) сварки	Группы технических устройств	Кол-во в партии, ед.	Кол-во испыт., ед.
А3	ARC-253	125011000795, 125011000316	РД	СК	2	2

Руководитель АЦСО-88:


(подпись) Горбатенко Д.Н.

Председатель:


(подпись) Пантин С.А.

Члены комиссии:


(подпись) Горбатенко Д.Н.


(подпись) Фомин А.Г.