

КиКГЕОСТРОЙ
K&KGEOSTROY

ООО «КиКГЕОСТРОЙ»

РФ, 109004, Москва, ул. Земляной вал 65

Тел.: (495) 915-24-71

Факс: (495) 915-24-71

Исх. № 595-К от 17.06.2026г.

**Директору по эксплуатации и безопасности
производственной деятельности
АО «Коломенский завод»
В.С. Степанкевичу**

КОПИЯ

**Начальнику ОПС
АО «Коломенский завод»
Губанову П.В.**

***О согласовании выполнения работ
по устройству фундаментов
станка Vertor M1 цех M10***

Уважаемый Вячеслав Станиславович!

ООО «КиКГЕОСТРОЙ» выполняет работы по договору № 6-КЗ-КИКГС от 24.04.2026 по титулу «Производство строительно-монтажных работ по объекту цех М-10» на территории АО «Коломенский завод».

В связи с производственной необходимостью, прошу Вас согласовать выполнение дополнительных, не учтенных проектной документацией и договором, работ в составе:

1. Строительно-монтажные работы по устройству фундамента станка Vertor M1 в осях 2-3/Н-П цеха М10, согласно прилагаемой документации (приложение 1 на 8 л.).

Выполнение вышеуказанных работ необходимо для обеспечения выполнения основных работ в рамках договорных обязательств.

Приложение 1 – проектная документация на станок Vertor M1 на 8 л.

С уважением,

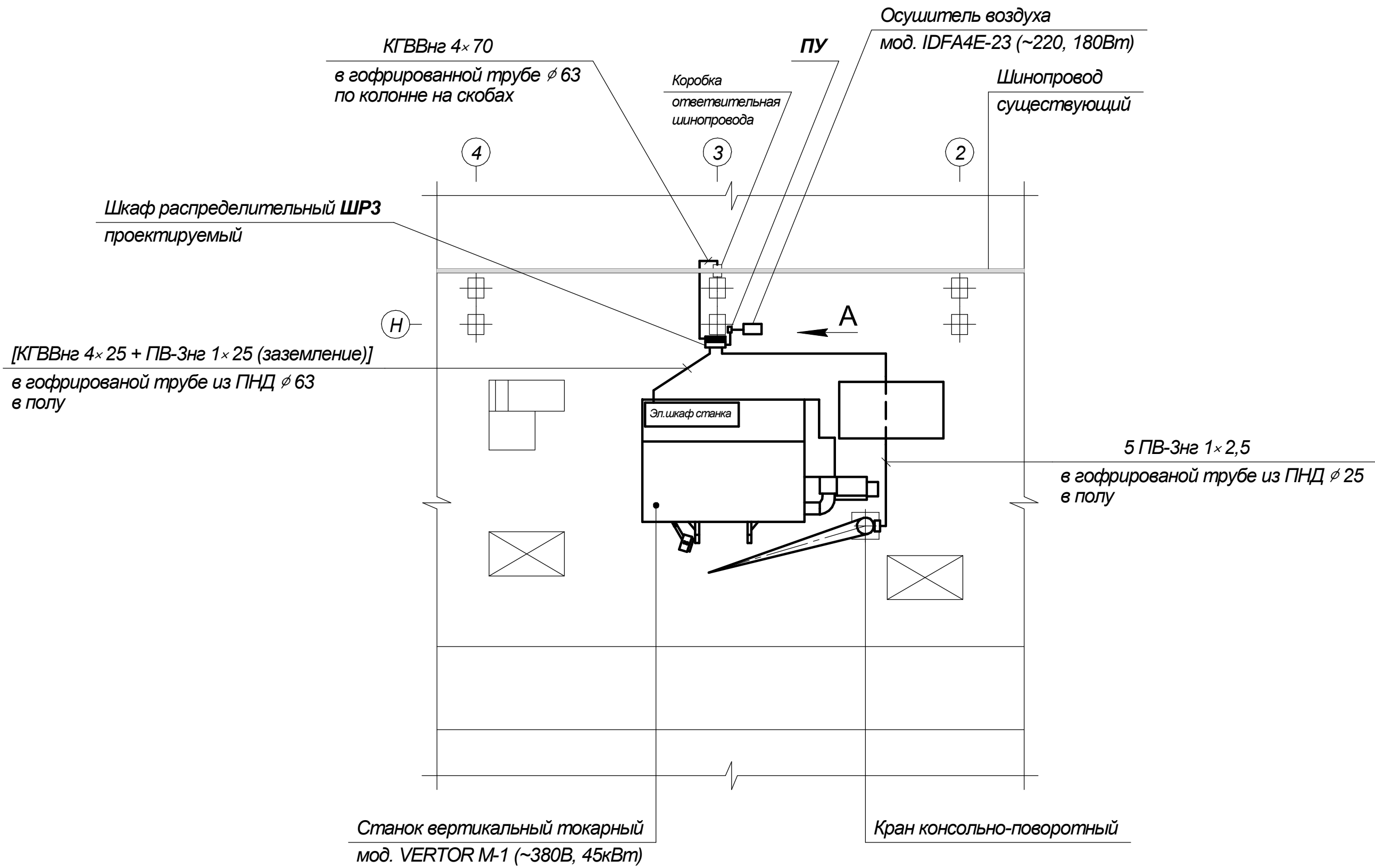
Руководитель проекта



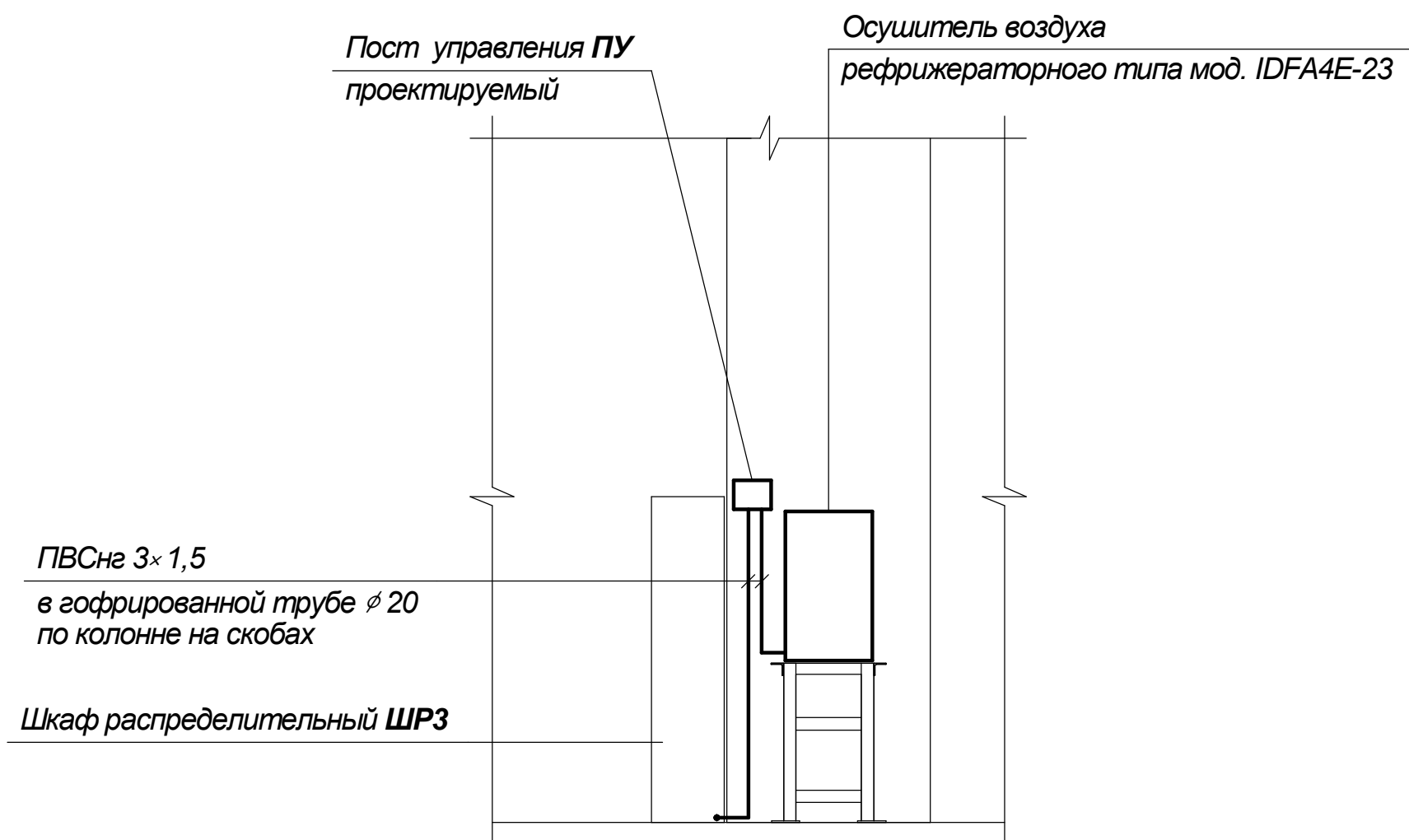
Липатов В.Е.

25-122.000 Э5

Фрагмент плана (1:100)



A (1:25)



- Чертеж выполнен на основании планировки № 24-88 БМП.
- Проектируемый пост управления **ПУ** установить по месту на колонне по оси 3 на отм. +1,5м от уровня пола.
Автомат АД12 подключить к предохранителю в шкафу распределительном **ШРЗ**.
- Металлические части, которые могут оказаться под напряжением, заземлить.
В качестве заземляющих проводников использовать провода ПВ-Знг, жилы кабеля КГВВнг и провода ПВСнг 3×1,5 с изоляцией зелено-желтого цвета.

Позиц. обознач.	Наименование	Кол.	Примечание
ШРЗ	Шкаф распределительный ШР11-73707-22УЗ, ~380В, 3× ПН2-100А+2× ПН2-250А.	1	
ПУ	Бокс КМПн 2/4 "IEK"пластиковый, навесной, 4 модуля. Артикул МКР42-N-04-30-12.	1	
	Автомат дифференциальный АД12, двухполюсный, I _н .=6А, I _{н.дифф.} =30mA.	1	
	Кабель КГВВнг(А)-LS 4× 70.	5м	
	Кабель КГВВнг(А)-LS 4× 25.	5м	
	Провод ПВ-Знг 1× 25, цвет изоляции зелено-желтый, (для заземления).	5м	
	Провод ПВ-Знг 1× 2,5.	50м	
	Провод ПВ-Знг 1× 2,5 цвет изоляции зелено-желтый, (для заземления).	12м	
	Провод ПВСнг 3× 1,5.	5м	
	Наконечник 70-10-13-МУХЛЗ. ГОСТ 7386-80.	8	
	Наконечник 25-8-8-МУХЛЗ. ГОСТ 7386-80.	10	
	Труба гофрированная ø 63 "RuVinil" легкого типа. Артикул 16301.	5м	
	Труба ø 63 из ПНД "RuVinil" гибкая гофрированная тяжелого типа. Код 26311.	3м	
	Труба ø 25 из ПНД "RuVinil" гибкая гофрированная тяжелого типа. Код 22511.	10м	
	Труба гофрированная ø 20 "RuVinil". легкого типа. Артикул 12001.	3м	
	Скоба К146пУ2. ТУ 36-1448-82.	10	
	Скоба К731У2, d=20мм. ТУ 36-1448-82.	5	
	Дюбель 6× 30мм.	30	
	Шуруп (саморез) 4× 40мм.	30	

					25-122.000 Э5						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цех М-10 (3 пролет). Участок обработки тронков, головок и сборки поршней. Установка вертикального токарного станка мод. Vertor М-1.				Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Вигирич										
Проб.											
Т.контр.											
Н.контр.	Галонский				Схема электрическая подключения станка, консольно-поворотного крана и осушителя воздуха.				Лист	Листов	1
Утв.	Костоглозов								АО "Коломенский завод" ОПНО		

Отдел:

(ОСМ и ВМ, отдел комплектации)

Начальнику цеха:

Воздухоснабжение станка Vektor-M1

Основание:

Ордер №

№ п/п	Наименование	Кол.	Масса, кг.
1	Кран шаровой муфтовый 11827п1; Ду15; Ру16	4	
2	Кран шаровой муфтовый 11827п1; Ду20; Ру16	1	
3	Муфта Ду20 ГОСТ8966-75	1	
4	Сгон Ду20 ГОСТ8969-75	1	
5	Контрогайка Ду20 ГОСТ8968-75	1	
6	Фитинг полипропиленовый с переходом на наружную резьбу арт. VTr701.0.02.004 (20мм x 1/2")	2	
7	Фитинг полипропиленовый угольник арт. VTr.751.0.020	2	
8	Фитинг полипропиленовый муфта арт. VTr.703.0.020	2	
9	Анкерный болт с гайкой 12x100	4	
10	Фитинг с накидной гайкой для пластиковых труб серии 1000, мод.1510 12/10-1/2	8	
11	Труба PP-R 20 x 3.4 ГОСТ 32415-2013	6м	

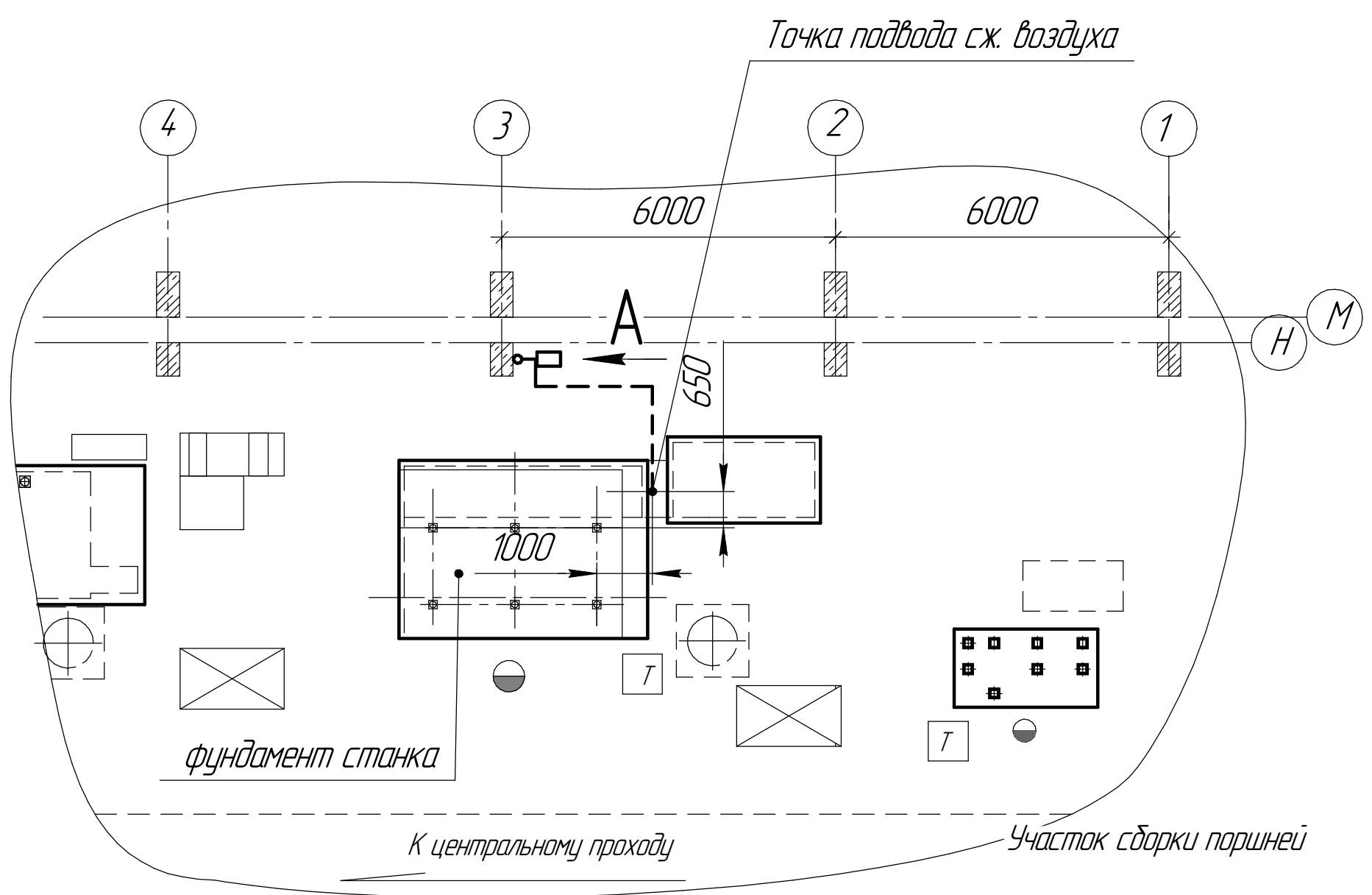
25-122.000 ВП

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воздухоснабжение станка Vektor-M1		
Разраб.	Уруджов						
Пров.					Ведомость покупных изделий		
Руков.	Галонский						
Н.контр.							
Утв.	Костоглозов				ОГКНО		

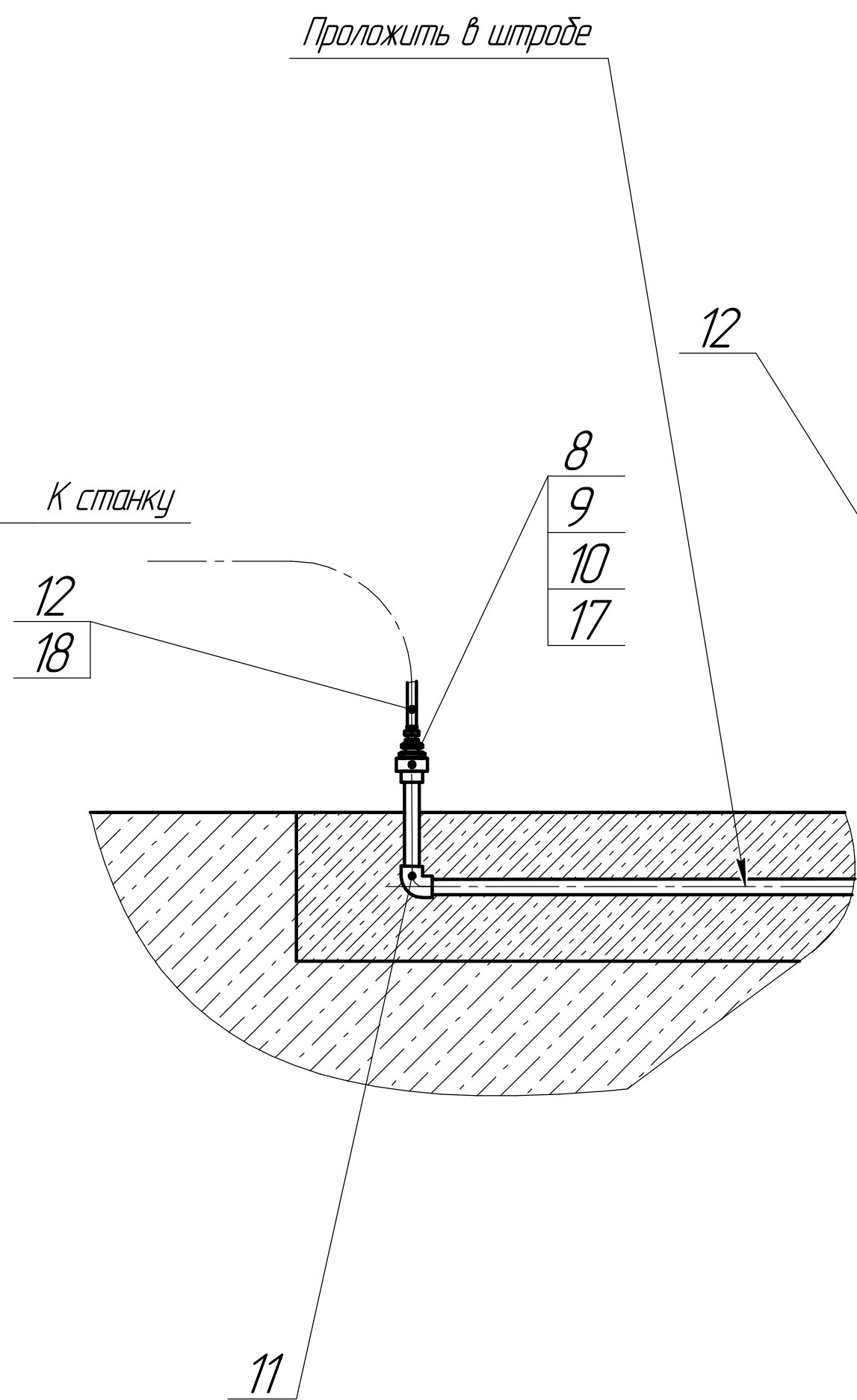
Копировал

Формат А4

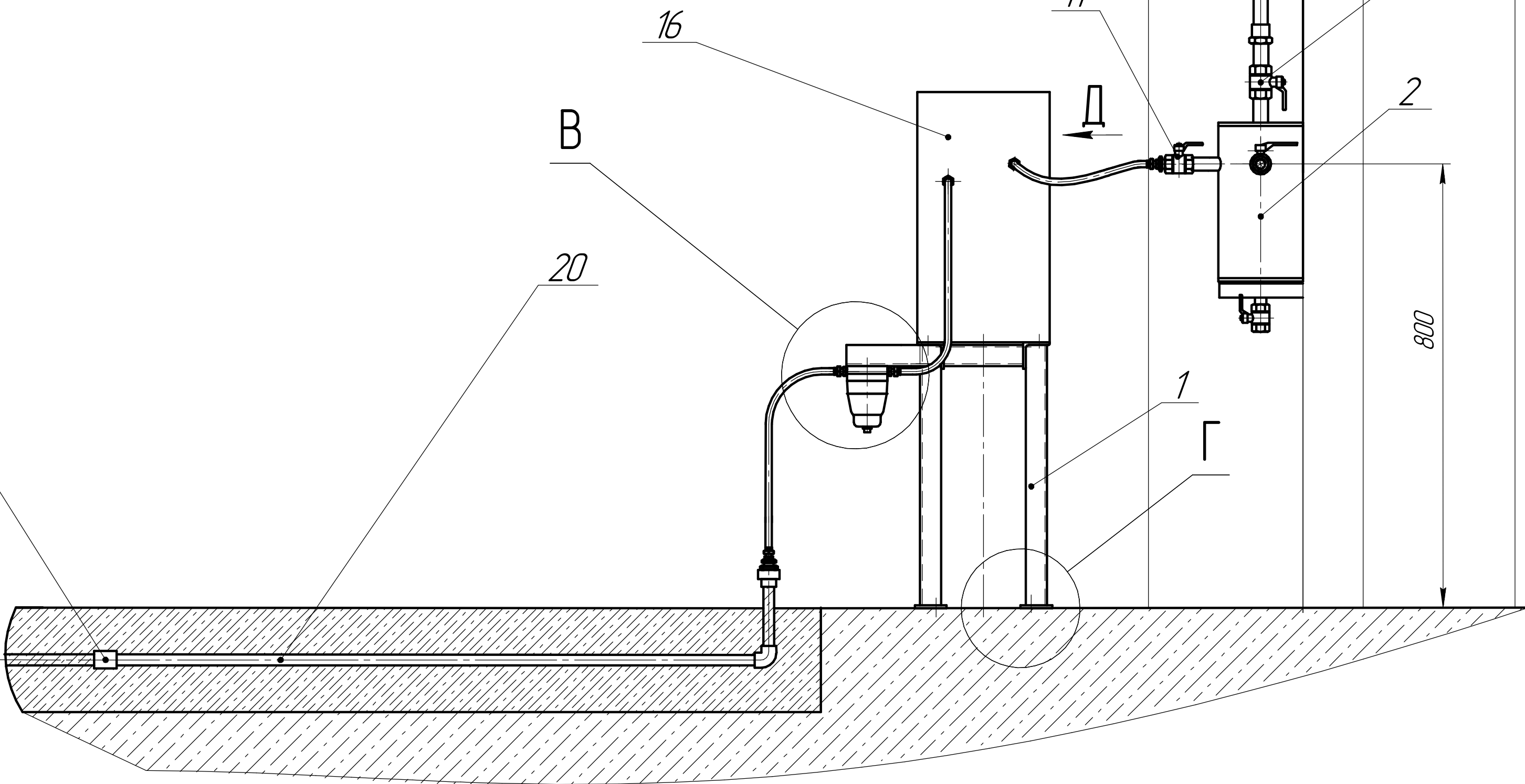
Ситуационный план
М 1:100



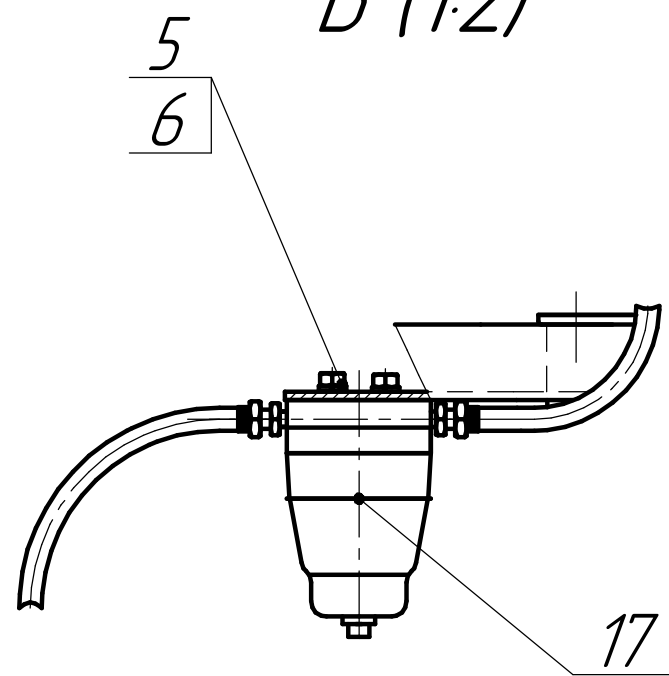
A (1:10)



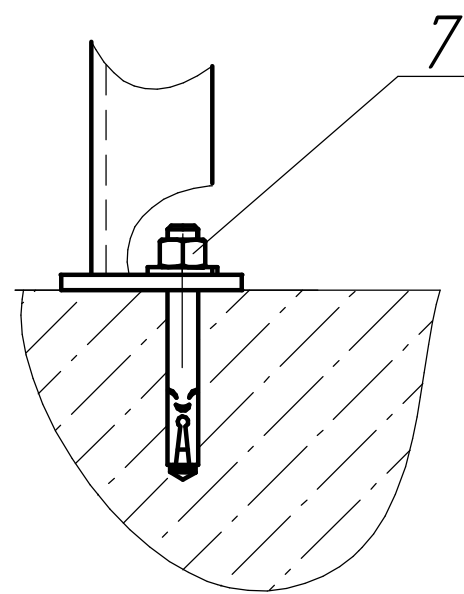
B



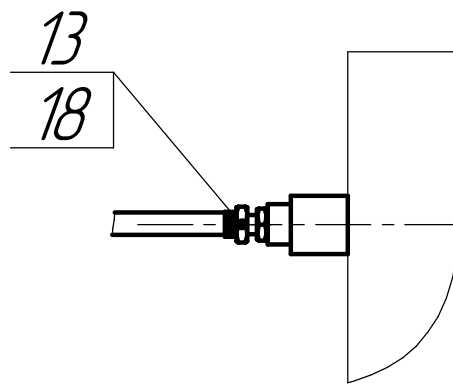
B (1:2)



Г (1:2,5)



Д (1:2,5)



- 1 Чертеж выполнен в соответствии с планировками УГТ 24-88.
2 Подставку поз.1 установить по месту.
3 Сварку трубопровода производить по ГОСТ16037-80, металлоконструкций по ГОСТ5264-80. Электродам З42ГОСТ9467-75.
4 Сварщик должен быть аттестован в соответствии с действующими правилами.

21	Труба 20x2,8 ГОСТ3262-75	6м			
20	Труба PP-R 20 x 3,4 ГОСТ 32415-2013	6м			
18	Полиэтиленовая труба PE100 PN16 код TA1210*40 Дн=12мм, Дв=10мм	4м			
17	Магистральный фильтр AFF мод.АFF8С-FO4D-T Q=1500л/мин; G=1/2"	1			Сущ.
16	Осушитель рефрижераторного типа мод.10FA4E-23 Q=510л/мин; G=1/2"	1			Сущ.
14	Хомут 28-20 ГОСТ24137-80	2			
13	Фитинг с накидной гайкой для пластиковых труб серии 1000, мод.1510 12/10-1/2	8			
12	Кран 11827п Ду20, Ру10 муфт. шар.	1			
11	Кран 11827п Ду15, Ру10 муфт. шар.	4			
10	Фитинг полипропиленовый- муфта арт. VTr 703.0.020	2			
9	Фитинг полипропиленовый- угольник арт. VTr 751.0.020	2			
8	Фитинг полипропиленовый с переходом на наружную резьбу арт. VTr 701.0.02004 (20мм x 1/2")	2			
7	Анкерный болт с гайкой 12x100	4			
6	Шайба 8 65Г ГОСТ 6402-70	2			
5	Болт М8-6х16,68 ГОСТ 7796-70	2			
2	19-039.010 Влажностделитель	1			
1	19-039.020 Подставка	1			Сущ.
Поз	Обозначение	Наименование	Кол кз. ед	Материал	Приме- чание

5 Сварочные материалы и трубы должны иметь сертификаты завода-изготовителя.
6 Трубопровод испытать на прочность и плотность.Способ испытаний - гидравлический. Испытательное давление-7,5кгс/см². Течь и потение не допускаются.
7 Трубопровод воздуха грунтовать грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-82, красить голубой эмалью 2раза.

25-122.000 BC

Воздухоснабжение станка
Vektor-M-1

Цех М-10

Лист 1
Масса 1100
Листов 1
ОАО "Коломенский завод"
ОПНО

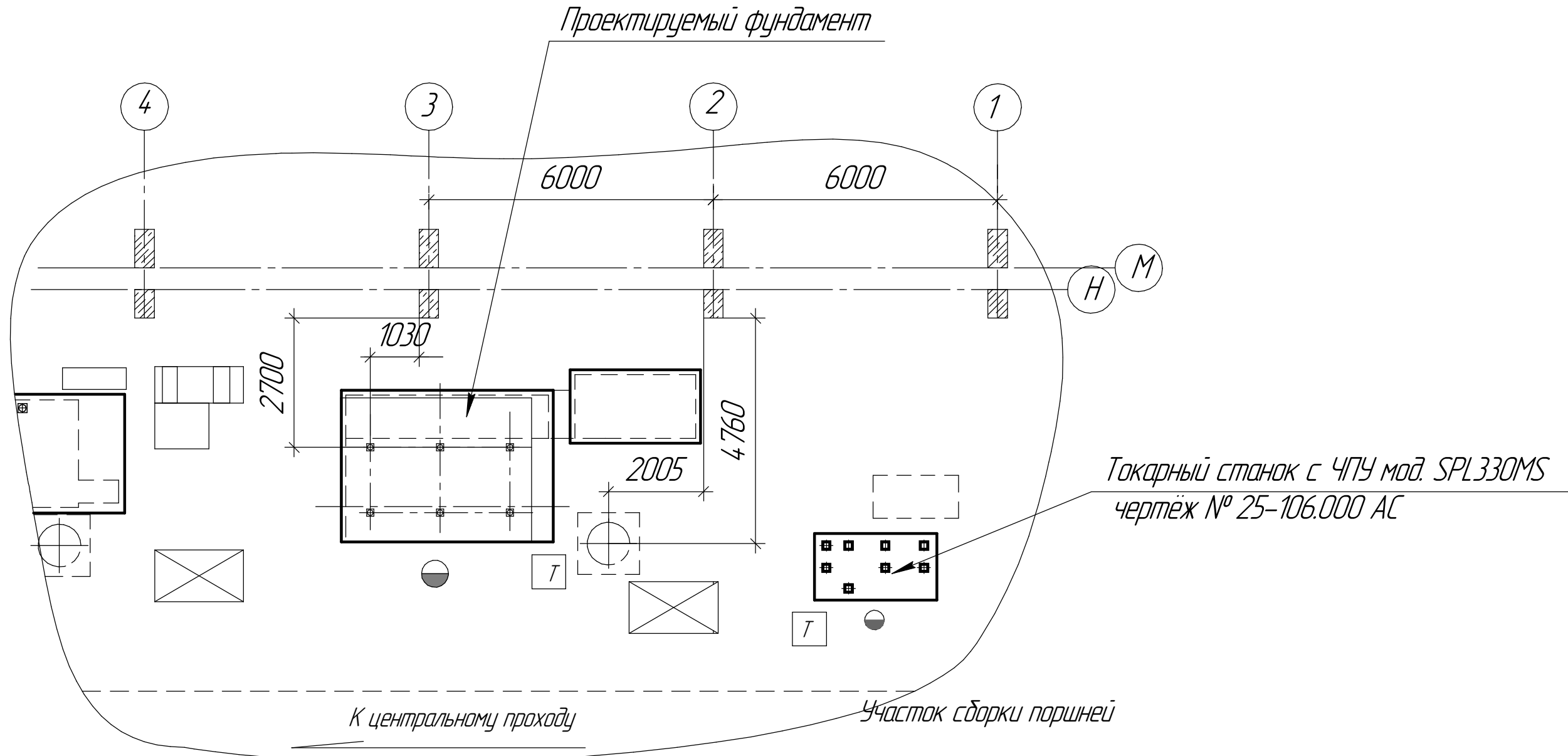
Копировал

Формат А2х2

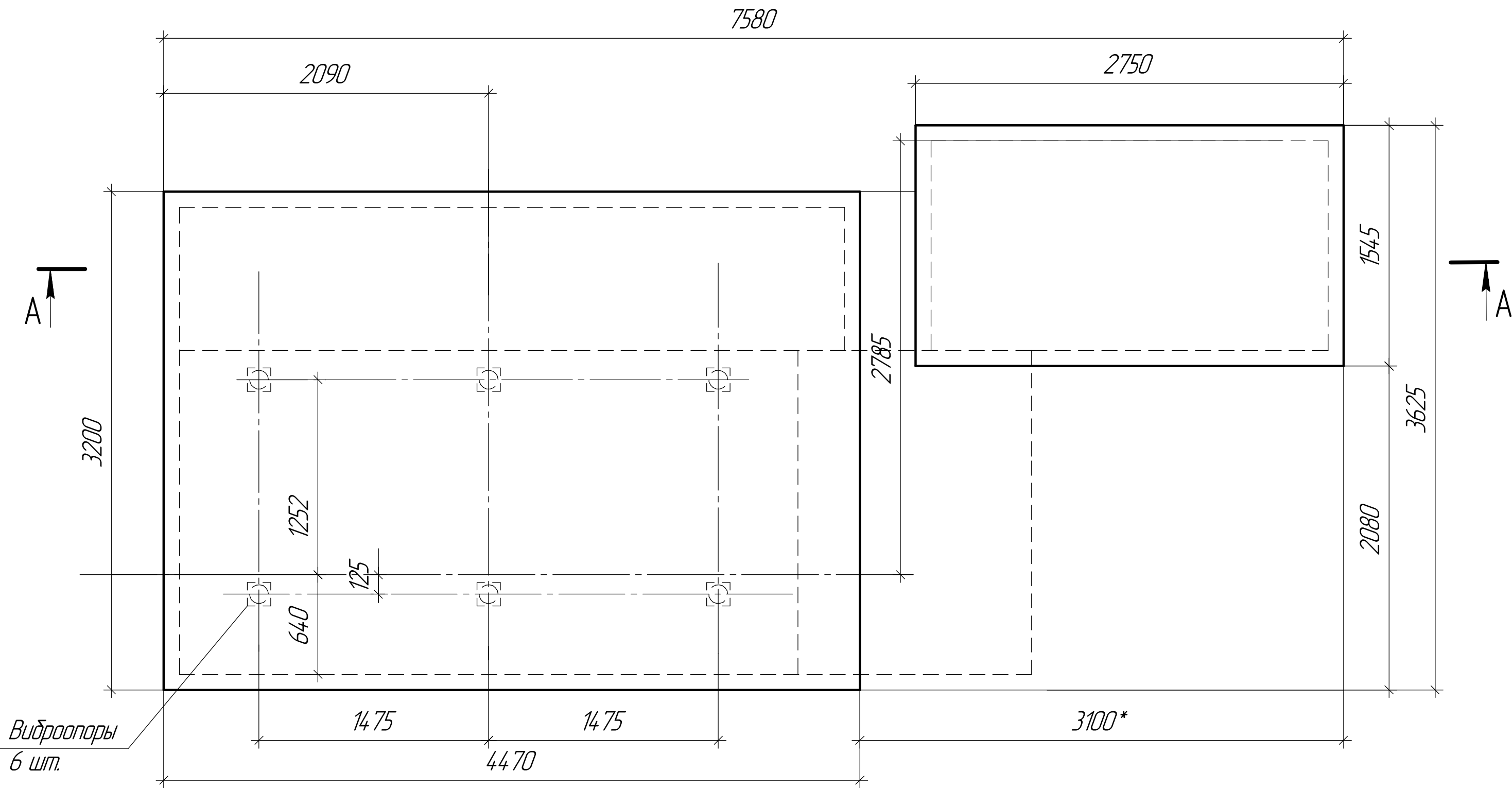
Основание: Т/з УГТ №61/337 от 10.04.2025г.

25-122.000 АС

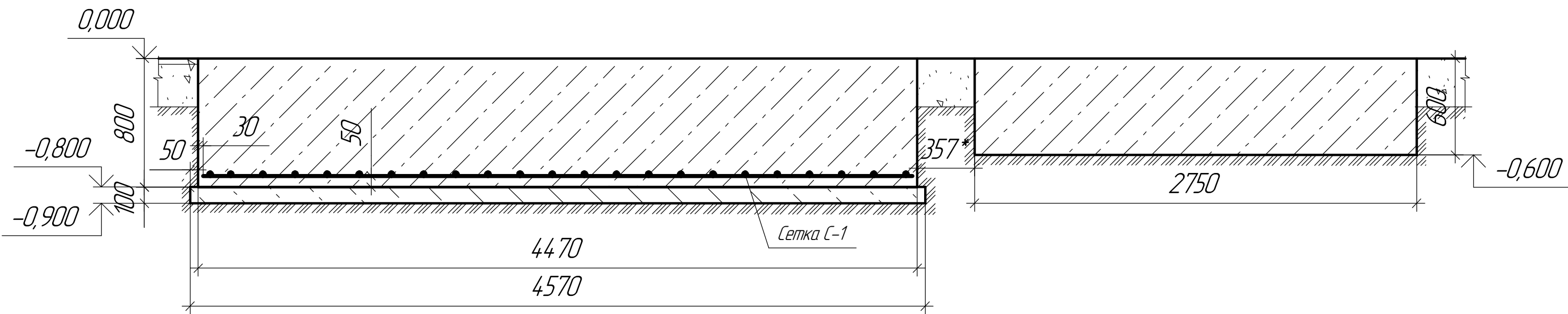
Ситуационный план
М 1:100



План фундамента
М 1:25



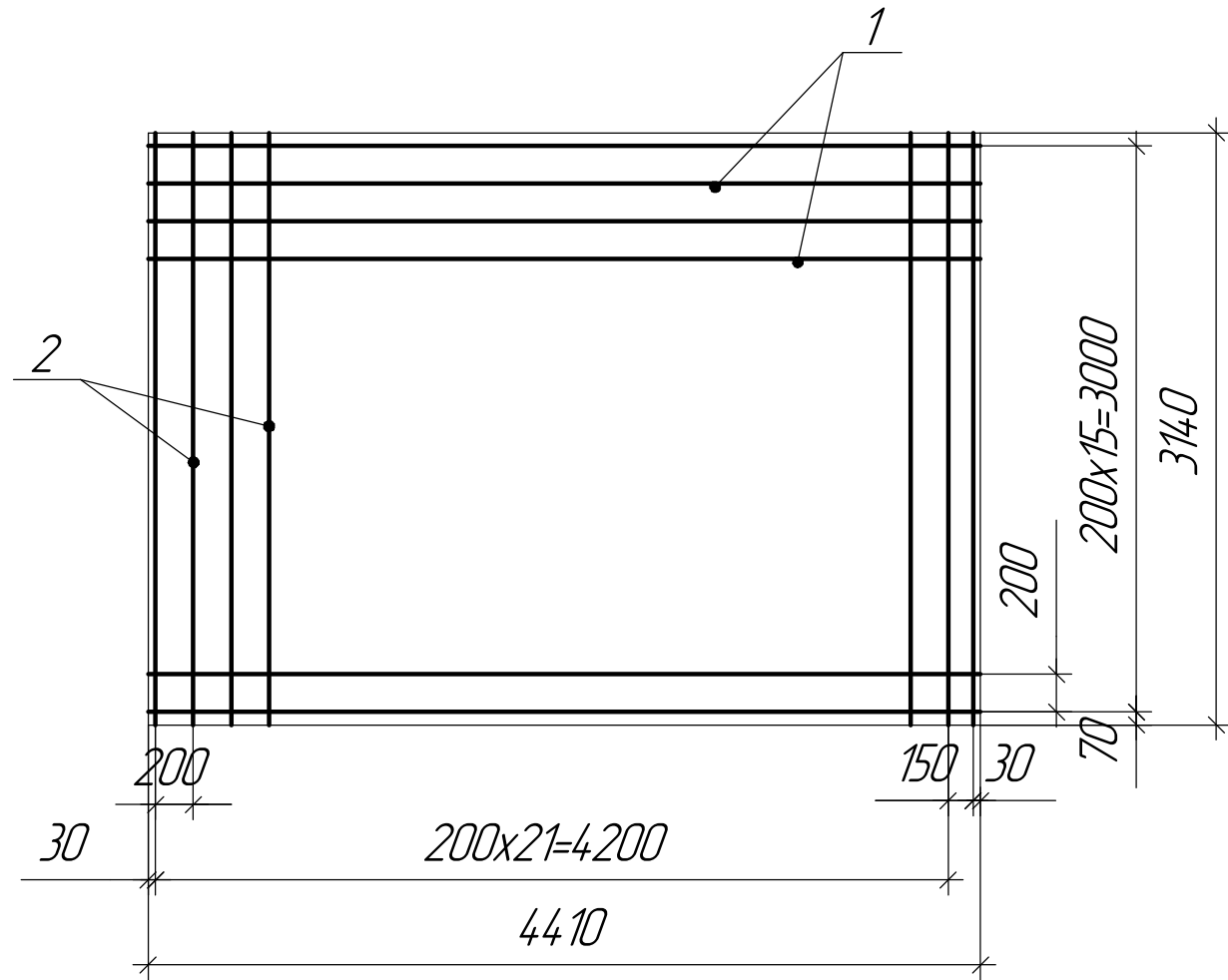
А – А
М 1:25



Спецификация стали

Марка элемента	№ поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг			Примечание
					одной, шт	всех, шт	эл-та	
Сетка С-1	1	Пруток 1ф-НП-12-А500С ГОСТ 34028-2016	4410	16	3,92	62,7	127,1	
	2	Пруток 1ф-НП-12-А500С ГОСТ 34028-2016	3140	23	2,8	64,4		

Сетка С-1
М 1:40



- Чертежом предусматривается установки вертикального токарного станка с ЧПУ мод. VERTOR M-1
- Фундамент выполнять из бетона марки В20 (М250), $V=14,0 м^3$.
- Выполнить подготовку под фундамент из бетона марки В7,5 (М 100) $V=15 м^3$.
- За отм. 0,000 принята отметка 7-го пролёта.
- Чертежом предусматривается арматурная сетка с ячейками 200х200мм из арматуры $\phi 12$ ГОСТ 34028-2016.
- Арматурные стержни сваривать электродами типа Э-46, ГОСТ 9467-75, сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Сварке подлежат все места пересечения стержней. Допускается сетки выполнять вязаными.
- Поверхность фундамента должна быть ровной с отклонением не более 1 мм/м.
- Привязка фундамента выполнена согласно планировке УГТ № БМП 25-37.

						25-122.000 АС		
						Цех: М-10 (3-й пролёт)		
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Участок обработки транков, головок и сборки паршей	Стация	Лист
Разраб.		Шкарина						2
Провер.						Установка вертикального токарного станка с ЧПУ мод. VERTOR M-1	ОАО "Коломенский завод" ОПНО	
Т.контр.								
Нач.дюр.		Голонский				Ситуационный план		
Н.контр.								
Утвердил		Костоготов				План Фундамента, Разрез А-А, Сетка С-1		

Перв. примен.	Отдел: _____										
	Начальнику цеха: <u>М-10</u>										
Справ. №	<u>3 пролет. Участок обработки тронков, головок и сборки поршней. Установка вертикального токарного станка мод. Vertor М-1. Электроснабжение оборудования.</u>										
	Основание: <u>Техническое задание № 61/542 от 06.06.2025.</u>										
	Ордер № _____										
	№ п/п	Наименование							Кол.	Масса, кг	
	1.	Шкаф распределительный ШР11-73707-22У3, ~380В, 3×ПН2-100А + 2×ПН2-250А.							1		
	2.	Бокс КМПН 2/4 "IEK"пластиковый, навесной, 4 модуля. Артикул МКР42-N-04-30-12.							1		
Подп. и дата	3.	Автомат дифференциальный АД12, двухполюсный, I _н =6А, I _{н.диф} =30А.							1		
	4.	Кабель КГВВнг(А)-LS 4×70.							5м		
	5.	Кабель КГВВнг(А)-LS 4×25.							5м		
	6.	Провод ПВ-Знг 1× 25, цвет изоляции зелено-желтый, (для заземления).							5м		
	7.	Провод ПВ-Знг 1×2,5.							50м		
	8.	Провод ПВ-Знг 1×2,5 цвет изоляции зелено-желтый, (для заземления).							12м		
	9.	Провод ПВСнг 3×1,5.							5м		
	10.	Наконечник 70-10-13-МУХ/13. ГОСТ 7386-80.							8		
	11.	Наконечник 25-8-8-МУХ/13. ГОСТ 7386-80.							10		
	12.	Труба гофрированная Ø 63 "RUVinil" легкого типа Артикул 16301.							5м		
	Инв. № подл.						25-122.000 ВМ 35				
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Вигирич				Ведомость материалов					
Пров.											
Нач.бюро											
Н.контр.		Галонский									
Утв.	Костоглотов				Лит.		Лист	Листов			
							1	2			
							АО "Коломенский завод"				
							ОПНО				

Копировал _____

Формат А4

[illegible]

						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		2