

12.09.2025 № 9C01-8000736566-ETU-
KIKG-LET-CON-01327
На № _____ от _____

ООО «КИКГЕОСТРОЙ»
Генеральному директору
Кесслеру Ю.Ф.
kikgeo.fin@gmail.ru

Номер договора: 314-25/104 от 22.05.2025

Требуется ответ: нет

Код направления работ: CON

Тема: Об организации сварочных работ

Уважаемый Юрий Францевич!

Между ООО «ЕвроХим Терминал Усть-Луга», далее Заказчик и ООО «КИКГЕОСТРОЙ», далее Подрядчик, в рамках реализации проекта «Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала», заключен договор генподряда № 314-25/104 от 22.05.2025, далее Договор, на выполнение строительно-монтажных работ по монтажу металлоконструкций Конвейерной галереи №3.

Настоящим уведомляю Вас, что по состоянию на 10.09.2025 у Подрядчика **отсутствует готовность к производству работ по сварке (наплавке)**, так, в соответствии с п.13.1 Договора силами Заказчика в период с 04-11.09.2025 проведен контроль за ходом и качеством выполняемых работ, по результатам контроля, выявлено следующее:

1. Отсутствует/не предоставлен документ, подтверждающий факт аттестации технологии сварки в соответствии с требованиями раздела 9.7.12.3 Сварочные работы 1632-2021-00-ПОС и РД 03-615-03.
2. Отсутствуют утверждённые технологические карты по сварке.
3. Специалисты сварочного производства (сварщики) не допущены к ведению работ по сварке и установке прихваток на основании требований раздела 10 СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции» (КСС, Допускной лист).
4. Сборочно-сварочные стапеля для производства работ по сварке (наплавке) не позволяют обеспечить требуемую точность при выполнении сборочных и сварочных работ, в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012, включая, но не ограничиваясь (см. п.8.5 Технического задания (Приложение №1 к Договору);
5. На постоянной основе не организован пооперационный контроль качества сборочных и сварочных операций.

Соответственно:

- специалист сварочного производства (сварщик Шарапа Евгений Александрович, СЗР-13АЦ-I-02088) по результатам КСС, не допущен к производству работ по сварке, по факту работы производятся;
- специалист сварочного производства (сварщик Шарапа Евгений Александрович, СЗР-13АЦ-I-02088) согласно удостоверения допущен к ручной дуговой сварке покрытыми электродами (РД), в свою очередь работы выполняются механизированной сваркой в среде защитного газа (МП);

- выявлено нарушение последовательности сварки стыка колонн при укрупнении (типовая схема работ согласно РД 34.15.132-96 «Сварка и контроль качества сварных соединений металлоконструкций зданий при сооружении промышленных объектов»);
- допускается привлечение неустановленных лиц к производству работ по сварке (наплавке);
- не производится операционный контроль сборочных операция под сварку. Журнал сварочных работ не заполняется, информация о приемке выполненных стыков под сварку отсутствует;
- комиссионно выявлены категоричные дефекты сварных соединений.

На основании вышеназванного, требую:

1. Обеспечить присутствие специалистов сварочного производства:
Аттестованных сварщиков (МП, на постоянной основе);
Руководитель сварочных работ (уровень не ниже II НАКС, на постоянной основе);
Технолог по сварке, (уровень не ниже III НАКС, периодически).
2. Обеспечить присутствие специалистов строительного контроля, на постоянной основе (часть 2 статьи 53 ГрК РФ, п. 4.1 СП 543 1325800 2024 Строительный контроль при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте объектов капитального строительства").
3. Разработать и согласовать технологическую документацию по сборочно-сварочным работам.
4. Обеспечить требуемую точность операций по сборке, сварке м/к в соответствии с требованиями СП70.13330.2012.
5. Предоставить полный комплект исходно-разрешительной документации (раздел Сварочные работы):
 - Свидетельство об аттестации технологии сварки;
 - Удостоверения специалистов сварочного производства I, II, III уровня НАКС (включая квалификационные удостоверения);
 - Свидетельство об аттестации сварочного оборудования;
 - Свидетельство об аттестации сварочных материалов;
 - Утвержденные технологические карты по сварке и сборке с привязкой к объекту (ППСР если требуется).

Приложение:

1. Фотоматериал на бл.

С уважением,
Руководитель Проектного офиса

наименование должности



личная подпись

Е.В. Гуляев

И.О. Фамилия

Исполнитель: И.С. Уемов
Фамилия, имя, отчество

Т: +7(912) 981-06-04, эл. адрес: Ivan.Uemov@eurochem.ru
телефон, e-mail









11.09.2025 14:18



