

“Устройство фундаментов под оборудование и плиты
пола цеха М2 (1-ый пролет),
на территории АО “Коломенский завод”,
расположенного по адресу: Московская область,
г.Коломна, ул.Партизан, 42

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурные решения

067-04.24-M2-AP

“Устройство фундаментов под оборудование и плиты
пола цеха М2 (1-ый пролет),
на территории АО “Коломенский завод”,
расположенного по адресу: Московская область,
г.Коломна, ул.Партизан, 42

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурные решения

067-04.24-М2-АР

Руководитель отдела



Войткевич И.В.

Главный инженер проекта



Войткевич И.В.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000 в осях Ы'-Я'/14-2 (существующее положение). План демонтажа полов 1-го этажа в осях Ы'-Я'/14-2	
3	План полов и деформационных швов 1-го этажа в осях Ы'-Я'/14-2	
4	Схемы нижнего и верхнего армирования плиты основания пола в осях Ы'-Я'/14-2	
5	План размещения оборудования 1-го этажа в осях Ы'-Я'/14-2	
6	План разметки поверхности 1-го этажа в осях Ы'-Я'/14-2	
7	Схемы элементов крышек лотков КЛ-1 – КЛ-2. Спецификация элементов крышек лотков	
8	Схемы элементов крышек лотков КЛ-3 – КЛ-7. Спецификация элементов крышек лотков	
9	Схемы элементов крышек лотков КЛ-8 – КЛ-12. Спецификация элементов крышек лотков	
10	Схемы элементов крышек лотков КЛ-13. Спецификация элементов крышек лотков	
11	Схемы элементов крышек лотков КЛ-14 – КЛ-15. Спецификация элементов крышек лотков	
12	Схемы элементов крышек лотков КЛ-16 – КЛ-17. Спецификация элементов крышек лотков	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация материалов	
4	Спецификация армирования фундаментной плиты	
5	Спецификация покраски пола	
5	Спецификация элементов приямка	
6	Спецификация оборудования	
7	Спецификация элементов крышек лотков	
8	Спецификация элементов крышек лотков	
9	Спецификация элементов крышек лотков	
10	Спецификация элементов крышек лотков	
11	Спецификация элементов крышек лотков	
12	Спецификация элементов крышек лотков	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Прилагаемые документы		
Приложение 1	Техническая карта производителя: – MasterTop 558 (Двухкомпонентный цементный состав для устройства выстойвердеющих высокопрочных стяжек и финишных бетонных покрытий); – MasterTop 500 (Адгезив для бетонных оснований); – MasterTop CC 721 (Средство для последующего ухода за бетоном); – MasterTop 450 (Сухая смесь для упрочнения поверхности свежееуложенных (новых) промышленных бетонных полов); – MasterSeal CR 171 (Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида); – MasterSeal P 117 (Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для подготовки оснований при герметизации швов).	

«Рабочая документация разработана на основании проектной документации и в соответствии с заданием на проектирование, выданными техническими условиями, требованиями действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, противопожарных норм и других документов, содержащих установленные требования, а также обеспечивает безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объектов»
Главный инженер проекта _____
Воиткевич И.В.

1 ОБЩИЕ ДАННЫЕ

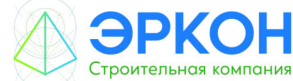
- 1) Рабочая документация раздела АР объекта “Устройство фундаментов под оборудование и плиты пола цеха М2 (1-ый пролёт)” на территории АО “Коломенский завод”, расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, 42” разработана в соответствии:
– Техническое задание заказчика от 06.12.2023 г. (Приложение №1 к Дополнительному соглашению №5 от 07.05.2024г. к Договору №6Д/24 от 03.04.2024 г.);
Проектные решения приняты с учетом экспертизы промышленной безопасности ЗС–04–15–ЭПБ/2019;
2) Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования.
3) Идентификационные признаки объекта:
– уровень ответственности здания – I (повышенный);
– степень огнестойкости по ФЗ №123 от 22.07.2008 – II;
– класс конструктивной пожарной опасности здания – СО;
– класс функциональной пожарной опасности – Ф5.1;
– за относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа;
4) Проект разработан для ремонта в районе со следующими характеристиками природных условий:
– климатический район территории строительства– IIВ по СП 131.13330.2020 “Строительная климатология”;
– температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92 – минус 26 °С;
– средняя месячная относительная влажность воздуха наиболее холодного месяца – 84%;
– продолжительность периода со средней суточной температурой менее 8 °С – 206 суток;
– средняя температура периода со средней суточной температурой менее 8 °С – минус 3°С;
– нормативное значение веса снегового покрова (III район) по СП 20.13330.2016 – 1,5 кН/м²;
– нормативное значение ветрового давления (I район) по СП 20.13330.2016 – 0,23 кПа.
5) Основные нормативные документы, использованные при проектировании:
– Федеральный закон №123–ФЗ от 22.07.2009 г. “Технические регламент о требованиях пожарной безопасности”;
– Федеральный закон №384–ФЗ от 23.12.2009 г. “Технические регламент о безопасности зданий и сооружений”;
– Постановление Правительства РФ №815 от 28.05.2021г. Об утверждении перечня национальных стандартов и сводов правил (частей таких стандартов и сводов правил), в результате применения которых на обязательной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона “Технический регламент о безопасности зданий и сооружений” и о признании утратившим силу постановления Правительства Российской Федерации от 4 июля 2020 г. N 985”;
– СП 44.13330.2011 Административные и бытовые здания. Актуализированная редакция СНиП 2.09.04–87;
– СП 131.13330.2020 Строительная климатология. Актуализированная редакция СНиП 23–01–99*;
– СП 63.13330.2018 Бетонные и железобетонные конструкции;
– СП 16.13330.2017 Стальные конструкции;
– СП 20.13330.2016 Нагрузки и воздействия;
– СП 2.13130.2020 Системы противопожарной защиты. Обеспечение огнестойкости объектов защиты;
– СП 4.13130.2013 Системы противопожарной защиты. Ограничение распространения пожара на объектах защиты. Требования к объемно–планировочным и конструктивным решениям;
– СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01–87;
– СП 71.13330.2017 Изоляционные и отделочные покрытия. Актуализированная редакция СНиП 3.04.01–87;
– СП 48.13330.2019 Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12–01–2004;
– СП 29.13330.2011 Полы. Актуализированная редакция СНиП 2.03.13–88;
– СанПиН 1.2.3685–21 Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания.

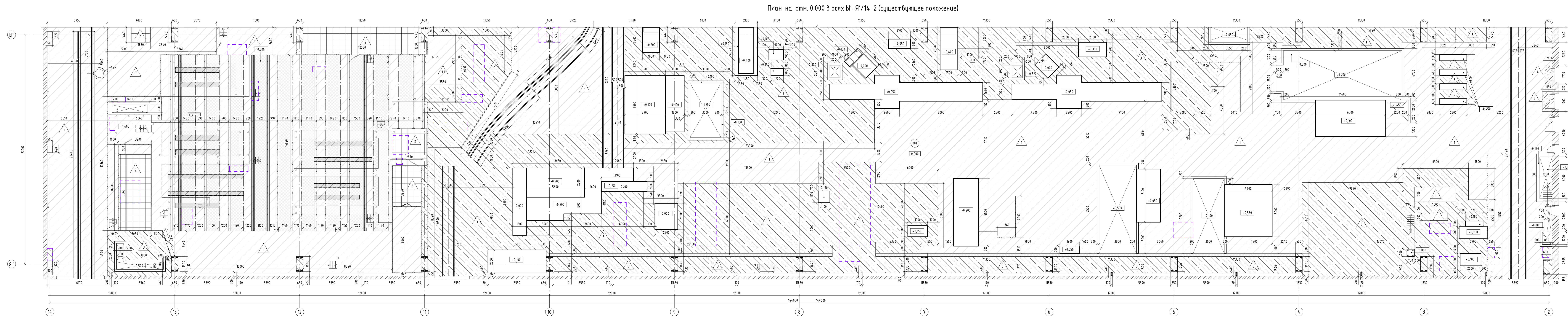
2 АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ (существующее положение)

- 1) Здание по функциональному назначению производственное. Предполагаемый год ввода в эксплуатацию – 1936. Опытный участок, расположенный в 1 пролете здания цеха М–2 в осях Ы'–Я'/2–14. Размеры в крайних осях – 144,00х22,00 м. Высота этажа от уровня пола до несущих конструкций (ферм) – 15,0 м. Конструктивная схема здания – каркасная.
2) Фундаменты под колонны каркаса здания монолитные, железобетонные, столбчатого типа. Фундаменты под кирпичные стены выполнены бутобетонными, ленточными.
3) Полы выполнены монолитными железобетонными по уплотненному грунтовому основанию, покрытие пола устроено из металлической плитки по бетонному основанию.
4) Колонны каркаса составные двухветвевые , двухконсольные, металлические клепаные.
5) Наружные ограждающие конструкции выполнены из керамического кирпича, стеклоблоков и сплошного остекления.
6) Покрытие здания выполнено из асбестоцементных листов усиленного профиля, уложенные по прогонам из прокатных швеллеров и двутавров по стальным решетчатым прогонам выполненных из стальных ферм с параллельными поясами. По нижним поясам второстепенных прогонов покрытия выполнена подшивка ж/б панелей. Основные прогоны выполнены в виде стальных клепаных ферм с параллельными поясами. Пргоны жестко сопряжены с верхними поясами и стойками стропильных ферм покрытия.
7) Крыля односкатная (в сторону оси Я') выполнена из рулонных гидроизоляционных материалов на битумной основе. Водосток внутренний, организованный.
7) Лестничные марши – внутренние открытые металлические.

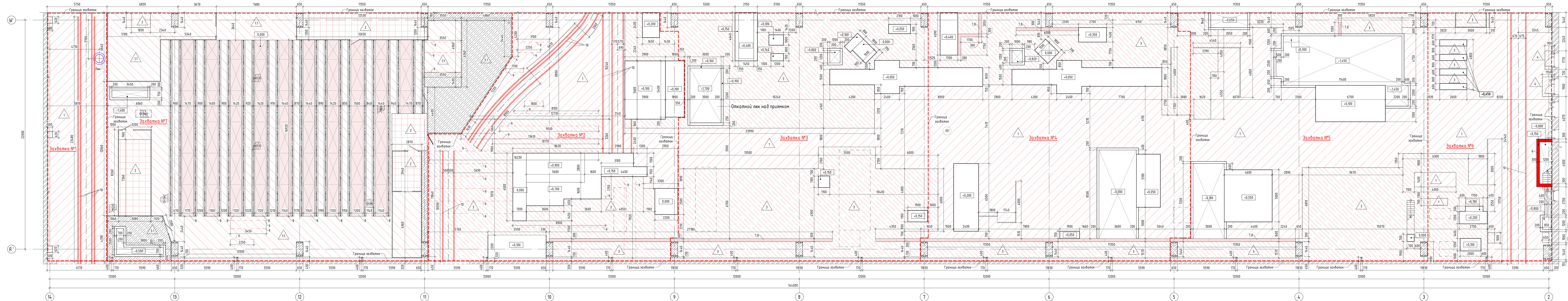
3 АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ (проектное положение)

- 1) Данным проектом предусмотрены работы по устройству фундаментной плиты пола с верхним упрочненным слоем, ремонт и восстановление оголовков стен приямков, устройство лотков.
Работы производить методом захваток. Границы захваток см. на листах комплекта.
2) Виды работ входящие в захватку:
–демонтаж покрытия полов и его основания, частичный демонтаж оголовков приямков.
–устройство гидроизоляции с применением полимерной профилированной мембраны PLANTER standart.
–устройство опалубки для фундаментной плиты основания пола.
–устройство фундаментной плиты основания пола с армированием.
–устройство гидроизоляции–усадочных и деформационных швов плиты основания пола с применением уплотнителей, полимерной профилированной мембраны PLANTER standart, техноэласти ЭПП (в 2 слоя) и экструдированного пенополистирола.
–устройство стяжки из цементно–песчаного раствора М400, армированная сеткой Ø5ВР1 по ГОСТ 6727–80 с шагом 100х100 мм.
–устройство финишного покрытия пола с использованием сухой упрочняющей смеси и средств по уходу за бетоном.
–ремонт приямков и оголовков стен приямков.
–устройство сборных железобетонных лотков марки “ЛК”.
–устройство крышек для лотков и приямков из стальных листов с чечевичным рифлением по ГОСТ 8568–77 и стальных уголков по ГОСТ 8509–93.
–нанесение разметки поверхности пола.
4) Технология производуно–усадочных работ по устройству фундаментной плиты осования пола с армированием:
– До бетонирования ж/б конструкций опалубку очистить от пыли и грязи.
– Для образования защитного слоя применять инвентарные пластмассовые фиксаторы или цементно–песчаные подкладки.
Подкладки из обрезков арматуры или досок применять запрещается.
– Изготовление гнутых стержней производить на опраках без предварительного нагрева мест изгибов.
– Арматурные изделия перед установкой в опалубку должны быть очищены от ржавчины и грязи.
– Распалубку производить после набора бетоном не менее 70% прочности.
– Фундаментную плиту выполнять из бетона класса по прочности на сжатие В25. Армирование выполнять отдельными арматурными стержнями классов А500С по ГОСТ 34028–2016.
– Способ изготовления арматуры периодического профиля А500С – горячекатанный или термомеханический упрочненный. Использование холоднодеформированного арматурного проката не допускается.
Относительное количество стыкуемой в одном сечении арматуры должно быть не более 50%.
– Нижнюю арматуру укладывать на специальные пластмассовые фиксаторы, верхнюю – на “арматурные лягушки”. Схему и шаг установки лягушек см. листы комплекта.
– Минимальный диаметр загиба гнутых стержней для класса арматуры А500С – 5d (при диаметре стержней d≤20 мм);
– Вязку рабочей арматуры следует выполнять через узел в шахматном порядке. Крайние 2 ряда вязать каждый узел. Вязку производить вязальной опожженной проволокой. Расход проволоки принять 1% от веса арматуры.
– При ожидаемой среднесуточной температуре наружного воздуха ниже +5°С и минимальной суточной температуре ниже 0°С выполнять мероприятия по “производству бетонных работ при отрицательной температуре воздуха” в соответствии с СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции”.
– Процедура освидетельствования по каждому этапу выполняемых работ должна оформляться по установленным актам в присутствии представителей авторского надзора и заказчика. Не допускается производство последующих работ до освидетельствования и подписания актов на скрытые работы.
– Бетонные работы в зимнее время выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции”, п.п. 5.11.1–5.11.17 и в соответствии с ППР.
– В зимних условиях должен осуществляться систематический строгий контроль производства работ, качества материалов, прочности бетона в соответствии с указаниями действующих нормативных документов.
– При бетонировании конструкций следует вести журнал бетонных работ и ведомость контроля температур, в которые заносятся все необходимые данные о бетоне (в том числе наименование и количество применённых добавок), тепловом режиме и сроках его выдерживания. Количество и наименование добавок в бетон, а также способы обогрева бетона определяются в ППР.
5) Минимальные размеры и форму угловых сварных швов принимать по п.14.17 и табл.38 СП 16.13330.2017.
6) Производство работ, в том числе в зимнее время, вести по СП 70.13330.2012, СП 71.13330.2017.
7) Ремонтные, отделочные покрытия выполнять по СП 71.13330.2017, окрасочные – по ГОСТ 12.3.005–75* и ППБ 01–03.
8) Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве строительно–монтажных работ выполнять по требованию СП 48.13330.2019, ГОСТ 30247.0–94, ГОСТ Р 12.4.026–2001.
9) При производстве строительно–монтажных работ охрану окружающей среды выполнять по СП 48.13330.2011, ГОСТ Р 59053–2020, ГОСТ 17.21.02–76.
10) Все работы выполнять по проекту производства работ – ППР в соответствии с требованиями СП 45.13330.2017.
11) Работы производятся без остановки рабочего процесса с учетом действующего технологического, лабораторного оборудования, мебели и иных загромождающих предметов.
12) По согласованию заказчика допускается замена материалов, изделий и оборудования технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которых являются аналогичными или улучшенными по сравнению с качеством и соответствующими техническими и функциональными характеристиками, указанными в проекте.

									067–04.24–М2–АР
									Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, 42
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
Разработал	Комков				12.24	Устройство фундаментов под оборудование и	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Голубева				12.24	плиты пола цеха М2 (1-й пролет), на территории АО “Коломенский завод”	Р	1	12
Н. контр.	Воиткевич				12.24	Общие данные			



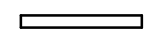
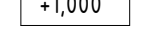
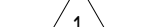
План демонтажа полов 1-го этажа в осях Ы'-Я'/14-2



Номер пом.	Наименование	Площадь, м ²	Кот. пом.
101	Огневый участок 1-го пролета	3362,2	82

Экспликация полов (существующее положение)				
Номер помещения	Тип пола	Сечение пола и его план по полу	Данные технической документации, материал, особенности и ф.л.м.	Площадь, м ²
101	1		1. Чистые плиты - 30 мм; 2. Ж/Б плита основания - 300 мм.	0,55, 6
101	2		1. Плитка керамическая на клею - 10 мм.	80,3
101	3		1. Ж/Б плита основания - 300 мм.	100,0
101	4		1. Цементно-песчаная стяжка - 100 мм; 2. Ж/Б плита основания - 300 мм.	3,7

Условные обозначения (существующее положение):

 01 - Марка помещения	 - Структурные разрывы
 - Структурные элементы под облицовкой	 - Стены примытия
 - Структурные перемычки фальшклетки из стеклоблоков	 - Остекление из ПВХ
 - Структурная планка из поликарбоната светлого	 - Марка структурного пола
 - Структурные планки	 - Пол Тип 1
 - Структурные стены перегородки	 - Пол Тип 2
 - Перегородка стационарная на профнастил	 - Пол Тип 3
 - Специальные и временные сооружения	 - Пол Тип 4
 - Облицовка, сетка и/л, расстояние между облицовочным полем	 - Теплоизоляц. слой
 - Зона для размещения параконструктивных элементов	

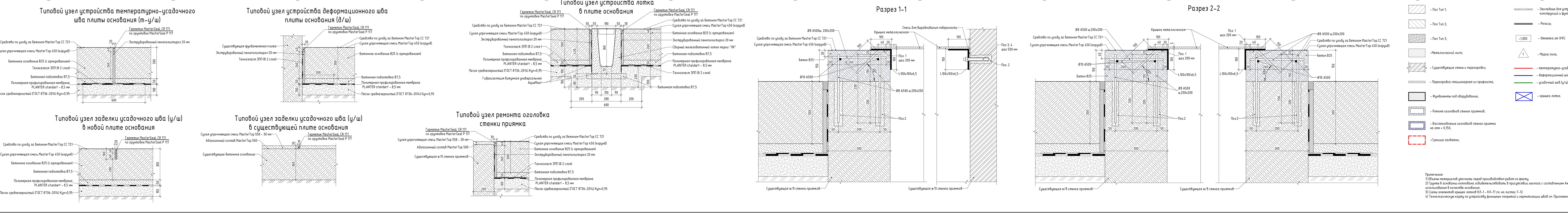
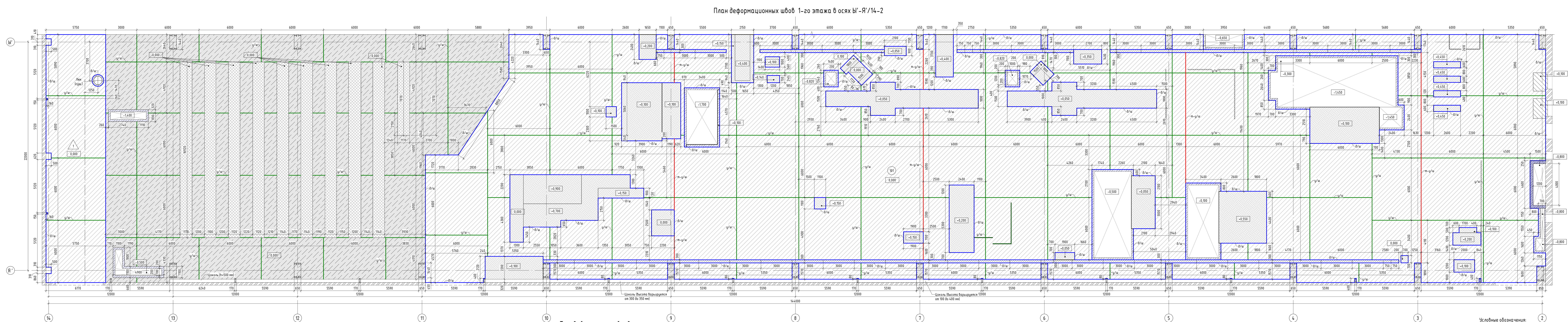
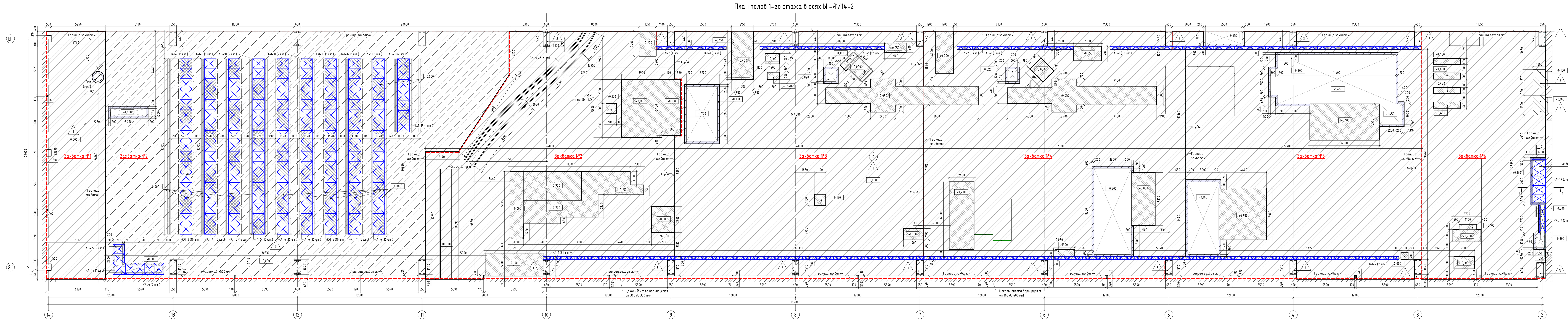
Ведомость демонтажа					
Позиция	Обозначение	Размерность	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Тол 1	1 Чугунная плита - 30 мм 2 Железные уголки - 30х30 3 Гвозди 150 мм	м ²	9094,4	
2	Тол 1	1 Чугунная плита - 30 мм	м ²	640,6	
3	Тол 2	1 Плиты керамическая на клею - 10 мм 2 Железные уголки - 30х30 3 Гвозди 150 мм	м ²	1268,9	
4	Тол 4	1 Цементно-песчаный стяжок - 100 мм 2 Железные уголки - 30х30 3 Гвозди 150 мм	м ²	3,7	
6		Ж/Б стяжка тротуар. 1х150 мм. плита 300 мм	м ²	2,1	6,30 м ³
7		Ж/Б тротуар 300х2000 мм	мол. 603	3,21 м ³	
8		Кирпич глиняный 4-многоэтажного этажа, полка 4	м ³	295,8	6462,2 куб
9		Металлические закладки	мил	1618	7142,4 кг
10		Бетон ПР500 (пл. п.2)	м ³	27,4	15561,7 куб

Условные обозначения (демонтаж):

[illegible]

Примечания:
1) Перед началом работ по демонтажу существующего пола, освободить зону от временных сооружений, оборудования, перегородок;
2) Для восстановления рельсовых путей в осях 9-11/В-Я использовать демонтированные рельсы Р58, объем, необходимый для монтажа см. пункт 3;
3) Объемы работ по демонтажу и монтажу пола 10 см 1/В-Я в зависимости от фактического состояния работоспособности.

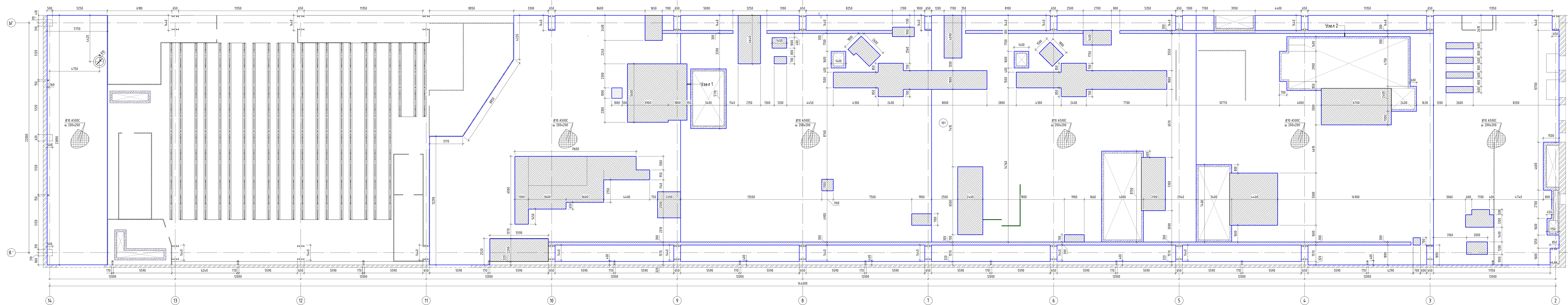
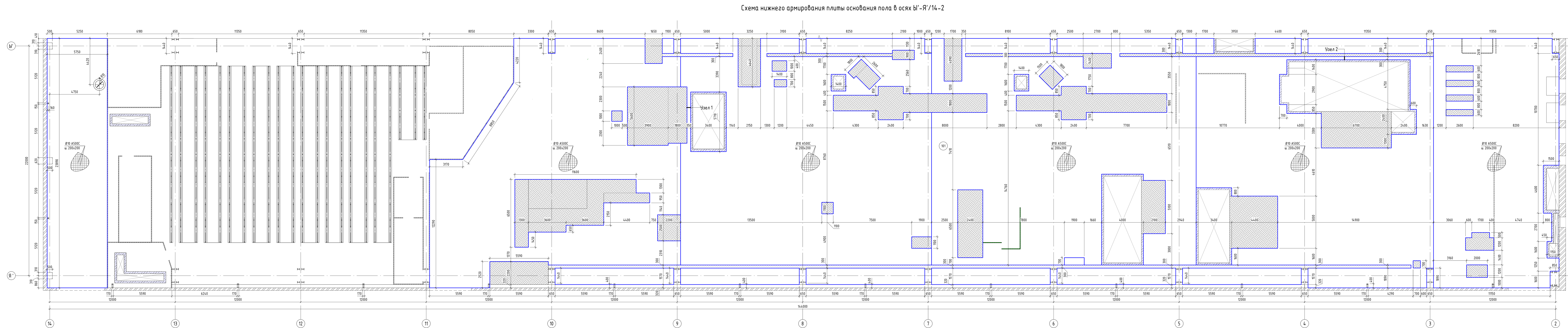
[illegible]



Исходные данные	Исходные данные	Исходные данные	Исходные данные
Исходные данные	Исходные данные	Исходные данные	Исходные данные

Исходные данные	Исходные данные	Исходные данные	Исходные данные
Исходные данные	Исходные данные	Исходные данные	Исходные данные

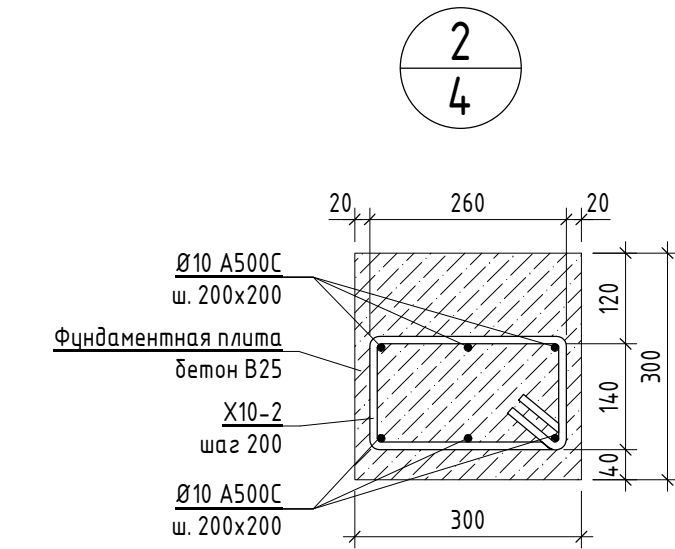
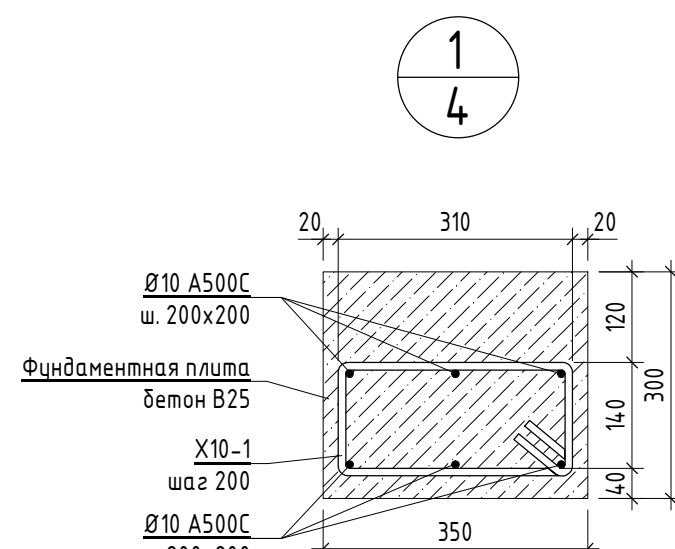
Исходные данные	Исходные данные	Исходные данные	Исходные данные
Исходные данные	Исходные данные	Исходные данные	Исходные данные



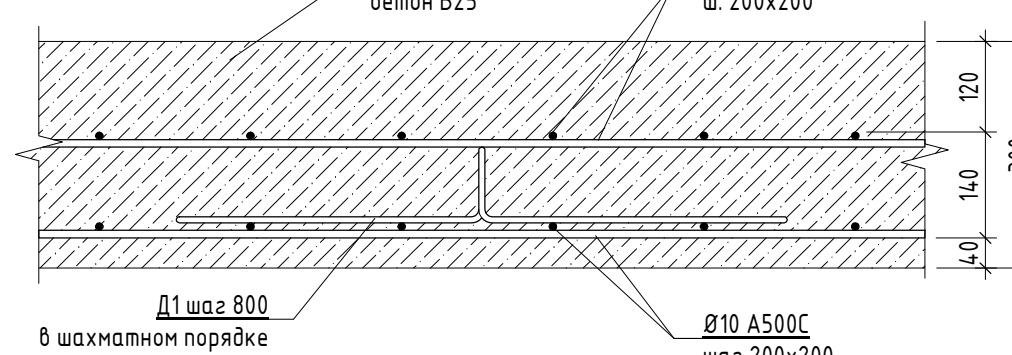
Спецификация армирования фундаментной плиты						
Воз	Описание	Наименование	Кол	Масса кг	Примечание	
	ГОСТ 34248-2016	Ø10 A500C	46676,89 м	0,617	28999,64	
Б1	ГОСТ 34248-2016	Ø10 A500C L=1500 мм	1546	0,52	803,92	
П1	ГОСТ 34248-2016	Ø10 A500C L=4300 мм	7193	0,39	2774,07	
Х10-1	ГОСТ 34248-2016	Ø10 A500C L=1080 мм	26	0,67	17,42	
Х10-2	ГОСТ 34248-2016	Ø10 A500C L=820 мм	60	0,51	30,66	

Ведомость расхода стали				
Марка элемента	Избыток арматурные			Всего
	Арматура класса			
	A500C			
	ГОСТ 34028-2016			
	8B	8T0	Итого	
Фундаментная плита	803,92	31621,23	32425,65	32425,65

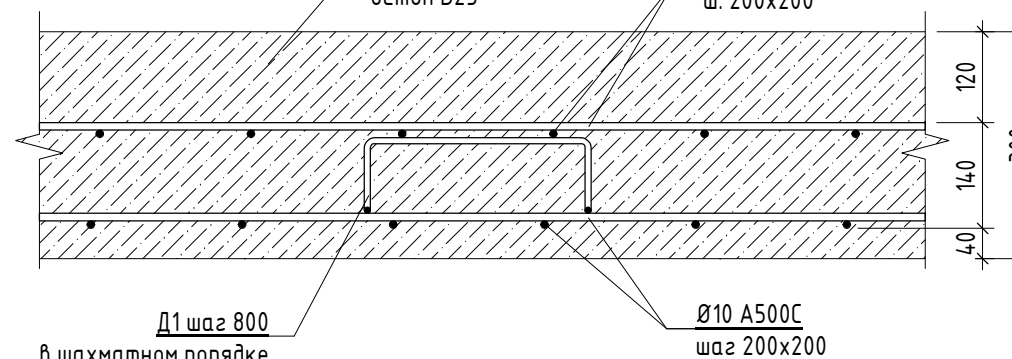
Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
Д1	
П1	
Х19-1	
Х10-2	



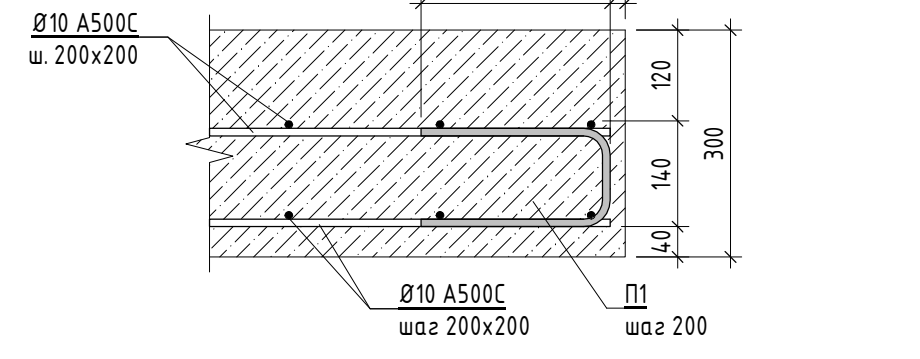
Типовой фрагмент армирования плит
основания пола (продольный)



Типовой фрагмент армирования плит
основания пола (поперечный)



Типовой фрагмент армирования плит
основания пола (торцевой)



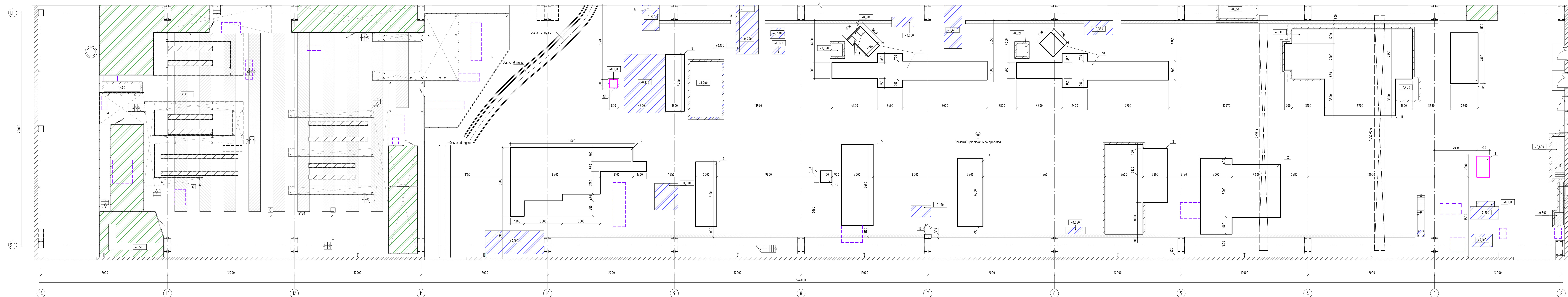
Условные обозначения

_____ -Граница основания плиты г

Примечание:
1) Вязку арматурного каркаса производить висячий стержневой проволокой $\Phi 1,2$ мм. Расход проволоки принять 1% от веса арматуры - 324,3 кг.

[illegible]

План размещения оборудования 1-го этажа в осях Ы'-Я'/14-2



Условные обозначения:

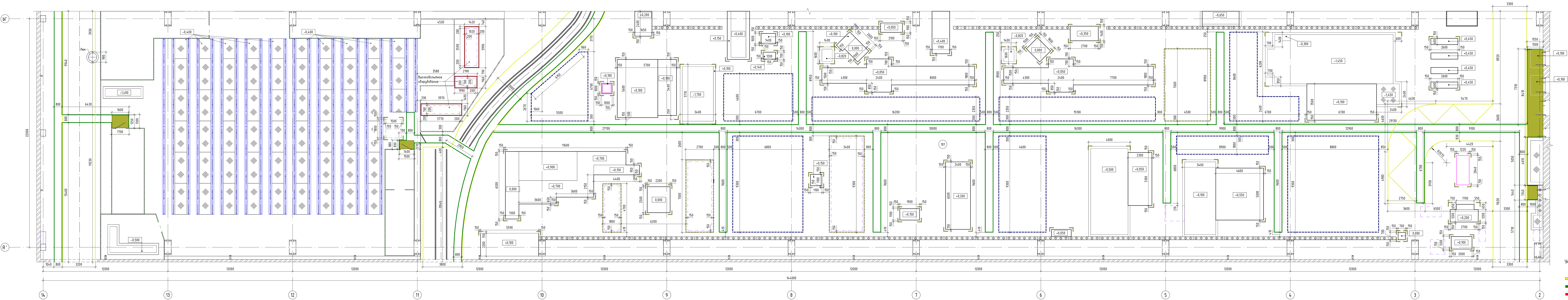
- | | |
|--|--|
|  | - Фундамент оборудования |
|  | - Приямки |
|  | - Оборудование (новое) |
|  | - Оборудование существующее |
|  | - Оборудование, сети и т.д., расположенные на полу |
|  | - Стационарные и временные сооружения |
|  | - Высотная отметка фундамента/приямки |

Спецификация оборудования

№ п.п.	Наименование оборудования	Модель, фирма	Краткая характеристика	Инвентарный номер	Кол-во, шт.	Примечание
1	Выбойки компрессор (проект)				1	
2	Горизонтально-расточный	265TC1	Ф150	1338	1	
3	Горизонтально-расточный	WD-200A	Ф200	4307	1	150 кВт
4	Сней для заливки болтов	TT7668-0402			1	
5	Сней кантовальца			1523	1	5,5 кВт
6	Сней для заливки болтов	TT7668-0402			1	
7	Шпещильно-расточный	HP-36	Ф170	17937	1	42,8 кВт
8	Радиально-вертикальный	V0104		54892	1	
9	Продольно-строгальный	7A-256	1800х6000	5636	1	130 кВт
10	Продольно-строгальный	7A-256	1800х6000	11677	1	230,9 кВт
11	Горизонтально-расточный	W-200G	Ф200	26321	1	80 кВт
12	Разметочная плита				1	
13	Консольно-поворотный кран (проект)				1	
14	Консольно-поворотный кран				1	
16	Консольно-поворотный кран				1	
17	Двигатель				2	75 кВт
18	Шп. №25			18502	1	
19	2/6 7729			7729	1	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

План разметки полов 1-го этажа в осях Б'-Я'/14-2



Экспликация помещений			
Номер пом.	Наименование	Площадь, м²	Кол. пом.
101	Опытный участок 1-го пролета	3362,2	82

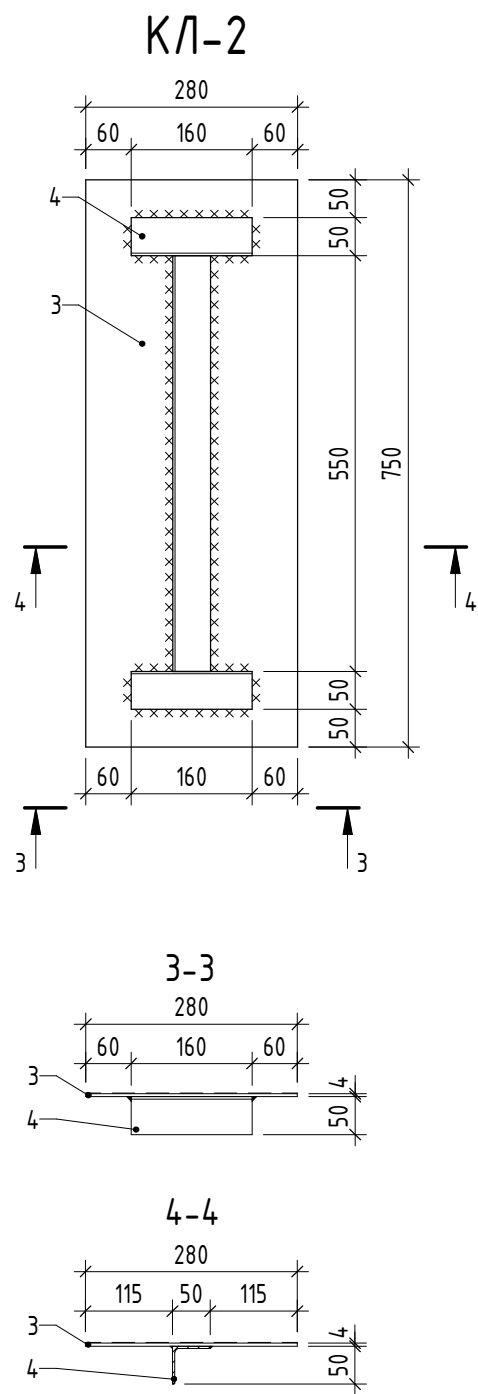
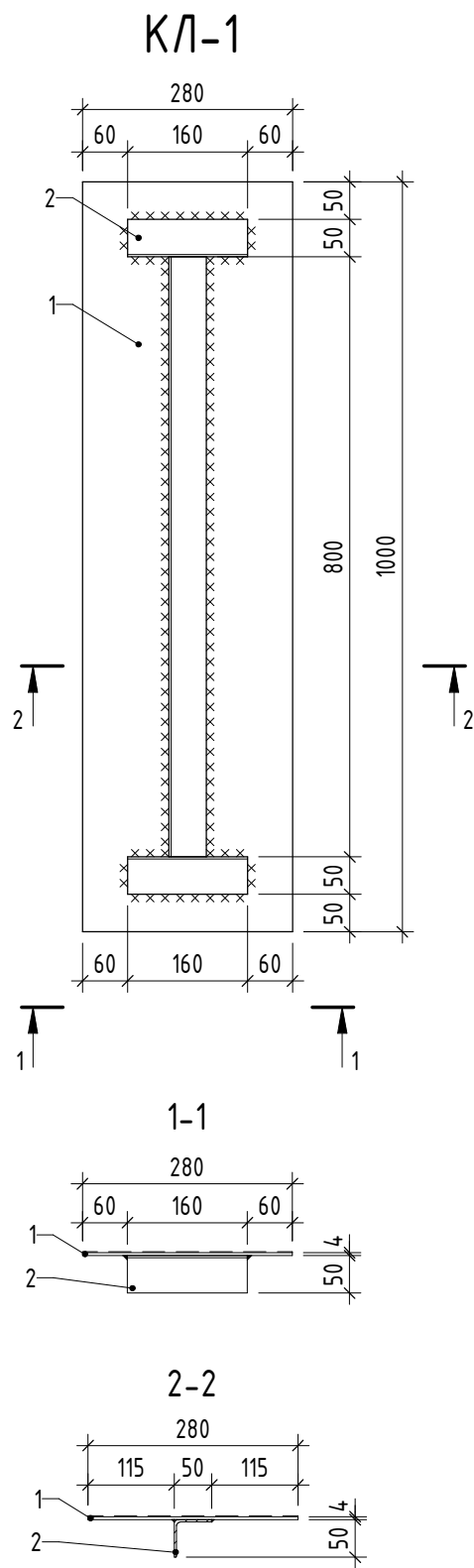
- Условные обозначения:
- Проезды (RAL 1016 ширина 50 мм)
 - Пешеходная зона (RAL 6032 ширина 50 мм)
 - Зона "красных ярлыков" (RAL 3020 ширина 50 мм)
 - Зона стоянки, парковки-разгрузки автотранспорта (RAL 3020 ширина 50 мм)
 - Разметка расположения не стационарных установленных крупногабаритных стеллажей, столов, комодов и т.п. (RAL 1016 ширина 50 мм)
 - Промежуточная зона для деталей и компонентов (RAL 5010 ширина 50 мм)
 - Зона установки расположенных стационарно: шкафов, верстаков, разметочных столов, производных и лаверных плит, контейнеров с отходами, упр. уборочных инструментов зон сора и хранения пустых контейнеров, поддонов, подкладок, рап для хранения баллонов (RAL 1016 ширина 50 мм)
 - Место прохода к средствам противопожарной защиты и тревоги, пожарным лестницам, эвакуационным выходам и т.п. которые должны быть постоянно свободными (через чередующиеся полосы под углом 45° жёлтого и чёрного цвета, ширина чередующихся полос 50 мм)
 - Зона обозначения полов фундаментами оборудования, привалки;
 - Стационарные и бременные сооружения;
 - Оборудование, сети и т.п. расположенное на существующем полу;
 - Оборудование новое;
 - Металлический лист;
 - Стационарные и бременные сооружения;
 - Закладные для устройства переносных конструкций и фундаментов;
 - Высота отметки фундаментов и привалки от 900

Спецификация покраски пола

Позиция	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1		Разметка проездов, RAL 1016	м²	9,3	
2		Разметка пешеходной зоны на проездах, RAL 6032	м²	26,3	
3		Зона "Красных ярлыков", RAL 3020	м²	1,4	
4		Зоны стоянки, парковки-разгрузки автотранспорта, RAL 3020	м²	1,0	
5		Разметка расположения не стационарных установленных крупногабаритных стеллажей, столов, комодов и т.п. Зоны сбора отходов, мусора, металлолома, RAL 1016	м²	2,9	
6		Зоны хранения выходящих материалов, металла, деталей, компонентов и готовой продукции (на подкладках, в стеллажах) на производственных участках и складах, RAL 5010	м²	9,4	
7		Зоны установки расположенных стационарно: шкафов, верстаков, разметочных столов, производных и лаверных плит, контейнеров с отходами, упр. уборочных инструментов зон сора и хранения пустых контейнеров, поддонов, подкладок, рап для хранения баллонов, ступней и т.п. Репер, бочка с жидкими метками, RAL 1016	м²	5,1	
8		Место прохода к средствам противопожарной защиты и тревоги, пожарным лестницам, эвакуационным выходам и т.п. которые должны быть постоянно свободными (через чередующиеся полосы под углом 45° жёлтого и чёрного цвета, ширина чередующихся полос 50 мм)	м²	17,2	

						067-04.24-M2-AP				
						Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, 42				
Изм.	Кол-во	Дата	Исполн.	Дата	Устройство фундаментов под оборудование и лапы пола цеха М2 (1-й пролет), на территории АО "Коломенский завод"					
Разработчик	Конев	12.24	Голубев	12.24						
Проектировщик	Голубев	12.24	Голубев	12.24						
И. контр.	Войткевич	12.24	Голубев	12.24						
						Стр.	Лист	Листов		
						Р 6				
										
						Формат А2x4x4				

Согласовано				
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		



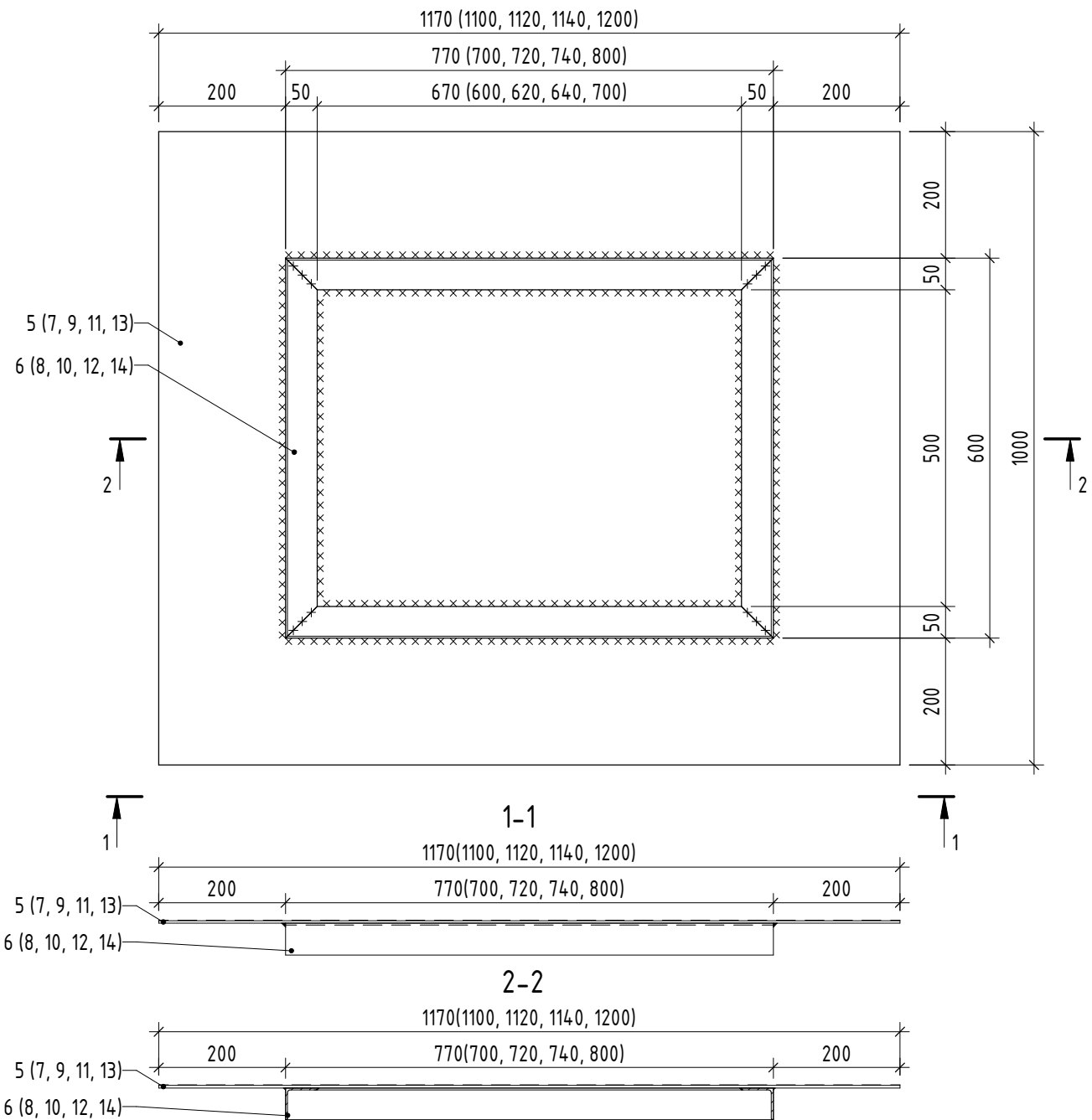
Спецификация элементов крышек лотков

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		КЛ-1	138	11,62	1603,56 кг
1	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4,0х280х1000 СпЗсп	1	9,02	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х3	Иобщ= 1120 мм	2,32	2,60 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	108,2 м ²	27,1	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя
		КЛ-2	6	8,79	52,74 кг
3	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4,0х280х750 СпЗсп	1	6,77	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х3	Иобщ= 870 мм	2,32	2,02 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	3,6 м ²	0,9	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя

Примечание:
1) Размещение КЛ-1, КЛ-2 на плане см. на листе 3.

						067-04.24-M2-AP		
						Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, 42		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Устройство фундаментов под оборудование и плиты пола цеха М2 (1-й пролет), на территории АО "Коломенский завод"	Стадия	Лист
Разработал	Комков				12.24		Р	7
Проверил	Голубева				12.24	Схемы элементов крышек лотков КЛ-1 - КЛ-2. Спецификация элементов крышек лотков		
Н. контр.	Войткевич				12.24			

КЛ-3 (КЛ-4, КЛ-5, КЛ-6, КЛ-7)



Спецификация элементов крышек лотков (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		КЛ-3	22	44,04	968,88 кг
5	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4, 0x1170x1000 СтЗсп	1	37,68	
6	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x3	2740 мм	2,32	6,36 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	63,6 м ²	15,9	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя

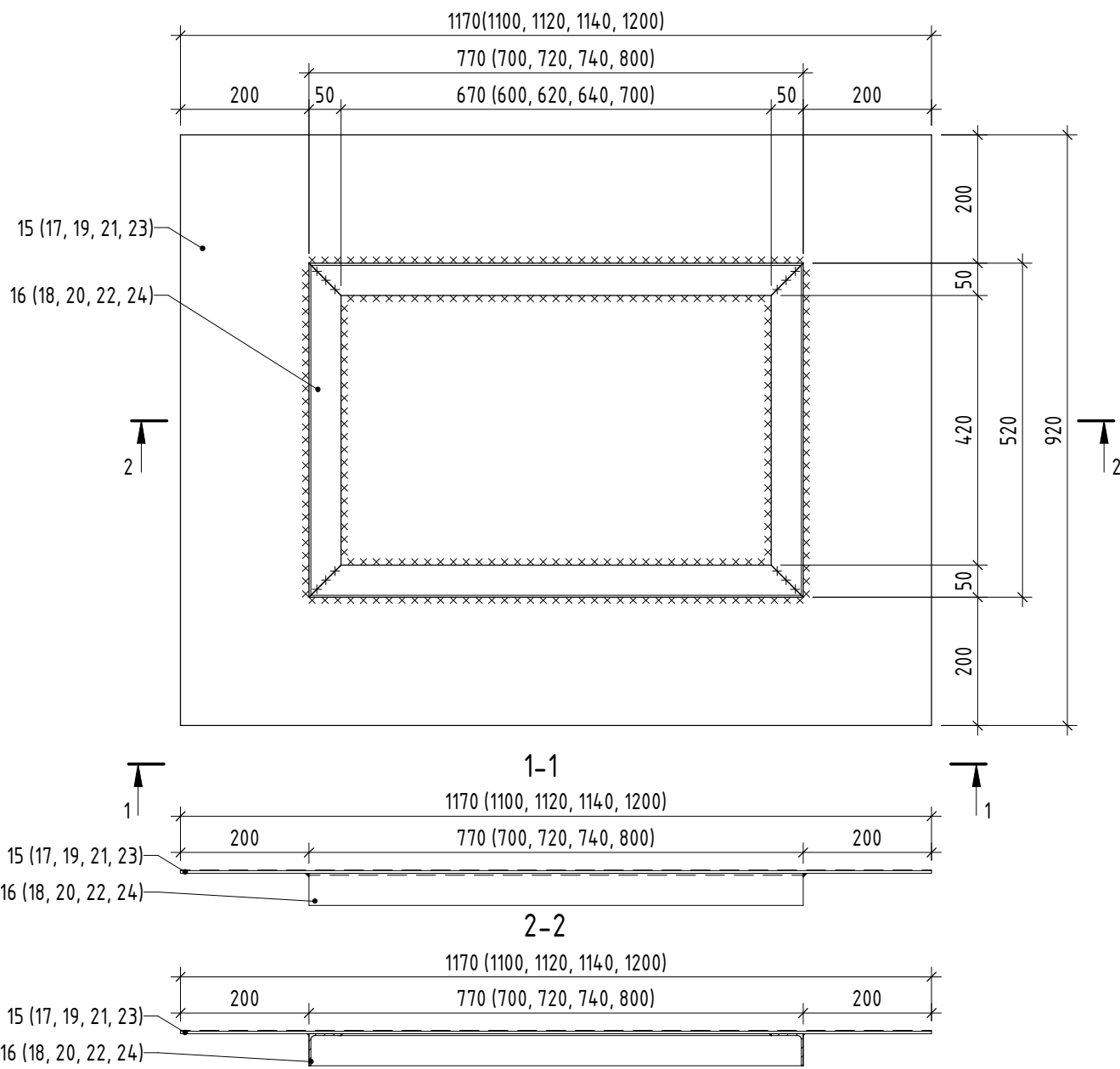
Спецификация элементов крышек лотков (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		КЛ-4	16	41,46	663,4 кг
7	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4, 0x1100x1000 СтЗсп	1	35,42	
8	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x3	2600 мм	2,32	6,04 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	43,6 м ²	10,9	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя
		КЛ-5	48	42,2	2025,6 кг
9	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4, 0x1120x1000 СтЗсп	1	36,07	
10	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x3	2640 мм	2,32	6,13 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	132,9 м ²	33,3	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя
		КЛ-6	48	42,93	2060,64 кг
11	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4, 0x1140x1000 СтЗсп	1	36,71	
12	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x3	2680 мм	2,32	6,22 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	135,2 м ²	33,8	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя
		КЛ-7	16	45,14	722,24 кг
13	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4, 0x1200x1000 СтЗсп	16	38,64	
14	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x3	2800 мм	2,32	6,50 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	47,4 м ²	11,9	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя

Примечание:
1) Размещение КЛ-3 - КЛ-7 на плане см. на листе 3.

						067-04.24-M2-AP			
						Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, 42			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Устройство фундаментов под оборудование и плиты пола цеха М2 (1-й пролет), на территории АО "Коломенский завод"	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Комков				12.24		Р	8	
Проверил	Голубева				12.24				
Н. контр.	Войткевич				12.24	Схемы элементов крышек лотков КЛ-3 - КЛ-7. Спецификация элементов крышек лотков	 ЭРКОН Строительная компания		

КЛ-8 (КЛ-9, КЛ-10, КЛ-11, КЛ-12)



Спецификация элементов крышек лотков (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		КЛ-8	1	40,66	40,66 кг
15	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4,0х920х1170 СпЗсп	1	34,67	
16	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х3	2580 мм	2,32	5,99 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	2,7 м ²	0,7	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя

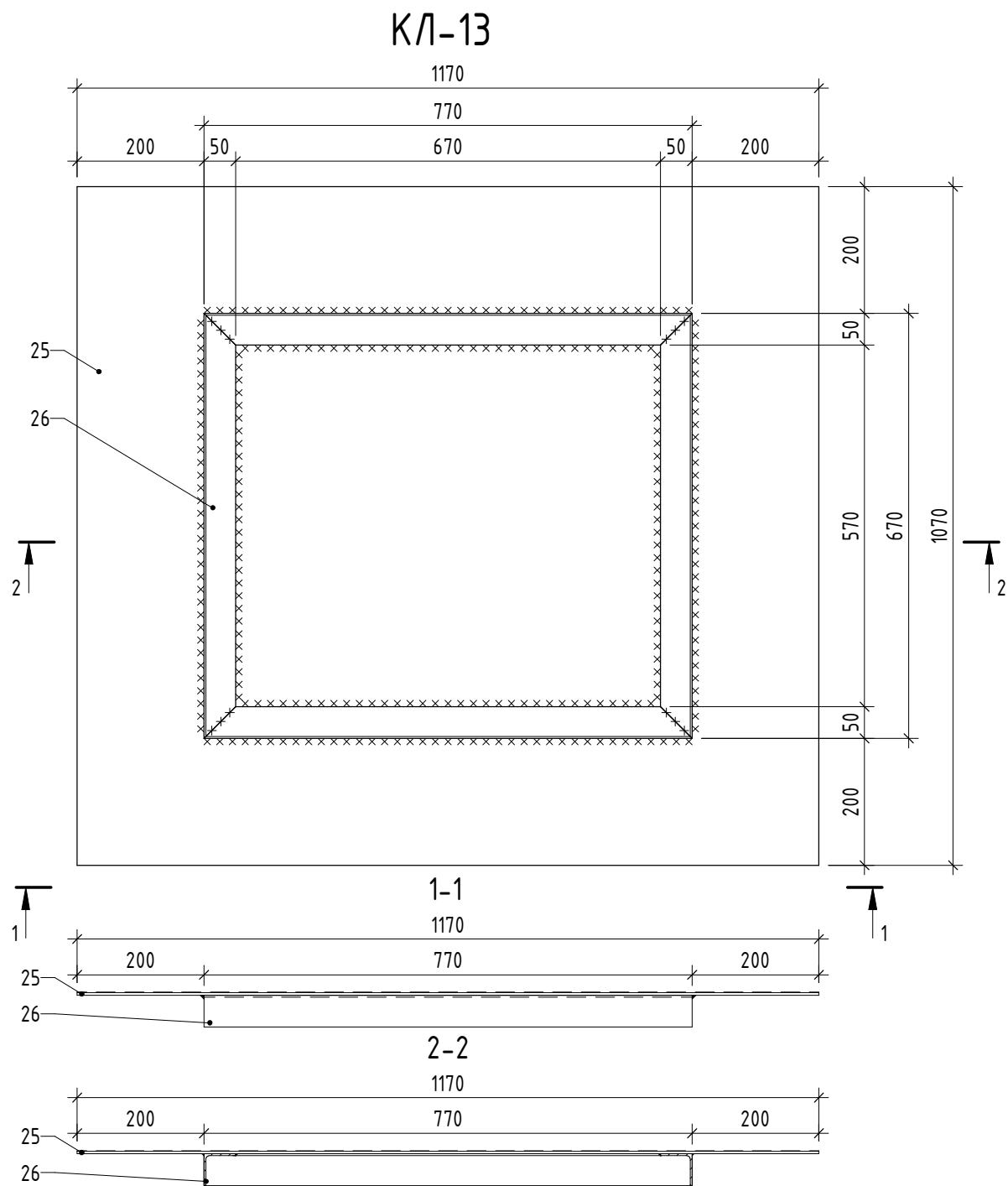
Спецификация элементов крышек лотков (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		КЛ-9	5	38,26	191,3 кг
17	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4,0х920х1100 СпЗсп	1	32,59	
18	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х3	2440 мм	2,32	5,67 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	12,7 м ²	3,2	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя
		КЛ-10	3	38,94	116,82 кг
19	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4,0х1120х920 СпЗсп	1	33,18	
20	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х3	2480 мм	2,32	5,76 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	7,7 м ²	2,0	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя
		КЛ-11	3	39,63	118,89 кг
21	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4,0х1140х920 СпЗсп	1	33,78	
22	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х3	2520 мм	2,32	5,85 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	7,9 м ²	2,0	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя
		КЛ-12	1	41,67	41,68 кг
23	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4,0х1200х920 СпЗсп	1	35,55	
24	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х3	2640 мм	2,32	6,13 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	2,75 м ²	0,7	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя

Примечание:
1) Размещение КЛ-8 – КЛ-12 на плане см. на листе 3.

						067-04.24-M2-AP			
						Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, 42			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Устройство фундаментов под оборудование и плиты пола цеха М2 (1-й пролет), на территории АО "Коломенский завод"	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Комков				12.24		Р	9	
Проверил	Голубева				12.24				
						Схемы элементов крышек лотков КЛ-8 – КЛ-12. Спецификация элементов крышек лотков			
Н. контр.	Войткевич				12.24				

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			



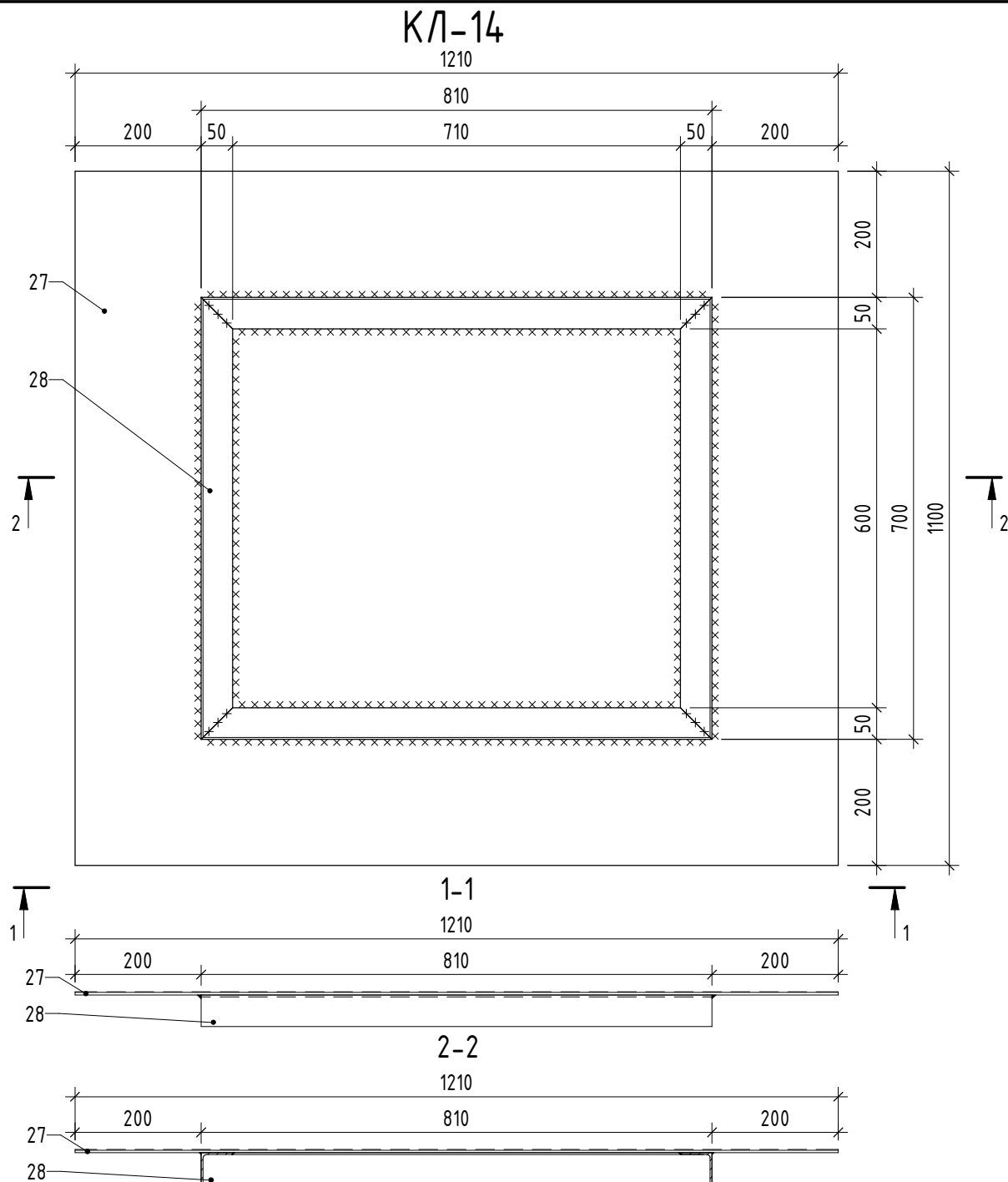
Спецификация элементов крышек лотков

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		КЛ-13	1	47,01	47,01 кг
25	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4,0х1170х1070 СтЗсп	1	40,32	
26	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х3	общ= 2880 мм	2,32	6,69 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	3,1 м ²	0,8	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя

Примечание:
1) Размещение КЛ-13 на плане см. на листе Э.

						067-04.24-M2-AP			
						Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, 42			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Устройство фундаментов под оборудование и плиты пола цеха М2 (1-й пролет), на территории АО "Коломенский завод"	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Комков				12.24		Р	10	
Проверил	Голубева				12.24				
						Схемы элементов крышек лотков КЛ-13. Спецификация элементов крышек лотков	 ЭРКОН Строительная компания		
Н. контр.	Войткевич				12.24				

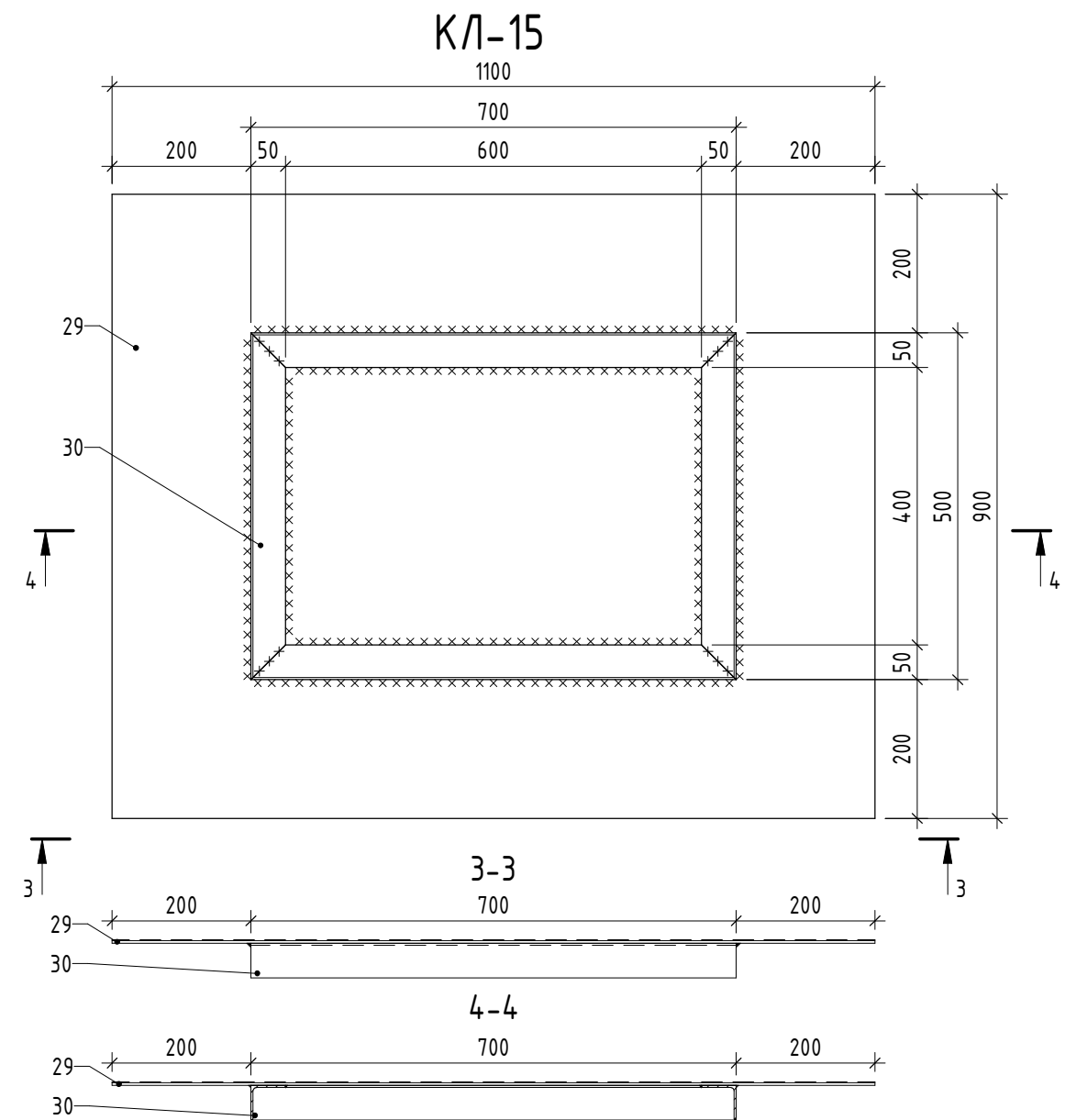
Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			



Спецификация элементов крышек лотков (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		КЛ-14	1	49,87	49,87 кг
27	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4,0х1210х1100 СтЗсп	1	42,86	
28	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х3	3020 мм	2,32	7,01
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	3,3 м ²	0,9	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя

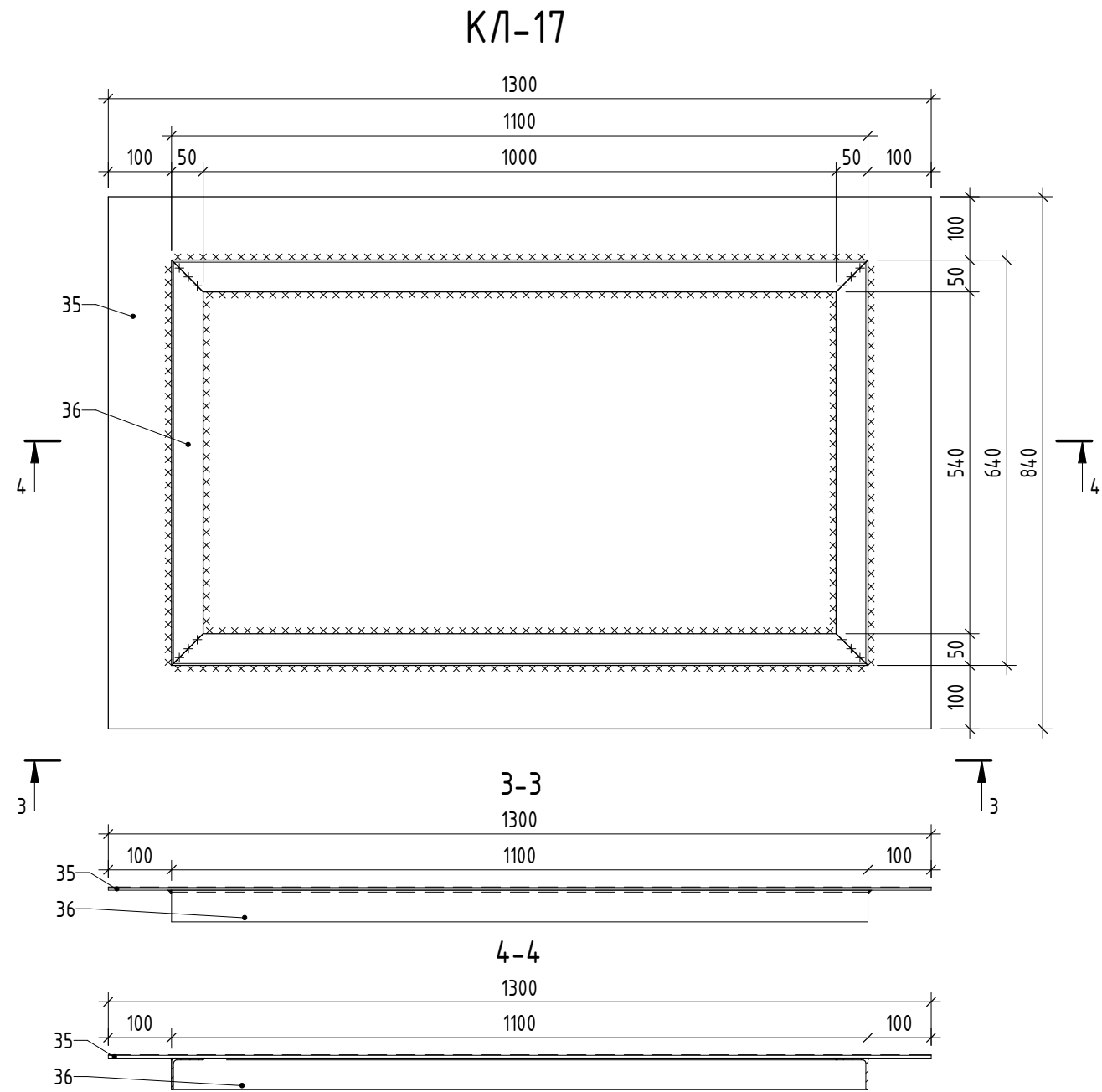
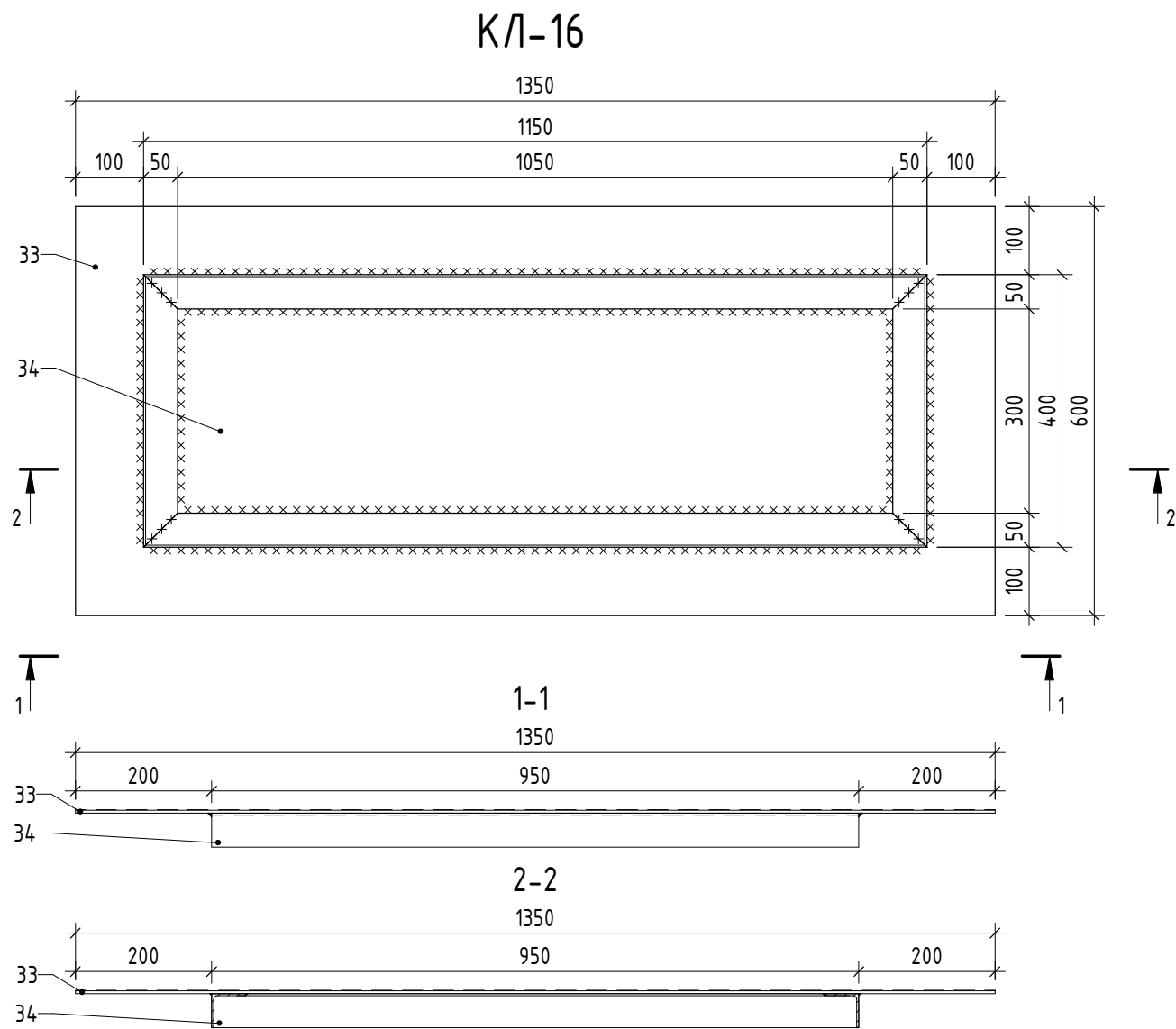
Примечание:
1) Размещение КЛ-14, КЛ-15 на плане см. на листе 3.



Спецификация элементов крышек лотков (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		КЛ-15	2	37,45	74,9 кг
29	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4,0х1100х900 СтЗсп	1	31,88	
30	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х3	2400 мм	2,32	5,57 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	5,0 м ²	1,25	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя
067-04.24-M2-AP					
Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, 42					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Комков				12.24
Проверил	Голубева				12.24
Н. контр.	Войткевич				12.24
Устройство фундаментов под оборудование и плиты пола цеха М2 (1-й пролет), на территории АО "Коломенский завод"			Стадия	Лист	Листов
			Р	11	
Схемы элементов крышек лотков КЛ-14 - КЛ-15. Спецификация элементов крышек лотков					

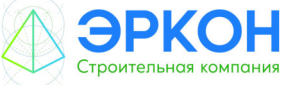
Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		



Спецификация элементов крышек лотков

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		КЛ-16	2	33,29	66,58 кг
33	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4,0х1350х600 СтЗсп	1	26,09	
34	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х3 l_{общ}= 3100 мм		2,32	7,20 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	4,5 м ²	1,2	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя
		КЛ-17	5	43,25	216,25 кг
35	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4,0х1300х840 СтЗсп	1	35,17	
36	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х3 l_{общ}= 3480 мм		2,32	8,08 кг
		Грунт-эмаль Северон Lite АФК-1133 в 2 слоя	14,5 м ²	3,7	расход 0,25 кг/м ² на 2 слоя

Примечание:
1) Размещение КЛ-16, КЛ-17 на плане см. на листе 3.

						067-04.24-M2-AP			
						Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, 42			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Устройство фундаментов под оборудование и плиты пола цеха М2 (1-й пролет), на территории АО "Коломенский завод"	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Комков				12.24		Р	12	
Проверил	Голубева				12.24				
						Схемы элементов крышек лотков КЛ-16 - КЛ-17. Спецификация элементов крышек лотков			
Н. контр.	Войткевич				12.24				

Приложение 1

MasterTop® 558



Двухкомпонентный цементный состав для устройства быстротвердеющих высокопрочных стяжек и финишных бетонных покрытий

ОПИСАНИЕ

MasterTop 558 – готовый к применению двухкомпонентный цементный состав на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных высокопрочных минеральных заполнителей и добавок:

- компонент А – сухая безусадочная модифицированная смесь на цементной основе;
- компонент В – высокопрочный минеральный заполнитель фракции до 10 мм.

Соотношение компонентов в материале MasterTop 558 – 3:5 по массе.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- MasterTop 558 предназначен для устройства быстротвердеющих высокопрочных цементных стяжек внутри и снаружи помещения под полимерные покрытия MasterTop и полиуретан-цементные покрытия Ucrete.

Толщина нанесения от 20 мм.

- Устройство быстротвердеющего высокопрочного финишного бетонного покрытия внутри и снаружи помещений, испытывающего высокие истирающие и ударные нагрузки.

Толщина нанесения от 25 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстротвердеющий безусадочный состав.
- Высокая прочность при сжатии и на отрыв.
- Высокая абразивная стойкость (при устройстве в качестве финишного покрытия).
- Позволяет выполнять уклоны.
- Для устройства стяжек с адгезией к основанию и плавающим способом (по разделительному слою).
- Длительное время жизни, примерно 1 час.
- Температура эксплуатации от -50 до +200°C.
- Механическая обработка возможна через 12 часов при +20°C.
- Нанесение финишного покрытия возможно через 24 часа при +20°C.
- Негорючий.

УПАКОВКА

MasterTop 558 упакован во влагостойкие мешки:

- компонент А по 30 кг, на поддоне 48 мешков – 1440 кг.
- компонент В по 25 кг, на поддоне 48 мешков – 1200 кг.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения материала в закрытой неповрежденной упаковке 12 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков. Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия влаги и не допускать замораживания.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Температура основания, раствора и окружающей среды при проведении работ – от +5°C до +30°C.

1. Подготовка основания

Поверхность основания должна быть чистой и прочной и иметь достаточную шероховатость. Необходимо очистить основание от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии. Для очистки основания и придания шероховатости рекомендуем использовать фрезеровальную или дробеструйную обработку.

Подготовленное основание необходимо тщательно обеспылить, хорошо пропитать водой и нанести адгезионный состав MasterTop 500.

Примечание: вместо насыщения водой допускается нанесение предварительного грунтовочного слоя из материала MasterTile P 300. Перед применением ознакомьтесь с техническим описанием на данный продукт.

MasterTop 558 наносится на адгезионный состав «мокрый по мокрому».

Более подробную информацию по применению адгезионного состава смотрите в техническом описании на MasterTop 500.

2. Приготовление раствора MasterTop 558

Перемешивание следует осуществлять в бетономешалке принудительного типа или с помощью двухвального миксера со шнековой насадкой (при небольших объемах).

Используйте достаточное количество смесителей, чтобы операции перемешивания и укладки осуществлялись одновременно, без остановок.

Не смешивать вручную или в смесителе гравитационного типа!

Не добавлять к продукту цемент, песок или другие материалы. Не использовать материал из поврежденных или открытых мешков.

Перемешивание

Материал MasterTop 558 состоит из двух компонентов, которые находятся в тщательно подобранном соотношении: компонент А - сухая бетонная смесь (мешок 30 кг) и компонент В - минеральный заполнитель (два мешка по 25 кг). При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов.

MasterTop® 558

Двухкомпонентный цементный состав для устройства быстротвердеющих высокопрочных стяжек и финишных бетонных покрытий

Последовательность приготовления материала:

- Залейте требуемое количество воды (4,5 – 4,7 литра на 30 кг сухой смеси компонента А) в емкость для перемешивания.
- Включите смеситель, быстро и непрерывно добавляйте сухую смесь MasterTop 558 компонент А. Перемешивайте в течение 1 – 2 минут до получения однородной смеси.
- Добавьте в смеситель MasterTop 558 компонент В и перемешивайте еще 3 – 4 минуты до получения однородной смеси.

Выход продукции

80 кг MasterTop 558, смешанные с 4,5 литрами воды, дают приблизительно 30 литров раствора ($0,03 \text{ м}^3$), которого хватит на $\sim 1,0 \text{ м}^2$ покрытия при толщине нанесения 30 мм.

3. Нанесение раствора MasterTop 558

Раствор MasterTop 558 наносят на предварительно подготовленную и обработанную адгезивом бетонную поверхность («мокрый по мокрому») и распределяют по направляющим с помощью лопаты, кельмы и правила.

Нанесение на большие площади следует производить участками, при этом укладку материала необходимо производить свежий к свежему, не допуская образования холодного шва.

4. Затирка поверхности диском

После нанесения раствора поверхность нужно обработать диском бетоноотделочной машины для качественного уплотнения стяжки и придания ей требуемой ровности. Затирку производят несколько раз, в зависимости от требуемого качества поверхности.

Недостаточное уплотнение приведет к низкой прочности стяжки.

5. Выглаживание поверхности лопастями (для финишного покрытия)

Когда поверхность покрытия станет тверже, приступают к ее выглаживанию бетоноотделочной машиной с лопастями. Лопасти устанавливают с минимальным углом наклона. С каждым последующим выглаживанием угол наклона лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Интервал между выглаживаниями определяется по состоянию поверхности. Признаком окончания выглаживания служит образование ровной гладкой «зеркальной» поверхности.

Примечание: на поверхности покрытия допускается проявление темных точек, пятен и полос от заполнителя.

6. Мероприятия по уходу

При устройстве финишного бетонного покрытия сразу же после окончания выглаживания нанесите на поверхность при помощи распылителя или валика средство по уходу за бетоном MasterTop CC 713 или MasterTop CC 721.

Примечание: наносить материал в один слой! Не превышайте рекомендованный расход материалов, так как это может привести к изменению однородности цвета и появлению пятен! Более равномерное нанесение средства по уходу обеспечивается с помощью распылителя.

При устройстве стяжки, закройте поверхность полиэтиленовой пленкой, чтобы не допустить быстрого испарения воды и предотвратить загрязнение или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить.

7. Очистка инструментов

Свежий материал MasterTop 558 удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

8. Подготовка стяжки перед нанесением финишных полимерных покрытий

Перед нанесением финишных покрытий поверхность стяжки должна быть чистой и прочной и иметь достаточную шероховатость. Необходимо очистить ее от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии. Для очистки стяжки и придания шероховатости рекомендуем использовать фрезеровальную или дробеструйную обработку.

Примечание: если при эксплуатации не будет перепадов температур, допускается подготовка с помощью шлифования алмазными абразивными элементами.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промыть большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При контакте с кожей тщательно вымыть ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

MasterTop® 558

Двухкомпонентный цементный состав для устройства быстротвердеющих высокопрочных стяжек и финишных бетонных покрытий

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	более 60 МПа
Прочность на отрыв (когезионная) в возрасте 28 суток	более 2,5 МПа
Стойкость к истиранию (для финишного покрытия): ■ метод Bohme – ГОСТ 13087	не более 0,5 г/см ²
Температура использования	от + 5 до + 30°C
Температура эксплуатации	от - 50 до + 200°C
Расход	~ 80 кг/м ² при толщине слоя 30 мм
Количество воды для затворения	4,5 – 4,7 литра
Время жизни раствора*	~ 60 минут при 20°C
Толщина слоя	от 20 мм

* При температуре раствора, окружающей среды и основания примерно +20°C, относительной влажности 50%.

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «МБС Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

MasterTop® 500

Адгезив для бетонных оснований



ОПИСАНИЕ

MasterTop 500 – готовая к применению сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, модифицированная полимерами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop 500 предназначен для создания адгезионного слоя между затвердевшим и свежееуложенным бетоном, цементно-песчаным раствором и ремонтными составами.

УПАКОВКА

MasterTop 500 упакован во влагостойкие мешки по 25 кг, на поддоне 56 мешков – 1 400 кг.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения материала в закрытой неповрежденной упаковке 6 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков.

Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия влаги и не допускать замораживания.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая клеящая способность и адгезия к основанию.
- Простота применения.
- Может использоваться на стенах, полах и наклонных поверхностях, внутри и снаружи помещения.
- Однородность с бетонным основанием.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Температура основания, раствора и окружающей среды при проведении работ – от +5°C до +30°C.

1. Подготовка основания

Основание должно быть чистым и прочным, с открытыми порами, обладать впитывающей способностью и иметь достаточную шероховатость. Для покрытий, подвергающихся высоким нагрузкам, прочность при сжатии бетонных оснований должна быть не менее 25 МПа. Слабые и непрочные держащиеся слои бетонного основания, жирные пятна, цементное молоко и другие различного рода загрязнения и вещества, препятствующие адгезии, должны быть тщательно удалены. Плотным и гладким основаниям необходимо придать шероховатость. Для очистки основания и придания шероховатости рекомендуем использовать фрезеровальную или дробеструйную обработку.

2. Насыщение водой

Подготовленное основание необходимо хорошо пропитать водой и поддерживать во влажном состоянии. Непосредственно перед нанесением MasterTop 500 поверхность должна быть влажной, но не мокрой, без свободной воды.

Примечание: перед увлажнением поверхность основания должна быть тщательно обеспылена.

3. Приготовление раствора MasterTop 500

Отмерьте требуемое количество воды (6 литров на 25 кг сухой смеси). Залейте 3/4 воды в емкость для перемешивания. Перемешивание следует осуществлять в бетономешалке принудительно действия или с помощью низкооборотистого миксера со шнековой насадкой. Включите миксер, быстро и непрерывно добавляйте сухую смесь. Перемешивайте в течение 2-3 минут. Добавьте оставшуюся часть воды и перемешивайте еще в течение, по крайней мере, 2 минут до получения однородной смеси, не содержащей комков.

Примечание: Смешивайте лишь такое количество материала MasterTop 500, которое может быть выработано в течение часа. При начале схватывания раствора не перемешивайте и не добавляйте воду или свежий материал. Не используйте материал из поврежденных или открытых мешков.

4. Нанесение раствора MasterTop 500

Раствор MasterTop 500 немедленно нанести на подготовленную поверхность, интенсивно втирая материал щёткой с жестким ворсом в пол или кистью в стену. Сразу после нанесения свежего адгезива, укладывается требуемое покрытие из бетона или раствора («мокрый по мокрому»).

Примечание: Нанесение на большие площади следует производить участками. Работа должна продолжаться с укладкой свежего материала на свежий материал.

Если адгезив высох его необходимо механически удалить до чистого основания и нанести повторно.

MasterTop® 500

Адгезив для бетонных оснований

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Основа материала	портландцемент, полимеры и добавки
Физическое состояние	сухая смесь
Фракции заполнителя	0 – 2,2 мм
Температура использования	от + 5 до + 30°C
Расход	2,5 – 3,0 кг/м ²
Толщина слоя	~ 1,5 мм
Количество воды для затворения	6,0 литров на 25 кг сухой смеси
Время жизни раствора	~ 60 минут при 20°C

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «МБС Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

MasterTop® CC 721

Средство для последующего ухода за бетоном

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterTop CC 721 – готовый к использованию высококачественный запечатывающий материал для последующего ухода за бетоном, в том числе цветным.

MasterTop CC 721 образует на поверхности бетона мембрану, которая запечатывает поры и препятствует интенсивному испарению воды из бетона, что обеспечивает гидратацию цемента в оптимальных условиях. В результате повышается прочность, износостойкость, непроницаемость и морозостойкость бетона, снижает его пыление при абразивных нагрузках и трещинообразование.

Примечание: Мембрану, которую образует данный материал очень трудно удалить. Если планируется устройство следующих слоев по поверхности, покрытой MasterTop CC 721, рекомендуется перед его применением провести тест на адгезию с ним следующих слоев.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop CC 721 предназначен для последующего ухода за:

- свежееуложенной бетонной поверхностью;
- бетонными полами с упрочненным верхним слоем MasterTop;
- ремонтными материалами при ремонте и восстановлении бетонных конструкций.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота последующего ухода за свежееуложенным бетоном;
- Легкость нанесения с помощью распылителя или валика;
- Может использоваться на горизонтальных и вертикальных поверхностях с гладкой или шероховатой фактурой, внутри и снаружи помещения;
- Снижает риск образования трещин и пыления бетона;
- Облегчает уборку и очистку бетонной поверхности.

ОГРАНИЧЕНИЯ

MasterTop CC 721 не рекомендуется использовать:

- для ухода за архитектурным или антистатическим бетоном;
- при необходимости удаления мембраны после окончания ухода и набора бетоном требуемой прочности;
- если планируется укладка следующих слоев бетона или раствора, окраска поверхности, устройство полимерного покрытия, керамической плитки и т. д.

РАСХОД

Расход MasterTop CC 721 зависит от структуры и пористости поверхности и составляет максимум 1 кг на 5 – 10 м².

УПАКОВКА

MasterTop CC 721 поставляется:

- в ведрах по 20 кг, на поддоне 360 кг;
- в бочках по 170 кг, на поддоне 680 кг.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в сухом закрытом прохладном помещении, не допускать его замораживания и защищать от огня.

Гарантийный срок хранения материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения 12 месяцев.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Физическое состояние	жидкость
Цвет	прозрачный
Плотность при 20°C	0,89 ± 0,02 кг/л
Вязкость при 20°C по ГОСТ 9070-75	9 секунд
Температура использования	от + 5°C до 35°C
Время высыхания при 20°C	от 1 до 3 часов
Влагоудерживающая способность по ОДМ 218.3.039-2014	800 – 850 г/м ² после 72 часов
Токсичность	содержит растворители

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах лабораторных испытаний, поэтому возможны определенные разумные отклонения.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Бетонная поверхность, на которую наносится MasterTop CC 721, должна быть чистой и влажной, но без свободной воды (луж). Если поверхность бетона высохла ее необходимо увлажнить до нанесения материала.

Примечание: Бетон очень быстро сохнет при высокой температуре, низкой влажности, сквозняках и воздействию прямых солнечных лучей.

MasterTop CC 721 необходимо наносить сразу, как только бетон набрал достаточную прочность, чтобы выдержать данную обработку без повреждения.

Оптимальное время применения материала при стандартных условиях от 1,5 до 3 часов после укладки бетона.

MasterTop® CC 721

Средство для последующего ухода за бетоном

При использовании опалубки наносить материал на поверхность сразу после удаления опалубки. При уходе за бетонными полами с упрочненным верхним слоем MasterTop необходимо наносить MasterTop CC 721 сразу после окончания обработки пола.

При работе в закрытых помещениях необходимо обеспечить хорошую вентиляцию.

MasterTop CC 721 наносится на поверхность свежеуложенного бетона тонким равномерным слоем с помощью распылителя (садового или промышленного типа) или валика.

Сразу после нанесения MasterTop CC 721, до его высыхания, поверхность бетона становится блестящей, что способствует его равномерному нанесению.

Примечание: очень важно наносить материал равномерно и не превышать рекомендуемого расхода, т. к. это может привести к изменению однородности цвета поверхности и появлению пятен из-за неравномерного высыхания бетона!

Более равномерное нанесение средства по уходу обеспечивается с помощью распылителя.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Для очистки инструментов используйте такие растворители, как толуол или ксилол. Работайте с необходимыми предосторожностями и обеспечьте хорошую вентиляцию.

Примечание: не используйте сжатый воздух для сушки инструментов влажных от растворителя.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Продукт огнеопасен. Держать отдельно от источников воспламенения и открытого огня.

MasterTop CC 721 содержит растворители. Работать с материалом в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхать пары материала. Не допускать контакта с глазами и с кожей. При контакте с глазами и кожей немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки, защитную одежду и средства защиты глаз и дыхания. После применения тщательно закрывать упаковку.

ПРИМЕЧАНИЕ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «МБС Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

MasterTop® 450

Сухая смесь для упрочнения поверхности свежесуложенных (новых) промышленных бетонных полов



ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterTop 450 – готовая к применению сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных высокоабразивных заполнителей корундового типа и добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop 450 предназначен для упрочнения поверхности свежесуложенных (новых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих очень высокие истирающие и высокие ударные нагрузки.

УПАКОВКА

MasterTop 450 упакован во влагостойкие мешки:

- российского производства по 30 кг, на поддоне 48 мешков – 1 440 кг;
- бельгийского производства по 25 кг, на поддоне 60 мешков – 1 500 кг.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения материала в закрытой неповрежденной упаковке 12 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков.

Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия влаги и не допускать замораживания.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пол, упрочненный MasterTop 450, по износостойкости превосходит пол, упрочненный MasterTop 100 в 3 – 4 раза, а тяжелый бетон класса В25 в 6 – 8 раз. Это обеспечивает высокую степень беспыльности покрытия и увеличивает срок службы пола.

- Поверхность пола, обработанная материалом MasterTop 450, становится очень плотной, что повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ, качественно улучшая морозостойкость и стойкость к маслам и другим ГСМ.
- Упрочненный слой однороден с бетонным основанием и составляет с ним единое целое, что исключает его отслоение в процессе эксплуатации.
- Получение готового к эксплуатации покрытия происходит за один технологический цикл. Это снижает затраты, сокращает сроки проведения работ и позволяет раньше начать эксплуатацию помещения.
- Материал доступен в различных цветах, стойких к УФ-излучению. Покрытие не выцветает в процессе эксплуатации.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Полы, где условия эксплуатации требуют применения более ударопрочного покрытия.
- Полы, подвергающиеся воздействию кислот, солей или других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.
- Полы с повышенными требованиями по декоративности и гигиеничности.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Сухая упрочняющая смесь MasterTop 450 наносится на свежесуложенный бетон и втирается в поверхность при помощи бетоноотделочных машин («вертолетами»).

1. Подготовительные работы

Температура основания и окружающего воздуха при проведении работ – не ниже +5°C.

При температуре выше +25°C и/или влажности менее 60%, а также при отсутствии защиты от сквозняков и солнца верхний слой бетонного пола быстро теряет воду и высыхает, что не позволит произвести качественную затирку сухой смеси. Рекомендуются использовать материал MasterKure® 111 WB после каждой технологической операции для уменьшения испарения воды из бетона в пластичном состоянии.

Подготовка основания, тип, количество и расположение арматуры, класс бетона и толщина бетонной плиты, характеристики бетонной смеси определяются проектом в соответствии с действующей нормативной документацией (СП 29.13330.2011, СП 70.13330.2012, СП 71.13330.2017 и др.) и технологией производства работ.

MasterTop® 450

Сухая смесь для упрочнения поверхности свежешелюженных (новых) промышленных бетонных полов

2. Требования к бетону и бетонной смеси

Следует использовать качественную бетонную смесь с характеристиками, заложенными в проекте. Процент вовлеченного воздуха в смеси не должен превышать 3%.

В бетонной смеси нельзя использовать хлористый кальций, соленую воду и воздухововлекающие добавки. Для снижения вероятности появления усадочных трещин и отслоений готового покрытия рекомендуется применять добавку в бетон MasterGlenium® 806PAV.

Для полов, подвергающихся легким и средним нагрузкам, рекомендуется класс бетона по прочности на сжатие не менее В22,5. Для полов, подверженных тяжелым нагрузкам, рекомендуется применять бетон класса не менее В25.

Примечание: MasterGlenium 806PAV является специально разработанной добавкой в бетон, обеспечивающей оптимальные свойства бетонной смеси при затирке упрочнителей MasterTop 100, MasterTop 200, MasterTop 445 и MasterTop 450, MasterTop 135PG и MasterTop 450PG). При подборе рецептуры бетонной смеси на конкретный объект обязательно проконсультируйтесь со специалистами BASF.

3. Укладка, выравнивание и уплотнение бетона

- Бетон укладывают в подготовленную карту так, чтобы была достигнута отметка «чистого пола». Для уплотнения бетона можно использовать глубинный вибратор или виброрейку в зависимости от толщины и технологии укладки бетонной плиты. После уплотнения производят выравнивание поверхности бетона правилами и контрольными рейками до достижения необходимого показателя ровности.

4. Предварительная затирка бетона

Сразу, как только бетон начнет выдерживать, почти не продавливаясь, вес человека и бетоноотделочной машины, производят предварительную затирку бетона диском для удаления подсохшей корочки «цементного молока» и выдавливания воды на поверхность с целью создания небольшого слоя свежего «цементного теста». Бетон, примыкающий к конструкциям, колоннам, дверным проемам и стенам, обрабатывают в первую очередь, так как в этих местах он сохнет быстрее, чем на остальной площади. Участки, недоступные для машинной обработки, перетирают вручную кельмами. Перед обработкой необходимо удалить излишки воды с поверхности бетона.

5. Первое нанесение сухой упрочняющей смеси MasterTop 450

На обработанную поверхность бетона при помощи специальных распределительных тележек наносят

сухую упрочняющую смесь (~ 65% от общего расхода). Старайтесь достигнуть равномерной толщины слоя. В первую очередь нанесите смесь на участки вблизи стен, колонн, дверных проемов и конструкций, так как эти участки в первую очередь теряют влагу.

Примечание: запрещается добавлять воду и смачивать смесь, так как это приведет к снижению технических характеристик покрытия и может вызвать отслоение упрочненного слоя.

6. Первая затирка сухой упрочняющей смеси MasterTop 450

Сразу после того, как смесь впитает влагу из бетона, что будет видно по ее потемнению, производят затирку бетоноотделочной машиной с диском. Затирку следует начинать около стен, колонн и дверных проемов. Затирать следует до получения однородно перемешанной смеси упрочнителя и «цементного теста» на поверхности. Участки, недоступные для машинной обработки, затирают вручную кельмами.

7. Второе нанесение сухой упрочняющей смеси MasterTop 450

Сразу после завершения первой затирки следует немедленно нанести оставшуюся часть смеси (~ 35%), чтобы она успела пропитаться влагой из бетона.

Примечание: Внесение упрочнителя за два раза обеспечивает получение его максимальной концентрации на поверхности готового пола.

8. Вторая затирка сухой упрочняющей смеси MasterTop 450

После того, как смесь пропитается влагой, что будет видно по ее потемнению, сразу же приступайте ко второй затирке диском.

Примечание: после внесения и затирки сухой упрочняющей смеси рекомендуется выровнять поверхность бетона с помощью контрольной рейки для удаления наплывов и неровностей.

9. Дополнительные затирки диском

Поверхность может быть дополнительно затерта диском еще несколько раз для более качественного втирания сухой смеси и придания требуемой ровности (если позволяет время и свойства бетонной смеси).

10. Выглаживание поверхности пола

Когда поверхность бетона станет тверже, приступают к ее выглаживанию. Выглаживание выполняется бетоноотделочной машиной с лопастями. Лопастей устанавливают с минимальным углом наклона. С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Интервал между выглаживаниями определяется по состоянию

MasterTop® 450

Сухая смесь для упрочнения поверхности свежешуложенных (новых) промышленных бетонных полов

поверхности. Признаком окончания заглаживания служит образование ровной гладкой «зеркальной» поверхности.

***Примечание:** при жарких, сухих и ветреных условиях выглаживание осуществляют в течение минимально возможного времени, чтобы получить правильную структуру поверхности. Задержка в защите поверхности средствами по уходу за бетоном может вызвать серьезные проблемы.*

Старайтесь не допускать «прижигания» поверхности лопастями при выглаживании пола.

11. Мероприятия по уходу

Сразу же после окончания выглаживания нанесите на поверхность при помощи распылителя или валика средство по уходу за бетоном MasterTop CC 713 для бетонного пола, упрочненного MasterTop 450 натурального цвета или MasterTop CC 714 для бетонного пола, упрочненного цветным материалом MasterTop 450.

***Примечание:** наносить материал в один слой! Не превышайте рекомендованный расход материалов MasterTop Curing, т.к. это может привести к изменению однородности цвета и появлению пятен!*

Более равномерное нанесение средства по уходу обеспечивается с помощью распылителя.

12. Защита поверхности

Как только защитный состав высох, закройте поверхность пола, например, полиэтиленовой пленкой, чтобы предотвратить загрязнение, окрашивание или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить. Необходимо защищать поверхность минимум в течение 7 дней.

13. Очистка инструментов

Свежий материал MasterTop 450 удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

14. Нарезка и заполнение швов

Для максимального снижения риска появления хаотичных усадочных трещин, швы нужно нарезать как можно раньше. Нарезайте швы после того, как бетон наберет достаточную прочность и при нарезке не выкрашивается заполнитель. При температуре окружающей среды 18 – 20°C швы следует нарезать примерно через 1 – 2 суток после заливки бетона.

Для предотвращения попадания влаги и мусора в пазы шва необходимо заполнить швы герметиком MasterSeal® NP 474. Заполнять швы герметиком нужно после окончания усадки бетона, когда его влажность будет не более 5% (через 1 – 2 месяца).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промойте большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратитесь к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При контакте с кожей тщательно вымойте ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

MasterTop® 450

Сухая смесь для упрочнения поверхности свежееуложенных (новых) промышленных бетонных полов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	более 60 МПа
Стойкость к истиранию:	
метод Bohme – ГОСТ 13087	не более 0,25 г/см ²
метод BCA EN 13892-4	AR0,5 (глубина колеи максимум 50 мкм)
Стойкость к ударным воздействиям:	
метод IR EN ISO 6272-1 (EN 1504-2)	класс II
метод ГОСТ 30353	не менее 20 кг с высоты 1 м
Заполнитель	Абразивный заполнитель корундового типа
Максимальный диаметр заполнителя	D max = 4,0 мм
Интенсивность механических воздействий	весьма значительная по СП 29.13330.2011
Интенсивность воздействия жидкостей	большая по СП 29.13330.2011
Агрессивность среды эксплуатации	неагрессивная и слабоагрессивная по СП 28.13330.2012
Температура эксплуатации	от 50 до 200°C
Упаковка	мешки по 25 и 30 кг
Расход:	
для полов натурального цвета	4 – 5 кг/м ²
для цветных поверхностей, особенно для светлых тонов	6 – 8 кг/м ²

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «МБС Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Перед производством работ обязательно ознакомьтесь с технологической картой «MasterTop Dry-Shake».

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида

ОПИСАНИЕ

MasterSeal CR 171 — это химически стойкий двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида. Устойчив к погодным условиям, ультрафиолетовому излучению, содержащимся в атмосфере химическим веществам.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterSeal CR 171 применяется для герметизации горизонтальных швов в зонах пешеходного и автомобильного движения (уклон до 2 %), особенно там, где требуется эффективная защита от потенциально загрязняющих воду веществ:

- взлетно-посадочные полосы и перроны аэропортов
- электростанции
- автодороги и мосты
- автозаправочные станции (АЗС)
- склады и гаражи
- промышленные полы, подверженные интенсивному движению пешеходов и тяжелых транспортных средств
- в местах, подверженных влиянию солнечного света, воды, различных химических веществ и промышленных отходов

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- эластичный, допустимая общая деформация до 30 %;
- не содержит хлорированных парафинов;
- сертифицирован немецким институтом DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) для использования на объектах хранения, переработки и разлива загрязняющих воду веществ;
- устойчив к воздействию топлива, масел и большого количества различных химических реагентов

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

(a) Подготовка поверхности

Все основания (новые и старые) должны быть конструктивно прочными, без цементного молочка и осыпающихся частиц, очищены от масла, жира, следов от резиновых протекторов, пятен краски и других загрязнений, ухудшающих адгезию.

Температура контактных поверхностей должна быть как минимум на 3 °C выше температуры точки росы окружающей среды.

(b) Уплотнительный шнур

Не допускайте трехточечного изгиба и обеспечьте рекомендуемую глубину укладки герметика с помощью закрытопористого уплотнительного шнура. В случае плоских швов не допускайте трехточечного соединения, используя изолирующую ленту.

Уложите уплотнительный шнур, вдавив и раскатав его в канале шва, не растягивая по длине.

Старайтесь не проткнуть уплотнительный шнур во время укладки.

Для получения гладкого, четко очерченного шва заклейте наружные стороны шва малярной лентой перед заделкой. Удалите малярную ленту сразу после выравнивания поверхности шва.

(c) Грунтовочный слой

MasterSeal CR 171 всегда наносится на загрунтованную поверхность.

Выбор грунтовки:

- MasterSeal P 117: для впитывающих оснований (бетон, цементный раствор и т.п.)
- MasterSeal P 107: для невпитывающих оснований и нержавеющей стали
- MasterSeal P 127 или PCI Elastoprimer 220: для металлических оснований
- MasterSeal P 157: для асфальтобетона

Дайте растворителю грунтовки испариться перед нанесением герметика и нанесите MasterSeal CR 171 в течение времени открытой выдержки грунтовки.

Не грунтуйте и не прокалывайте уплотнительный шнур.

Примечание.

Грунтовка способствует улучшению адгезии, но не является заменой надлежащей подготовки основания и не улучшает существенно его прочность.

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида

(d) Смешение

Герметик MasterSeal CR 171 поставляется в виде компонентов А и В в нужном соотношении.

Добавить весь объем компонента В в компонент А с помощью шпателя. Тщательно перемешайте оба компонента с помощью мешалки при частоте вращения около 300 об/мин. При смешении обращайте внимание на материал на дне и по краям контейнера. Продолжайте смешивать до получения однородного герметика без неоднородностей. Смешивайте компоненты не менее трех минут. Во время смешивания температура двух компонентов должна быть в диапазоне от 15 до 25 °С.

(e) Нанесение

После смешения материал нужно либо залить в ручной пистолет, либо вставить контейнер в нагнетающее устройство со шлангом и наконечником. Во время нанесения герметика удаляйте любые образующиеся на поверхности пузырьки мягкой сухой кистью.

Температура окружающей среды и температура конструкции, на которую наносится покрытие, имеют решающее значение для нанесения и отверждения. При низких температурах химические реакции протекают медленнее, поэтому время открытой выдержки и время отверждения будет больше. При более высоких температурах химические реакции протекают быстрее, а время отверждения сокращается. Чтобы обеспечить полное отверждение, температура материала и конструкции должна быть не ниже минимального предела в любом месте или в любой момент во время отверждения.

ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТ И УБОРКА

Очищайте инструменты сразу же после работы растворителем. После высыхания/отверждения герметик можно удалить с поверхности только механическим способом.

РАСХОД

Расход зависит от размера шва.

Ширина шва, мм	Глубина шва, мм	Расход, мл/м
10	10	100
15	12–15	180–225
20	16–20	320–400
25	20–25	500–625
30	24–30	720–900
35	28–35	980–1225
40	32–40	1280–1600

Указанный расход является теоретическим и зависит, в частности, от ровности шва. В особых случаях может потребоваться расчет на основании проведенных на месте испытаний.

ЦВЕТ

Серый
Черный

ФАСОВКА

Герметик MasterSeal CR 171 поставляется в емкостях по 10 л и 20 л (только черного цвета).

ХРАНЕНИЕ

Герметично закрытые емкости могут храниться в сухом помещении при температуре от +15 до 25 °С.

СРОК ХРАНЕНИЯ

18 месяцев (Компонент А), 9 месяцев (Компонент В) в закрытых оригинальных контейнерах при соблюдении вышеуказанных условий хранения

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Герметик MasterSeal CR 171 предназначен только для промышленного применения.
- Герметик MasterSeal CR 171 не подходит для применения, подразумевающего постоянное воздействие воды.

ОБРАЩЕНИЕ С ПРОДУКТОМ И ЕГО ТРАНСПОРТИРОВКА

При использовании этого продукта следует соблюдать обычные меры предосторожности при обращении с химическими продуктами, например не есть, не курить и не пить во время работы, а также мыть руки во время перерыва и после работы. Специальная информация по технике

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида

безопасности, касающаяся обращения с этим продуктом и его транспортировки, приведена в паспорте безопасности материала. Для получения полной информации по вопросам охраны здоровья и техники безопасности, касающимся данного продукта, следует ознакомиться с соответствующим паспортом безопасности

материала. Утилизация продукта и его контейнера должна осуществляться в соответствии с действующим местным законодательством. За это несет ответственность конечный владелец продукта.

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида

Информация о продукте			
Свойства	Способ	Ед. изм.	Данные
Пропорции смешения А:В	—	по массе	100:9
Плотность	—	г/мл	1,65
Содержание твердых частиц	—	—	100 %
Вязкость	—		степень жидкотекучести
свойства самовыравнивания, тип SI горизонтальная поверхность(+5 °C) наклонная поверхность(+23 °C)	EN 14187-3	мм	1,0 6,0
Время открытой выдержки	—	мин	60–120
Время отверждения	—	ч	24–48
Скорость отверждения	EN 14187-1	—	100 % через 3 дня
Время до исчезновения отлипа	EN 14187-2	ч	12–14
Температура нанесения	—	°C	5–40
Уменьшение объема	EN ISO 10563	%	4,8 (треб.: < 5 %)
Изменение массы после погружения в топливо для испытания (72 ч). Изменение объема после погружения в топливо для испытания (72 ч).	EN 14187-4, классы В и С	%	–21 (треб.: ≥ –25 ≤ 0) –22 (треб.: ≤ ±30)
Адгезионные/когезионные свойства после погружения в топливо для испытания (72 ч)	EN 14187-6, классы В и С	—	пройдено (без разрушения)
Твердость по Шору А	ISO 7619-1		около 25
Устойчивость при гидролизе (изменение твердости по Шору А)	EN 14187-5	%	42,9 (треб.: < 50)
Огнестойкость	EN 14187-7		пройдено (отсутствуют подтеки, трещины, пузыри, затверждение, озоление)
Адгезионные/когезионные свойства при –20 °C	EN ISO 9047	Н/мм ²	0,35, без разрушения (треб.: ≤ 0,6, без разрушения)
Характеристики в условиях длительного приложения усилия растяжения (100 %)	EN ISO 8340	Н/мм ²	0,23 (при +23 °C), без разрушения 0,33 (при –20° C), без разрушения
Прочность при растяжении 120 %	EN 28340	Н/мм ²	0,20 (при +20 °C) 0,40 (при –20° C)
Ускоренное старение при УФ-облучении (изменение растягивающего напряжения при испытании на растяжение 100 %)	EN 14187-8	%	4,5 (треб. 2 ≤ ±20)
Способность к восстановлению	EN ISO 7389	%	94 (треб.: ≥ 70)
Макс. допустимая общая деформация	—	%	30
Температура эксплуатации (без химического воздействия)	—	°C	От –50 до +60

Примечание. Значения измерены при температуре 23 °C ± 2 °C и относительной влажности 50 % ± 10 %. При повышенной температуре и/или относительной влажности эти значения могут быть ниже и наоборот. Представленные технические данные являются статистическими и не соответствуют гарантированным минимумам.

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида

Химическая стойкость					
Среда	Конц.	Устойчивость	Среда	Конц.	Устойчивость
Неорганические кислоты					
борная кислота	насыщ.	+	соляная кислота	10 %	(+)
плавиковая кислота	10 %	(+)	соляная кислота	конц.	–
фосфорная кислота	10 %	+	серная кислота	25 %	(+)
фосфорная кислота	25 %	(+)	серная кислота	40 %	–
азотная кислота	10 %	+			
Масла					
биотопливо		++	касторовое масло		++
смазка для сверления		++	силиконовое масло		++
тормозное масло		+	гидравлическая жидкость (скайдрол)		++
жидкое топливо		++	дегтярное масло		+
гидравлическое масло		+	терпентинное масло		+
Органические кислоты					
муравьиная кислота	5 %	+	молочная кислота	40 %	+
муравьиная кислота	10 %	(+)	молочная кислота	конц.	(+)
муравьиная кислота	98 %	–	олеиновая кислота	50 %	(+)
бензойная кислота	насыщ.	+	щавелевая кислота	10 %	+
янтарная кислота	20 %	+	щавелевая кислота	насыщ.	(+)
уксусная кислота	10 %	(+)	винная кислота	15 %	+
уксусная кислота	60 %	–	лимонная кислота	20 %	+
малеиновая кислота	20 %	+			
Щелочные растворы					
водно-спиртовой раствор каустической соды	10 %	+	гидроксид калия	20 %	++
аммиак	25 %	++	каустическая сода	10 %	++
гидроксид кальция	насыщ.	++			

Время устойчивости:

++ = мин. 72 ч + = 8–72 ч (+) = 1–8 ч – = менее 1 ч

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида

Химическая стойкость					
Среда	Конц.	Устойчивость	Среда	Конц.	Устойчивость
Солевые растворы					
хлорид алюминия	35 %	+	дихромат калия	20 %	+
нитрат аммония	40 %	+	нитрат калия	40 %	+
фосфат аммония	40 %	+	перманганат калия	2 %	+
сульфат аммония	40 %	+	сульфат меди	25 %	+
хлорид бария	40 %	+	ацетат натрия	насыщ.	+
сульфат бария	40 %	+	карбонат натрия	насыщ.	+
хлорид кальция	40 %	+	хлорид натрия	насыщ.	+
нитрат кальция	40 %	+	нитрат натрия	насыщ.	+
сульфат железа	40 %	+	дигидрофосфат натрия	10 %	+
карбонат калия	15 %	+			
Органические растворители					
бензин, стандартный и марки «супер»		++	ксилол		+
бензол		(+)	перхлорэтилен		(+)
топливо для реактивных двигателей, IP4		++	дихлорбензол		+
нефтепродукты		++	диметиланилин		+
стирол		—	диметилформамид		(+)
уайт-спирит		++	трихлорэтилен		(+)
толуол		+	тетрахлорид углерода		—
Альдегиды					
бензальдегид		—	формальдегид	35 %	—
кротоновый альдегид		—	коричный альдегид		(+)

Время устойчивости:

++ = мин. 72 ч + = 8–72 ч (+) = 1–8 ч — = менее 1 ч

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида

Химическая стойкость					
Среда	Конц.	Устойчивость	Среда	Конц.	Устойчивость
Спирты					
бензиловый спирт		(+)	изобутанол		++
этиловый спирт	50 %	++	изопропанол		++
этиловый спирт	96 %	+	крезол	5 %	(+)
этиленгликоль		++	метиловый спирт		+
фуриловый спирт		+	фенол	5 %	+
глицерин		++	фенол	насыщ.	(+)
Кетоны					
ацетон		+	метилэтилкетон		+
ацетофенон		+	метилизобутилкетон		+
циклогексанон		(+)			
Эфиры					
бутилацетат		+	метилгликоляцетат		+
этилацетат		+			
Прочее					
дистиллированная вода		+	пероксид водорода		+
молочная сыворотка		++			

Время устойчивости:

++ = мин. 72 ч + = 8–72 ч (+) = 1–8 ч – = менее 1 ч

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида.

Заявление об отказе от ответственности

Ввиду различия условий эксплуатации и областей применения наших продуктов эти технические характеристики предназначены только для получения общих указаний по применению. Настоящая информация основана на наших текущих знаниях и опыте. Заказчик не освобождается от обязанности проводить тщательную проверку на пригодность и возможность намеченного использования. Заказчик обязан связаться со службой технической поддержки в случае применения, не указанного в разделе «Области применения» технических характеристик. Целиком на потребителя ложится ответственность за возможные убытки при использовании продукта не по назначению, указанному в технических характеристиках, без предварительной консультации с Master Builders Solutions.

Все содержащиеся в настоящем документе описания, чертежи, фотографии, данные, соотношения и массы могут быть изменены без предварительного уведомления и не отражают состояние продукта согласно договору. Ответственность за соблюдение возможных прав собственности, а также существующих законов и положений несет исключительно потребитель наших продуктов. Ссылка на торговые наименования других компаний не является рекомендацией и не исключает использование аналогичной продукции. Представленная нами информация содержит только описание качества наших продуктов и услуг и не является гарантией. Ответственность за неполные или неверные данные в наших технических характеристиках принимается только в случае намеренного искажения или грубой небрежности, это не касается претензий, предъявляемых в соответствии с законом об ответственности за качество продукции.

MasterSeal[®] P 117

Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для подготовки оснований при герметизации швов

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterSeal P 117 используется в качестве праймера для адсорбирующих поверхностей, таких как бетон, кирпичная кладка, при герметизации швов полисульфидными герметиками MasterSeal CR 170/171. Обладая низкой вязкостью и хорошим проникновением, обеспечивает оптимальную адгезию к пористым адсорбирующим основаниям.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Все поверхности должны быть прочными, чистыми, сухими и очищенными от грязи, пыли, «цементного молочка», масел, красок и других веществ, снижающих адгезию. Обычно для подготовки основания используются пескоструйная обработка или шлифование. Температура основания и окружающей среды должна быть на 3 градуса выше точки росы во время нанесения и отверждения праймера. Бетонное основание должно иметь возраст не менее 7 дней и прочность не менее 70% от прочности при 28 днях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Плотность	- 0,9 г/см ³
Содержание сухого вещества	40%
Вязкость	- 25 мПас
Время жизни при 23°C	6 часов
Соотношение смешивания A:B, по массе	100:66
Готовность к использованию при 23°C и 50% отн. влажности	1–4 часа
Температура окружающей среды при нанесении	от +5 до +40°C

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах лабораторных испытаний, поэтому возможны определенные разумные отклонения.

НАНЕСЕНИЕ

MasterSeal P 117 поставляется в виде компонента А (смола) и компонента В (отвердитель) в заданном соотношении. Перелейте отвердитель из небольшой отдельной емкости в более объемную емкость с основным полимером. Перемешивание лучше всего производить с помощью тихходной

(150-250 об/мин) электродрели с насадкой. Перемешивайте не менее 1 минуты, уделяя особое внимание боковым стенкам и дну емкости. После перемешивания порция готовой смеси может быть взята для работы, а контейнер тщательно закрыт. При использовании эластичного шнура, последний должен быть уложен до нанесения праймера. Щедро нанесите праймер на поверхность с помощью щетки или распылителя. Кроме температуры окружающей среды, очень важна и температура основания. При низких температурах химические реакции проходят медленно, время отверждения и срок нанесения герметика увеличиваются. При повышенной температуре реакции ускоряются, время отверждения и срок нанесения герметика снижаются. Праймер рекомендуется использовать в течение 6 часов (при 20°C).

РАСХОД

MasterSeal P 117 наносится с расходом 10–20 мл на 1 метр длины шва.

УПАКОВКА

MasterSeal P 117 поставляется в канистре по 1 л.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Тщательно закрытые емкости должны храниться в сухом помещении при температуре 15 — 25°C. Исключить воздействие прямого солнечного света и охлаждения ниже +15°C. При указанных условиях срок хранения материала составляет 12 месяцев.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Не допускать контакта с глазами, кожей и пищевыми продуктами при производстве работ и хранении. В случае проглатывания обратиться за медицинской помощью. Держать продукт подальше от детей и животных. Тщательно закройте емкости после использования. Использовать только в условиях хорошей вентиляции. Избегать вдыхания паров. При работе в закрытом помещении использовать дыхательный аппарат с фильтром для поглощения органических растворителей. Запрещены работы, вызывающие образование искр или открытое пламя, а также курение вблизи рабочего места и места хранения. Убедительно рекомендуется использование защитных очков, перчаток и защитного крема. Используйте промышленные моющие средства, мыло и воду для очистки рук.

MasterSeal® P 117

Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для подготовки оснований при герметизации швов

ПРИМЕЧАНИЕ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство — для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «МБС Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс нанесения и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, полученные в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.