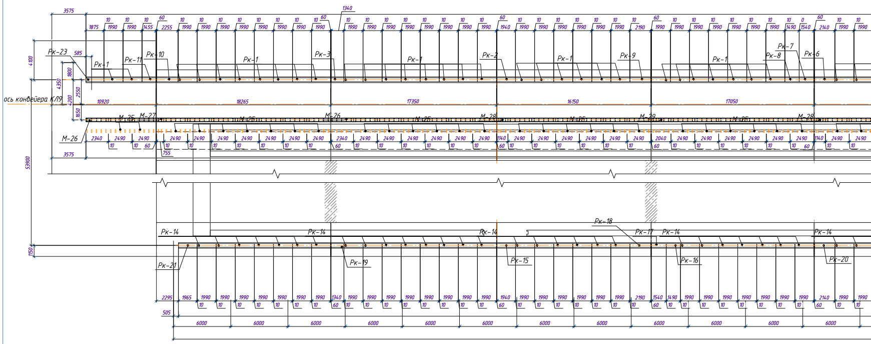
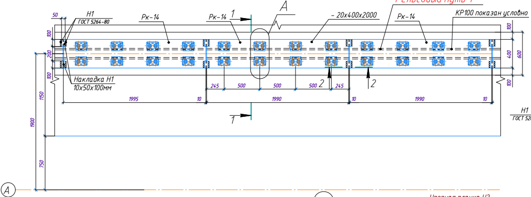
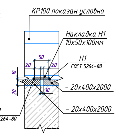

3575
1340
1875
1990
1455
60
2255
10
1940
2190
1490
1540
2140
0
Рк-23
585
Рк-1
Рк-11
Рк-10
Рк-3
Рк-2
Рк-9
Рк-8
Рк-7
Рк-6
4100
1800
4350
2550
4200
1650
ось конвейера КЛ9
10920
18265
17350
16150
17050
М-25
М-27
М-26
М-28
М-29
2340
2490
1140
2040
755
53900
Рк-14
Рк-18
Рк-17
Рк-21
Рк-19
Рк-15
Рк-16
Рк-20
1150
2295
1965
505
6000

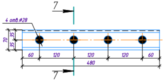
Фрагмент 1. Рельсовый путь №1.


Рельсовый путь 1
50
Н1
ГОСТ 5264-80
Рк-14
1
А
- 20х400х2000
КР100 показан условно
100
200
400
600
Накладка Н1
10х50х100мм
245
500
2
1995
10
1990
1150
1900
750
А

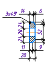
2-2


КР100 показан условно
Накладка Н1
10х50х100мм
50
20
Н1
ГОСТ 5264-80
10
- 20х400х2000
- 20х400х2000
20
Н1
ГОСТ 5264-80

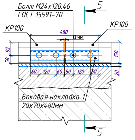
Боковая накладка 1


7
4 отв.⌀28
70
35
35
60
120
120
120
60
480
7

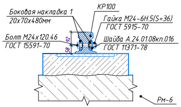
7-7


3х45°
14
6
21
28
21
52
11
9
20

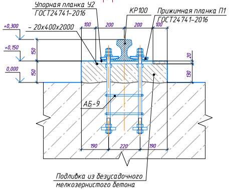
Стык рельсов РС4


Болт М24х120.46
ГОСТ 15591-70
5
КР100
КР100
480
8мм
92
58
150
60
120
60
60
120
60
20
Боковая накладка 1
20х70х480мм
5

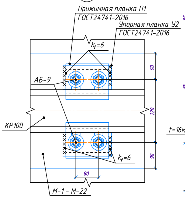
5-5


КР100
Боковая накладка 1
20х70х480мм
Гайка М24-6Н.5(S=36)
ГОСТ 5915-70
Болт М24х120.46
ГОСТ 15591-70
Шайба А.24.01.08кп.016
ГОСТ 11371-78
92
58
Рм-6

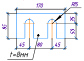
1-1


Упорная планка У2
ГОСТ24741-2016
КР100
Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
+0,300
- 20х400х2000
100
200
200
100
+0,150
150
0,000
150
20
130
АБ-9
190
220
190
Подливка из безусадочного
мелкозернистого бетона

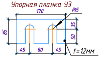
А


Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
Упорная планка У2
ГОСТ24741-2016
k_f=6
АБ-9
90
220
90
КР100
k_f=6
80
М-1 - М-22

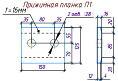
Упорная планка У2


170
R15
85
35
50
45
80
45
t=8мм

Упорная планка У3

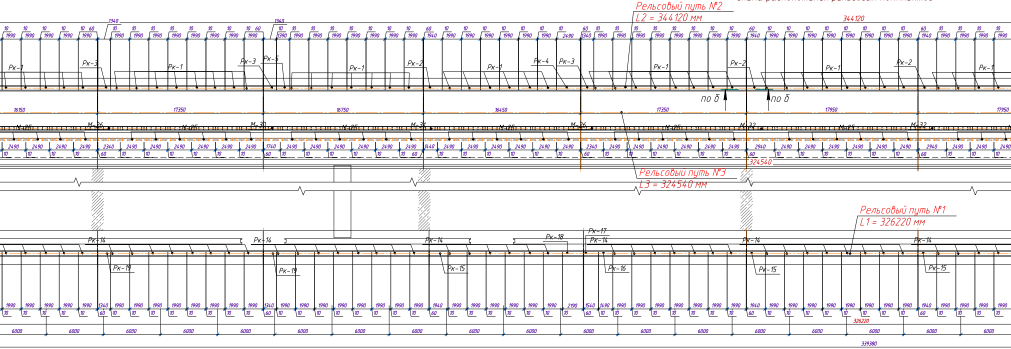

170
R15
85
35
50
45
80
45
t=12мм

Прижимная планка П1

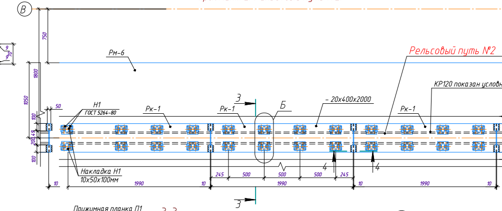

t=16мм
35
80
35
2 отв. ⌀28
16
20
55
125
70
85
150
20
12
4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

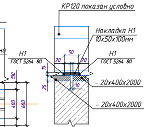
Схема расположения рельсовых комплектов


Рельсовый путь №2
L2 = 344120 мм
344120
1340
10
1990
60
1390
1940
2490
Рк-1
Рк-3
Рк-5
Рк-2
Рк-4
по б
16150
17350
16750
16450
17950
М-25
М-26
М-30
М-31
М-32
2340
1740
1440
2940
Рельсовый путь №3
L3 = 324540 мм
324540
Рельсовый путь №1
L1 = 326220 мм
Рк-14
Рк-19
Рк-15
Рк-18
Рк-17
Рк-16
2190
1540
1490
326220
6000
339380

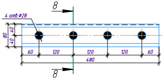
Фрагмент 2. Рельсовый путь №2.


В
750
1800
1050
Рм-6
Рельсовый путь №2
КР120 показан условно
- 20х400х2000
Н1
ГОСТ 5264-80
Рк-1
3
Б
50
100
200
Накладка Н1
10х50х100мм
245
500
4
10
1990
400
600
3

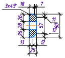
4-4


КР120 показан условно
Накладка Н1
10х50х100мм
Н1
ГОСТ 5264-80
50
20
10
- 20х400х2000
- 20х400х2000

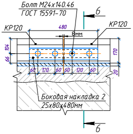
Боковая накладка 2


8
4 отв.⌀28
80
40
60
120
480
8

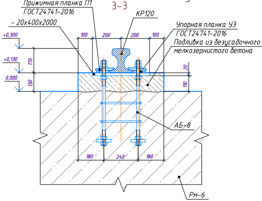
8-8


3х45°
18
7
26
28
57
11
13
12
25

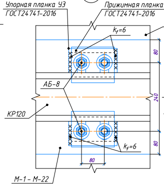
Стык рельсов РС5


Болт М24х140.46
ГОСТ 15591-70
6
КР120
КР120
480
8мм
104
66
170
20
60
120
Боковая накладка 2
25х80х480мм
6

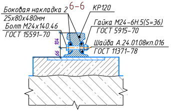
3-3

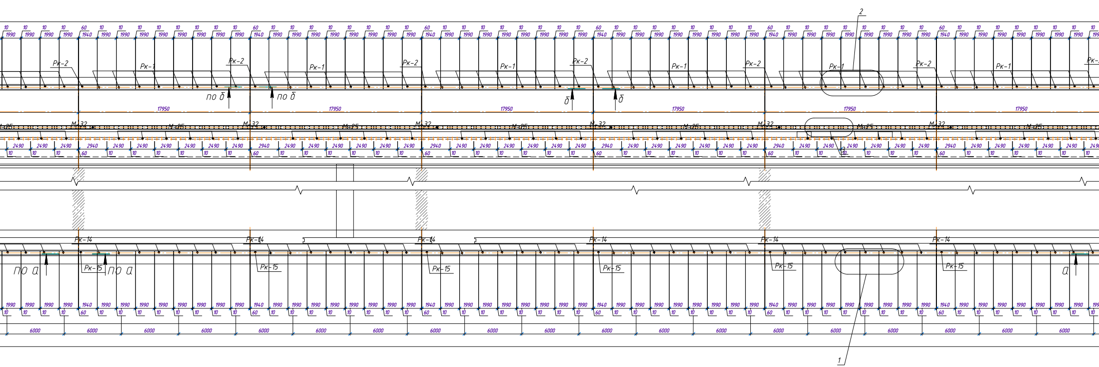

Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
- 20х400х2000
КР120
Упорная планка У3
ГОСТ24741-2016
Подливка из безусадочного
мелкозернистого бетона
+0,300
+0,130
0,000
100
200
170
130
20
110
АБ-8
180
240
Рм-6

Б

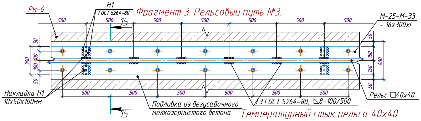

Упорная планка У3
ГОСТ24741-2016
Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
k_f=6
Рм-6
80
АБ-8
240
КР120
k_f=6
80
М-1 - М-22

6-6


Боковая накладка 2
25х80х480мм
Болт М24х140.46
ГОСТ 15591-70
КР120
Гайка М24-6Н.5(S=36)
ГОСТ 5915-70
Шайба А.24.01.08кп.016
ГОСТ 11371-78
104
66

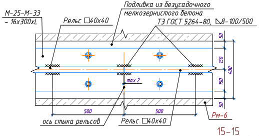

Рк-1
Рк-2
Рк-14
Рк-15
М-32
М-25
по б
по а
б
а
17950
1990
1940
2490
2940
10
60
6000
1
2

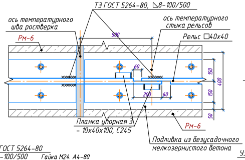
Фрагмент 3. Рельсовый путь №3.


Рм-6
Н1
ГОСТ 5264-80
15
М-25-М-33
- 16х300хL
Накладка Н1
10х50х100мм
Подливка из безусадочного
мелкозернистого бетона
Т3 ГОСТ 5264-80, ◺8-100/500
Рельс □40х40
500
50
100
300
150
400

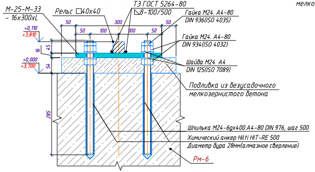
Температурный стык рельса 40х40

Рядовой стык рельса 40х40

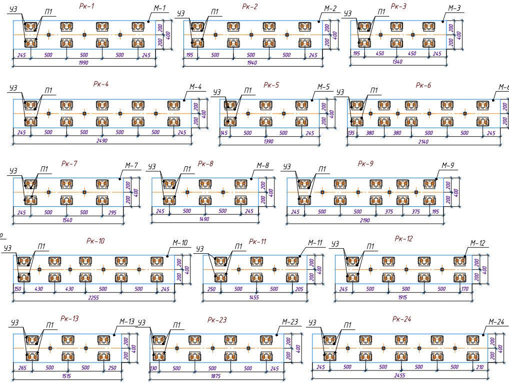

М-25-М-33
- 16х300хL
Рельс □40х40
Подливка из безусадочного
мелкозернистого бетона
Т3 ГОСТ 5264-80, ◺8-100/500
max 2
ось стыка рельсов
Рельс □40х40
Рм-6
500
50
150
400

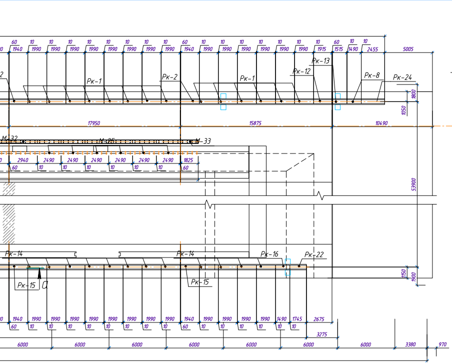

Т3 ГОСТ 5264-80, ◺8-100/500
ось температурного
шва ростверка
ось температурного
стыка рельсов
Рельс □40х40
Рм-6
500
60
200
Планка упорная 3
- 10х40х100, С245
Рм-6
Подливка из безусадочного
мелкозернистого бетона
150
400
50

15–15

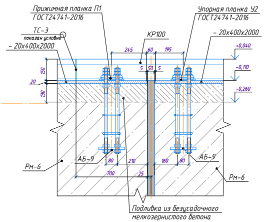

М-25-М-33
- 16х300хL
Рельс □40х40
Т3 ГОСТ 5264-80
◺8-100/500
Гайка М24. А4-80
DIN 936(ISO 4035)
Гайка М24. А4-80
DIN 934(ISO 4032)
Шайба М24. А4
DIN 125(ISO 7089)
Подливка из безусадочного
мелкозернистого бетона
Шпилька М24-6gх400.А4-80 DIN 976, шаг 500
Химический анкер Hilti HIT-RE 500
Диаметр бура 28мм(алмазное сверление)
Рм-6
+0,110
+3,810
+0,000
+3,700
50
100
300
16
45
54
285

Рельсовый путь №2. Рельсовые комплекты Рк-1 – Рк-13, Рк-23 и Рк-24

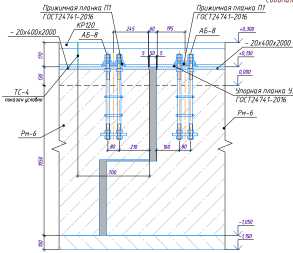

У3
П1
Рк-1
М-1
1990
Рк-2
М-2
1940
Рк-3
М-3
1340
Рк-4
М-4
2490
Рк-5
М-5
1390
Рк-6
2140
Рк-7
М-7
1540
Рк-8
М-8
1490
Рк-9
М-9
2190
Рк-10
М-10
2255
Рк-11
М-11
1455
Рк-12
М-12
1915
Рк-13
М-13
1515
Рк-23
М-23
1875
Рк-24
М-24
2455
200
400
500
245


Рк-1
Рк-2
Рк-1
Рк-12
Рк-13
Рк-8
Рк-24
5005
1800
1050
17950
15875
10490
М-32
М-25
М-33
53900
Рк-14
Рк-14
Рк-16
Рк-22
Рк-15
Рк-15
1150
1500
3275
2675
6000
6000
6000
6000
6000
6000
6000
3380
970

а – а


Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
ТС-3
показан условно
– 20x400x2000
КР100
Упорная планка У2
ГОСТ24741-2016
– 20x400x2000
+0,040
–0,110
–0,260
245
60
195
5
50
5
150
20
130
АБ-9
АБ-9
Рм-6
Рм-6
80
210
160
80
700
25
Подливка из безусадочного
мелкозернистого бетона

б – б


Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
Прижимная планка П1
ГОСТ24741-2016
– 20x400x2000
КР120
АБ-8
АБ-8
– 20x400x2000
245
60
195
5
50
5
+0,300
+0,130
0,000
170
130
ТС-4
показан условно
Упорная планка У3
ГОСТ24741-2016
Рм-6
Рм-6
80
210
160
80
700
1050
100
–1,050
–1,150

Сводная

Спецификация на рельсовые комплекты Рк-14 – Рк-22

Марка	Поз.	Кол-во поз. т	Кол-во поз. н	Кол-во марок	Сечение	Длина	Масса, кг Поз.	Масса, кг марки	Масса, кг Всех марок	Марка стали	Примечание
Рк-14	М-14	1		140	– 20 x 400	1990	124,98	154,58	2164,20	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	8			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	8			– 8 x 85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-15	М-15	1		12	– 20 x 400	1940	121,84	151,34	1816,08	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	8			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	8			– 8 x 85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-16	М-16	1		3	– 20 x 400	1490	93,58	115,78	347,34	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	6			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	6			– 8 x 85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-17	М-17	1		2	– 20 x 400	1540	96,72	118,92	237,84	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	6			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	6			– 8 x 85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-18	М-18	1		2	– 20 x 400	2190	137,54	174,34	348,68	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	10			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	10			– 8 x 85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-19	М-19	1		3	– 20 x 400	1340	84,16	106,26	318,78	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	6			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	6			– 8 x 85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-20	М-20	1		1	– 20 x 400	2140	134,4	171,1	171,10	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	10			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	10			– 8 x 85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-21	М-21	1		1	– 20 x 400	1965	123,41	153,01	153,01	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	8			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	8			– 8 x 85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-22	М-22	1		1	– 20 x 400	1745	109,59	138,99	138,99	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	8			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У2	8			– 8 x 85	170	1,1			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										

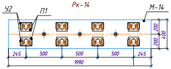
Сводна

Спецификация на рельсовые комплекты Рк-1 – Рк-13, Рк-23 и Рк-24

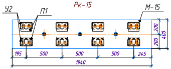
Марка	Поз.	Кол-во поз. т	Кол-во поз. н	Кол-во марок	Сечение	Длина	Масса, кг Поз.	Масса, кг марки	Масса, кг Всех марок	Марка стали	Примечание
Рк-1	М-1	1		145	– 20 x 400	1990	124,98	156,98	22762	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	8			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	8			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-2	М-2	1		12	– 20 x 400	1940	121,84	153,84	1846,1	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	8			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	8			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-3	М-3	1		4	– 20 x 400	1340	84,16	108,06	432,24	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	6			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	6			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-4	М-4	1		1	– 20 x 400	2490	156,38	196,38	196,38	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	10			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	10			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-5	М-5	1		1	– 20 x 400	1390	87,3	111,3	111,3	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	6			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	6			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-6	М-6	1		1	– 20 x 400	2140	134,4	174,2	174,2	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	10			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	10			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-7	М-7	1		1	– 20 x 400	1540	96,72	120,72	120,72	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	6			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	6			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-8	М-8	1		1	– 20 x 400	1490	93,58	117,58	117,58	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	6			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	6			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-9	М-9	1		1	– 20 x 400	2190	137,54	177,34	177,34	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	10			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	10			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-10	М-10	1		1	– 20 x 400	2255	141,62	181,42	181,42	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	10			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	10			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-11	М-11	1		1	– 20 x 400	1455	91,38	115,38	115,38	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	6			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	6			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-12	М-12	1		1	– 20 x 400	1915	120,27	152,27	152,27	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	8			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	8			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-13	М-13	1		1	– 20 x 400	1515	95,15	119,15	119,15	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	6			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	6			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-23	М-23	1		1	– 20 x 400	1875	117,75	149,65	149,65	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	8			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	8			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										
Рк-24	М-24	1		1	– 20 x 400	2455	154,18	194,18	194,18	С245	ГОСТ 19903-2015
	П-1	10			– 16 x 125	150	2,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	У3	10			– 12 x 85	170	1,4			С245	ГОСТ 19903-2015
	Масса сварных швов 1%										

Рельсовый путь №1. Рельсовые комплекты Рк-14 – Рк-22

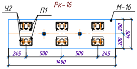
Рк-14


У2
П1
М-14
200
200
400
245
500
500
500
245
1990

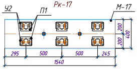
Рк-15


У2
П1
М-15
200
200
400
195
500
500
500
245
1940

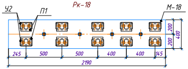
Рк-16


У2
П1
М-16
200
200
400
245
500
500
245
1490

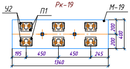
Рк-17


У2
П1
М-17
200
200
400
295
500
500
245
1540

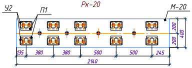
Рк-18


У2
П1
М-18
200
200
400
245
500
400
400
145
2190

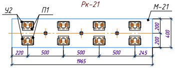
Рк-19


У2
П1
М-19
200
200
400
195
450
450
245
1340

Рк-20


У2
П1
М-20
200
200
400
135
380
380
500
500
245
2140

Рк-21


У2
П1
М-21
200
200
400
220
500
500
500
245
1965

Спецификация на стыки рельсов РС-4 и РС-5

Марка	Поз.	Кол-во поз. т	Кол-во поз. н	Кол-во марок	Сечение				Длина	Масса, кг Поз.	Масса, кг Всех поз	Масса, кг марки	Масса, кг Всех марок	Марка стали	Примечание
РС-4	Боковая накладка 1	2		19	–	20	x	70	480	5,28	10,56	13,356	253,76	09Г2С	ГОСТ 19281-2014
	Болт	4			М	24			120	0,544	2,176			–	ГОСТ 15591-70
	Гайка	4			М	24				0,123	0,492			09Г2С	ГОСТ 19281-2014
	Шайба	4			М	24				0,032	0,128			09Г2С	ГОСТ 19281-2014
РС-5	Боковая накладка 2	2		21	–	25	x	80	480	7,54	15,08	18,16	381,36	09Г2С	ГОСТ 19281-2014
	Болт	4			М	24			140	0,615	2,46			–	ГОСТ 15591-70
	Гайка	4			М	24				0,123	0,492			09Г2С	ГОСТ 19281-2014
	Шайба	4			М	24				0,032	0,128			09Г2С	ГОСТ 19281-2014

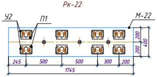
пецификация к схеме распо
и крановых рельсов д

Поз.	Обозначение
Рк-14	
Рк-15	
Рк-16	
Рк-17	
Рк-18	
Рк-19	
Рк-20	
Рк-21	
Рк-22	
КР100	

Спецификация к схеме рас
и крановых рель

Поз.	Обозначение
Рк-1	
Рк-2	
Рк-3	
Рк-4	
Рк-5	
Рк-6	
Рк-7	
Рк-8	
Рк-9	
Рк-10	
Рк-11	
Рк-12	
Рк-13	
КР120	

Рк-22


У2
П1
М-22
200
200
400
245
500
500
300
200
1745

Примечание:
1. Фундаменты под арки условно не показаны;
2. М-1–М-33 см. на листах 20.5–20.8;
3. АБ-8 и АБ-9 см. на листах 20.3 и 20.4 соответственно;
4. Ось температурного стыка рельса должна быть смещена с осей температурных стыков ростверков не менее, чем на 500 мм;
5. Схемы расположения рельс на рельсовые пути №1 и №2 и подробные спецификации к ним смотреть лист 282.1.
6. Схему расположения анкеров и монтажных деталей М-25 – М-33 рельсового пути №3 более подробно смотреть лист 282.1

2		Зам		
1		Зам		
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.
Разработал		Красильников		
Разработал		Лапина		
Проверил		Крицин		
Н. контр.		Крицин		

ведомость на рельсовые пути №1 и №2

Позиция	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
М-1	145	124,98	18122,1
М-2	12	121,84	1462,1
М-3	4	84,16	336,64
М-4	1	156,38	156,38
М-5	1	87,3	87,3
М-6	1	134,4	134,4
М-7	1	96,72	96,72
М-8	2	93,58	187,2
М-9	1	137,54	137,54
М-10	1	141,62	141,62
М-11	1	91,38	91,38
М-12	1	120,27	120,27
М-13	1	95,15	95,15
М-14	140	124,98	17497
М-15	12	121,84	1462,1
М-16	3	93,58	280,74
М-17	2	96,72	193,44
М-18	2	137,54	275,08
М-19	3	84,16	252,48
М-20	1	134,4	134,4
М-21	1	104,57	104,57
М-22	1	128,43	128,43
М-23	1	117,75	117,75
М-24	1	154,18	154,18
П-1	2692	2,4	6460,8
У2	1310	1,1	1441
У3	1382	1,4	1934,80
КР100	326,22м.п.	83,09	27 081
КР120	344,12м.п.	113,47	38889,57
АБ-8	691	17,23	11905,93
АБ-9	655	17,16	11239,8
Накладка Н1	674	0,4	269,6
Боковая наладка 1	58	5,28	306,24
Боковая накладка 2	62	7,54	467,54
Болт М24х120	76	0,544	41,34
Болт М24х140	76	0,615	46,74
Гайка М24	152	0,123	18,70
Шайба М24	152	0,032	4,86
Планка упорная 1	72	0,46	33,12
Планка упорная 2	80	0,69	55,2

я ведомость на рельсовый путь №3

Позиция	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
М-25	111	93,83	10415,13
М-26	4	88,18	352,72
М-27	1	28,45	28,45
М-28	2	42,77	42,77
М-29	1	76,68	76,68
М-30	1	65,38	65,38
М-31	1	54,08	54,08
М-32	9	110,78	997,02
М-33	1	68,77	68,77
Рельс □40х40	327,2 м.п.	12,56	4109,63
Накладка Н1	260	0,4	104,0
Химический анкер Hilti HIT-RE 500	126682		мл
Шпилька М24-6gх400.А4-80 DIN 976	1306	1,354	1768,33
Гайка М24. А4-80 DIN 934(ISO 4032)	2612	0,110	287,32
Гайка М24. А4-80 DIN 936(ISO 4035)	1306	0,058	75,75
Шайба М24. А4 DIN 125(ISO 7089)	2612	0,0323	84,37
Планка упорная 3(10х40х100, С245)	38	0,314	11,94

ложения рельсовых комплектов

ля рельсового пути **№** 1

е	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
	Рельсовый комплект	140	154,58	21641
	Рельсовый комплект	12	151,34	1816,0
	Рельсовый комплект	3	115,78	347,3
	Рельсовый комплект	2	118,92	237,8
	Рельсовый комплект	2	174,34	348,7
	Рельсовый комплект	3	106,26	318,8
	Рельсовый комплект	1	171,1	171,1
	Рельсовый комплект	1	153,01	153,01
	Рельсовый комплект	1	139,0	139,0
	Крановый рельс*⁵	324,95м.п	83,09	27000,1

сположения рельсовых комплектов

сов для рельсового пути **№** 2

е	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
	Рельсовый комплект	145	156,98	22762
	Рельсовый комплект	12	153,84	1846,0
	Рельсовый комплект	4	108,06	432,2
	Рельсовый комплект	1	196,38	196,4
	Рельсовый комплект	1	111,3	111,3
	Рельсовый комплект	1	174,2	174,2
	Рельсовый комплект	1	120,72	120,7
	Рельсовый комплект	1	117,58	117,58
	Рельсовый комплект	1	177,34	177,3
	Рельсовый комплект	1	181,42	181,4
	Рельсовый комплект	1	108,06	108,06
	Рельсовый комплект	1	152,27	152,3
	Рельсовый комплект	1	126,85	126,9
	Крановый рельс*⁵	342,73м.п	113,47	38889,57

13.10.2023
Дата
19.07.1013
19.07.1013
19.07.1013
19.07.1013

1632-2021-3.1-КЖ1.СУБ

Терминал по перевалке минеральных удобрений
в морском торговом порту Усть-Луга.
Береговые объекты Терминала

Крытый склад №1.
Конструкции железобетонные.
Фундаменты

Стадия	Лист	Листов
АН	282	

Схема расположения рельсовых комплектов; Фрагмент 1, 1;
Узлы А, Б; Сечения 1-1 – 16-16, а-а, б-б; Рк-1-Рк-11;
У1, У3, П1, Боковые накладки 1-4; Спецификации
Сводная ведомость рельсовых комплектов и рельсов

ООО "Большепролет"