

Заказчик - АО «МЕТРОВАГОНМАШ»

**«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4.
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**Полы.****Архитектурно-строительные решения****130-23-АС2**

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	181-23		08.08.23

Руководитель проекта**В.Е. Липатов**



ОВИСТ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ « О В И С Т »**

АЗаказчик - АО «МЕТРОВАГОНМАШ»

**«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4.
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Полы.

Архитектурно-строительные решения

130-23-АС2

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	181-23	<i>Сад</i>	08.08.23

Директор по проектированию

А.А. Лемехов

2023

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

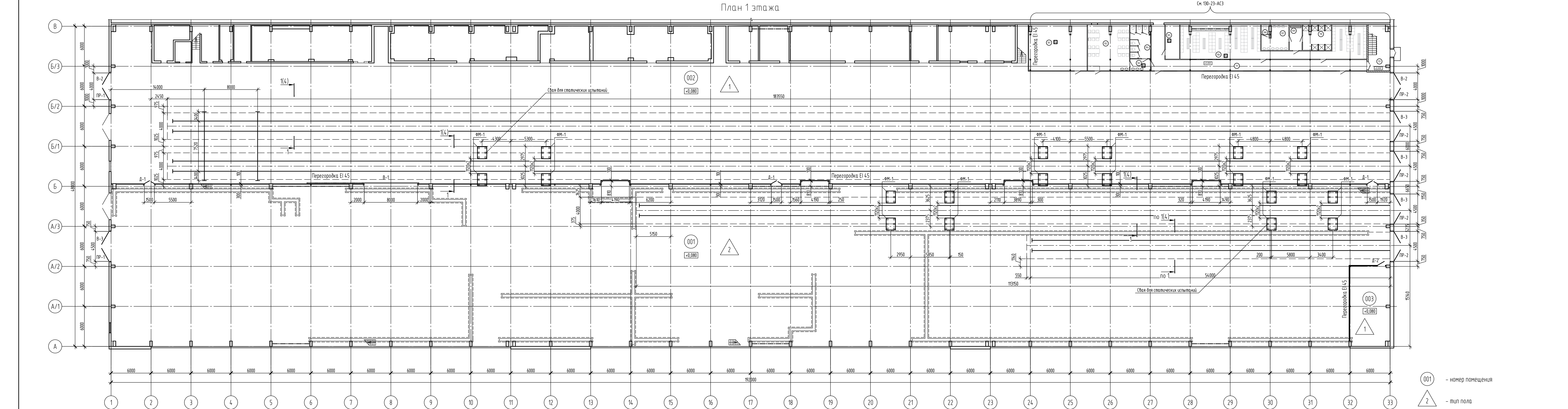
</

Общие указания

1. Рабочая документация разработана на основании задания на проектирование и техническое заключение №854 – ОБСЛ/Р – 2023/3.
2. Разработанная рабочая документация соответствует:
 - заданию на проектирование: организация внутренних ж/д путей, замена существующих и организация новых ворот, устройство фундаментов под домкраты, устройство дополнительного подстилающего слоя пола с повышенными требованиями, ремонт кровл по результатам обследования, отделку цеха;
 - требованиям Федерального закона №384 –ФЗ от 30.12.2009г. «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;
 - требованиям Федерального закона №123–ФЗ от 22.07.2008г. «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».
3. Рабочая документация разработана в соответствии с действующими нормами и правилами:
 - СП 20.13330.2016 “Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07–85”
 - СП 22.13330.2016 “Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.03.01–83”
 - СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11–85”
 - СП 63.13330.2018 “Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52–01–2003”
 - Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения).
 - ГОСТ Р 21.101–2020 “Основные требования к проектной и рабочей документации”.
 - ГОСТ 21.501–2018 “Правила выполнения рабочей документации архитектурных и конструктивных решений”
4. Условия площадки строительства и эксплуатации следующие:
 - нормативное ветровое давление ветра – 0,23 кН/м²
 - нормативный вес снегового покрова – 1,5 кН/м²
 - расчетная температура наружного воздуха – минус 27 С
 - сейсмичность района ниже 6 баллов по шкале СП 14.13330.2018.
5. За относительную отметку 0,000 принят уровень верха головки рельса трансбордера.
6. Производство работ и возведение конструкций вести строго в соответствии с
 - СП 45.13330.2017 “Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01–87”,
 - СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01–87”,
 - СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11–85”,
 - СП 48.13330.2019 “Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12–01–2004”,
 - СНиП 12–03–2001 “Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования”,
 - СНиП 12–04–2002 “Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство”.
7. Проект разработан для производства работ при положительных температурах. При выполнении работ в зимнее время руководствоваться соответствующими нормативными документами.
8. На следующие виды работ должны быть составлены акты освидетельствования скрытых работ и ответственных конструкций:
 - разработка котлованов;
 - обратная засыпка выемок;
 - погружение свай;
 - устройство бетонной подготовки под ж/д конструкции;
 - установка опалубки для бетонирования монолитных ж/д конструкций;
 - армирование железобетонных конструкций;
 - бетонирование монолитных бетонных и железобетонных конструкций;
 - установка закладных деталей;
 - гидроизоляция ж/д конструкций;
 - монтаж металлоконструкций;
 - антикоррозийная защита металлоконструкций;
 - антикоррозийная защита сварных соединений.

9. Все заводские соединения металлоконструкций – сварные. Заводские сварные соединения следует выполнять автоматической или полуавтоматической сваркой. Монтажные сварные соединения показаны в узлах.
10. Материалы для сварки следует применять согласно табл. Г.1 СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции”.
11. Капеты и длины расчетных сварных швов принимать в зависимости от усилий, указанных на листах 8...10, и согласно п. 14.1.7 СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции” при разработке КМД. Минимальная длина угловых швов – 50 мм.
12. Сварные швы с разделкой кромок выполнять с полным пробаром, с обязательной зачисткой и последующей подваркой корня шва. Качество всех сварных швов с полным пробаром должно быть проверено неразрушающими методами контроля.
Контроль сварных соединений должен производиться по 2 категории (среднему уровню) качества в соответствии с требованиями ГОСТ 23118–2019 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия”.
13. Контроль качества сварных швов, соединяющих фланцы с балками и с поясами ферм производить в соответствии с табл. 1 и 4 ГОСТ 23118–2019 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия” и табл. 8, 9 и 10 СП 53–101–98 “Изготовление и контроль качества строительных конструкций”.
14. С целью предупреждения образования трещин в сварных соединениях и слоистого растрескивания проката под действием сварочных напряжений и нагрузок, обратить особое внимание на неукоснительное соблюдение технологии сборки и сварки металлоконструкций, обеспечения требований норм, технических условий, стандартов работы службы ОТК завода на всех этапах изготовления конструкций.
15. Защита стальных строительных конструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями ГОСТ 9.402–2004 “Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию”, СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии” и СНиП 3.04.03–85 “Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии”.
16. Технологический процесс защиты металлоконструкций от коррозии включает в себя следующие операции:
 - подготовка поверхности перед цинкованием;
 - нанесение и сушка покрытия;
 - контроль качества выполняемых работ.
17. Состав покрытия металлоконструкций:
 - грунтовка ГФ–021 по ГОСТ 25129–2020 в 2 слоя (толщина 1 слоя – 20 мкм);
 - эмаль ПФ–115 по ГОСТ 6465–76 в 2 слоя (толщина 1 слоя – 20 мкм).
18. Лакокрасочное покрытие наносит на заводе-изготовителе стальных конструкций (зоны монтажных швов не грунтовать и не окрашивать). На строительной площадке после окончания монтажа зоны монтажных швов загрунтовать и окрасить, поврежденное покрытие восстановить.
19. Стальные конструкции, находящиеся в грунте, окрасить составами для холодного цинкования по типу “Алпол” и “Цинол”. Общая толщина покрытия не менее 120 мкм.
20. Согласно 123–ФЗ Технический регламент о требованиях пожарной безопасности“
 - класс функциональной пожарной опасности – Ф5.1.
 - категория по взрывопожарной и пожарной опасности – В1.
 - степень огнестойкости здания – II
 - класс конструктивной пожарной опасности здания – С0.
 - класс пожарной опасности строительных конструкций – К0.
21. Согласно отчету об инженерно-геологических изысканиях, выполненных ООО “Геотрест-К”, основанием для фундаментов служит грунт ИГ 32 – песок мелкий средней плотности (скв. 16, 19, 49).
22. Ведомость основных комплектов рабочих чертежей по титулу “Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт” см. 130–23–ВПК.
23. Данный том смотри совместно с чертежами тома 130–23–ПЖ изм.1.

						130-23-АС2			
1	—	Зам.	181-23	<i>Сед</i>	08.08.23	Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт			
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Трусов			<i>Трусов</i>	10.07.23	Полы. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Ильичева			<i>Ильичева</i>	10.07.23		Р	1	8
Н. контр.	Лемехов			<i>Лемехов</i>	10.07.23	Общие данные	ООО НПП «ОВИСТ»		
ГИП	Заичков			<i>Заичков</i>	10.07.23				



Всего кв. м		Экспликация помещений			
Ид. № подл.	Полн. и общ.	Номер помеще-ния	Наименование	Площадь, м²	Кат. помеще-ния
		001	Сварочный цех	4580,0	B2
		002	Сборочный цех	3473,1	Д
		003	Компрессорная	71,8	B2

Спецификация элементов заполнения проемов дверей и ворот					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме-чание
Д-1	индивидуального изготовления	Дверь противопожарная 2400х1500 EI-30 двупольная, внутренняя глухая, с доводчиком	3		
Д-2	индивидуального изготовления	Дверь противопожарная 2400х1200 EI-30 павая, внутренняя глухая, с доводчиком	1		

Спецификация элементов заполнения проемов дверей и ворот					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме-чание
В-1		Ворота откатные противопожарные 8000х5000h EI-30	1		
В-2		Ворота распашные стальные 4000х5000h с калиткой	2		см. прим.
В-3		Ворота распашные стальные 4500х5000h с калиткой	5		см. прим.

* Ворота и наружные двери производственного корпуса выполнить утепленными с сопротивлением теплопередачи 1,08 м²хС/Вт

Наименование или номер помещения	Вид отделки элементов интерьера							Примечание
	Потолок (платформа)	Пло-щадь	Стены и перегородки	Пло-щадь	Низ стен и перегородок	Пло-щадь	Колонны, пилястры	
001, 003	Защистка поверхности; штукатурка; цементная; грунтовка; акриловая краска в 2 слоя	5380 2580	Защистка поверхности; штукатурка; цементная; грунтовка; акриловая краска в 2 слоя	1740			Защистка поверхности; штукатурка; цементная; грунтовка; акриловая краска в 2 слоя	1440
002	Защистка поверхности; штукатурка; цементная; грунтовка; акриловая краска в 2 слоя	5380 2580	Защистка поверхности; штукатурка; цементная; грунтовка; акриловая краска в 2 слоя	2580 (в т.ч. фонарь)			Защистка поверхности; штукатурка; цементная; грунтовка; акриловая краска в 2 слоя	580

Спецификация фундаментов под дократы					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме-чание
ФМ-1	лист 5	Фундамент под дократы	20		

13а относительную отметку 0,000 принята отметка существующего пола, соответствующая абсолютной отметке 151,61.

2. Границы демонтажа существующего пола принять:

- для ж/д путей по данному листу и листу 4;
- для фундаментов дократов по данному листу и листу 5;
- для кабельных заглубленных лотков по листу 6.

130-23-AC2									
1	—	Зам.	181-23	08.08.23	Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Дата	Полы. Архитектурно-строительные решения				
Разраб.	Трусов	Ильичева	07.07.23	07.07.23	Специя	Лист	Листов		
Проб.					Р	2			
Н. контр.	Ленехов			07.07.23	План на отм. 0,000			000 НПП «ОВИСТ»	

Формат А3х4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Ведомость перемычек

Поз.	Эскиз
ПР-1 2 шт.	
ПР-2 5 шт.	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Спецификация элементов перемычек

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
1		Детали			
2	данный лист	д16 А500С ГОСТ 34028-2016 L=5980	35	9,434	
3	данный лист	д6 А240 ГОСТ 34028-2016 L=1040	60	0,231	
		д6 А240 ГОСТ 34028-2016 L=1560	150	0,346	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W4, F100	6,1		м³

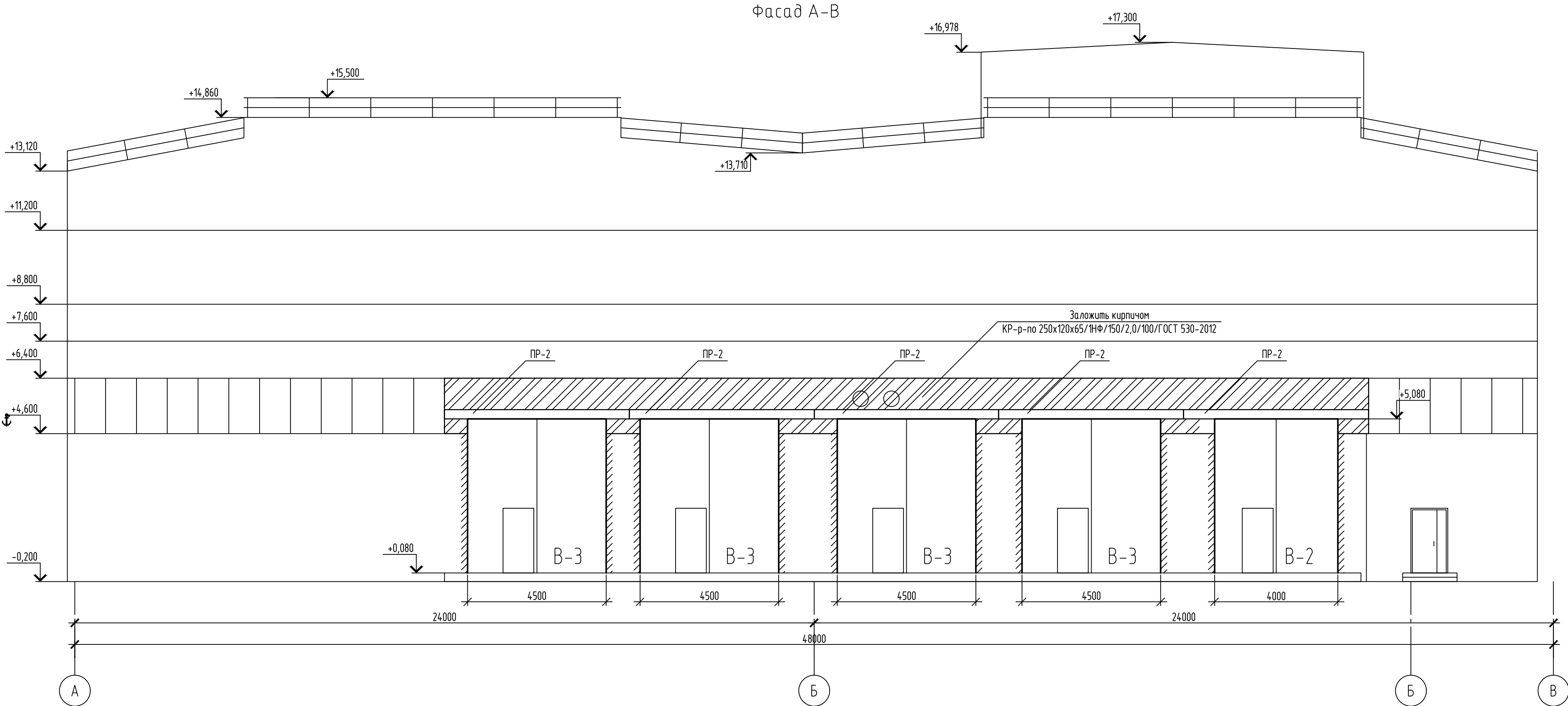
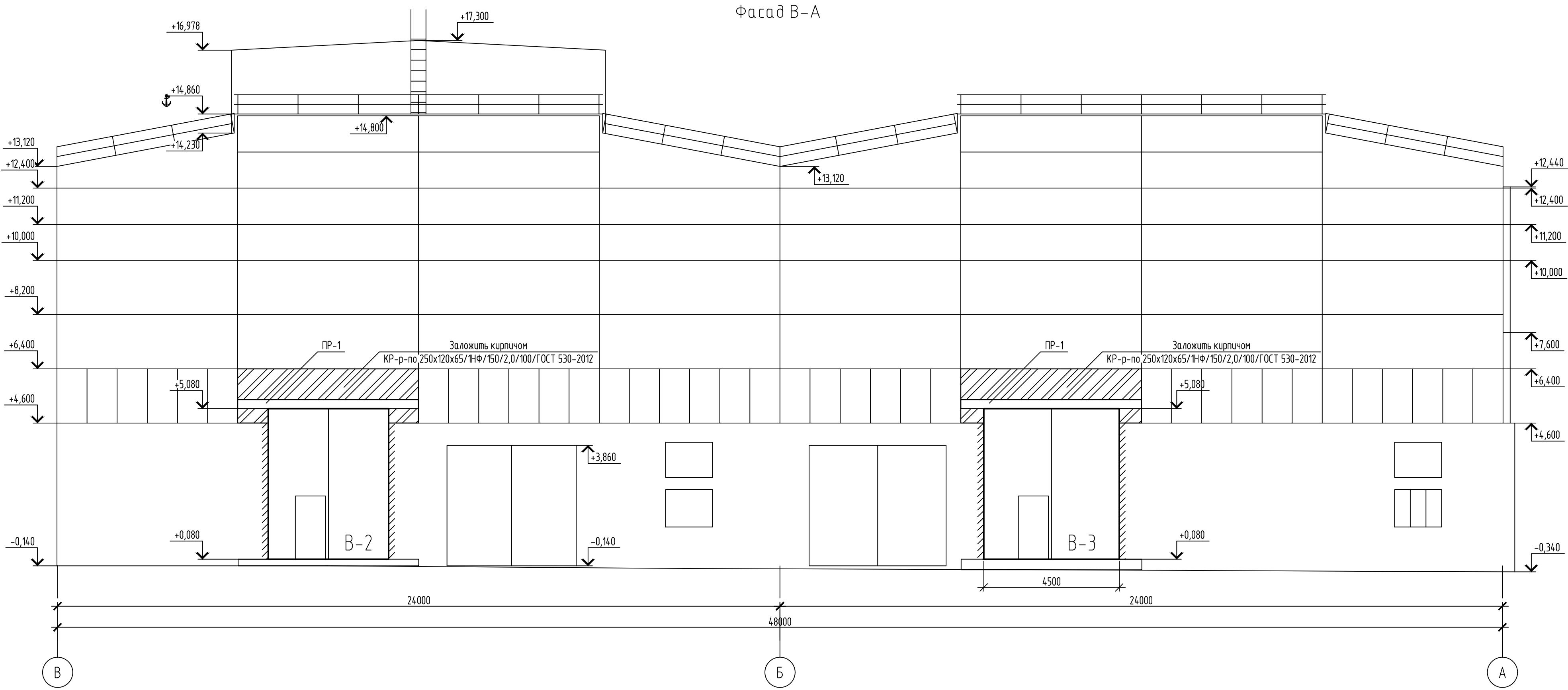
Ведомость расхода стали, кг

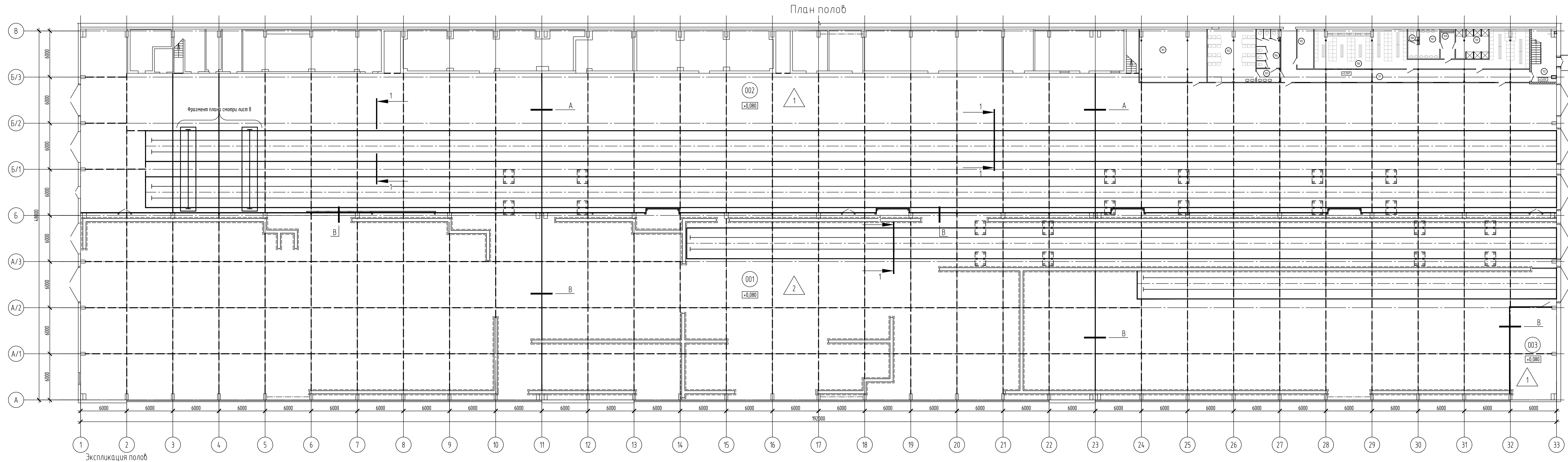
Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A240		A500C			
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016			
	Ø6	Итого	Ø12	Ø16	Итого	
Перемычки	65,8	65,8		330,2	330,2	395,9

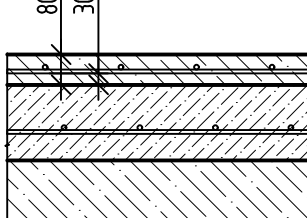
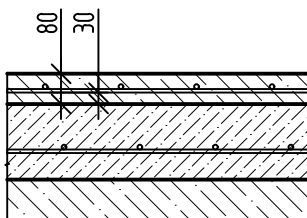
1. За относительные отметки 0,000 принята отметка существующего пола, соответствующая абсолютной отметке 151,61.
2. Оконные проемы над перемычками ворот заложит кирпичом КР-р-по 250х120х65/11Ф/150/2,0/100/ГОСТ 530-2012 на растворе М100. Объем кладки - 21,8 м³. Кладку с обеих сторон оштукатурить цементно-песчаным раствором М100. Площадь отделки - 91 м².

						130-23-AC2			
						Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт			
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Полы. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Траусов	Ильичева	10.07.23	10.07.23			Р	3	
Проб.									
Н. контр.	Ленехов		10.07.23			Фасады А-В, В-А		ООО НПП «ОВИСТ»	

0,000 = 151,61

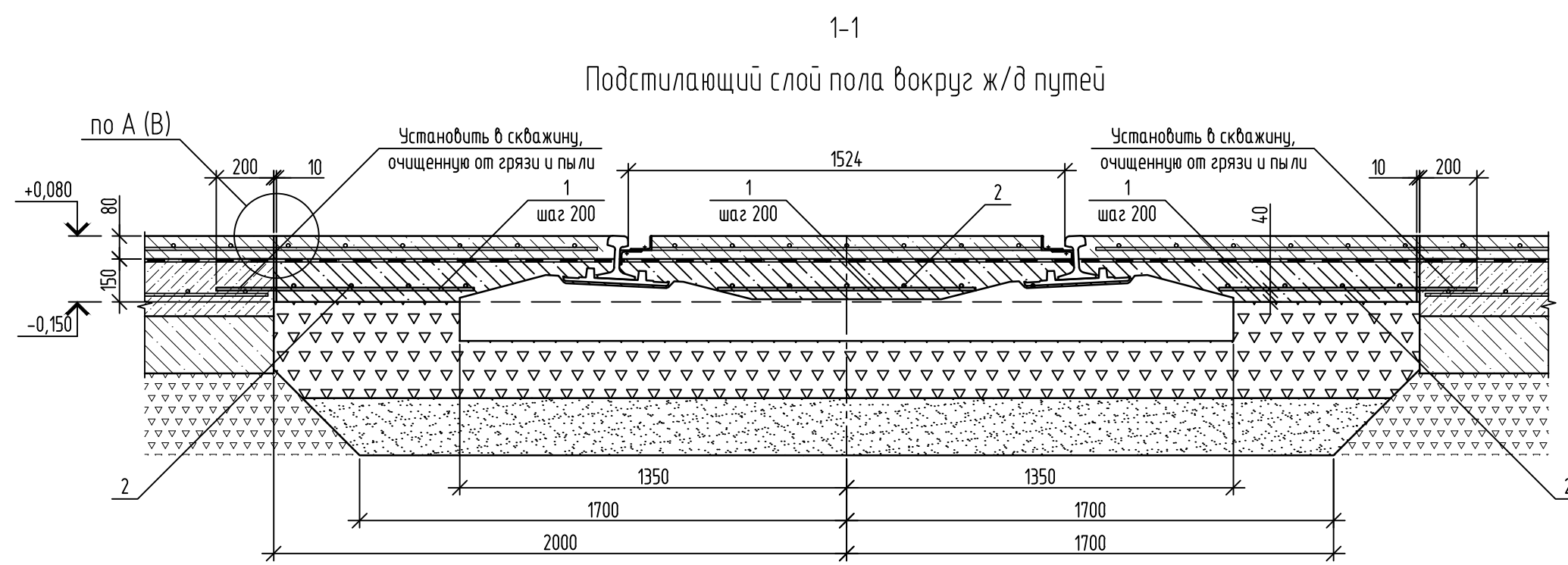




Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Состав пола	Площадь пола, м²
002, 003	1		Защирка поверхности с использованием порошкового упрочнителя по типу Dugastop Бетон B25 на портландцементе с заполнителем из щебня по ГОСТ 8267-93 армирующей сеткой ØB A500С ГОСТ 34028-16 с ячейкой 200х200 мм -80 Гидроизоляция Техноэласт Мост в 1 слой Грунтотка праймером Технониколь 01 Сущестующий пол	3544,9
001	2		Защирка поверхности с использованием порошкового упрочнителя по типу Dugastop Бетон B25 на высокоглиноземистом цементе с шовным заполнителем армирующей сеткой ØB A500С ГОСТ 34028-16 с ячейкой 200х200 мм -80 Гидроизоляция Техноэласт Мост в 1 слой Грунтотка праймером Технониколь 01 Сущестующий пол	4580

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Детали</u>			
1		д8 А500С ГОСТ 34028-2016 L=900	8007	0,355	
2		д8 А500С ГОСТ 34028-2016 L=7286	п.м.	0,394	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W4, F50	320,3		м³

Ведомость расхода стали, кг					
Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				Всего
	A240		A500С		
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016		
	Итого	Ø8	Итого		
П/с пола ж/д путей		5715,7		5715,7	5715,7



 - шов сжатия (тип Б и Г)

 - шов расширения (тип А и В)

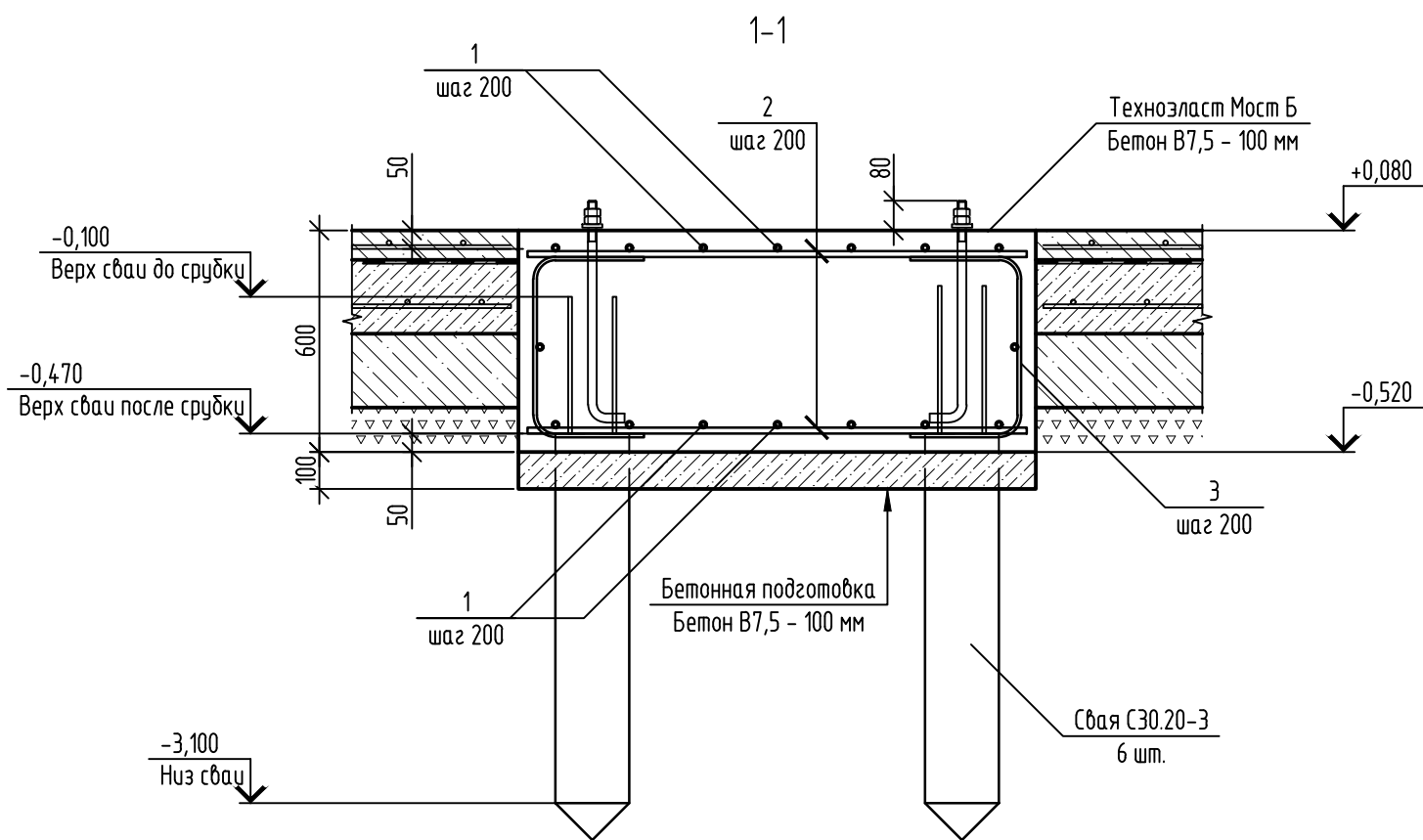
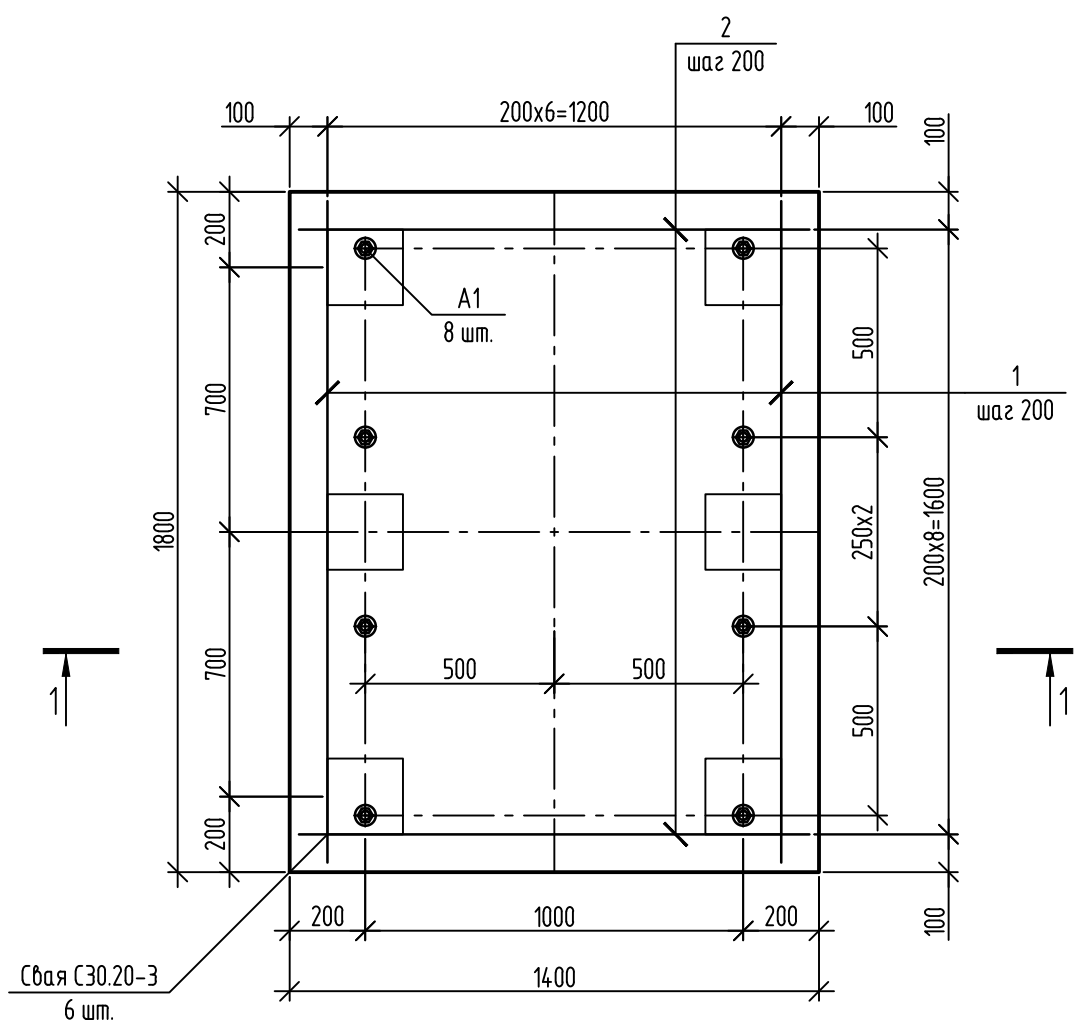
1. За относительную отметку 0,000 принята отметка существующего пола, соответствующая абсолютной отметке 151,61.

2. Все швы, не обозначенные на чертеже – тип Г и тип В. Тип шва по оси В – по узлу В.

3. Суммарная длина швов и примыканий по узлу А – 787 мм, по узлу В – 603 мм, по узлу Б – 555 мм, по узлу Г – 1011 мм.

						130-23-АС2					
1	—	Зам.	181-23		08.08.23	Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о Мытищи, ул. Колокозова, 4, Капитальный ремонт					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Полю. Архитектурно-строительные решения			Стандия	Лист	Листов
Разраб. Проб.									Р	4	
Н. контр.		Лемехов			10.07.23	План полов			ООО НПП «ОВИСТ»		

Фундамент ФМ1.
Опалубка и армирование подошвы



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

Спецификация элементов фундамента ФМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Детали			
1		д 16 А500С ГОСТ 34028-2016 L=1750	16	2,761	
2		д 16 А500С ГОСТ 34028-2016 L=1350	20	2,13	
3	данный лист	д 12 А500С ГОСТ 34028-2016 L=1480	36	1,313	
		Сборочные единицы			
A1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 1.1 М24х600	8	2,71	
	серия 1.011.1-10 вып.1	Свая С30.20-3	6	330	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W4, F50	1,5		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	0,25		м³

Ведомость расхода стали, кг

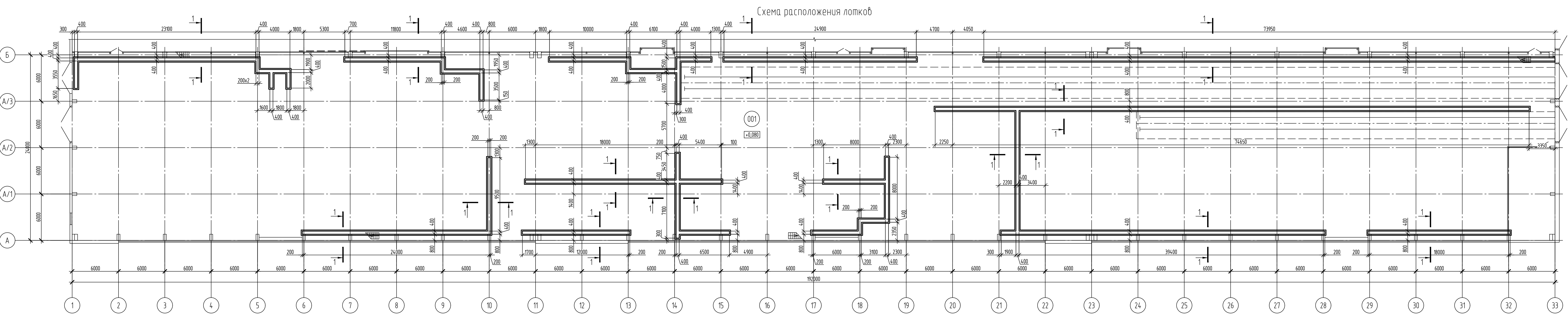
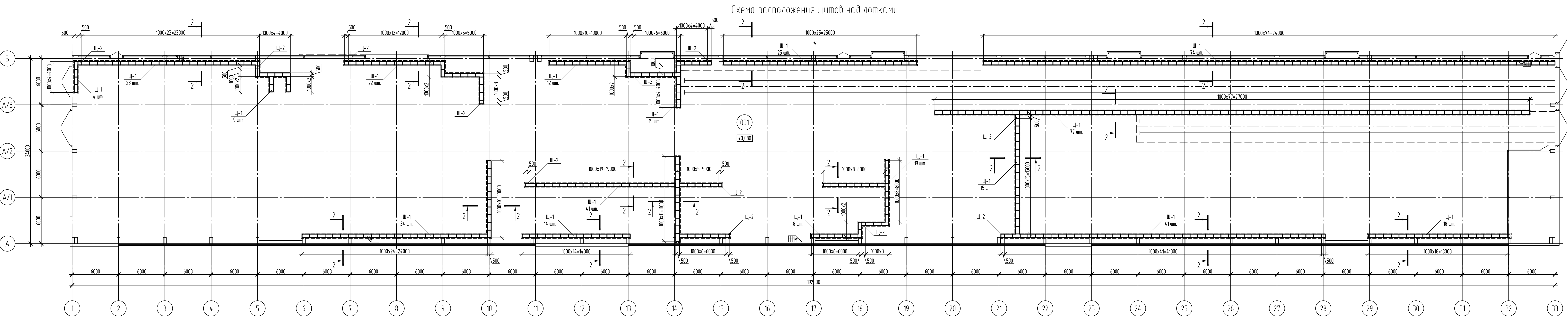
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240		A500С				
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016				
		Итого	φ12	φ16	Итого		
ФМ1			47,3	86,8	134	134	

- Защитный слой бетона для арматуры обеспечивается с помощью пластмассовых инвентарных фиксаторов.
- Арматурные стержни соединять вязальной проволокой диаметром 1,6 мм.
- Тип погружения сваи - вдавливание.
- Допускаемая нагрузка на сваю - 75 кН, максимальная нагрузка на сваю - 50 кН.

						130-23-АС2			
1	—	Зам.	181-23	<i>Сед</i>	08.08.23	Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Трусов			<i>Сед</i>	10.07.23	Полы. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Ильичева			<i>Вель</i>	10.07.23		Р	5	
						Фундамент ФМ-1	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.	Лемехов			<i>Лемехов</i>	10.07.23				

0,000 = 151,61

Изд. № 001
Лист № 001
Всего листов 1

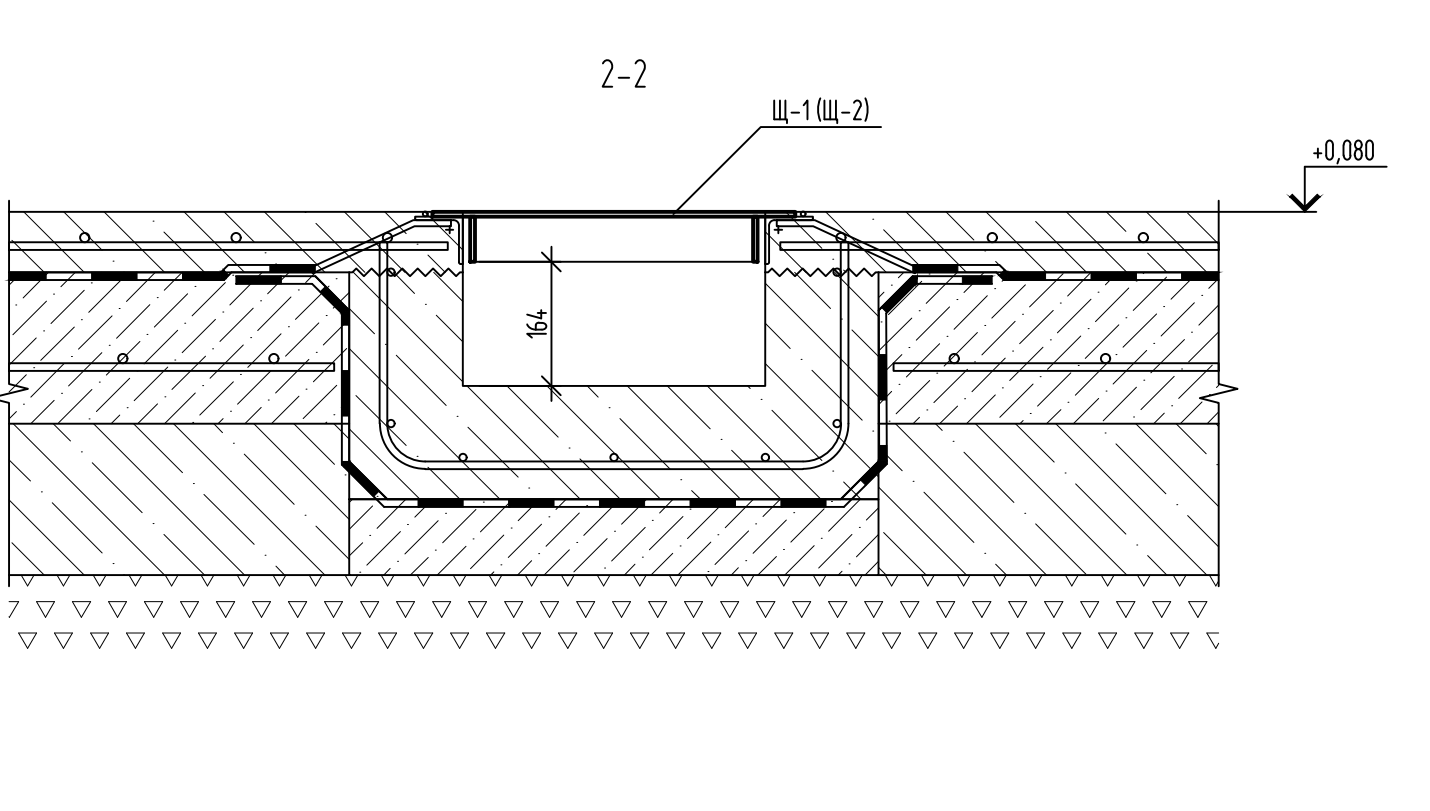
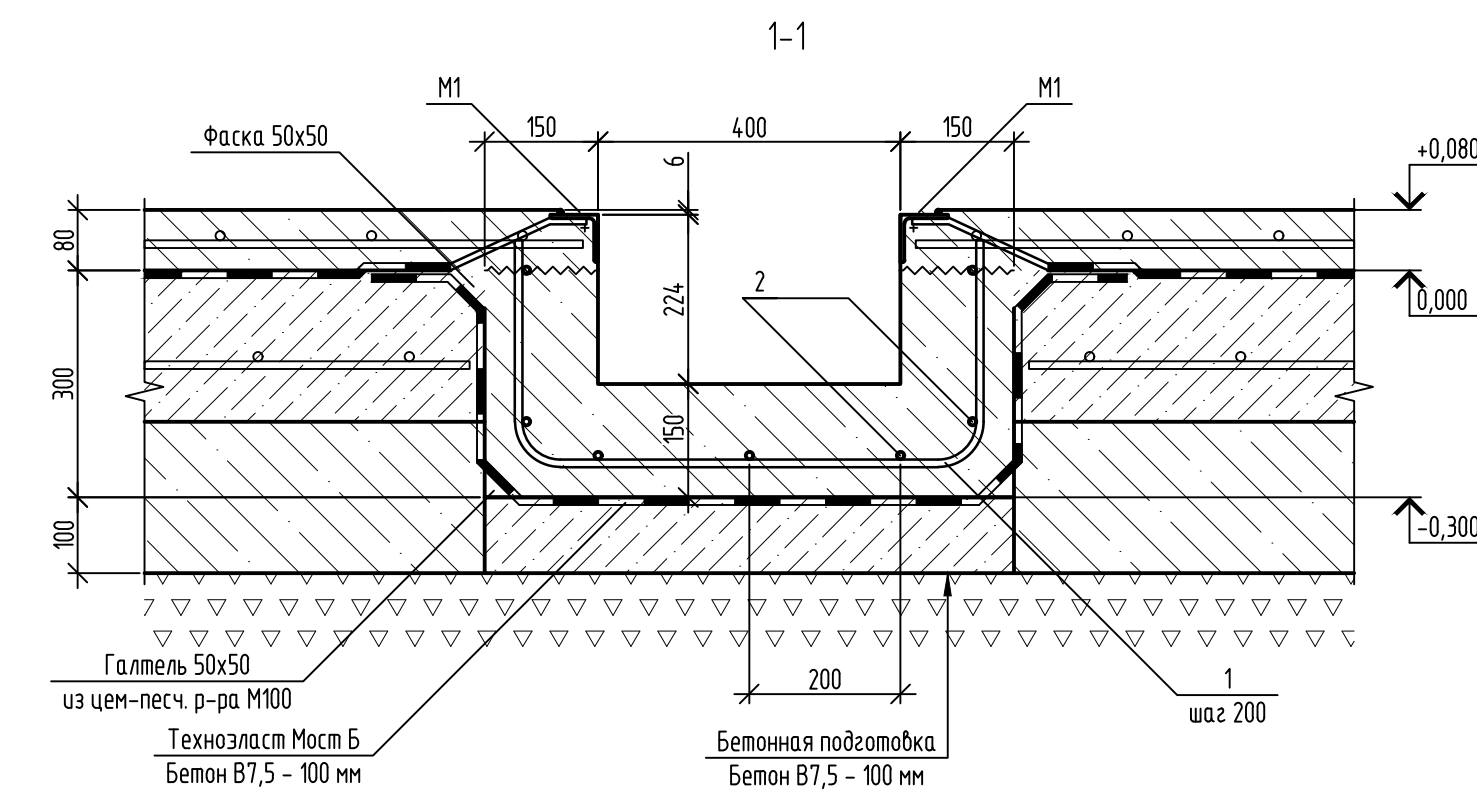
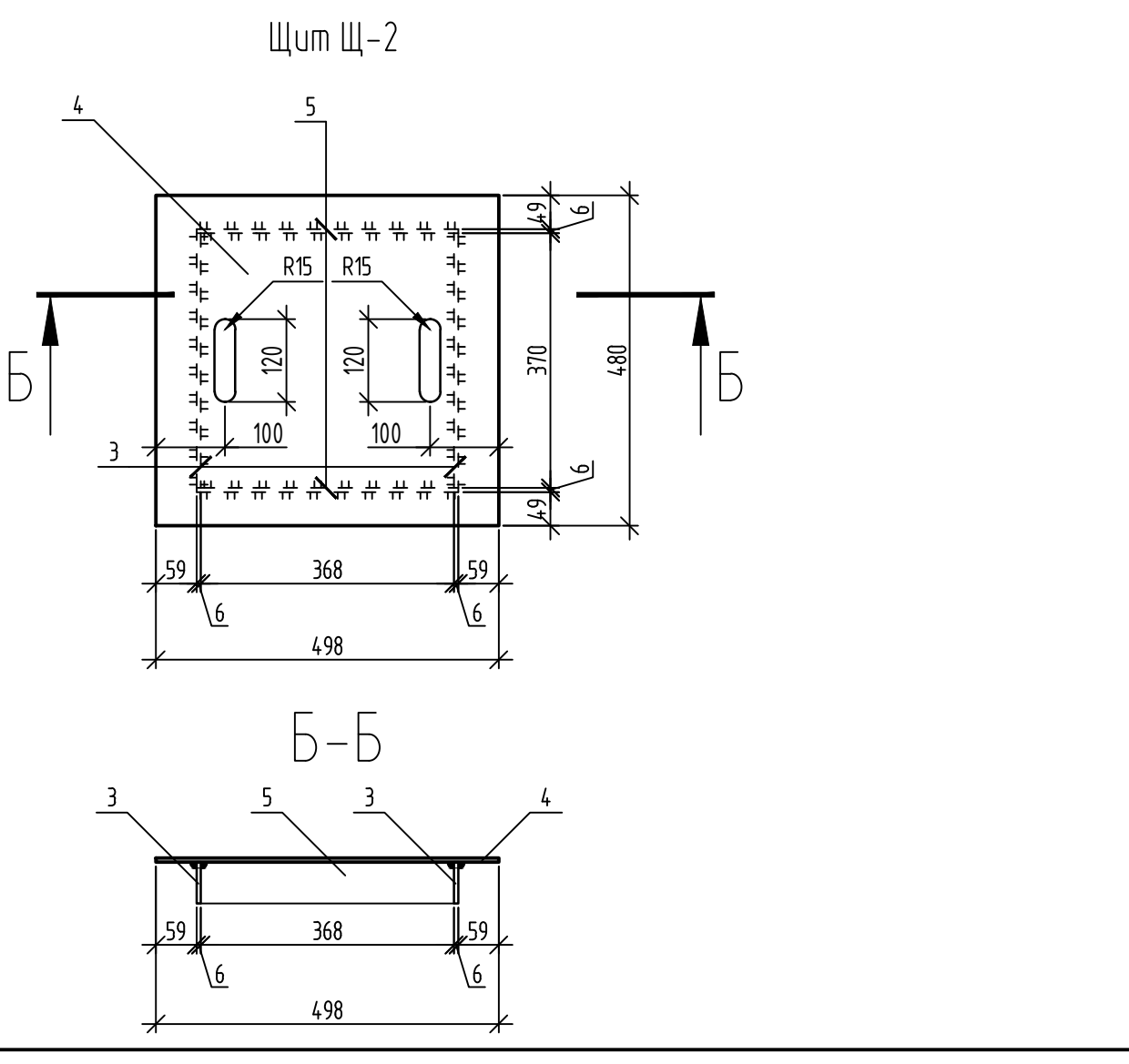
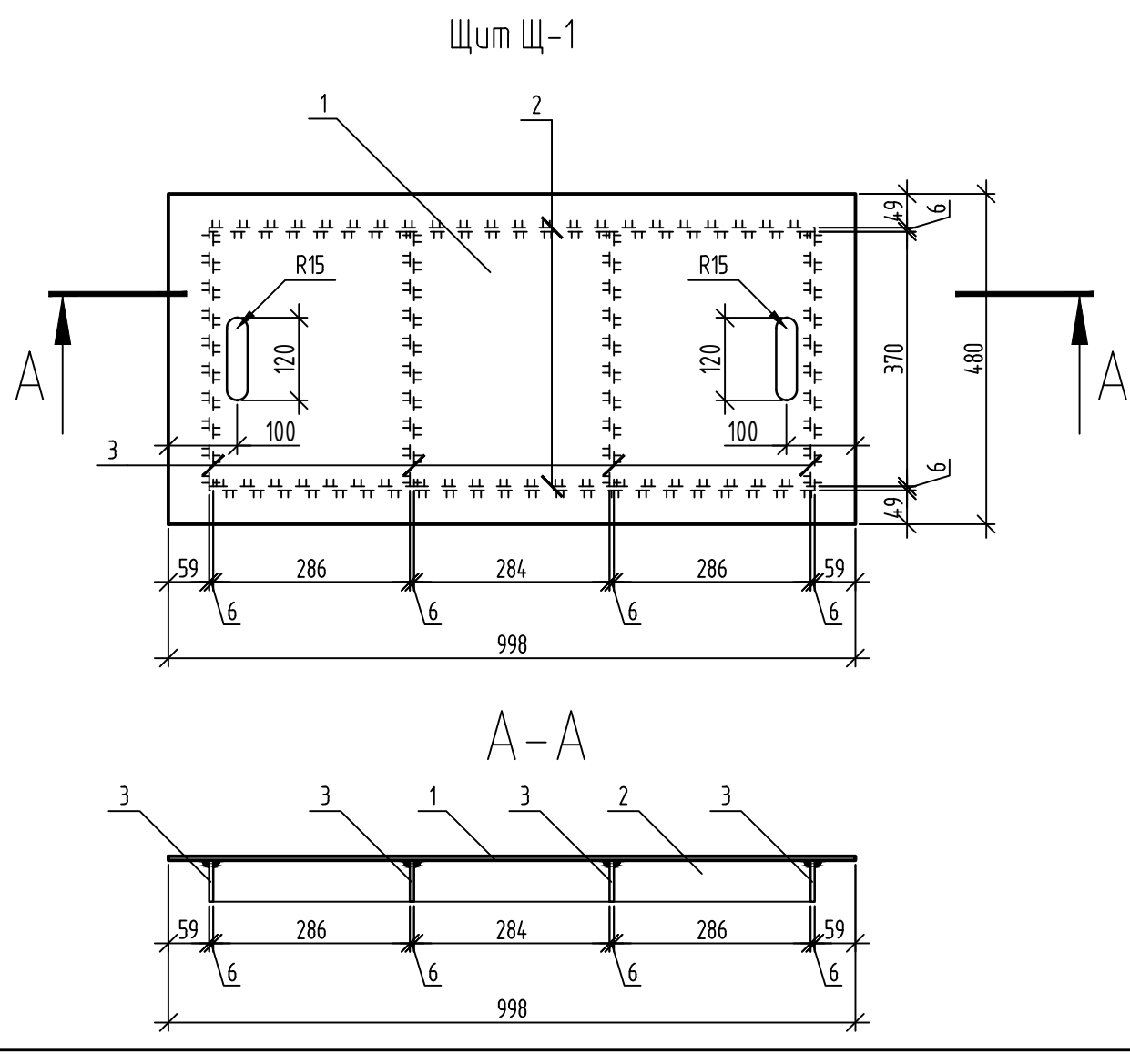


Спецификация стали на один элемент

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ-1	1	Лист 300x600 ГОСТ 19903-2015	1	23,23	32,4
	2	Лист 300x600 ГОСТ 19903-2015	2	2,49	
	3	Лист 300x600 ГОСТ 19903-2015	4	1,05	

Спецификация стали на один элемент

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ-2	4	Лист 300x600 ГОСТ 19903-2015	1	11,59	15,8
	5	Лист 300x600 ГОСТ 19903-2015	2	1,07	
	3	Лист 300x600 ГОСТ 19903-2015	2	1,05	



Спецификация щитов над лотками

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Щ-1	данный лист	Щит стальной	451	32,4	
Щ-2	данный лист	Щит стальной	14	15,8	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	

Спецификация элементов кабельных лотков

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	данный лист	д10 А500С ГОСТ 34028-2016 L=1220	2325	0,752	
2	данный лист	д10 А500С ГОСТ 34028-2016 L=3418	п.м.	0,616	
M1	серия 1400-15 вып. 1	МН 548 L=930	п.м.	5,4	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W4, F50	69,8	м³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	32,6	м³	
		Техноэласт Мост Б	781	м²	

Ведомость расхода стали, кг

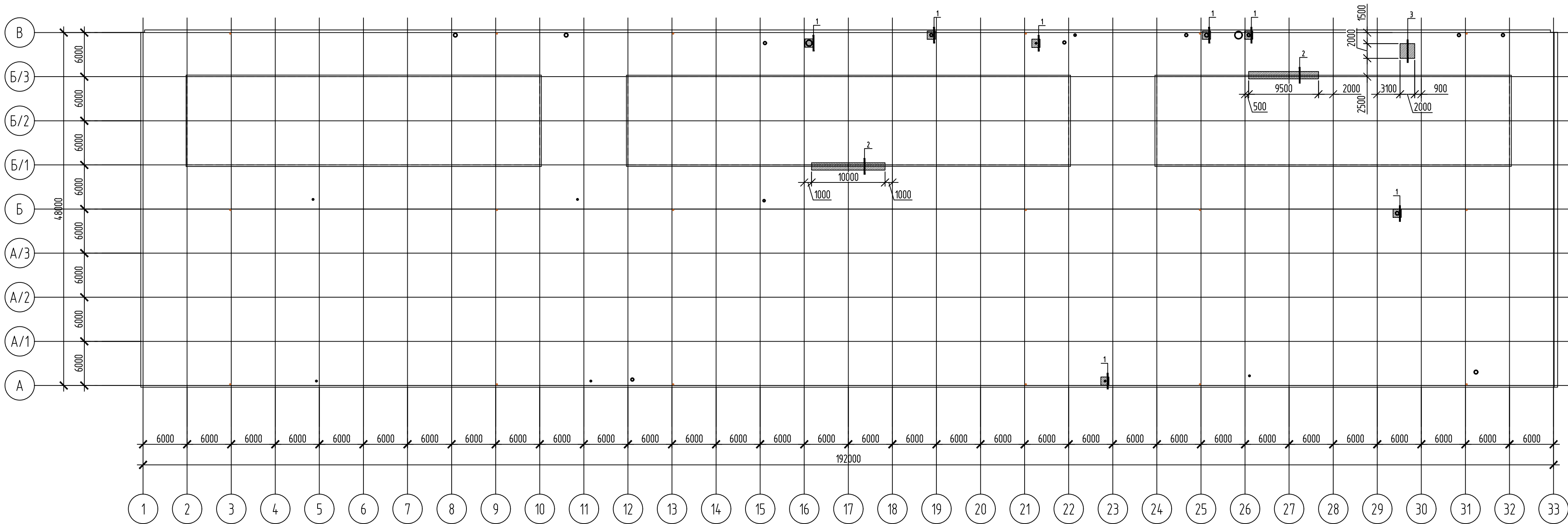
Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса			
	A240	A500С		
Лотки	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016		
	Итого	Итого	Итого	

130-23-АС2

Изм.	Зам.	Исполн.	Провер.	Дата	Схема расположения кабельных лотков и щитов над лотками	000 НПП «ОВИСТ»
1	2	3	4	5	6	7
Изм.	Зам.	Исполн.	Провер.	Дата	Схема расположения кабельных лотков и щитов над лотками	000 НПП «ОВИСТ»
Изм.	Зам.	Исполн.	Провер.	Дата	Схема расположения кабельных лотков и щитов над лотками	000 НПП «ОВИСТ»

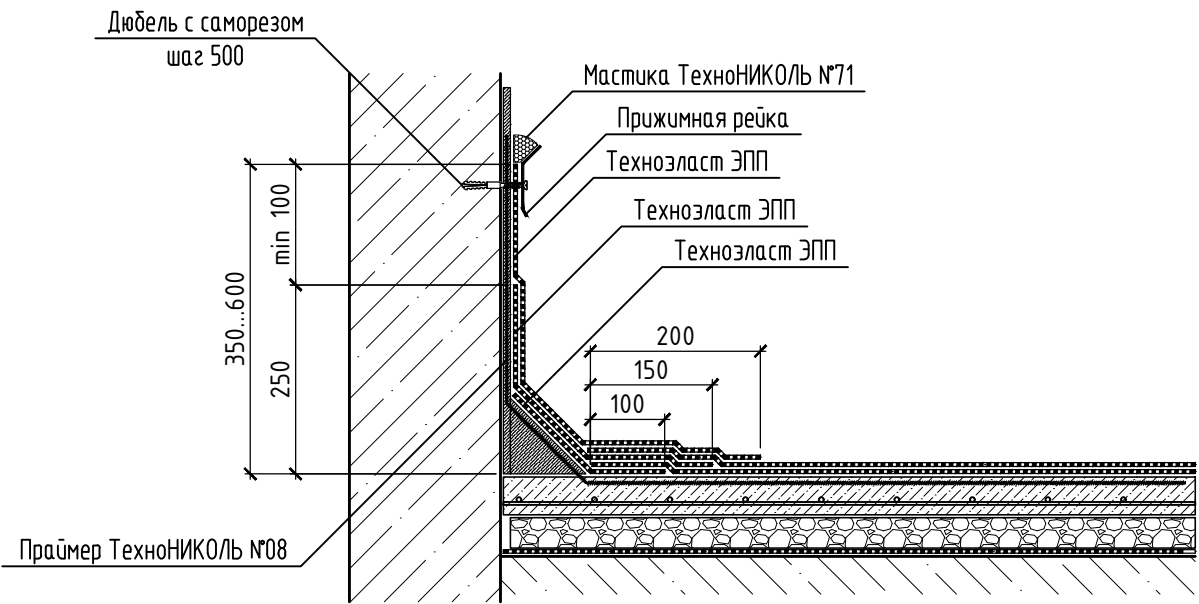
0,000 = 151,61

Схема ремонта кровли



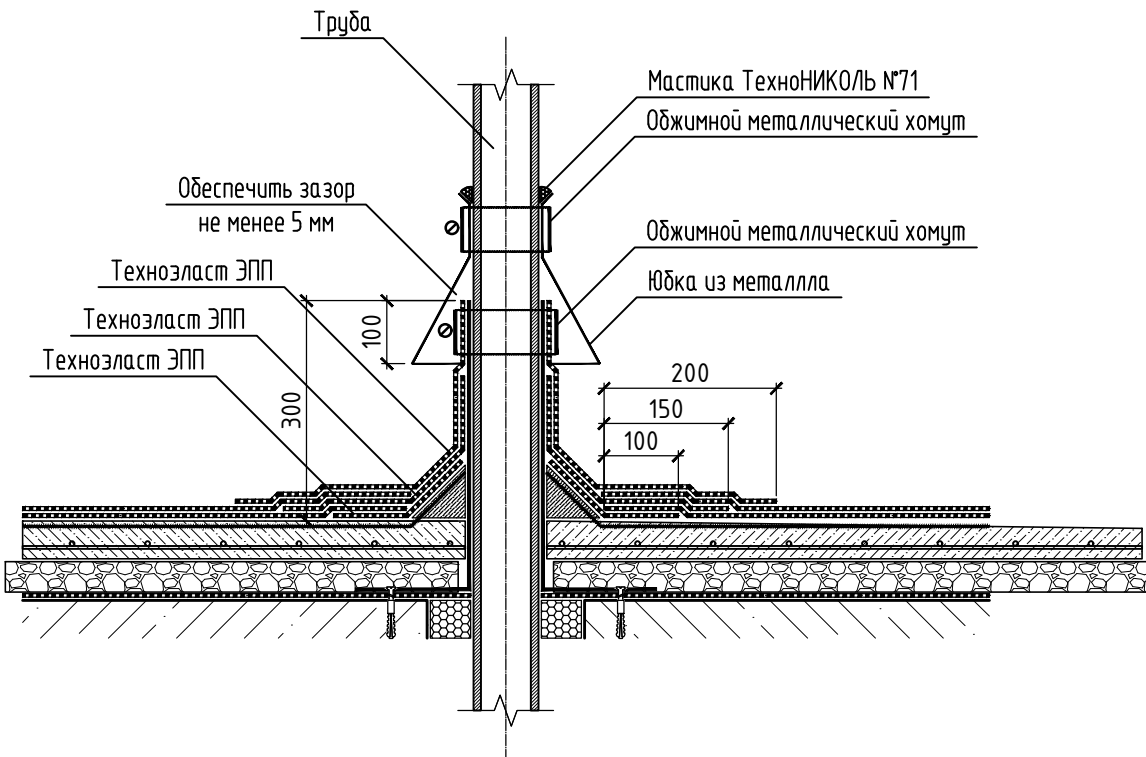
2

Ремонт примыкания кровли к фонарю



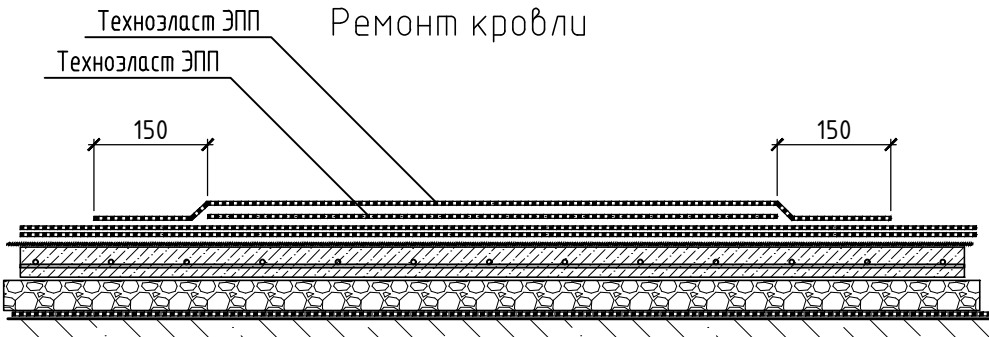
1

Ремонт примыкания кровли к трубе



3

Ремонт кровли

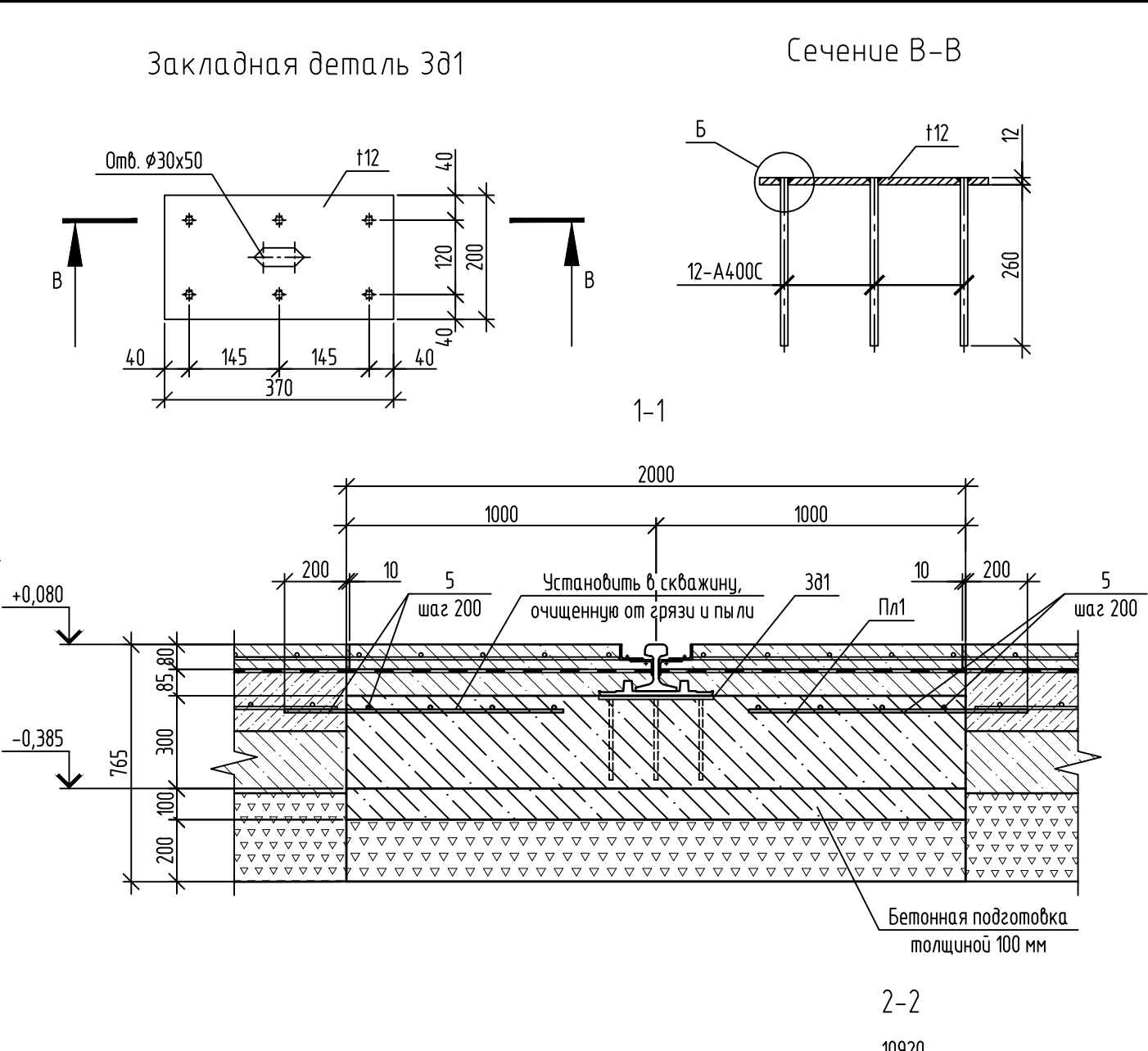
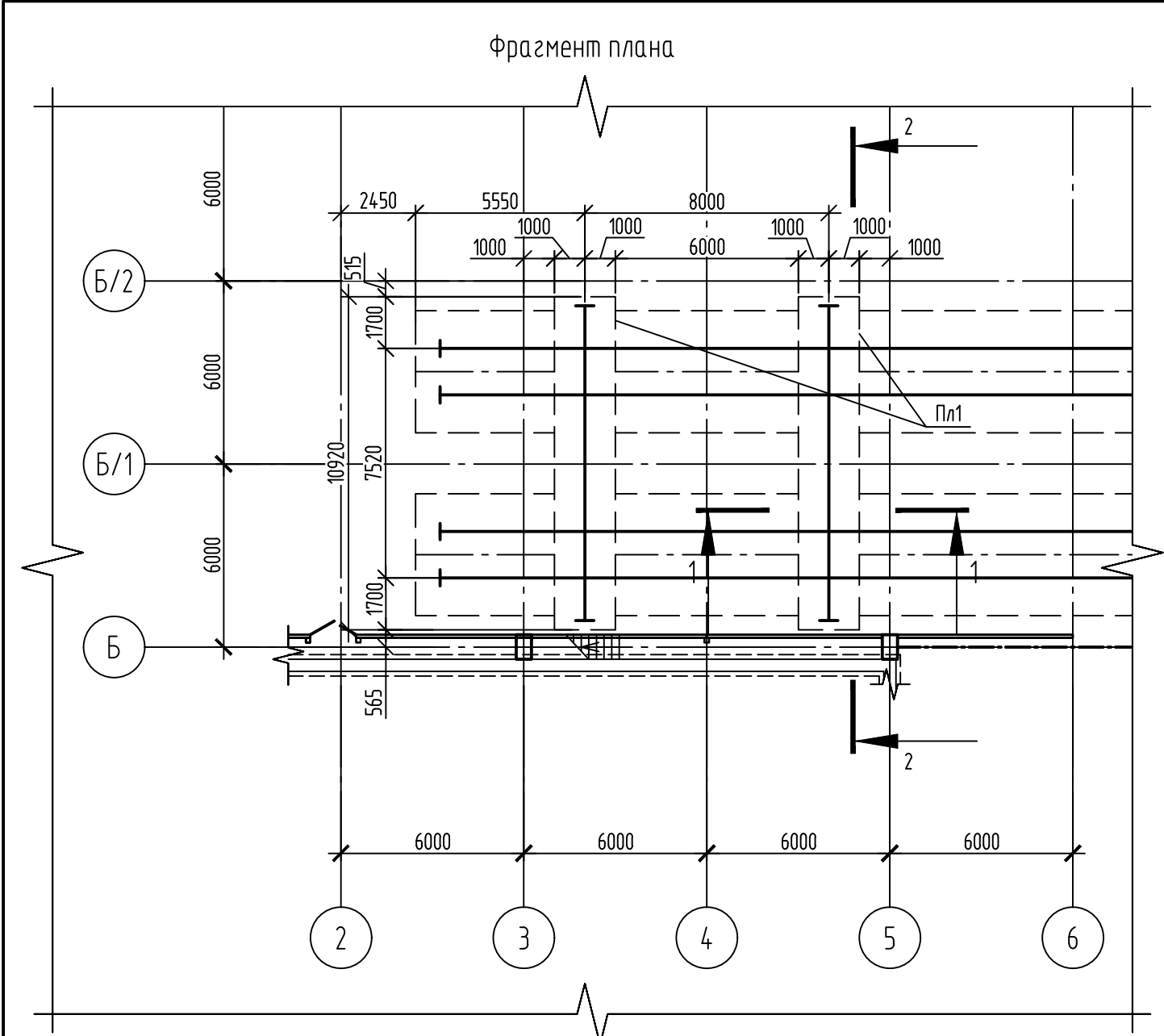


Спецификация элементов ремонта кровли

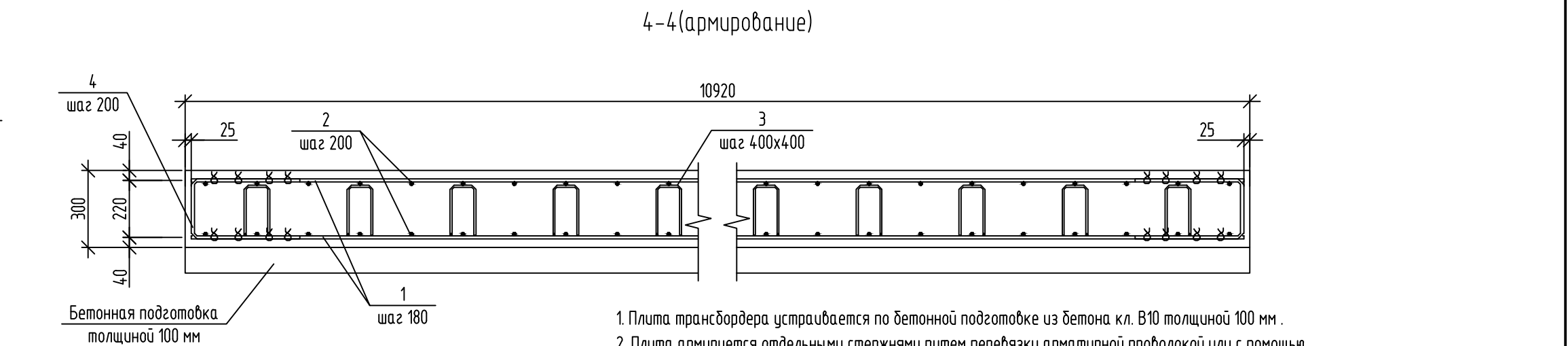
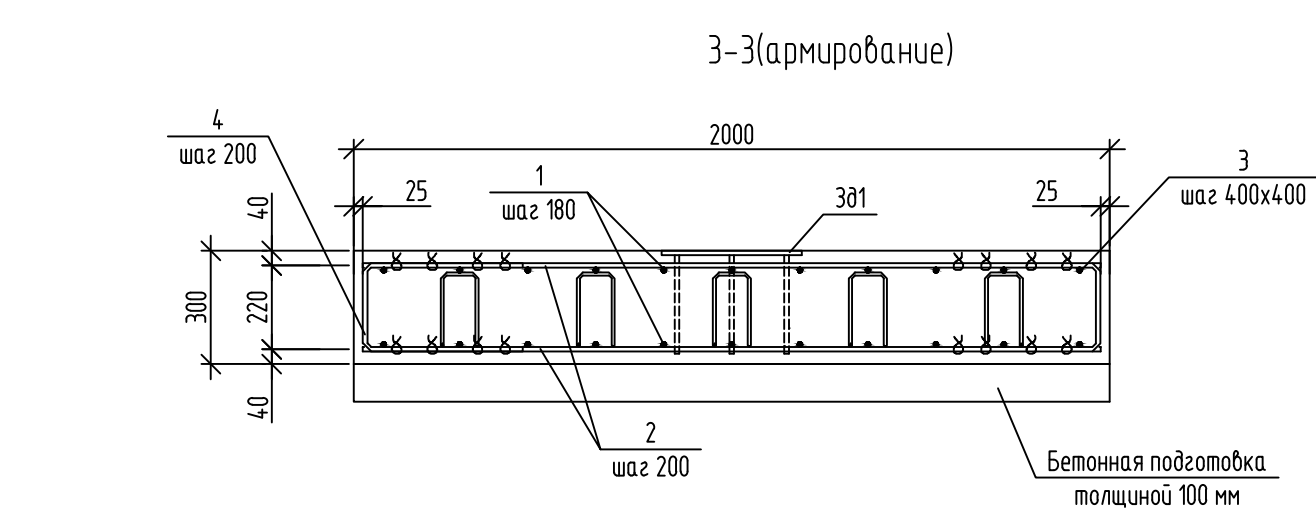
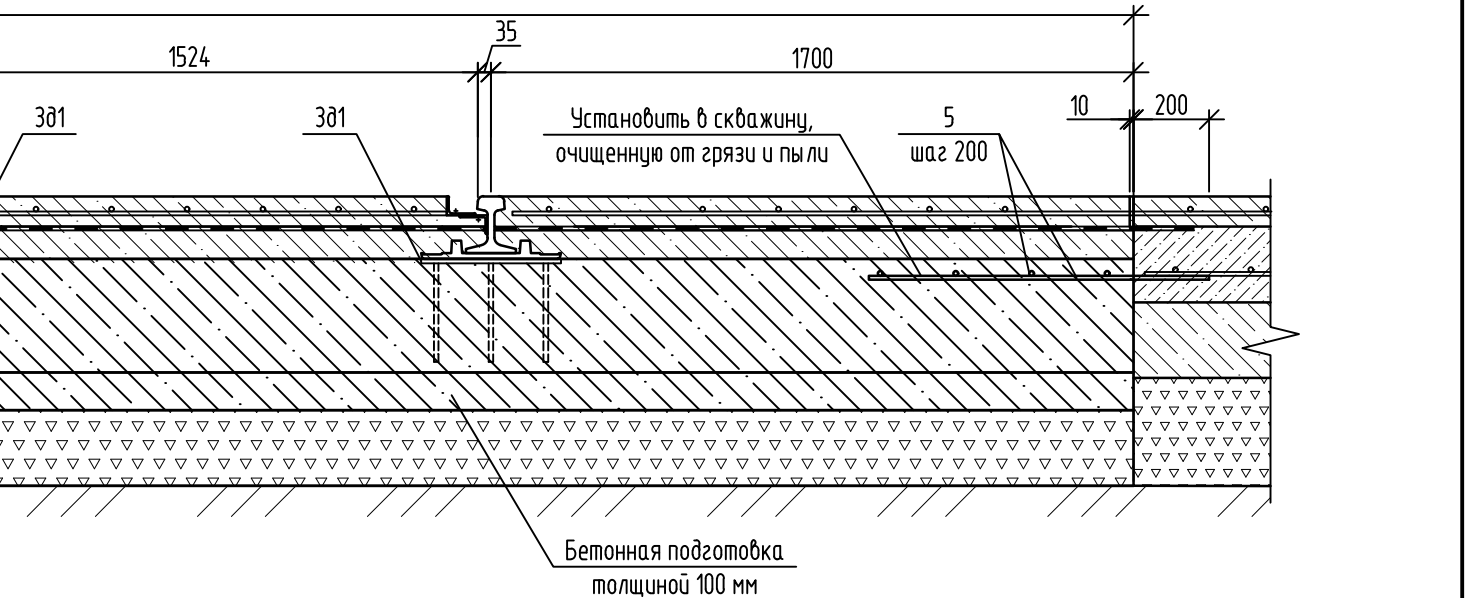
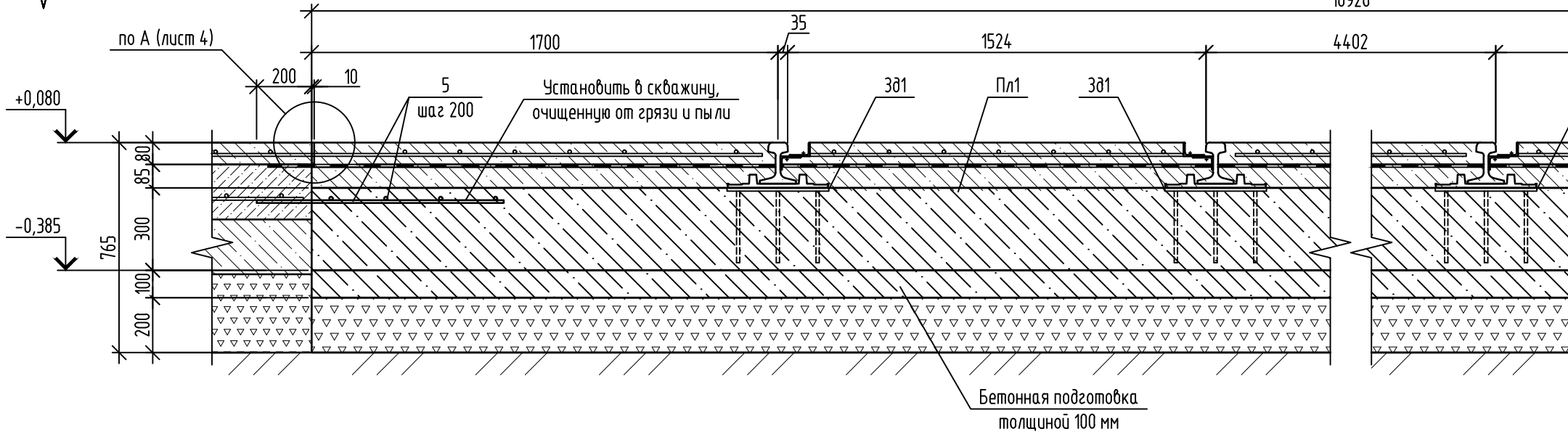
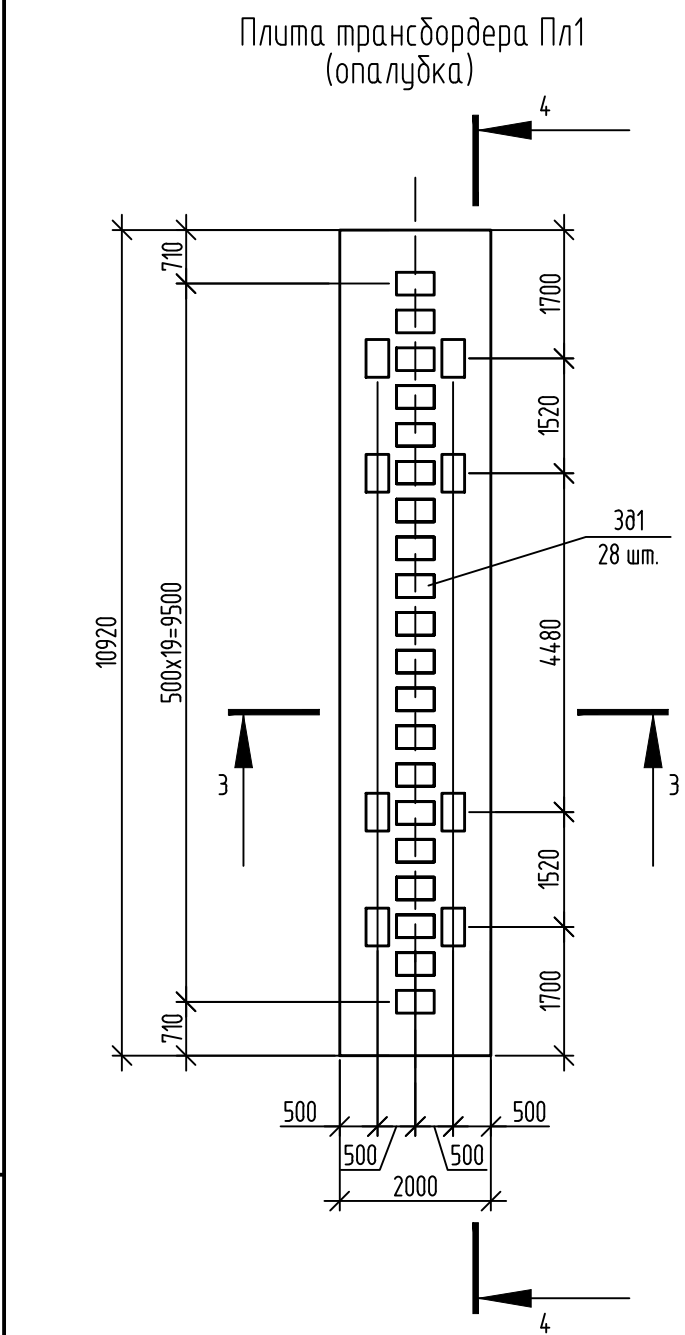
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Примыкание кровли к проходкам труб			
	Технониколь	Технозласт ЭПП	м2	21	
		Цементный раствор М100	м3	0,05	
		Обжимной хомут	шт.	14	
		Юбка из металла	шт.	7	
		Герметик	шт.	2	
		Примыкание кровли к фонарю			
	Технониколь	Технозласт ЭПП	м2	40	
		Обжимной хомут	п.м.	200	
		Ремонт кровли			
	Технониколь	Технозласт ЭПП	м2	8	

0,000 = 151,61

						130-23-АС2			
						Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Полы. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Трусов			Стас	10.07.23		Р	7	
Проб.	Ильичева			Ильч	10.07.23				
						Схема ремонта кровли	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.	Лемехов			Лемех	10.07.23				



Спецификация элементов на плиту трансбóрдера Пл1					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, еб., кг	Примечание
		Плита трансбóрдера Пл1	2		см. прим. 6
		Сборочные единицы			
1	ГОСТ 34028-2016	Ø12-A400C, L=10870	22	9,65	
2	ГОСТ 34028-2016	Ø12-A400C, L=1950	110	1,73	
3	ГОСТ 34028-2016	Ø8-A240C, L=990	135	0,4	
4	ГОСТ 34028-2016	Ø12-A400C, L=1030	128	0,91	
5	ГОСТ 34028-2016	Ø8-A400C, L=900	128	0,36	
3д1	Данный лист	Закладная деталь 3д1	28	8,2	
	ГОСТ 19903-2015	Лист -12x200, L=370	1	7,0	
	ГОСТ 34028-2016	Ø12-A400C, L=272	6	0,2	
		Материалы			
		Бетон кл. 25, W6, F200	6,56		м3
		Бетон кл. В10	2,2		м3



- Плита трансбóрдера устраивается по бетонной подготовке из бетона кл. В10 толщиной 100 мм.
- Плита армируется отдельными стержнями путем перевязки арматурной проволокой или с помощью контактно-точечной сварки в каждом пересечении друг с другом по ГОСТ 14098-2014.
- Бетон при укладке вибрировать.
- Рельсы Р65, подкладки, метизы, прокладки, клеммы учтены в узле 130-23-ПЖ изм.1.
- Армирование пола учтено в спецификации на листе 4.
- Спецификация элементов составлена на одну плиту трансбóрдера. Всего две.

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса					Всего	Прокат марки		Прокат марки			Всего
	A400C			A240			A400C		C245			
	ГОСТ 34028-2016						ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 19903-2015			
	φ12	φ8	Итого	φ8	Итого		φ12	Итого	φ12	Итого		
Пл1	519,1	46,1	565,2	54	54	619,2	33,6	33,6	196	196	229,6	848,8

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	

130-23-AC2					
1	—	Нов.	181-23	Подп.	08.08.23
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Раков	Ильичева	Ильичева	Ильичева	08.08.23
Проб.	Ильичева	Ильичева	Ильичева	Ильичева	10.07.23
Н. контр.	Лемехов	Лемехов	Лемехов	Лемехов	10.07.23
Фрагмент плана. Плита Пл1					ООО НПП «ОВИСТ»

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Коли- чество	Масса единицы, кг	Примечание			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9			
			Заполнение проемов										
		1	Дверь противопожарная 2100х1500 EI-30 двупольная, внутренняя глухая,	ТУ 5262-002-014590534-2009			шт	3					
			с доводчиком										
		2	Дверь противопожарная 2100х1200 EI-30 правая, внутренняя глухая,	ТУ 5262-002-014590534-2009			шт	1					
			с доводчиком										
		3	Ворота откатные противопожарные 8000х5000h EI-30	ТУ 5262-001-02727746-2016			шт	1					
		4	Ворота распашные стальные утепленные 4000х5000h с калиткой	ГОСТ 31174-2017			шт	2					
		5	Ворота распашные стальные утепленные 4500х5000h с калиткой	ГОСТ 31174-2017			шт	5					
			Установка кабин										
			Кабина №1										
		1	Модульный офис 4МД-6, в комплекте с лестницей внешней одномаршевой	ООО «Торговый дом «ВЗВТ»			шт	1					
			и доборными элементами из оцинкованного металла с полимерным										
			покрытием в местах стыковки на стенах и потолке										
		2	шпильки				шт	30					
		3	Монтаж металлоконструкций площадки и лестницы внешней одномаршевой				м	0,75					
		4	Лента герметизирующая	ГОСТ 53338-2009			кг	5					
		5	Полιуретановый герметик	ТУ 5772-026-11149403-2013			кг	1					
			Кабина №2										
Взам. инв. N		6	Модульный офис 2МД-5 в комплекте с лестницей внешней одномаршевой	ООО «Торговый дом «ВЗВТ»			шт	1					
			и доборными элементами из оцинкованного металла с полимерным										
			покрытием в местах стыковки на стенах и потолке										
Подп. и дата													
Инв. N подл.													
						130-23-АС2.СО							
							ЦЕХ №8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ						
		1	Все	Наб.	181-23	Сак	08.08.23	Полы. Архитектурно-строительные решения			Стадия	Лист	Листов
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата				Р	1	4
		Разраб.		Раков		Сак	10.07.23						
		Проб.		Ильичева		Иль	10.07.23						
								Спецификация оборудования, изделий и материалов			ООО НПП «ОВИСТ»		
		ГИП		Зайчиков		Зай	10.07.23						

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		7	Шпильки				шт	10		
		8	Монтаж металлоконструкций площадки и лестницы внешней одномаршевой				м	0,75		
		9	Лента герметизирующая	ГОСТ 53338-2009			кг	2,5		
		10	Полйуретановый герметик	ТУ 5772-026-11149403-2013			кг	0,5		
			Установка автомата газирования воды							
		1	Автомат газированной воды модель «М-150СБ», габаритные	серия «Евро»			шт	2	120	
			размеры 800х600х1700 мм							
			Устройство перемычек							
		1	Бетон В25 W4 F100	ГОСТ 26633-2015			м3	6,1		
		2	Арматура Ø16-A500	ГОСТ 34028-2016			м	0,33		
		3	Арматура Ø6-A240	ГОСТ 34028-2016			м	0,066		
		4	Кирпич КР-р-по 250х120х88/1,4НФ/150/2,0/50	ГОСТ 530-2012			шт	2224		
		5	Штукатурка	ГОСТ 57984-2017			м	1,46		
			Подстилающий слой пола вокруг ж/д путей							
		1	Бетон В25 W4 F100	ГОСТ 26633-2015			м3	320,3		
		2	Арматура Ø8-A500	ГОСТ 34028-2016			м	5,72		
			Полы сборочного цеха и компрессорной							
		1	Технониколь №01	ТЕХНОНИКОЛЬ			кг	887		
		2	Техноэласт	ТЕХНОНИКОЛЬ			м2	3545		
Взам. инв. N		3	Бетон В25	ГОСТ 26633-2015			м3	284		
		4	Арматура Ø8-A500	ГОСТ 34028-2016			м	14,7		
		5	Порошковый упрочнитель Dugacog				м	10,6		
		6	Шовный шнур Вилатерм	ТУ 2291-009-03989419-2006			п.м.	1350		
Подп. и дата		7	Полйуретановый герметик	ТУ 5772-026-11149403-2013			кг	86,4		
		8	ЭППС	ГОСТ 32310-2020			кг	135		
			Полы сварочного цеха							
		1	Технониколь №01	ТЕХНОНИКОЛЬ			кг	916		
Инв. N подл.										
								130-23-АС2.СО		Лист
										2
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Коли- чество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		2	Техноэласт	ТЕХНОНИКОЛЬ			м2	4580		
		3	Бетон В25	ГОСТ 26633-2015			м3	367		
		5	Порошковый упрочнитель Dugacor				т	13,7		
		6	Шовный шнур Вилатерм	ТУ 2291-009-03989419-2006			п.м.	1370		
		7	Полууретановый герметик	ТУ 5772-026-11149403-2013			кг	87,7		
		8	ЭППС	ГОСТ 32310-2020			кг	137		
			Фундаменты под домкраты (20 шт)							
		1	Свая С30.20-3	серия 1.011.1-10 вып. 1			шт	120		
		2	Бетон В7,5	ГОСТ 26633-2015			м3	5,1		
		3	Бетон В25 W4 F100	ГОСТ 26633-2015			м3	30		
		4	Арматура Ø16-A500C	ГОСТ 34028-2016			т	1,63		
		5	Арматура Ø12-A500C	ГОСТ 34028-2016			т	0,95		
		6	Болт 1.1 М24х710	ГОСТ 24379.1-2012			т	0,5		
			Кабельные лотки							
		1	Бетон В7,5	ГОСТ 26633-2015			м3	32,6		
		2	Бетон В25 W4 F100	ГОСТ 26633-2015			м3	69,8		
		3	Арматура Ø10-A500C	ГОСТ 34028-2016			т	3,85		
		4	Закладные детали МН548	серия 1.400.15-1			т	5,022		
		4	Технониколь №01	ТЕХНОНИКОЛЬ			кг	83,6		
		5	Техноэласт	ТЕХНОНИКОЛЬ			м2	418		
Взам. инв. N		6	Чечевица 6мм	ГОСТ 27772-2015			т	10,62		
		7	Полоса 60х6	ГОСТ 27772-2015			т	4,2		
		8	Грунтовка ГФ-021	ГОСТ 25129-2020			кг	150		747м2
		9	Эмаль ПФ-115	ГОСТ 6465-76			кг	150		747м2
Подп. и дата			Ремонт примыкания кровли к проходкам труб							
		1	Техноэласт ЭПП	ГОСТ 30547-97			м2	21		
		2	Цементный раствор М150	ГОСТ 28013-98			кг	0,85		
Инв. N подл.										
								130-23-АС2.С0		Лист
										3
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Коли- чество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		3	Обжимной хомут	ГОСТ 28191-89			шт	14		
		4	Юбка из металла				шт	7		
		5	Герметик				шт	2		
			Ремонт примыкания кровли к фонарю							
		1	Техноэласт ЭПП	ГОСТ 30547-97			м2	40		
		2	Прижимная рейка	ГОСТ 25154-82			п.м.	200		
			Ремонт кровли							
		1	Техноэласт ЭПП	ГОСТ 30547-97			м2	8		
			Отделка сборочного цеха							
		1	Грунтовка ГФ-021	ГОСТ 25129-2020			м	4,45		
		2	Шпаклевка цементная	ГОСТ 33699-2015			м	13,35		
		3	Акриловая краска	ГОСТ 28196-89			м	3,78		
			Плита трансбордера Пл1							
		1	Бетон В25 W6 F200	ГОСТ 26633-2015			м3	4,4		
		2	Бетон В10	ГОСТ 26633-2015			м3	13,12		
		3	Арматура Ø12-A400C	ГОСТ 34028-2016			м	1,04		
		4	Арматура Ø8-A400C	ГОСТ 34028-2016			м	0,092		
		5	Арматура Ø8-A240	ГОСТ 34028-2016			м	0,11		
		6	Закладная деталь Зд1	130-23-АС2, л. 8			шт	56	8,2	
		7	Грунтовка ГФ-021	ГОСТ 25129-2020			кг	0,08		
		8	Эмаль ПФ-115	ГОСТ 6465-76			кг	0,78		
		9	Шовный шнур Вилатерм	ТУ 2291-009-03989419-2006			п.м.	50		
		10	Политуретановый герметик	ТУ 5772-026-11149403-2013			кг	3,2		
		11	ЭППС	ГОСТ 32310-2020			кг	5		
Инв. N подл.										
										Лист
		130-23-АС2.С0								4
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

№	Наименование вида работ	Ед. Изм.	Код		Количество						
			Вида работ	Ед. измер.							
	<u>Заполнение проемов</u>										
1.	Дверь противопожарная 2100х1500 EI-30 двупольная, внутренняя глухая, с доводчиком	шт.			3						
2.	Дверь противопожарная 2100х1200 EI-30 правая, внутренняя глухая, с доводчиком	шт.			1						
3.	Ворота откатные противопожарные 8000х5000h EI-30	шт.			1						
4.	Ворота распашные стальные утепленные 4000х5000h с калиткой	шт.			2						
5.	Ворота распашные стальные утепленные 4500х5000h с калиткой	шт.			5						
	<u>Установка кабин</u>										
6.	Кабина №1										
6.1.	Модульный офис 4МД-6, ООО «Торговый дом «ВЗВТ», в комплекте с лестницей внешней одномаршевой и доборными элементами из оцинкованного металла с полимерным покрытием в местах стыковки на стенах и потолке	шт			1						
6.2.	Установка блок-модуля МД-6 здания на готовый фундамент ДхШхВ, мм 6000х2435х2635, 2200 кг	шт			4						
6.3.	Устройство узловых соединений шпильками	шт			30						
6.4.	Монтаж металлоконструкций площадки и лестницы внешней одномаршевой	т			0,75						
6.5.	Устройство герметизирующей ленты	п.м			50						
6.6.	Устройство герметика	м2			3						
7.	Кабина №2										
7.1.	Модульный офис 2МД-5, ООО «Торговый дом «ВЗВТ» в комплекте с лестницей внешней одномаршевой и доборными элементами из оцинкованного металла с полимерным покрытием в местах стыковки на стенах и потолке	шт			1						
7.2.	Установка блок-модуля МД-5 здания на готовый фундамент ДхШхВ, мм 4885х2435х2635, 1900 кг	шт			2						
7.3.	Устройство узловых соединений шпильками	шт			10						
Взам. инв. №											
Подп. и дата											
Инв. №											
						130-23-АС2.ВР					
						Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт					
	1	-	Зам.	181-23	<i>Иванов</i>	08.08.23	Полы. Архитектурно-строительные решения		Стадия	Лист	Листов
	Изм	Колу	Лист	№ док.	Подп.	Дата			Р	1	6
	Разраб.	Трусов			<i>Иванов</i>	10.07.21	Ведомость объемов общестроительных работ		ООО НПП «ОВИСТ»		
	Проб.	Ильичева			<i>Иванов</i>	10.07.21					
	Н. контр.	Лемехов			<i>Иванов</i>	10.07.21					
	ГИП	Зайчиков			<i>Иванов</i>	10.07.21					

Инв. №	Взам. инв. №						Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	130-23-АС2.ВР	Лист	2	
Подп. и дата		Арматура Ø8 А500											к2			14700
		<u>Полы сборочного цеха и компрессорной</u>														
		18.	Очищение поверхности пола									м ²			3545	
		19.	Грунтовка праймером Технониколь 01									м ²			3545	
		20.	Монтаж гидроизоляции Технозласт Мост в 1 слой									м ²			3545	
		21.	Устройство монолитного железобетонного пола из бетона кл. В25 толщиной 80 мм									м ³			284	
		22.	Арматура Ø8 А500									к2			14700	

№	Наименование вида работ	Ед. Изм.	Код		Количество
			Вида работ	Ед. измер.	
7.4.	Монтаж металлоконструкций площадки и лестницы внешней одномаршевой	т			0,75
7.5.	Устройство герметизирующей ленты	п.м			25
7.6.	Устройство герметика	м2			1,5
	<u>Установка автомата газирования воды</u>				
8.	Установка и подключение автомата газированной воды «М-150СБ», вес 120 кг, габаритные размеры 800х600х1700 мм	шт			2
9.	Автомат газированной воды серии «Евро» модель «М-150СБ»	шт			2
	<u>Устройство перемычек</u>				
10.	Устройство монолитных железобетонных перемычек из бетона кл. В25, W4, F100	шт. м³			7 6,1
11.	Арматура ø16 А500	кг			330
12.	Арматура ø6 А240	кг			66
13.	Кладка из кирпича на растворе М150 КР-р-по 250х120х65/1НФ/150/2,0/100/ГОСТ 530-2012	м³			21,8
14.	Штукатурка улучшенная цементная	м²			91
	<u>Подстилающий слой пола вокруг ж/д путей</u>				
15.	Демонтаж сущ. пола — см. проект устройства ж/д путей				
16.	Устройство монолитного железобетонного подстилающего слоя пола из бетона кл. В25, W4, F50 толщиной 150 мм	м³			320,3
17.	Арматура ø8 А500	кг			5716
	<u>Полы сборочного цеха и компрессорной</u>				
18.	Очищение поверхности пола	м²			3545
19.	Грунтовка праймером Технониколь 01	м²			3545
20.	Монтаж гидроизоляции Техноэласт Мост в 1 слой	м²			3545
21.	Устройство монолитного железобетонного пола из бетона кл. В25 толщиной 80 мм	м³			284
22.	Арматура ø8 А500	кг			14700

Инв. №	Взам. инв. №					
	Подп. и дата					

№	Наименование вида работ	Ед. Изм.	Код		Количество
			Вида работ	Ед. измер.	
23.	Затирка поверхности с использованием порошкового упрочнителя по типу Dugacor	м²			3545
24.	Устройство швов	п.м.			1350
	<u>Полы сварочного цеха</u>				
25.	Очищение поверхности пола	м²			4580
26.	Грунтовка праймером Технониколь 01	м²			4580
27.	Монтаж гидроизоляции Техноэласт Мост в 1 слой	м²			4580
28.	Устройство монолитного железобетонного пола из жаропрочного бетона (на высокоглиноземистом цементе с шамотным заполнителем) кл. В25 толщиной 80 мм	м³			367
29.	Арматура ø8 А500	к2			19000
30.	Затирка поверхности с использованием порошкового упрочнителя по типу Dugacor	м²			4580
31.	Устройство швов	п.м.			1370
	<u>Фундаменты под домкраты</u>	шт.			20
32.	Демонтаж существующего слоя пола толщиной 400 мм	м²			51
33.	Забивка свай 200х200х4000 на длину 3 м под домкраты и разбивка головы свай на длину 1 м	шт.			120
34.	Устройство бетонной подготовки из бетона В7,5 100 мм	м³			5,1
35.	Устройство монолитных железобетонных фундаментов из бетона кл. В25, W4, F50 под домкраты	м³			30
36.	Арматура А500	к2			2680
37.	Анкеры	к2			496
	<u>Кабельные лотки</u>	п.м.			465
38.	Демонтаж существующего слоя пола толщиной 400 мм	м²			330
39.	Устройство бетонной подготовки из бетона В7,5 100 мм	м³			32,6
40.	Устройство монолитных железобетонных лотков из бетона кл. В25, W4, F50	м³			69,8
41.	Арматура А500	к2			3854
					Листм
130-23-AC2.BP					3
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

№	Наименование вида работ	Ед. Изм.	Код		Количество
			Вид работ	Ед. измер.	
42.	Закладные детали МН556	кз			5022
43. 9	Грунтовка праймером Технониколь 01	м²			781
44.	Монтаж гидроизоляции Техноэласт Мост в 1 слой	м²			781
45.	Монтаж стальных крышек каналов	шт.			465
46.	Чечевица 6 мм	кз			10639
47.	Полоса 60х6	кз			4195
48.	Покрытие крышек грунтовкой ГФ-021 (2 слоя). Общая толщина не менее 40 мкм	кз	630 м²	0,12 кз/м²	152
49.	Покрытие крышек эмалью ПФ-115 (2 слоя). Общая толщина не менее 40 мкм	кз	630 м²	0,2 кз/м²	252
	<u>Ремонт примыкания кровли к проходкам труб</u>	шт.			7
50.	Техноэласт ЭПП	м²			21
51.	Цементный раствор М150	м³			0,05
52.	Обжимной хомут	шт.			14
53.	Юбка из металла	шт.			7
54.	Герметик	шт.			2
	<u>Ремонт примыкания кровли к фонарю</u>	п.м.			20
55.	Техноэласт ЭПП	м²			40
56.	Прижимная рейка	п.м.			200
	<u>Ремонт кровли</u>	м².			4
57.	Техноэласт ЭПП	м²			8
	<u>Отделка сборочного цеха</u>				
58.	Отделка стен в составе	м²			1740
59.	– зачистка поверхности				
					Лист
130-23-AC2.BP					4
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

Инб. №	Подп. и дата	Взам. инб. №

Инб. №	Подп. и дата	Взам. инб. №

Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. №							Лист
									6
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	130-23-АС2.ВР			

№	Наименование вида работ	Ед. Изм.	Код		Количе ство
			Вида работ	Ед. измер.	
79.	Устройство монолитного железобетонного фундамента из бетона кл. В25, W6, F200	м³			13,12
80.	Арматура ø12 А400С	т			1,04
81.	Арматура ø8 А400С	т			0,092
82.	Арматура ø8 А240	т			0,11
83.	Устройство закладной детали Зд1	шт/т			56/0,46
84.	Устройство швов	п.м.			50
85.	Покрытие закладных деталей Зд1 выполнить грунтовкой ГФ-021 (2 слоя) и эмалью ПФ-115 (2 слоя)	м²			12,4

Разрешение		Обозначение	130-23-AC2			
181-23		Наименование объекта строительства	Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт			
Изм.	Лист	Содержание изменения		Код	Примечание	
1	Зам.	130-23-AC2 л.1 Добавлена конструкция трансбордера.		1		
1	Зам.	130-23-AC2 л.2 Добавлена конструкция трансбордера.		1		
1	Зам.	130-23-AC2 л.4 Добавлена конструкция трансбордера.		1		
1	Нов.	130-23-AC2 л.8 Добавлена конструкция трансбордера.		1		
1	Нов.	130-23-AC2.CO Добавлена спецификация оборудования, изделий и материалов.		1		
1	Зам.	130-23-AC2.BP Добавлена конструкция трансбордера.		1		
Изм. внёс	Раков		08.08.23	ООО НПП «ОВИСТ»		Лист
Составил	Раков		08.08.23			Листов
ГИП	Зайчиков		08.08.23			1
Утвердил	Зайчиков		08.08.23			1