



Общество с ограниченной ответственностью «Велдинг-НДТ»

Лаборатория неразрушающего контроля и механических испытаний

109559, г.Москва, ул.Верхние поля, дом 33, корп.1, кв. 133

ОГРН 1177746481956 ИНН/КПП 9723028660/772301001

www.welding-ndt.ru, info@welding-ndt.ru

Заключение № 05/11-З от «05» ноября 2023 г. по ультразвуковому контролю сварных соединений

Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля:	Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля № ЛНК-058А0266
Дата проведения контроля:	С 24.10.2023г по 05.11.2023г.
Наименование объекта контроля:	Сварные соединения трубопроводов тепловой сети. Переустройство трубопровода.
Адрес месторасположения объекта контроля:	«Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трансбордера», расположенные по адресу: Московская область, г.о. мытищи, ул. Колонцова, 4
Шифр проекта:	131-23-ТС2
Норматив контроля:	ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые»;
Оценка качества:	СНиП 3.05.03 «Тепловые сети»
Тип прибора	Дефектоскоп ультразвуковой А1525 Solo зав. номер 1190027, свидетельство о поверке № С-ГХШ/26-04-2023/241783064 действительно до 25.04.2024 г.
Подготовка поверхности к контролю:	не хуже Rz40
Схема сварных соединений:	Приложение 1
Организация-заказчик:	ООО НПП «ОВИСТ»

Результаты ультразвукового контроля сварных соединений:

Таблица 1

№ п/п	№ сварного соединения	Диаметр х толщина стенки трубы, мм	Тип сварного соединения по ГОСТ 16037-80, способ сварки	Степень контролепригодности по ГОСТ Р 55724-2013	Схема прозвучивания сварного соединения по ГОСТ Р 55724-2013	Размер искусственного углового отражателя («Зарубки»), мм х мм	Угол ввода преобразователя	Тип, рабочая частота пьезопреобразователя, МГц	Объем контроля, %	Описание выявленных дефектов по ГОСТ Р 55724-2013	ЗАКЛЮЧЕНИЕ («Годен», «Не годен»)	Примечание
1.	T2-1	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
2.	T2-2	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
3.	T2-3	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	

4.	T2-4	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
5.	T2-5	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
6.	T2-6	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
7.	T2-7	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
8.	T2-8	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
9.	T2-9	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
10.	T2-10	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
11.	T2-11	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
12.	T2-12	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
13.	T2-13	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
14.	T2-14	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
15.	T2-15	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
16.	T2-16	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
17.	T2-17	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
18.	T2-18	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
19.	T2-19	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	

20.	T2-20	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
21.	T2-21	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
22.	T2-22	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
23.	T2-23	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
24.	T1-1	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
25.	T1-2	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
26.	T1-3	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
27.	T1-4	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
28.	T1-5	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
29.	T1-6	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
30.	T1-7	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
31.	T1-8	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
32.	T1-9	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
33.	T1-10	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
34.	T1-11	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
35.	T1-12	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	

36.	T1-13	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
37.	T1-14	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
38.	T1-15	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
39.	T1-16	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
40.	T1-17	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
41.	T1-18	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
42.	T1-19	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
43.	T1-20	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
44.	T1-21	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
45.	T1-22	108x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
46.	T1-3.1	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
47.	T1-3.2	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
48.	T1-14.1	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
49.	T1-14.2	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
50.	T1-14.3	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
51.	T1-20.1	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	

52.	T1-20.2	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
53.	T1-20.3	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
54.	T2-3.1	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
55.	T2-3.2	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
56.	T2-15.1	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
57.	T2-15.2	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
58.	T2-15.3	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
59.	T2-21.1	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
60.	T2-21.2	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
61.	T2-21.3	45x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	

Примечание: РД – ручная дуговая сварка плавящимся электродом, П121 – наклонный совмещенный преобразователь

Сокращенное описание результатов контроля: 1) Например, 5-Д-Е-6,0-50, где 5 – расстояние от точки начала отсчета контроля, мм; Д – дефект, эквивалентная площадь которого превышает допустимое значение; Е – дефект, условная протяженность которого больше 10 мм; 6,0 – наибольшая глубина залегания дефекта, мм; 50 – условная протяженность дефекта, мм.

Заключение: По результатам ультразвукового контроля сварные соединения №№ Т1-1 - Т1-22; Т2-1 - Т2-23; Т1-3.1-3.2; Т1-14.1-14.3; Т1- 20.1-20.3; Т2-3.1-3.2; Т2-15.1-15.3; Т2- 21.1-21.3 соответствуют требованиям СНиП 3.05.03-85 и признаны годными.

Контроль выполнил:

Специалист II уровня по УЗК

Удостоверение № 0010-2423 до 07.2026 г

Басаков А.В.

Приложение 1: Схема сварных соединений, подвергнутых ультразвуковому контролю на 1-м листе



Схема сварных соединений, подвергнутых ультразвуковому контролю:

