



Общество с ограниченной ответственностью «Велдинг-НДТ»

Лаборатория неразрушающего контроля и механических испытаний

109559, г.Москва, ул.Верхние поля, дом 33, корп.1, кв. 133

ОГРН 1177746481956 ИНН/КПП 9723028660/772301001

www.welding-ndt.ru, info@welding-ndt.ru

Заключение № 04/10-1 от «04» октября 2023 г. по ультразвуковому контролю сварных соединений

Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля:	Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля № ЛНК-058A0266
Дата проведения контроля:	04.10.2023г.
Наименование объекта контроля:	Сварные соединения трубопроводов тепловой сети. Переустройство трубопровода.
Адрес месторасположения объекта контроля:	«Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трансбордера», расположенные по адресу: Московская область, г.о. мытищи, ул. Колонцова, 4
Шифр проекта:	131-23-ТС3
Норматив контроля:	ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые»;
Оценка качества:	СНиП 3.05.03 «Тепловые сети»
Тип прибора	Дефектоскоп ультразвуковой А1525 Solo зав. номер 1190027, свидетельство о поверке № С-Г XIII/26-04-2023/241783064 действительно до 25.04.2024 г.
Подготовка поверхности к контролю:	не хуже Rz40
Схема сварных соединений:	Приложение 1
Организация-заказчик:	ООО «ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКА»

Результаты ультразвукового контроля сварных соединений:

Таблица 1

№ п/п	№ сварного соединения	Диаметр х толщина стенки трубы, мм	Тип сварного соединения по ГОСТ 16037-80, способ сварки	Степень контролепригодности по ГОСТ Р 55724-2013	Схема прозвучивания сварного соединения по ГОСТ Р 55724-2013	Размер искусственного углового отражателя («Зарубки»), мм х мм	Угол ввода преобразователя	Тип, рабочая частота пьезопреобразователя, МГц	Объем контроля, %	Описание выявленных дефектов по ГОСТ Р 55724-2013	ЗАКЛЮЧЕНИЕ («Годен», «Не годен»)	Примечание
1.	1.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Прямым и однократно отраженным лучом по схеме (рис.7, 8)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
2.	2.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Прямым и однократно отраженным лучом по схеме (рис.7, 8)	2x1	70°	П121, 5.0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	

3.	3.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
4.	4.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
5.	5.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
6.	6.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
7.	7.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
8.	8.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
9.	9.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
10.	10.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
11.	11.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
12.	12.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
13.	13.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
14.	14.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
15.	15.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
16.	16.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	

17.	17.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
18.	18.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
19.	19.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
20.	20.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
21.	21.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
22.	22.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
23.	23.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
24.	24.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
25.	25.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
26.	26.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
27.	27.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
28.	28.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
29.	29.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
30.	30.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	

31.	31.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
32.	32.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
33.	33.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
34.	34.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
35.	35.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
36.	36.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
37.	37.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
38.	38.	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	

Примечание: РД – ручная дуговая сварка плавящимся электродом, П121 – наклонный совмещенный преобразователь

Сокращенное описание результатов контроля: 1) Например, 5-Д-Е-6,0-50, где 5 – расстояние от точки начала отсчета контроля, мм; Д – дефект, эквивалентная площадь которого превышает допустимое значение; Е – дефект, условная протяженность которого больше 10 мм; 6,0 – наибольшая глубина залегания дефекта, мм; 50 – условная протяженность дефекта, мм.

Заключение: По результатам ультразвукового контроля сварные соединения №№1-38 соответствуют требованиям СНиП 3.05.03-85 и признаны годными.

Контроль выполнил:

Специалист II уровня по УЗК

Удостоверение № 0010-2423 до 07.2026 г

Басаков А.В.

Приложение 1: Схема сварных соединений, подвергнутых ультразвуковому контролю на 1-м листе



Схема сварных соединений, подвергнутых ультразвуковому контролю:

