

Заказчик - АО «МЕТРОВАГОНМАШ»

**«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4.
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Помещение компрессорной.
Архитектурно-строительные решения**

130-23-АС4

Руководитель проекта



В.Е. Липатов

Инов. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Инф. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта			
Лист	Наименование	Примечание	
1	Общие данные	Изм. 1 (Зам.)	
2	План на отм. 0,000. Разрез 1-1. Ведомость отделки помещений	Изм. 1 (Зам.)	
3	Фасады 1-33, А-В	Изм. 1 (Зам.)	
4	Схема расположения стеновых сэндвич-панелей. Схема расположения плит покрытия		
5	Схема расположения колонн, балок, ригелей и прогонов.		
6	Узлы А, Б		
7	Узлы 1-6		
8	Схема расположения элементов ограждения и фундаментной плиты ФП-1		
9	Конструкции колонн К1 – К6		
10	Узлы В, Г	Изм. 1 (Нов.)	
11	План навеса на отм. 0,000. Схема расположения колонн, балок, ригелей, прогонов. План кровли. Фасады	Изм. 1 (Нов.)	
12	Металлоконструкции. Кн-1 – Кн-6, Бн, Прн	Изм. 1 (Нов.)	
13	Узлы 7, 8, 9	Изм. 1 (Нов.)	
14	Ведомость элементов. Спецификация металлопроката	Изм. 1 (Нов.)	
15	Стойка СТ-1	Изм. 1 (Нов.)	
Ведомость спецификаций			
Лист	Наименование	Примечание	
2	Спецификация элементов заполнения проемов. Спецификация элементов		
4	Спецификация сэндвич-панелей		
5	Спецификация металлопроката		
6	Спецификация элементов на узлы А, Б		
8	Спецификация к схеме расположения элементов ограждения.		
	Спецификация элементов на фундаментную плиту ФП-1		
14	Ведомость элементов. Спецификация металлопроката		
15	Спецификация элементов на стойку СТ-1		
Ведомость прилагаемых документов			
Обозначение	Наименование	Примечание	
130-23-АС4.СО	Спецификация оборудования, изделий и материалов	Изм. 1 (Зам.)	
130-23-АС4.ВР	Ведомость объемов работ	Изм. 1 (Зам.)	

Общие указания

1. Рабочая документация (РД) разработана на основании задания на проектирование.

2. Ведомость полного комплекта смотри №130-23-ВПК.

3. Разработанная рабочая документация соответствует:

- заданию на проектирование;

- требованиям Федерального закона №384-ФЗ от 30.12.2009г. “Технический регламент о безопасности зданий и сооружений”;

- требованиям Федерального закона №123-ФЗ от 22.07.2008г. “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”.

4. Рабочая документация разработана в соответствии с действующими нормами и правилами:

- СП 20.13330.2016 “Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85”

- СП 22.13330.2016 “Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.03.01-83”

- СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85”

- СП 63.13330.2018 “Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003”

- Руководство по конструированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)

6. Условия площадки строительства и эксплуатации следующие:

- нормативное ветровое давление ветра – 0,23 кН/м²

- нормативный вес снегового покрова – 1,5 кН/м²

- расчетная температура наружного воздуха – минус 27 С

- сейсмичность района ниже 6 баллов по шкале СП 14.13330.2018.

7. За относительную отметку 0,000 принят уровень планировки.

8. Производство работ и возведение конструкций вести строго в соответствии с

- СП 45.13330.2017 “Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87”,

- СП 70.13330.2019 “Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87”,

- СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85”,

- СП 48.13330.2019 “Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004”,

- СНиП 12-03-2001 “Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования”,

- СНиП 12-04-2002 “Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство”,

9. Проект разработан для производства работ при положительных температурах. При выполнении работ в зимнее время руководствоваться соответствующими нормативными документами.

10. На следующие виды работ должны быть составлены акты освидетельствования скрытых работ и ответственных конструкций:

- разработка котлованов;

- обратная засыпка выемок;

- устройство бетонной подготовки;

- устройство монолитных ж/б конструкций;

- монтаж металлоконструкций;

- антикоррозийная защита металлоконструкций;

- антикоррозийная защита сварных соединений.

11. Основанием для фундаментов служат:

Слой ИГ Э2 – песок мелкий, средней плотности со следующими прочностными характеристиками:

- $\gamma_n=1,81\text{ г/см}^3$, $\gamma_{II}=1,79\text{ г/см}^3$, $\gamma_I=1,78\text{ г/см}^3$; $\varphi_n=32,2^\circ$, $\varphi_{II}=32,1^\circ$, $\varphi_I=32,0^\circ$; $C_n=0,0\text{ кПа}$, $C_{II}=0,0\text{ кПа}$, $I=0,0\text{ кПа}$; $E=25,1\text{ МПа}$.

Слой ИГ Э3 – песок средней крупности, средней плотности со следующими прочностными характеристиками:

- $\gamma_n=1,81\text{ г/см}^3$, $\gamma_{II}=1,79\text{ г/см}^3$, $\gamma_I=1,78\text{ г/см}^3$; $\varphi_n=32,0^\circ$, $\varphi_{II}=31,8^\circ$, $\varphi_I=31,6^\circ$; $C_n=0,0\text{ кПа}$, $C_{II}=0,0\text{ кПа}$, $C_I=0,0\text{ кПа}$; $E=24,1\text{ МПа}$.

Требования к изготовлению и монтажу стальных конструкций

1. В проекте применена сталь С245 по ГОСТ 27772-2021.

2. Монтаж стальных конструкций производить с соблюдением требований СП 70.13330.2019 “Несущие и ограждающие конструкции” и в соответствии с разработанным специализированной организацией проектом производства работ (ППР).

3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия” и СП 53-101-98 “Изготовление и контроль качества строительных конструкций”.

Указания по сварочным соединениям

1. Материалы для сварки следует применять согласно табл. Г.1 СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции”.

2. Катеты и длины расчетных сварных швов принимать в зависимости от усилий, указанных в ведомости элементов конструкций, и согласно п. 14.1.7 СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции”.

3. Сварные швы с разделкой кромок выполнять с полным проваром, с обязательной зачисткой и последующей подваркой корня шва. Качество всех сварных швов с полным проваром должно быть проверено неразрушающими методами контроля. Контроль сварных соединений должен производиться по 2 категории (среднему уровню) качества в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия”.

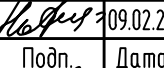
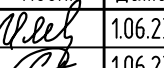
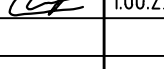
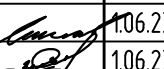
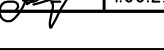
Указания по защите от коррозии

1. Защита стальных строительных конструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями ГОСТ 9.402-2004 “Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию”, СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии” и СНиП 3.04.03-85 “Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии”.

2. Металлоконструкции покрываются 2 слоями эмали ПФ-115 по слою грунтовки ГФ-021 (толщиной не менее 80 мкм включая грунтовку).

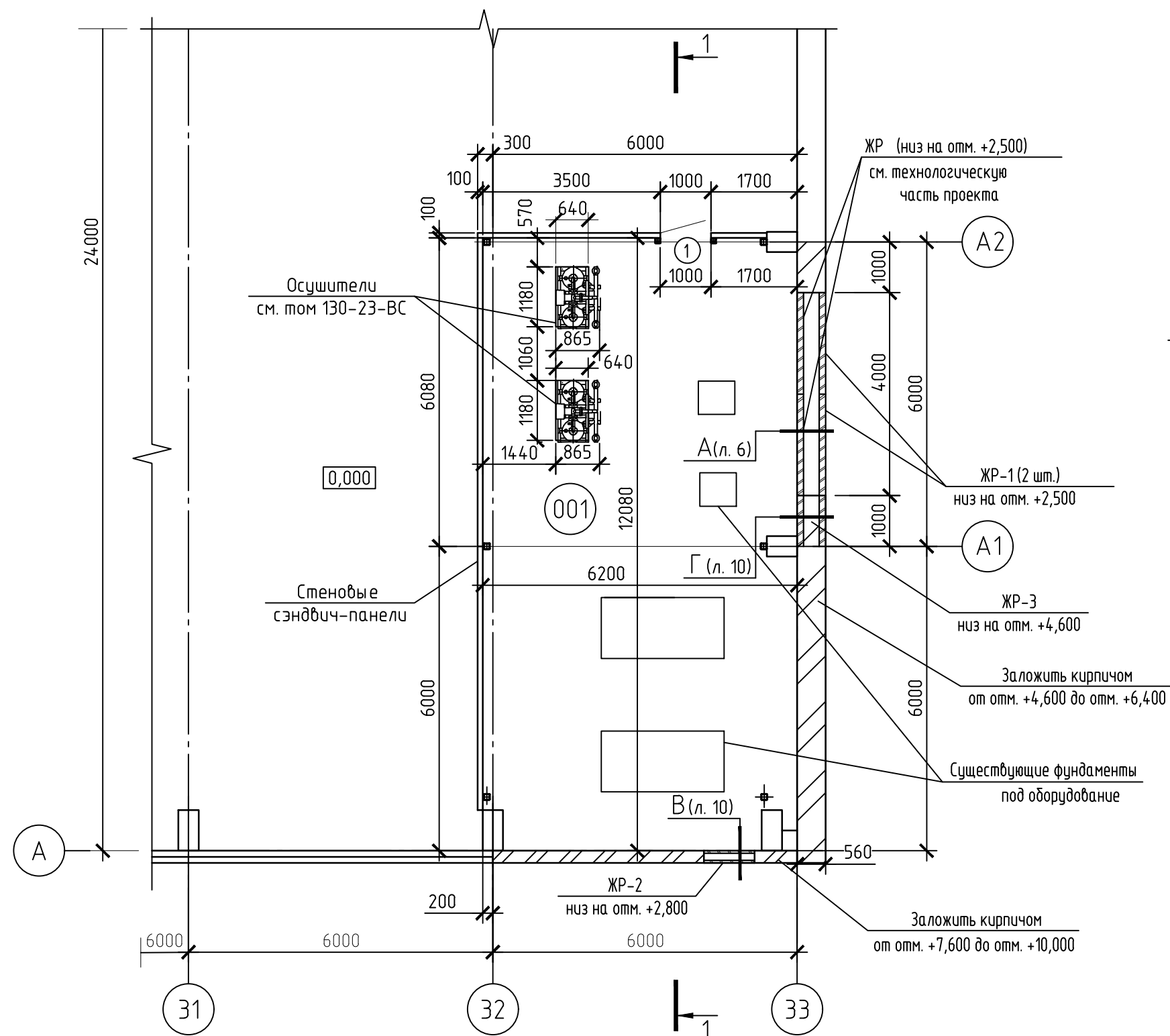
3. Анкера для крепления металлоконструкций применить из оцинкованной углеродистой стали.

4. Металлоконструкции навеса покрываются антикоррозийным составом Алпол (2 слоя) по слою Цинол. Предварительно, в заводских условиях, на металлоконструкции наносится 1 слой антикоррозийного состава ГФ-020.

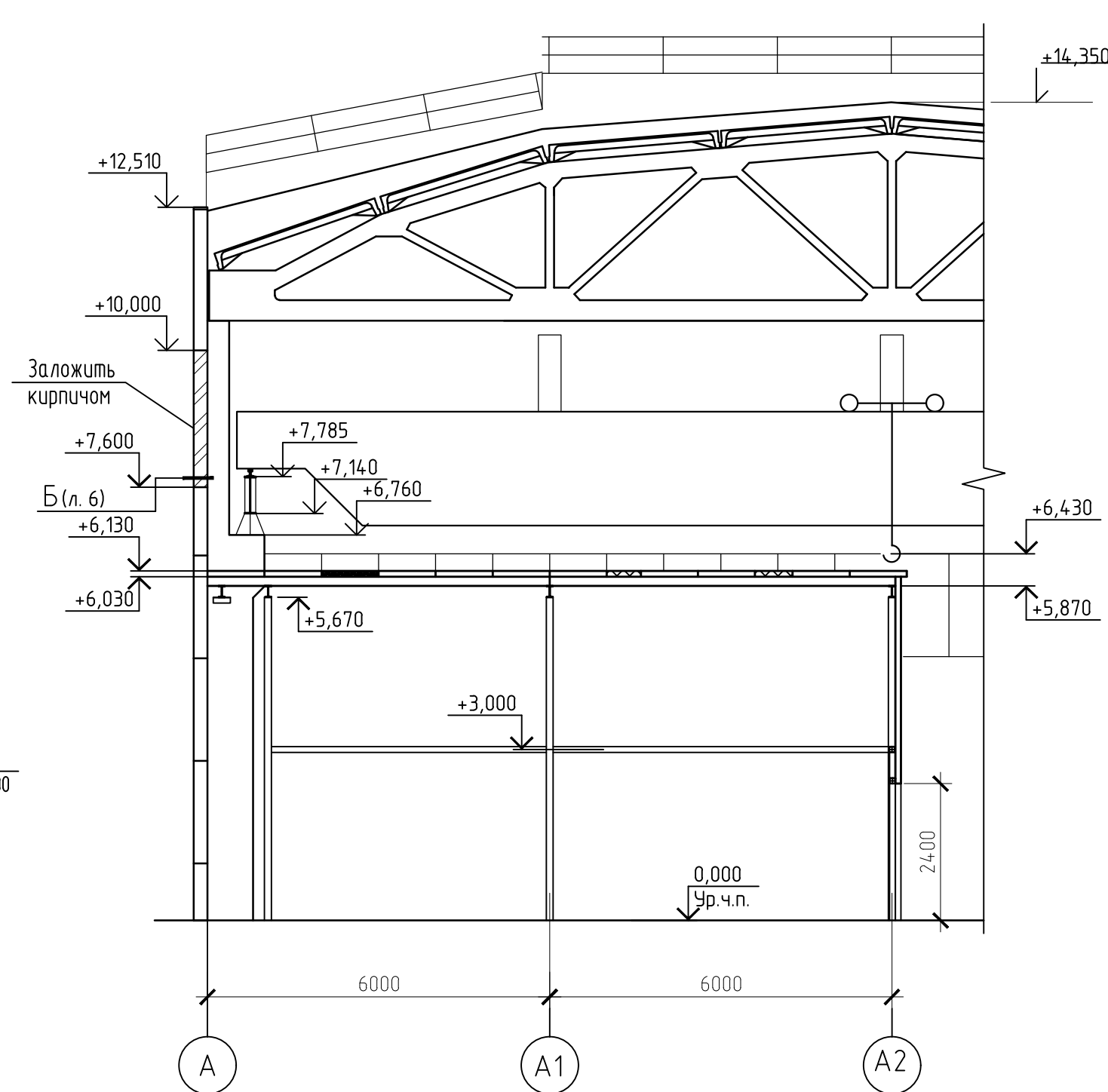
							130-23-АС4		
1	-	Зам.	24-24		09.02.24	«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Ильичева				1.06.23	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стadia	Лист	Листов
Проб.	Ильичев				1.06.23		Р	1	15
Н. контр.	Лемехов				1.06.23	Общие данные	ООО НПП «ОВИСТ»		
ГИП	Зайчиков				1.06.23				

Формат А4х3

План на отпм. 0,000



Разрез 1-1



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
001	Помещение компрессорной	74,9	ВЗ

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Вид отделки элементов интерьера						Примечание
	Потолок	Пло- щадь	Стены или перегородки	Пло- щадь	Колонны, пилястры	Пло- щадь	
Отделка кирпичной кладки в осях А/32-33							
01			Грунтовка Ceresit СТ 17, штукатурка цементно-известковым раствором, грунтовка Ceresit СТ 17, шпаклевка Ceresit СТ 27, грунтовка Ceresit СТ 17, покраска водозумульсионной акриловой краской за 2 раза с внутренней стороны помещения,	28,8			Покраску кирпичного участка стены выполнить в тонах существующей окраски стен и фасада
			покраска фасадной краской за 2 раза с наружной стороны здания	15,0			
				15,0			

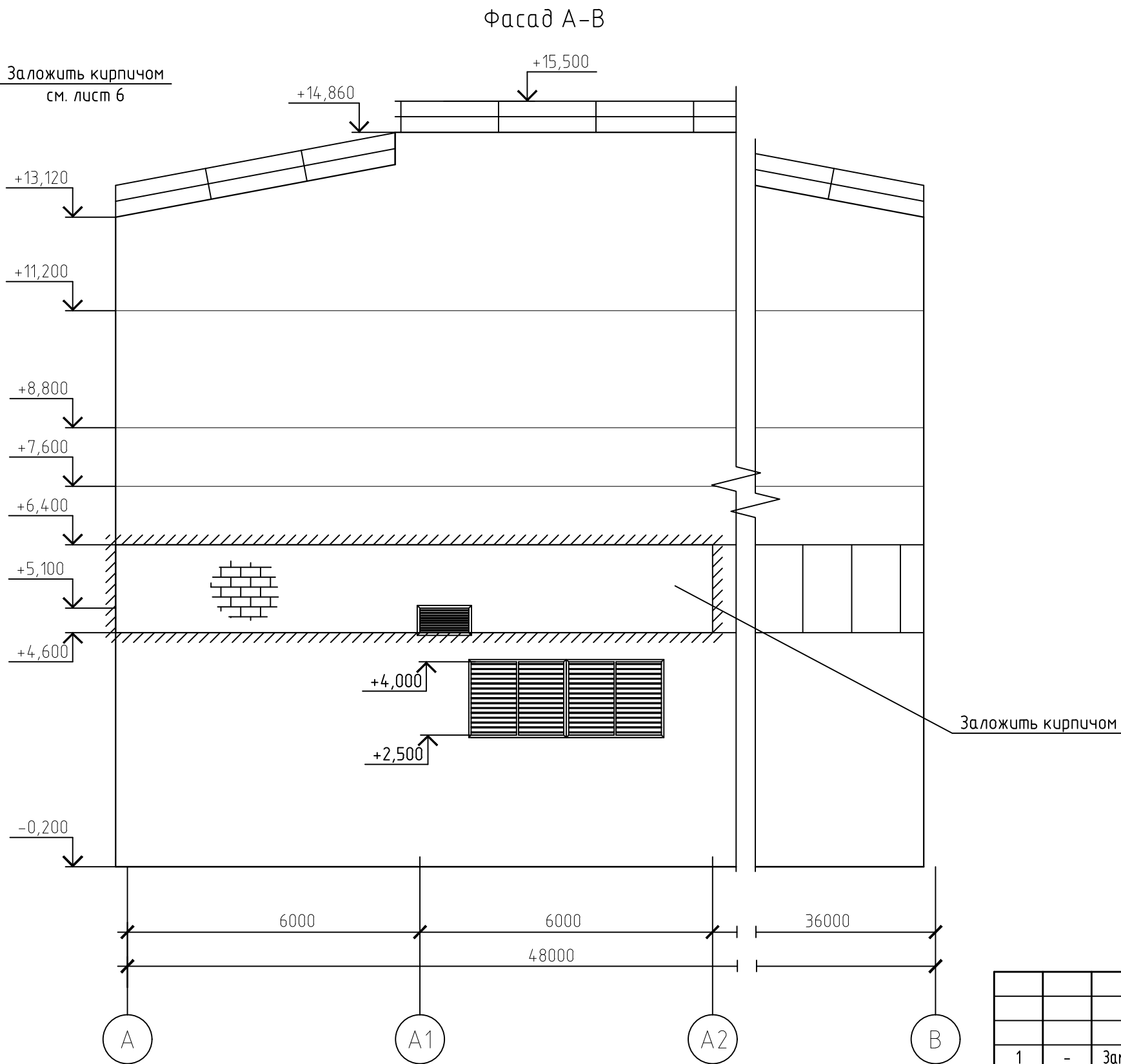
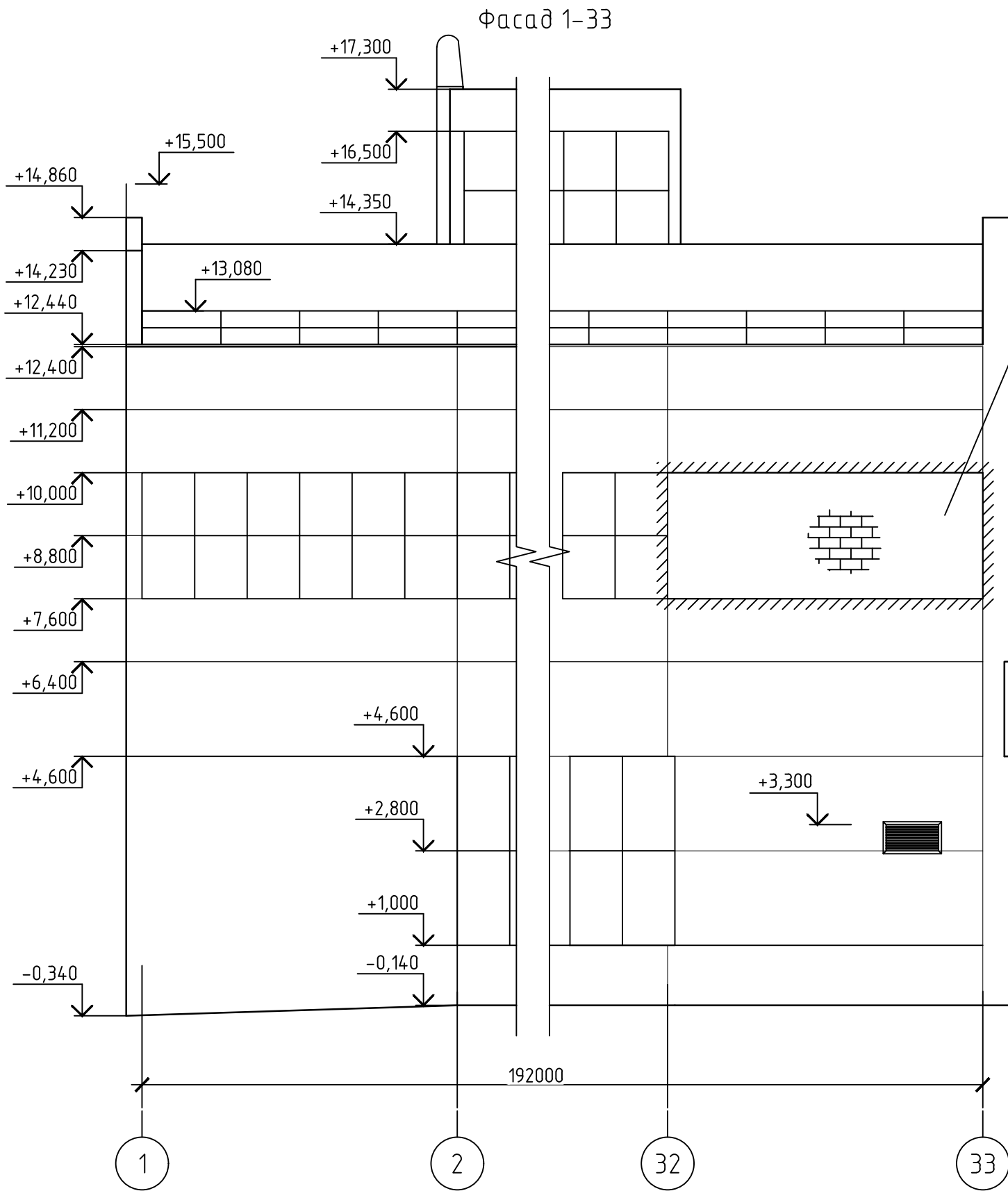
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
		<u>Конструкции металлические</u>			
ЖР-1	Компания "Вентар-С"	Решетка жалюзийная для проема 2000х1500h	2	16,0	

Спецификация элементов заполнения проемов

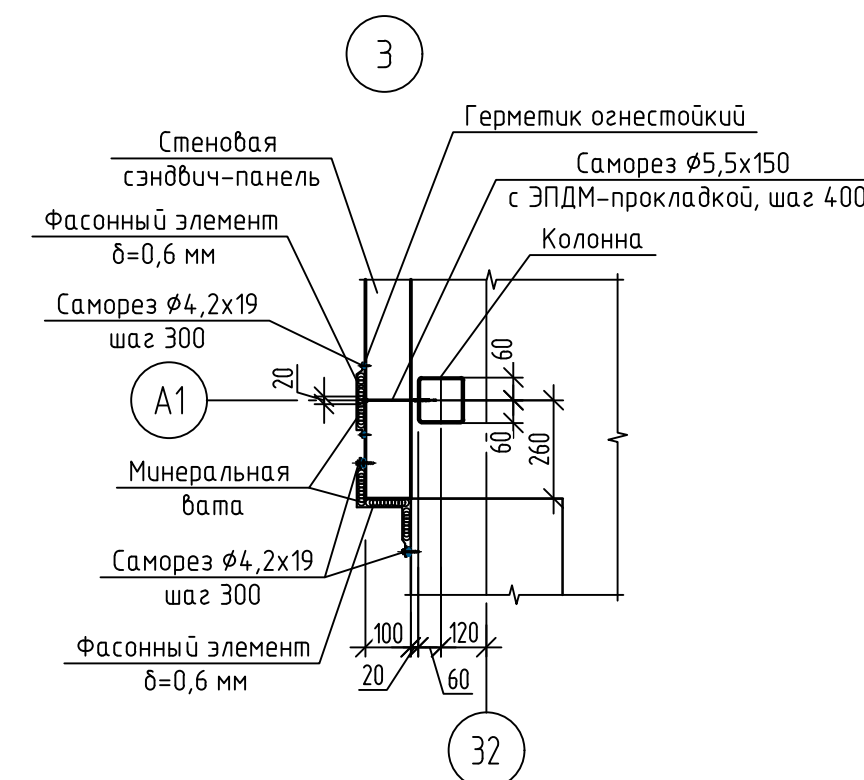
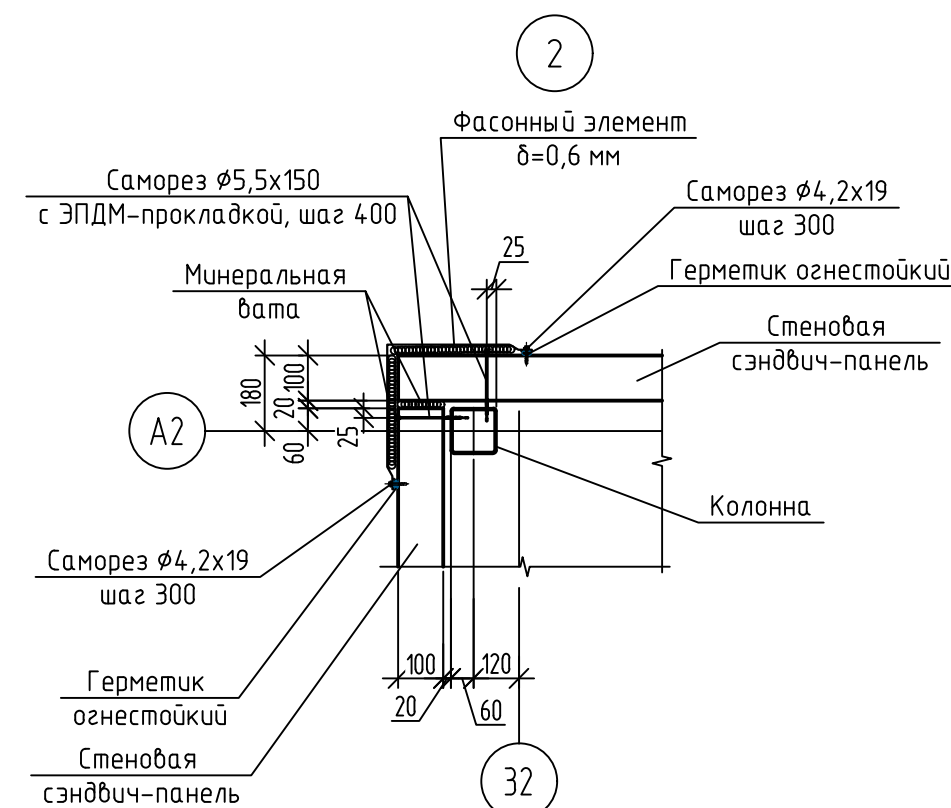
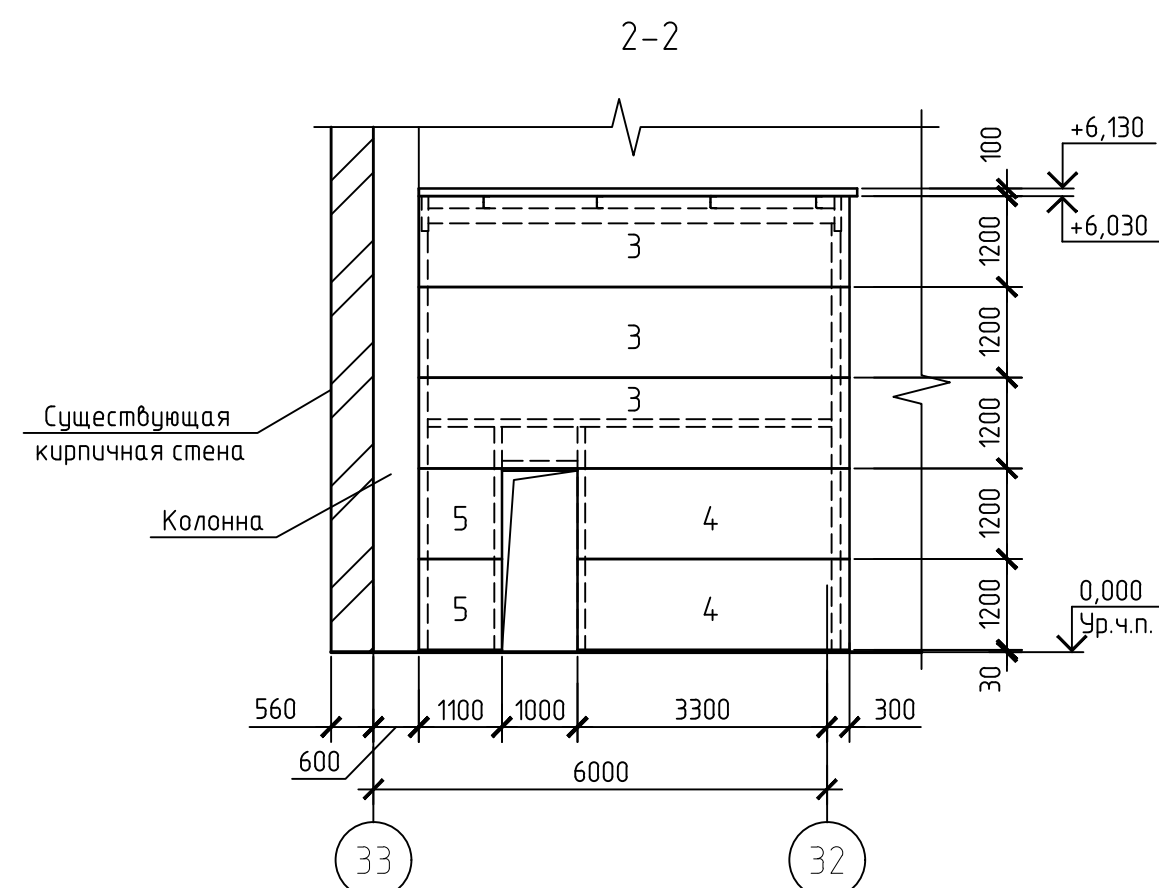
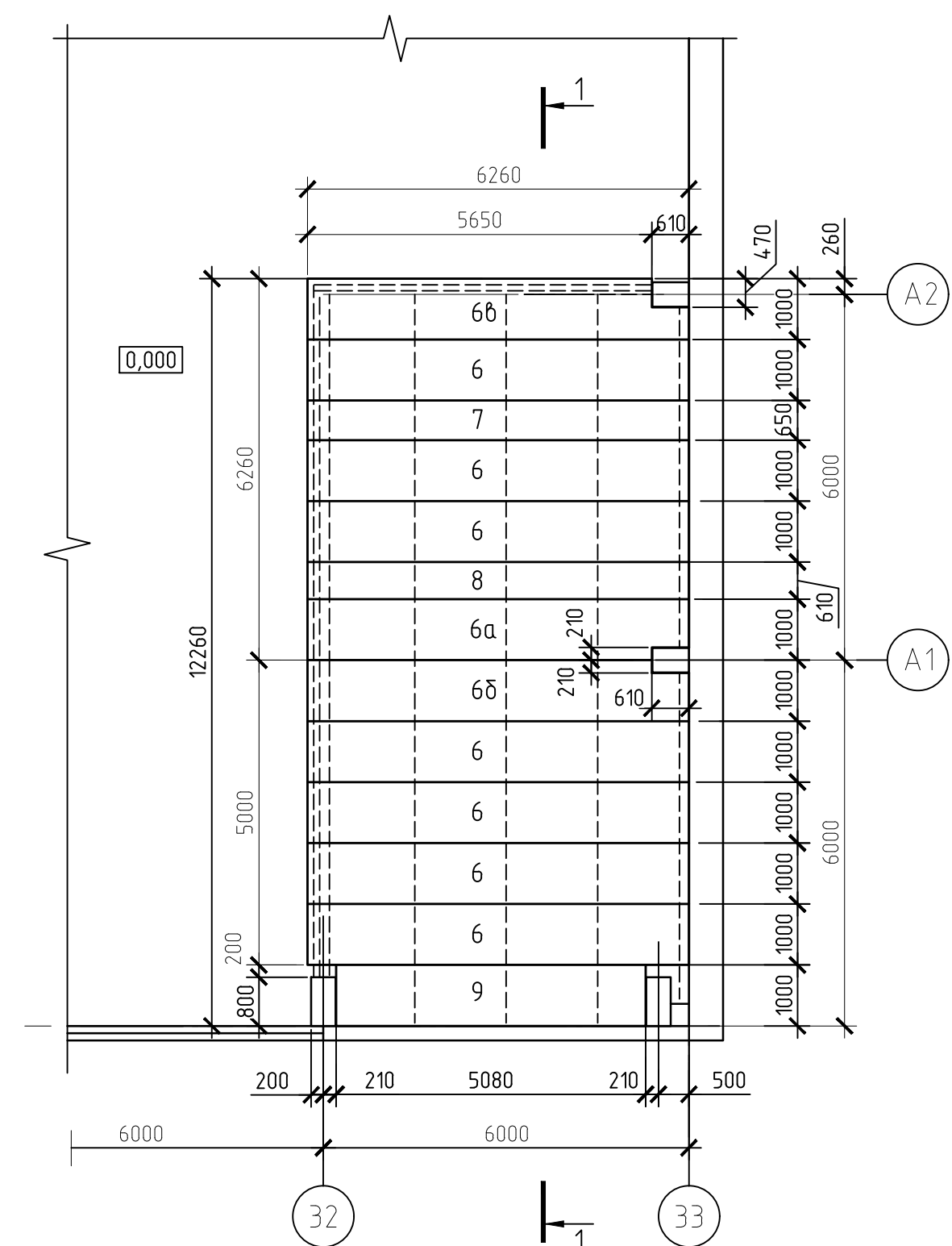
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж			Масса ед. кг	Приме- чение
			0,000		Всего		
		<u>Двери</u>					
1	Ассоциация Крылак	Дверь металлическая противопожарная однопольная, глухая, правая Д0М-01 М-І-60 (ЕІ 60) для проема 1000х2400(н)	1	-	1		

						130-23-АС4		
1	-	Зам.	24-24	<i>Колесов</i>	09.02.24	"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.				<i>Колесов</i>		Стадия	Лист	Листов
Проб.				<i>Ильчева</i>				
Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения						Р	2	
План на отм. 0,000. Разрез 1-1. Ведомость отделки помещений						ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.	Миронова			<i>Миронова</i>				



						130-23-АС4				
1	-	Зам.	24-24	Подп.	09.02.24	"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разраб.		Новикова		Подп.		Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения		Стадия	Лист	Листов
Проб.		Ильичева		Подп.				Р	3	
						Фасады 1-33, А-В		ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.		Миронова		Подп.						

Схема расположения плит покрытия

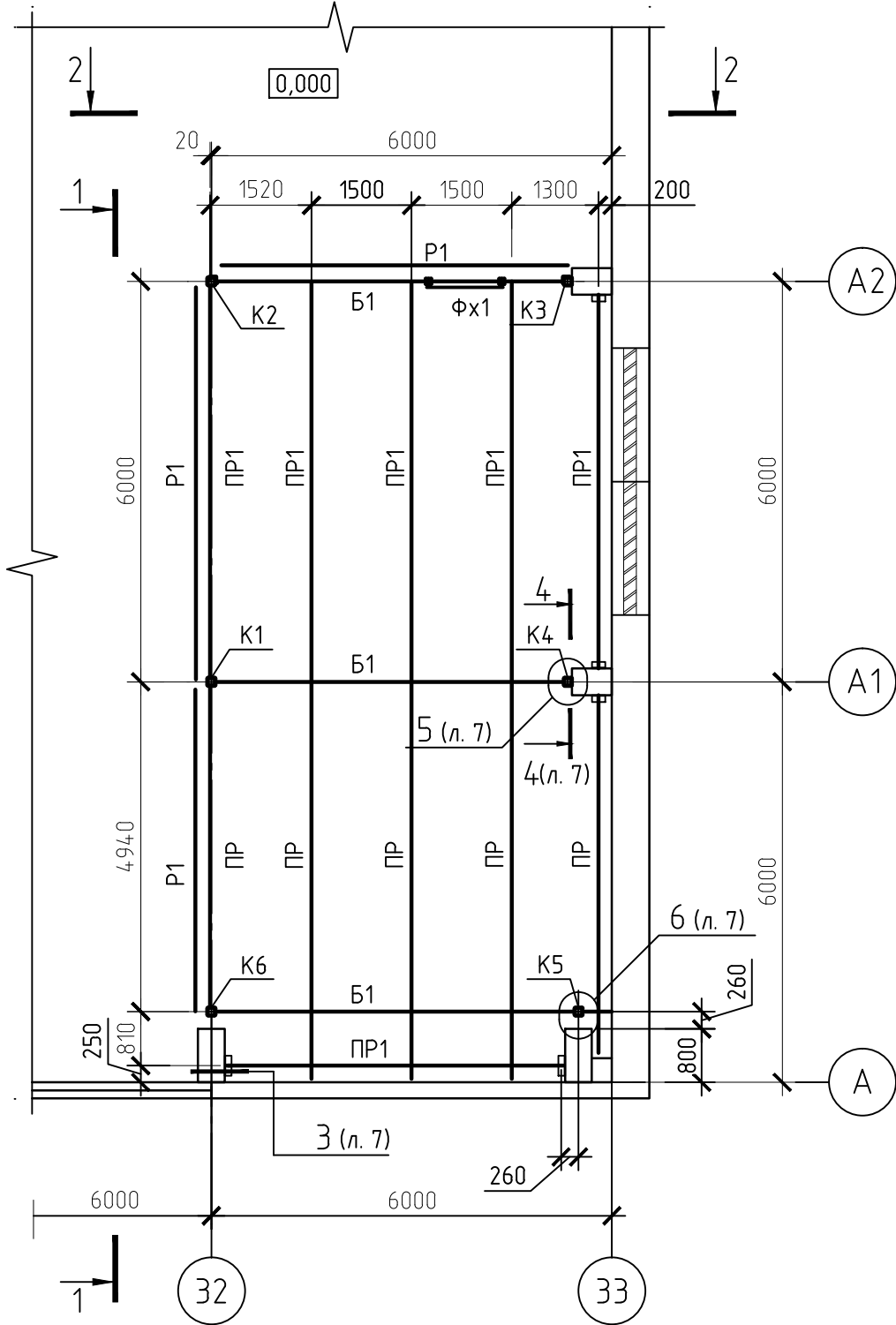


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
		<u>Стеновые панели толщиной 100 мм</u>			
1	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6050x1190x100	5	140,0	
2	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 5170x1190x100	5	119,7	
3	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 5680x1190x100	3	131,5	
4	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 3600x1190x100	2	83,3	
5	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 1080x1190x100	2	25,0	
		<u>Кровельные панели толщиной 100 мм</u>			
6	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260x1000x100	7	132,6	
6а	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260x1000x100	1	132,6	
6б	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260x1000x100	1	132,6	
6в	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260x1000x100	1	132,6	
7	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260x650x100	1	86,2	
8	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260x610x100	1	81,0	
9	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 5080x1000x100	1	107,6	

1. Проектом предусмотрены стеновые и кровельные трехслойные сэндвич-панели с минераловатным утеплителем производства ООО "Компания Металл Профиль" с полимерным покрытием.
2. Отверстия в стеновых панелях для прохода инженерных систем выполнять по месту.
3. Обрамление отверстий в стеновых панелях выполнять по типу обрамления оконных проемов.
4. Панели с цанксами "а" - "б" обрезать по месту.
5. Все фасонные элементы выполнять из оцинкованной кровельной стали $\delta=0,6$ мм

						130-23-АС4								
						"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения			Страница	Лист	Листов			
Разраб.		Новикова		Новикова					Р	4				
Проб.		Ильичева		Ильичев										
						Схема расположения стеновых сэндвич-панелей. Схема расположения плит покрытия			ООО НПФ «ОВИСТ»					
Н. контр.		Миронова		Миронова										

Схема расположения колонн, балок, ригелей и прогонов



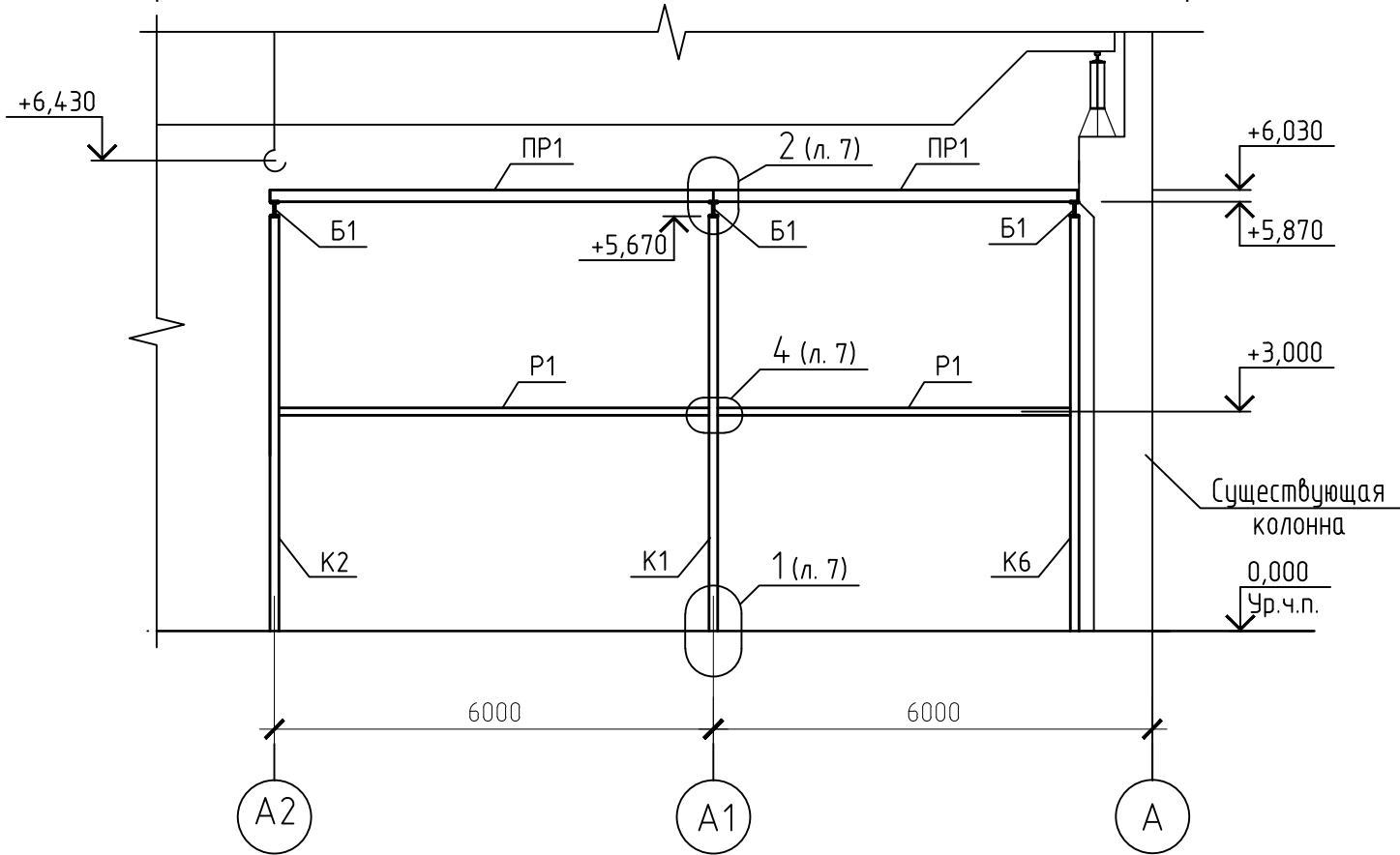
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	A, кН	N, кН	M, кН*м		
К1-К6 см. лист 9		1	□ 120x4	5,7	15,6		C245	См. чертеж №130-23-АС л. 9
		2	-140x140x12				C245	
		3	-200x8, l=70				C245	
		4	-260x260x12				C245	
		5	t=8				C245	
		6	t=8				C245	
B1	I		I 20Б1	5,7		10,0	C245	
			-200x200x8				C245	
ПР1	C		C 160x80x6	2,2		4,8	C245	
P1	□		□ 100x4				C245	
			-100x100x4				C245	
Фx1	□		□ 100x4				C245	

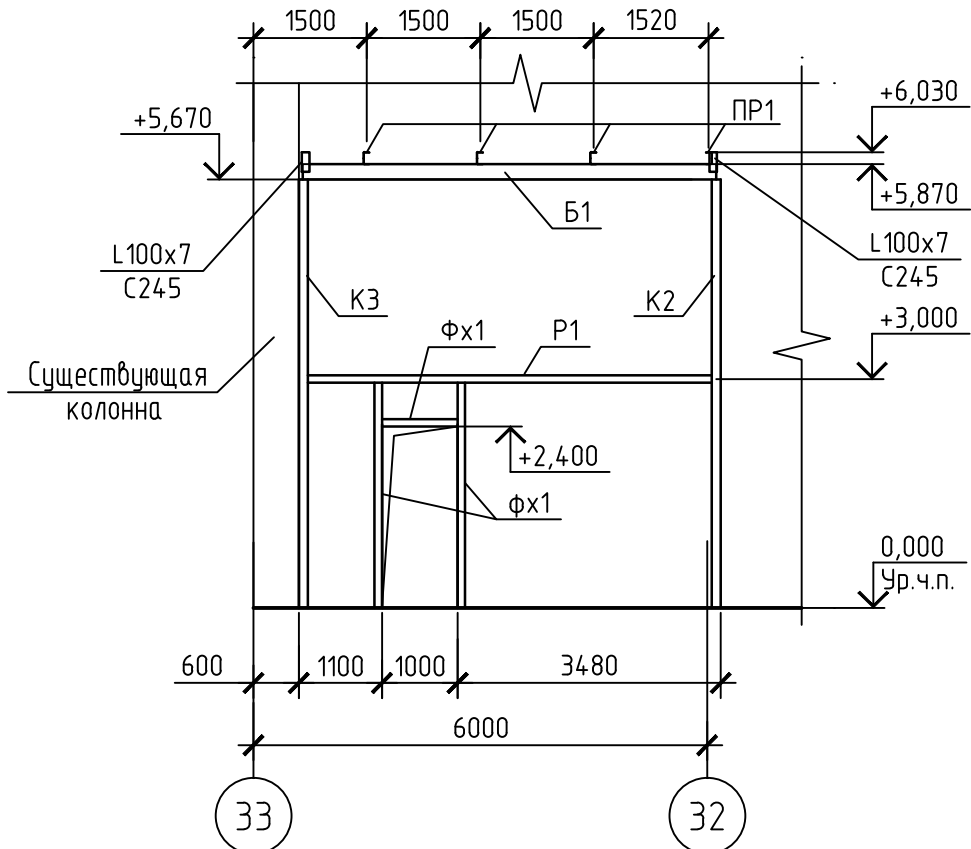
Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	N п/п	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т
				Колонны	Балки	Прогоны	Ригели	Фальш ригели	Детали крепления	
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ Р 57837-2017	C245 ГОСТ 27772-15	I 20Б1	1		0,4					0,4
	Итого		2		0,4					0,4
Всего профиля			3		0,4					0,4
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	C245 ГОСТ 27772-15	C 24	4			0,89				0,89
	Итого		5			0,89				0,89
Всего профиля			6			0,89				0,89
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ 27772-15	L100x10	7						0,015	0,015
		L100x7	8						0,006	0,006
		L75x6	9						0,02	0,02
	Итого		10						0,041	0,041
Всего профиля			11						0,041	0,041
Трубы прямоугольного сечения ГОСТ 30245-2003	C245 ГОСТ 27772-15	□ 100x4	12				0,188	0,082		0,27
		□ 120x4	13	0,483					0,483	
	Итого	14	0,483			0,188	0,082		0,753	
Всего профиля			15	0,483			0,188	0,082		0,753
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-15	C245 ГОСТ 27772-15	t=8	16	0,031	0,04					0,071
		t=12	17	0,05				0,008		0,058
		t=4	18			0,001				0,001
	Итого	19	0,081	0,04	0,001		0,008		0,13	
Всего профиля			20	0,081	0,04	0,001		0,008		0,136
Всего масса металла			21	0,564	0,44	0,891	0,188	0,09	0,041	2,214

1-1

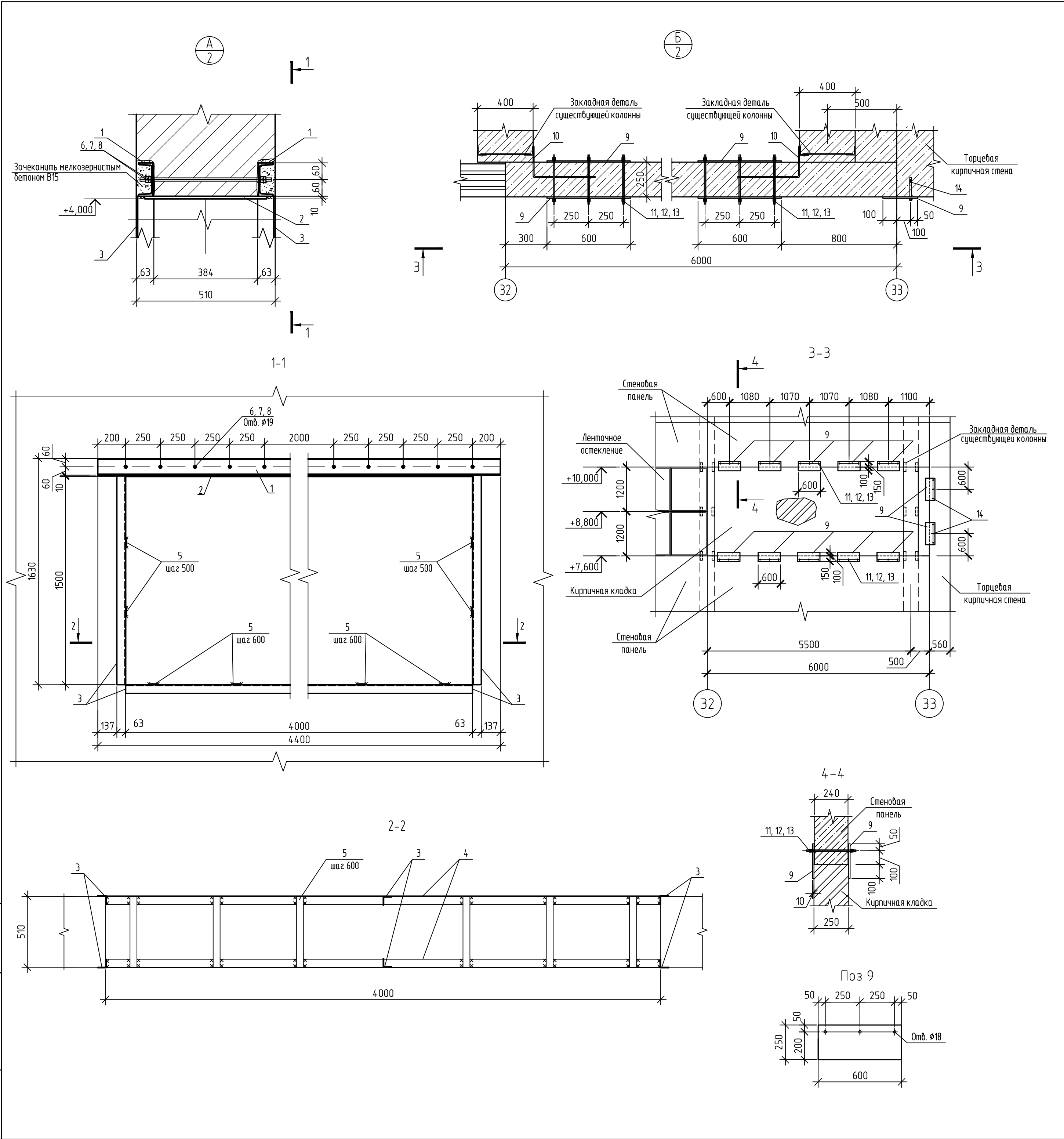


2-2



Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

						130-23-АС4			
						"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Нобикова	Ильичева					Р	5	
Проб.						Схема расположения колонн, балок, ригелей и прогонов	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.	Миронова								



Спецификация элементов на узлы А, Б					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Узел А			
		Металлоконструкции			
1	ГОСТ 8240-89	Швеллер С12, l=4400	2	45,76	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 10x450, l=4000	1	141,3	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок L63x5, l=1500	6	7,2	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок L63x5, l=4000	2	19,24	
5	ГОСТ 103-2006	Полоса -50x6, l=510	11	1,2	
		Метизы			
6	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, l=490	17	0,98	
7	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	68	0,048	
8	ГОСТ 11371-78	Шайба 16	34	0,014	
		Узел Б			
		Металлоконструкции			
9	ГОСТ 19903-2015	Лист 10x250, l=6000	22	11,78	
10	ГОСТ 34028-2016	Арматура Ø8 АIII, l=700	6	2,77	
		Метизы			
11	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, l=350	30	0,6	
12	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	120	0,048	
13	ГОСТ 11371-78	Шайба 16	48	0,014	
14	Компания HILTI	Анкер-шпилька HST M16x140/25	6		

Порядок выполнения узла А

1. Пробить штрабы.

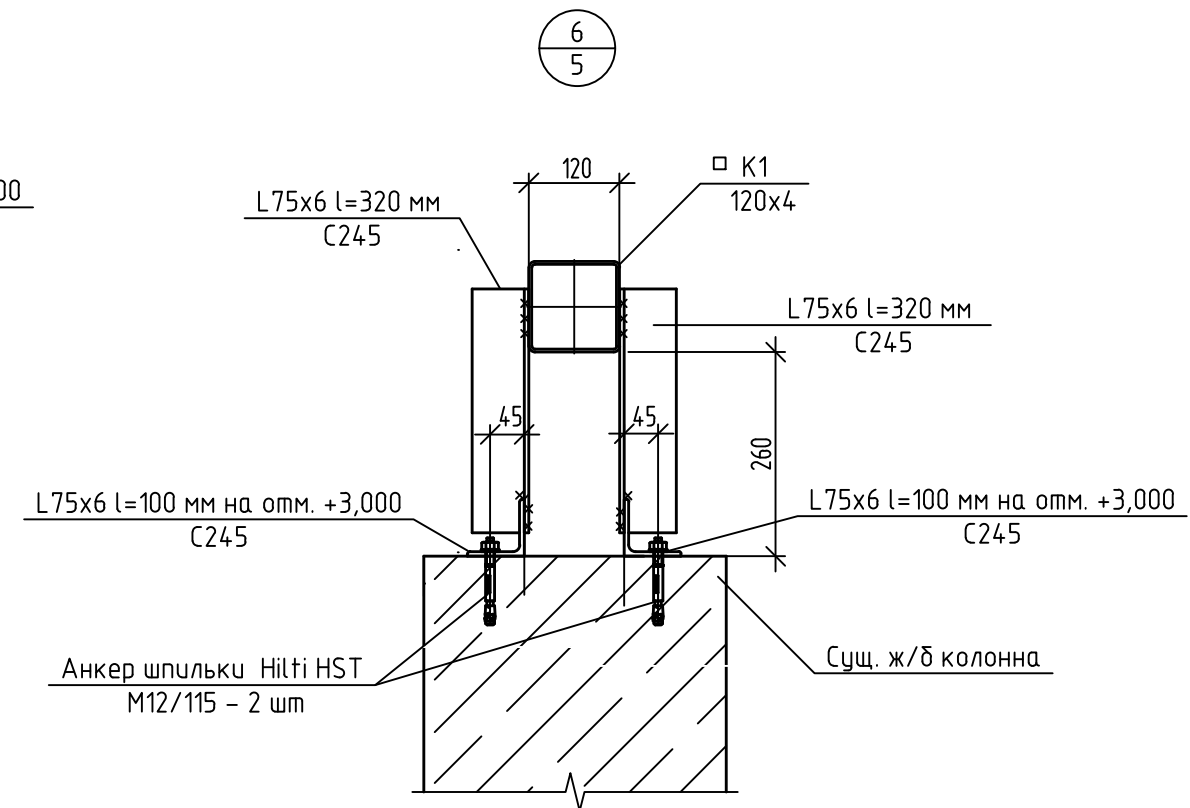
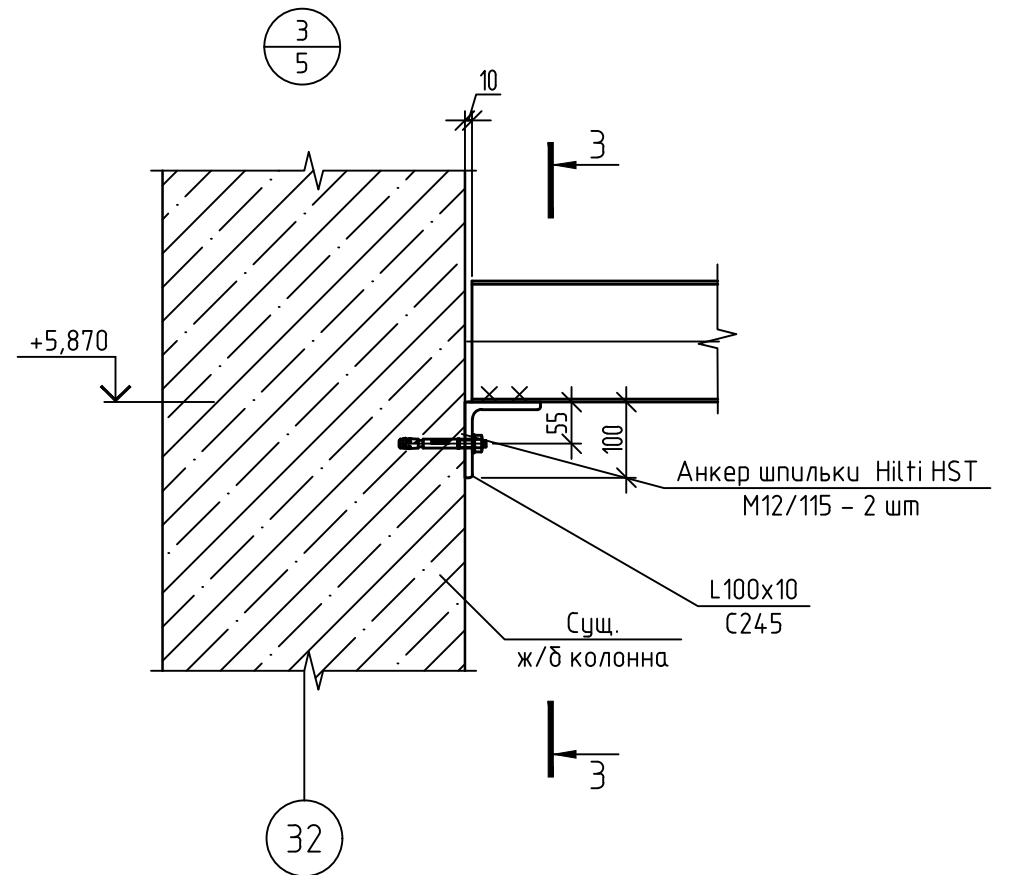
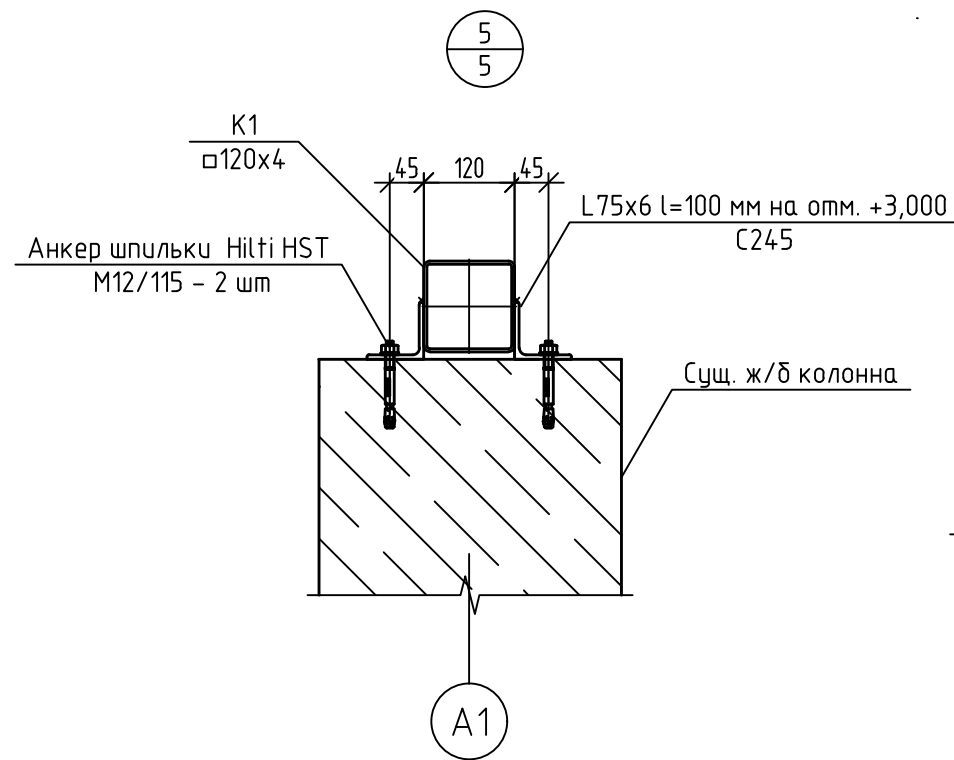
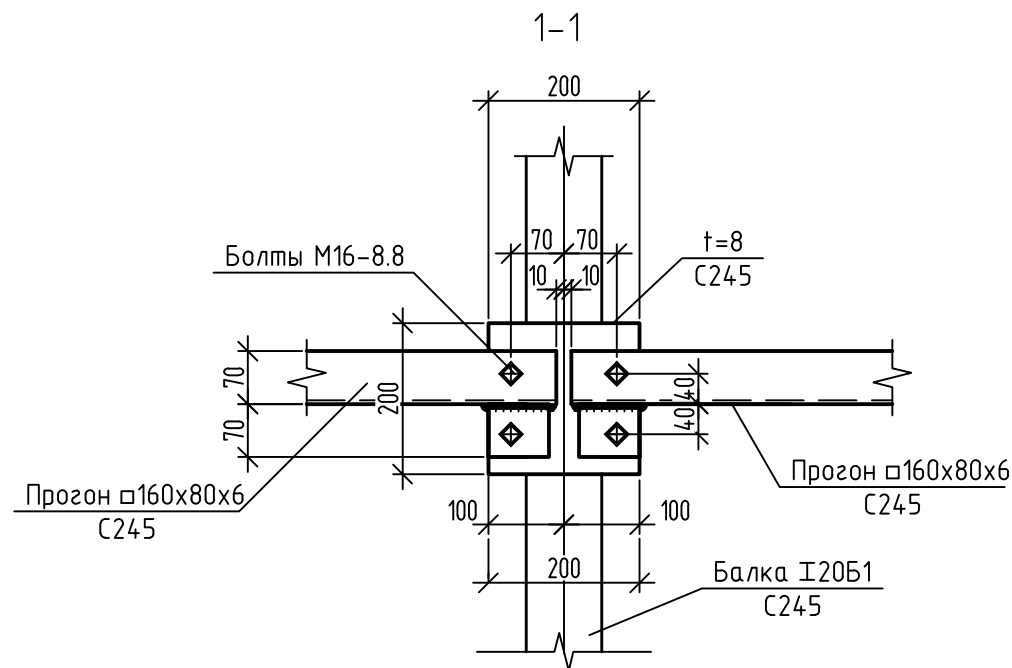
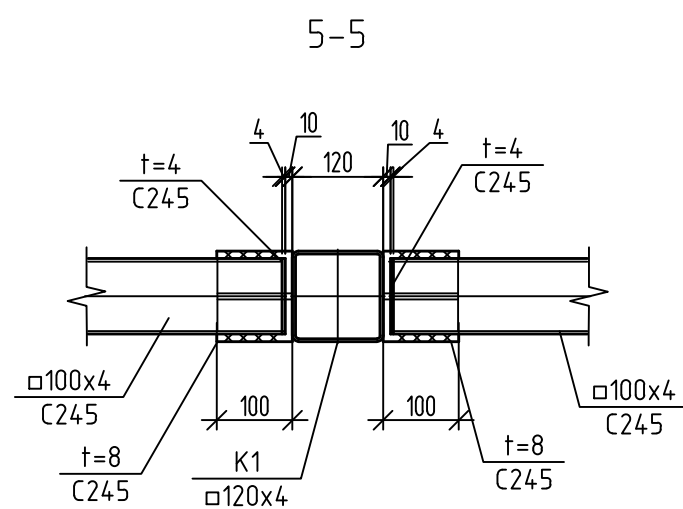
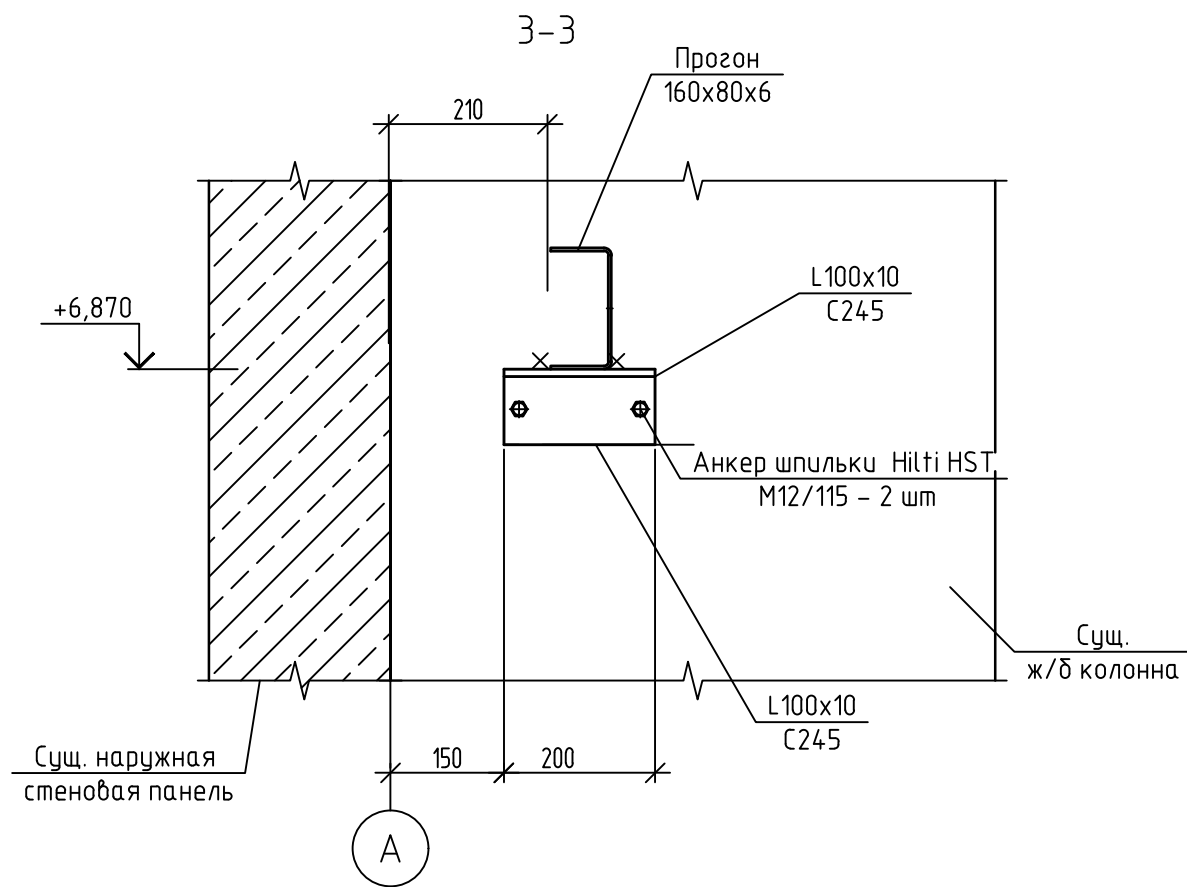
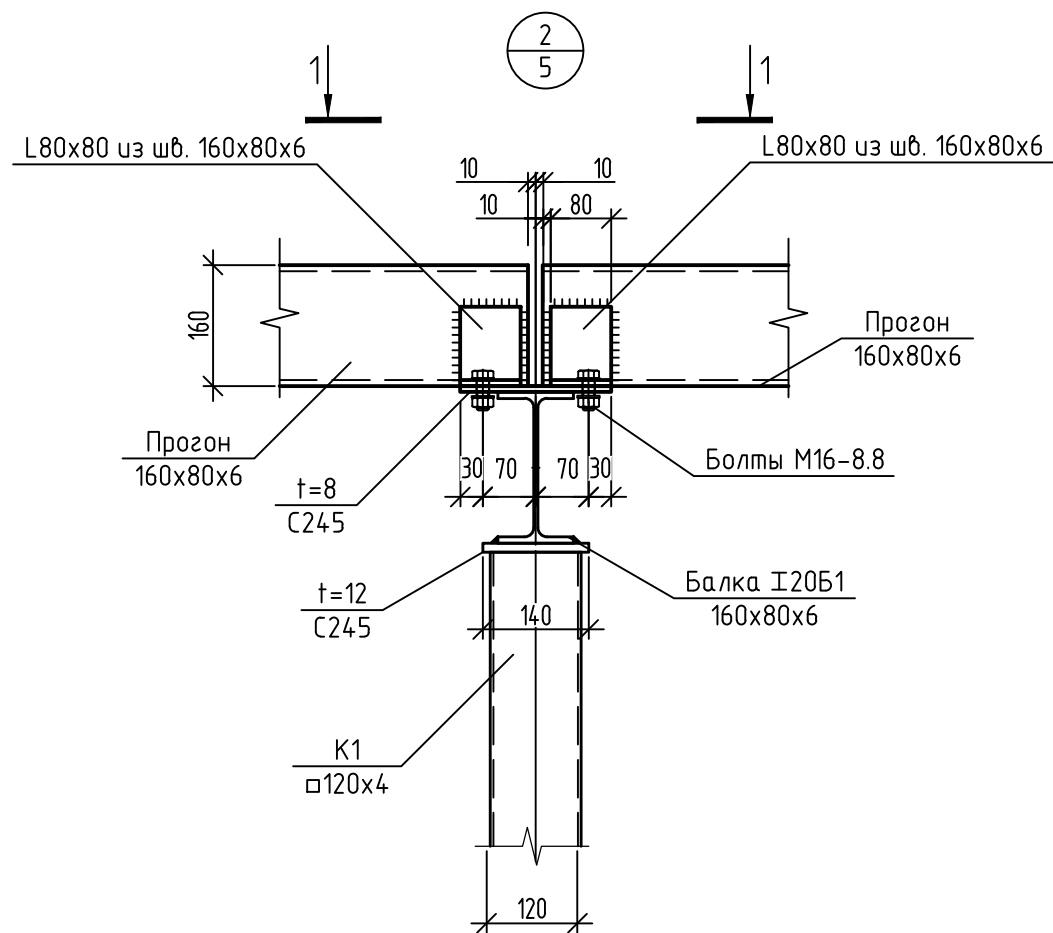
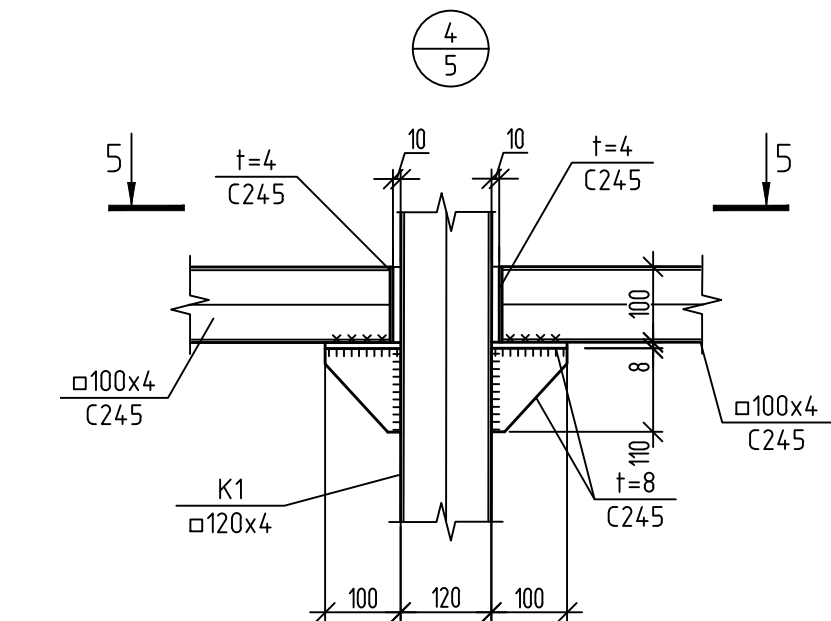
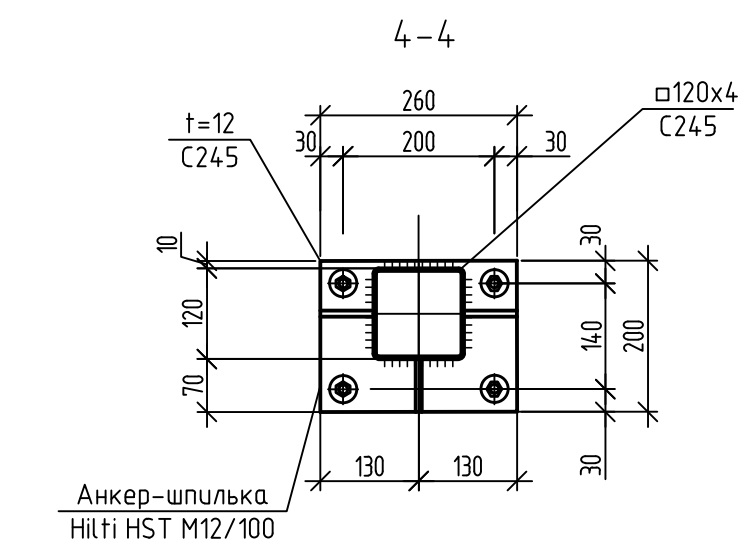
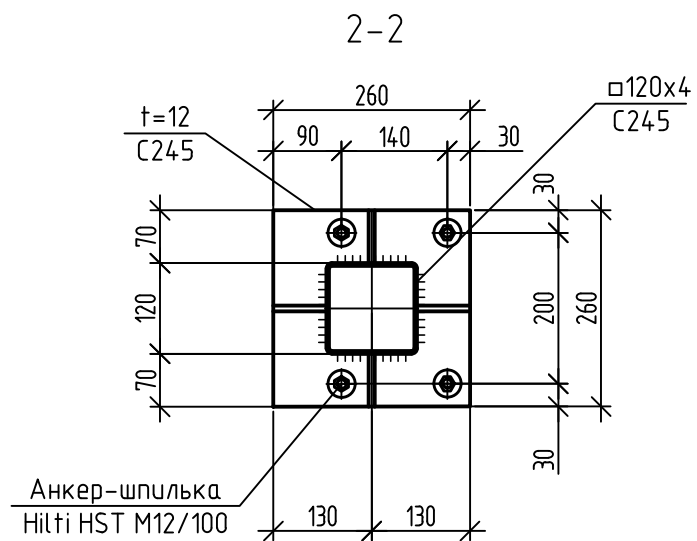
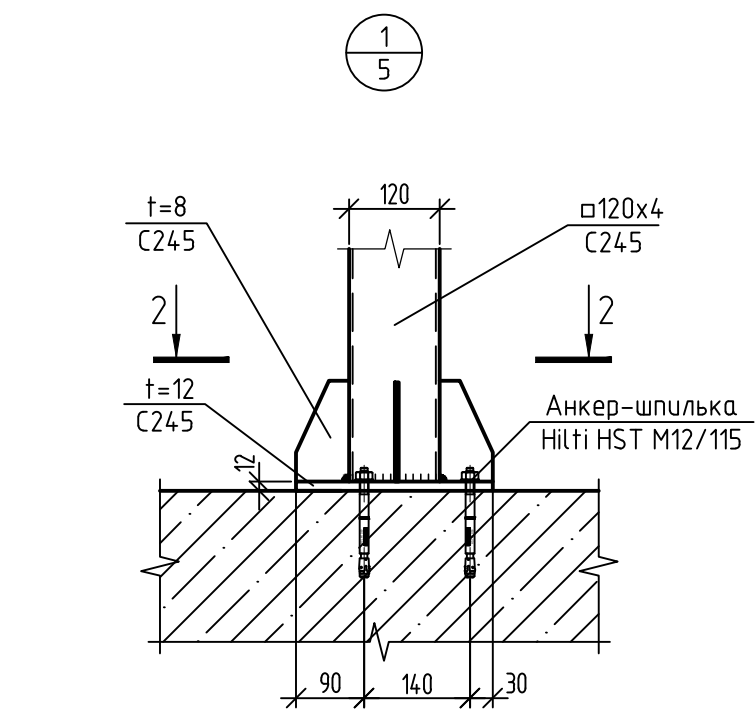
2. Установить швеллеры поз.1.

3. Стянуть шпильки поз. 7.

4. Пробить проем.

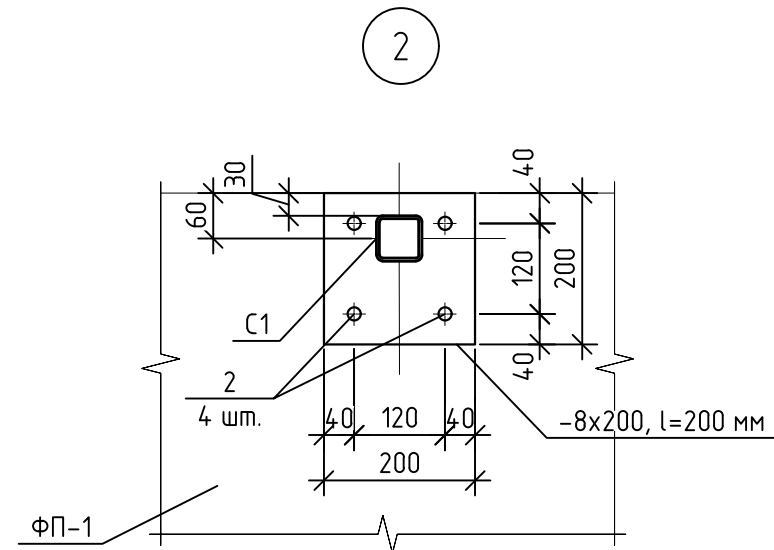
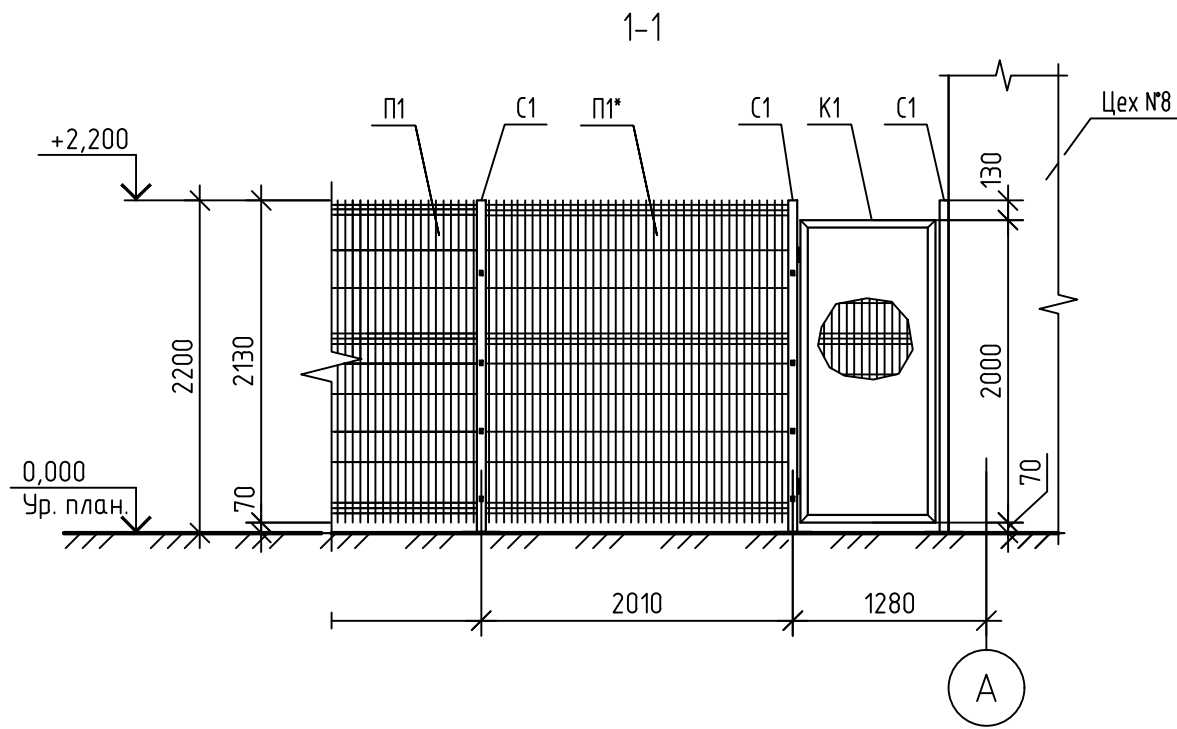
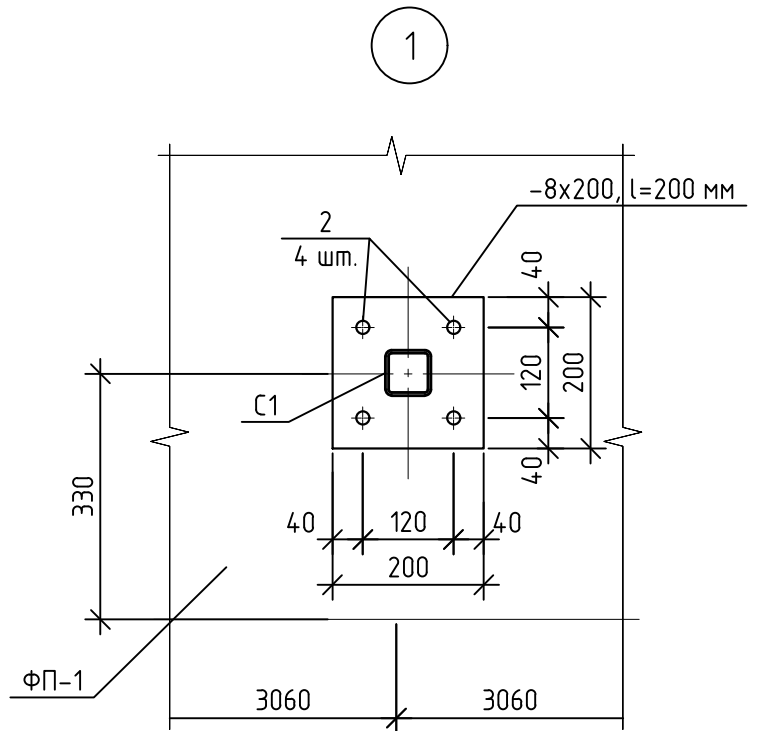
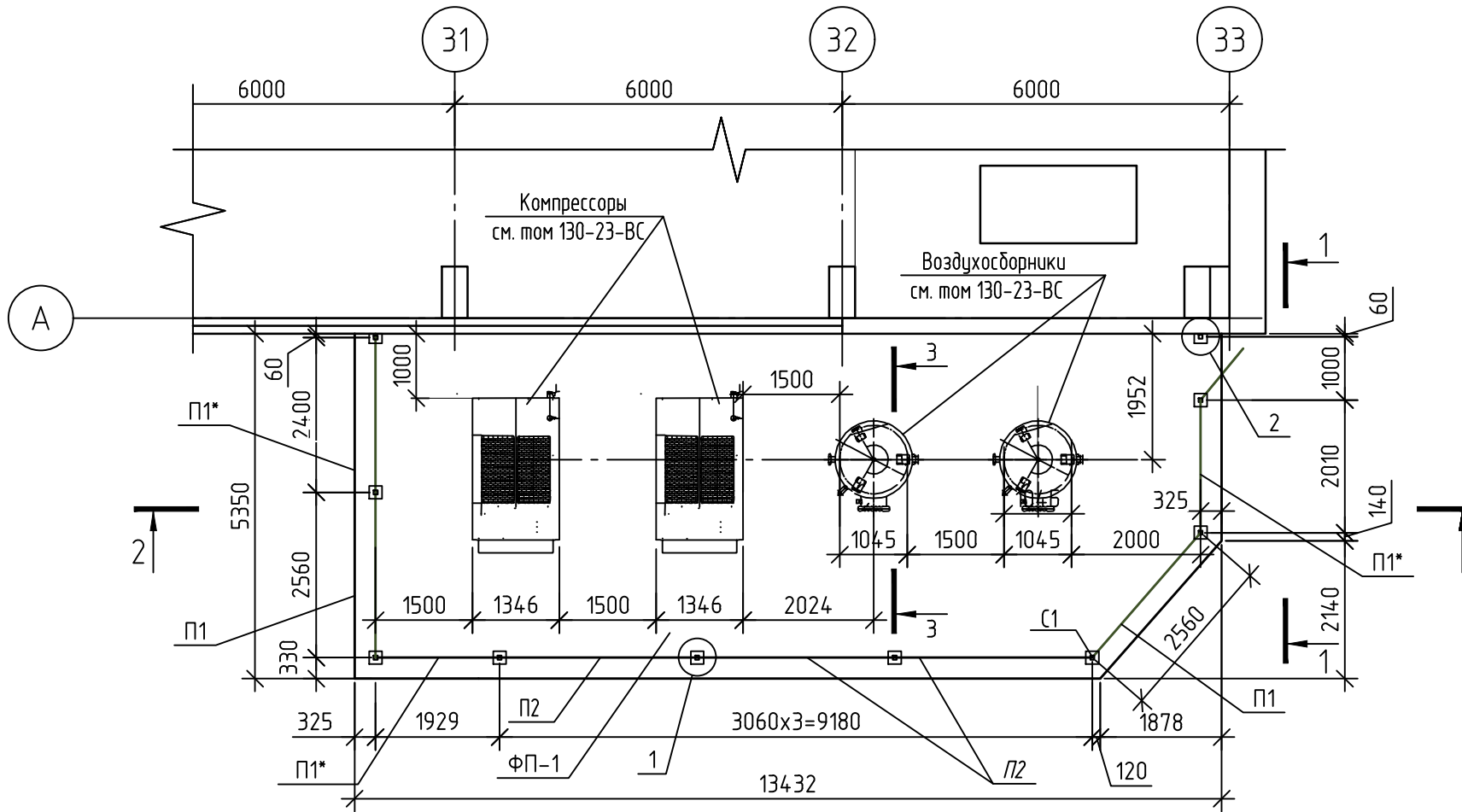
5. Установить лист поз. 2.

						130-23-АС4				
						«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ракоб			22.06.23	22.06.23			Р	6	
Проб.	Ильичева									
Н. контр.	Миронова			22.06.23		Узлы А, Б		ООО НПП «ОВИСТ»		
								Формат А2		

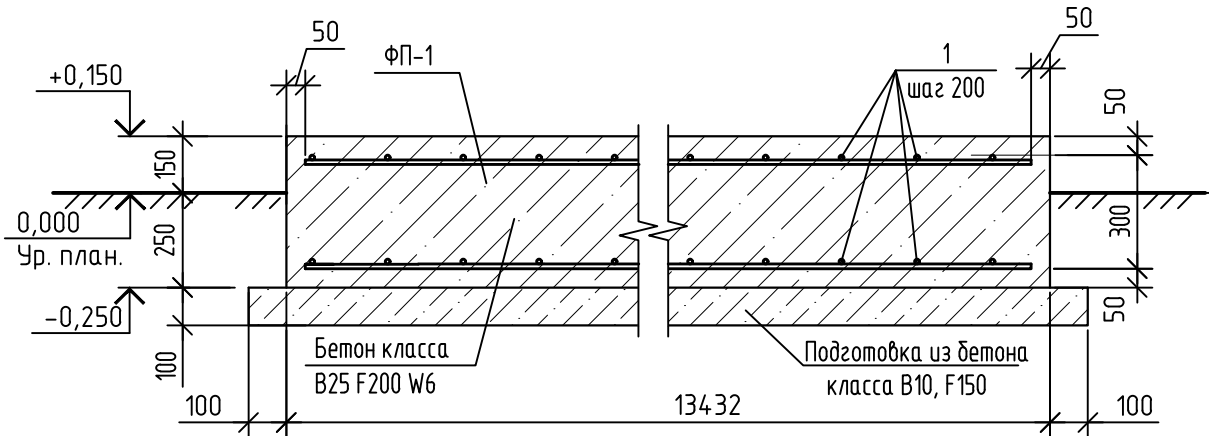


						130-23-АС4				
						«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Ильичева		<i>Иль</i>				Р	7	
Проб.		Ильичев		<i>Иль</i>						
						Узлы 1-6		ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.		Миронова		<i>Миро</i>						

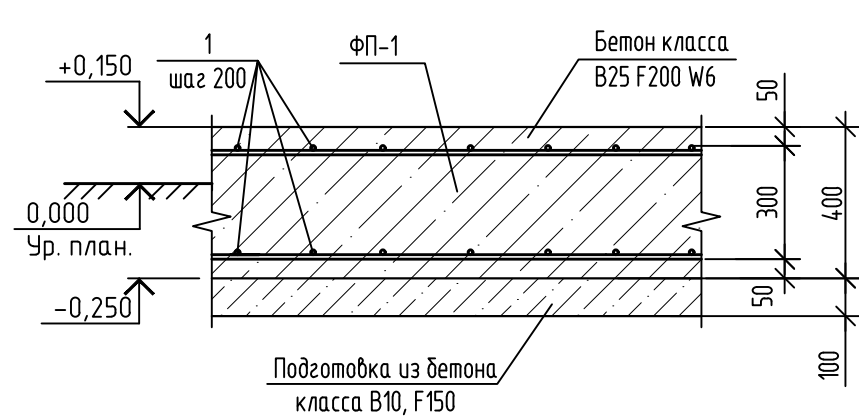
Схема расположения элементов ограждения и фундаментной плиты ФП-1



2-2 (опалубка и армирование)



3-3 (Армирование)



Спецификация к схеме расположения элементов ограждения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Металлические изделия			
П1, П1*	ОАО «Солнечногорский завод	Панель усиленная 2500х2130 (h) Ø5 оцинкованная с	5	19,35	см.прим.п. 4
	металлических сеток Лепсе»	полимерным покрытием зеленого цвета (RAL6005)			
П2	ОАО «Солнечногорский завод	Панель усиленная 3000х2130 (h) Ø5 оцинкованная с	3	23,22	
	металлических сеток Лепсе»	полимерным покрытием зеленого цвета (RAL6005)			
К1	ОАО «Солнечногорский завод	Калитка 1000х2000 (h) из усиленных панелей Ø	1	20,0	
	металлических сеток Лепсе»	безопасном профиле с полимерным покрытием			
		зеленого цвета (RAL6005) (с 2 столбами,			
		регулируемыми петлями и встроеным замком)			
С1	ОАО «Солнечногорский завод	Столб опорный (60х60) высотой 2200 мм с	10	15,0	см.прим.п. 3
	металлических сеток Лепсе»	полимерным покрытием зеленого цвета (RAL6005)			
2	HILTI	HILTI HUS3 M10х90	40	0,24	
	ГОСТ 103-2006	-8х200, l=200 мм	10	2,51	
		Детали			
	ОАО «Солнечногорский завод	Хомуты для крепления панелей ограждения/	36		см.прим.п. 1,2
	металлических сеток Лепсе»	компл. №3			

Спецификация элементов на фундаментную плиту ФП-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 34028-2016	Арматура 12 А400	1400,0	0,888	п. м
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25 F200 W6	28,0		м³
	ГОСТ 8267-93	Бетон класса В10	7,2		м³

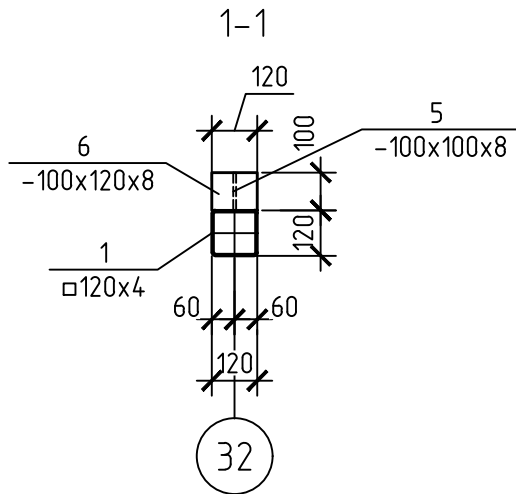
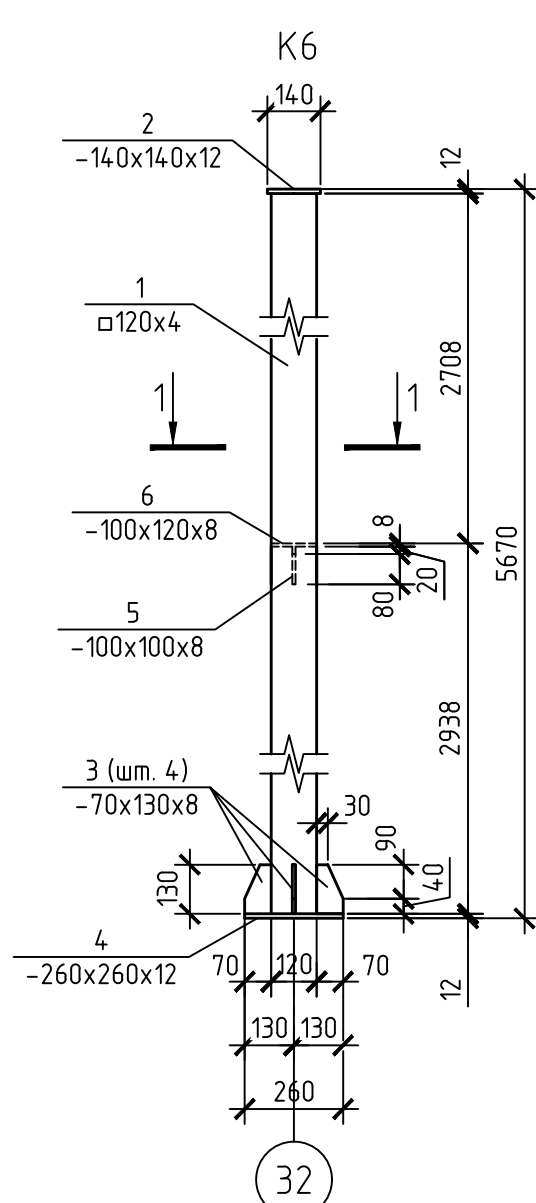
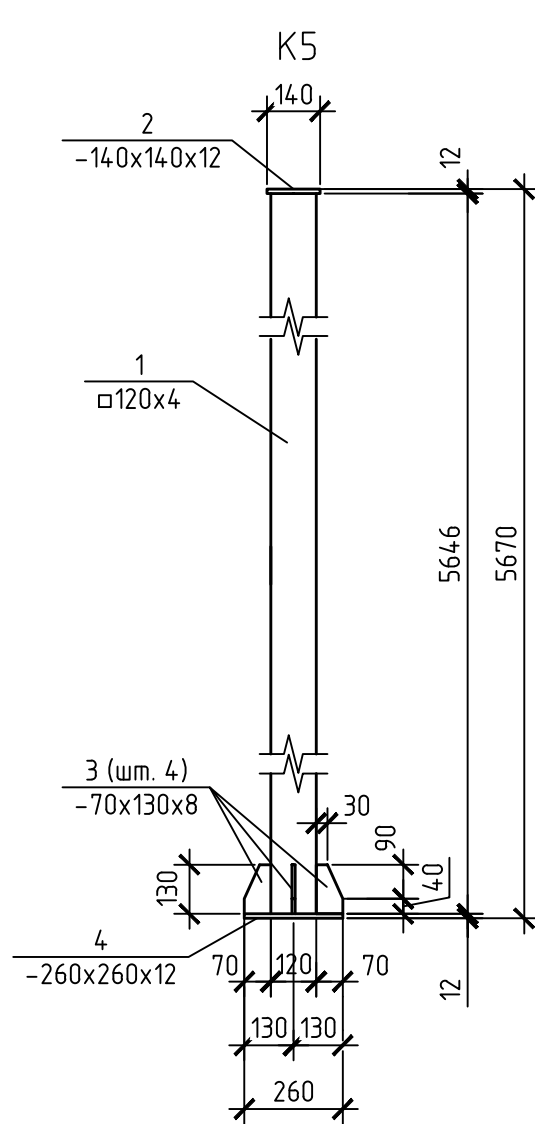
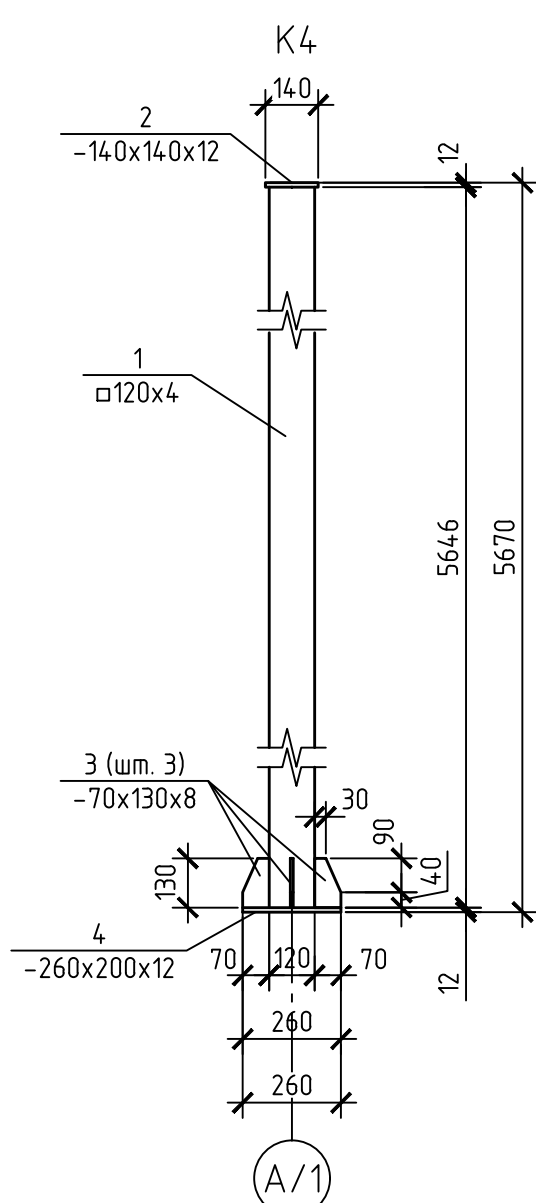
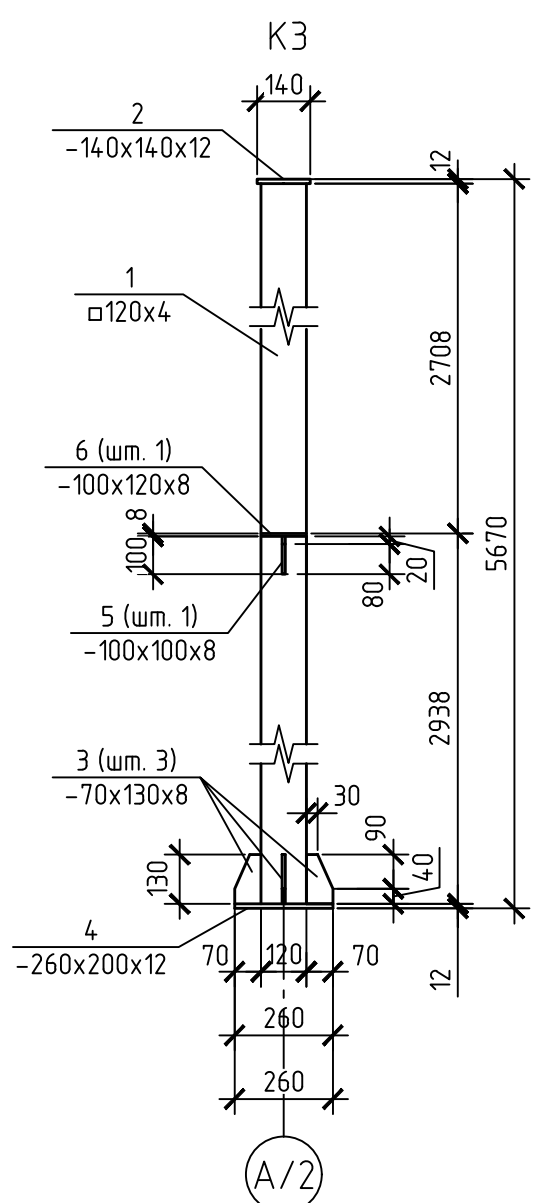
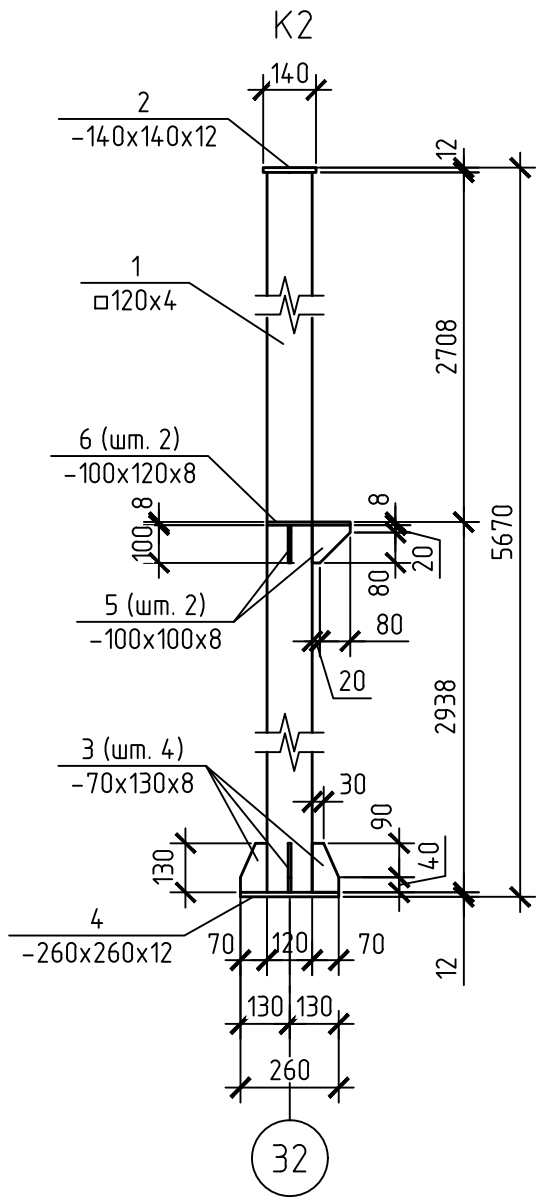
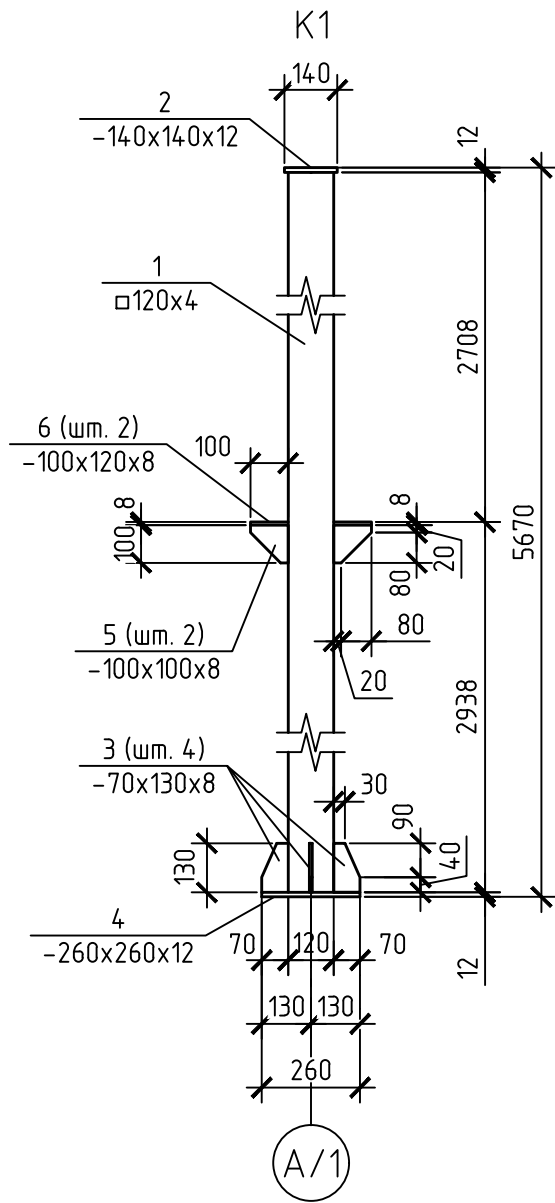
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			
	Арматура класса			Всего
	А400			
	ГОСТ 34028-2016			
	Ø12		Итого	
ФП-1	1243,2		1243,2	1243,2

- Крепление панелей П-1, П-2 к столбам С1 выполнить с помощью хомутов комплекта крепления №3 (по 4 хомута на один столб).
- Калитка поставляется в комплекте с петлями, замком с ключами и ручкой для открывания.
- Размер столбов принять 2200 мм. Изготовление столбов С1 выполнить на «Солнечногорском заводе металлических сеток Лепсе» с дополнительными деталями крепления согласно узлам 1, 2.
- Панели П-1* выполнить из панелей П-1 путем обрезки до требуемых размеров.

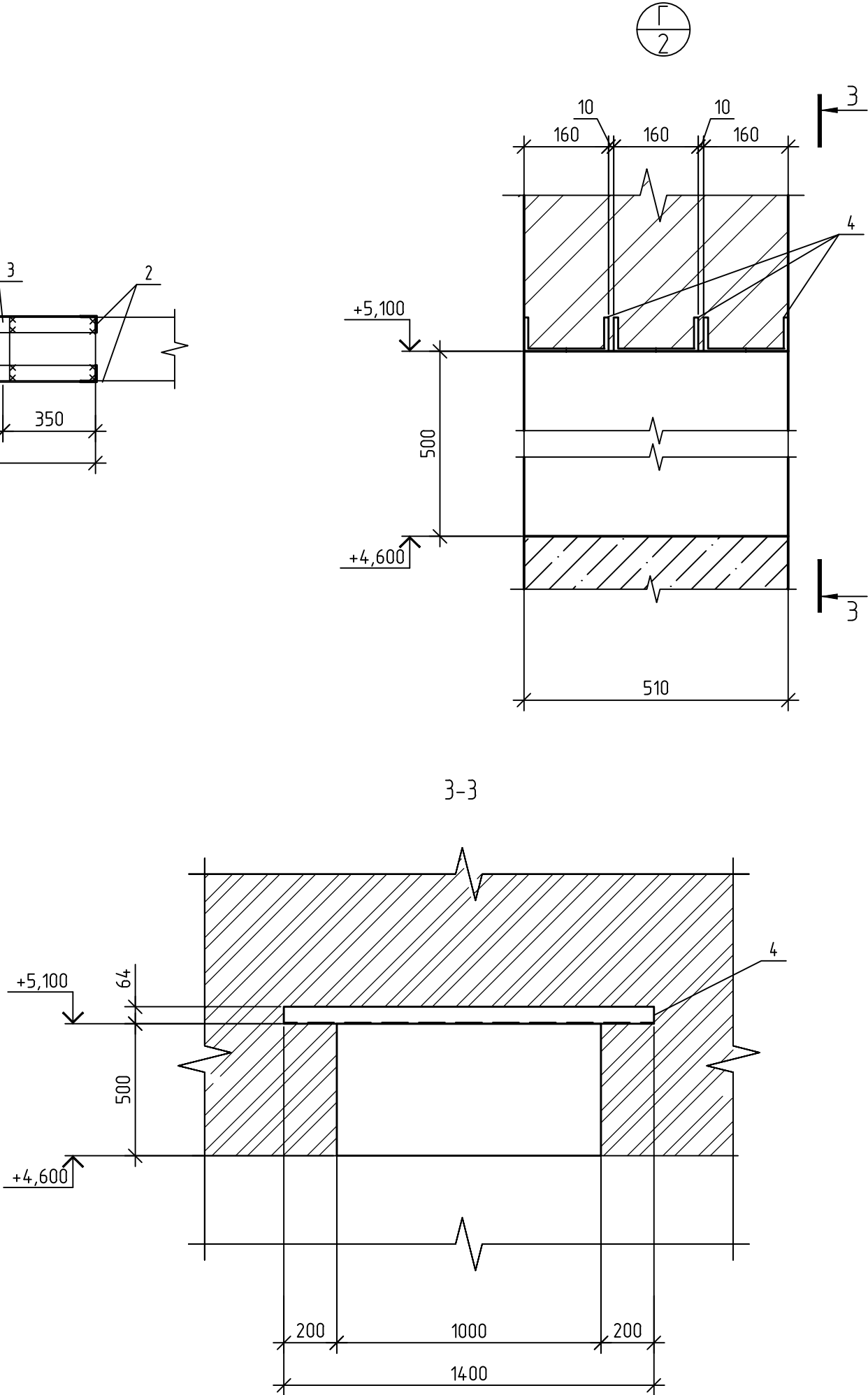
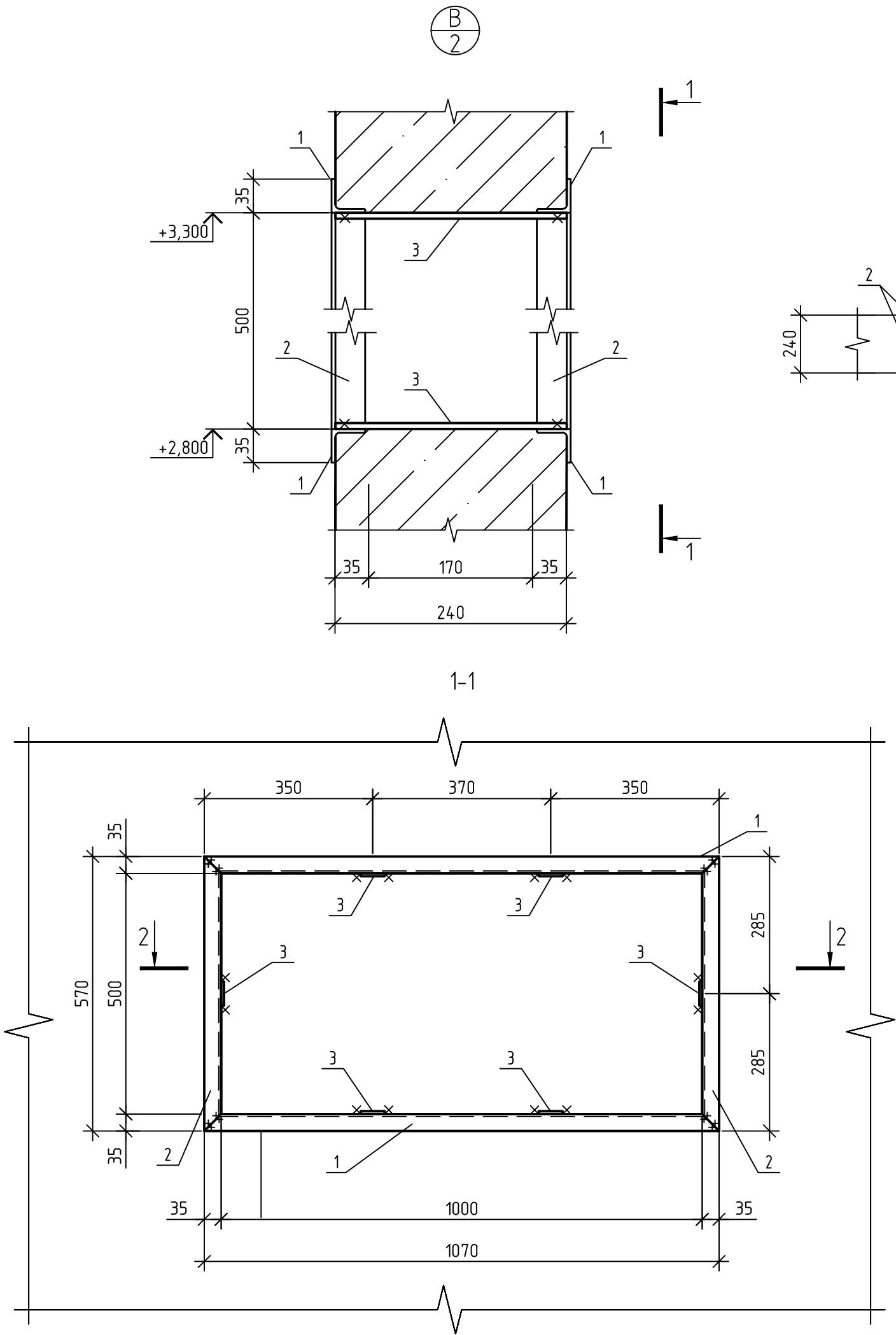
						131-23-АС4			
						«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Новикова	22.06.23					Р	8	
Проб.	Ильчева	22.06.23				Схема расположения элементов ограждения и фундаментной плиты ФП-1	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.	Миронова	22.06.23							

Инб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №



						130-23-АС4			
						"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Новикова		Подпись			Р	9	
Пров.		Ильичева		Подпись					
						Конструкции колонн К1- К6	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.		Миронова		Подпись					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация элементов на узлы В,Г

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Узел В					
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 35х4, l=1070	2	2.2	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 35х4, l=570	2	1.2	
3	ГОСТ 103-2006	Полоса -50х6, l=240	6	0.6	
Узел Г					
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, l=1400	3	19.9	

						130-23-АС4			
1	-	Нов	24-24	<i>Саш</i>	09.02.24	«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Раков		<i>Саш</i>	22.06.23	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Проб.		Ильичева		<i>Иль</i>	22.06.23		Р	10	
Н. контр.		Миронова		<i>Миро</i>	22.06.23	Узлы В,Г	ООО НПП «ОВИСТ»		

Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №

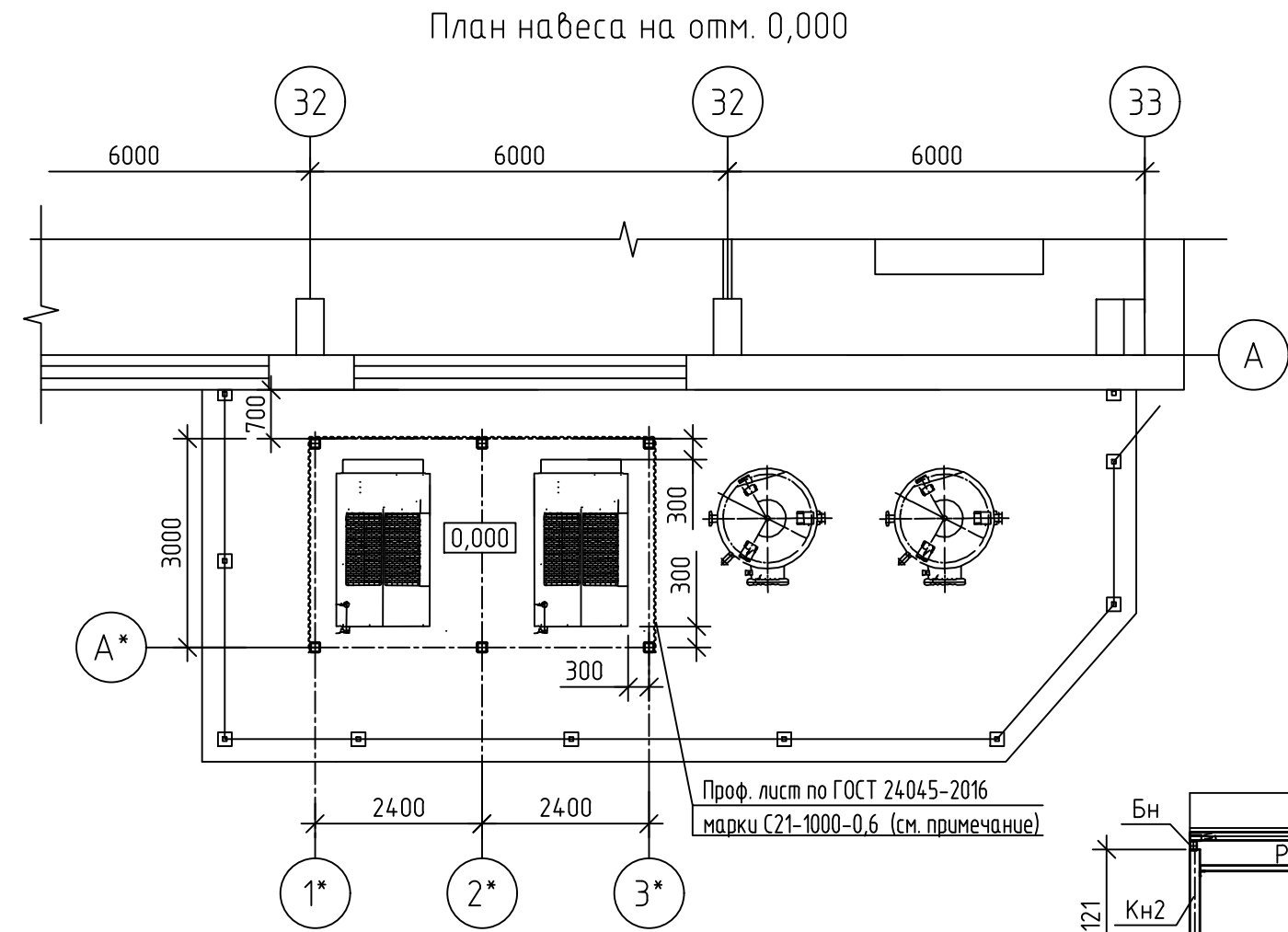
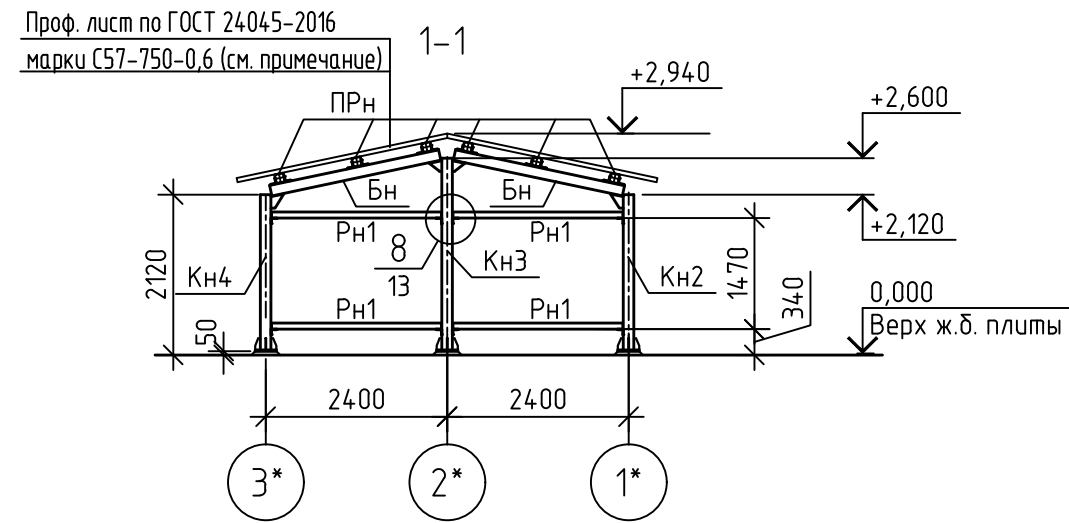
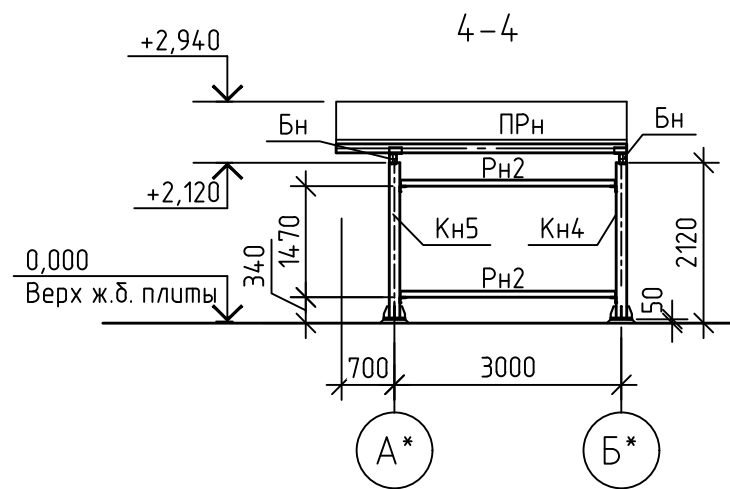
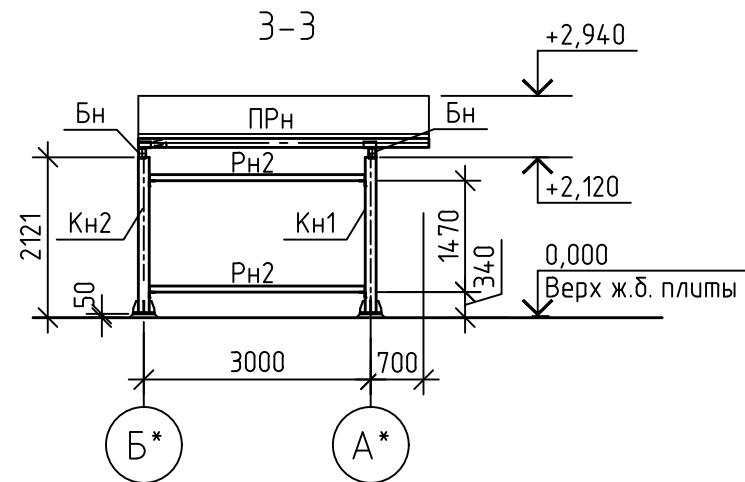
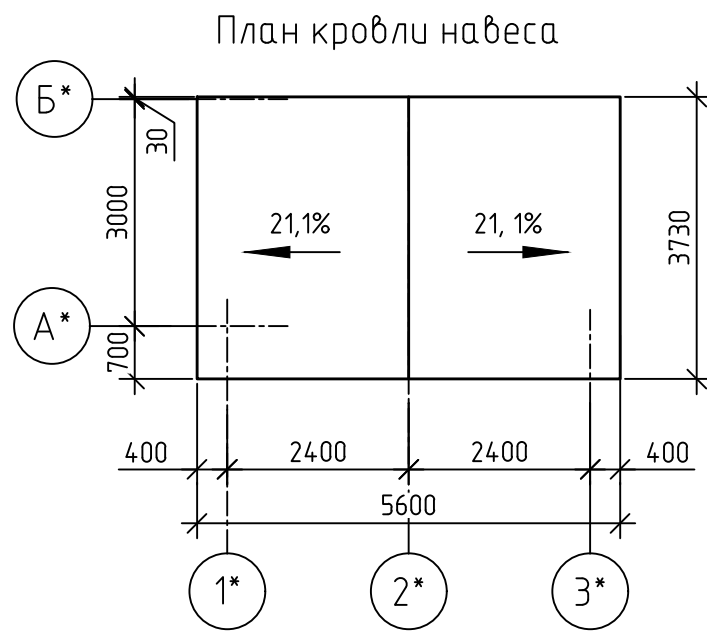
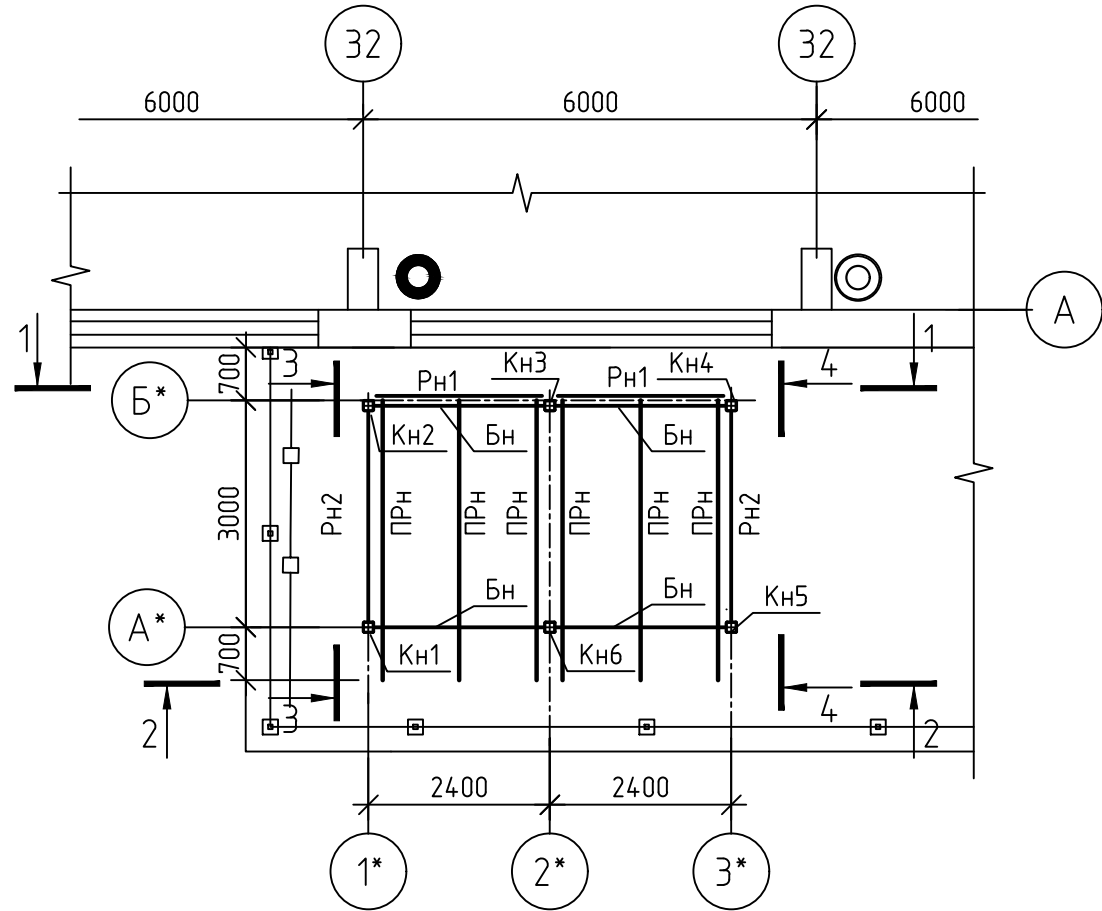
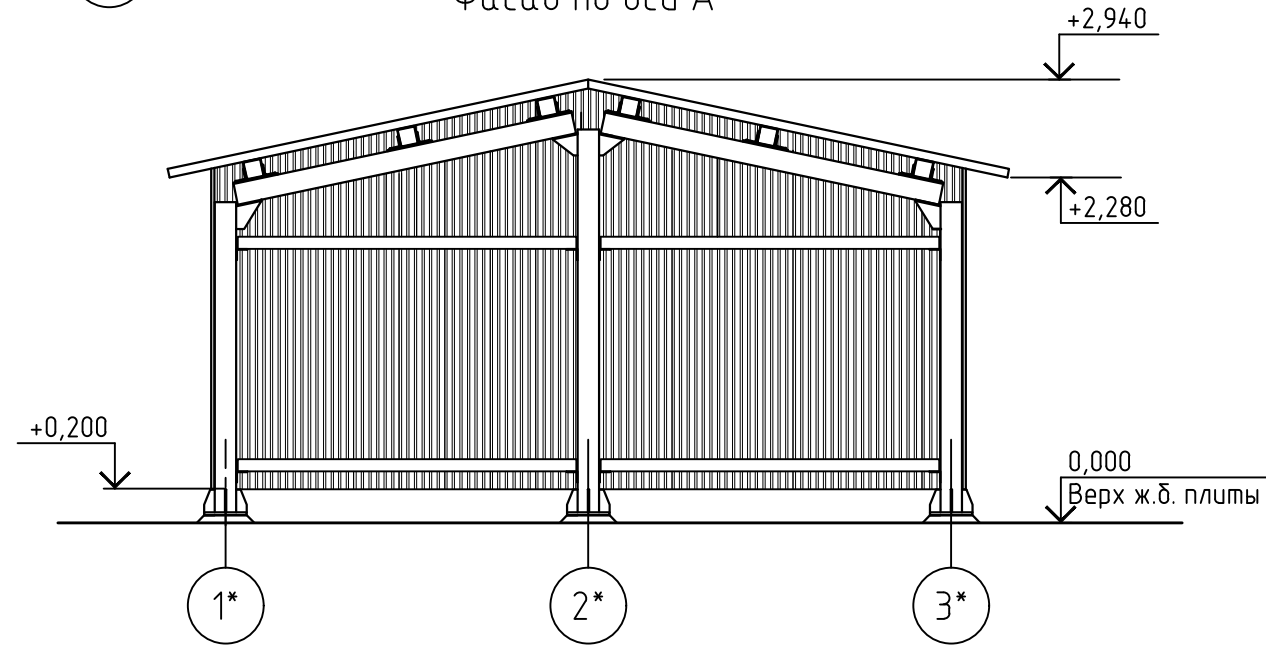


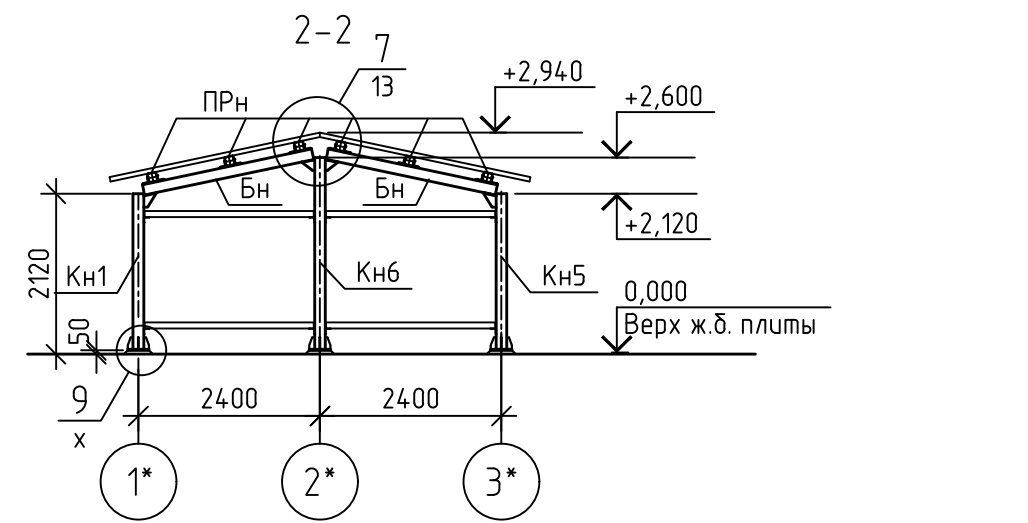
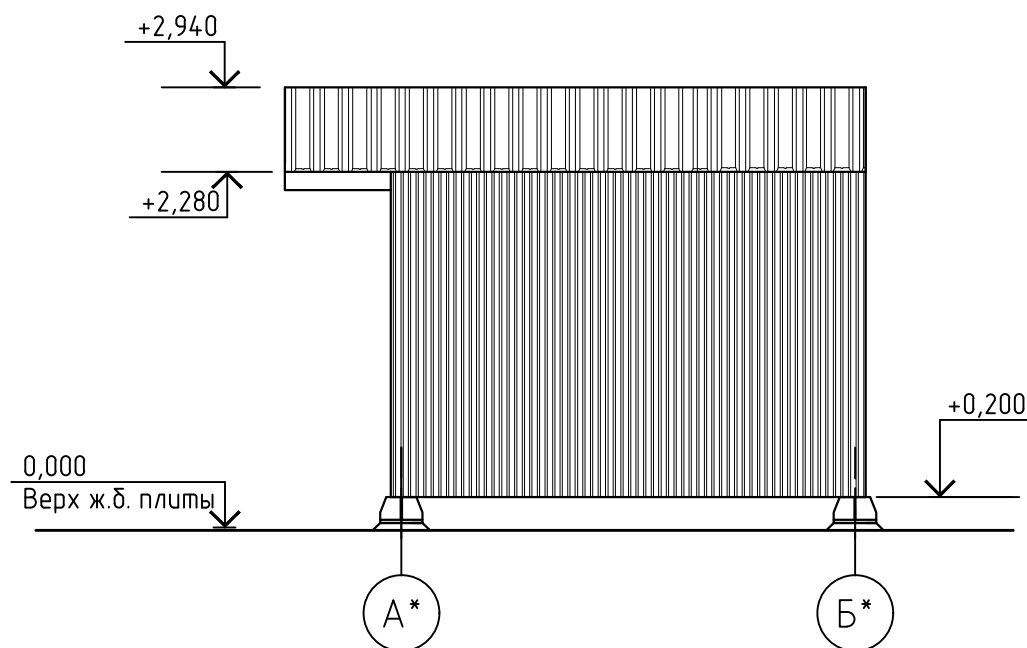
Схема расположения колонн, балок, ригелей и прогонов навеса



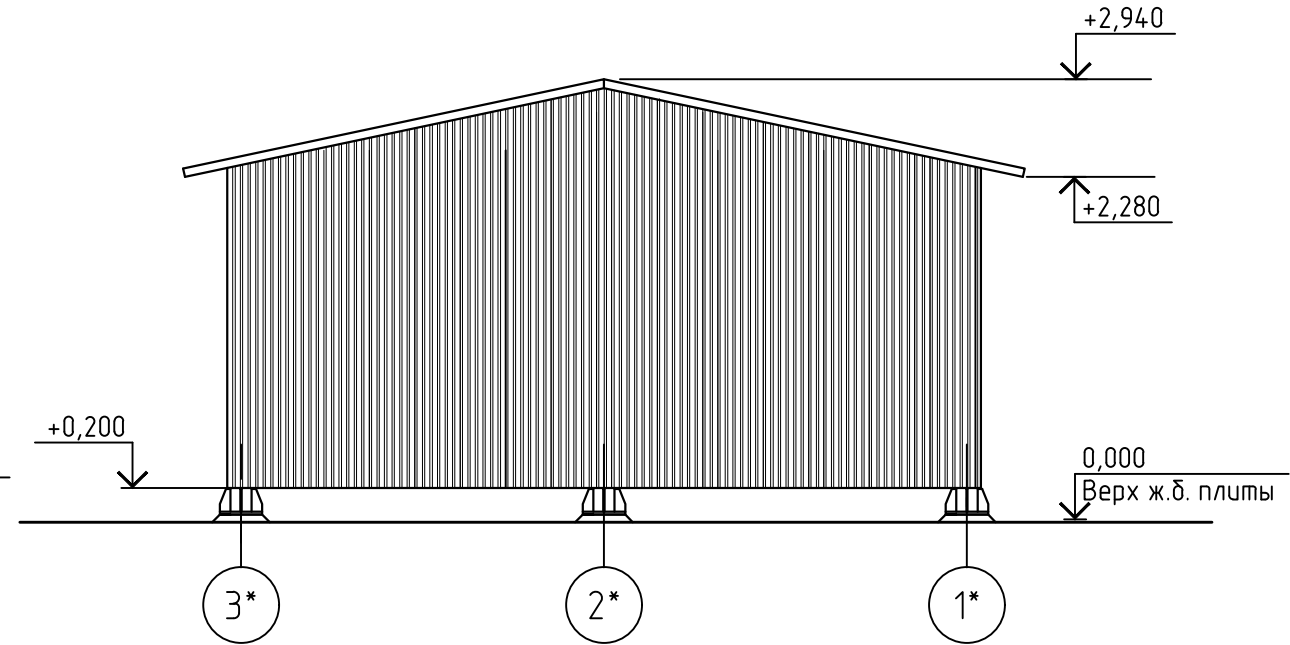
Фасад по оси А*



Фасад по оси 3*



Фасад по оси Б*

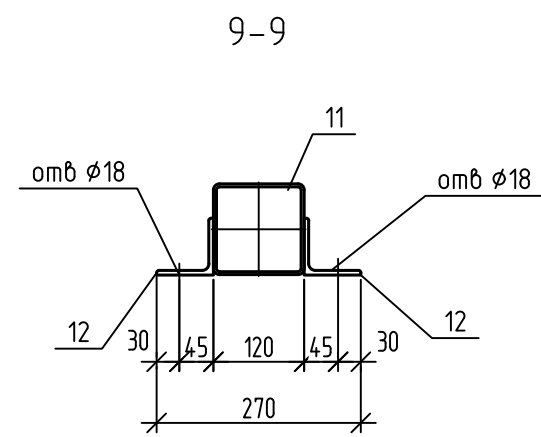
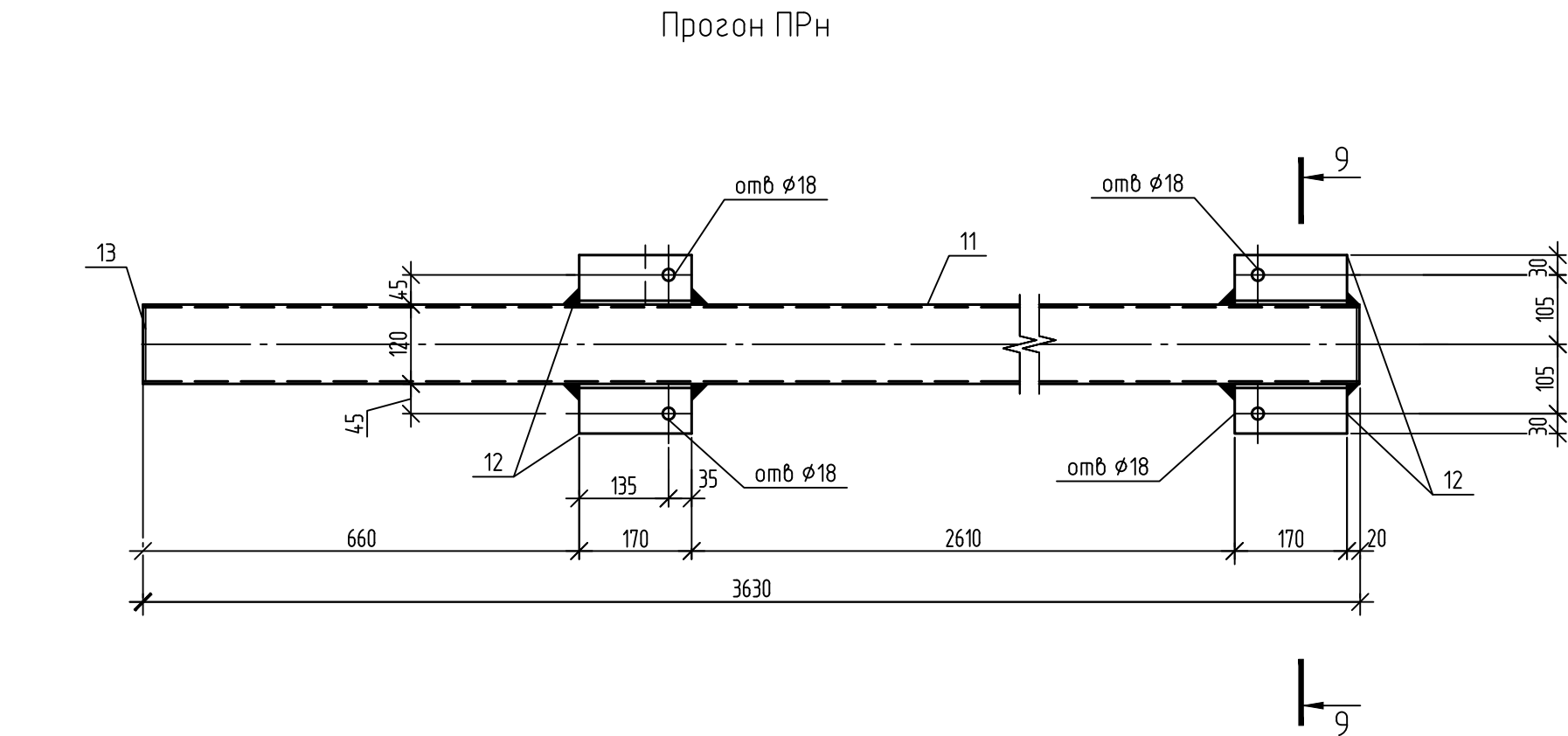
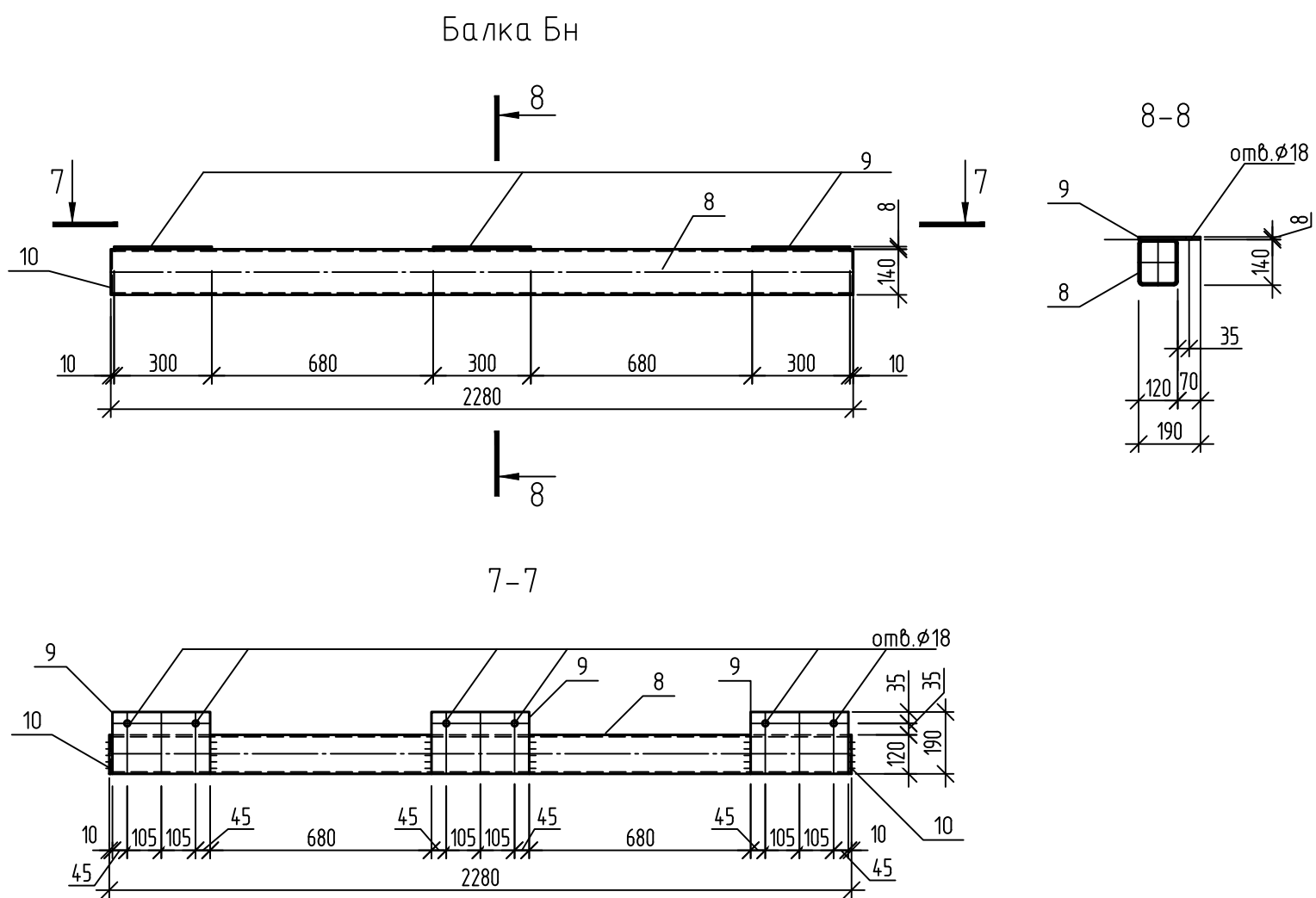
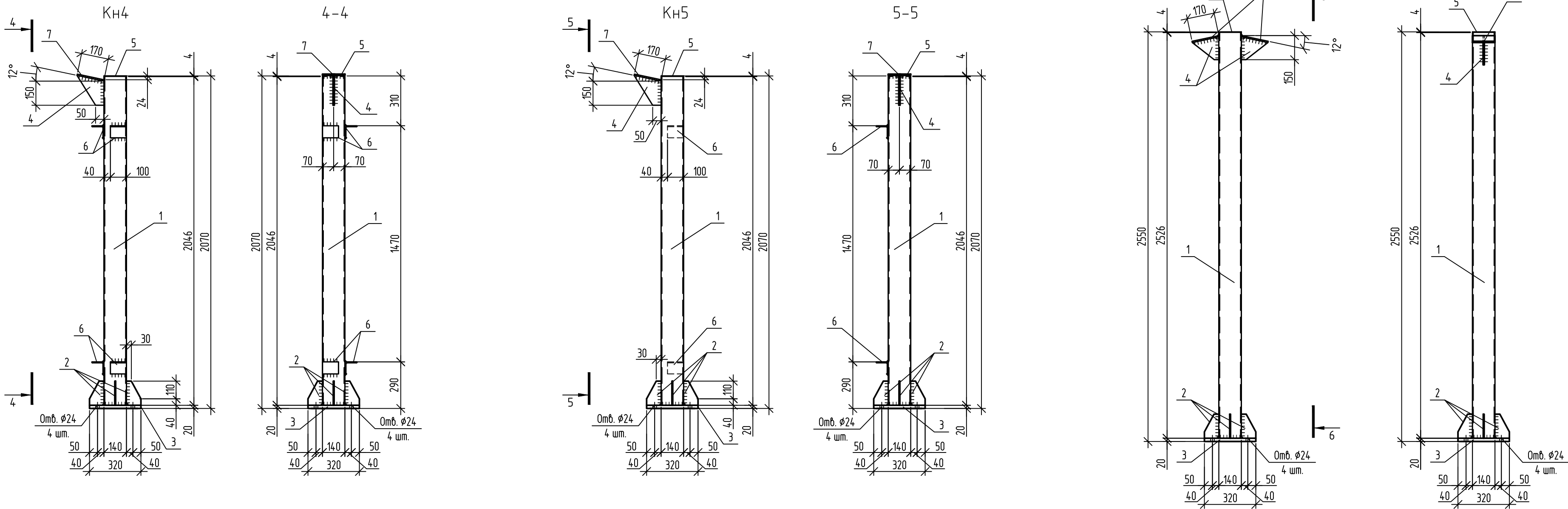
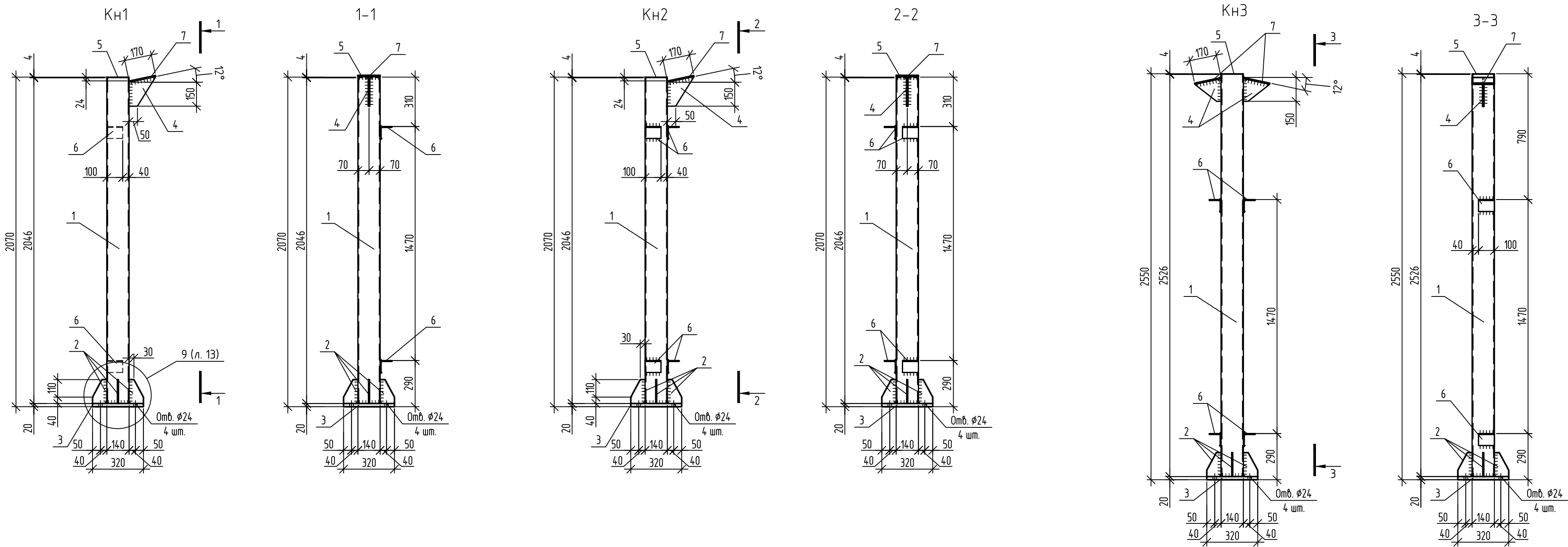


Стеновые и кровельные проф. листы по ГОСТ 24045-94 приняты из оцинкованной стали с полимерным покрытием.

Количество: проф. листы для стен марки С21-1000-0,6 l=2730 -5 шт., l=2130 -7 шт.;

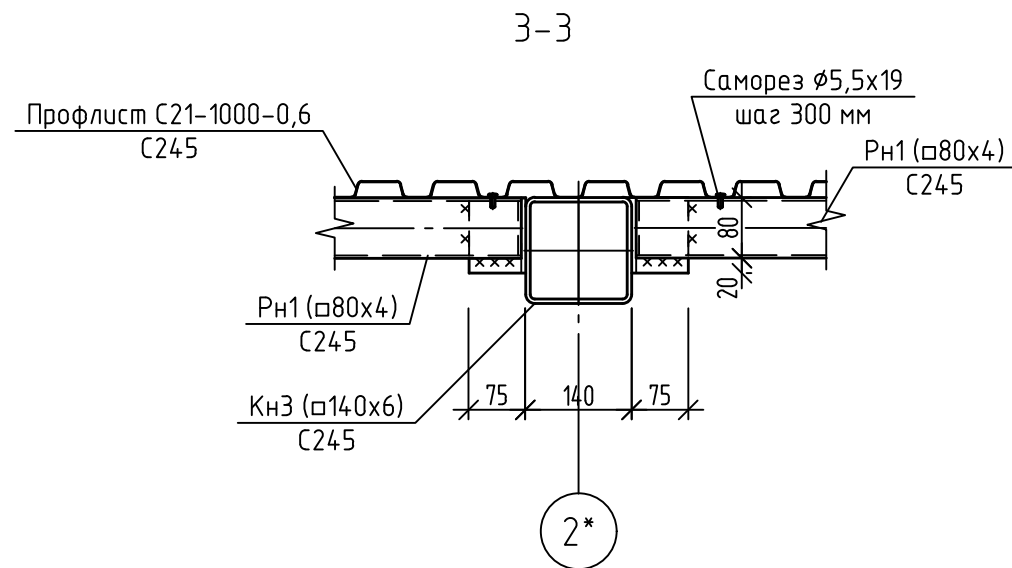
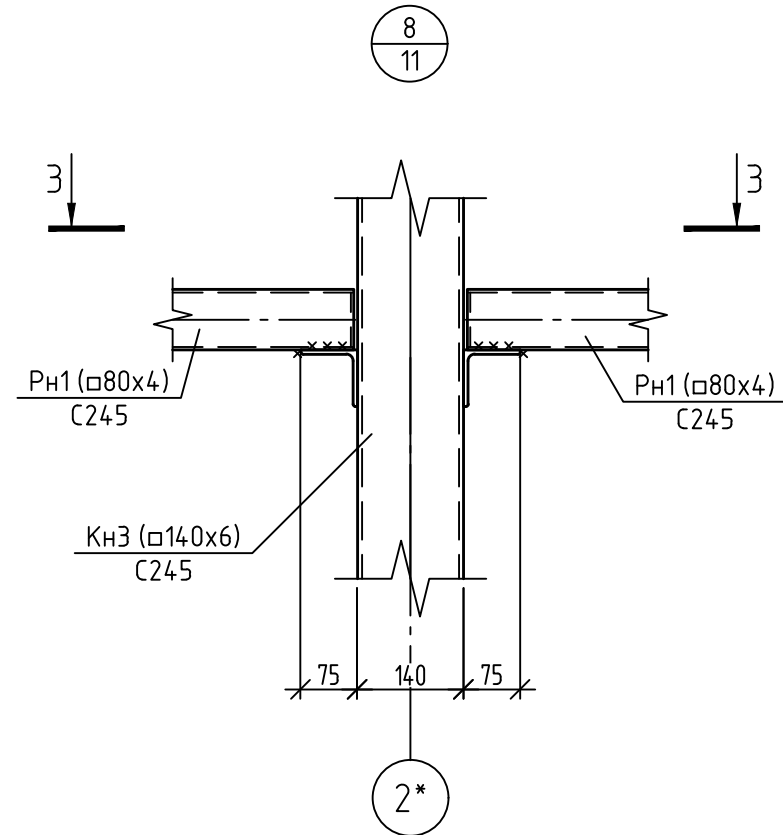
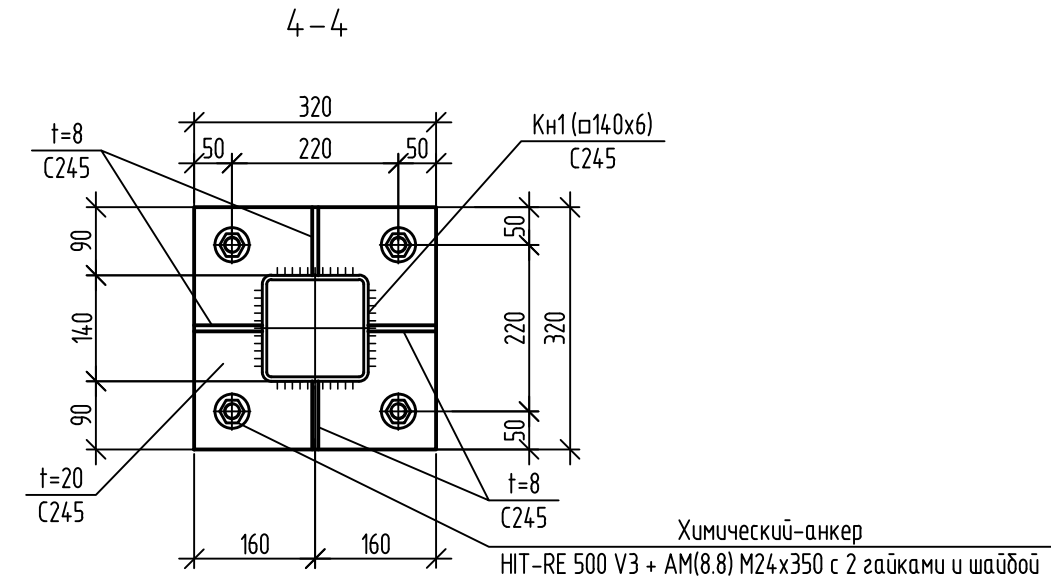
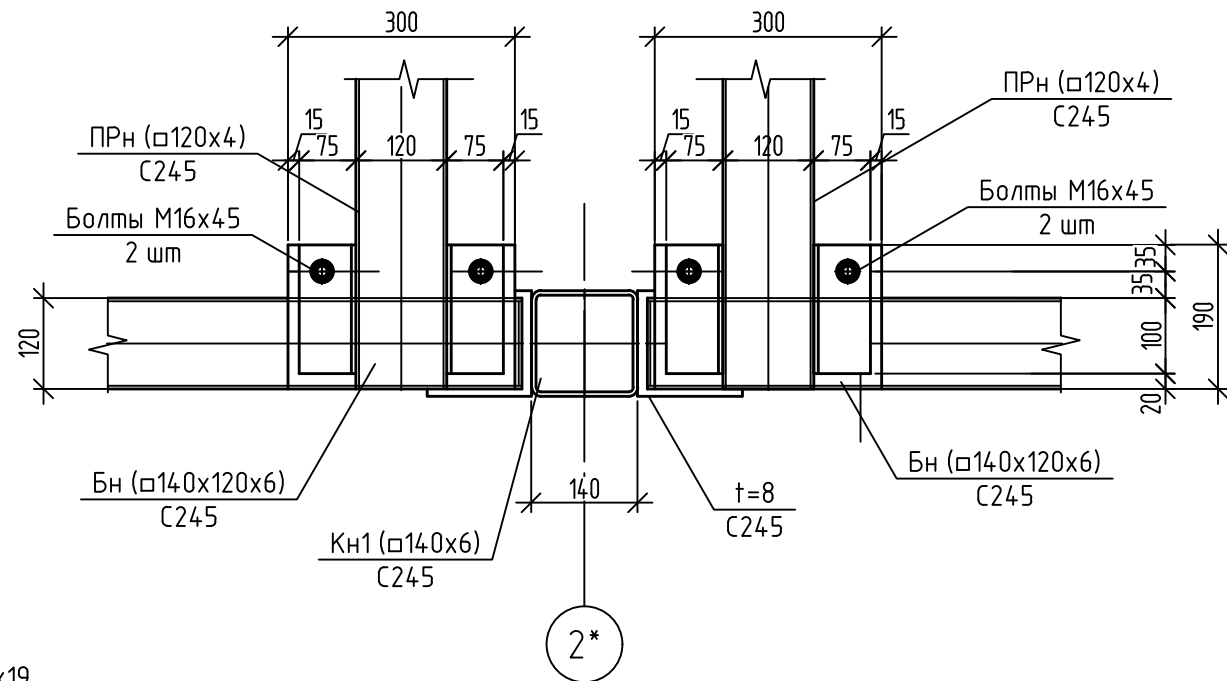
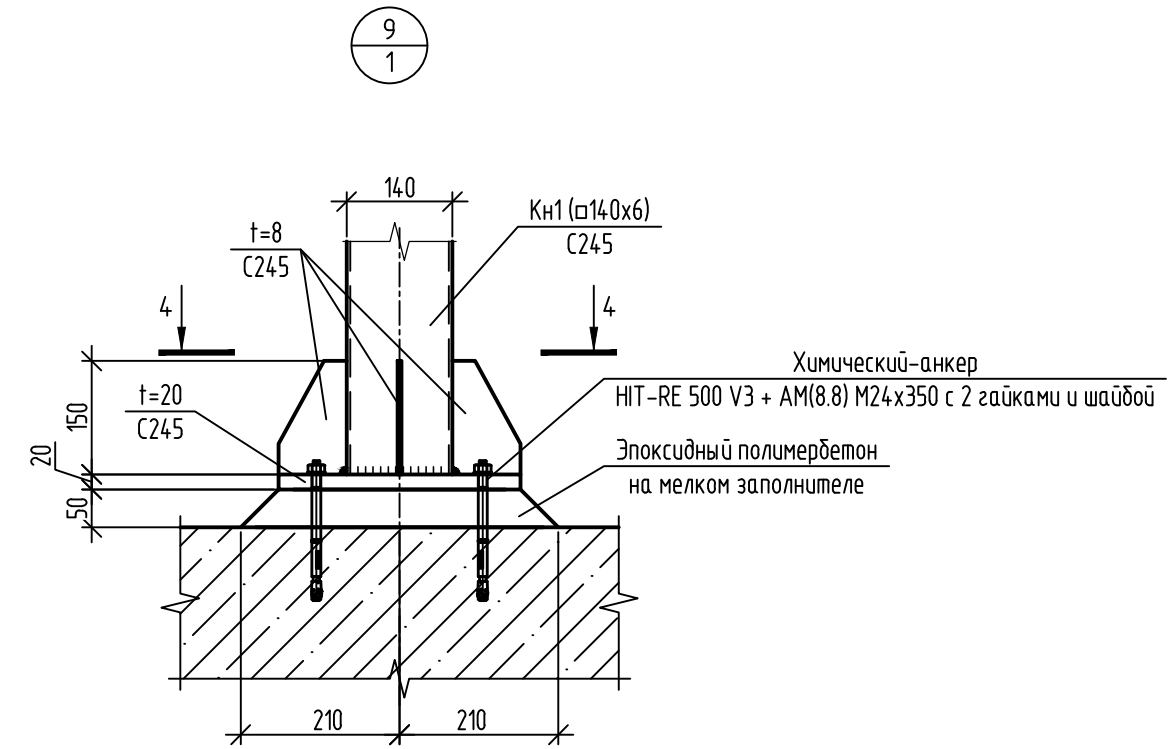
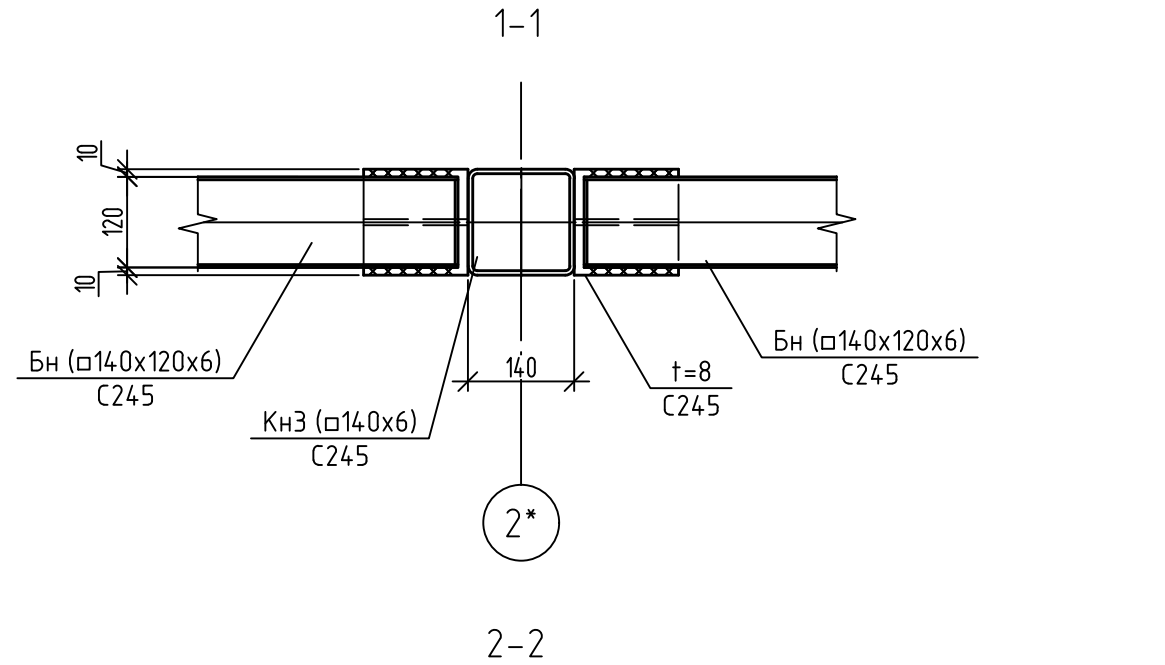
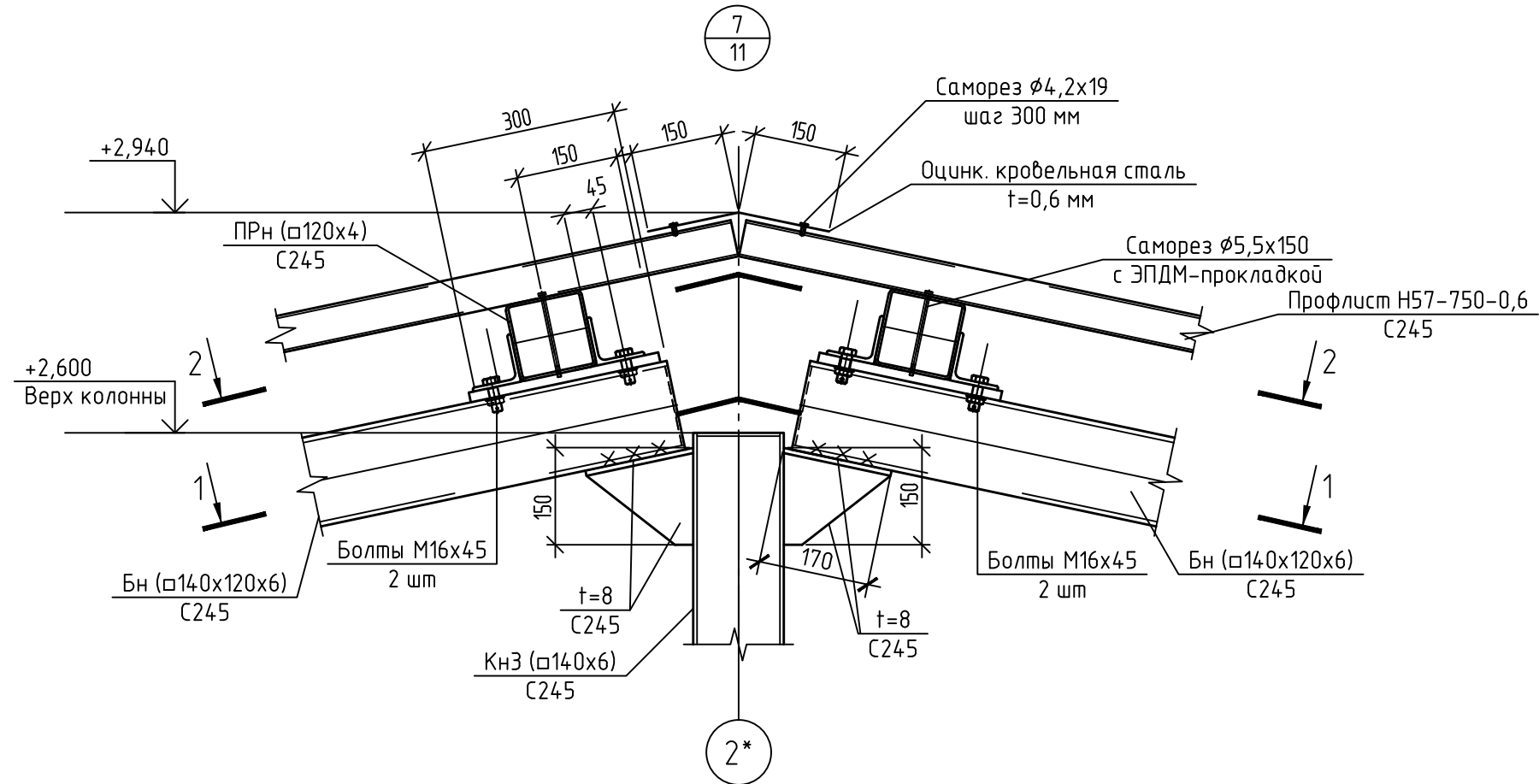
проф. листы для кровли марки Н57-750-0,6 l=2900 -10 шт.

						130-23-АС4			
1	-	Ноб	24-24	<i>Нобикова</i>	09.02.24	«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Нобикова		<i>Нобикова</i>	22.06.23	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Пров.		Ильичева		<i>Ильичева</i>	22.06.23		Р	11	
Н. контр.		Миронова		<i>Миронова</i>	22.06.23	План навеса на отм. 0,000. Схема расположения колон, балок, ригелей и прогонов. План кровли. Фасады	ООО НПП «ОВИСТ»		



Спецификация стали на один элемент						
Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг	
Кн1	1	Тр. □ 140x140x6 l=2046 ГОСТ 30245-2012	1	50,17	74,6	
	2	Лист 150x90x8, ГОСТ 19903-2015	4	0,85		
	3	Лист 320x320x20, ГОСТ 19903-2015	1	16,08		
	4	Лист 170x150x8, ГОСТ 19903-2015	1	1,6		
	5	Лист 128x128x4, ГОСТ 19903-2015	1	0,51		
	6	Узелок L75x6 l=100 ГОСТ 8509-93	2	0,69		
	7	Лист 170x140x8, ГОСТ 19903-2015	1	1,49		
Кн2	1	Тр. □ 140x140x6 l=2046 ГОСТ 30245-2012	1	50,17	76	
	2	Лист 150x90x8, ГОСТ 19903-2015	4	0,85		
	3	Лист 320x320x20, ГОСТ 19903-2015	1	16,08		
	4	Лист 170x150x8, ГОСТ 19903-2015	1	1,6		
	5	Лист 128x128x4, ГОСТ 19903-2015	1	0,51		
	6	Узелок L75x6 l=100 ГОСТ 8509-93	4	0,69		
	7	Лист 170x140x8, ГОСТ 19903-2015	1	1,49		
Кн3	1	Тр. □ 140x140x6 l=2526 ГОСТ 30245-2012	1	61,94	90,9	
	2	Лист 150x90x8, ГОСТ 19903-2015	4	0,85		
	3	Лист 320x320x20, ГОСТ 19903-2015	1	16,08		
	4	Лист 170x150x8, ГОСТ 19903-2015	2	1,6		
	5	Лист 128x128x4, ГОСТ 19903-2015	1	0,51		
	6	Узелок L75x6 l=100 ГОСТ 8509-93	4	0,69		
	7	Лист 170x140x8, ГОСТ 19903-2015	2	1,49		
Кн4	1	Тр. □ 140x140x6 l=2046 ГОСТ 30245-2012	1	50,17	76	
	2	Лист 150x90x8, ГОСТ 19903-2015	4	0,85		
	3	Лист 320x320x20, ГОСТ 19903-2015	1	16,08		
	4	Лист 170x150x8, ГОСТ 19903-2015	1	1,6		
	5	Лист 128x128x4, ГОСТ 19903-2015	1	0,51		
	6	Узелок L75x6 l=100 ГОСТ 8509-93	4	0,69		
	7	Лист 170x140x8, ГОСТ 19903-2015	1	1,49		
Кн5	1	Тр. □ 140x140x6 l=2046 ГОСТ 30245-2012	1	50,17	74,6	
	2	Лист 150x90x8, ГОСТ 19903-2015	4	0,85		
	3	Лист 320x320x20, ГОСТ 19903-2015	1	16,08		
	4	Лист 170x150x8, ГОСТ 19903-2015	1	1,6		
	5	Лист 128x128x4, ГОСТ 19903-2015	1	0,51		
	6	Узелок L75x6 l=100 ГОСТ 8509-93	2	0,69		
	7	Лист 170x140x8, ГОСТ 19903-2015	1	1,49		
Кн6	1	Тр. □ 140x140x6 l=2526 ГОСТ 30245-2012	1	61,94	88,1	
	2	Лист 150x90x8, ГОСТ 19903-2015	4	0,85		
	3	Лист 320x320x20, ГОСТ 19903-2015	1	16,08		
	4	Лист 170x150x8, ГОСТ 19903-2015	2	1,6		
	5	Лист 128x128x4, ГОСТ 19903-2015	1	0,51		
	7	Лист 170x140x8, ГОСТ 19903-2015	2	1,49		
БН	8	Тр. □ 140x120x6 l=2280 ГОСТ 30245-2012	1	51,6	63,2	
	9	Лист 300x190x8, ГОСТ 19903-2015	3	3,58		
	10	Лист 128x108x4, ГОСТ 19903-2015	2	0,43		
ПРН	11	Тр. □ 120x120x4 l=3630 ГОСТ 30245-2012	1	51,73	57,2	
	12	Узелок L75x6 l=170 ГОСТ 8509-93	4	1,17		
	13	Лист 112x112x4, ГОСТ 19903-2015	2	0,39		

						130-23-АС4				
1	-	Ноб	24-24	09.02.24	«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Дата						
Разраб.	Рахов	Ильичева	Подп.		Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения		Стандия	Лист	Листов	
Проб.							Р	12		
Н. контр.	Миронова				Металлоконструкции. Кн1-Кн6, Бн, ПРН		ООО НПП «ОВИСТ»			



Установку анкеров НIT TI вести в строгом соответствии с инструкцией по установке компании НIT TI.

						130-23-АС4				
1	-	Ноб	24-24	Саш	09.02.24	«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ракоб			Саш				Р	13	
Пров.	Ильичева			Иль						
Н. контр.	Миронова			Миро		Узлы 7-9		ООО НПП «ОВИСТ»		

Ведомость элементов

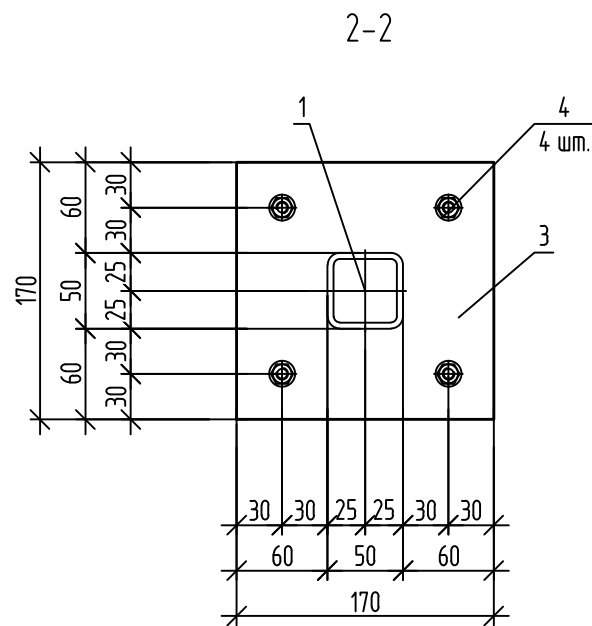
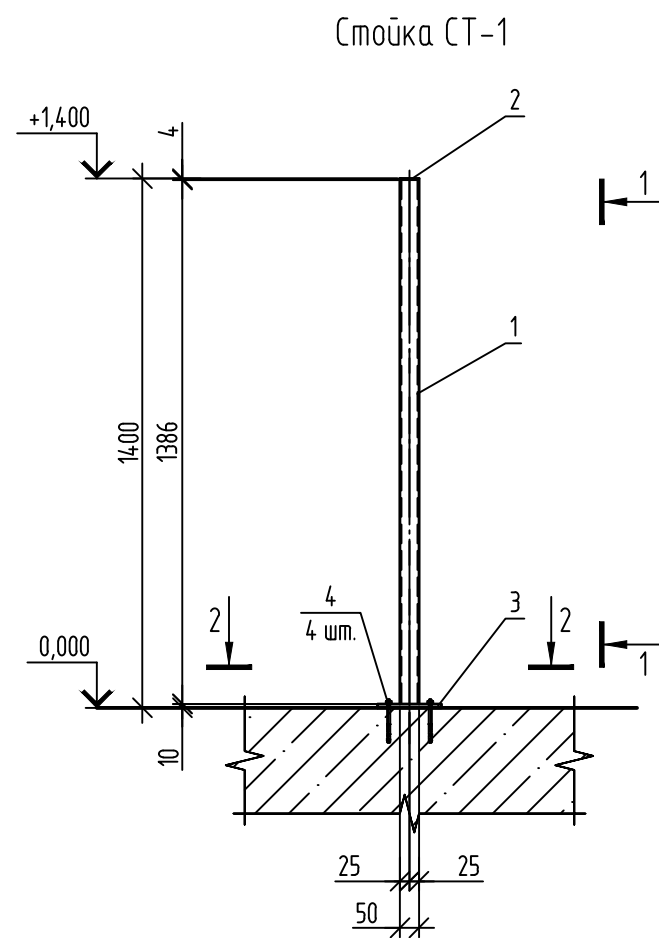
Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	А, кН	N, кН	M, кН*м		
КН1,КН2, КН4,КН5		1	□ 140x6	2,2	3,55	1,1	С245	
		2	-150x90x8				С245	
		3	-320x320x20				С245	
		4	-170x150x8				С245	
		5	-140x140x4				С245	
		6	L75x6				С245	
		7	-170x140x8				С245	
КН3,КН6		1	□ 140x6	2,2	3,55	1,1	С245	
		2	-150x90x8				С245	
		3	-320x320x20				С245	
		4	-170x150x8				С245	
		5	-140x140x4				С245	
		6	L75x6				С245	Только для КН3
		7	-170x140x8				С245	
БН		8	□140x120x6	6	0	9,1	С245	
		9	-300x190x8				С245	
		10	-128x108x4				С245	
ПРН		11	□120x4	9,2	0	5,8	С245	
		12	L75x6				С245	
		13	-112x112x4				С245	
РН1	□		□80x4				С245	
			-72x72x4				С245	
РН2	□		□80x4				С245	
			-72x72x4				С245	

Спецификация металлопроката

Наименование ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкции, т						Общая масса, т
				Колонны	Балки	Прогоны	Ригели	Профлист для кровли	Профлист для стен	
1	2	3	4	5	6	7	8			9
Трубы прямоугольного и квадратного сечения ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-2015	□ 140x6	1	0,325						0,325
		□ 140x120x6	2		0,208					0,208
		□ 120x4	3			0,312				0,312
		□ 80x4	4				0,2			0,2
	Итого		5	0,325	0,208	0,312	0,2			1,045
Всего профиля			6	0,325	0,208	0,312	0,2			1,045
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-2015	L75x6	7	0,011		0,0282				0,0392
	Итого		8	0,011		0,0282				0,0392
Всего профиля			9	0,011		0,0282				0,0392
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-2015	С245 ГОСТ 27772-2015	t=20	10	0,097						0,097
		t=8	11	0,045	0,044					0,089
		t=4	12	0,003	0,004	0,05	0,003			0,06
	Итого		13	0,145	0,048	0,05	0,003			0,246
Всего профиля			14	0,145	0,048	0,05	0,003			0,246
Профиль несущий ГОСТ 24045-2016	С245 ГОСТ 27772-2015	H57-750-0,6	15					0,164		0,164
		C21-1000-0,6	16						0,183	0,183
Всего профиля	Итого		17					0,164	0,183	0,347
			18					0,164	0,183	0,347
Всего масса металла			19	0,481	0,256	0,3902	0,203	0,164	0,183	1,6772

						130-23-АС4			
1	-	Наб	24-24	<i>Сав</i>	09.02.24	«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Раков		<i>Сав</i>			Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Ильичева		<i>Ильч</i>				Р	14	
						Ведомость элементов. Спецификация металлопроката	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.	Миронова		<i>Миро</i>						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация элементов на стойку СТ-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Металлоконструкции			
1	ГОСТ 30245-2003	Тр. 50x50x4, l=1390	1	7.6	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 42x42x4	1	0.06	
3	ГОСТ 103-2006	Полоса 10x170, l=170	1	2.26	
4	HIL TI	Анкер-шпилька HST M8x115/50	4	0,04	

Стойки СТ-1 в количестве 8 шт. для крепления стального трубопровода системы воздухообеспечения устанавливаются в цехе №8 по месту.

						130-23-АС4			
						«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»			
1	-	Нов	24-24		09.02.24	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	15	
Разраб.	Раков								
Пров.	Ильичева								
						Стойка СТ-1	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.	Миронова								

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Взам. инв. N		2	Дверь противопожарная внутренняя для проема 1000х2400 (h)	ДОМ-01М-I-60 (EI 60)		Ассоциация Крилак	шт.	1			
		3	правая								
		4	Решетка жалюзийная для проема 2000х1500h	ЖР-1		Компания "Вентар-С"	шт.	2			
		5	Стеновое трехслойные сэндвич-панели с минераловатным			ООО "Компания	м2	100,00			
		6	утеплителем толщиной 100 мм с комплектующими элементами			Металл Профиль"					
		7	Кровельные сэндвич-панели с минераловатным			ООО "Компания	м2	75,57			
		8	утеплителем толщиной 100 мм с комплектующими элементами			Металл Профиль"					
		9	Саморезы Ø4,2х19				шт.	340			
		10	Вата минеральная				м3	0,284			
		11	Сталь оцинкованная кровельная δ=0,6 мм	ГОСТ14918-80			м2	20,70			
		12	Саморезы Ø4,2х32				шт.	120			
		13	Металлоконструкции каркаса:								
		14	Труба квадратного сечения 120х4 из стали марки С245	ГОСТ 30245-2012			м	0,48			
		15	Листовая сталь толщ. 8 мм марки С245	ГОСТ19903-2015			м	0,071			
		16	Листовая сталь толщ. 12 мм марки С245	ГОСТ19903-2015			м	0,058			
		17	Двутавр 20 Б1 из стали марки С245	ГОСТ Р 57837-2017			м	0,40			
		18	Труба квадратного сечения 100х4 из стали марки С245	ГОСТ 30245-2012			м	0,27			
		19	Профиль из гнутого швеллера 24 С245	ГОСТ 8278-82			м	0,89			
		20	Листовая сталь толщ. 4 мм марки С245	ГОСТ19903-2015			м	0,001			
		21	Уголки стальные равнополочные 100х10	ГОСТ 8509-93			м	0,015			
		22	Уголки стальные равнополочные 100х7	ГОСТ 8509-93			м	0,006			
		23									
		Подп. и дата									
Инв. N подл.											
						130-23-АС4.С0					
						«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»					
						Архитектурно-строительные решения			Стадия	Лист	Листов
									Р	1	6
						Установка компрессоров. Спецификация оборудования,			ООО НПП «ОВИСТ»		

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Коли- чество	Масса единицы, кг	Примечание	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		2	Уголки стальные равнополочные 75х6	ГОСТ 8509-93			м	0,02			
		3	Грунтовка ГФ-021 для металлоконструкций				кг	5,4			
		4	Эмаль ПФ 115 для металлоконструкций				кг	30			
		5	Анкер шпилька HST M12/115	HILTI			шт.	44			
		6	Болты М16х8,8	ГОСТ 7798-70			шт.	65	0,11		
		7	Пробивка отверстия для установки жалюзийной решетки:								
		8	Швеллер 12, l=4400	ГОСТ 8240-89			шт.	2	45,76		
		9	Лист 10х450, l=4000	ГОСТ 19903-74			шт.	1	141,3		
		10	Уголки стальные равнополочные 63х5, l=1500	ГОСТ 8509-93			шт.	6	7,2		
		11	Уголки стальные равнополочные 63х5, l=4000	ГОСТ 8509-93			шт.	2	19,24		
		12	Полоса 50х6, l=510	ГОСТ 103-2006			шт.	11	1,2		
		13	Шпилька М16, l=700	ГОСТ 22042-76			шт.	17	0,98		
		14	Гайка М16	ГОСТ 5915-70			шт.	68	0,048		
		15	Шайба 16	ГОСТ 11371-78			шт.	34	0,014		
		15	Мелкозернистый бетон В15	ГОСТ 26633-2015			м3	0,063			
		17	Грунтовка ГФ-021 для металлоконструкций				кг	1,62			
		18	Эмаль ПФ 115 для металлоконструкций				кг	1,5			
		19	Монолитная железобетонная фундаментная плита:								
		20	Бетон класса В25; F200; W6	ГОСТ 26633-2015			м3	28			
Взам. инв. N		21	Бетон класса В10	ГОСТ 26633-2015			м3	7,2			
		22	Арматура Ø12 А400	ГОСТ 34028-2016			кг	1243,2			
		23	Грунтовка битумная ТЕХНОНИКОЛЬ № 01				кг	18,9			
		24	Битумная мастика ТЕХНОНИКОЛЬ №24				кг	105,7			
		25	Наружное ограждение:								
		26	Панели металлические 2500х2130h мм с полимерным покрытием			ОАО "Солнечногорский	шт.	5			
		27	зеленого цвета			завод металлических	м	0,097			
Инв. N подл.											
								130-23-АС4.С0		Лист	
										2	
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Коли- чество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		2	Панели металлические 3000х2130h мм с полимерным покрытием			сеток Лепсы"	шт.	3		
		3	зеленого цвета				м	0,07		
		4	Металлические оцинкованные опорные столбы С1 60х60х2200h мм				шт.	10		
		5	с полимерным покрытием зеленого цвета				м	0,15		
		6	Калитка металлическая 1000х2000h мм с заполнением вертикальным				шт.	1		
		7	металлическим профилем с полимерным покрытием зеленого цвета				м	0,02		
		8	Комплект крепления №3 – хомут 60х60 промежуточный				компл.	36		
		9	Полоса 8х200, l=200				шт.	10		
		10	Анкер-шуруп HILTI HUS3-H M10х90	HILTI			шт.	40		
		11					кг	9,6		
		12	Заделка оконного проема в осях А/32-33 кирпичем							
		13	Кирпич керамический полнотелый рядовой М100	КР-р 250х120х65/1НФ/100/2/100			м3	3,6		
		14		ГОСТ 530-2012			тыс. шт.	1,44		
		5	Раствор цементно-песчаный М75	ГОСТ28013-98			м3	0,9		
		6	Арматура Ø8А400, l=700	ГОСТ 34028-2016			шт.	6		
		7					кг	1,66		
		8	Лист 10х250, l700	ГОСТ 19903-2015			шт.	22		
		9					кг	259,16		
Взам. инв. N		10	Шпилька М16, l=350	ГОСТ 22042-76			шт.	30		
		11					кг	18		
		12	Гайка М16	ГОСТ 5915-70			шт.	120		
Подп. и дата		13					кг	5,76		
		14	Шайба 16	ГОСТ 11371-78			шт./кг	60/0,84		
		15	Анкер-шпмлька HST M16х140/25	Компания HIL T			шт.	6		
		16	Шпаклевка Ceresit СТ 27				кг	37,4		
Инв. N подл.										
								130-23-АС4..СО		Лист
										3
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		1	Грунтовка Ceresit CT 17				л	13		
		2	Краска водоэмульсионная акриловая для внутренних работ				кг	4		
		3	Краска фасадная				кг	3,00		
		4	Раствор цементно-песчаный М75	ГОСТ28013-98			м3	0,6		
		5								
		6	Металлоконструкции каркаса навеса:							
		7	Труба квадратного сечения 140х6 из стали марки С245	ГОСТ 30245-2012			м	0,325		
		8	Листовая сталь толщ. 8 мм марки С245	ГОСТ19903-2015			м	0,089		
		9	Листовая сталь толщ. 20 мм марки С245	ГОСТ19903-2015			м	0,097		
		10	Листовая сталь толщ. 4 мм марки С245	ГОСТ19903-2015			м	0,060		
		11	Труба прямоугольного сечения 140х120х6 из стали марки С245	ГОСТ 30245-2012			м	0,208		
		12	Труба квадратного сечения 80х4 из стали марки С245	ГОСТ 30245-2012			м	0,2		
		13	Труба квадратного сечения 120х4 из стали марки С245	ГОСТ 30245-2012			м	0,312		
		14	Уголки стальные равнополочные 75х6	ГОСТ 8509-93			м	0,039		
		16	Оцинкованная кровельная сталь с полимерным покрытием толщ. 0,6 мм	ГОСТ 14918-2020			м2	1,2		
		17	Профлист Н57-750-0,6 оцинкованный с полимерным покрытием	ГОСТ 24045-2016			м2	21,8		0,164 м
		18	Профлист С21-1000-0,6 оцинкованный с полимерным покрытием	ГОСТ 24045-2016			м2	28,6		0,183 м
		19	Хим. анкер HIT-RE 500 V3+AM2(8.8)24х350 с 2-мя гайками и шайбой	Hilti			шт	24		
		Взам. инв. N		20	Самонарезающие винты с ЭПДМ прокладкой диам. 4,2х19	ГОСТ 11473-75			шт	30
21	Самонарезающие винты с ЭПДМ прокладкой диам. 5,5х19			ГОСТ 11473-75			шт	80		
22	Самонарезающие винты с ЭПДМ прокладкой диам. 5,5х150			ГОСТ 11473-75			шт	176		
23	Грунтовка ГФ-021			ГОСТ 25129-2020			кг	8,0		
Подп. и дата		24	Покрытие "Алпол"	ТУ 2313-014-12288779-99			кг	1,5		
		25	Покрытие "Цинол"	ТУ 2313-012-12288779-99			кг	8,1		
		26	Полимербетон	ГОСТ 27006-2019			м3	0,03		
		27								
Инв. N подл.										
		130-23-АС4.СО								Лист
										4
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		1	Кирпич КР-р 250х120х65мм 1НФ/200/2,0/100	ГОСТ 530-2012			шт	4320		
		2	Раствор цементно-песчаный М75	ГОСТ 28013-98			м3	2,7		
		3	Узелки стальные равнополочные 35х4, l=1070	ГОСТ 8509-93			шт.	2	2,2	
		4	Узелки стальные равнополочные 35х4, l=570	ГОСТ 8509-93			шт.	2	1,2	
		5	Полоса 6х50, l=240	ГОСТ 103-2006			шт	6	0,6	
		6	Швеллер 16П, l=1400	ГОСТ 8240-89			шт.	3	19,9	
		7	Стойка СТ-1				шт	8	9,9	
		8	Анкер-шпилька НСТ М8х115/50	HILTI			шт	32	0,04	
		9	Группавка ГФ-021 для металлоконструкций				к2	0,48		
		10	Эмаль ПФ 115 для металлоконструкций				к2	0,43		
			Заделка оконного проема по оси 33 в осях А-А2							
		1	Кирпич керамический полнотелый рядовой М100	КР-р 250х120х65/1НФ/100/2/100			м3	10,8		
				ГОСТ 530-2012			тыс. шт.	4,32		
		2	Раствор цементно-песчаный М100	ГОСТ28013-98			м3	0,43		
		3	Арматура Ø8А400, l=700	ГОСТ 34028-2016			шт.	12		
							к2	0,277		
Взам. инв. N		4	Лист 10	ГОСТ 19903-2015			шт.	44		
							к2	11,78		
		5	Шпилька М16, l=350	ГОСТ 22042-76			шт.	60		
							к2	0,9		
Подп. и дата		6	Гайка М16	ГОСТ 5915-70			шт.	240		
							к2	0,048		
		7	Шайба 16	ГОСТ 11371-78			шт./к2	120/0,011		
		8	Анкер-шпмлька НСТ М16х140/25	Компания HIL T			шт.	12		
Инв. N подл.										
		130-23-АС4.СО								Лист
										5
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

