

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

1	2	3	4	5	6	7
17.		Устройство металлических деталей крепления массой до 0,1 т в том числе:	т	0,041		
18.		уголки стальные равнополочные 100х10	т	0,015		
19.		уголки стальные равнополочные 100х7	т	0,006		
20.		уголки стальные равнополочные 75х6	т	0,02		
21.		<u>Окраска металлоконструкций</u>				
22.		Устройство грунтовки ГФ-021 в 1 слой	т/м2	2,214/59,8		2,214х27= 59,8 м2
23.		Устройство эмали ПФ 115 в 2 слоя	т/м2	2,214/59,8		2,214х27= 59,8 м2
24.		Окраска металлоконструкций				
25.		Крепление мк с помощью анкер шпильки HST M12/115 мм фирмы Hilti	шт.	44		
26.		Крепление мк с помощью болтов M16	шт.	65		
27.		<u>Устройство стен</u>				
28.		Монтаж стеновых сэндвич-панелей с минераловатным утеплителем толщиной 100 мм с комплектующими	м²	100,0		S=11,28х6,03+5,7х6,03-2,0х2,4-1,0х2,4=100,0 м²
29.		Устройство отверстий в сэндвич-панелях размером 150 х150 мм, глубиной 100 мм	шт	4		
30.		Обрамление отверстий оцинкованной стали t=0,6 мм	т/м2	0,018/4		
31.		Крепление фасонных элементов самонарезающими винтами ф4,2х19	шт.	80		
			Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.
						Подп.
						Дата
						130-23-AC4.BP
						Лист
						2

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1	2	3	4	5	6	7
32.		Устройство фасонных элементов крепления стеновых панелей к основанию из оцинкованной стали t=0,6 мм	т/м ²	0,032/6,8		
33.		Крепление фасонных элементов самонарезающими винтами ф4,2х19	шт.	120		
34.		Заделка швов мин. ватой типа Изол-Н или др. γ-25кг/м ² толщ. 20 мм	м ³	0,25		
35.		Крепление стеновых панелей самонарезающими винтами Ф5,5 х150 с ЭПдМ-прокладкой, шаг 400	м2 м шт	100,0 36,2 100		
36.		Устройство герметизации огнестойким герметиком типа CP 601S 600 мл «Hilti» или аналог	м2 кг 600 мл	1,5 2,4 4		Туба 600 мл - 4 шт
37.						
38.		<u>Заполнение проемов</u>				
39.		Установка внутренней металлической противопожарной однопольной глухой двери для проема 1000х2400(н)	шт. м ²	1 2,4		
40.		Устройство фасонных элементов обрамления дверного проема из оцинкованной стали t=0,6 мм	т/м ²	0,007/1,4		
41.		Крепление фасонных элементов самонарезающими винтами ф4,2х19	шт.	40		
42.		Устройство самонарезающих винтов Ф5,5 х150 с ЭПдМ-прокладкой	шт	15		
43.		Устройство герметизации огнестойким герметиком типа CP 601S 600 мл «Hilti» или аналог	м2 кг 600 мл	0,3 0,45 1		Туба 600 мл - 1 шт

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

130-23-АС4.ВР

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1	2	3	4	5	6	7																					
44.		Устройство отверстия под жалюзийные решетки в осях 33/A1-A2																									
45.		Пробивка проема размером 1,5х4,0 м на отм. +2,500 (низ отверстия) в существующей кирпичной стене толщиной 520 мм	шт./м3/м реза	1/3,12/11																							
46.		Пробивка ниш в существующей кирпичной стене для устройства проема размером 4,0х1,5h м	м ²	5,98		$S_1=4,0 \times 0,07 \times 2=5,56 \text{ м}^2$ $S_1=1,5 \times 0,07 \times 2 \times 2=0,42 \text{ м}^2$ $\Sigma S=5,56+0,42=5,98 \text{ м}^2$																					
47.		Устройство штрабы в кирпичной стене площадью сечения до 100 см ²	м	8,8																							
48.		Сверление отверстий в кирпичной стене диаметром 18 мм глубиной 380 мм	шт	17																							
49.		Установка шпилек с гайками и шайбами	шт/т	17/0,02																							
50.		Установка мк обрамления проема	т	0,328																							
51.		Заделка штрабы мелкозернистым бетоном В15	м ³	0,063																							
52.		Очистка металлоконструкций щетками от пыли, окалины	т м ²	0,328 8,9		$S=0,328 \times 27=8,9 \text{ м}^2$																					
53.		Обеспыливание металлоконструкций	т м ²	0,3 8,9																							
54.		Покраска металлоконструкций эмалью ПФ-115 за 2 раза по 2-м слоям грунтовки ГФ-021 -грунтовка ГФ-021 -эмаль ПФ-115	м ² кг кг	8,1 1,62 1,5		Расход грунтовки ГФ-021 = 0,2 кг/м ² за 2 слоя $P=0,2 \times 8,1=1,62 \text{ кг}$ Расход эмали ПФ-115 = 0,18 кг/м ² за 2 слоя $P=0,18 \times 8,1=1,5 \text{ кг}$																					
55.		Установка, сборка и разборка инвентарных лесов	м ²	24,0																							
56.		Установка металлической жалюзийной решетки ЖР-1 массой до 0,1 т	шт. т	2 0,032		$P=16,0 \times 2=32 \text{ кг}$																					
<table> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Изм.</td><td>Кол.уч</td><td>Лист</td><td>№ док.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td></td></tr> </table>																					Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата																						
130-23-AC4.BP						Лист																					
						4																					

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1	2	3	4	5	6	7
57.		Устройство покрытия				
58.		Монтаж кровельных сэндвич-панелей с минераловатным утеплителем толщиной 100 мм с комплектующими	м ²	75,57		$S_1=6,26 \times 1,0 \times 10=62,6 \text{ м}^2$ $S_2=6,26 \times 0,61 \times 1=3,82 \text{ м}^2$ $S_3=6,26 \times 0,65 \times 1=4,07 \text{ м}^2$ $S_4=5,08 \times 1,0 \times 1=5,08 \text{ м}^2$ $\Sigma S=62,6+3,82+4,07+5,08=75,57 \text{ м}^2$
59.		Устройство фасонных элементов плит покрытия из оцинкованной стали t=0,6 мм	м ²	12,5		
60.		Крепление фасонных элементов самонарезающими винтами $\phi 4,2 \times 19$	шт.	200		
61.		Заделка швов мин. ватой типа Изол-Н или др. $\gamma=25 \text{ кг/м}^2$ толщ. 20 мм	м ³	0,25		
62.		Крепление стеновых панелей самонарезающими винтами $\Phi 5,5 \times 150$ с ЭПдМ-прокладкой	м ² шт	75,57 130		
63.		Устройство герметизации огнестойким герметиком типа CP 601S 600 мл «Hilti» или аналог	м ² кг 600 мл	1,4 2,3 4		Туба 600 мл - 4 шт
64.		Резка кровельных сэндвич-панелей толщиной 100 мм	м реза	2,72		
65.		Оконный проем в осях А/32-33 на отм. +7,600				
66.		Демонтаж существующих оконных блоков из ПВХ-профилей	м ²	14,4		$S=6,0 \times 2,4=14,4 \text{ м}^2$
67.		Погрузка мусора строительного с погрузкой вручную	т	0,432		
68.		Перевозка и утилизация строительного мусора на 30 км	т/м ³	0,432/0,72		
69.		Заделка оконного проема кирпичем М100 на растворе М75, низ проема на	м ³ м ³	3,6 0,9		$V_k=6,0 \times 0,25 \times 2,4=3,6 \text{ м}^3$ $V_p=3,6 \times 0,25=0,9 \text{ м}^3$
			Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.
				Подп.	Дата	
130-23-AC4.BP						Лист
						5

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1	2	3	4	5	6	7
		отм. +7,600 Расход раствора М75				
70.		Устройство деталей креплений кладки (узел «Б/2», л.6) :				
71.		Сверление отверстий в ж/б стене толщиной 250 мм Ø18 мм	шт	30		
72.		Установка деталей крепления кладки из арматура ф8 АП (А400), l=0,7 м	шт. кг	6 1,66		P=0,395x0,7x6=1,66
73.		Установка деталей крепления кладки из листа 10x250, l700	шт. кг	22 259,16		P=11,78x22=259,16
74.		Установка шпильки М16, l=350	шт. кг	30 18,0		P=0,6x30=18,0
75.		Установка гаек М16	шт. кг	120 5,76		P=0,048 x120=5,76
76.		Установка шайб 16	шт. кг	60 0,67		P=0,014 x60=0,84
77.		Установка анкер-шпильки HST М16x140/25	шт.	6		
78.		Установка, сборка и разборка инвентарных лесов	м ²	60,0		
79.						
80.		<u>Оконный проем в осях А/32-33 на отм. +2,85</u>				
81.		Устройство отверстия для вентиляции размером 1050x550 в ж/б панели толщ. 250 мм (в осях 32-33 низ 2 на отм. 2,85)	Шт/м	1/3		
82.		Устройство обрамления отверстия из L75x5 (7,6 п.м) и полосы толщ. 6 мм (1,4 кг)	т	0,045		
83.		Окраска мк 2 слоями ПФ-115 по слою грунтовки ГФ-021	т/м ²	0,045/1,2		

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

130-23-АС4.ВР

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1	2	3	4	5	6	7																					
84.		Установка, сборка и разборка инвентарных лесов	м ²	6,0																							
85.		<u>Отделка оконного проема</u>																									
86.		Грунтовка раствором Ceresit CT 17 -расход грунтовки: 0,15 л/м ²	м ² л	28,8 4,32		S=6,0x2,4x2=28,8 м ² V=0,15x28,8=4,32 л																					
87.		Штукатурка кирпичной кладки цементно-песчаным раствором М100 внутри помещения	м ² м ³	28,8 0,6		S=6,0x2,4x2=28,8 м ² V=28,8x0,02=0,6 м ³																					
88.		Грунтовка раствором Ceresit CT 17	м ² л	28,8 4,32																							
89.		Шпаклевка раствором Ceresit CT 27 -расход шпаклевки: 1,3 кг/м ²	м ² кг	28,8 37,4		P=1,3x28,8=37,4 кг																					
90.		Грунтовка раствором Ceresit CT 17	м ² л	28,8 4,32																							
91.		Покраска вододисперсионной акриловой краской за 2 раза внутри помещения	м ² кг	15,0 4,0		P=0,26x15,0=4,0 кг																					
92.		Покраска фасадной краской за 2 раза с наружной стороны здания	м ² кг	15,0 3,0		P=0,2x15,0=3,0 кг																					
93.		<u>Фундаментная плита наружной установки под воздухооборники и компрессоры</u>																									
94.		<u>Земляные работы</u>																									
		Разработка грунта в котловане экскаватором с ковшом емк.0,65 м ³ м	м ³	31,5		15,0x6,2x0,35=31,5 м ³																					
		Разработка грунта с погрузкой на автомобили-самосвалы	м ³	21,92		V=6,5+15,4=21,9 м ³																					
		Доработка вручную	м ³	0,55		V=31,5x0,0175=0,55 м ³																					
		Уплотнение грунта основания пневматическими трамбовками	м ² /м ³	93/18,6		S=15,0x6,2=93,0																					
<table> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Изм.</td><td>Кол.уч</td><td>Лист</td><td>№ док.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td></td></tr> </table>																					Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата																						
130-23-AC4.BP						Лист																					
						7																					

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1	2	3	4	5	6	7
		Обратная засыпка котлованов с перемещением грунта до 5 м бульдозерами мощностью: 96 кВт	м3	8,1		$V=((31,5+0,55)-21,9) \times 0,8=8,12 \text{ м}^3$
		Перевозка лишнего грунта на расстояние до 1 км	м3/т	10,13		$8,1+2,03=10,13 \text{ м}^3$
		Обратная засыпка вручную	м3	2,03		$V=((31,5+0,55)-21,9) \times 0,2=2,03 \text{ м}^3$
		Перевозка, утилизация на расстояние 30 км лишнего грунта	м3	21,92		
95.		<u>Фундаментная плита</u>				
96.		Устройство монолитной железобетонной фундаментной плиты из бетона класса В25; F200; W6	м3	28,0		$V=69,8 \times 0,4=27,92 \text{ м}^3$
97.		Устройство бетонной подготовки из бетона класса В10 для фундаментной плиты ФП-1	м3	7,2		$V=71,73 \times 0,1=7,2 \text{ м}^3$
98.		Арматура Ø12 (А400)	п. м/кг	1400,0/1243,2		
99.		Обмазка битумной мастикой (ТЕХНОНИКОЛЬ №24. Расход 0,7 кг/м2 на один слой) за 2 раза по битумной грунтовке (ТЕХНОНИКОЛЬ № 01 – 0,20-0,30 кг/м2) за 1 раз	м2 кг кг	75,48 105,7 18,9		$S=S_{\text{бок/п}}+S_{\text{дн.}}=(22,7 \times 0,25)+69,8=75,48 \text{ м}^2$ $P_{\text{м}}=75,48 \times 0,7 \times 2=105,7 \text{ кг}$ $P_{\text{гр}}=75,48 \times 0,25=18,9 \text{ кг}$
100.		<u>Ограждение</u>				
101.		<u>Металлоконструкции</u>				
102.		Установка металлических оцинкованных панелей шириной 2500 мм и высотой 2130 мм с полимерным покрытием зеленого цвета, фирмы ОАО «Солнечногорский завод металлических	шт/ т	5/ 0,097		$P=19,35 \times 5=96,75 \text{ кг}$

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

130-23-АС4.ВР

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7
		сеток Лепсе» или аналог				
103.		Установка металлических оцинкованных панелей шириной 3000 мм и высотой 2130 мм с полимерным покрытием зеленого цвета	шт/ т	3/ 0,07		P=23,22x3=70 кг
104.		Установка металлических оцинкованных опорных столбов С1 60х60 мм высотой 2200 мм с полимерным покрытием зеленого цвета	шт/ т	10/ 0,15		P=15,0x10=150,0 кг
105.		Установка металлических калиток шириной 1000 мм и высотой 2000 мм с заполнением вертикальным металлическим профилем с полимерным покрытием зеленого цвета	шт/ т	1/ 0,02		
106.		Комплект крепления № 3 хомут 60х60 промежуточный	компл.	36		
107.		Сверление отверстий для установки анкера глубиной 100 мм в ж/б плите	шт	40		
108.		Установка мк полоса -8х200, l=200	шт/ кг	10/ 25,1		P=2,51x10=25,1 кг
109.		Установка анкеров анкеров HILTI HUS3 M10х90	шт/ кг	40/ 9,6		
110.						
111.		Дополнительные объемы				
112.		<u>Заделка проема размером 12,0х1,8 по оси 33 в осях А-А2</u>				
113.		Заделка проема кирпичной кладки толщиной 510 мм из кирпича полнотелого одинарного М100 на растворе М75	м³	10,8		1,8x0,51x12=10,8
114.		Оштукатуривание поверхности стен цементно-песчаным раствором	м²	21,6		1,8x12=21,6

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

130-23-AC4.BP

Лист

9

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7
115.		Окраска поверхности стен акриловая вододисперсионная за 2 раза по оштукатуренной поверхности	м²	21,6		
116.		Устройство деталей креплений кладки:				
117.		Сверление отверстий в ж/б стене толщиной 250 мм Ø18 мм	шт	30		
118.		Сверление отверстий в ж/б стене толщиной 510 мм Ø18 мм	шт	30		
119.		Установка деталей крепления кладки из арматура ф8 АIII (А400), l=0,7 м	шт. кг	12 3,32		
120.		Установка деталей крепления кладки из листа толщ. 10 мм	шт. кг	44 518,4		
121.		Установка шпильки М16	шт. кг	60 54,0		
122.		Установка гаек М16	шт. кг	240 11,52		
123.		Установка шайб 16	шт. кг	120 1,3		
124.		Установка анкер-шпильки НСТ М16х140/25	шт.	12		
125.		Установка, сборка и разборка инвентарных лесов	м²	78		

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

130-23-АС4.ВР	Лист
	10