

Заказчик - АО «МЕТРОВАГОНМАШ»

**«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4.
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Помещение компрессорной.
Архитектурно-строительные решения**

130-23-АС4

Руководитель проекта



В.Е. Липатов

Инов. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



ОВИСТ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ « О В И С Т »**

Заказчик - АО «МЕТРОВАГОНМАШ»

**«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4.
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Помещение компрессорной.
Архитектурно-строительные решения**

130-23-АС4

Директор по проектированию

А.А. Лемехов

Инов. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Инф. № подл.

Подп. и дата

Взам. инб. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист

Наименование

Примечание

1

Общие данные

2

План на отм. 0,000. Разрез 1-1. Ведомость отделки помещений

3

Фасады 1-33, А-В

4

Схема расположения стеновых сэндвич-панелей. Схема расположения плит покрытия

5

Схема расположения колонн, балок, ригелей и прогонов.

6

Узлы А, Б

7

Узлы 1-6

8

Схема расположения элементов ограждения и фундаментной плиты ФП-1

9

Конструкции колонн К1 – К6

Ведомость спецификаций

Лист

Наименование

Примечание

2

Спецификация элементов заполнения проемов. Спецификация элементов

4

Спецификация сэндвич-панелей

5

Спецификация металлопроката

6

Спецификация элементов на узлы А, Б

8

Спецификация к схеме расположения элементов ограждения.

Спецификация элементов на фундаментную плиту ФП-1

Ведомость прилагаемых документов

Обозначение

Наименование

Примечание

130-23-АС4.СО

Спецификация оборудования, изделий и материалов

130-23-АС4.ВР

Ведомость объемов работ

Общие указания

1. Рабочая документация (РД) разработана на основании задания на проектирование.

2. Ведомость полного комплекта смотри №130-23-ВПК.

3. Разработанная рабочая документация соответствует:

- заданию на проектирование;

- требованиям Федерального закона №384-ФЗ от 30.12.2009г. “Технический регламент о безопасности зданий и сооружений”;

- требованиям Федерального закона №123-ФЗ от 22.07.2008г. “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”.

4. Рабочая документация разработана в соответствии с действующими нормами и правилами:

- СП 20.13330.2016 “Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85”

- СП 22.13330.2016 “Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.03.01-83”

- СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85”

- СП 63.13330.2018 “Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003”

- Руководство по конструированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)

6. Условия площадки строительства и эксплуатации следующие:

- нормативное ветровое давление ветра – 0,23 кН/м²

- нормативный вес снегового покрова – 1,5 кН/м²

- расчетная температура наружного воздуха – минус 27 С

- сейсмичность района ниже 6 баллов по шкале СП 14.13330.2018.

7. За относительную отметку 0,000 принят уровень планировки.

8. Производство работ и возведение конструкций вести строго в соответствии с

- СП 45.13330.2017 “Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87”,

- СП 70.13330.2019 “Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87”,

- СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85”,

- СП 48.13330.2019 “Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004”,

- СНиП 12-03-2001 “Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования”,

- СНиП 12-04-2002 “Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство”,

9. Проект разработан для производства работ при положительных температурах. При выполнении работ в зимнее время руководствоваться соответствующими нормативными документами.

10. На следующие виды работ должны быть составлены акты освидетельствования скрытых работ и ответственных конструкций:

- разработка котлованов;

- обратная засыпка выемок;

- устройство бетонной подготовки;

- устройство монолитных ж/б конструкций;

- монтаж металлоконструкций;

- антикоррозийная защита металлоконструкций;

- антикоррозийная защита сварных соединений.

11. Основанием для фундаментов служат:

Слой ИГ Э2 – песок мелкий, средней плотности со следующими прочностными характеристиками:

- Хп=1,81 г/см³, ХII=1,79 г/см³, ХI=1,78 г/см³; фп=32,2°, фII=32,1°, фI=32,0°; Сп=0,0 кПа, СII=0,0 кПа, I=0,0 кПа; Е=25,1 МПа.

Слой ИГ Э3 – песок средней крупности, средней плотности со следующими прочностными характеристиками:

- Хп=1,81 г/см³, ХII=1,79 г/см³, ХI=1,78 г/см³; фп=32,0°, фII=31,8°, фI=31,6°; Сп=0,0 кПа, СII=0,0 кПа, CI=0,0 кПа; Е=24,1 МПа.

Требования к изготовлению и монтажу стальных конструкций

1. В проекте применена сталь С245 по ГОСТ 27772-2021.

2. Монтаж стальных конструкций производить с соблюдением требований СП 70.13330.2019 “Несущие и ограждающие конструкции” и в соответствии с разработанным специализированной организацией проектом производства работ (ППР).

3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия” и СП 53-101-98 “Изготовление и контроль качества строительных конструкций”.

Указания по сварочным соединениям

1. Материалы для сварки следует применять согласно табл. Г.1 СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции”.

2. Катеты и длины расчетных сварных швов принимать в зависимости от усилий, указанных в ведомости элементов конструкций, и согласно п. 14.1.7 СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции”.

3. Сварные швы с разделкой кромок выполнять с полным проваром, с обязательной зачисткой и последующей подваркой корня шва. Качество всех сварных швов с полным проваром должно быть проверено неразрушающими методами контроля. Контроль сварных соединений должен производиться по 2 категории (среднему уровню) качества в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия”.

Указания по защите от коррозии

1. Защита стальных строительных конструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями ГОСТ 9.402-2004 “Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию”, СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии” и СНиП 3.04.03-85 “Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии”.

2. Металлоконструкции покрываются 2 слоями эмали ПФ-115 по слою грунтовки ГФ-021 (толщиной не менее 80 мкм включая грунтовку).

3. Анкера для крепления металлоконструкций применить из оцинкованной углеродистой стали.

Изм.

Кол. уч.

Лист

№ док.

Подп.

Дата

Разраб.

Ильичева

Ильичев

1.06.23

1.06.23

Проб.

Н. контр.

Лемехов

Зайчиков

1.06.23

1.06.23

ГИП

130-23-АС4

«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»

Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения

Стадия

Лист

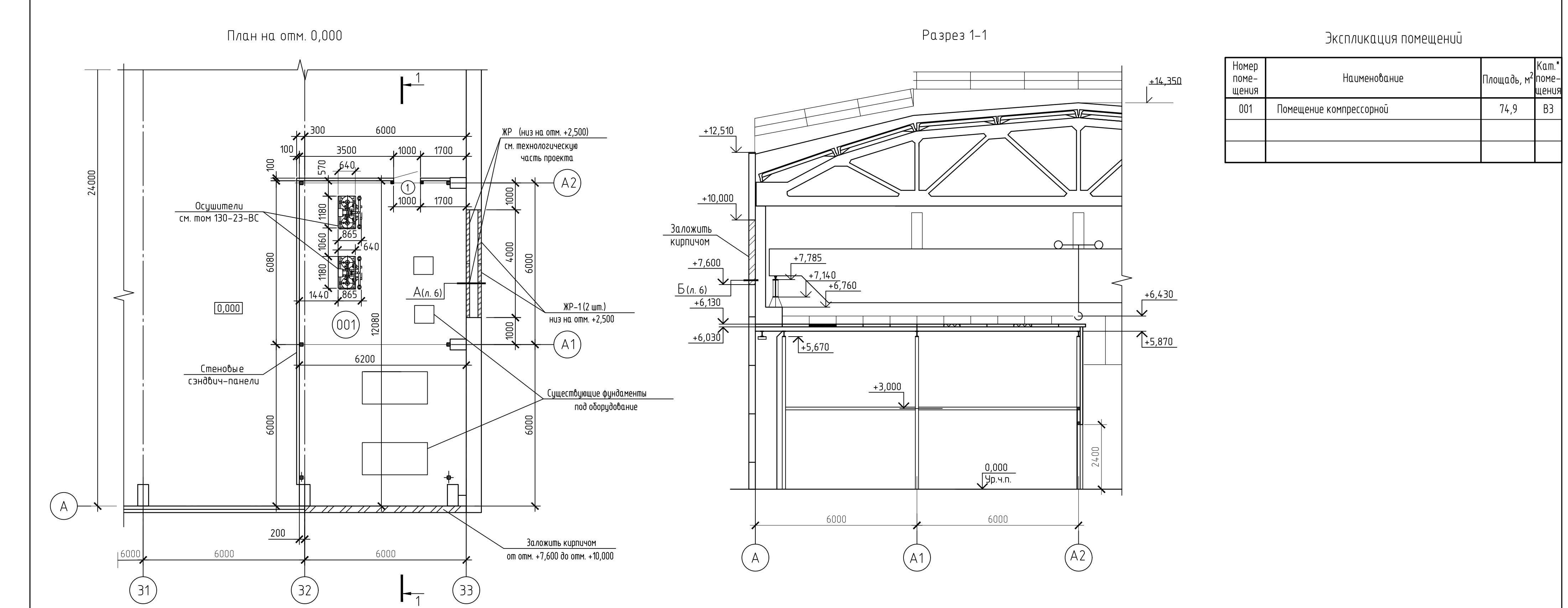
Листов

Общие данные

ООО НПП «ОВИСТ»

Формат

A4x3



Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Вид отделки элементов интерьера						Примечание
	Потолок	Пло- щадь	Стены или перегородки	Пло- щадь	Колонны, пилястры	Пло- щадь	
Отделка кирпичной кладки в осях А/32–33							
01			Грунтовка Ceresit СТ 17, штукатурка цементно-известковым раствором, грунтовка Ceresit СТ 17, шпаклевка Ceresit СТ 27, грунтовка Ceresit СТ 17,	28,8			Покраску кирпичного участка стены выполнить в тонах существующей окраски стен и фасада
			покраска водоземельсионной акриловой краской за 2 раза с внутренней стороны помещения,	15,0			
			покраска фасадной краской за 2 раза с наружной стороны здания	15,0			

Спецификация элементов

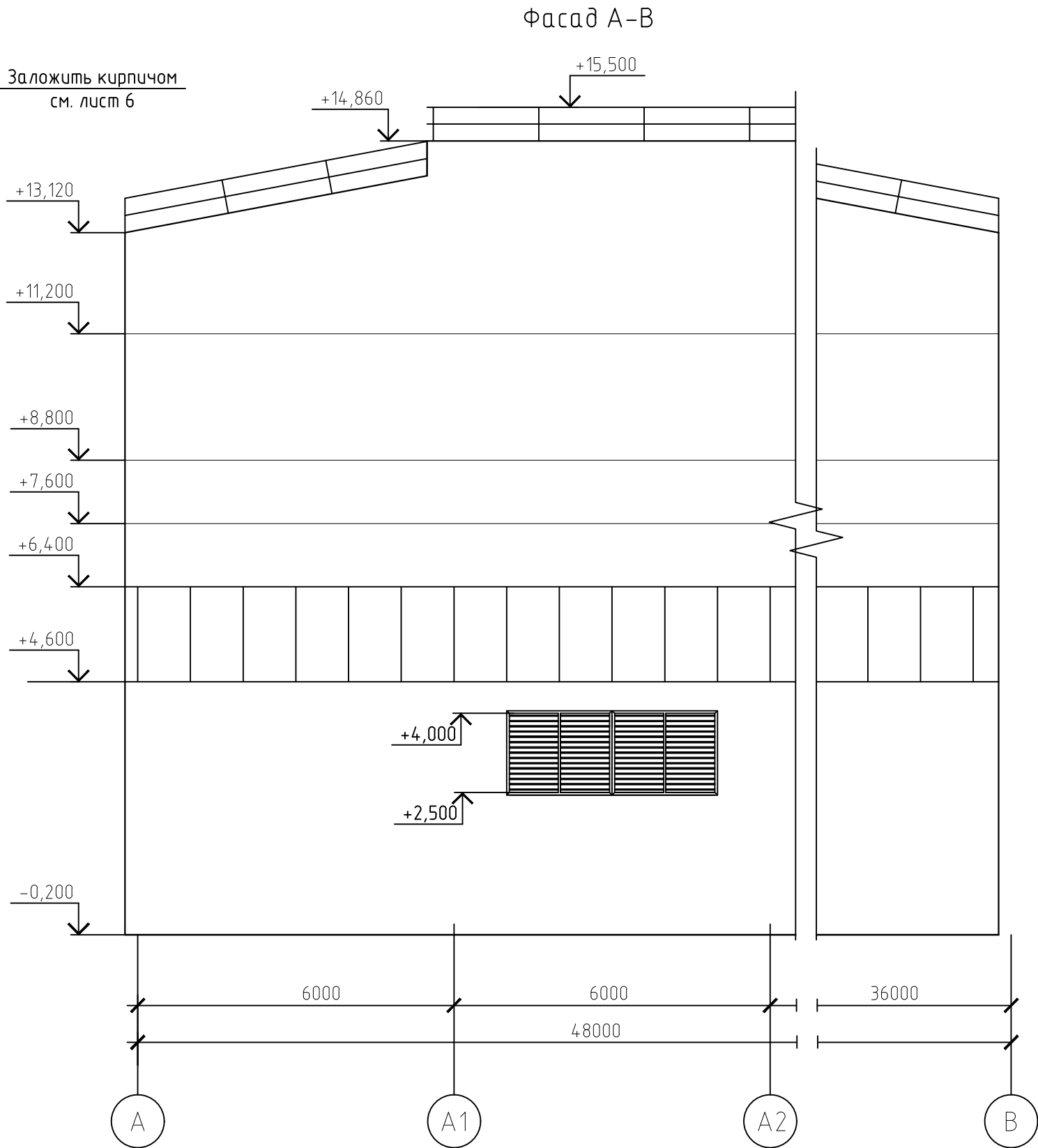
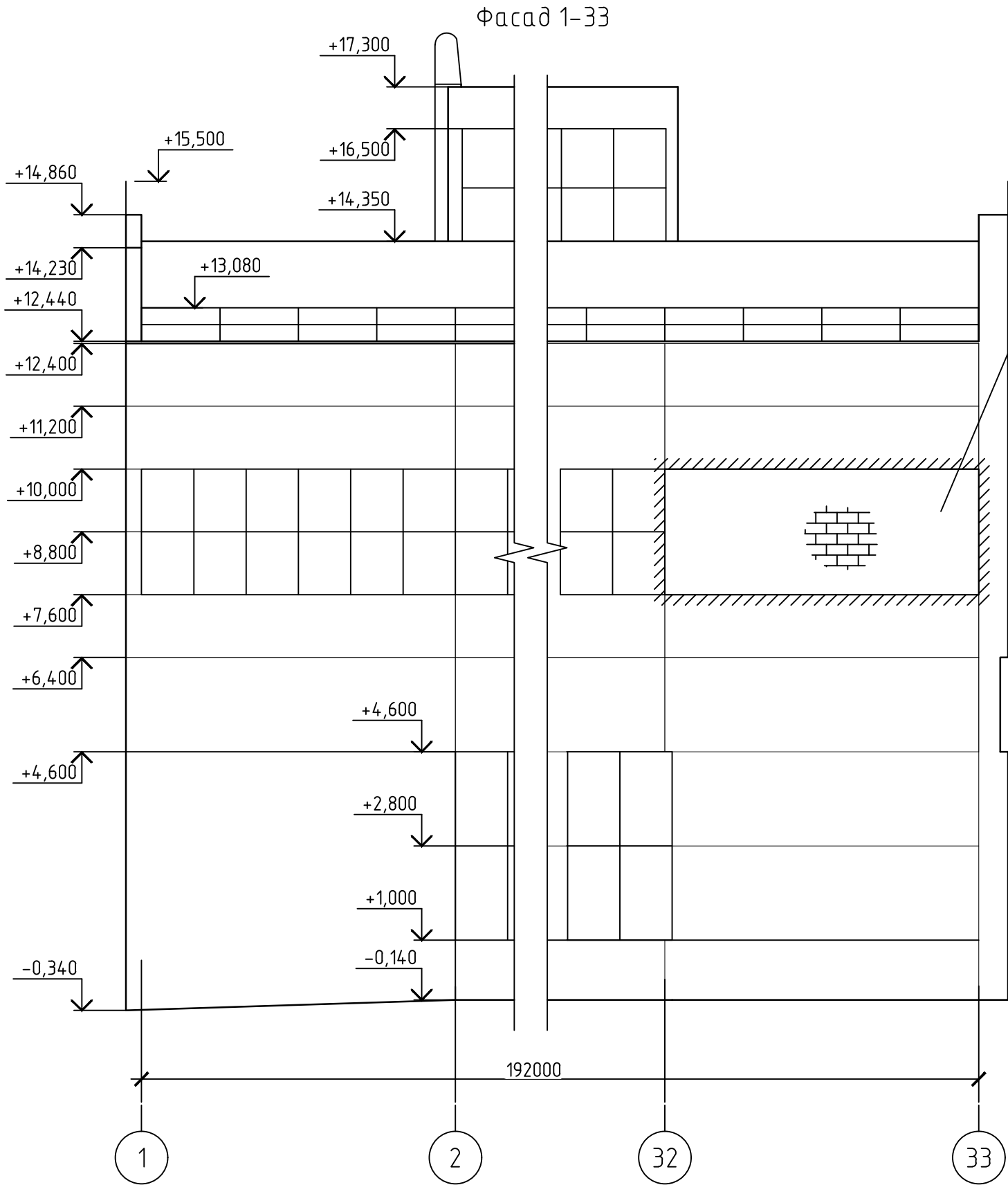
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Конструкции металлические			
ЖР-1	Компания "Вентар-С"	Решетка жалюзийная для проема 2000х1500h	2	16,0	

Спецификация элементов заполнения проемов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж			Масса ед. кг	Приме-чание
			0,000		Всего		
		Двери					
1	Ассоциация Крилак	Дверь металлическая противопожарная однопольная, глухая, правая ДОМ-01 М-I-60 (EI 60) для проема 1000х2400(h)	1	-	1		

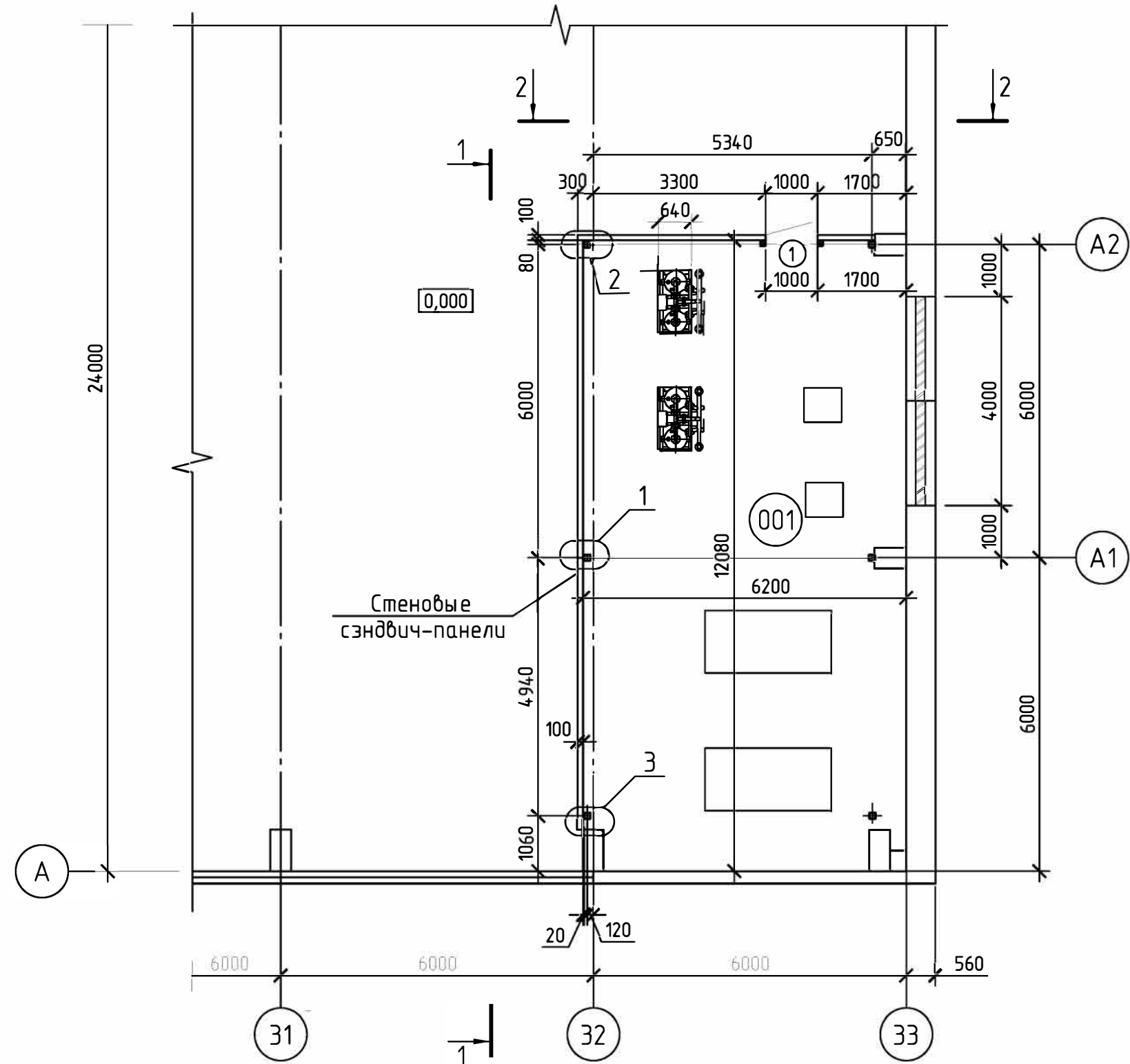
						130-23-АС4			
						"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Новикова		10.06.23			Р	2	
Проб.		Ильичева		10.06.23		План на отм. 0,000. Разрез 1-1. Ведомость отделки помещений	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.		Миронова		10.06.23					

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



						130-23-АС4			
						"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Нобикова		Нобикова	1.06.23		Р	3	
Проб.		Ильичева		Ильичева	1.06.23	Фасады 1-33, А-В	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.		Миронова		Миронова	1.06.23				

Схема расположения стеновых сэндвич-панелей



1-1

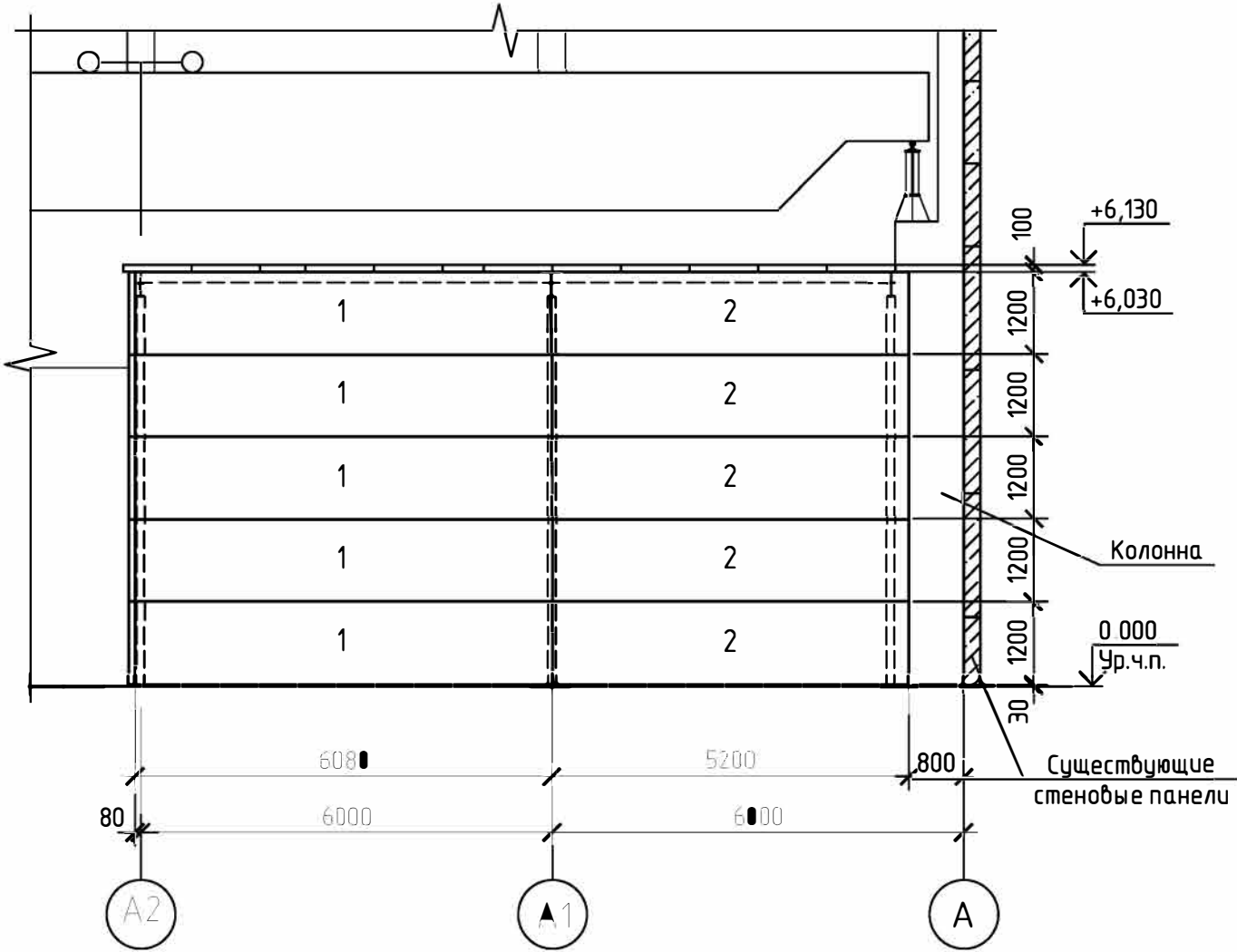
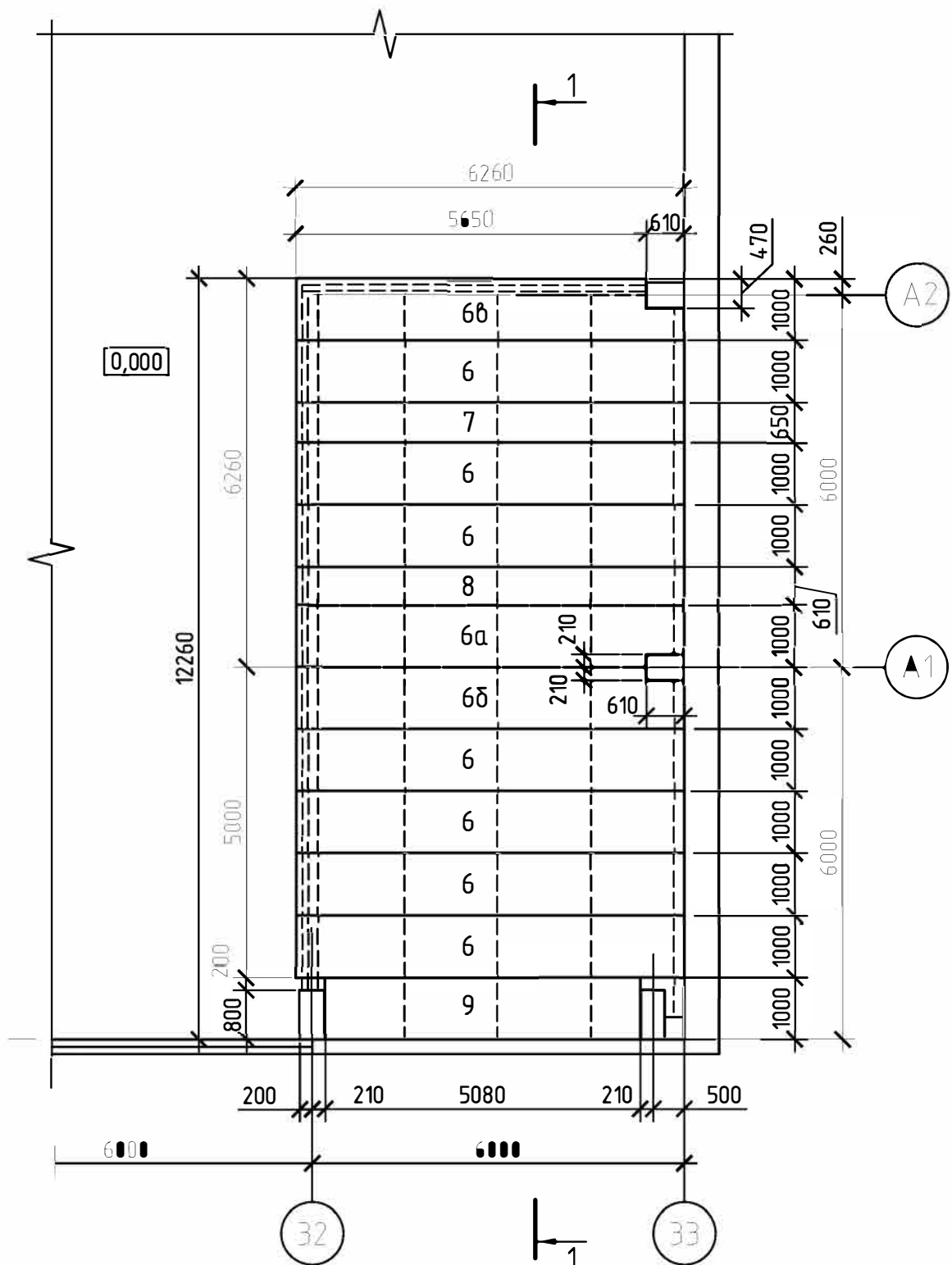
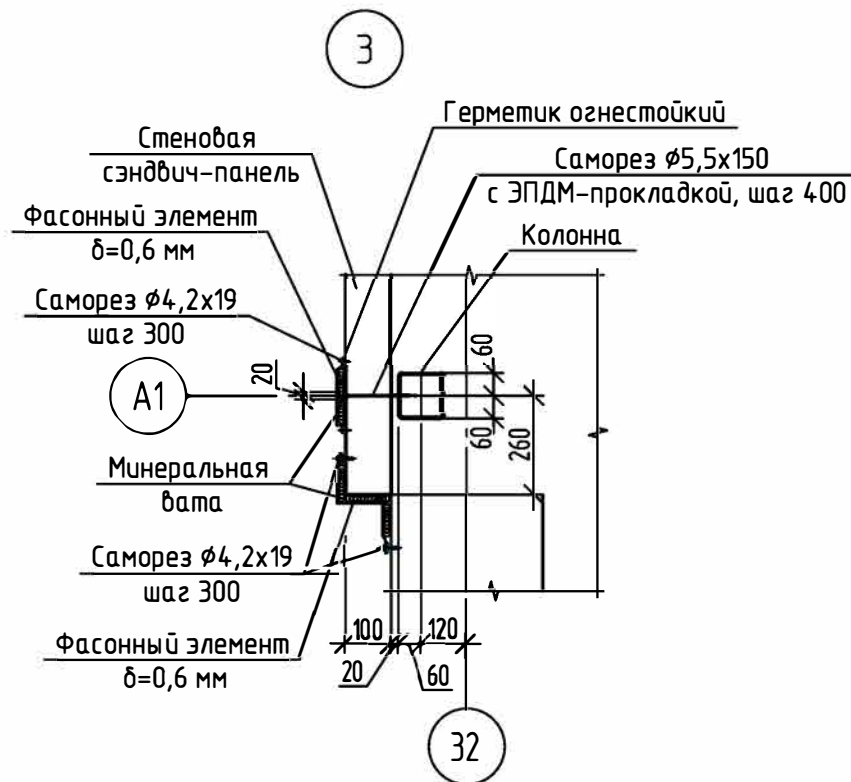
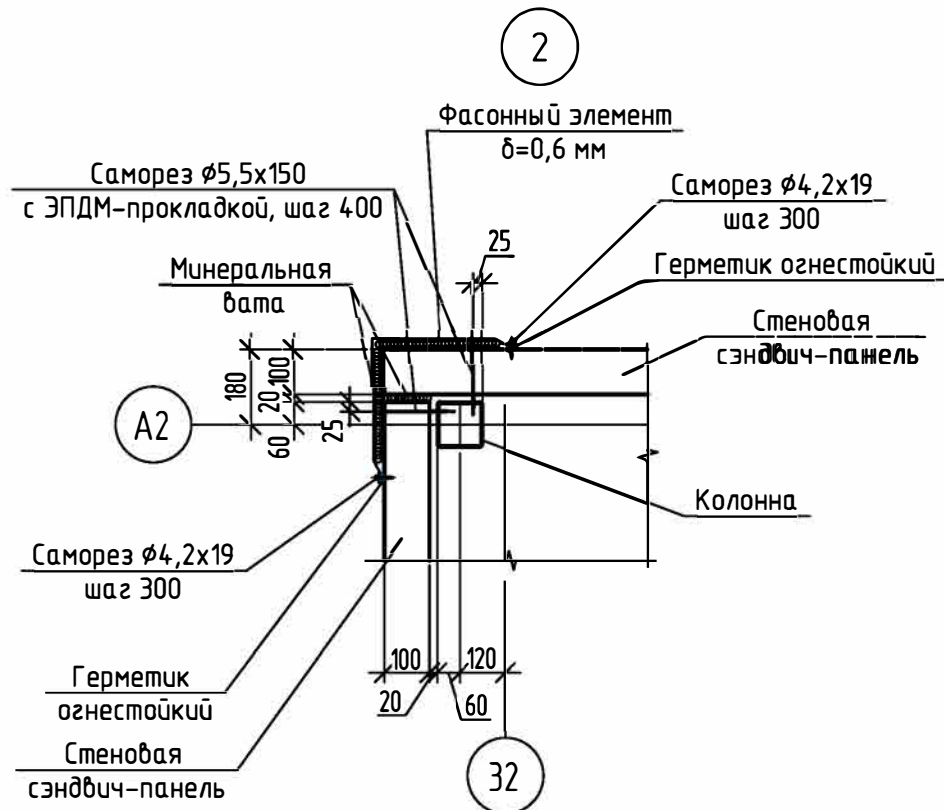
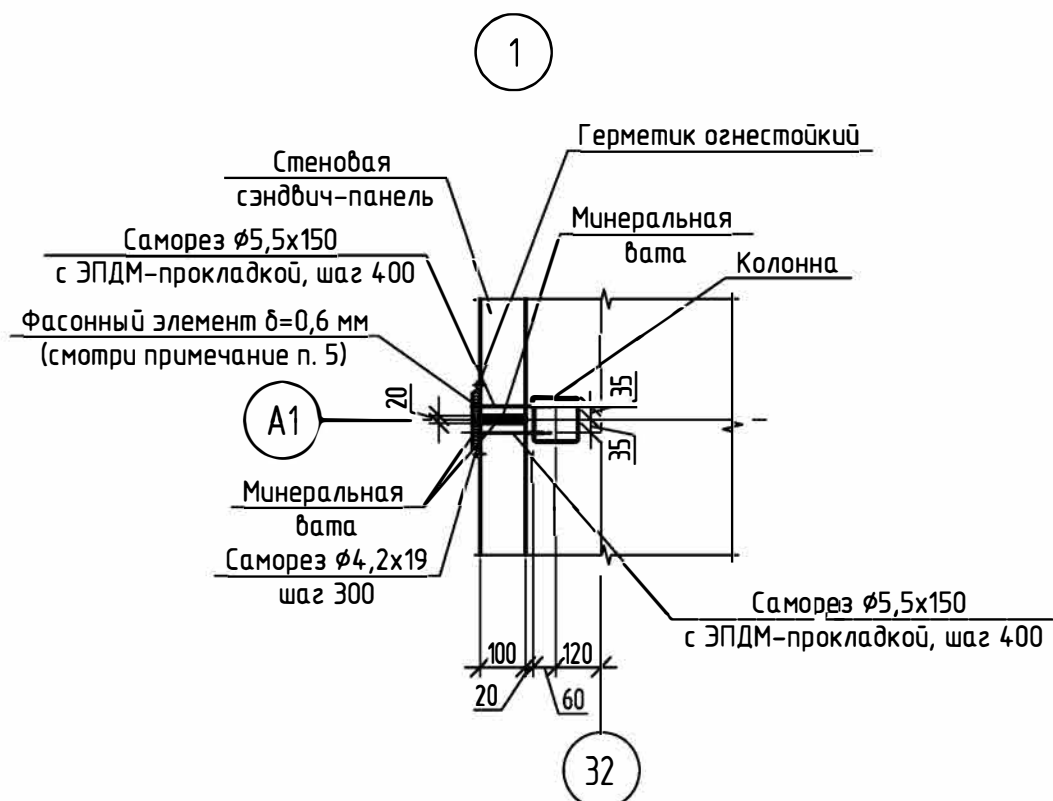
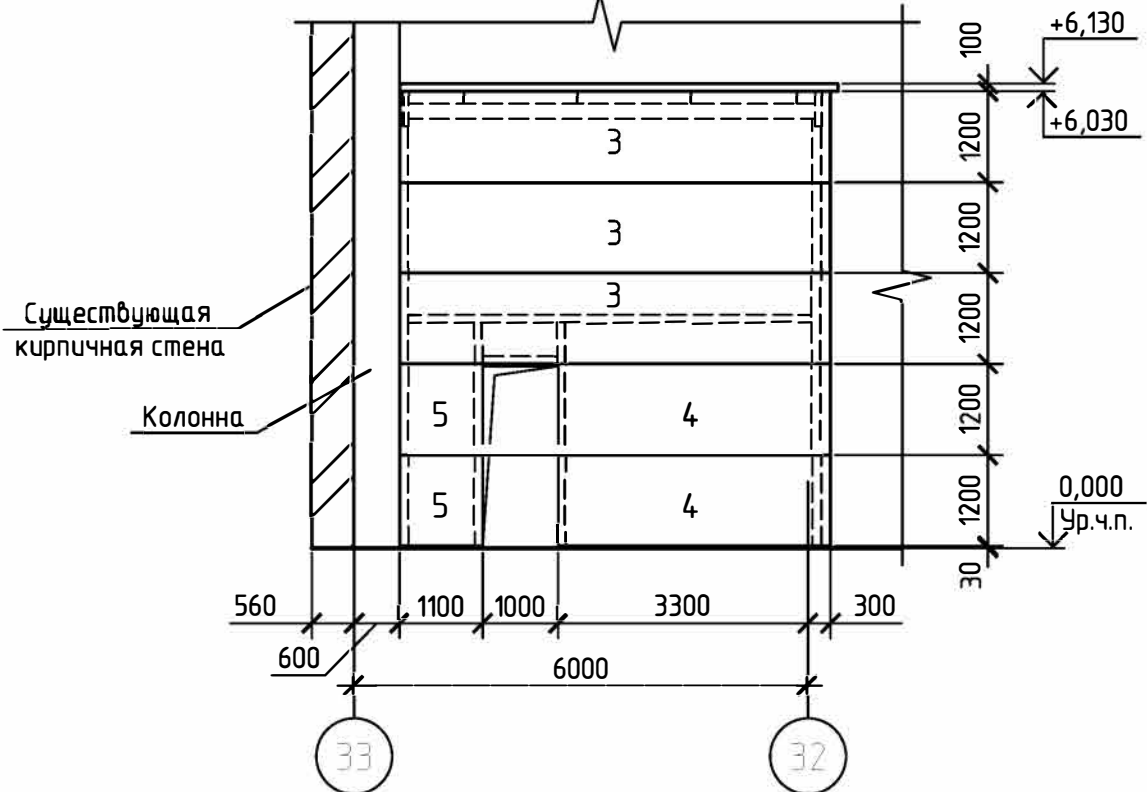


Схема расположения плит покрытия



2-2



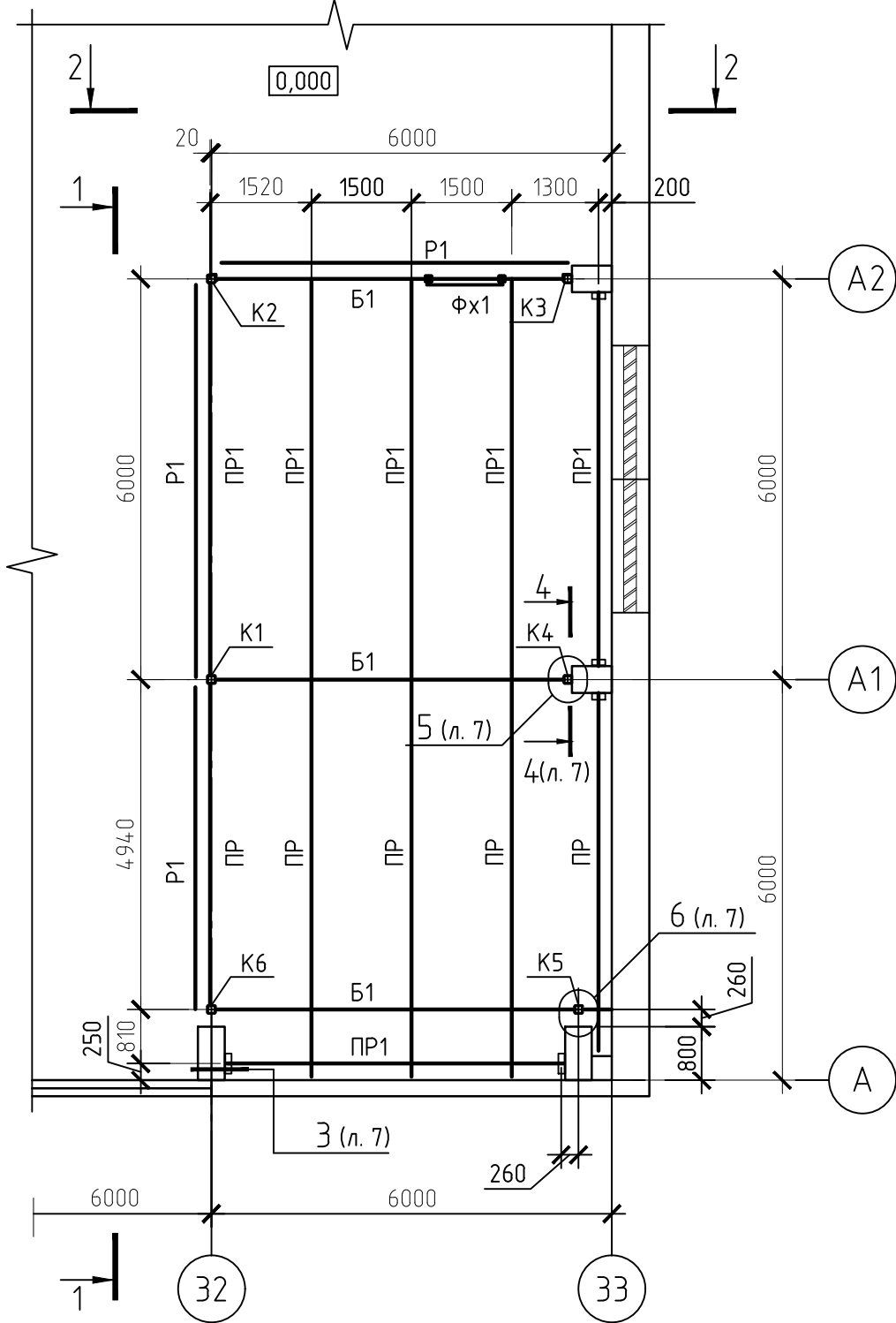
Спецификация сэндвич-панелей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Стеновые панели толщиной 100 мм			
1	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6050x1190x100	5	140,0	
2	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 5170x1190x100	5	119,7	
3	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 5680x1190x100	3	131,5	
4	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 3600x1190x100	2	83,3	
5	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 1080x1190x100	2	25,0	
		Кровельные панели толщиной 100 мм			
6	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260x1000x100	7	132,6	
6а	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260x1000x100	1	132,6	
6б	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260x1000x100	1	132,6	
6в	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260x1000x100	1	132,6	
7	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260x650x100	1	86,2	
8	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260x610x100	1	81,0	
9	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 5080x1000x100	1	107,6	

- Проектом предусмотрены стеновые и кровельные трехслойные сэндвич-панели с минераловатным утеплителем производства ООО "Компания Металл Профиль" с полимерным покрытием.
- Отверстия в стеновых панелях для прохода инженерных систем выполняются по месту.
- Обрамление отверстий в стеновых панелях выполняется по типу обрамления оконных проемов.
- Панели с индексами "а" - "в" обрезаются по месту.
- Все фасонные элементы выполняются из оцинкованной кровельной стали δ=0,6 мм

130-23-АС4					
"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"					
Изм.	К. вкл.	Лист	№ док.	Подп.	Дат. а
Разраб.	Николаева	106.23	106.23		
Проб.	Ильичева	106.23	106.23		
Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения				Стация	Лист
				Р	4
Н. контр. Миронова				000 НПП «ОВИСТ»	
106.23				Схема расположения стеновых сэндвич-панелей. Схема расположения плит покрытия	

Схема расположения колонн, балок, ригелей и прогонов



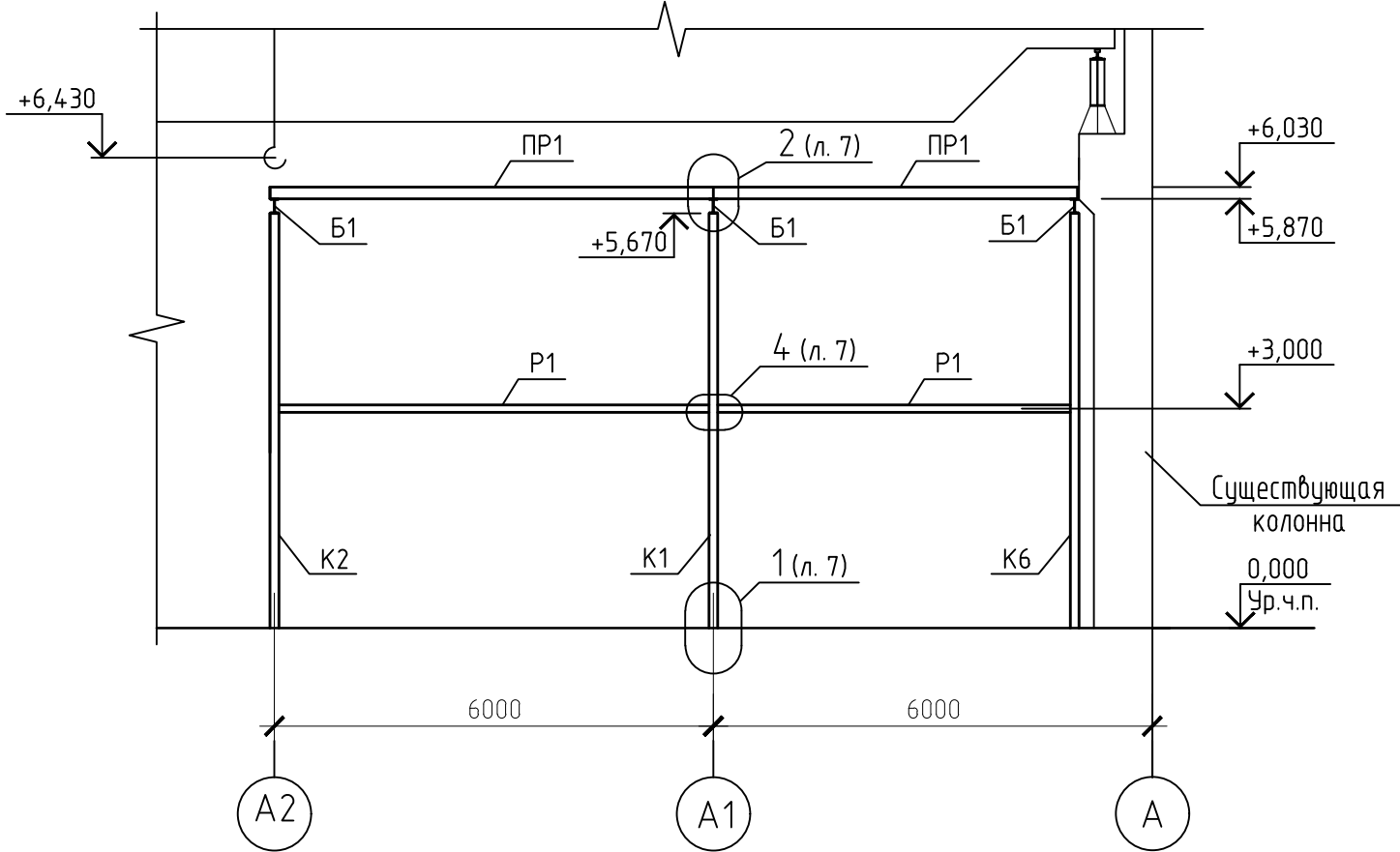
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	A, кН	N, кН	M, кН*м		
K1-K6 см. лист 9		1	□ 120x4	5,7	15,6		C245	См. чертеж №130-23-АС л. 9
		2	-140x140x12				C245	
		3	-200x8, l=70				C245	
		4	-260x260x12				C345	
		5	t=8				C345	
		6	t=8				C345	
B1	I		I 20Б1	5,7		10,0	C245	
			-200x200x8				C245	
ПР1	C		C 160x80x6	2,2		4,8	C245	
P1	□		□ 100x4				C445	
			-100x100x4				C245	
Фx1	□		□ 100x4				C245	

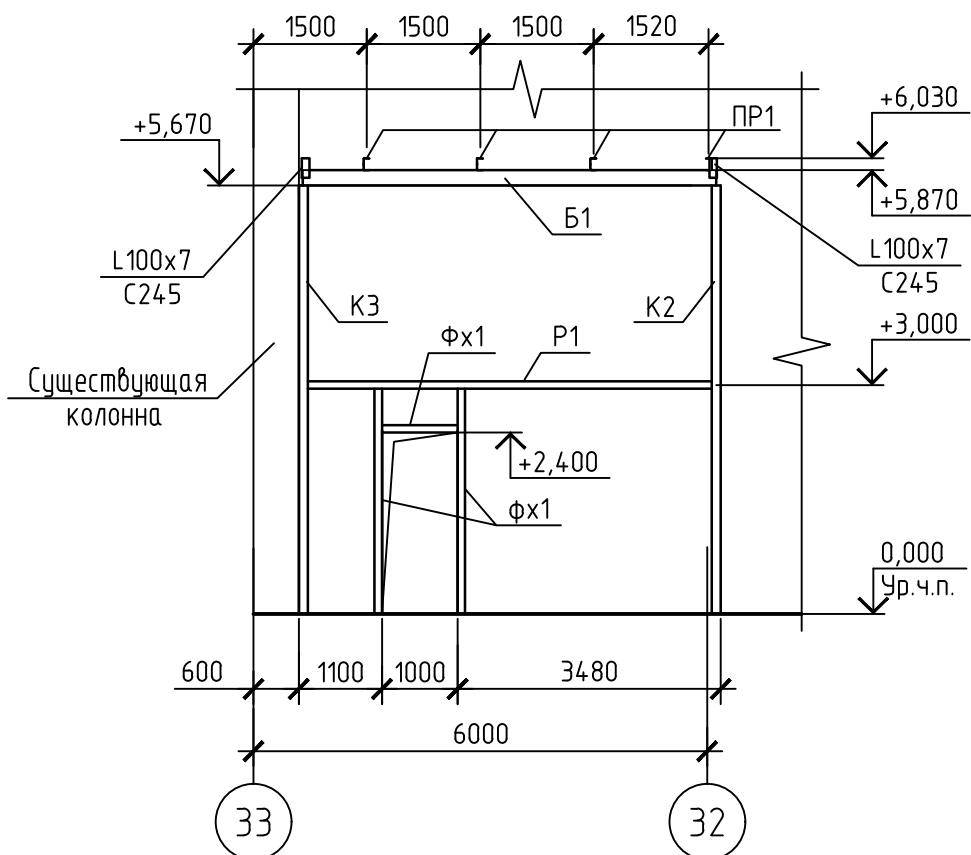
Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	N п/п	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т
				Колонны	Балки	Прогоны	Ригели	Фабрик ригели	Детали крепления	
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ Р 57837-2017	C245 ГОСТ 27772-15	I 20Б1	1		0,4					0,4
	Итого		2		0,4					0,4
	Всего профиля		3		0,4					0,4
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	C245 ГОСТ 27772-15	C 24	4			0,89				0,89
	Итого		5			0,89				0,89
	Всего профиля		6			0,89				0,89
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ 27772-15	L100x10	7						0,015	0,015
		L100x7	8						0,006	0,006
		L75x6	9						0,02	0,02
	Итого		10						0,041	0,041
	Всего профиля		11						0,041	0,041
Трубы прямоугольного сечения ГОСТ 30245-2003	C245 ГОСТ 27772-15	□ 100x4	12				0,188	0,082		0,27
		□ 120x4	13	0,483						0,483
	Итого		14	0,483			0,188	0,082		0,753
Всего профиля			15	0,483			0,188	0,082		0,753
	C245 ГОСТ 27772-15	t=8	16	0,031	0,04					0,071
		t=12	17	0,05				0,008		0,058
		t=4	18			0,001				0,001
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-15	C245 ГОСТ 27772-15		19	0,081	0,04	0,001		0,008		0,13
		Итого	20	0,081	0,04	0,001		0,008		0,136
Всего профиля			21	0,564	0,44	0,891	0,188	0,09	0,041	2,214
Всего масса металла										

1-1

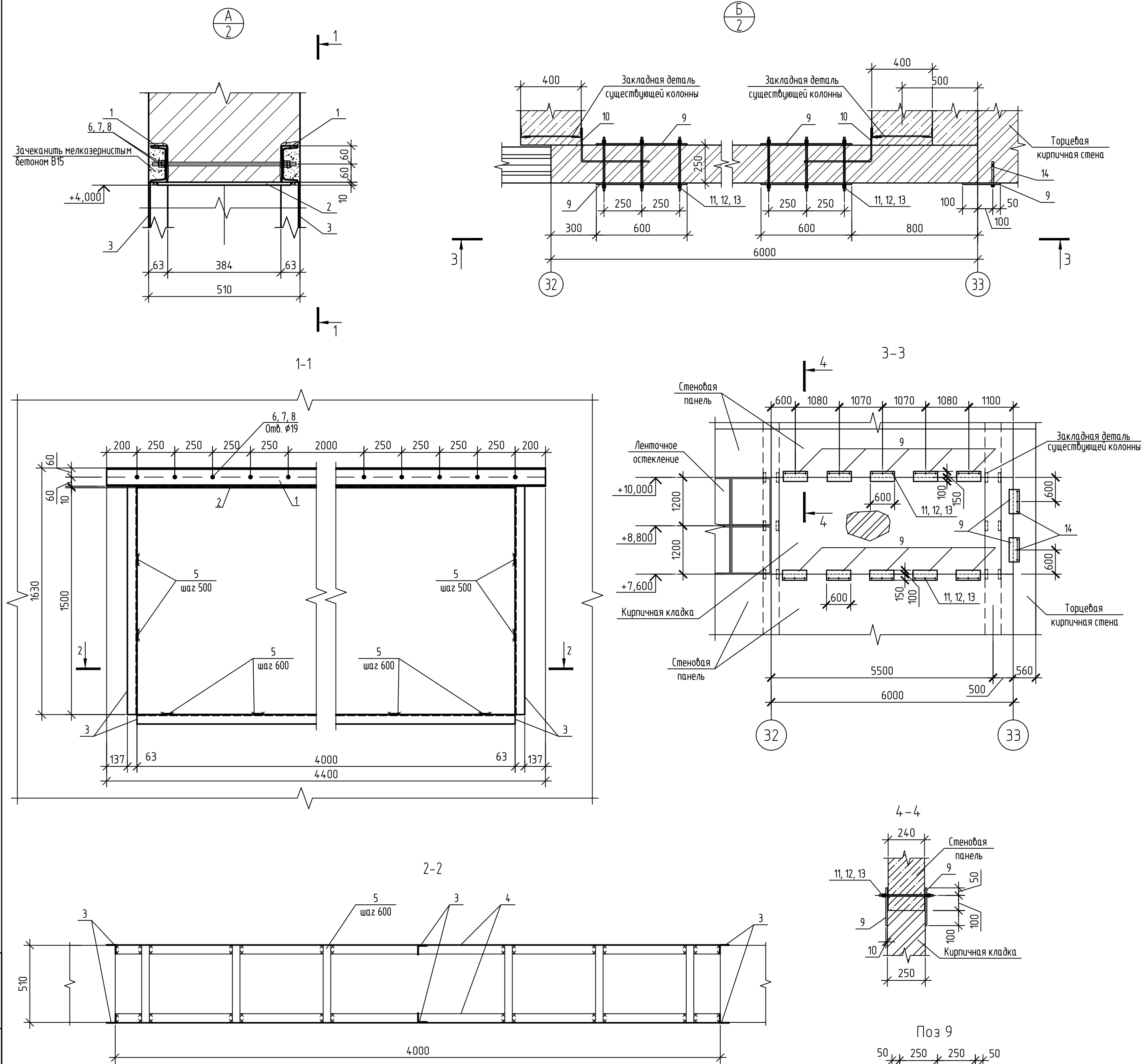


2-2



Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

						130-23-АС4			
						"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Нобыкова		<i>Нобыкова</i>	1.06.23		Р	5	
Проб.		Ильичева		<i>Ильичева</i>	1.06.23				
						Схема расположения колонн, балок, ригелей и прогонов	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.		Миронова		<i>Миронова</i>	1.06.23				



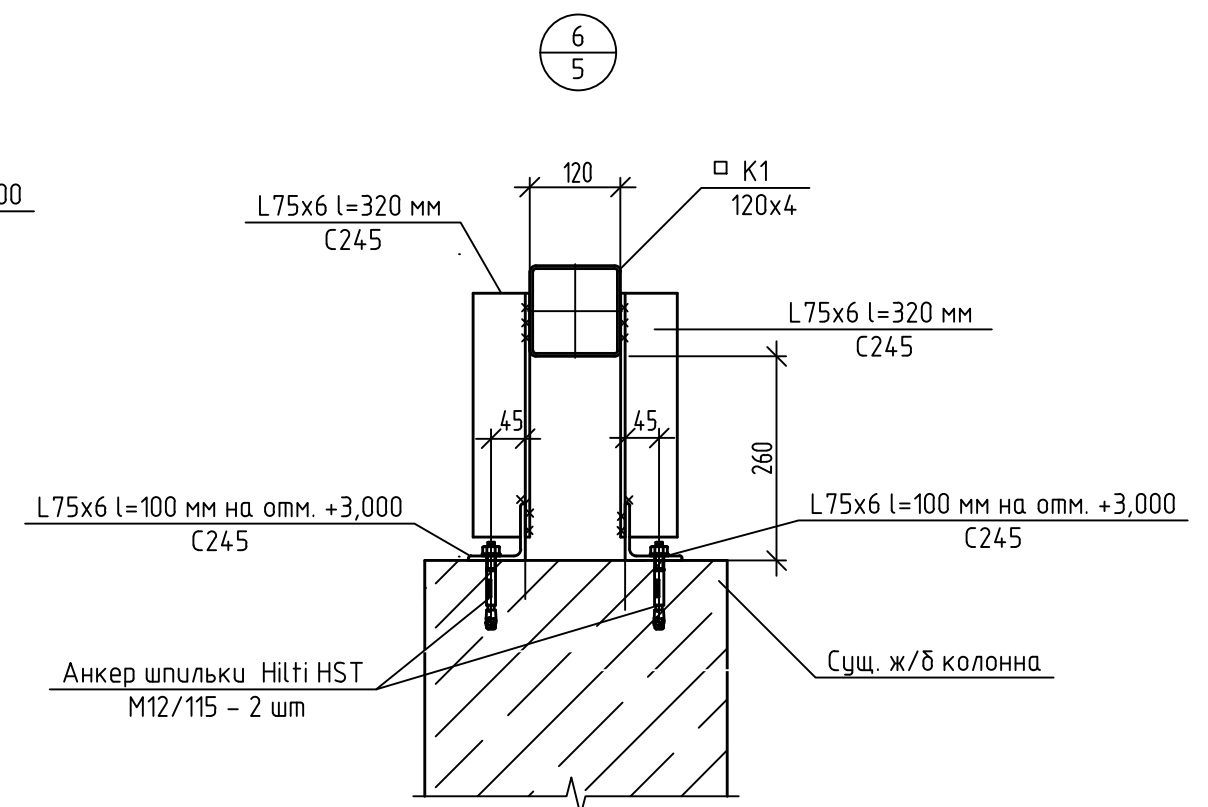
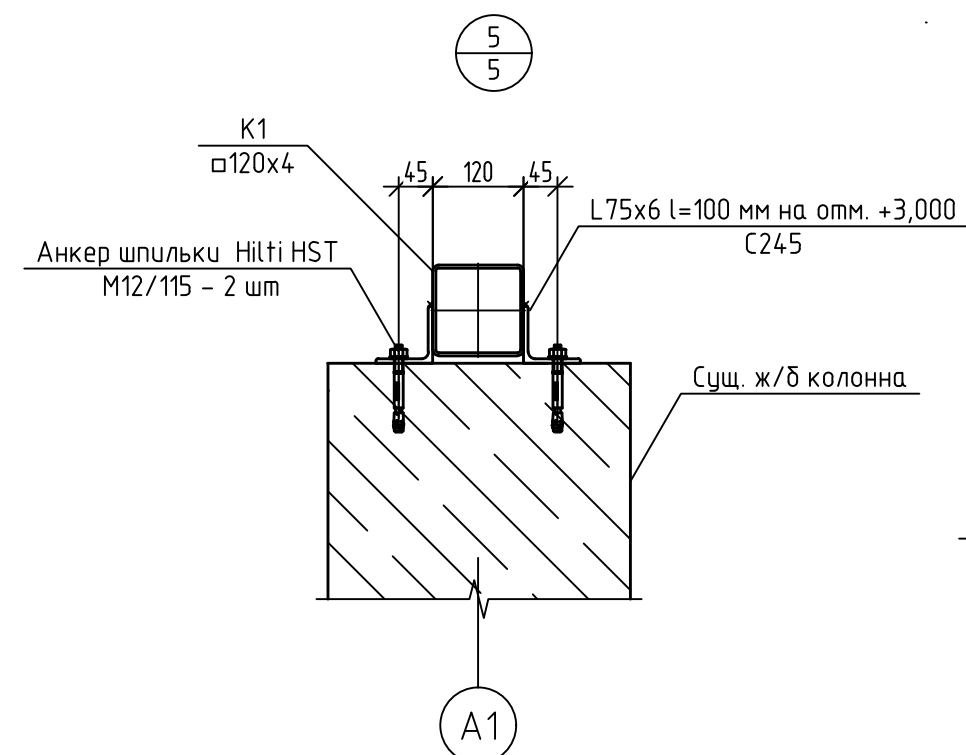
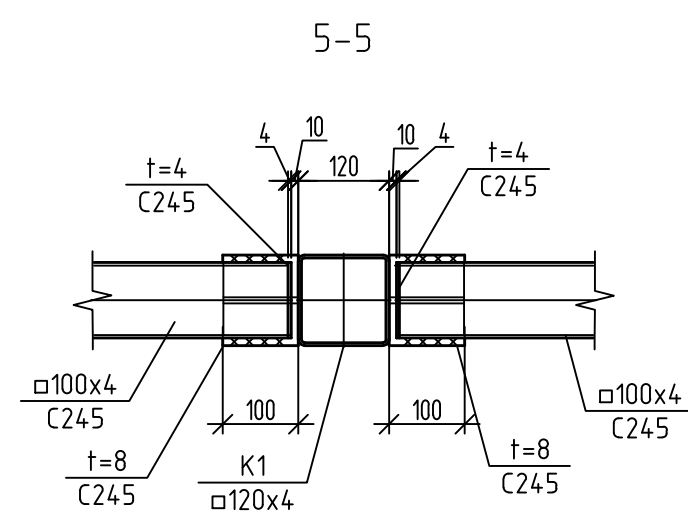
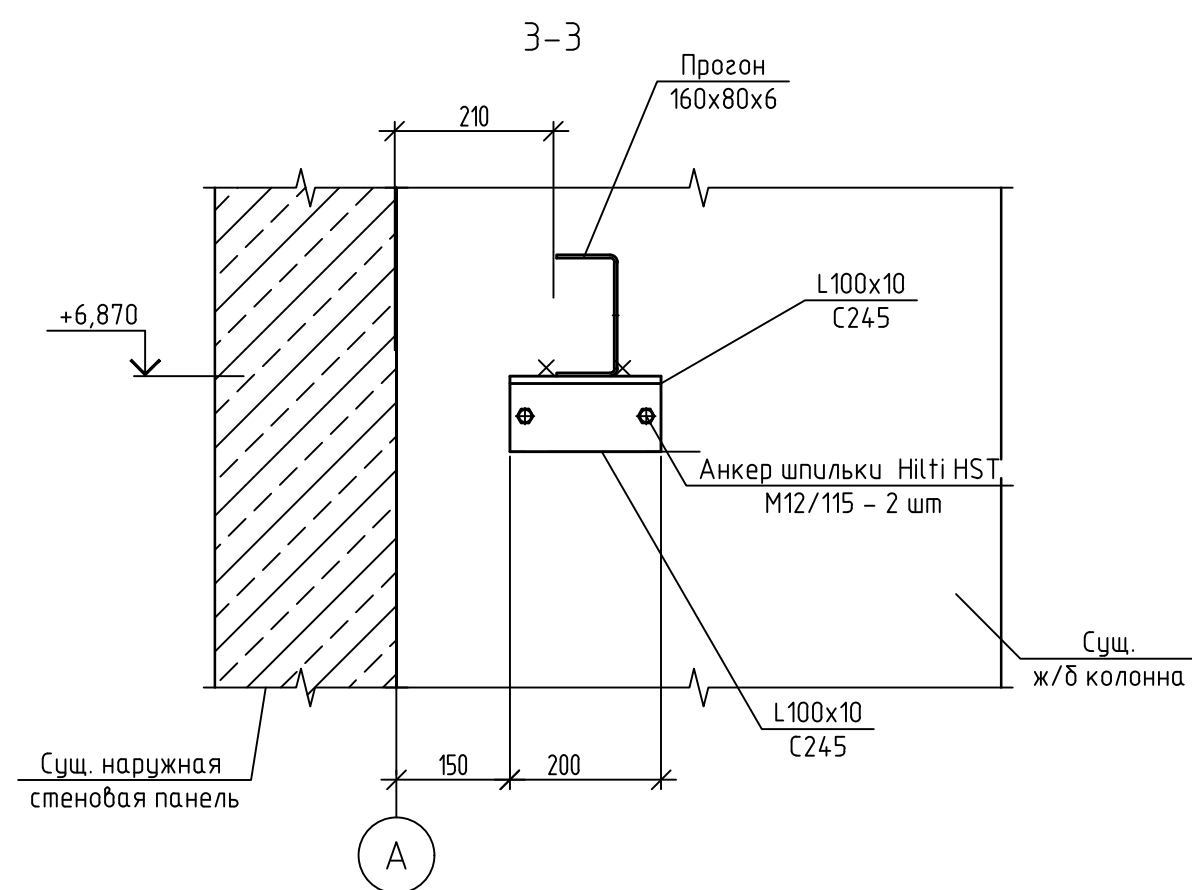
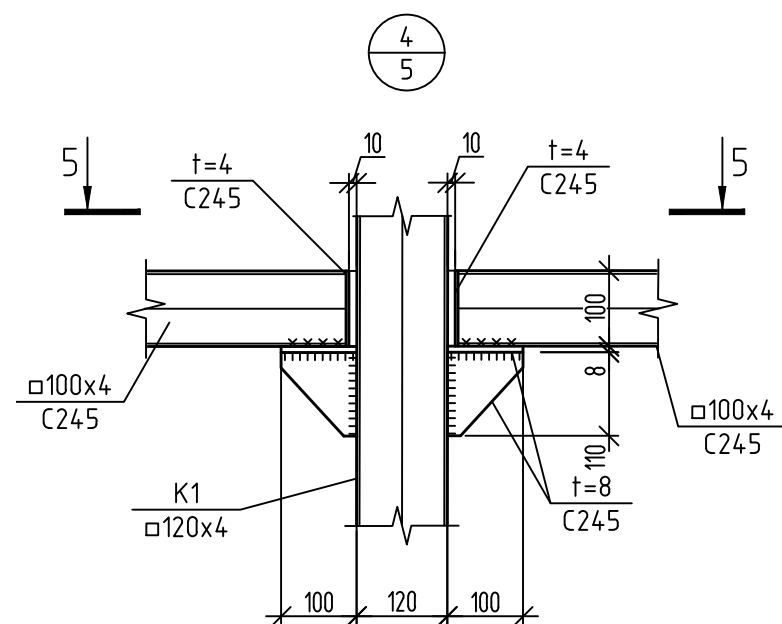
Спецификация элементов на узлы А, Б

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Узел А					
Металлоконструкции					
1	ГОСТ 8240-89	Швеллер С12, l=4400	2	45,76	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 10x450, l=4000	1	14,3	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок L63x5, l=1500	6	7,2	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок L63x5, l=4000	2	19,24	
5	ГОСТ 103-2006	Полоса -50x6, l=510	11	1,2	
Метизы					
6	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, l=490	17	0,98	
7	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	68	0,048	
8	ГОСТ 11371-78	Шайба 16	34	0,014	
Узел Б					
Металлоконструкции					
9	ГОСТ 19903-2015	Лист 10x250, l=6000	22	11,78	
10	ГОСТ 34028-2016	Арматура Ø8 АIII, l=700	6	2,77	
Метизы					
11	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, l=350	30	0,6	
12	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	120	0,048	
13	ГОСТ 11371-78	Шайба 16	48	0,014	
14	Компания Hilti	Анкер-шпилька HST M16x140/25	6		

Порядок выполнения узла А

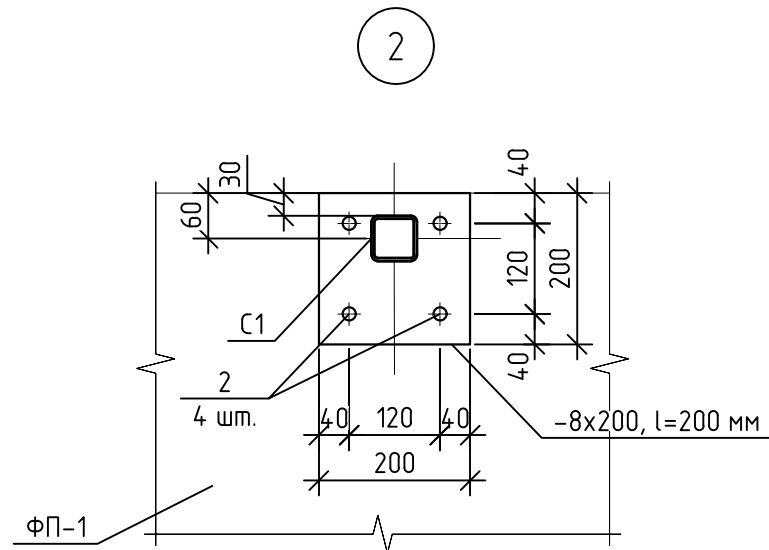
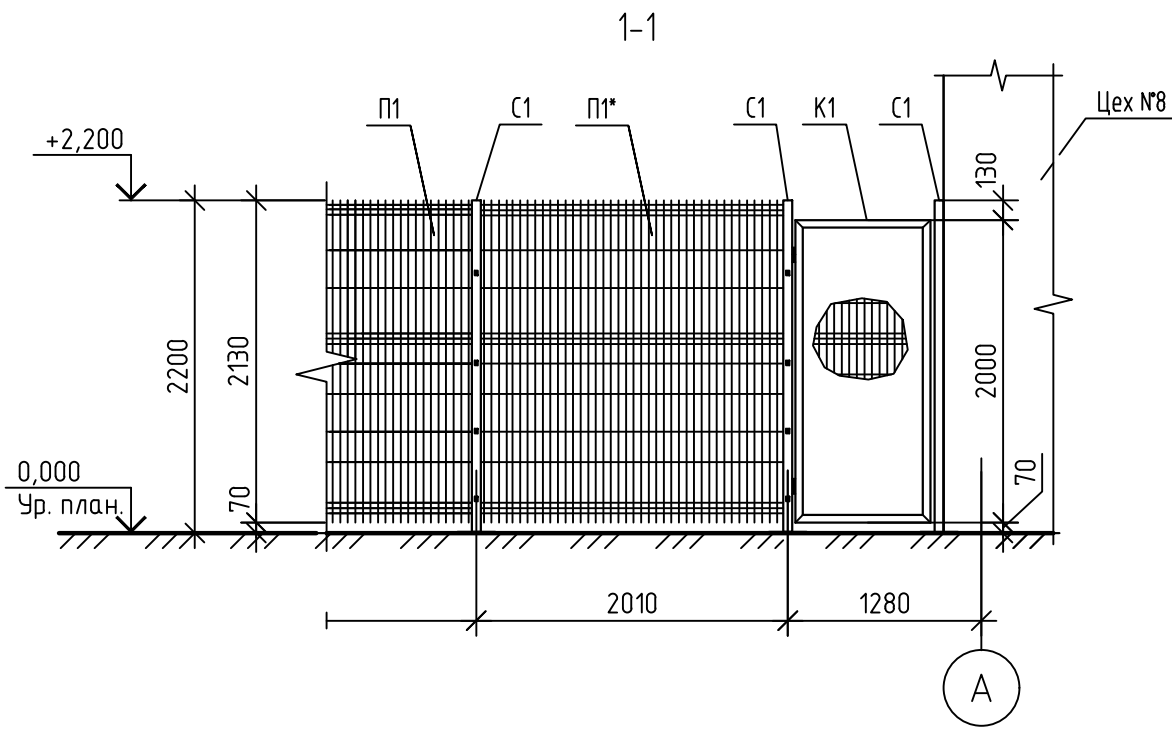
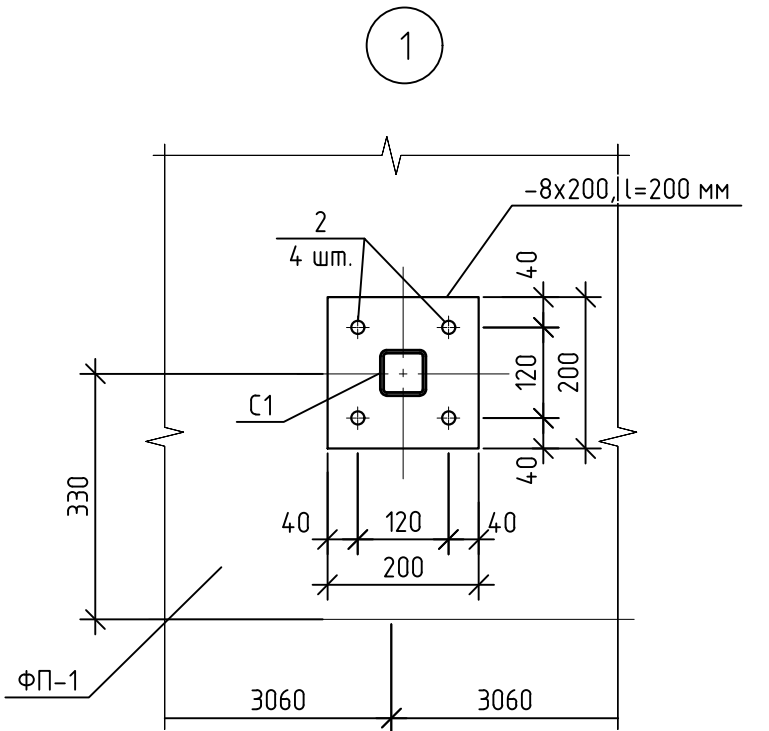
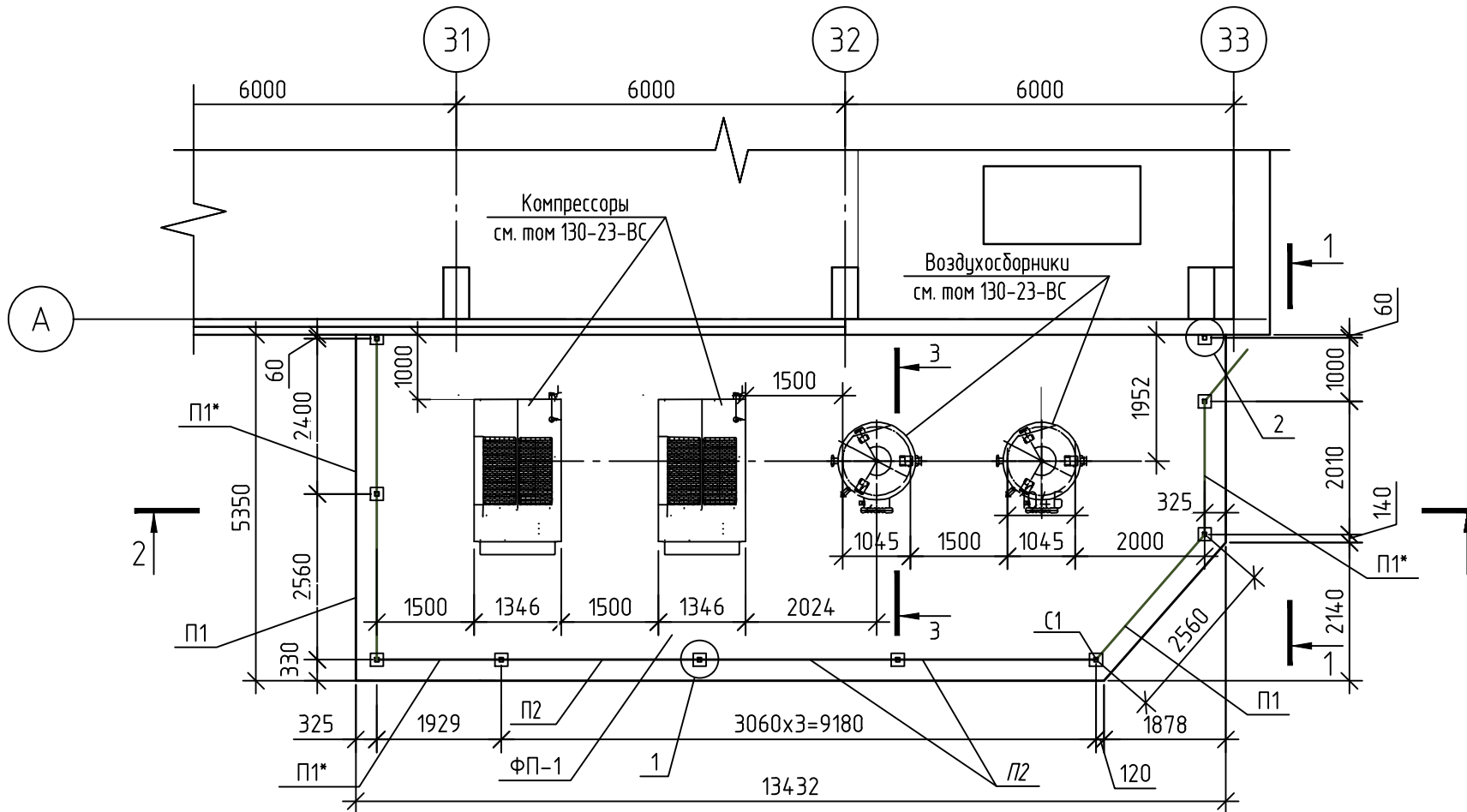
1. Прорыть штрабы.
2. Установить швеллеры поз.1.
3. Стянуть шпильки поз. 7.
4. Прорыть проем.
5. Установить лист поз. 2.

130-23-АС4					
«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ракоб	Ильичева	Рак	22.06.23	22.06.23
Проб.	Ильичева	Рак	22.06.23	22.06.23	22.06.23
Н. контр.			Миронова	22.06.23	22.06.23
Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения				Стадия	Лист
Узлы А, Б				Р	6
Узлы А, Б				ООО НПП «ОВИСТ»	

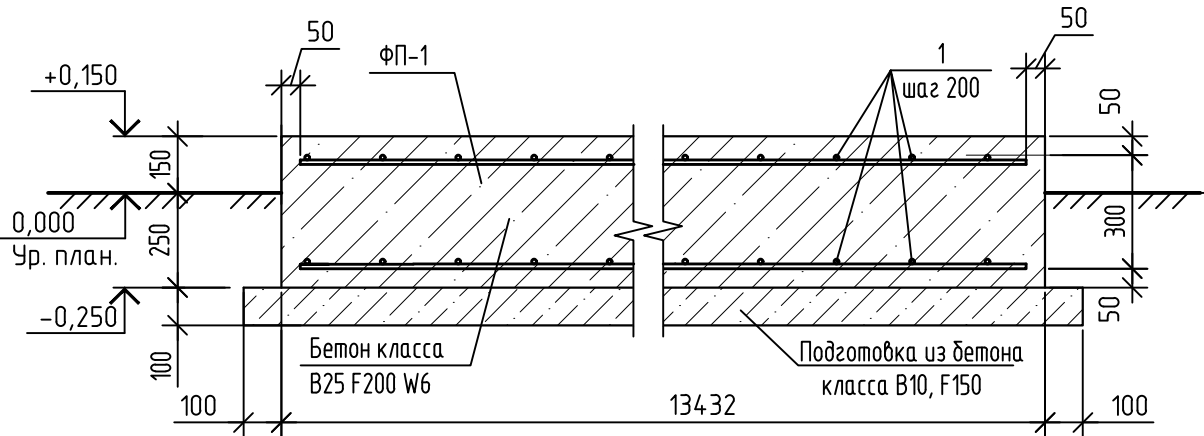


						130-23-АС4			
						«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Ильичева		<i>Ильичева</i>	1.06.23		Р	7	
Проб.		Ильичев		<i>Ильичев</i>	1.06.23				
Н. контр.	Миронова			<i>Миронова</i>	1.06.23	Узлы 1-6	ООО НПП «ОВИСТ»		

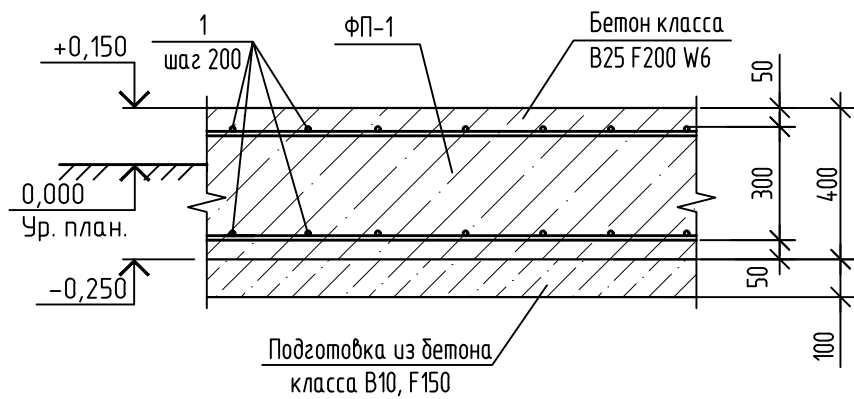
Схема расположения элементов ограждения и фундаментной плиты ФП-1



2-2 (опалубка и армирование)



3-3 (Армирование)



Спецификация к схеме расположения элементов ограждения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Металлические изделия			
П1, П1*	ОАО «Солнечногорский завод	Панель усиленная 2500х2130 (h) Ø5 оцинкованная с	5	19,35	см.прим.п. 4
	металлических сеток Лепсе»	полимерным покрытием зеленого цвета (RAL6005)			
П2	ОАО «Солнечногорский завод	Панель усиленная 3000х2130 (h) Ø5 оцинкованная с	3	23,22	
	металлических сеток Лепсе»	полимерным покрытием зеленого цвета (RAL6005)			
К1	ОАО «Солнечногорский завод	Калитка 1000х2000 (h) из усиленных панелей Ø	1	20,0	
	металлических сеток Лепсе»	безопасном профиле с полимерным покрытием			
		зеленого цвета (RAL6005) (с 2 столбами,			
		регулируемыми петлями и встроеным замком)			
С1	ОАО «Солнечногорский завод	Столб опорный (60х60) высотой 2200 мм с	10	15,0	см.прим.п. 3
	металлических сеток Лепсе»	полимерным покрытием зеленого цвета (RAL6005)			
2	HILTI	HILTI HUS3 M10x90	40	0,24	
	ГОСТ 103-2006	-8x200, l=200 мм	10	2,51	
		Детали			
	ОАО «Солнечногорский завод	Хомуты для крепления панелей ограждения/	36		см.прим.п. 1,2
	металлических сеток Лепсе»	компл. №3			

Спецификация элементов на фундаментную плиту ФП-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 34028-2016	Арматура 12 А400	1400,0	0,888	п. м
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25 F200 W6	28,0		м³
	ГОСТ 8267-93	Бетон класса В10	7,2		м³

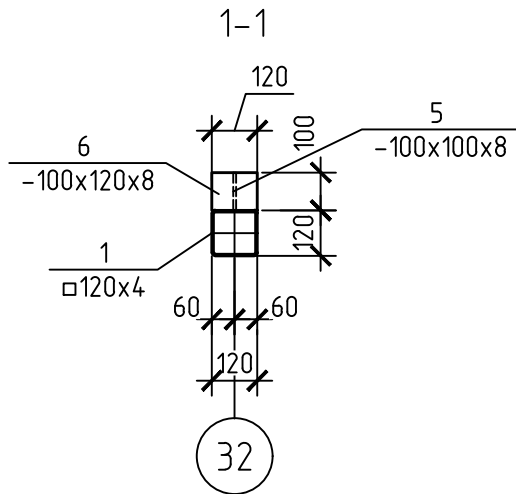
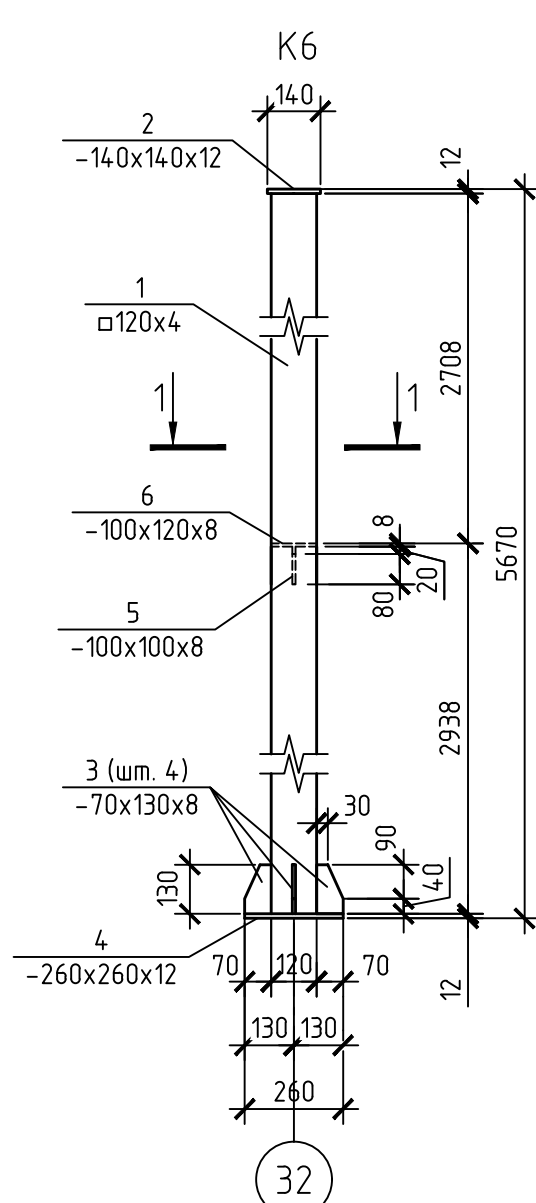
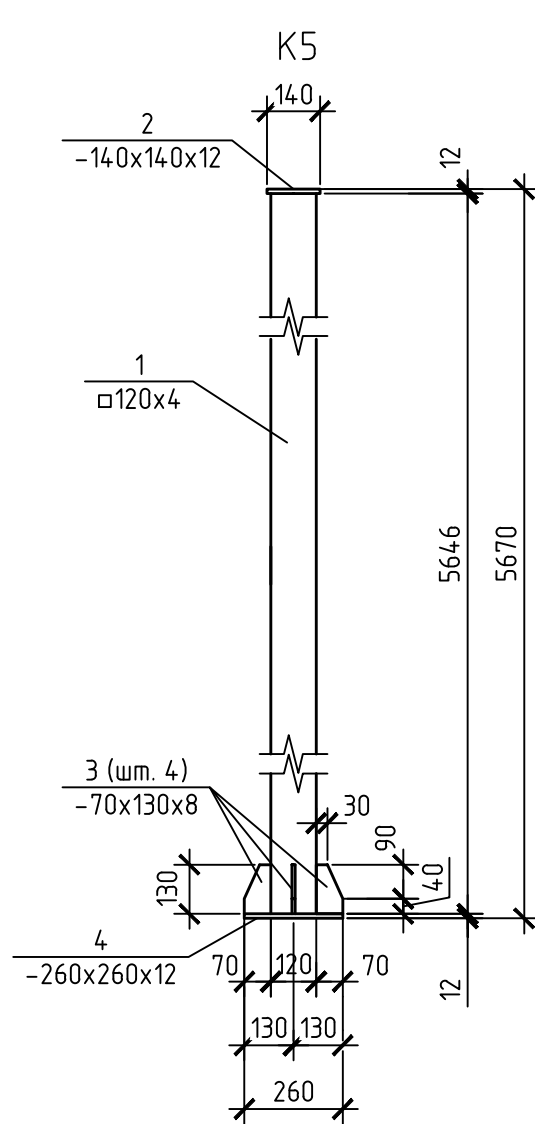
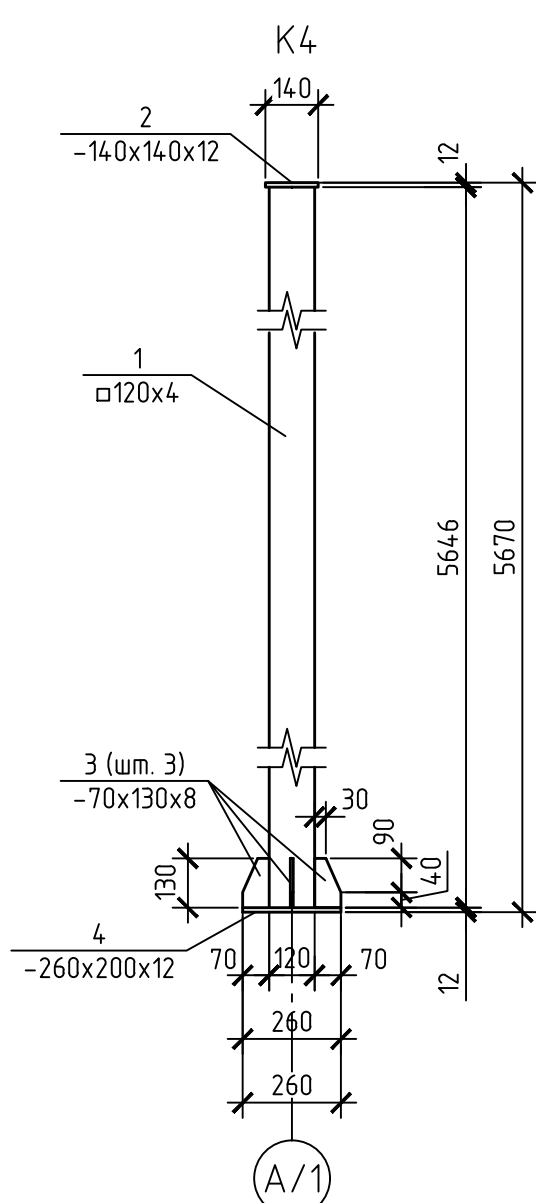
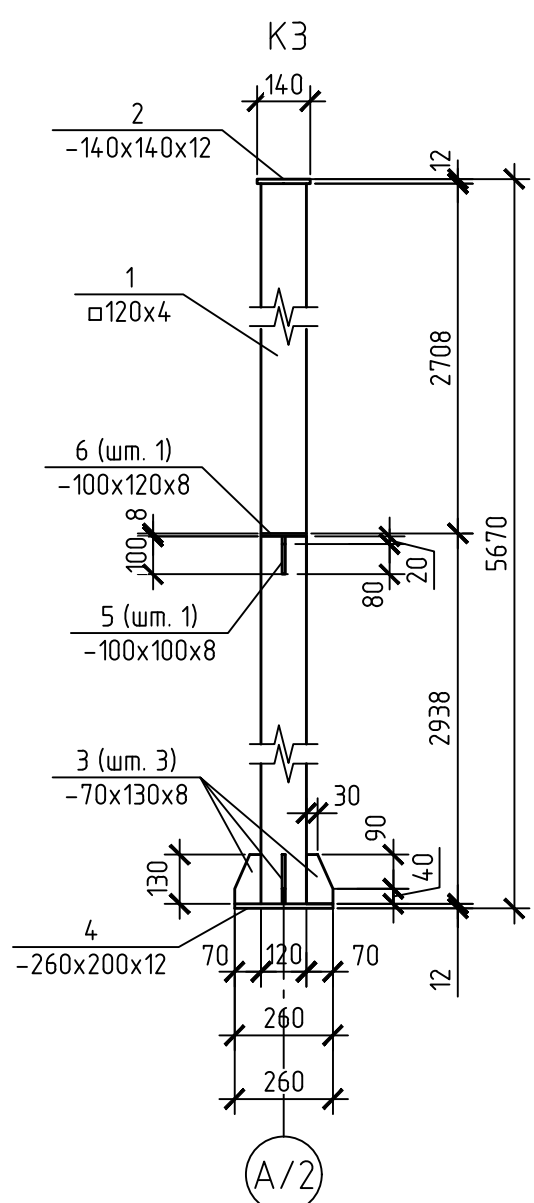
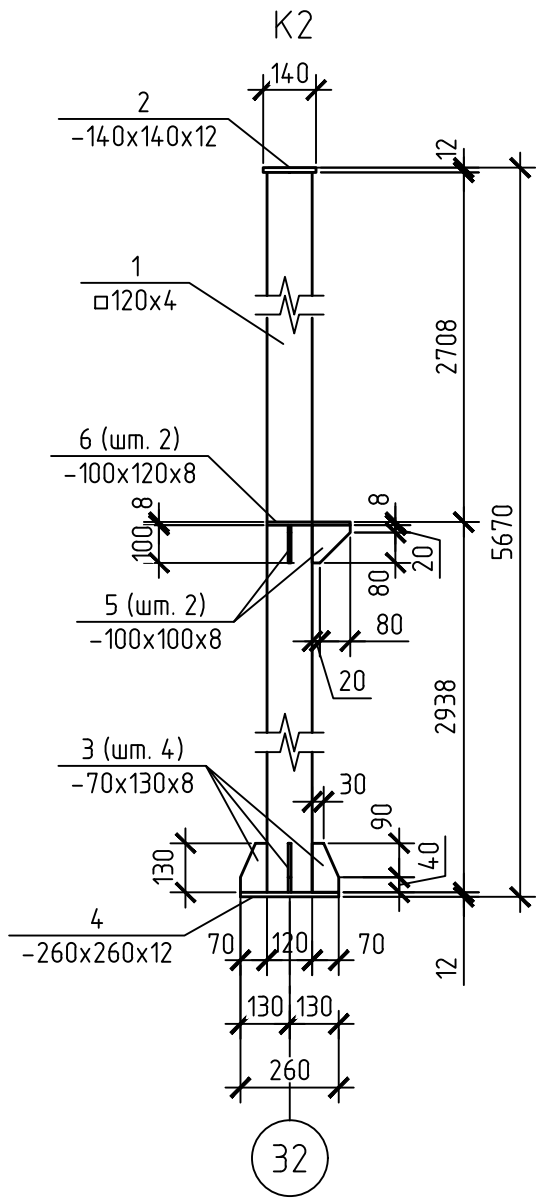
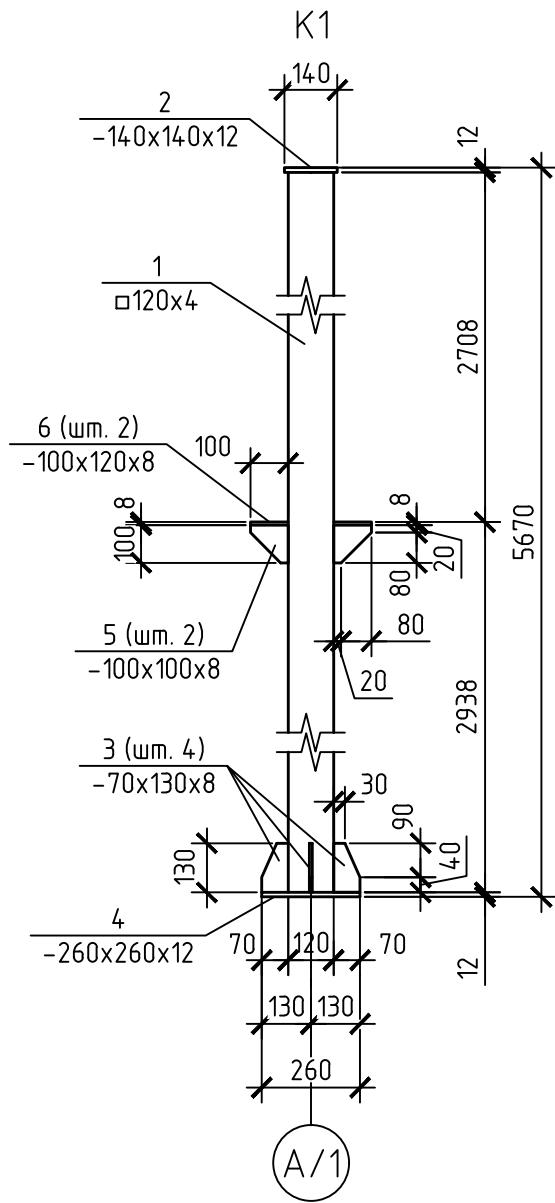
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			
	Арматура класса			Всего
	А400			
	ГОСТ 34028-2016			
	Ø12		Итого	
ФП-1	1243,2		1243,2	1243,2

- Крепление панелей П-1, П-2 к столбам С1 выполнить с помощью хомутов комплекта крепления №3 (по 4 хомута на один столб).
- Калитка поставляется в комплекте с петлями, замком с ключами и ручкой для открывания.
- Размер столбов принять 2200 мм. Изготовление столбов С1 выполнить на «Солнечногорском заводе металлических сеток Лепсе» с дополнительными деталями крепления согласно узлам 1, 2.
- Панели П-1* выполнить из панелей П-1 путем обрезки до требуемых размеров.

						131-23-АС4			
						«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Новикова		Новикова	22.06.23		Р	8	
Проб.		Ильчева		Ильчева	22.06.23				
						Схема расположения элементов ограждения и фундаментной плиты ФП-1	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.		Миронова		Миронова	22.06.23				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



						130-23-АС4			
						"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Новикова		Новикова	1.06.23		Р	9	
Пров.		Ильичева		Ильичева	1.06.23				
						Конструкции колонн К1 - К6	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.		Миронова		Миронова	1.06.23				

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		2	Уголки стальные равнополочные 75х6	ГОСТ 8509-93			т	0,02		
		3	Грунтовка ГФ-021 для металлоконструкций				кг	5,4		
		4	Эмаль ПФ 115 для металлоконструкций				кг	30		
		5	Анкер шпилька HST M12/115	НЛТИ			шт.	44		
		6	Болты М16х8,8	ГОСТ 7798-70			шт.	65	0,11	
		7	Пробивка отверстия для установки жалюзийной решетки:							
		8	Швеллер 12, l=4400	ГОСТ 8240-89			шт.	2	45,76	
		9	Лист 10х450, l=4000	ГОСТ 19903-74			шт.	1,00	141,3	
		10	Уголки стальные равнополочные 63х5, l=1500	ГОСТ 8509-93			шт.	6	7,2	
		11	Уголки стальные равнополочные 63х5, l=4000	ГОСТ 8509-93			шт.	2	19,24	
		12	Полоса 50х6, l=510	ГОСТ 103-2006			шт.	11	1,2	
		13	Шпилька М16, l=700	ГОСТ 22042-76			шт.	17	0,98	
		14	Гайка М16	ГОСТ 5915-70			шт.	68	0,048	
		15	Шайба 16	ГОСТ 11371-78			шт.	34	0,014	
		15	Раствор цементно-песчаный М50	ГОСТ 28013-98			м3	0,4		
		17	Грунтовка ГФ-021 для металлоконструкций				кг	1,62		
		18	Эмаль ПФ 115 для металлоконструкций				кг	1,5		
		19	Монолитная железобетонная фундаментная плита:							
		20	Бетон класса В25; F200; W6	ГОСТ 26633-2015			м3	28		
		Взам. инв. N		21	Бетон класса В10	ГОСТ 26633-2015			м3	7,2
22	Арматура Ø12 А400			ГОСТ 34028-2016			кг	1243,2		
23	Грунтовка битумная ТЕХНОНИКОЛЬ № 01						кг	18,9		
24	Битумная мастика ТЕХНОНИКОЛЬ № 24						кг	105,7		
		25	Наружное ограждение:							
		26	Панели металлические 2500х2130h мм с полимерным покрытием			ОАО "Солнечногорский	шт.	5		
		27	зеленого цвета			завод металлических	т	0,097		
Инв. N подл.										
								130-23-АС4.СО		Лист
										2
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Коли- чество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		2	Панели металлические 3000х2130h мм с полимерным покрытием			сеток Лепсы”	шт.	3		
		3	зеленого цвета				т	0,07		
		4	Металлические оцинкованные опорные столбы С1 60х60х2200h мм				шт.	10		
		5	с полимерным покрытием зеленого цвета				т	0,15		
		6	Калитка металлическая 1000х2000h мм с заполнением вертикальным				шт.	1		
		7	металлическим профилем с полимерным покрытием зеленого цвета				т	0,02		
		8	Комплект крепления №3 – хомут 60х60 промежуточный				компл.	36		
		9	Полоса 8х200, l=200				шт.	10		
		10	Анкер-шуруп HILTI HUS3-H M10х90	HILTI			шт.	40		
		11					кг	9,6		
		12	Заделка оконного проема в осях А/32–33 кирпичем							
		13	Кирпич керамический полнотелый рядовой М100	КР-р 250х120х65/1НФ/100/2/100			м3	3,6		
		14		ГОСТ 530–2012			тыс. шт.	1,44		
		5	Раствор цементно-песчаный М75	ГОСТ28013-98			м3	0,9		
		6	Арматура Ø8А400, l=700	ГОСТ 34028–2016			шт.	6		
7					кг	1,66				
8	Лист 10х250, l700	ГОСТ 19903–2015			шт.	22				
9					кг	259,16				
Взам. инв. №		10	Шпилька М16, l=350	ГОСТ 22042–76			шт.	30		
		11					кг	18		
		12	Гайка М16	ГОСТ 5915–70			шт.	120		
Подп. и дата		13					кг	5,76		
		14	Шайба 16	ГОСТ 11371–78			шт./кг	60/0,84		
		15	Анкер-шпмлька HST М16х140/25	Компания HIL T			шт.	6		
		16	Шпаклевка Ceresit СТ 27				кг	37,4		
Инв.№ подл.										
								130–23–АС4..СО		Лист
										3
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		1	Грунтовка Ceresit CT 17				л	13		
		2	Краска водоэмульсионная акриловая для внутренних работ				кг	4		
		3	Краска фасадная				кг	3,00		
		4	Раствор цементно-песчаный М75	ГОСТ28013-98			м3	0,6		
		5								
		6								
		7								
		8								
		9								
		10								
		11								
		12								
		13								
		14	15							
		16								
		17								
		18								
		19								
	Взам. инв. №	20								
		21								
		22								
		23								
	Подп. и дата	24								
		25								
		26								
		27								
Инв. № подл.										
								130-23-АС4.СО		Лист
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			4