

Заказчик - АО «МЕТРОВАГОНМАШ»

**«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4.
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Полы.

Архитектурно-строительные решения

130-23-АС2

Руководитель проекта



В.Е. Липатов

Инов. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



ОВИСТ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ « О В И С Т »**

АЗаказчик - АО «МЕТРОВАГОНМАШ»

**«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4.
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Полы.

Архитектурно-строительные решения

130-23-АС2

Директор по проектированию

А.А. Лемехов

Инов. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

</

Общие указания

1. Рабочая документация разработана на основании задания на проектирование.
2. Разработанная рабочая документация соответствует:
 - заданию на проектирование;
 - требованиям Федерального закона №384-ФЗ от 30.12.2009г. «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;
 - требованиям Федерального закона №123-ФЗ от 22.07.2008г. «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».
3. Рабочая документация разработана в соответствии с действующими нормами и правилами:
 - СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85"
 - СП 22.13330.2016 "Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.03.01-83"
 - СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85"
 - СП 63.13330.2018 "Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003"
 - Руководство по конструированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения).
 - ГОСТ Р 21.101-2020 "Основные требования к проектной и рабочей документации".
 - ГОСТ 21.501-2018 "Правила выполнения рабочей документации архитектурных и конструктивных решений"
4. Условия площадки строительства и эксплуатации следующие:
 - нормативное ветровое давление ветра - $0,23 \text{ кН/м}^2$
 - нормативный вес снегового покрова - $1,5 \text{ кН/м}^2$
 - расчетная температура наружного воздуха - минус 27 °С
 - сейсмичность района ниже 6 баллов по шкале СП 14.13330.2018.
5. За относительную отметку 0,000 принят уровень верха головки рельса трансформатора.
6. Производство работ и возведение конструкций вести строго в соответствии с
 - СП 45.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87",
 - СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87",
 - СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85",
 - СП 4.8.13330.2019 "Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004",
 - СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования",
 - СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
7. Проект разработан для производства работ при положительных температурах. При выполнении работ в зимнее время руководствоваться соответствующими нормативными документами.
8. На следующие виды работ должны быть составлены акты освидетельствования скрытых работ и ответственных конструкций:
 - разработка котлованов;
 - обратная засыпка выемок;
 - погружение свай;
 - устройство бетонной подготовки под ж/б конструкции;
 - установка опалубки для бетонирования монолитных ж/б конструкций;
 - армирование железобетонных конструкций;
 - бетонирование монолитных бетонных и железобетонных конструкций;
 - установка закладных деталей;
 - гидроизоляция ж/б конструкций;
 - монтаж металлоконструкций;
 - антикоррозийная защита металлоконструкций;
 - антикоррозийная защита сварных соединений.

9. Все заводские соединения металлоконструкций – сварные. Заводские сварные соединения следует выполнять автоматической или полуавтоматической сваркой. Монтажные сварные соединения показаны в узлах.

10. Материалы для сварки следует применять согласно табл. Г.1 СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции”.

11. Катеты и длины расчетных сварных швов принимать в зависимости от усилий, указанных на листах 8...10, и согласно п. 14.17 СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции” при разработке КМД. Минимальная длина угловых швов – 50 мм.

12. Сварные швы с разделкой кромок выполнять с полным проваром, с обязательной зачисткой и последующей подваркой корня шва. Качество всех сварных швов с полным проваром должно быть проверено неразрушающими методами контроля.
Контроль сварных соединений должен производиться по 2 категории (среднему уровню) качества в соответствии с требованиями ГОСТ 23118–2019 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия”.

13. Контроль качества сварных швов, соединяющих фланцы с балками и с поясами ферм производить в соответствии с табл. 1 и 4 ГОСТ 23118–2019 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия” и табл. 8, 9 и 10 СП 53–101–98 “Изготовление и контроль качества строительных конструкций”.

14. С целью предупреждения образования трещин в сварных соединениях и слоистого растрескивания проката под действием сварочных напряжений и нагрузок, обратить особое внимание на неукоснительное соблюдение технологии сборки и сварки металлоконструкций, обеспечение требований норм, технических условий, стандартов работы службы ОТК завода на всех этапах изготовления конструкций.

15. Защита стальных строительных конструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями ГОСТ 9.402–2004 “Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию”, СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии” и СНиП 3.04.03–85 “Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии”.

16. Технологический процесс защиты металлоконструкций от коррозии включает в себя следующие операции:
– подготовка поверхности перед цинкованием;
– нанесение и сушка покрытия;
– контроль качества выполняемых работ.

17. Состав покрытия металлоконструкций:
– грунтровка ГФ–021 по ГОСТ 25129–2020 в 2 слоя (толщина 1 слоя – 20 мкм);
– эмаль ПФ–115 по ГОСТ 6465–76 в 2 слоя (толщина 1 слоя – 20 мкм).

18. Лакокрасочное покрытие наносить на заводе-изготовителе стальных конструкций (зоны монтажных швов не грунтовать и не окрашивать). На строительной площадке после окончания монтажа зоны монтажных швов загрунтовать и окрасить, поврежденное покрытие восстановить.

19. Стальные конструкции, находящиеся в грунте, окрасить составами для холодного цинкования по типу “Алпол” и “Цинол”. Общая толщина покрытия не менее 120 мкм.

20. Ведомость основных комплектов рабочих чертежей по титулу “Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт” см. 130–23–ВПК.



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
ФМ-1	лист 5	Фундамент под дократы	20		

За относительную отметку 0,000 принята отметка существующего пола, соответствующая абсолютной отметке 151,61.

0,000 = 151,61

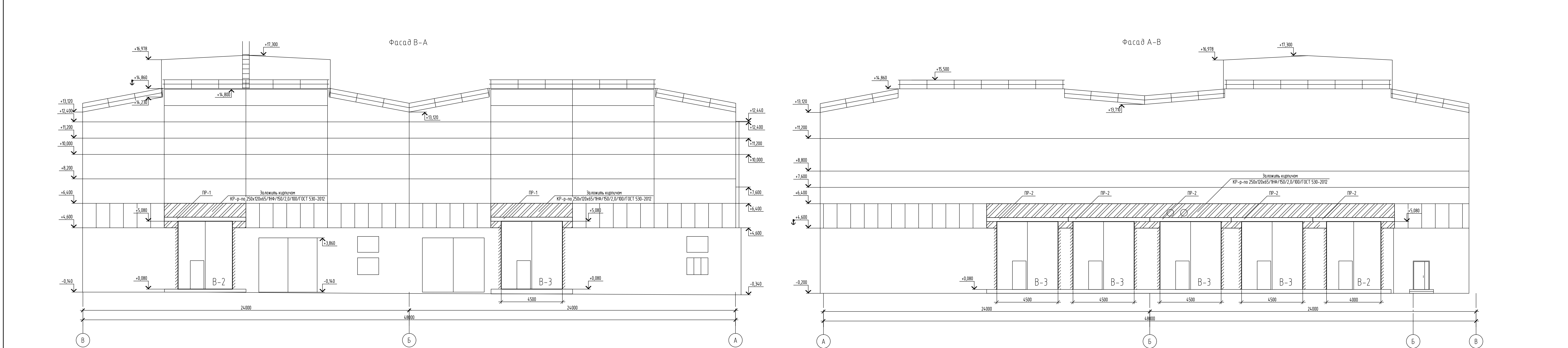
Формат А3х4

Спецификация элементов заполнения проемов дверей и ворот

Спецификация элементов заполнения проемов дверей и ворот

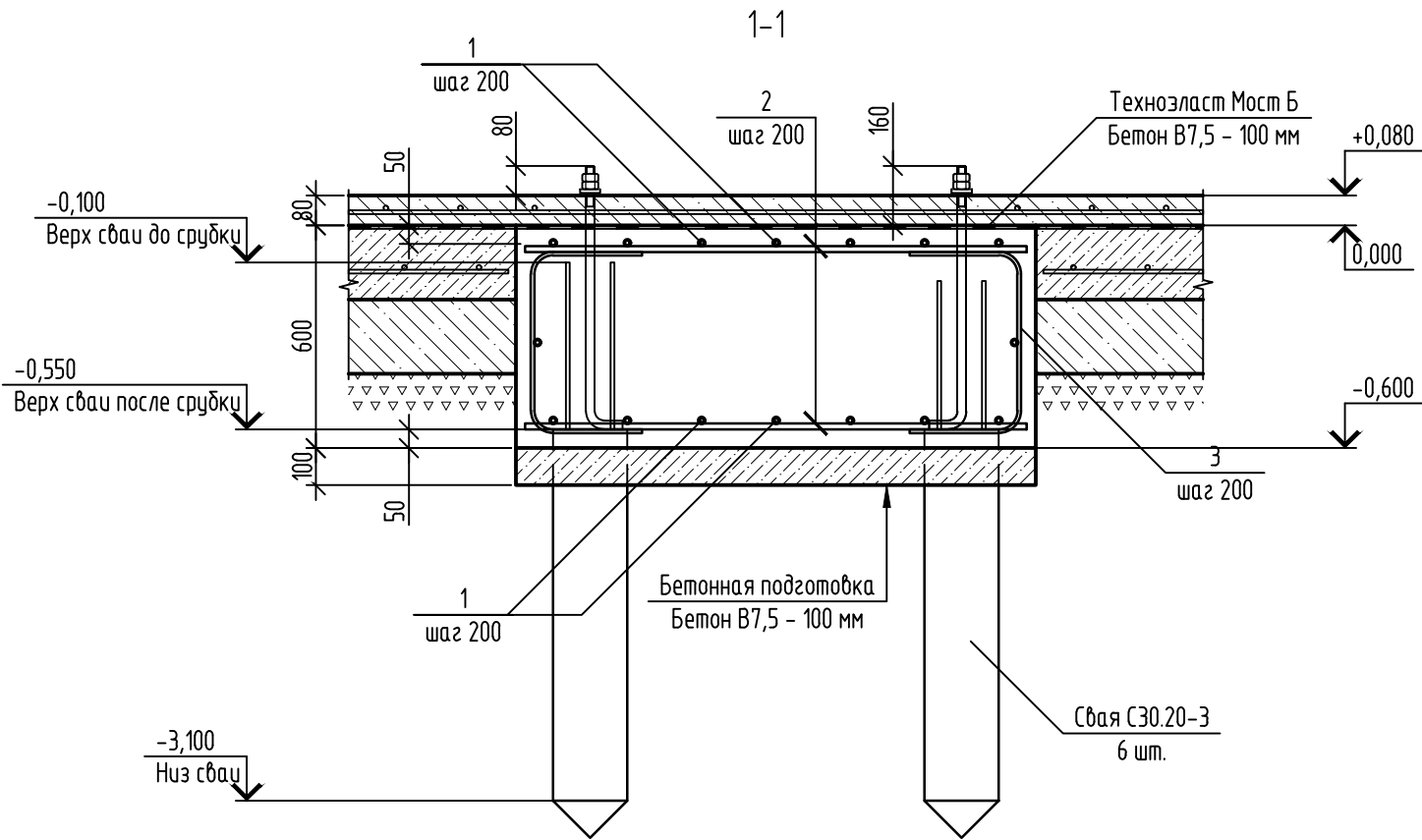
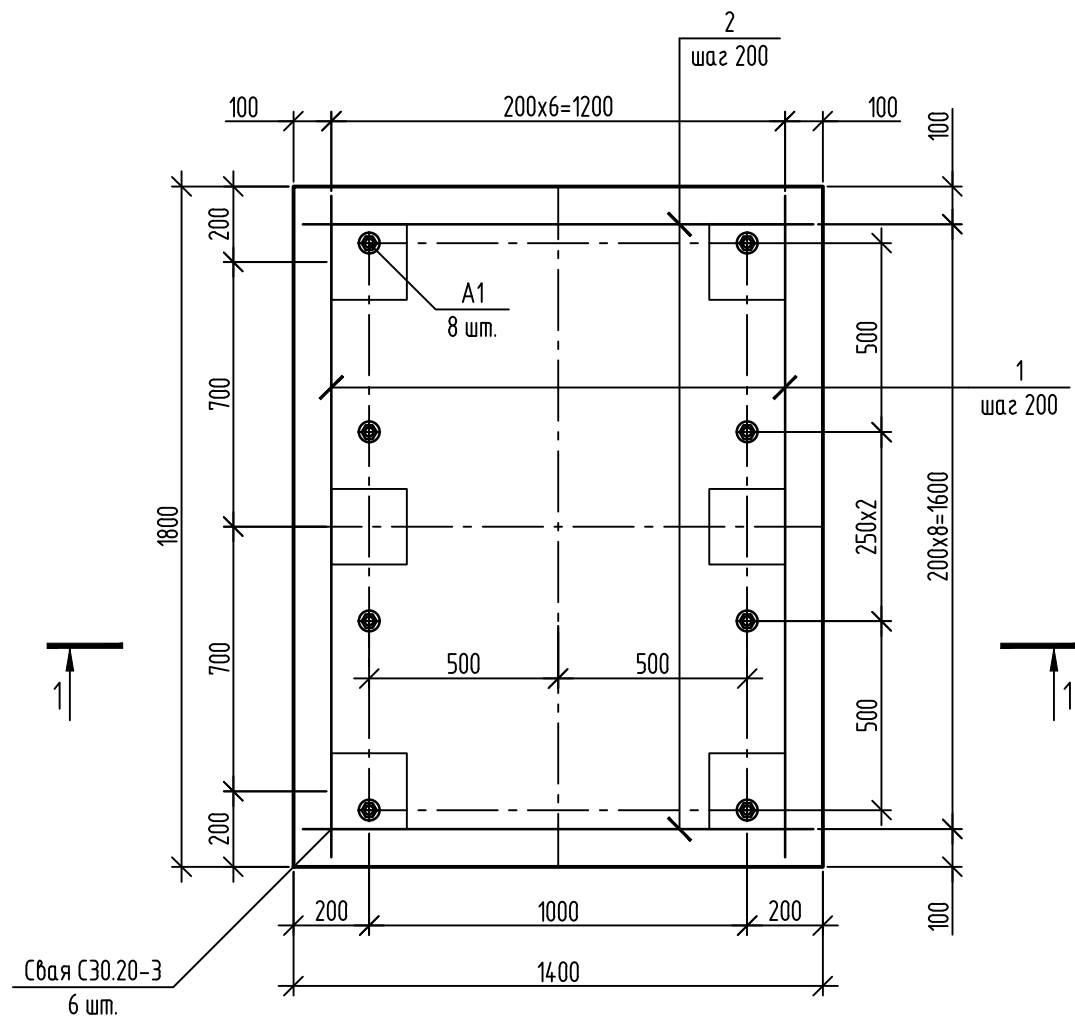
* Ворота и наружные двери производственного корпуса выполнить утепленными с сопротивлением теплопередачи 1,08 м²·°С/Вт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к2	Примечание
		<u>Двери</u>			
Д-1	индивидуального изготовления	Дверь противопожарная 2400х1500 EI-30 двупольная, внутренняя глухая, с доводчиком	3		
Д-2	индивидуального изготовления	Дверь противопожарная 2400х1200 EI-30 палая, внутренняя глухая, с доводчиком	1		



Ведомость перемычек		Ведомость деталей		Спецификация элементов перемычек							Ведомость расхода стали, кг										130-23-AC2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание	Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	И. контр.	Лемехов	10.07.23	Фасады А-В, В-А	000 НПП «ОВИСТ»																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
ПР-1 2 шт.		2		1		Детали	35	9,434			Арматура класса																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
											A240			A500C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
											ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
											Ø6	Итого	Ø12	Ø16	Итого																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
ПР-2 5 шт.		3				Материалы				ГОСТ 26633-2015																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Бетон В25, W4, F100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
6,1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
м³																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
										Перемычки	65,8	65,8		330,2	330,2	395,9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</

Фундамент ФМ1.
Опалубка и армирование подошвы



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

Спецификация элементов фундамента ФМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Детали</u>			
1		д 16 А500С ГОСТ 34028-2016 L=1550	16	2,445	
2		д 16 А500С ГОСТ 34028-2016 L=1350	20	2,13	
3	данный лист	д 12 А500С ГОСТ 34028-2016 L=1480	36	1,313	
		<u>Сборочные единицы</u>			
A1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 1.1 М24х710	8	3,1	
	серия 1.011.1-10 вып.1	Свая С30.20-3	6	330	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W4, F50	1,5		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	0,25		м³

Ведомость расхода стали, кг

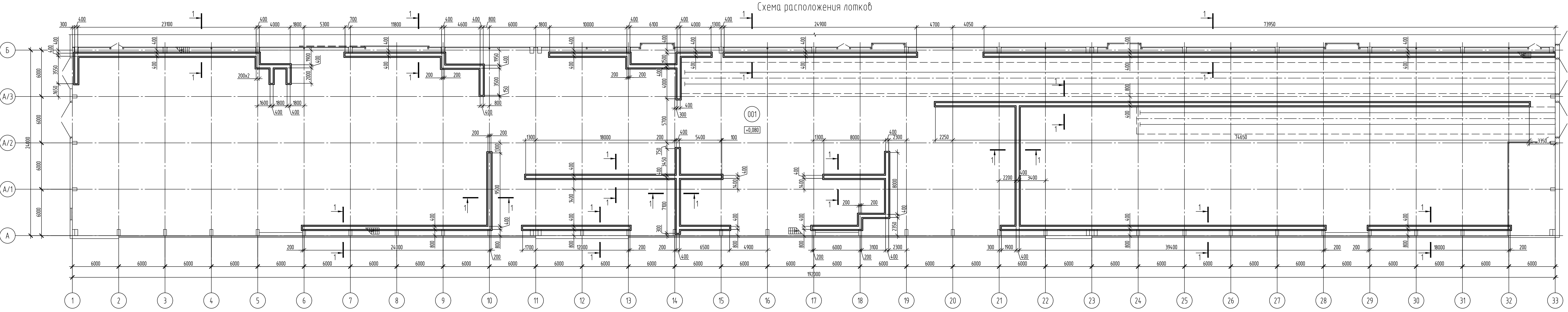
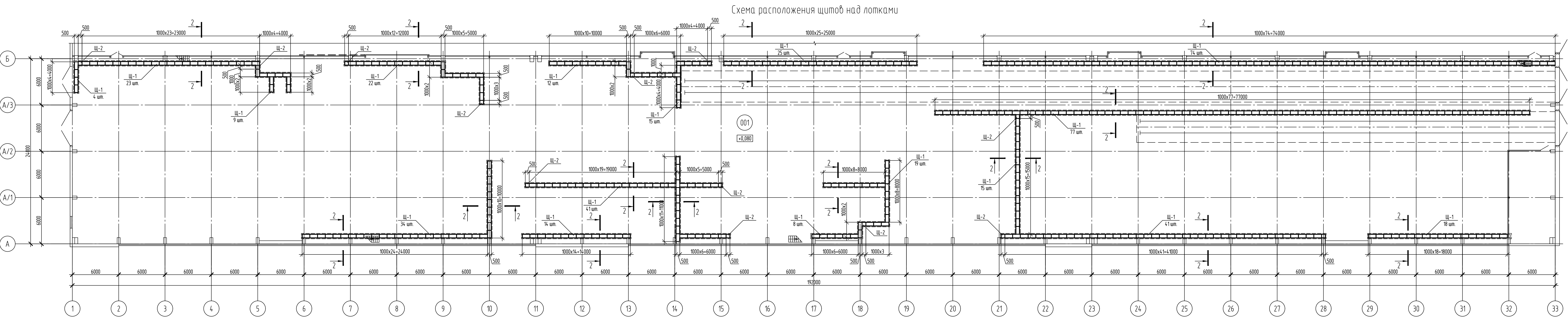
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240		A500С				
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016				
		Итого	φ12	φ16	Итого		
ФМ1			47,3	81,7	129	129	

- Защитный слой бетона для арматуры обеспечивается с помощью пластмассовых инвентарных фиксаторов.
- Арматурные стержни соединять вязальной проволокой диаметром 1,6 мм.

0,000 = 151,61

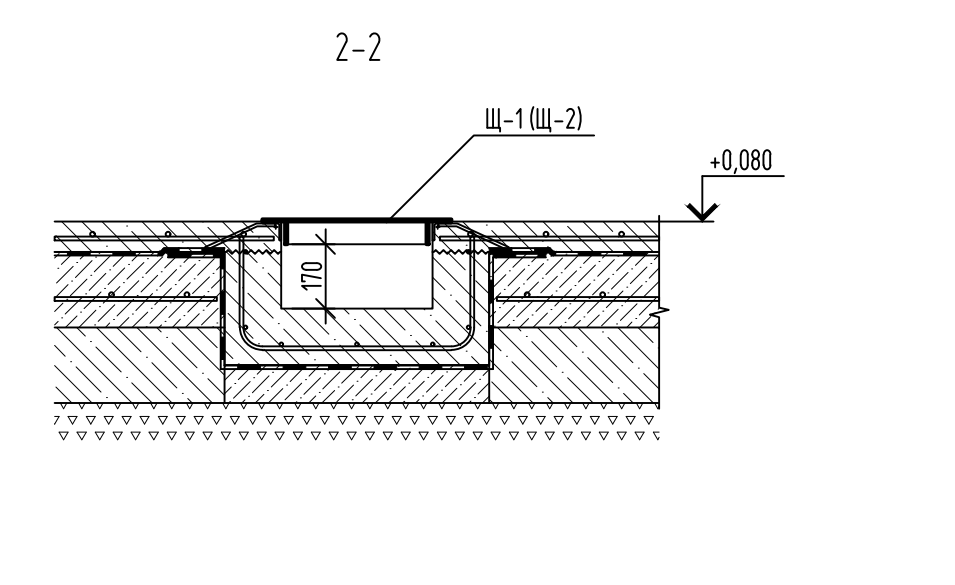
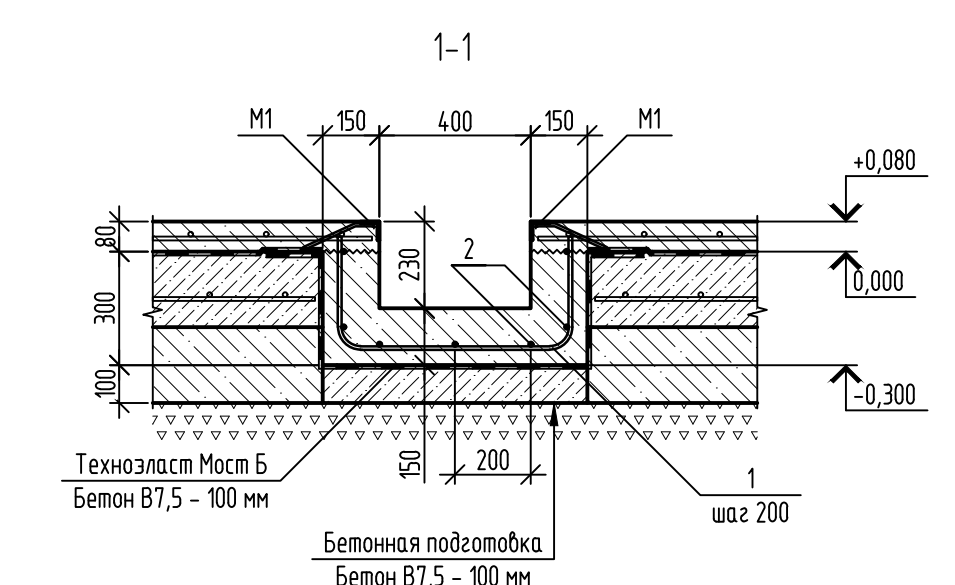
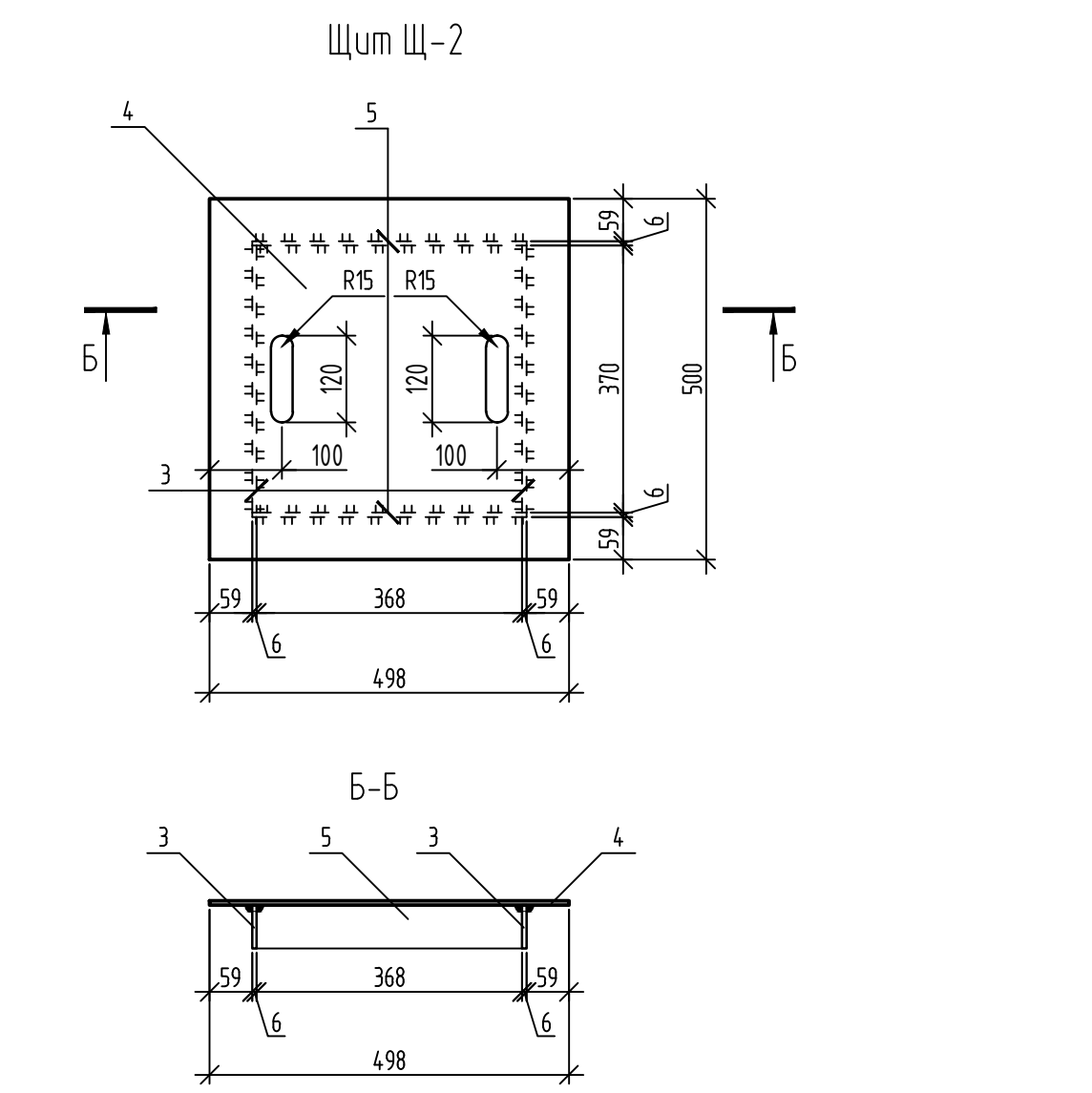
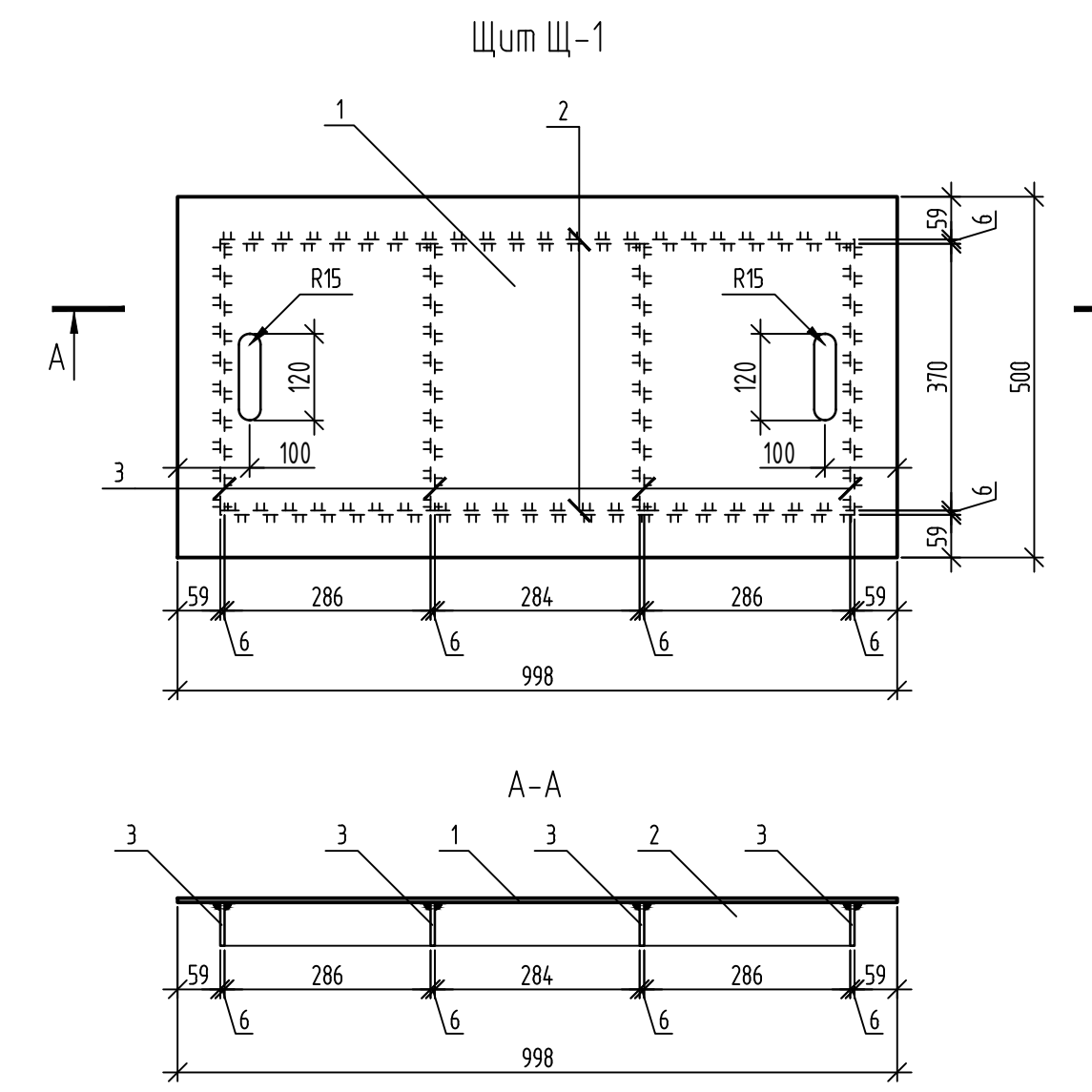
						130-23-АС2			
						Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Полы. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Трусов			Степ	10.07.23		Р	5	
Проб.	Ильичева			Ильч	10.07.23				
Н. контр.	Лемехов			Лемехов	10.07.23	Фундамент ФМ-1	ООО НПП «ОВИСТ»		

И.М. П. г. 1999
В.М. П. г. 1999
П.М. П. г. 1999
П.М. П. г. 1999



Спецификация стали на один элемент					
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ-1	1	Лист -998х500х6 ГОСТ 1066-77 СНСТ ГОСТ 27772-2015	1	24,2	33,4
	2	Лист -880х606х6 ГОСТ 1993-2015 СНСТ ГОСТ 27772-2015	2	2,49	
	3	Лист -370х606х6 ГОСТ 1993-2015 СНСТ ГОСТ 27772-2015	4	1,05	

Спецификация стали на один элемент					
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ-2	4	Лист -998х500х6 ГОСТ 1066-77 СНСТ ГОСТ 27772-2015	1	24,2	28,4
	5	Лист -880х606х6 ГОСТ 1993-2015 СНСТ ГОСТ 27772-2015	2	1,07	
	3	Лист -370х606х6 ГОСТ 1993-2015 СНСТ ГОСТ 27772-2015	2	1,05	



Спецификация щитов над лотками					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Щ-1	данный лист	Щит стальной	451	40	
Щ-2	данный лист	Щит стальной	13	20	

Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
1	

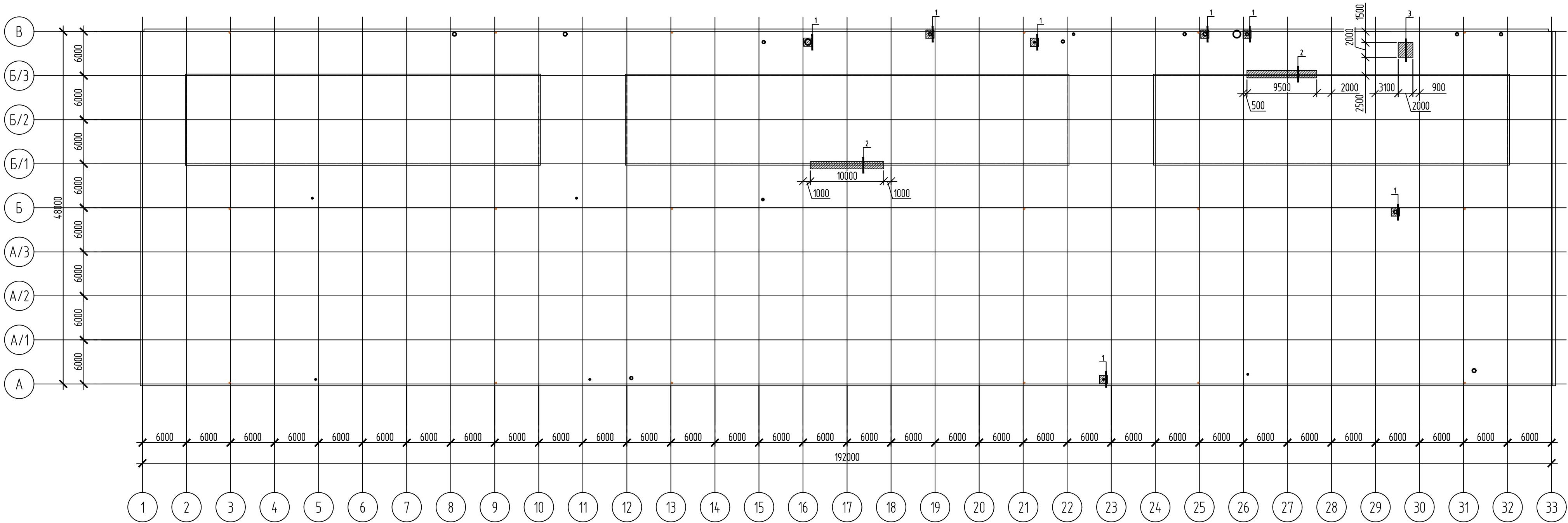
Спецификация элементов кабельных лотков					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1	данный лист	д10 А500С ГОСТ 34028-2016 L=1220	2325	0,752	
2		д10 А500С ГОСТ 34028-2016 L=3418	п.м.	0,616	
Закладные детали					
M1	серия 1400-15 вып. 1	МН 548 L=930	п.м.	4,2	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W4, F50	69,8		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	32,6		м³
		Техноэласт Мост Б	781		м²

Ведомость расхода стали, кг					
Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				Всего
	A240		A500С		
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016		
Лотки		Итого	Ø10	Итого	
			3854	3854	3854

						130-23-АС2		
						Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колосовых, 4. Капитальный ремонт		
Изм.	Жел. и	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.		Трубо		<i>С.М.</i>	10.07.23	Полн. Архитектурно-строительные решения		Страниц
Проб.		Ильичева		<i>П.М.</i>	10.07.23			Р
Н. контр.						Ленехов	10.07.23	000 НТП «ОВИСТ»
Схема расположения кабельных лотков и щитов над лотками						Формат А2х3		

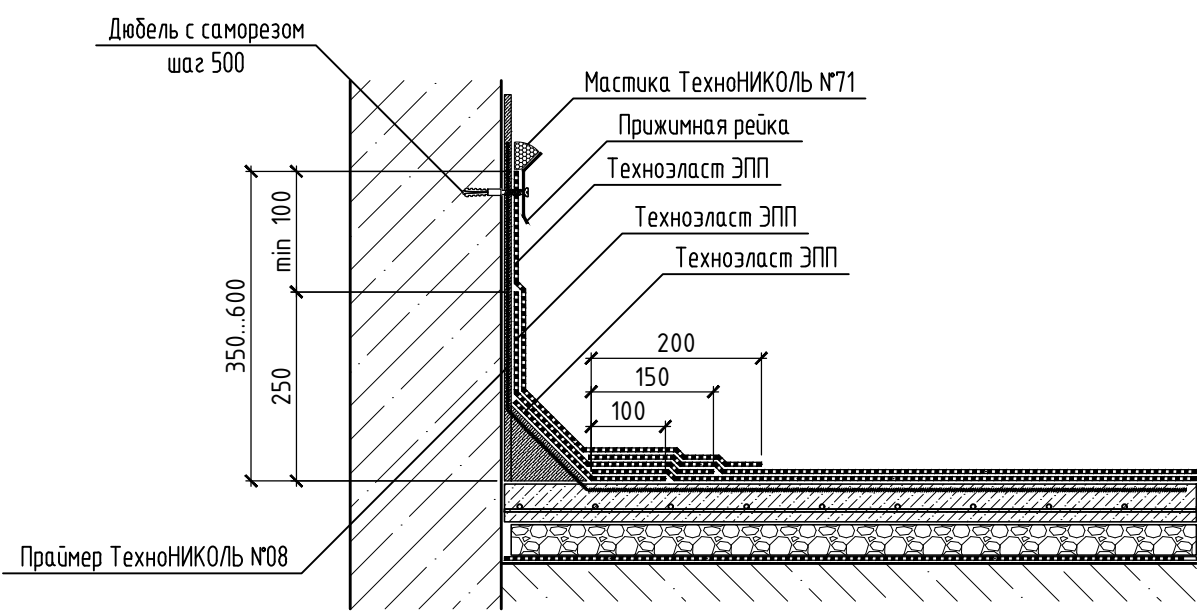
0,000 = 151,61

Схема ремонта кровли



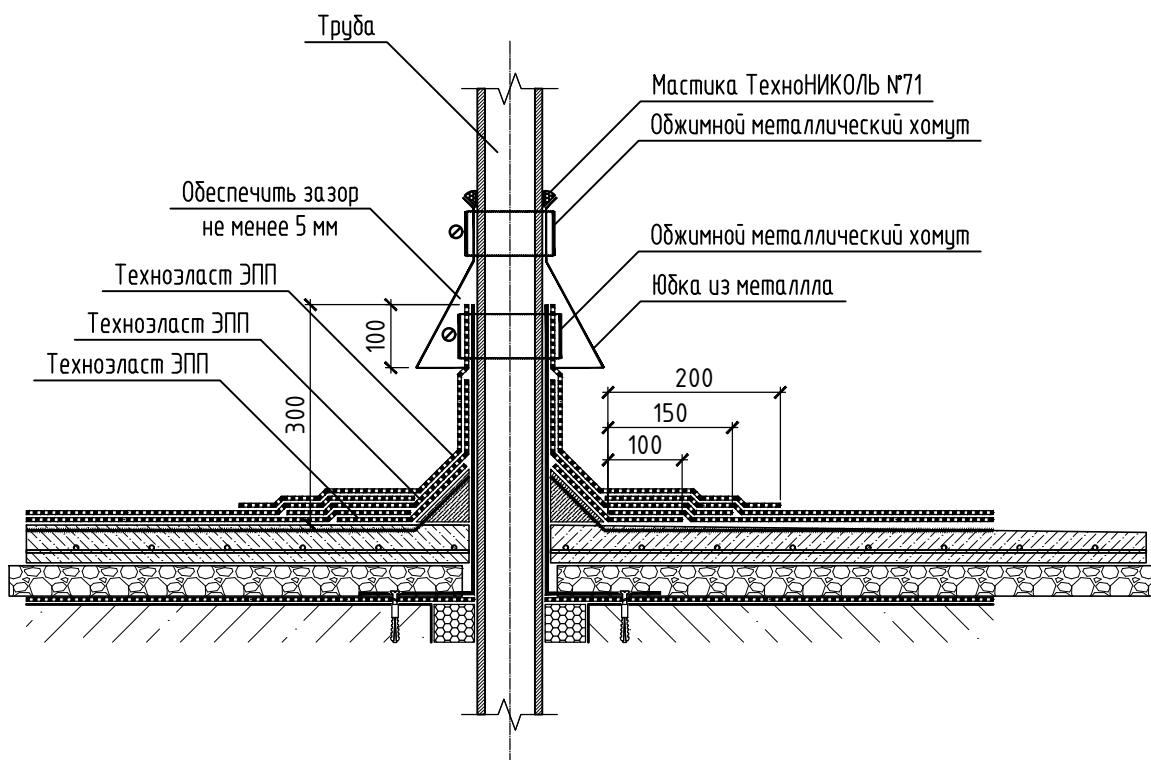
2

Ремонт примыкания кровли к фонарю



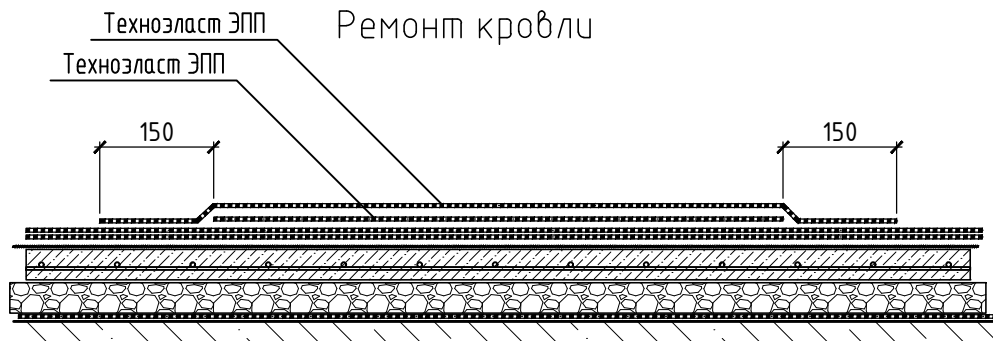
1

Ремонт примыкания кровли к трубе



3

Ремонт кровли



Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

0,000 = 151,61

						130-23-АС2			
						Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Полы. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Трусов		Стан	10.07.23		Р	7	
Пров.		Ильичева		Ильч	10.07.23				
						Схема ремонта кровли	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.		Лемехов		Лемех	10.07.23				

№	Наименование вида работ	Ед. Изм.	Код		Количество						
			Вида работ	Ед. измер.							
	<u>Заполнение проемов</u>										
1.	Дверь противопожарная 2100х1500 EI-30 двупольная, внутренняя глухая, с доводчиком	шт.			3						
2.	Дверь противопожарная 2100х1200 EI-30 правая, внутренняя глухая, с доводчиком	шт.			1						
3.	Ворота откатные противопожарные 8000х5000h EI-30	шт.			1						
4.	Ворота распашные стальные утепленные 4000х5000h с калиткой	шт.			2						
5.	Ворота распашные стальные утепленные 4500х5000h с калиткой	шт.			5						
	<u>Установка кабин</u>										
6.	Кабина №1										
6.1.	Модульный офис 4МД-6, ООО «Торговый дом «ВЗВТ», в комплекте с лестницей внешней одномаршевой и доборными элементами из оцинкованного металла с полимерным покрытием в местах стыковки на стенах и потолке	шт			1						
6.2.	Установка блок-модуля МД-6 здания на готовый фундамент ДхШхВ, мм 6000х2435х2635, 2200 кг	шт			4						
6.3.	Устройство узловых соединений шпильками	шт			30						
6.4.	Монтаж металлоконструкций площадки и лестницы внешней одномаршевой	м			0,75						
6.5.	Устройство герметизирующей ленты	п.м			50						
6.6.	Устройство герметика	м2			3						
7.	Кабина №2										
7.1.	Модульный офис 2МД-5, ООО «Торговый дом «ВЗВТ» в комплекте с лестницей внешней одномаршевой и доборными элементами из оцинкованного металла с полимерным покрытием в местах стыковки на стенах и потолке	шт			1						
7.2.	Установка блок-модуля МД-5 здания на готовый фундамент ДхШхВ, мм 4885х2435х2635, 1900 кг	шт			2						
7.3.	Устройство узловых соединений шпильками	шт			10						
		130-23-АС2.ВР									
		Цех №8, расположенный по адресу: Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт									
Изм		Кол.у	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Полы. Архитектурно-строительные решения		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Трусов				10.07.21			Р	1	5
Пров.		Ильичева				10.07.21					
Н. контр.		Лемехов				10.07.21	Ведомость объемов общестроительных работ		ООО НПП «ОВИСТ»		
ГИП		Зайчиков				10.07.21					

Инв. №	Взам. инв. №						Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	130-23-АС2.ВР	Листм	2	
Подп. и дата		Арматура Ø8 А500											к2			14700
		<u>Полы сборочного цеха и компрессорной</u>														
		18.	Очищение поверхности пола									м ²			3545	
		19.	Грунтовка праймером Технониколь 01									м ²			3545	
		20.	Монтаж гидроизоляции Технозласт Мост в 1 слой									м ²			3545	
		21.	Устройство монолитного железобетонного пола из бетона кл. В25 толщиной 80 мм									м ³			284	
		22.	Арматура Ø8 А500									к2			14700	

№	Наименование вида работ	Ед. Изм.	Код		Количество
			Вида работ	Ед. измер.	
7.4.	Монтаж металлоконструкций площадки и лестницы внешней одномаршевой	м			0,75
7.5.	Устройство герметизирующей ленты	п.м			25
7.6.	Устройство герметика	м2			1,5
	<u>Установка автомата газирования воды</u>				
8.	Установка и подключение автомата газированной воды «М-150СБ», вес 120 кг, габаритные размеры 800х600х1700 мм	шт			2
9.	Автомат газированной воды серии «Евро» модель «М-150СБ»	шт			2
	<u>Устройство перемычек</u>				
10.	Устройство монолитных железобетонных перемычек из бетона кл. В25, W4, F100	шт. м³			7 6,1
11.	Арматура А500	кг			330
12.	Арматура А240	кг			66
13.	Кладка из кирпича на растворе М150 КР-р-по 250х120х65/1НФ/150/2,0/100/ГОСТ 530-2012	м³			21,8
14.	Штукатурка улучшенная цементная	м²			91
	<u>Подстилающий слой пола вокруг ж/д путей</u>				
15.	Демонтаж сущ. пола — см. проект устройства ж/д путей				
16.	Устройство монолитного железобетонного подстилающего слоя пола из бетона кл. В25, W4, F50 толщиной 150 мм	м³			320,3
17.	Арматура ø8 А500	кг			5716
	<u>Полы сборочного цеха и компрессорной</u>				
18.	Очищение поверхности пола	м²			3545
19.	Грунтовка праймером Технониколь 01	м²			3545
20.	Монтаж гидроизоляции Техноэласт Мост в 1 слой	м²			3545
21.	Устройство монолитного железобетонного пола из бетона кл. В25 толщиной 80 мм	м³			284
22.	Арматура ø8 А500	кг			14700

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №

№	Наименование вида работ	Ед. Изм.	Код		Количество
			Вида работ	Ед. измер.	
23.	Затирка поверхности с использованием порошкового упрочнителя по типу Dugacor	м²			3545
24.	Устройство швов	п.м.			1350
	<u>Полы сварочного цеха</u>				
25.	Очищение поверхности пола	м²			4580
26.	Грунтовка праймером Технониколь 01	м²			4580
27.	Монтаж гидроизоляции Техноэласт Мост в 1 слой	м²			4580
28.	Устройство монолитного железобетонного пола из жаропрочного бетона (на высокоглиноземистом цементе с шамотным заполнителем) кл. В25 толщиной 80 мм	м³			367
29.	Арматура ø8 А500	к2			19000
30.	Затирка поверхности с использованием порошкового упрочнителя по типу Dugacor	м²			4580
31.	Устройство швов	п.м.			1370
	<u>Фундаменты под домкраты</u>	шт.			20
32.	Демонтаж существующего слоя пола толщиной 400 мм	м²			51
33.	Забивка свай 200х200х4000 на длину 3 м под домкраты и разбивка головы свай на длину 1 м	шт.			120
34.	Устройство бетонной подготовки из бетона В7,5 100 мм	м³			5,1
35.	Устройство монолитных железобетонных фундаментов из бетона кл. В25, W4, F50 под домкраты	м³			30
36.	Арматура А500	к2			2580
37.	Анкеры	к2			496
	<u>Кабельные лотки</u>	п.м.			465
38.	Демонтаж существующего слоя пола толщиной 400 мм	м²			330
39.	Устройство бетонной подготовки из бетона В7,5 100 мм	м³			32,6
40.	Устройство монолитных железобетонных лотков из бетона кл. В25, W4, F50	м³			69,8
41.	Арматура А500	к2			3854
					Лист
130-23-АС2.ВР					3
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №

№	Наименование вида работ	Ед. Изм.	Код		Количество
			Вида работ	Ед. измер.	
42.	Грунтовка праймером Технониколь 01	м ²			418
43.	Монтаж гидроизоляции Техноэласт Мост в 1 слой	м ²			418
44.	Монтаж стальных крышек каналов	шт.			464
45.	Чечевица 6 мм	кз			11072
46.	Полоса 60х6	кз			4196
47.	Покрытие крышек грунтовкой ГФ-021 (2 слоя) и эмалью ПФ-115 (2 слоя). Общая толщина не менее 80 мкм	кз			15268
	<u>Ремонт примыкания кровли к проходкам труб</u>	шт.			7
48.	Техноэласт ЭПП	м ²			21
49.	Цементный раствор М150	м ³			0,05
50.	Обжимной хомут	шт.			14
51.	Юбка из металла	шт.			7
52.	Герметик	шт.			2
	<u>Ремонт примыкания кровли к фонарю</u>	п.м.			20
53.	Техноэласт ЭПП	м ²			40
54.	Прижимная рейка	п.м.			200
	<u>Ремонт кровли</u>	м ²			4
55.	Техноэласт ЭПП	м ²			8
	<u>Отделка сборочного цеха</u>				
56.	Отделка стен в составе:	м ²			1740
57.	– зачистка поверхности				
58.	– грунтовка				
59.	– шпаклевка цементная				
60.	– грунтовка				

