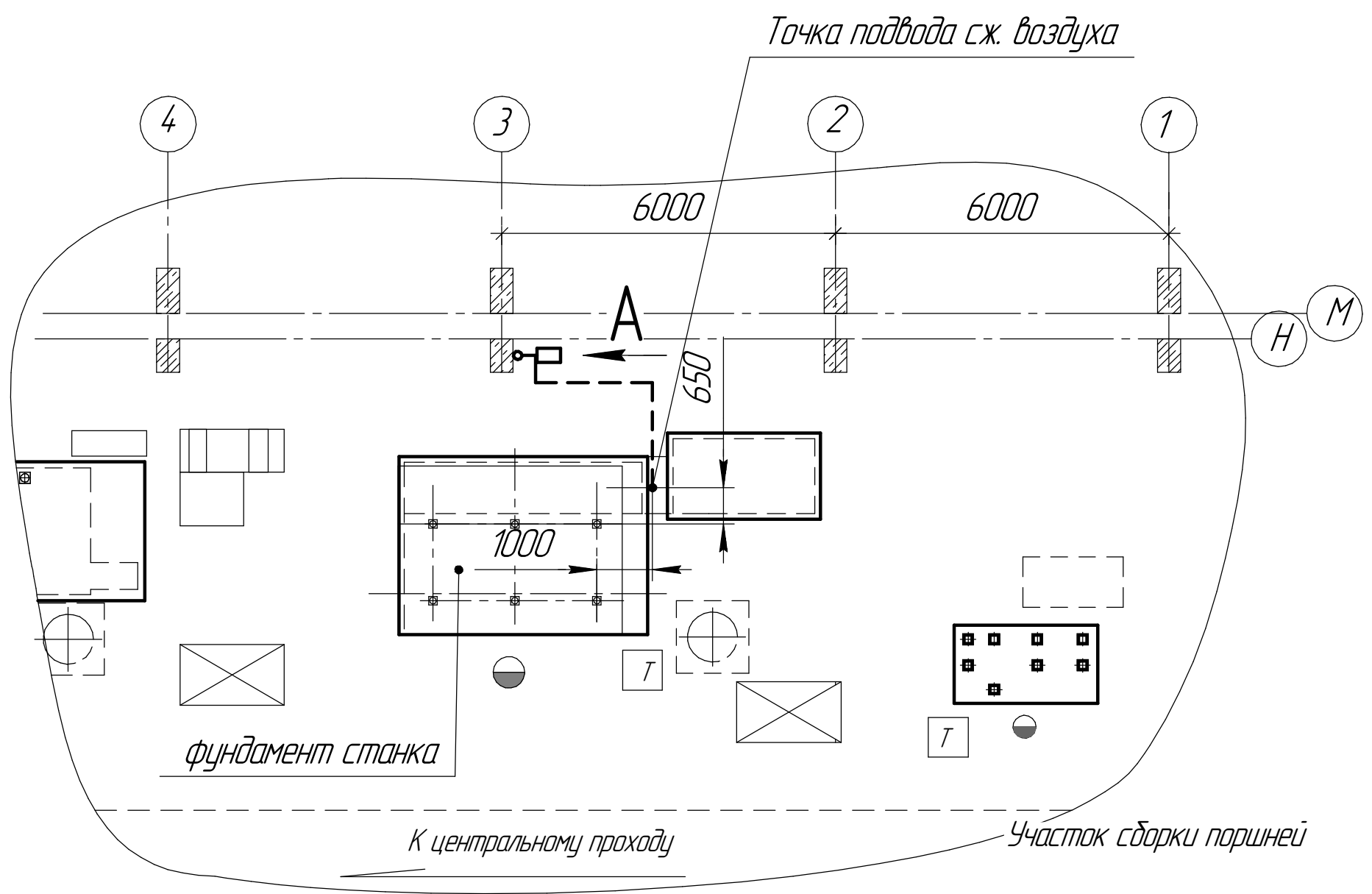
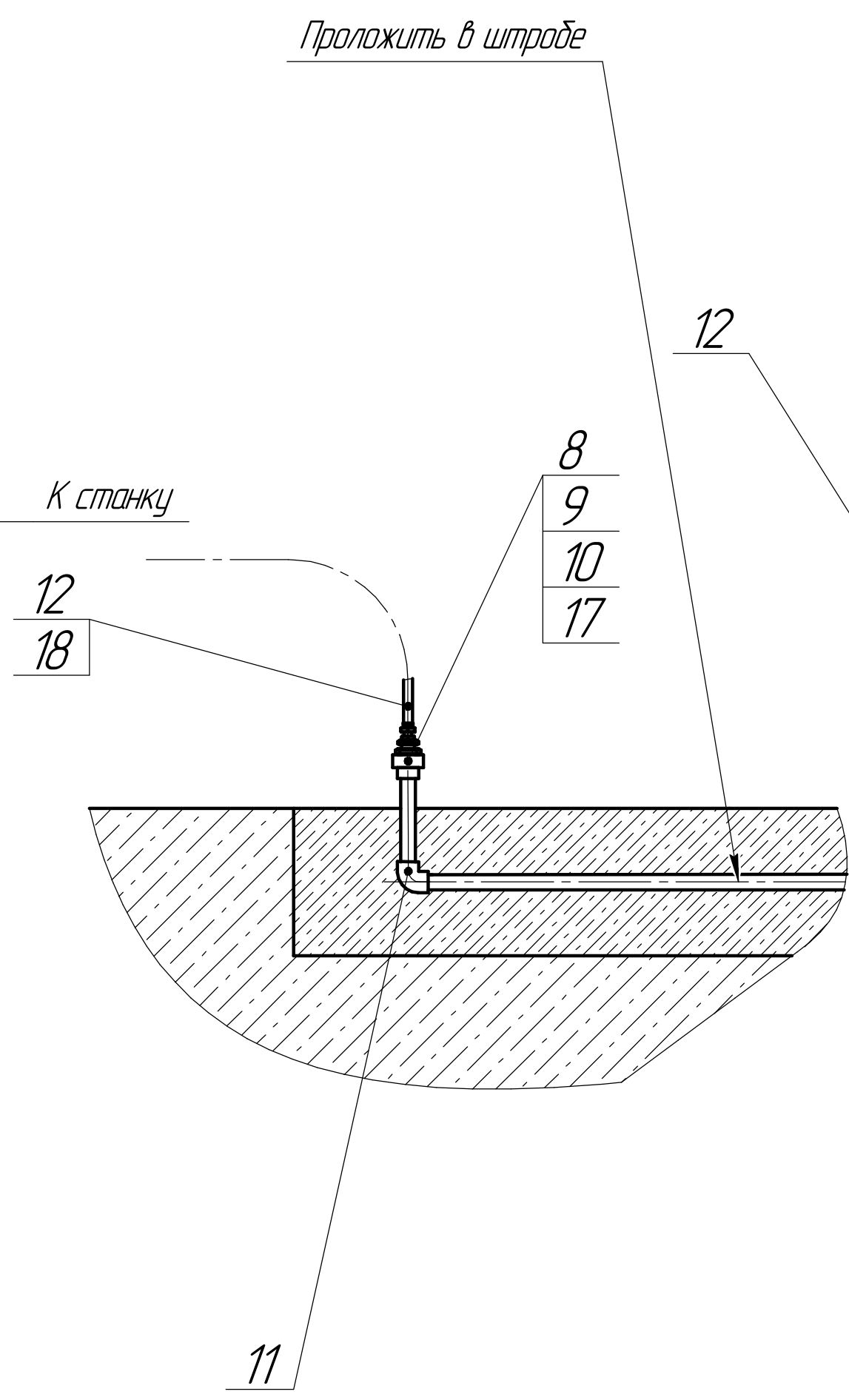


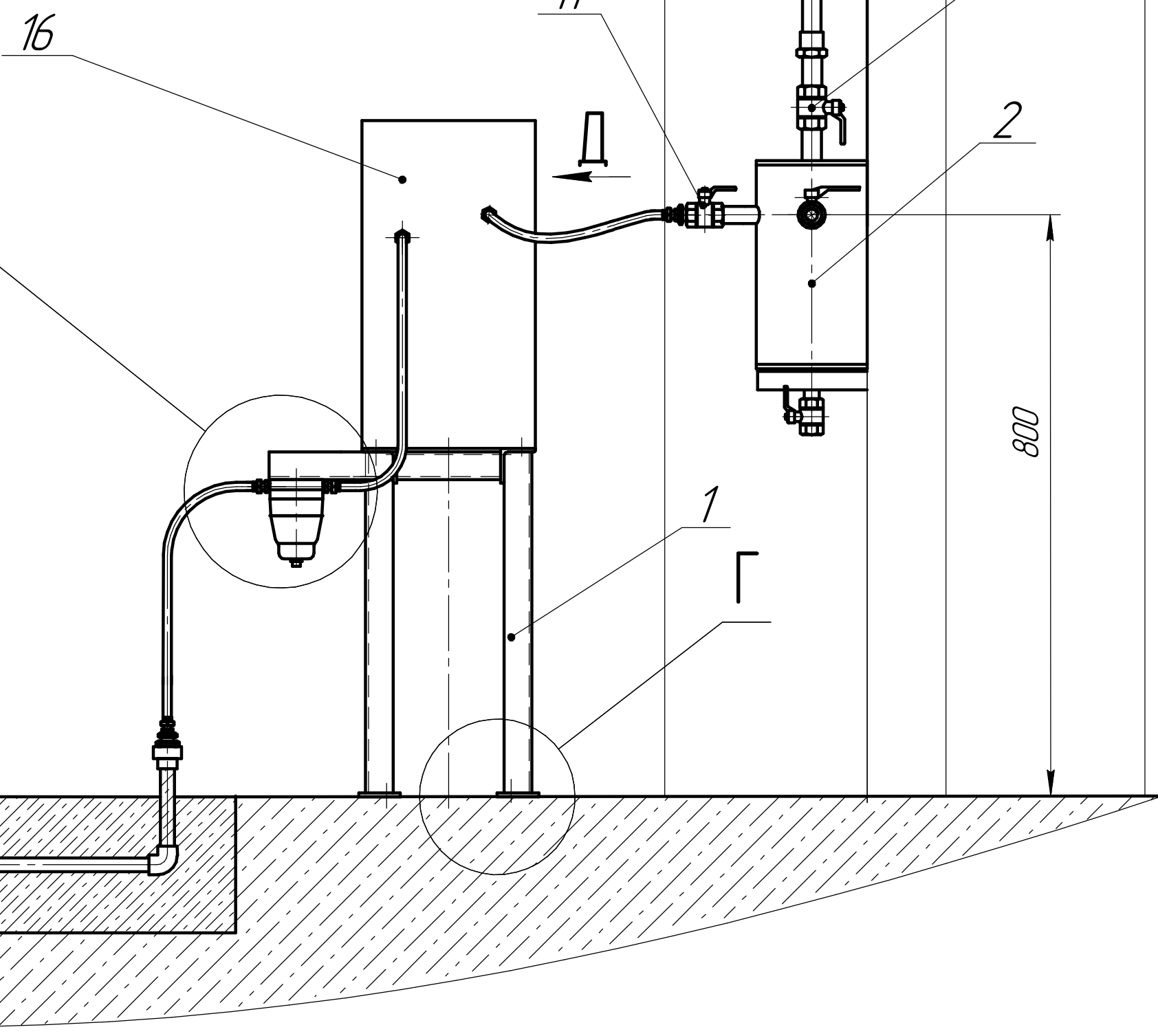
Ситуационный план
М 1:100



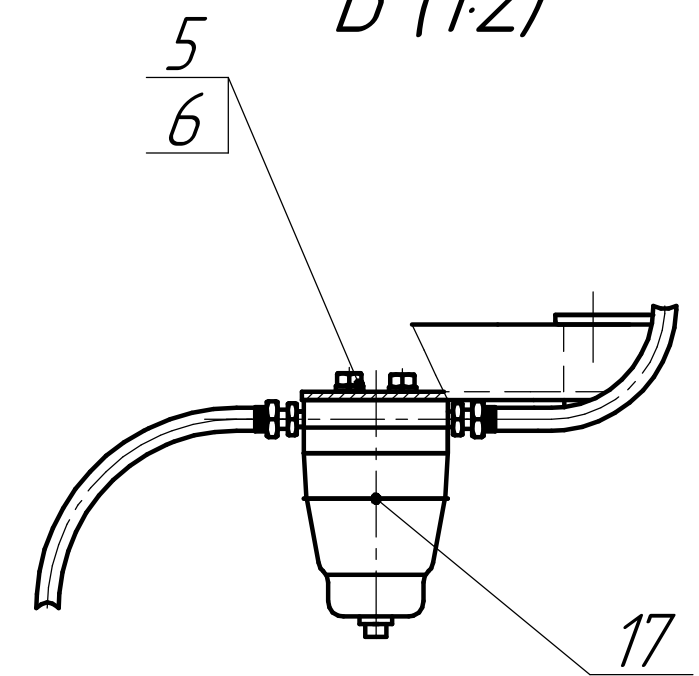
A (1:10)



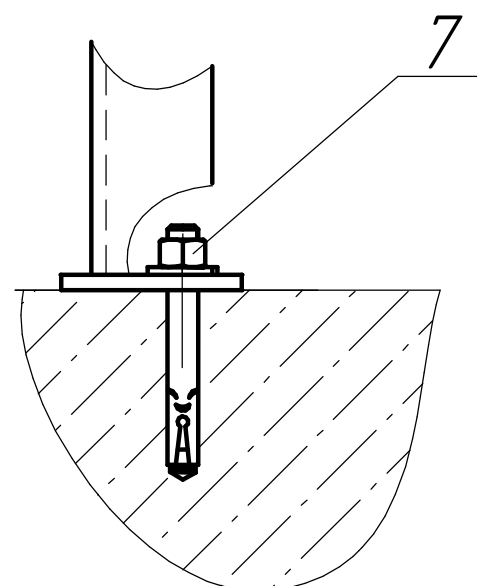
B



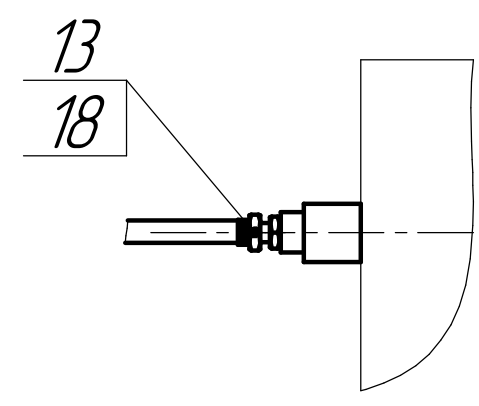
B (1:2)



Г (1:2,5)



Д (1:2,5)



1 Чертеж выполнен в соответствии с планировками УГТ 24-88.
2 Подставку поз.1 установить по месту.
3 Сварку трубопровода производить по ГОСТ16037-80, металлоконструкций по ГОСТ5264-80. Электродам Э42ГОСТ9467-75.
4 Сварщик должен быть аттестован в соответствии с действующими правилами.

21	Труба 20x2,8 ГОСТ3262-75	6м			
20	Труба PP-R 20 x 3,4 ГОСТ 32415-2013	6м			
18	Полиамидная трубка PA12 PHL код TA1210*40 Дн=12мм, Дв=10мм	4м			
17	Магистральный фильтр AFF мод.АFF8С-FO4D-T Q=1500л/мин; G=1/2"	1			Сущ.
16	Осушитель рефрижераторного типа мод.1DFA4E-23 Q=510л/мин; G=1/2"	1			Сущ.
14	Хомут 28-20 ГОСТ24137-80	2			
13	Фитинг с накидной гайкой для пластиковых труб серии 1000, мод.1510 12/10-1/2	8			
12	Кран 11827п Ду20, Ру10 муфт. шар.	1			
11	Кран 11827п Ду15, Ру10 муфт. шар.	4			
10	Фитинг полипропиленовый- муфта арт. VTr 703.0.020	2			
9	Фитинг полипропиленовый- угольник арт. VTr 751.0.020	2			
8	Фитинг полипропиленовый с переходом на наружную резьбу арт. VTr 701.0.02004 (20мм x 1/2")	2			
7	Анкерный болт с гайкой 12x100	4			
6	Шайба 8 65Г ГОСТ 6402-70	2			
5	Болт М8-6дх16.68 ГОСТ 7796-70	2			
2	19-039.010 Влажотделитель	1			
1	19-039.020 Подставка	1			Сущ.
Поз	Обозначение	Наименование	Кол кз. ед	Материал	Приме- чание

5 Сварочные материалы и трубы должны иметь сертификаты завода-изготовителя.
6 Трубопровод испытать на прочность и плотность.Способ испытаний - гидравлический. Испытательное давление-7,5кгс/см². Течь и потение не допускаются.
7 Трубопровод воздуха грунтовать грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-82, красить голубой эмалью 2раза.