

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Акционерное общество

«ПАВЛОВСК НЕРУД»

396446 Воронежская обл., Павловский
р-он, с. Елизаветовка

№ РОСС RU.C-RU.04УЛС0.В00171\23

срок действия с 14.02.2023 г. по 13.02.2026 г.

1 КТК

25 м

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 71

Выдан «05» февраля 2025 год

1. Щебень из плотных горных пород (гранитов) фракции свыше 20 до 40 мм
2. ГОСТ 8267-93 *Щебень гранитный фракции 20-40 мм*
3. *общество «Павловск Нефуд»*

4. Дата отгрузки « 05 » 02 20 25 г. кол-во 1474-800 ТОНН

5. № партии 228275 № накладной 17 228275

6. Результаты лабораторных испытаний:

6.1 Зерновой состав:

Диаметр отверстий контрольных сит, мм	d наим.	0,5 (d наим. + D наиб.)	D наиб.	1,25 D наиб.
	20	30	40	50
Полные остатки на ситах, % по массе	93,5	59,0	9,7	0,0

6.2 Содержание:

6.2.1 зёрен пластинчатой и игольчатой формы	24,1	3 группа	%
6.2.2 пылевидных илистых и глинистых частиц	0,60	в том числе глины в комках	0,0 %
6.2.3 зёрен слабых пород		0,0	%
6.2.4 вредных компонентов:		см. приложение	
6.3 Марка щебня по дробимости		1400	
6.4 Марка щебня по истираемости		И1	
6.5 Марка щебня по морозостойкости		F300	
6.6 Насыпная плотность для перевода количества материала из ед. массы в объёмные			
1,36т/м ³			
6.7 Удельная эффективная активность радионуклидов (А эфф.)	229,58		Бк/кг
Первый класс использования (протокол № 52п от 27.01.2025г)			
ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Воронежской области»			
6.8 Устойчивость структуры щебня против распадов	0,27		%

6.2 Содержание:

Заключение: Щебень фракции от 20 до 40 мм соответствует требованию ГОСТ 8267-93

Мастер контрольный ОТК

Алпеева Е.А.

20кв.

Таблица 1

Наименование вредных компонентов и примесей	Требования ГОСТ 8267-93 приложение А	Фактические показатели
Аморфные разновидности диоксида кремния, растворимые в щелочах	Не более 50 ммоль/л	5,75 ммоль/л
Сульфаты и сульфиды в пересчёте на SO ₃	1,5% по массе	< 0,10 % по массе
Пирит	4 % по массе	< 0,02 % по массе
Породообразующие слюды и гидрослюды	15 % по объёму силикатов	3,25 %
Галогенные соединения	0,1 % по массе в пересчёте на ион хлора	0,03 %
Свободные волокна асбеста	0,25 % по массе	0,0% по массе
Уголь и древесные остатки	1% по массе	0,0% по массе
Оксиды и гидроксиды железа (магнетит, гетит, гематит и др.)	10 % по объёму каждого или их суммы не более 15 %	0,05 %

Контрольный мастер ОТК _____



Алпеева Е.А.

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ
ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ»
ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО БЮДЖЕТНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ» В ПАВЛОВСКОМ,
БОГУЧАРСКОМ, ВЕРХНЕМАМОНСКОМ РАЙОНАХ
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**

Юридический адрес и место осуществления деятельности ИЛ: 396422, Воронежская область, Павловский район, г. Павловск, ул. К.Готвальда, 12
Телефон/факс: 2-53-93, 2-57-64, 2-44-93
e-mail: pvlscs@mail.ru
ОКПО 01661844
ОГРН 1053600128889.
ИНН 3665049241
КПП 362002001

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.510199



УТВЕРЖДАЮ:
Д.А. Рыбалко

Дата утверждения: 27.01.2025

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№52п от 27 января 2025г.

1. Наименование заказчика: АО «Павловск Неруд»
2. Адрес заказчика (юридический/фактический): Россия, Воронежская область, Павловский район, с. Елизаветовка
3. Наименование и описание объекта (образца) испытаний, дата изготовления (для продукции): щебень гранитный ГОСТ 8267-93; Упаковка: ПЭТ пакет; вес (объем) пробы для испытаний: 1 кг; партия 3300000 кг, дата выработки 19.01.2025 г.
4. Изготовитель (фирма, предприятие, организация): АО «Павловск Неруд», Россия, Воронежская область, Павловский район, с. Елизаветовка
страна: Россия
5. Место отбора: промплощадка, АО «Павловск Неруд»
6. Условия отбора, доставки: образец доставлен в печатном виде (печать АО «Павловск Неруд»), автотранспортом
Дата и время отбора: 23.01.2025г. с 09:40 до 10:00
ФИО, должность специалиста проводившего отбор: проба отобрана начальником ОТК АО «Павловск Неруд» Сладких Ольгой Николаевной
Условия доставки, ссылка на план и методы отбора: соответствуют НД
Дата и время доставки в ИЛ: 23.01.2025г. 11:10
7. Дополнительные сведения: Протокол (Акт) отбора от 23.01.2025 г. Проба отобрана в соответствии с нормативными документами. Основание: договор №152 от 20.01.2025 г Проба отобрана в соответствии с ГОСТ 30108-94 «Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов».
8. Код образца (пробы): ВР 52-05п

Протокол № 52 п

*Результаты отбора относятся к представленному заказчиком образцу, поэтому лаборатория не несет ответственности за стабильность отбора образца и достоверность информации, представленной в данных разделах протокола.

Результаты исследований (испытаний) /измерений относятся к представленному заказчиком образцу.

Протокол характеризует исключительно испытанный объект и не может быть частично воспроизведен без согласия ИЛ.

9. Средства измерений:

№ п/п	Наименование, тип	Заводской номер	Номер в Госреестре	№ свидетельства о поверке, протокола об аттестации	Срок действия
1	Установка спектрометрическая СКС-99 «Спутник»	748	18488-03	С-БМ/03-10-20243754353051	02.10.2025
2	Контрольный источник гамма-излучения типа ОИСН-22-4,5	20002	-	паспорт	18.08.2026

10. Условия проведения испытаний: соответствуют требованиям нормативных документов и приведены в технических записях лаборатории (ий)

11. Отклонения процедуры проведения испытания от стандартной процедуры, по методу испытаний: да или нет

12. Место проведения испытания:

(для измерений если они проводились не по адресу лаборатории)

Результаты испытаний

Санитарно-гигиеническое отделение ИЛ				
№ п/п	Определяемый показатель	Единицы измерения	Результаты испытаний	НД на методы испытаний
Образец поступил: 23.01.2025 г.				
Дата начала испытаний: 23.01.2025 г. Дата выдачи результата: 27.01.2025 г.				
1.	Цезий-137	Бк/кг	0,501±0,291	ГОСТ 30108-94 «Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов»
2.	Калий-40	Бк/кг	1204,7±759,3	
3.	Торий-232	Бк/кг	76,8±49,4	
4.	Радий-226	Бк/кг	82,79±63,55	
5.	Удельная эффективная активность	Бк/кг	229,58±105,14	
Испытания проводил(и): Вахнина Е.В. химик-эксперт муниципальной организации (ФИО, должность)				

Лицо ответственное за оформление протокола  Рязанцева Ю.В., документовед группы приема, кодирования, регистрации проб и выдачи результатов лабораторных исследований
(подпись)

Протокол завершен

Протокол № 52. п

Страница 2 из 2

*Результаты отбора относятся к представленному заказчиком образцу, поэтому лаборатория не несет ответственности за этапы отбора образца и достоверность информации, представленной в данных разделах протокола.

Результаты исследований (испытаний) /измерений относятся к представленному заказчиком образцу.

Протокол характеризует исключительно испытанный объект и не может быть частично воспроизведен без согласия ИЛ



Общество с ограниченной ответственностью
Лаборатория Инженерного Контроля



140000, М.О., г. Люберцы,
Проектируемый проезд 4296, д.4.
Тел.: (499) 390-42-96
e-mai: lik-m@list.ru
сайт: l-i-k.ru.

Аттестат аккредитации №РОСС.NPO/S.IL-00249 действителен до 11.12.2028.
Свидетельство об аттестации №729/25 действительно до 26.06.2028г.
Плотномер В1 (зав. № 414, аттестат № МКН-А-001-09-2025 от 10.09.25г.)



Утверждаю:
Начальник лаборатории ООО "ЛИК"
С.Н. Мещеряков
22.12.2025 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 22.12 - 1/25
о степени уплотнения

Заказчик: ООО "ЭлектроЭнергетика"

Дата работ: 22 декабря 2025 г.

Объект: «Модернизация железнодорожного пути и стрелочных переводов» на территории
АО «Коломенский завод», расположенного по адресу: Московская область, г.Коломна,
ул.Партизан 42.

Тип основания: Суглинок

Требуемый коэффициент уплотнения: 0,95

Таблица №1

Конструкция	Положение участка	Показание прибора				Коеф. Уплотнения	
		1	2	3	сред.	единичные	средний
1	2	3	4	5	6	7	8
Основание	Путь №6	21	20	22	21,0	0,95	0,95
		20	22	22	21,3	0,95	
		19	18	18	18,3	0,95	
		18	22	20	20,0	0,95	
		20	18	19	19,0	0,95	
		19	18	22	19,7	0,95	
		20	20	22	20,7	0,95	
		21	19	18	19,3	0,95	
		18	20	22	20,0	0,95	
		20	18	19	19,0	0,95	
		18	18	20	18,7	0,95	
		20	22	22	21,3	0,95	
		20	21	21	20,7	0,95	
		20	18	19	19,0	0,95	
		20	21	21	20,7	0,95	
		21	20	20	20,3	0,95	
		18	22	18	19,3	0,95	

Примечание: Испытания были проведены в соответствии с данными, предоставленными заказчиком.

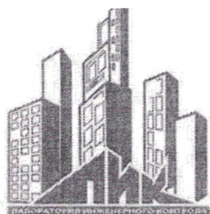
Заключение: Коэффициент уплотнения соответствует требуемому

Испытания провел



Строительная
лаборатория
№2

А.А. Рожковский



Общество с ограниченной ответственностью

Лаборатория Инженерного Контроля

140000, М.О., г. Люберцы,
Проектируемый проезд 4296, д.4.
Тел.: (499) 390-42-96
e-mai: lik-m@list.ru

Аттестат аккредитации №РОСС.НПО/S.I.L-00249 действителен до 11.12.2028г.

Плотномер: модель ПБД-КМ зав. № 821,
сертификат о калибровке № 68349 от 22.12.2023г.

Утверждаю:
Начальник лаборатории ООО "ЛИК"
С.Н. Мещеряков



2025г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 22.12-2/25

о степени уплотнения основания

Заказчик: ООО "ЭлектроЭнергетика"

Дата работ: 22 декабря 2025 г.

Объект: «Модернизация железнодорожного пути и стрелочных переводов» на территории АО
«Коломенский завод», расположенного по адресу: Московская область, г.Коломна, ул.
Партизан 42. Путь №6.

Тип основания: щебень фракция 20-40

Исполнительная схема обследуемого участка

№ участка	Показания прибора, см		Масса грунта, м	Плотность основания	
	H1	H2		факт.	средняя
1	15,2	25,2	3600	1,97	1,98
2	15,3	25,4	3650	1,97	
3	15,2	25,3	3700	2,00	
4	15,2	25,1	3600	1,99	
5	15,1	25,3	3700	1,98	

Плотность основания: $\rho_{\phi} = \frac{m}{F_{\phi}(H2-H1)}$ г/см³ $F_{\phi}=183\text{см}^2$

В результате визуального осмотра участка дороги было проверено качество уплотнения щебеночного основания, покрытия (согласно СП 78.13330.2012 п. 10.29), путем контрольного прохода катка, по контролируемому участку, после движение катка на основании не остается следов и не возникает волны перед вальцом катка, а положенная под вал щебенка дробится. В результате проведенного визуального осмотра установлено, что щебеночное основание уплотнено.

Испытание провел:



А.А. Рожковский

Приложение
к Акту № КЗ-МЖД-КИК-РД-25-29
от 23.12.2025 г

Реестр № КЗ-МЖД-КИК-РД-25-29р
приложений к Акту

№ п/п	Наименование документа	№ документа	Дата	Кол-во листов
1	Исполнительная схема №29 Укладка рельсошпальной решетки пути №6	29	23.12.2025г.	1
2	Паспорт шпалы железобетонные Ш-1	11114	29.10.2025г.	1
3	Паспорт рельсы железнодорожные тип Р65 категория ДТ350	212503408	08.10.2025г.	4
4	Сертификат качества накладка 1Р65	250000621	07.02.2025г.	5
5	Сертификат соответствия накладка Р50- Р65	00ER-000631	06.06.2024г.	1
6	Паспорт качества подкладка КБ-65	1243.2	29.10.2025г.	1
7	Паспорт качества болты закладные	627199362	16.10.2025г.	3
8	Паспорт качества болты путевые	626366291/1	25.04.2025г.	2
9	Паспорт качества гайка ж/д М27	627202781/1	16.10.2025г.	2
10	Паспорт качества шайба	625302882	13.09.2024г.	2
11	Паспорт качества болт ж/д клеммный	624650186/1	24.04.2024г.	2
12	Паспорт качества гайка ж/д М22	626376669	28.04.2025г.	3
13	Паспорт изделия скоба, изолирующая для втулки КБ	1544	01.04.2025г.	1
14	Паспорт изделия шайба ж/д двухвитковая	626361305	25.04.2025г.	2
15	Паспорт качества прокладка симметричная ЦП-328	б/н	25.10.2024г.	1
16	Паспорт качества прокладка подрельсовая ЦП-143	б/н	25.10.2024г.	1
17	Паспорт качества втулка изолирующая ОП- 142А	003/А	07.01.2025г.	1
18	Паспорт клемма ПК	1661	28.08.2025г.	1
ИТОГО:				34

Заместитель главного инженера «ЭлектроЭнергетика» _____ Аверкин А.В.

ОАО "Спецжелезобетон" г. Микашевичи

225687, г. Микашевичи,
Лунинецкий район,
Брестская область
тел./факс (1647) 43-801,
43-806

EAC

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 11114

Выдан: АО "НТПК"

Дата выдачи 29.10.2025

Изделие	Шпалы железобетонные для раздельного рельсового скрепления с резьбовым креплением рельса и подкладки к шпале тип I, подтип Ш1		
Партия	№359-462		
Сорт	первый		
Количество:	шт.	252	Дата изготовления: 2025 г.

Нормативная документация	ГОСТ 33320-2015 "Шпалы железобетонные для железных дорог"; КД: РЧ 2002-02.01.000
--------------------------	--

Параметры качества изделий:

Передаточная прочность бетона, Мпа	42
Класс бетона по прочности на сжатие	B40
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов Аэфф	82 Бк/кг
Морозостойкость	F200
Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 003/2011 (номер, дата)	№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР003 064.01 00172 срок действия с 26.05.2023 по 25.05.2028
Сертификат соответствия (указать номер, дату выдачи и срок действия) Система менеджмента качества в соответствии с требованиями СТБ ISO 9001-2015	№ ВУ/112 05.01.022.02 00411 от 02.10.2023 до 01.10.2026



ОТКИЛ

Ярмолич В.В.

(подпись, ФИО)



ПАСПОРТ № 212503408
готового изделия

1. Основные сведения об изделии:

Наименование продукции: рельсы железнодорожные широкой колеи 1520 мм
Страна и предприятие-изготовитель: Россия, АО ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат
Юридический адрес изготовителя: Россия, 654043, шоссе Космическое, д. 16, г. Новокузнецк, Кемеровская-Кузбасс
Обозначение НД: ГОСТ Р 51685-2022, чертеж № 05757676-015-2015
Назначение рельсов: общего назначения
Тип рельсов: P65
Марка стали: 76ХФ
Термическое упрочнение: термоупрочненные, подвергнутые дифференцированному упрочнению по сечению рельса
Класс твердости: 350 (обычной твердости)
Категория рельсов: ДТ350
Область применения: предназначены для эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования
Заказ/контракт № 4500825760 / ДГТК4K000004/4134943/1302029 от 20.03.2007
Дата отгрузки на платформы: 08.10.2025
Вагон/сцеп № 54505961, 54568027
Грузополучатель: АО "Муромский стрелочный завод", МУРОМ 1, Горьковская ж.д., в адрес 602262, г.Муром, ул.Стахановская, д.22а

2. Комплектность:

Количество рельсов с указанием их идентификационного номера, длины, типа, категории, наличия болтовых отверстий и общей массы (нетто) указаны в Приложении 1.

3. Срок службы и гарантии изготовителя:

3.1. АО "ЕВРАЗ ЗСМК" гарантирует соответствие рельсов требованиям ГОСТ Р 51685-2022 при соблюдении потребителем:

- требований в части условий погрузки, разгрузки и хранения;
- выполнения требований по шлифованию или фрезерованию рельсов;
- выполнение требований Руководства по применению эксплуатации, ремонту и техническому обслуживанию рельсов железнодорожных широкой колеи по ГОСТ Р 51685-2022, ГОСТ Р 51685-2013, ГОСТ Р 51685-2000, ТУ 0921-276-01124323-2012, ТУ 0921-293-05757676-2016, ТУ 24.10.75.111-298-05757676-2017, ТУ 24.10.75.111-310-05757676-2019 в железнодорожном пути общего пользования.

3.2. Гарантийная наработка железнодорожных рельсов определена условиями гарантии на железнодорожные рельсы, утвержденными распоряжением ОАО «РЖД» от 23 мая 2016 г. № 952р с изменениями, утвержденными распоряжениями ОАО «РЖД» от 27 мая 2019 г. № 1048/р и от 18 октября 2021 г. № 2232/р и (или) в соответствии с Договором поставки.

3.3. Для участков регионов сети ОАО «РЖД» с грузонапряженностью, не обеспечивающей норм гарантийной наработки, срок гарантии ограничивается десятью годами исчисляемыми с даты укладки в путь железнодорожного рельса.

3.4. Гарантийный срок на рельсы при условии соблюдения требований по хранению, транспортированию и указаний по эксплуатации определяется условиями договора поставки

4. Хранение:

Хранение – в соответствии с пунктом 8.2 ГОСТ Р 51685-2022.

5. Свидетельство об упаковке:

Рельсы отгружены на сцепе из двух платформ, оборудованных для перевозки рельсов с применением многооборотной транспортно-технологической оснастки (МТТО), а также отгрузочного реквизита и защитной упаковки (транспортной оснастки).

6. Свидетельство о приемке:

6.1. Результаты приемо-сдаточных испытаний:

а) Химический состав стали соответствует требованиям заявленных нормативных документов и фактические значения указаны в приложении 2;



Смотри продолжение паспорта № 212503408 от 08.10.2025

А.И. Перышков
зам.руководитель отдела снабжения
Уполномочен доверенностью
№69 от 28.07.2022 г

- b. Механические свойства рельсов соответствуют требованиям заявленных нормативных документов и фактические значения указаны в приложении 3;
- c. Класс точности изготовления профиля рельсов: X, Y;
- d. Класс прямолинейности рельсов: B, C;
- e. Класс качества поверхности рельсов: P;
- f. Максимальное значение остаточной магнитной индукции, мТл: 6,40;
- g. Указания о необходимости размагничивания: Да;
- h. Неразрушающий контроль рельсов.

Неразрушающему автоматизированному контролю подвергнуты рельсы по всей длине с применением методов:

- А (Ультразвуковой импульсный зеркально-теневой);
- Б (Ультразвуковой импульсный эхо-метод);
- В (Ультразвуковой импульсный эхо-метод и теневой);
- Г (Оптический).

Примечание: концевые участки рельсов, не проконтролированные при автоматизированном неразрушающем контроле, обрезаны.

6.2. По результатам приёмочного неразрушающего контроля рельсы признаны пригодными для использования по назначению.

6.3. Указанные в Паспорте рельсы прошли полный цикл изготовления и контроля на АО «ЕВРАЗ ЗСМК» и соответствуют требованиям нормативных документов.

6.4. По результатам приёмо-сдаточных испытаний рельсы признаны пригодными для использования по назначению.

7. Маркировка рельсов:

7.1. На все рельсы с болтовыми отверстиями нанесено клеймо ОТК АО "ЕВРАЗ ЗСМК".

7.2. Кроме приёмочных знаков нанесена следующая маркировка:

7.2.1. Выпуклая (на шейке с одной стороны каждого рельса):

Обозначение способа термоупрочнения	Обозначение предприятия изготовителя	Месяц прокатки (римские цифры)	Год прокатки (2 цифры)	Тип рельсов	Направление прокатки (острие стрелки указывает на передний конец рельса по ходу прокатки)
—	К	IX, X	25	P65	→

7.2.2. Нанесённая клеймовочной машиной (на средней части шейки каждого рельса со стороны, противоположной выпуклой маркировке в горячем состоянии):

Идентификатор рельса
Маркировка клеймением наносится не менее чем в 2-х местах по длине 25-м рельса и содержит:
- обозначение сталеплавильного агрегата;
- номер плавки;
- расположение каждого участка рельса, длиной кратной 25 метров в раскате латинскими буквами (A, B, ... Y);
- номер ручья;
- номер заготовки в ручье

7.2.3. Краской

Место нанесения краски	Цвет маркировки
Обводка контура торца головки	Красная
Полоса по головке и шейке рельса на расстоянии (0,7 – 1,0) м от торца рельса, на котором нанесена обводка контура торца головки рельса	Красная
Знак «Единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза» (ЕАС) по шейке на расстоянии (0,8-1,1) м от торца рельса, на котором нанесена обводка контура торца головки рельса, со стороны маркировки, нанесенной способом горячего клеймения.	Белая

8. Указания по эксплуатации:

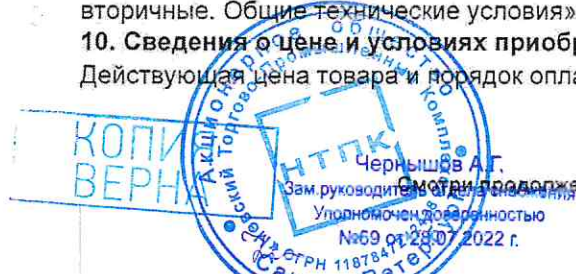
По разделу 10 ГОСТ Р 51685-2022

9. Сведения об утилизации:

Рельсы утилизируются как лом чёрных металлов. Негабаритный стальной лом и отходы для переработки (категорий 5А; 5Б) в соответствии с требованиями ГОСТ 2787-75 «Металлы чёрные вторичные. Общие технические условия».

10. Сведения о цене и условиях приобретения изделия:

Действующая цена товара и порядок оплаты указываются в договоре поставки.



На вагоне/сцепе отгружены следующие рельсы:

№ пп	Позиция заказа	Код профиля	Марка стали	Номер рельса	Длина, мм	Кол-во (штук)	Тип рельсов	Категория	Наличие болтовых отверстий
1	10	00789	76ХФ	21784(А)303	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
2	10	00789	76ХФ	21951(С)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
3	10	00789	76ХФ	21951(У)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
4	10	00789	76ХФ	21962(В)104	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
5	10	00789	76ХФ	21962(В)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
6	10	00789	76ХФ	21962(В)304	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
7	10	00789	76ХФ	21962(В)404	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
8	10	00789	76ХФ	21962(С)104	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
9	10	00789	76ХФ	21962(С)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
10	10	00789	76ХФ	21962(С)304	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
11	10	00789	76ХФ	21962(С)404	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
12	10	00789	76ХФ	21962(У)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
13	10	00789	76ХФ	21962(У)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
14	10	00789	76ХФ	21962(У)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
15	10	00789	76ХФ	21962(У)401	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
16	10	00789	76ХФ	21977(В)403	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
17	10	00789	76ХФ	21977(С)403	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
18	10	00789	76ХФ	21981(С)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
19	10	00789	76ХФ	21984(В)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
20	10	00789	76ХФ	21984(В)206	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
21	10	00789	76ХФ	21984(В)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
22	10	00789	76ХФ	21984(В)306	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
23	10	00789	76ХФ	21984(С)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
24	10	00789	76ХФ	21984(С)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
25	10	00789	76ХФ	21984(С)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
26	10	00789	76ХФ	21984(С)306	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
27	10	00789	76ХФ	21984(У)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
28	10	00789	76ХФ	21984(У)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
29	10	00789	76ХФ	21984(У)306	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
30	10	00789	76ХФ	22034(А)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
31	10	00789	76ХФ	22054(А)102	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
32	10	00789	76ХФ	22054(А)202	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
33	10	00789	76ХФ	22054(А)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
34	10	00789	76ХФ	22054(С)105	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
35	10	00789	76ХФ	22054(С)305	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
36	10	00789	76ХФ	22054(С)405	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
37	10	00789	76ХФ	22054(У)102	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
38	10	00789	76ХФ	22054(У)105	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
39	10	00789	76ХФ	22054(У)202	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
40	10	00789	76ХФ	22054(У)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
41	10	00789	76ХФ	22054(У)305	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями


 Чернышов А.Г.
 Заместитель отдела снабжения
 Уполномочен доверенностью
 №69 от 28.07.2022 г.

Настоящий Паспорт составлен в электронном виде и подписан усиленной квалифицированной электронной подписью представителем ОТК изготовителя и Представителем заказчика.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер и дату Паспорта

ОТК

МЕЛЕШЕНКО О. Н.

Начальник ОТК

(О.П. Столбенко)

Представитель заказчика*

(Н.С. Федоряева)

* - при необходимости, если содержится в условиях договора поставки.





Сертификат качества № 2500000621

от 07.02.2025

(Расходный ордер на товары УП-00001373 от 07.02.2025 13:41:08)

лист 1
листов 5

07.02.2025 14:48:17

Производитель:

ИИН 4322000130

АО "ОМЗ"

Кировская обл, Омутнинский р-н, г Омутнинск Коковихина 2

197374, Санкт-Петербург г, Савушкина ул, дом 89, литера А,
помещение 15-Н

Всего вес, тн: 20,402
Всего мест: 23

Договор 1188-2

№	№ партии	№ плавки	Марка стали ГОСТ,ТУ	Кач-во поверхн.	Профиль ГОСТ,ТУ	Точность проката/ Квалитет	Характеристика	Вес, тн
1	969Т/159	T4093-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,886
2	966Е/182	T4093-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,886
3	966Ж/187	T4093-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,884
4	975И/105	T4093-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,886
5	968П/114	T4093-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,886

Наименование тех. требований: Второй сорт, без термупрочнения - 1; 2; 3; 4; 5

Химический состав в %

Плавка	C	Mn	Si	P	S	As
T4093-2	0,59	0,73	0,21	0,011	0,006	0,006

Механические свойства и технологические испытания

Партия	Плавка	Изгиб 20 градусов	Временное сопротивление Н/мм2	Пред. тек Н/мм2	Отн. удлинение в %	Относит. сужение в %	Твердость НВ	Макроструктур а
969Т/159	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
966Е/182	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
966Ж/187	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
975И/105	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
968П/114	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД

Продолжение: Лист

2



№	№ партии	№ плавки	Марка стали	Кач-во поверхн.	Профиль	Точность проката/ Квалитет	Характеристика	Вес, тн
6	968С/115	T4093-2	К54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,882
7	969Л/124	T4093-2	К54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,884
8	1007К/148	T9818-1	К54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,886
9	969П/150	T4093-2	К54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,885
10	951Ж/154	T4092-2	К54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,888

Наименование тех. требований: Второй сорт, без термоупрочнения - 6; 7; 8; 9; 10
Химический состав в %

Плавка	C	Mn	Si	P	S	As
T4092-2	0,6	0,75	0,22	0,014	0,006	0,006
T4093-2	0,59	0,73	0,21	0,011	0,006	0,006
T9818-1	0,59	0,73	0,21	0,011	0,006	0,007

Механические свойства и технологические испытания

Партия	Плавка	Изгиб 20 градусов	Временное сопротивление Н/мм ²	Пред. тек Н/мм ²	Отн. удлинение в %	Относит. сужение в %	Твердость НВ	Макроструктур а
968С/115	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
969Л/124	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
1007К/148	T9818-1	УД	883	529	12,5	31,5	255	УД
969П/150	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
951Ж/154	T4092-2	УД	901	529	16,5	25,5	266	УД

Продолжение: Лист

3



№	№ партии	№ плашки	Марка стали ГОСТ, ТУ	Кач-во поверхн.	Профиль ГОСТ, ТУ	Точность проката/ Квалитет	Характеристика	Вес, тн
11	951K/149	T4092-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,889
12	1007П/157	T9818-1	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,888
13	969C/138	T4093-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,884
14	1007P/160	T9818-1	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,888
15	979Ж/161	T9817-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,886

Наименование тех. требования: Второй сорт, без термупрочнения - 11; 12; 13; 14; 15

Химический состав в %

Плавка	C	Mn	Si	P	S	As
T4092-2	0,6	0,75	0,22	0,014	0,006	0,006
T4093-2	0,59	0,73	0,21	0,011	0,006	0,006
T9817-2	0,59	0,73	0,21	0,012	0,008	0,007
T9818-1	0,59	0,73	0,21	0,011	0,006	0,007

Механические свойства и технологические испытания

Партия	Плашка	Изгиб 20 градусов	Временное сопротивление Н/мм ²	Пред. тек Н/мм ²	Отн. удлинение в %	Относит. сужение в %	Твердость НВ	Макроструктур а
951K/149	T4092-2	УД	901	529	16,5	25,5	266	УД
1007П/157	T9818-1	УД	883	529	12,5	31,5	255	УД
969C/138	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
1007P/160	T9818-1	УД	883	529	12,5	31,5	255	УД
979Ж/161	T9817-2	УД	907	557	12	20	272	УД

Продолжение: Лист

4



№	№ партии	№ плавки	Марка стали ГОСТ,ТУ	Кач-во поверхн.	Профиль ГОСТ,ТУ	Точность проката/ Квалитет	Характеристика	Вес, тн
16	1010Е/177	T9818-1	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0.888
17	1000Ж/178	T4092-1	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0.884
18	949Г/179	T4092-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0.886
19	1000И/180	T4092-1	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0.884
20	966Д/181	T4093-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0.884

Наименование тех. требований: Второй сорт, без термоупрочнения - 16; 17; 18; 19; 20

Химический состав в %

	C	Mn	Si	P	S	As
Плавка T4092-1	0.6	0.73	0.21	0.012	0.005	0.006
T4092-2	0.6	0.75	0.22	0.014	0.006	0.006
T4093-2	0.59	0.73	0.21	0.011	0.006	0.006
T9818-1	0.59	0.73	0.21	0.011	0.006	0.007

Механические свойства и технологические испытания

Партия	Плавка	Изгиб 20 градусов	Временное сопротивление Н/мм ²	Пред. тек Н/мм ²	Отн. удлинение в %	Относит. сужение в %	Твердость НВ	Макроструктур а
1010Е/177	T9818-1	УД	883	529	12.5	31.5	255	УД
1000Ж/178	T4092-1	УД	910	540	10.5	22.5	260	УД
949Г/179	T4092-2	УД	901	529	16.5	25.5	266	УД
1000И/180	T4092-1	УД	910	540	10.5	22.5	260	УД
966Д/181	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД

Продолжение: Лист

5



№	№ партии	№ плавки	Марка стали	Кач-во поверхн.	Профиль	Точность проката/ Квалитет	Характеристика	Вес, тн
			ГОСТ,ТУ		ГОСТ,ТУ			
21	1000Ж/183	T4092-1	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,914
22	1010Ж/184	T9818-1	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,838
23	949Д/185	T4092-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,886

Наименование тех. требований: Второй сорт, без термоупрочнения - 21; 22; 23

Химический состав в %

	C	Mn	P	S	As
Плавка T4092-1	0,6	0,73	0,012	0,005	0,006
T4092-2	0,6	0,75	0,014	0,006	0,006
T9818-1	0,59	0,73	0,011	0,006	0,007

Механические свойства и технологические испытания

Партия	Плавка	Изгиб 20 градусов	Временное сопротивление Н/мм2	Пред. тек Н/мм2	Отн. удлинение в %	Относит. сужение в %	Твердость НВ	Макроструктур а
1000Ж/183	T4092-1	УД	910	540	10,5	22,5	260	УД
1010Ж/184	T9818-1	УД	883	529	12,5	31,5	255	УД
949Д/185	T4092-2	УД	901	529	16,5	25,5	266	УД

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям. Металлопродукция прошла радиоактивный контроль и не несет радиоактивного излучения. При переписке по вопросам качества обращаться по факсу (83352) 4-16-58 или по e-mail: prokat27@ommet.ru с указанием номера сертификата, по оформлению сертификата по e-mail: prokat8@ommet.ru

Контролер СТК:

Инженер Марина Александровна





ООО "ДИАКОМ"

Сертификат соответствия № 00ER-000631 от 06.06.2024

ISO 9001:2015

Ниже перечисленные детали - узлы изготовлены согласно чертежам и техническим условиям, ГОСТ и приняты ОТК

№ п/п	№ узлов или деталей	Наименование	Единица измерения	Количество	Марка материала	Цех изготовитель	Примечание/№ планки
1	63386	Р 65-Р 50 Л Накладка переходная	шт	150	СТ35Л1 ТУ23.5785825.51-87 (ЦЧЛ СПУ)	Цех чугунолитейный - сталеплавильный участок	
2	63387	Р 65-Р 50 П Накладка переходная	шт	150	СТ35Л1 ТУ23.5785825.51-87 (ЦЧЛ СПУ)	Цех чугунолитейный - сталеплавильный участок	

Указанные детали - узлы разрешается направлять потребителю


(Подпись, Ф.И.О. литария ОТК)





Паспорт качества № 1243.2

ООО "Нижнесалдинский металлургический завод"
624742, г.Нижняя Салда, ул. Энгельса, 1
Отгрузка по договору № от 2025 г.

Грузоотправитель Общество с ограниченной ответственностью "Нижнесалдинский металлургический завод" Свердловская область, г. Нижняя Салда, ул.Энгельса, 1 834345)32-671
Грузополучатель Акционерное общество "Невский торгово-промышленный комплекс"

Дата отгрузки: 29.10.2025

Вагон (машина) K431CT198

Код способа отправления: 2

Адрес 197374, Санкт-Петербург г, Савушкина ул., дом 89, литер А, помещение 15-Н кабинет 46 тел.8-950-563-03-03
грузополучателя

Код получателя
Конечный Акционерное общество "Невский торгово-промышленный комплекс"
получатель

Выдан 30.06.2025г. Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.02425/25
Действителен до 29.06.2030 г. , серия RU № 0567575

Наименование продукции: ПОДКЛАДКА КБ-65

НД (ГОСТ, ТУ): ГОСТ 16277-2016, ТУ 14-2Р-294-2005 ГОСТ 380-2005

№ п/п	Марка стали	Тип продукции	Номер партии	Фактическая масса продукции в тоннах	Сорт	Степень точности
1	СТЗСП	КБ-65	465	4,000	1	Повышенная
2	СТЗСП	КБ-65	466	1,700	1	Повышенная
ИТОГО				5,700		



По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "НСМЗ" на адрес info@nsmz.pro

В результате испытаний и освидетельствования указанные в паспорте подкладки КБ-65 сертифицированы (декларированы), признаны годными и соответствуют требованиям 1 сорта ГОСТ 16277-2016, ТУ 14-2Р-294-2005

Гарантийный срок службы подкладок КБ-65 с момента укладки в путь при условии соблюдения установленных правил транспортирования, выгрузки, хранения, сборки, укладки, эксплуатации и текущего содержания пути составляет пять лет

Способ утилизации-передача потребителям для использования в производстве в качестве металлургического сырья (код отхода - 4 61 010 01 20 5, класс опасности для окружающей среды - 5 (малоопасен).

Назначенный ресурс - 1500 миллионов тонн брутто протушенного груза

Представитель ОТК

подпись

Зарубина Л.Ю.

расшифровка подписи

Дата печати 29.10.2025



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 627199362

Клиент: Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
Адрес: 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46, Спецификация 0314112390 от 13.10.2025
Грузополучатель: Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс" Договор 643/2000-24100854 от 03.12.2024
Адрес: 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46, Трансп.документ
Вид отправления: 08 Самовывоз, Всего по сертификату
№ Трансп. средства: E655OE10RUS, № прицепа: Грузомест: 11
№ Дов/Накл: 0000685220, от: 00.00.0000, Масса брутто, т: 11,022
Склад отгрузки: 2060 ГП ЧП КЛЦ, Дата: 16.10.2025, Масса нетто, т: 11

Наименование продукции: Болты закладные

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
1	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349005	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	04.06.2024
2	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349006	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
3	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349001	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
4	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349010	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
5	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9425643033	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	18.04.2025
6	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349006	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
7	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349006	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
8	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349001	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
9	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349001	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
10	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349010	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
11	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349010	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
Итого		11,022	11,000										

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервации	Дата изготовления
	Итого по сертификату	11,022	11,000										

Показатели качества - результаты испытаний

№ партии	Плавка	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Твердость, НВ на конц. кресп. изд	Удлинение после разрыва MIN	Удлинение после разрыва MAX
9420349001	723113	780-830	207-217	0,46	0,61
9420349005	723848	710-750	197-207	0,36	0,49
9420349006	722241	730-790	207-207	0,41	0,44
9420349010	723851	760-770	207-217	0,38	0,39
9425643033	732645	653-666	202-207	0,68	0,70

Химический состав, %

Плавка	C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	As, %	N, %
722241	0,19	0,41	0,28	0,005	0,008	0,04	0,02	0,03	0,002	0,006
723113	0,18	0,48	0,32	0,003	0,009	0,03	0,05	0,03	0,002	0,006
723848	0,20	0,44	0,33	0,005	0,009	0,04	0,02	0,04	0,002	0,005
723851	0,19	0,45	0,31	0,005	0,011	0,04	0,02	0,02	0,002	0,006
732645	0,18	0,49	0,31	0,008	0,008	0,03	0,01	0,01	0,001	0,008

Утилизация изделий для железнодорожного пути осуществляется в соответствии с требованиями действующего Российского законодательства как черный лом.



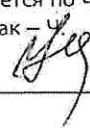
Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

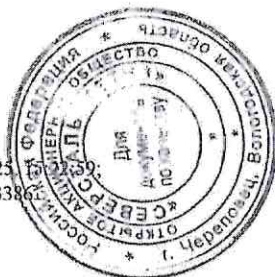
Декларация о соответствии на болты закладные для рельсовых скреплений железнодорожного пути ЕАЭС N RU Д - RU.ЖТ02.В.00566/20. Выдана 09.12.2020 до 01.12.2025.

Продукция выпускается по чертежу №07-43-150.

Маркировочный знак -

ОТК

 Н.В. Станкене



Электронный документ проверен, дата и время проверки: 16.10.2023

Станкене Нина Владимировна, Контролер мат.мет.полуф. 5 р, 20003386

Проверочный код: 0442435823



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 626366291/1

Клиент Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"

Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Спецификация 0313972508 от 25.04.2025

Грузополучатель Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс" Договор 2000-24-00000009 от 29.01.2024

Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Трансп. документ

Вид отправления 08 Самовывоз Всего по сертификату

№ Трансп. средства E988AP35RUS № прицепа AM1304 35RUS Грузомест 5

№ Дов/Накл 0000590601 от 00.00.0000 Масса брутто, т 4,930

Склад отгрузки K060 ГП ЧП КЛЦ Дата 25.04.2025 Масса нетто, т 4,920

Наименование продукции: Болты путевые

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Исполнение	Упаковка	Покрытие	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления	Размер болта
1	RFG115300-27160-12	1,002	1,000	ГОСТ 11530-2014	9424881063	20Г2Р	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Без покрытия	8g	8.8	Нет	20.03.2025	M27x160
2	RFG115300-27160-12	1,002	1,000	ГОСТ 11530-2014	9424881073	20Г2Р	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Без покрытия	8g	8.8	Нет	25.03.2025	M27x160
3	RFG115300-27160-12	1,002	1,000	ГОСТ 11530-2014	9424881077	20Г2Р	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Без покрытия	8g	8.8	Нет	20.03.2025	M27x160
4	RFG115300-27160-12	1,002	1,000	ГОСТ 11530-2014	9424881084	20Г2Р	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Без покрытия	8g	8.8	Нет	24.03.2025	M27x160
	Итого	4,008	4,000											
	Итого по сертификату	4,008	4,000											

Показатели качества Результаты испытаний

№ партии	Плавка	Работа удара, Дж	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Разрешающая нагрузка, кН	Твердость HRC min	Твердость HRC max
----------	--------	------------------	--	--------------------------	-------------------	-------------------

№ партии	Плавка	Работа удара, Дж	Временное сопротивление разрыву, Н/мм²	Разрушающая нагрузка min, Н	Твердость HRC min	Твердость HRC max
9424881063	46444	110-203	928-940	425754	26,8	28,3
9424881073	46443	140-167	932-966	427716	27,0	27,5
9424881077	21503	153-175	885-923	406134	28,0	29,7
9424881084	36977	97-170	876-898	402210	29,0	29,7

Химический состав, %

Плавка	C, x100	Mn, x100	Si, x100	S, x1000	P, x1000	Cr, x100	Ni, x100	Cu, x100
21503	23,0	124	14	2	7	28	2	4
36977	23,0	121	14	3	7	28	2	3
46443	23,0	126	13	2	8	28	2	3
46444	23,0	124	14	2	6	29	2	3

^АУтилизация изделий для железнодорожного пути осуществляется в соответствии с требованиями действующего Российского законодательства как черный лом.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды. Декларация о соответствии на Болты для рельсовых стыков № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА05.В.81320.23. Выдана 25.07.2023 по 25.07.2028. Продукция выпускается по чертежу 07-43-229. Маркировочный знак – Ч.

ОТК _____

О.А. Балышева

Электронный документ проверен, дата и время проверки: 25.04.2025, 13:55:37;
Балышева Ольга Александровна, Контролер мат.мет.полуф. 5 р, 20003302.
Проверочный код: 0444986143



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 627202781/1

Клиент Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"

Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Спецификация 0314112390 от 13.10.2025

Грузополучатель Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс" Договор 643/2000-24100854 от 03.12.2024

Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Трансп. документ

Вид отправления 08 Самовывоз Всего по сертификату

№ Трансп. средства E655OE10RUS № прицепа Грузомест 5

№ Дов/Накл 0000685220 от 00.00.0000 Масса брутто, т 5,010

Склад отгрузки 2060 ГП ЧП КЛЦ Дата 16.10.2025 Масса нетто, т 5

Наименование продукции: Гайки ж/д

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партии	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
1	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9425119002	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7H	5	Нет	11.05.2025
2	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9427511003	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7H	5	Нет	17.08.2025
3	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9427511007	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7H	5	Нет	19.08.2025
4	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9427511008	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7H	5	Нет	20.08.2025
5	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9427511006	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7H	5	Нет	21.08.2025
	Итого	5,010	5,000										
	Итого по сертификату	5,010	5,000										

Показатели качества - результаты испытаний

№ партии	Плавка	Пробная нагрузка	Твердость, HB
9425119002	14217	Выдержал	164-167
9427511003	23900	Выдержал	160-168
9427511006	23900	Выдержал	165-170
9427511007	23900	Выдержал	164-166
9427511008	23900	Выдержал	156-162

Химический состав, %

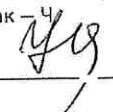
Плавка	C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	As, %	N, %
14217	0,36	0,57	0,24	0,006	0,005	0,03	0,02	0,02	0,001	0,008
23900	0,35	0,57	0,25	0,010	0,005	0,05	0,03	0,03	0,001	0,008

Утилизация изделий для железнодорожного пути осуществляется в соответствии с требованиями действующего Российского законодательства как черный лом.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

Декларация о соответствии на гайки для болтов рельсовых стыков
№ТС ЕАЭС N RU. Д-RU.ЖТ02.В.00524/20 от 20.10.2020 до 12.10.2025.

Продукция выпускается по чертежу №07-43-149.

Маркировочный знак  Н.В. Станкене
ОТК _____



Электронный документ проверен, дата и время проверки: 16.10.2022 16:20:22
Станкене Нина Владимировна, Контролер мат.мет.полуп. 5 р. 2000338
Проверочный код: 044119903

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 625302882

Клиент: Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
Адрес: 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Спецификация 0313772909 от 23.08.2024
Грузополучатель: Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс" Договор 2001/10120960/11 от 01.10.2018
Адрес: 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Трансп. документ
Вид отправления: 01 ЖД Всего по сертификату
№ Трансп. средства: 65575888 № прицепа: Грузомест: 1
№ Дов/Накл: 0000475331 от: 00.00.0000 Масса брутто, т: 0,370
Склад отгрузки: C092 ЧП КЛЦ Товары Дата: 13.09.2024 Масса нетто, т: 0,368

Шайба

№ п/п	Код изделия	Стандарт на изделие	Партия	Товарный размер изделия	Класс точности крепежа	Марка стали	Покрытие	Масса нетто, т
1	Шайба ж/д Г19115 27,0 С 65Г МКР1т	ГОСТ 19115-91	8424506012	27,0	С	65Г	Без покрытия	0,368
							Итого	0,368

Показатели качества - результаты испытаний

№ п/п	Партия	Вязкость	Пружин. св-ва	Вид упаковки
1	8424506012		Соотв.	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 625302882



Для изделия без покрытия временная антикоррозийная защита осуществляется в консервационном масле и обеспечивает защиту от коррозии не менее 1 года.
На изделия с гальваническим цинковым покрытием с хромированием обеспечивается защита от коррозии в течении 0,5 года
Свободно от радиоактивного загрязнения

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

ОТК _____

О.А. Балышев



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 624650186/1

Клиент Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"

Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89
лит. А пом. 15-Н, каб. 46 Спецификация 0313673169 от 24.04.2024

Грузополучатель Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс" Договор 2001/10120960/11 от 01.10.2018

Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89
лит. А пом. 15-Н, каб. 46 Трансп. документ

Вид отправления 08 Самовывоз Всего по сертификату

№ Трансп. средства K213MA35RUS № прицепа Грузомест 7

№ Дов/Накл 0000397853 от 00.00.0000 Масса брутто, т 7,014

Склад отгрузки 2060 ГП ЧП КЛЦ Дата 24.04.2024 Масса нетто, т 7

Наименование продукции: Болт ж/д клеммный

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
1	RFG160161-22075-00	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584099	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	04.04.2024
2	RFG160161-22075-00	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584009	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
3	RFG160161-22075-00	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584165	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
4	RFG160161-22075-00	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584099	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	04.04.2024
5	RFG160161-22075-00	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584165	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
6	RFG160161-22075-00	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584165	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
7	RFG160161-22075-00	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584165	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
	Итого	7,014	7,000										
	Итого по сертификату	7,014	7,000										

Показатели качества - результаты испытаний

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 626376669

Клиент: Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"

Адрес: 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46
Спецификация 0313973928 от 28.04.2025

Грузополучатель: Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"

Адрес: 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46
Договор 2000-24-00000009 от 29.01.2024
Трансп. документ

Вид отправления: 08 Самовывоз
Всего по сертификату

№ Трансп. средства: B009YP35RUS
№ прицепа: AK3108 35RUS
Грузомест: 17

№ Дов/Накл: 0000591114
от: 00.00.0000
Масса брутто, т: 17,034

Склад отгрузки: K060 ГП ЧП КЛЦ
Дата: 28.04.2025
Масса нетто, т: 17

Наименование продукции: Гайки ж/д

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
1	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888022	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	27.03.2025
2	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888026	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	11.03.2025
3	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888027	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	17.03.2025
4	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888034	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	11.03.2025
5	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888036	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	25.03.2025
6	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888037	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	13.03.2025
7	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888038	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	17.03.2025
8	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888046	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	12.03.2025
9	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888064	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	19.03.2025
10	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888066	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	25.03.2025
11	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888068	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	25.03.2025
12	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888080	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	25.03.2025

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
	Итого	17,034	17,000										
	Итого по сертификату	17,034	17,000										

Показатели качества - результаты испытаний

№ партии	Плавка	Пробная нагрузка	Твердость, НВ
9424888022	13443	Выдержал	150-154
9424888026	83104	Выдержал	156-157
9424888027	83104	Выдержал	150-157
9424888034	46183	Выдержал	150-155
9424888036	46183	Выдержал	148-152
9424888037	46183	Выдержал	149-152
9424888038	46183	Выдержал	150-155
9424888046	46183	Выдержал	152-156
9424888064	46183	Выдержал	149-150
9424888066	83104	Выдержал	149-154
9424888068	13443	Выдержал	151-155
9424888080	36070	Выдержал	148-150

Химический состав, %

Плавка	C, x100	Mn, x100	Si, x100	S, x1000	P, x1000	Cr, x100	Ni, x100	Cu, x100	As, x1000	N, x1000
13443	26	75	23	11	8	5	3	1	1	8
36070	26	75	23	6	4	3	1	1	1	8
46183	23	75	26	6	5	4	1	2	1	8
83104	26	75	23	11	8	5	3	1	1	8

Утилизация изделий для железнодорожного пути осуществляется в соответствии с требованиями действующего Российского законодательства как черный лом.

Уполномочен доверенностью
№69 от 28.07.2012 г.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды. Декларация о соответствии на гайки для клеммных и закладных болтов рельсовых креплений железнодорожного пути ЕАЭС №RU Д-РУ.ЖТ02.В.00630/21 выдана 02.03.2021 по 18.02.2026. Продукция выпускается по чертежу №07-43-148. Маркировочный знак – Ч.

ОТК

Н.В. Станкене



Электронный документ проверен, дата и время проверки: 28.04.2025, 13:41
Станкене Нина Владимировна, Контролер мат.мет.полуф. 5 р, 20003386.
Проверочный код: 0443235989



Общество с ограниченной ответственностью «Ранд»

620149, г. Екатеринбург, ул. Зоологическая дом 9 офис 212

ИНН 6685018991 КПП 665801001 ОГРН 1126685026192

Тел./факс (343) 287-35-59, e-mail:randekb@gmail.com

р/с 40702810416090000397 в Уральский банк ОАО Сбербанка России

к/с 30101810500000000674 БИК 046577674

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ №1544

НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ: ООО «РАНД»

ДАТА ВЫДАЧИ: 01.04.2025 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ: Скоба для изолирующей втулки КБ (обл.)

ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ: АО «НТПК», 197374, Санкт-Петербург г, ул. Савушкина, дом 89, литер А, помещение 15-Н, кабинет 46

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ: Март 2025

НОМЕР ПАРТИИ: 2403/1-4, 2503/1-4, 2603/1-4, 2703/1-4, 2803/1-4

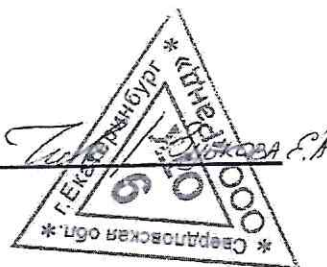
МАРКА МАТЕРИАЛА: Сталь Ст3сп ГОСТ 380-2005

КОЛИЧЕСТВО: 294 000 шт.

МАССА: 20 000 кг

КОЛИЧЕСТВО УПАКОВОЧНЫХ МЕСТ: 20

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ:



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 626361305

Клиент Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Спецификация 0313870017 от 13.12.2024
Грузополучатель Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс" Договор 2001/10120960/11 от 01.10.2018
Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Трансп.документ
Вид отправления 08 Самовывоз Всего по сертификату
№ Трансп. средства E988AP35RUS № прицепа Грузомест 5
№ Дов/Накл 0000591096 от 00.00.0000 Масса брутто, т 5,010
Склад отгрузки 2070 ГП ЧП ЦСФП Дата 25.04.2025 Масса нетто, т 5

Наименование продукции: Шайба ж/д двухвитковая

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт, ТУ	Партия	Плавка	Марка стали	Размер	Упаковка	Кон серв	Дата изготовления
1	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550580	731986	40C2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
2	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550553	732778	40C2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
3	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550575	732778	40C2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
4	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550576	732778	40C2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
5	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550581	732778	40C2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
Итого		5,010	5,000								

Показатели качества - результаты испытаний

Партия	Длительный зажим (диап.)	Твердость HRC (диап.)

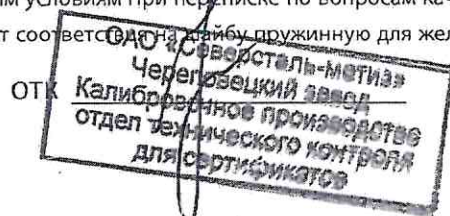
Партия	Плавка	Длительный зажим (диап.)	Твердость HRC (диап.)
2550580	731986	0,1 - 0,4	48,5 - 51,0
2550553	732778	0,1 - 0,4	44,3 - 48,0
2550575	732778	0,1 - 0,4	44,3 - 48,0
2550576	732778	0,1 - 0,6	49,2 - 50,0
2550581	732778	0,1 - 0,5	48,8 - 50,7

Химический состав

Плавка	C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	Al, %
731986	0,42	0,67	0,61	0,004	0,008	0,05	0,01	0,02	0,001
732778	0,41	0,71	1,62	0,006	0,007	0,12	0,01	0,02	0,001

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

Сертификат соответствует на калибровочную пружинную для железнодорожного пути № ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.01123/22. Серия № 0347615 Срок действия с 01.03.2022 по 28.02.2027



Электронный документ проверен, дата и время проверки: 25.04.2025, 13:59:34;
Немчикова Марина Михайловна, Сортировщик-сдатчик металла 3 разряда, 20027248.
Проверочный код: 0443116697

Закрытое акционерное общество «Амкодор-Эластомер»

Республика Беларусь,

222750,

Минская

обл., Дзержинский район,

Фанипольский с/с, 22



АМКОДОР-
ЭЛАСТОМЕР

СТП СМК АЭР-14

Паспорт качества

Прокладка симметричная ЦП-328

(наимен. дет.)

соответствует нормативно-технической документации.

ТУ ВУ 100124928.013-2016

Количество 1000 шт.

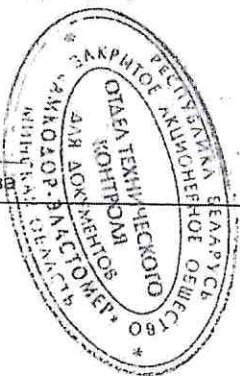
Дата: 25.10.22

Работник ОТК:

Инженер по качеству
ЗАО «Амкодор-Эластомер»

В.В.Тарабуева

(ФИО, подпись)



Закрытое акционерное общество «Амкодор-Эластомер»
Республика Беларусь,
222750,
Минская
обл., Дзержинский район,
Фанипольский с/с, 22



СТП СМК АЭР-14

Паспорт качества
Прокладка подрельсовая ЦП-143
(наимен. дет.)

соответствует нормативно-технической документации.

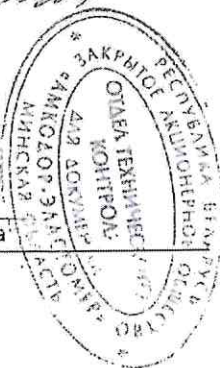
ТУ ВУ 100124928.013-2016

Количество *2000* шт. Дата: *26.10.2024*

Работник ОТК:

Инженер по качеству
ЗАО «Амкодор-Эластомер»

В.В. Гарабуева
(ФИО, подпись)



ООО «Перспектива»

125493, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Головинский, ул. Смольная, д.2,
помещ. 12Н/5 e-mail : rosperspektiva@mail.ru тел: 8 (495) 643-02-68

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА



НАИМЕНОВАНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЯ: ООО «Перспектива» г.Москва

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ: Втулка изолирующая ОП-142А,
ТУ 3185-024-55239716-2006,
код СКМТР 2291000005

НОМЕР ПАРТИИ ИЗДЕЛИЯ: 003/А

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ: 06 января 2025 г.

НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА: АЛЬФАМИД ПА СВ 30-4

КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ В ПАРТИИ, ШТ.: 50000

МАССА НЕТТО РАСЧЕТНАЯ, КГ.: 1800

КОЛИЧЕСТВО УПАКОВАННЫХ МЕСТ, ШТ.: 50

ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ ИЗДЕЛИЙ ТРЕБОВАНИЯМ
ТУ 3185-024-55239716-2006: соответствует

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ РС ФЖТ № РС ФЖТ № ССЖТ RU.ЖТ02.Г.01518

Срок действия до 13 января 2028 г.

Выдан на: 50 000 шт.



Начальник ОТК (Шемарова И.В.)

ДАТА ВЫДАЧИ: 07 января 2025 г.



Общество с ограниченной ответственностью «Ранд»

(ООО «Ранд»)

620149, г. Екатеринбург, ул. Зоологическая дом 9 офис 212

ИНН 6685018991 КПП 665801001 ОГРН 1126685026192

Тел./факс (343) 287-35-59, e-mail:randekb@gmail.com

р/с 40702810416090000397 в Уральский банк ОАО Сбербанка России к/с 30101810500000000674 БИК 046577674



Сертификат соответствия
№ ЕАЭС RU С-RU.ЖТ02.В.01803/24
Серия RU №0497089
Срок действия с «15» января 2024 г.
по «14» января 2029 г.

ПАСПОРТ

№1661 от «28» августа 2025 г.

Наименование продукции	Клемма ПК
Дата изготовления	Август 2025 г.
Материал	Сталь Ст4сп

Номера партий	Масса нетто, кг	Масса брутто, кг	Количество упаковочных мест
1208/3, 1308/1-2, 1408/1-5, 1508/1-4, 1808/1-7, 1908/1	20 000	20 020	20

Продукция прошла полный цикл изготовления и испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 22343-2014 и по результатам приёмочного контроля признана годной для использования по назначению.

Грузополучатель: АО «НТПК», 197374, Санкт-Петербург г, ул. Савушкина, дом 89, литер А, помещение 15-Н, кабинет 46

Гарантийный срок эксплуатации: 6 лет с момента укладки в путь.

Назначенный ресурс: в прямых и кривых участках пути радиусом более 650 м – не менее 2500 млн т брутто пропущенного груза; в кривых участках пути радиусом от 650 м до 350 м – не менее 1500 млн т брутто пропущенного груза; в кривых участках пути радиусом 350 м и менее – не менее 1000 млн т брутто пропущенного груза.

Клеммы ПК неремонтопригодны.

Клеммы ПК не являются опасными для окружающей среды.

Утилизация: по истечении назначенного срока службы клеммы утилизируются потребителем путем использования в качестве шихты при переплавке металлолома.

Условия транспортирования и хранения – по группе 8 ГОСТ 15150-69.

В связи с технической невозможностью нанесения маркировки непосредственно на клемму, то в соответствии с требованиями пункта 5.2 ГОСТ 22343-2014 маркировка с указанием условного обозначения предприятия изготовителя, месяца и года изготовления, массы партии в тоннах, номера партии, клейма технического контроля наносится на ярлыки из пластика, навешиваемые на две клеммы партии.

В связи с технической невозможностью нанесения единого знака обращения продукции на рынке государств-членов ЕАЭС непосредственно на продукцию, единый знак обращения продукции наносится в настоящем паспорте печатным способом.

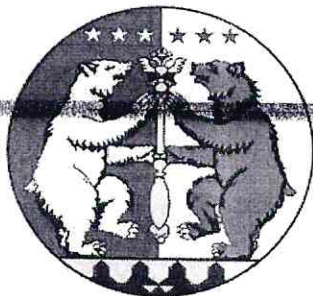
Информация по монтажу и эксплуатации клемм ПК приведена в «Инструкции по текущему содержанию железнодорожных путей» утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.04.2016 №2288р.

Начальник ОТК



Мельников А.А.





РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Акционерное общество

«ПАВЛОВСК НЕРУД»

396446 Воронежская обл., Павловский
р-он, с. Елизаветовка

№ РОСС RU.C-RU.04УЛС0.В00171\23

срок действия с 14.02.2023 г. по 13.02.2026 г.

1 КТК

25 м

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 71

Выдан «05» февраля 2025 год

1. Щебень из плотных горных пород (гранитов) фракции свыше 20 до 40 мм
2. ГОСТ 8267-93 *Щебень гранитный фракции 20-40 мм*
3. *Щебень гранитный фракции 20-40 мм*

4. Дата отгрузки « 05 » 02 20 25 г. кол-во 1474-800 ТОНН

5. № партии 228275 № накладной 17 228275

6. Результаты лабораторных испытаний:

6.1 Зерновой состав:

Диаметр отверстий контрольных сит, мм	d наим.	0,5 (d наим. + D наиб.)	D наиб.	1,25 D наиб.
	20	30	40	50
Полные остатки на ситах, % по массе	93,5	59,0	9,7	0,0

6.2 Содержание:

6.2.1 зёрен пластинчатой и игольчатой формы	24,1	3 группа	%
6.2.2 пылевидных илистых и глинистых частиц	0,60	в том числе глины в комках	0,0 %
6.2.3 зёрен слабых пород		0,0	%
6.2.4 вредных компонентов:		см. приложение	
6.3 Марка щебня по дробимости		1400	
6.4 Марка щебня по истираемости		И1	
6.5 Марка щебня по морозостойкости		F300	
6.6 Насыпная плотность для перевода количества материала из ед. массы в объёмные			
1,36т/м ³			
6.7 Удельная эффективная активность радионуклидов (А эфф.)	229,58		Бк/кг
Первый класс использования (протокол № 52п от 27.01.2025г)			
ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Воронежской области»			
6.8 Устойчивость структуры щебня против распадов	0,27		%

6.2 Содержание:

Заключение: Щебень фракции от 20 до 40 мм соответствует требованию ГОСТ 8267-93

Мастер контрольный ОТК

Алпеева Е.А.

20кв.

Таблица 1

Наименование вредных компонентов и примесей	Требования ГОСТ 8267-93 приложение А	Фактические показатели
Аморфные разновидности диоксида кремния, растворимые в щелочах	Не более 50 ммоль/л	5,75 ммоль/л
Сульфаты и сульфиды в пересчёте на SO ₃	1,5% по массе	< 0,10 % по массе
Пирит	4 % по массе	< 0,02 % по массе
Породообразующие слюды и гидрослюды	15 % по объёму силикатов	3,25 %
Галогенные соединения	0,1 % по массе в пересчёте на ион хлора	0,03 %
Свободные волокна асбеста	0,25 % по массе	0,0% по массе
Уголь и древесные остатки	1% по массе	0,0% по массе
Оксиды и гидроксиды железа (магнетит, гетит, гематит и др.)	10 % по объёму каждого или их суммы не более 15 %	0,05 %

Контрольный мастер ОТК _____



Алпеева Е.А.

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ
ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ»
ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО БЮДЖЕТНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ» В ПАВЛОВСКОМ,
БОГУЧАРСКОМ, ВЕРХНЕМАМОНСКОМ РАЙОНАХ
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**

Юридический адрес и место осуществления деятельности ИЛ: 396422, Воронежская область, Павловский район, г. Павловск, ул. К.Готвальда, 12
Телефон/факс: 2-53-93, 2-57-64, 2-44-93
e-mail: pvlscs@mail.ru
ОКПО 01661844
ОГРН 1053600128889.
ИНН 3665049241
КПП 362002001

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.510199



УТВЕРЖДАЮ:
Д.А. Рыбалко

Дата утверждения: 27.01.2025

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№52п от 27 января 2025г.

1. Наименование заказчика: АО «Павловск Неруд»
2. Адрес заказчика (юридический/фактический): Россия, Воронежская область, Павловский район, с. Елизаветовка
3. Наименование и описание объекта (образца) испытаний, дата изготовления (для продукции): щебень гранитный ГОСТ 8267-93; Упаковка: ПЭТ пакет; вес (объем) пробы для испытаний: 1 кг; партия 3300000 кг, дата выработки 19.01.2025 г.
4. Изготовитель (фирма, предприятие, организация): АО «Павловск Неруд», Россия, Воронежская область, Павловский район, с. Елизаветовка
страна: Россия
5. Место отбора: промплощадка, АО «Павловск Неруд»
6. Условия отбора, доставки: образец доставлен в печатном виде (печать АО «Павловск Неруд»), автотранспортом
Дата и время отбора: 23.01.2025г. с 09:40 до 10:00
ФИО, должность специалиста проводившего отбор: проба отобрана начальником ОТК АО «Павловск Неруд» Сладких Ольгой Николаевной
Условия доставки, ссылка на план и методы отбора: соответствуют НД
Дата и время доставки в ИЛ: 23.01.2025г. 11:10
7. Дополнительные сведения: Протокол (Акт) отбора от 23.01.2025 г. Проба отобрана в соответствии с нормативными документами. Основание: договор №152 от 20.01.2025 г. Проба отобрана в соответствии с ГОСТ 30108-94 «Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов».
8. Код образца (пробы): ВР 52-05п

Протокол № 52 п

*Результаты отбора относятся к представленному заказчиком образцу, поэтому лаборатория не несет ответственности за стабильность отбора образца и достоверность информации, представленной в данных разделах протокола.

Результаты исследований (испытаний) /измерений относятся к представленному заказчиком образцу.

Протокол характеризует исключительно испытанный объект и не может быть частично воспроизведен без согласия ИЛ.

9. Средства измерений:

№ п/п	Наименование, тип	Заводской номер	Номер в Госреестре	№ свидетельства о поверке, протокола об аттестации	Срок действия
1	Установка спектрометрическая СКС-99 «Спутник»	748	18488-03	С-БМ/03-10-20243754353051	02.10.2025
2	Контрольный источник гамма-излучения типа ОИСН-22-4,5	20002	-	паспорт	18.08.2026

10. Условия проведения испытаний: соответствуют требованиям нормативных документов и приведены в технических записях лаборатории (ий)

11. Отклонения процедуры проведения испытания от стандартной процедуры, по методу испытаний: да или нет

12. Место проведения испытания: _____
(для измерений если они проводились не по адресу лаборатории)

Результаты испытаний

Санитарно-гигиеническое отделение ИЛ				
№ п/п	Определяемый показатель	Единицы измерения	Результаты испытаний	НД на методы испытаний
Образец поступил: 23.01.2025 г.				
Дата начала испытаний: 23.01.2025 г. Дата выдачи результата: 27.01.2025 г.				
1.	Цезий-137	Бк/кг	0,501±0,291	ГОСТ 30108-94 «Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов»
2.	Калий-40	Бк/кг	1204,7±759,3	
3.	Торий-232	Бк/кг	76,8±49,4	
4.	Радий-226	Бк/кг	82,79±63,55	
5.	Удельная эффективная активность	Бк/кг	229,58±105,14	
Испытания проводил(и): Вахнина Е.В. химик-эксперт муниципальной организации (ФИО, должность)				

Лицо ответственное за оформление протокола _____ Рязанцева Ю.В., документовед
группы приема, кодирования, регистрации проб и выдачи результатов лабораторных исследований
(подпись)

Протокол завершен

Протокол № 52. п

Страница 2 из 2

*Результаты отбора относятся к представленному заказчиком образцу, поэтому лаборатория не несет ответственности за ошибку отбора образца и достоверность информации, представленной в данных разделах протокола.

Результаты исследований (испытаний) /измерений относятся к представленному заказчиком образцу.

Протокол характеризует исключительно испытанный объект и не может быть частично воспроизведен без согласия ИЛ