



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Акционерное общество
«ПАВЛОВСК НЕРУД»

396446 Воронежская обл., Павловский
р-он, с. Елизаветовка

№ РОСС RU.C-RU.04УЛС0.В00171\23
срок действия с 14.02.2023 г. по 13.02.2026 г.

1 ктк
25 м.

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 71

Выдан «05» февраля 2025 год

- Щебень из плотных горных пород (гранитов) фракции свыше 20 до 40 мм
- ГОСТ 8267-93 *Щебень Комсомольский филиал Ассоциации*
- объёмный Комсомольский филиал Ассоциации*

4. Дата отгрузки « 05 » 02 20 25 г. кол-во 1474-800 ТОНН
5. № партии 228285 № накладной 11 228285

6. Результаты лабораторных испытаний:

6.1 Зерновой состав:

Диаметр отверстий контрольных сит, мм	d наим.	0,5 (d наим. + D наиб.)	D наиб.	1,25 D наиб.
	20	30	40	50
Полные остатки на ситах, % по массе	93,5	59,0	9,7	0,0

6.2 Содержание:

6.2.1 зёрен пластинчатой и игловатой формы	24,1	3 группа	%
6.2.2 пылевидных илистых и глинистых частиц	0,60	в том числе глины в комках	0,0 %
6.2.3 зёрен слабых пород	0,0		%
6.2.4 вредных компонентов:	см. приложение		
6.3 Марка щебня по дробимости	1400		
6.4 Марка щебня по истираемости	И1		
6.5 Марка щебня по морозостойкости	F300		
6.6 Насыпная плотность для перевода количества материала из ед. массы в объёмные	1,36т/м ³		
6.7 Удельная эффективная активность радионуклидов (А эфф.)	229,58		Бк/кг
Первый класс использования (протокол № 52п от 27.01.2025г)			
ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Воронежской области»			
6.8 Устойчивость структуры щебня против распада	0,27		%

6.2.2 Содержание:
Заключение: Щебень фракции от 20 до 40 мм соответствует требованию ГОСТ 8267-93

Мастер контрольный ОТК

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Дипатов В. Е.



Таблица 1

Наименование вредных компонентов и примесей	Требования ГОСТ 8267-93 приложение А	Фактические показатели
Аморфные разновидности диоксида кремния, растворимые в щелочах	Не более 50 ммоль/л	5,75 ммоль/л
Сульфаты и сульфиды в пересчёте на SO ₃	1,5% по массе	< 0,10 % по массе
Пирит	4 % по массе	< 0,02 % по массе
Породообразующие слюды и гидрослюды	15 % по объёму силикатов	3,25 %
Галогидные соединения	0,1 % по массе в пересчёте на ион хлора	0,03 %
Свободные волокна асбеста	0,25 % по массе	0,0% по массе
Уголь и древесные остатки	1% по массе	0,0% по массе
Оксиды и гидроксиды железа (магнетит, гетит, гематит и др.)	10 % по объёму каждого или их суммы не более 15 %	0,05 %

Контрольный мастер ОТК



Алпеева Е.А.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПатов В.Е.



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ
ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ»
ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО БЮДЖЕТНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ» В ПАВЛОВСКОМ,
БОГУЧАРСКОМ, ВЕРХНЕМАМОНСКОМ РАЙОНАХ
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Юридический адрес и место осуществления деятельности ИЛ: 396422, Воронежская область, Павловский район, г. Павловск, ул. К.Готвальда, 12
Телефон/факс: 2-53-93, 2-57-64, 2-44-93
e-mail: pvlscs@mail.ru
ОКПО 01661844
ОГРН 1053600128889
ИНН 3665049241
КПП 362002001

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.510199



УТВЕРЖДАЮ:
Д.А. Рыбалко

Дата утверждения: 27.01.2025

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№52п от 27 января 2025г.

1. Наименование заказчика: АО «Павловск Неруд»
2. Адрес заказчика (юридический/фактический): Россия, Воронежская область, Павловский район, с. Елизаветовка
3. Наименование и описание объекта (образца) испытаний, дата изготовления (для продукции): щебень гранитный ГОСТ 8267-93; упаковка: ПЭТ пакет; вес (объем) пробы для испытаний: 1 кг; партия 3300000 кг. дата выработки 19.01.2025 г.
4. Изготовитель (фирма, предприятие, организация): АО «Павловск Неруд», Россия, Воронежская область, Павловский район, с. Елизаветовка
страна: Россия
5. Место отбора: промплощадка, АО «Павловск Неруд»
6. Условия отбора, доставки: образец доставлен в печатанном виде (печать АО «Павловск Неруд»), автотранспортом.
Дата и время отбора: 23.01.2025г. с 09:40 до 10:00
ФИО, должность специалиста проводившего отбор: проба отобрана начальником ОТК АО «Павловск Неруд» Сладких Ольгой Николаевной
Условия доставки, ссылка на план и методы отбора: соответствуют НД
Дата и время доставки в ИЛ: 23.01.2025г. 11:10
7. Дополнительные сведения: Протокол (Акт) отбора от 23.01.2025 г. Проба отобрана в соответствии с нормативными документами. Основание: договор №152 от 20.01.2025 г. Проба отобрана в соответствии с ГОСТ 30108-94 «Материалы и изделия стирательные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов».
8. Код образца (пробы): ВР 52-05п

Протокол № 52 п

*Результаты отбора относятся к представленному заказчиком образцу, поэтому лаборатория не несет ответственности за стадию отбора образца и достоверность информации, представленной в данных разделах протокола.

Результаты исследований (испытаний) /измерений относятся к представленному заказчиком образцу. Протокол характеризует исключительно испытанный объект и не может быть частично воспроизведен без согласия ИЛ

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Липатов В.Е.



9. Средства измерений:

№ п/п	Наименование, тип	Заводской номер	Номер в Госреестре	№ свидетельства о поверке, протокола об утверждении	Срок действия
1	Установка спектрометрическая: СК-99 «Спутник»	748	18488-03	С-БМ/03-10-20243754353051	02.10.2025
2	Контрольный источник гамма-излучения типа ОИСН-22-4,8	20602	-	паспорт	18.08.2026

10. Условия проведения испытаний: соответствуют требованиям нормативных документов и приведены в технических записях лаборатории (ий)

11. Отклонения процедуры проведения испытания от стандартной процедуры, по методу испытаний: да или нет

12. Место проведения испытания:

(для измерений если они проводились не по адресу лаборатории)

Результаты испытаний

Санитарно-гигиеническое отделение ИЛ				
№ п/п	Определяемый показатель	Единицы измерения	Результаты испытаний	НД на методы испытаний
Образец поступил: 23.01.2025 г.				
Дата начала испытаний: 23.01.2025 г. Дата выдачи результата: 27.01.2025 г.				
1.	Цезий-137	Бк/кг	0,501±0,291	ГОСТ 30108-94 «Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов»
2.	Калий-40	Бк/кг	1204,7±759,3	
3.	Торий-232	Бк/кг	76,8±49,4	
4.	Радий-226	Бк/кг	82,79±63,55	
5.	Удельная эффективная активность	Бк/кг	229,58±105,14	
Испытания проводил(и): <u>Вахнина Е.В., химик-эксперт муниципальной организации</u> (ФНО, должность)				

Лицо ответственное за оформление протокола _____ Рязанцева Ю.В., документовед группы приема, кодирования, регистрации проб и выдачи результатов лабораторных исследований (подпись)

Протокол завершен

Протокол № 52/п

Страница 2 из 2

*Результаты отбора относятся к представленному заказчиком образцу, поэтому лаборатория не несет ответственности за ошибку отбора образца и достоверность информации, представленной в данных разделах протокола.

Результаты исследований (испытаний) /измерений относятся к представленному заказчиком образцу.

Протокол характеризует исключительно испытанный объект и не может быть частично воспроизведен без согласия ИЛ

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПатов В.Е.





Общество с ограниченной ответственностью
Лаборатория Инженерного Контроля



140000, М.О., г. Люберцы,
Проектируемый проезд 4296, д.4.
Тел.: (499) 390-42-96
e-mail: lik-m@list.ru
сайт: l-i-k.ru.

Аттестат аккредитации №РОСС NPO.IL-00148 действителен до 11.12.2025.
Свидетельство об аттестации №729/25 действительно до 26.06.2028г.
Плотномер В1 (зав. № 414, аттестат № МКН-А-001-09-2025 от 10.09.25г.)

Утверждаю:
Начальник лаборатории ООО "ЛИК"
С.Н. Мещеряков
2025 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 10.11 - 1/25
о степени уплотнения

Заказчик: ООО "ЭлектроЭнергетика"

Дата работ: 10 ноября 2025 г.

Объект: «Модернизация железнодорожного пути и стрелочных переводов» на территории
АО «Коломенский завод», расположенного по адресу: Московская область, г.
Коломна, ул. Партизан 42.

Тип основания: Суглинок

Требуемый коэффициент уплотнения: 0,95

Таблица №1

Конструкция	Положение участка	Показание прибора				Кэф. Уплотнения	
		1	2	3	сред.	единичные	средний
1	2	3	4	5	6	7	8
Основание	стрелочный перевод №6	19	20	18	19,0	0,95	0,95
		19	18	20	19,0	0,95	
		20	21	21	20,7	0,95	
		20	19	19	19,3	0,95	
		19	18	18	18,3	0,95	
		20	21	21	20,7	0,95	
		20	18	19	19,0	0,95	
		19	18	18	18,3	0,95	
		19	19	20	19,3	0,95	
		21	21	21	21,0	0,95	
		20	19	19	19,3	0,95	
		18	18	19	18,3	0,95	
		19	18	19	18,7	0,95	

Примечание: Испытания были проведены в соответствии с данными, предоставленными заказчиком.

Заключение: Коэффициент уплотнения соответствует требуемому

Испытания провел



Строительная
лаборатория
№2

А.А. Рожковский

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПатов В.Е.





Общество с ограниченной ответственностью
Лаборатория Инженерного Контроля

140000, М.О., г. Люберцы,
Проектируемый проезд 4296, д. 4.
Тел.: (499) 390-42-96
e-mail: lik-m@list.ru

Аттестат аккредитации № РОСС.НПО/S.I.L-00148 действителен до 11.12.2025г.
Плотномер: модель ПБД-КМ зав. № 821,
сертификат о калибровке № 68349 от 22.12.2023г.



Утверждаю:
Начальник лаборатории ООО "ЛИК"
С.Н. Мещеряков
_____ 2025г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 10.11-2/25
о степени уплотнения основания

Заказчик: ООО "ЭлектроЭнергетика"

Дата работ: 10 ноября 2025 г.

Объект: «Модернизация железнодорожного пути и стрелочных переводов» на территории АО
«Коломенский завод», расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул.
Партизан 42. Стрелочный перевод №6.

Тип основания: щебень фракция 20-40

Исполнительная схема обследуемого участка

№ участка	Показания прибора, см		Масса грунта, т	Плотность основания	
	H1	H2		факт.	средняя
1	15,1	25,2	3650	1,97	1,98
2	15,2	25,4	3700	1,98	
3	15,2	25,5	3750	1,99	
4	15,3	25,6	3700	1,96	

Плотность основания: $\rho_{\phi} = \frac{m}{F_{\phi}(H_2 - H_1)}$ г/см³ $F_{\phi} = 183 \text{ см}^2$

В результате визуального осмотра участка дороги было проверено качество уплотнения щебеночного основания, покрытия (согласно СП 78.13330.2012 п. 10.29), путем контрольного прохода катка, по контролируемому участку, после движение катка на основании не остается следов и не возникает волны перед вальцом катка, а положенная под вал щебенка дробится. В результате проведенного визуального осмотра установлено, что щебеночное основание уплотнено.

Испытание провел:



Строительная
лаборатория
№2

А.А. Рожковский

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.



Приложение
к Акту № КЗ-МЖД-КИК-РД-25-4
от 13.11.2025 г

Реестр № КЗ-МЖД-КИК-РД-25-4р
приложений к Акту

№ п/п	Наименование документа	№ документа	Дата	Кол-во листов
1	Исполнительная схема №4 Укладка стрелочного перевода №6	4	13.11.2025г.	1
2	Паспорт шпалы железобетонные Ш-1	11114	29.10.2025г	1
3	Формуляр стрелочного перевода Р65 1/7 ЛПТП 665121.103М ФО	106	05.08.2025г.	6
4	Паспорт качества брус композитный	300	13.10.2025г	2
5	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал	КШ 22.29.29-002.02ТИ	01.07.2024г.	13
6	Паспорт рельсы железнодорожные тип Р65 категория ДТ350	212503408	08.10.2025г	4
7	Паспорт качества подкладка КБ-65	1243.2	29.10.2025г	1
8	Паспорт качества болты закладные	627199362	16.10.2025г	3
9	Паспорт качества болты путевые	626366291/1	25.04.2025г	2
10	Паспорт качества гайка ж/д М27	627202781/1	16.10.2025г	2
11	Паспорт качества шайба	625302882	13.09.2024г	2
12	Паспорт качества болт ж/д клеммный	624650186/1	24.04.2024г	2
13	Паспорт качества гайка ж/д М22	626376669	28.04.2025г	3
14	Паспорт изделия скоба, изолирующая для втулки КБ	1544	01.04.2025г	1
15	Паспорт изделия шайба ж/д двухвитковая	626361305	25.04.2025г	2
16	Паспорт качества прокладка симметричная ЦП-328	б/н	25.10.2024г	1
17	Паспорт качества прокладка подрельсовая ЦП-143	б/н	25.10.2024г	1
18	Паспорт качества втулка изолирующая ОП- 142А	003/А	07.01.2025г.	1
19	Паспорт клемма ПК	1661	28.08.2025г	1
20	Сертификат соответствия труба 110мм	№04ИДЮ137.RU.C00917	с 14.09.2024 по 13.09.2027	1
21	Сертификат соответствия эмаль ПФ-115	№ RU C-RU.ПБ58.В.00737/22	с 25.02.2022 по 24.02.2027г.	3
ИТОГО:				53

Заместитель главного инженера «ЭлектроЭнергетика»



Аверкин А.В.

ОАО "Спецжелезобетон" г. Микашевичи

225687, г. Микашевичи,
Лунинецкий район,
Брестская область
тел./факс (1647) 43-801,
43-806

EAC

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 11114

Выдан: АО "НТПК"

Дата выдачи 29.10.2025

Изделие	Шпалы железобетонные для раздельного рельсового скрепления с резьбовым креплением рельса и подкладки к шпале тип I, подтип Ш1		
Партия	№359-462		
Сорт	первый		
Количество:	шт.	252	Дата изготовления: 2025 г.

Нормативная документация	ГОСТ 33320-2015 "Шпалы железобетонные для железных дорог"; КД: РЧ 2002-02.01.000
--------------------------	--

Параметры качества изделий:

Передаточная прочность бетона, Мпа	42
Класс бетона по прочности на сжатие	B40
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов Азфф	82 Бк/кг
Морозостойкость	F200
Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 003/2011 (номер, дата)	№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР003 064.01 00172 срок действия с 26.05.2023 по 25.05.2028
Сертификат соответствия (указать номер, дату выдачи и срок действия) Система менеджмента качества в соответствии с требованиями СТБ ISO 9001-2015	№ ВУ/112 05.01.022.02 00411 от 02.10.2023 до 01.10.2026



ОТКИЛ

Ярмолич В.В.

(подпись, ФИО)

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Липатов В.Е.



8. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № стрелки _____

уложен на станции (предприятии) _____

железной дороги _____

« ____ » ____ 20 ____ г.

8.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

8.3 Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

8.4 Пропущенный тоннаж:
8.4.1 до первой перекладки _____

8.4.2 до полного изъятия из пути _____

8.5 Прочие замечания по работе перевода _____

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.





ЕНС

Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00506/20 серия RU № 0241356 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Ивановом Николаевичем.

АО «Керченский металлургический завод»

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ

типа Р65 марки 1/7 колеи 1524 мм

106 п.ево

ФОРМУЛЯР

ЛПТП.665121.103М ФО

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Перевод стрелочный предназначен для перевода подвижного состава с одного пути на другой, отвечающего Правилам технической эксплуатации железнодорожного транспорта промышленных предприятий, и применяется на железнодорожных линиях колеи 1524 мм. Применяется на главных, приемоотправочных и прочих путях.

Обозначение	Наименование
ЛПТП.665121.103М-04	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках правый
ЛПТП.665121.103М-05	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках левый

Поставляемый перевод подтвержден.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата; как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Вид	обыкновенный
Теоретическая длина перевода, мм	18978
Практическая длина перевода, мм	22425
Максимальная скорость движения по прямому пути, км / ч	50
Максимальная скорость движения по боковому пути, км / ч	40
Максимальная статическая нагрузка на рельсы от оси локомотива, кН	515
Вид остряков	поворотные
Крестовина	цельнолитая
Вид скрепления	костыльно-клепное
Тип подрельсового основания	деревянные брусья

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Комплект поставки и схема укладки стрелочного перевода согласно приложению формуляра.
3.2 По отдельному договору могут быть поставлены запасные части: рельсы рамные с остряками, крестовина, ручная переводной механизм.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества стрелочного перевода требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
4.2 Гарантийный срок службы стрелочного перевода 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.
4.3 Завод несет ответственность за исправную работу стрелочного перевода при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.
4.4 Гарантийные условия гарантии считаются элементами перевода, у которых в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие их дальнейшей эксплуатации.
Изнас элементов перевода сверх установленных норм не является основанием для претензий к качеству элементов перевода.
4.5 Условия конструкторской документации в состоянии поставки.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № 106 соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей», конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 5.08.2025

Дата приемки 5.08.2025

ОТК завода

МП ЛПТП-7

расшифровка подписи

Изготовитель: АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская Федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kntz-k.com

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

6.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.
6.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.
6.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.
6.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.
6.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

7.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.
7.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.
7.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.
7.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.

[Подпись]



Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

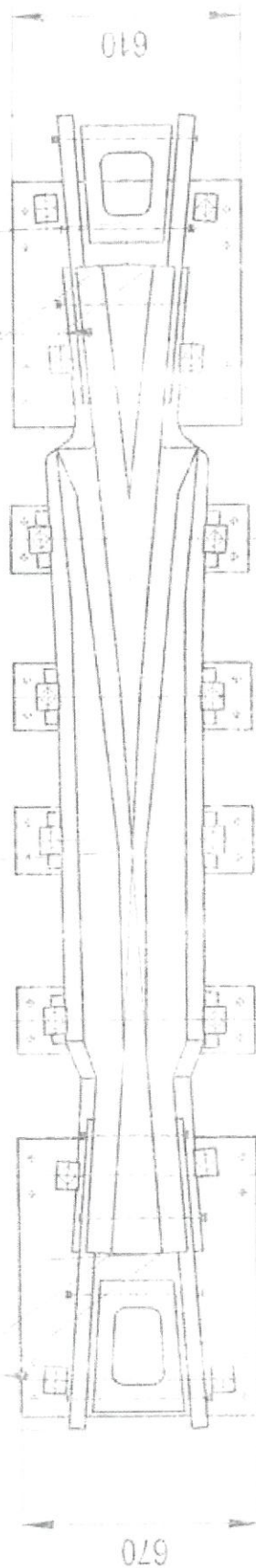
3600

1735

1085

246

144



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ кр. ЛПТП.668352.103М

№ п/г	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт	Масса, кг
1	ЛПТП.734114.008 -01	Крестовина цельнолитая	1	635,0
2	ЛПТП.741128.034	Мостик	1	66,8
3	ЛПТП.741128.035	Мостик	1	64,7
4	ЛПТП.668344.012 -02	Подкладка	3	18,3
5	ЛПТП.668344.013	Подкладка	1	19,2
6	ЛПТП.733457.001 -08	Вкладыш	1	16,8
7		-09 Вкладыш	1	15,0
8	СП 13	Клемма съёмная КС-1	3	
9	КС1006.00.000	Клемма ПКК 2	3	
10		Болт М22х75 ГОСТ 16016	8	
11	СП 457	Болт М22х80	3	
12	СП 237	Болт М27х310	1	
13	СП 237	Болт М27х340	1	
14	СП 237	Болт М27х350	1	
15	СП 237	Болт М27х370	1	
16	СП 237	Болт М27х380	1	
17	СП 237	Болт М27х390	1	
18	СП 237	Болт М27х410	1	
19	СП 237	Болт М27х440	1	
20		Гайка М22 ГОСТ 16018	16	
21		Гайка М27 ГОСТ 11532	3	
22	ЛПТП.742121.001 -02	Шайба уравнительная	3	
23		-03 Шайба уравнительная	3	
24		Шайба двухвыконая 25 ГОСТ21797	15	
25		Шайба 27 ГОСТ19115	8	
26		Накладка 2Р05 ГОСТ 33184	1	

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Липатов В.Е.



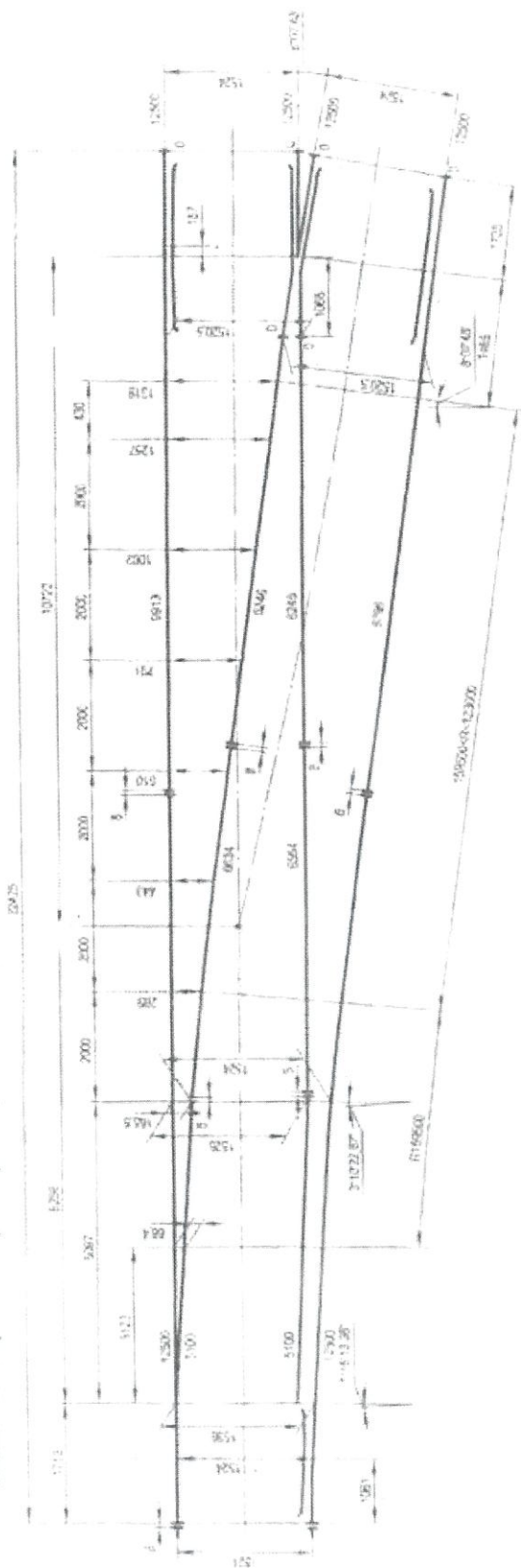
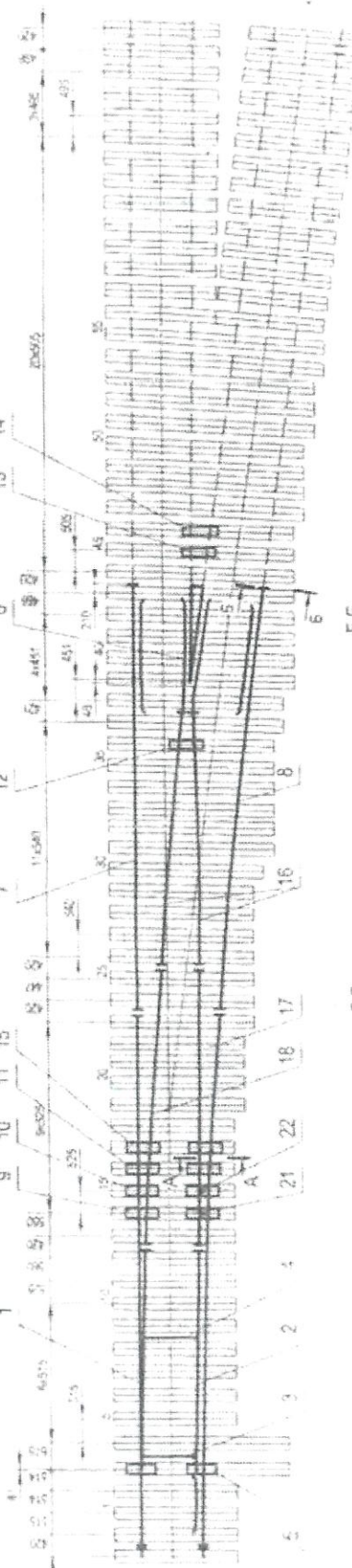
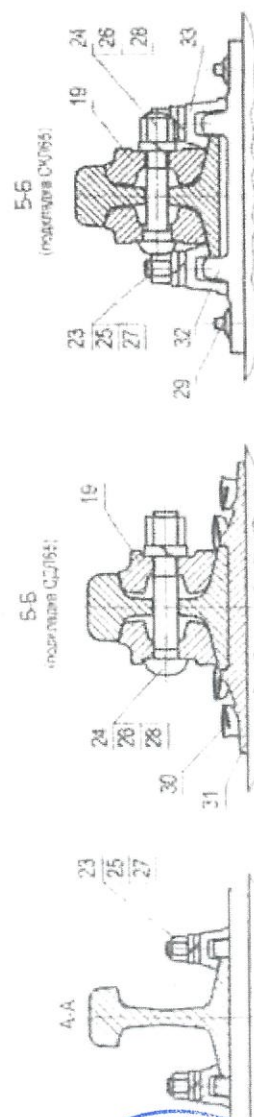


Схема укладки стрелочного перевода типа Р65 марки 17. Проект ЛПТ.665121.103М-04 (-05)



Примечание
Стрелочный перевод устанавливается в соответствии
с комплектным поставкой, указываемым с заказчиком



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.



www.elsevier.com/locate/jmb



АКСИОН РУС

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 300

ПРОДУКЦИЯ

Брус композитный
(геометрические размеры в соответствии с Приложением 1)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТУ 22.29.29-002-40409414-2024
Сертификат соответствия ССБК.RU.ПБ33. Н00462
Сертификат соответствия № СДС ЖТнТС RU 004.П.00319
Экспертное заключение № 129 от 18.10.2023г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «АКСИОН РУС»
Калужская область, Износковский район, поселок Мятлево,
ул. Пролетарская, строение 40
ИНН/КПП 7729790078 / 772901001
Email: info@axionrus.ru www.axionrus.ru
Тел.: +7 (495) 211-72-79

КОЛИЧЕСТВО БРУСЬЕВ

партия № 300, 001-300 шт., _____, отгрузка 192 шт.

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ

13 октября 2025 г.

Настоящий паспорт удостоверяет соответствие качества изготовленных композитных брусьев требованиям технической документации.

Приложение 1 «Геометрические размеры, заводские номера – ТУ 22.29.29-002-40409414-2024, тип, количество» 1 экз., 1 лист.

Приложение 2 «Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитене, пригородном моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм». КШ 22.29.29-002-02ТИ

Начальник отдела контроля качества _____ И.В. Марковец



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПатов В.Е.



Геометрические размеры, заводские номера – ТУ 22.29.29-002-40409414-2024, тип, количество»

№ п.	Наименование изделия	Тип	Размер, мм	Кол-во, шт.	Заводские номера
1	2	3	4	5	6
1	Композитный брус ТУ 22.29.29-002-40409414-2024	A	3000×230×180	68	20251013079, 20251013080, 20251013081, 20251013082, 20251013083, 20251013084, 20251013085, 20251013086, 20251013087, 20251013088, 20251013089, 20251013090, 20251013091, 20251013092, 20251013093, 20251013094, 20251013095, 20251013096, 20251013097, 20251013098, 20251013099, 20251013100, 20251013101, 20251013102, 20251013103, 20251013104, 20251013105, 20251013106, 20251013107, 20251013108, 20251013109, 20251013110, 20251013111, 20251013112, 20251013113, 20251013114, 20251013115, 20251013116, 20251013117, 20251013118, 20251013119, 20251013120, 20251013121, 20251013122, 20251013123, 20251013124, 20251013125, 20251013126, 20251013127, 20251013128, 20251013129, 20251013130, 20251013131, 20251013132, 20251013133, 20251013134, 20251013135, 20251013136, 20251013137, 20251013138, 20251013139, 20251013140, 20251013141, 20251013142, 20251013143, 20251013144, 20251013145, 20251013146, 20251013147, 20251013148
2	Композитный брус ТУ 22.29.29-002-40409414-2024	A	3250×230×180	16	20251013255, 20251013256, 20251013257, 20251013258, 20251013259, 20251013260, 20251013261, 20251013262, 20251013263, 20251013264, 20251013265, 20251013266, 20251013267, 20251013268
3	Композитный брус ТУ 22.29.29-002-40409414-2024	A	3500×230×180	28	20251013225, 20251013226, 20251013227, 20251013228, 20251013229, 20251013230, 20251013231, 20251013232, 20251013233, 20251013234, 20251013235, 20251013236, 20251013237, 20251013238, 20251013239, 20251013240, 20251013241, 20251013242, 20251013243, 20251013244, 20251013245, 20251013246, 20251013247, 20251013248, 20251013249, 20251013250, 20251013251, 20251013252
4	Композитный брус ТУ 22.29.29-002-40409414-2024	A	3750×230×180	8	20251013217, 20251013218, 20251013219, 20251013220, 20251013221, 20251013222, 20251013223, 20251013224
5	Композитный брус ТУ 22.29.29-002-40409414-2024	A	4000×230×180	28	20251013189, 20251013190, 20251013191, 20251013192, 20251013193, 20251013194, 20251013195, 20251013196, 20251013197, 20251013198, 20251013199, 20251013200, 20251013201, 20251013202, 20251013203, 20251013204, 20251013205, 20251013206, 20251013207, 20251013208, 20251013209, 20251013210, 20251013211, 20251013212, 20251013213, 20251013214, 20251013215, 20251013216
6	Композитный брус ТУ 22.29.29-002-40409414-2024	A	4250×230×180	8	20251013165, 20251013166, 20251013167, 20251013168, 20251013169, 20251013170, 20251013171, 20251013172,
7	Композитный брус ТУ 22.29.29-002-40409414-2024	A	4500×230×180	36	20251013001, 20251013002, 20251013003, 20251013004, 20251013005, 20251013006, 20251013007, 20251013008, 20251013009, 20251013010, 20251013011, 20251013012, 20251013013, 20251013014, 20251013015, 20251013016, 20251013017, 20251013018, 20251013019, 20251013020, 20251013021, 20251013022, 20251013023, 20251013024, 20251013025, 20251013026, 20251013027, 20251013028, 20251013181, 20251013182, 20251013183, 20251013184, 20251013185, 20251013186, 20251013187, 20251013188

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В. Е.

[Подпись]



	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: КШ 22.29.29-002-02 ТИ	Стр.: 1 из 10
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13 ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «АКСИОН РУС»

Х.И. Бабаханов



ИНСТРУКЦИЯ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КОМПОЗИТНЫХ ШПАЛ, БРУСЬЕВ ВСЕХ ВИДОВ НА: ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГАХ, МЕТРОПОЛИТЕНАХ, ГОРОДСКОМ МОТОРНО-РЕЛЬСОВОМ ТРАНСПОРТЕ КОЛЕИ 1520 ММ.

КШ 22.29.29-002-02ТИ

Введена в действие Приказом № 25/ОКК от 01.07.2024 г.

Взамен инструкции КШ 22.29.29-001-02ТИ

Дата введения – 01.07.2024 г.

Разработано:

Начальник отдела контроля качества

ООО «АКСИОН РУС»

 Марковец И.В.

«01» июля 2024 г.

Москва
2024

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Дипатов В.Е.




	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 2 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

	Содержание	стр.
1	Область применения	4
2	Условные обозначения и сокращения.....	5
3	Конструкция и основные геометрические размеры композитных шпал и брусьев, технические требования, предъявляемые к ним...	5
4	Правила транспортировки, погрузки, выгрузки и хранения композитных шпал и брусьев.....	9
5	Особенности содержания пути на композитных шпалах и брусев, причины повреждений.....	10
6	Ремонт композитных шпал и брусьев	12
7	Утилизация	13
8	Гарантийные обязательства.....	13

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Дипатов В.Е.




	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 3 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. Разработана отделом контроля качества ООО «АКСИОН РУС»
2. Утверждена и введена в действие приказом Генерального директора от «01» июля 2024 г. № 25/ОКК.
3. Взамен инструкции КШ 22.29.29-001-02ТИ приказ № 25/ОКК от 01.07.2024г.
4. Периодичность актуализации документа – ежегодно, изменения должны вноситься по мере их появлений.
5. Периодичность полного пересмотра документа – 1 раз в 5 лет.

Примечание – При пользовании настоящей типовой инструкции целесообразно проверить действие ссылочных документов. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящей типовой инструкции следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.




	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 4 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

1 Область применения

1.1 Настоящая «Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм» (далее - инструкция) предприятия ООО «АКСИОН РУС» устанавливает порядок организации транспортировки и хранения, укладки, эксплуатации, и ремонта композитных шпал и брусьев всех видов, изготавливаемые в соответствии с требованиями:

- ТУ ВДМА.663500.145-01 «Шпалы композитные для железных дорог широкой колеи. Технические условия»;
- ТУ 22.29.29-001-40409414-2023 «Шпалы композитные. Технические условия»;
- ТУ 22.29.29-002-35234875-2024 «Мостовой брус, мауэрлатный брус, для стрелочных переводов из композитных материалов для железных дорог широкой колеи»;
- ТУ 22.29.29-002-40409414-2024 «Брус композитный. Технические условия».

Действие настоящей инструкции распространяются на подразделения путевого хозяйства и устанавливает основные требования, предъявляемые к композитным шпалам, полушалкам и брусьям всех видов (далее – композитные шпалы и брусья).

Композитные шпалы и брусья всех видов являются сертифицированным изделием.

Шпалы композитные и брусья сертифицированы в добровольной системе сертификации «Железнодорожного транспорта и транспортного строительства», в системе добровольной сертификации «Безопасность и качество» на соответствие требованиям пожарной безопасности, подтверждены экспертизой санитарно-эпидемиологической безопасности. Композитные шпалы и брусья прошли все требуемые испытания АО «ВНИИЖТ» на соответствие нормам безопасности на железнодорожном транспорте.

1.2 В настоящей инструкции рассмотрены основные причины повреждения композитных шпал и брусьев, развития в них дефектов, уходу за ними и текущему содержанию, а также правила и виды ремонта.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Дипатов В.Е.



	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 5 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

1.3 Наряду с настоящей инструкцией, необходимо руководствоваться Государственными стандартами, техническими условиями и технологическими процессами, приказами, указаниями и другими актами железных дорог, метрополитенов и служб моторно-рельсового транспорта.

2 Условные обозначения и сокращения.

ТУ – технические условия;

КД- конструкторская документация;

3 Конструкция и основные геометрические размеры композитных шпал и брусьев, технические требования предъявляемые к ним

3.1 Форма и размеры композитных шпал и брусьев должны соответствовать требованиям КД и ТУ на продукцию.

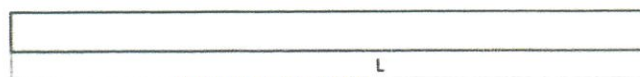
3.2 Композитные шпалы и брусья изготавливаются в виде бруса специального профиля, изготовленного из полимерного материала в соответствии с технологией производства шпал, размеры должны соответствовать разработанной, согласованной и утвержденной конструкторской документации предприятия-изготовителя.

3.2.1 Общий вид композитных шпал и вид поперечного сечения (вариант а, вариант б) представлены на рисунке 1, 2, 3. Геометрические размеры композитных шпал представлены в таблице 1.



h – ширина, b - толщина

Рисунок 1 – поперечное сечение шпал.



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.



	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 6 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

L - длина

Рисунок 2 – линейный размер композитных шпал

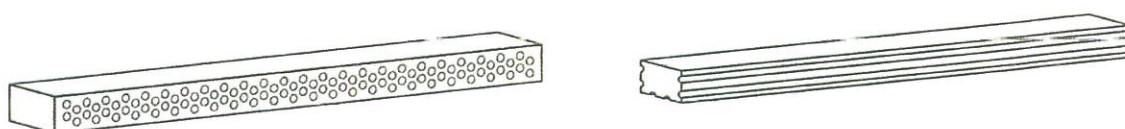
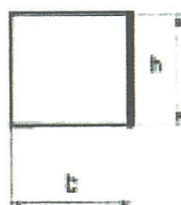


Рисунок 3 – общий вид композитных шпал

Таблица 1 – основные геометрические размеры композитных шпал

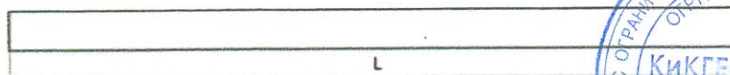
вариант	L мм	b мм	h мм
a/б	2740±20	230±5	180±5
a/б	2500±20	230±5	180±5
a/б	1500±20	230±5	180±5
a/б	1375±20	230±5	180±5
a/б	875±20	230±5	180±5

3.2.2 Общий вид композитных брусьев и вид поперечного сечения представлены на рисунке 4, 5, 6. Геометрические размеры композитных брусьев представлены в таблице 2, геометрические размеры мостового мауэрлатного бруса представлены в таблице 3.



h – ширина, b - толщина

Рисунок 4 – поперечное сечение бруса.



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.




	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 7 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

Рисунок 5 – линейный размер композитного бруса



Рисунок 6 – общий вид композитного бруса

Таблица 2 – основные геометрические размеры композитных брусьев

Длина бруса L (мм)	Ширина бруса b (мм)	Высота бруса h (мм)
1	2	3
2740±20	230±5	180±5
1800±20	230±5	180±5
1350±20	230±5	180±5
900±20	230±5	180±5
1300±20	230±5	180±5
2300±20	230±5	180±5
2400±20	230±5	180±5
2500±20	230±5	180±5
2600±20	230±5	180±5
2700±20	230±5	180±5
2800±20	230±5	180±5
2900±20	230±5	180±5
3000±20	230±5	180±5
3100±20	230±5	180±5
3200±20	230±5	180±5
3300±20	230±5	180±5
3400±20	230±5	180±5
3500±20	230±5	180±5
3600±20	230±5	180±5
3700±20	230±5	180±5
1	2	3
3800±20	230±5	180±5
3900±20	230±5	180±5
4000±20	230±5	180±5

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.




	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 8 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

4100±20	230±5	180±5
4200±20	230±5	180±5
4300±20	230±5	180±5
4400±20	230±5	180±5
4500±20	230±5	180±5
4600±20	230±5	180±5
4700±20	230±5	180±5
5800±20	230±5	180±5
6000±20	230±5	180±5

Таблица 3 –геометрические размеры мостового, мауэрлатного композитного бруса

Длина бруса L (мм)	Ширина бруса	Длина бруса L (мм)
3250±15	200+3	240-2

3.4 Композитные шпалы и брусья устойчивы к воздействию климатических факторов внешней среды (климатическое У, категория размещения 1 - ГОСТ 15150).

3.5 Верхняя и нижняя плоскости композитных шпал и брусьев должны быть взаимно параллельны. Непараллельность плоскостей и боковых сторон допускается по нормам предельных отклонений по толщине и ширине соответственно.

3.6 Боковые стороны должны быть взаимно параллельны и перпендикулярны верхней и нижней плоскостям композитных шпал и брусьев.

3.7 Торцы композитных шпал и брусьев должны быть перпендикулярны продольной оси. Скос торцов шпал по отношению к продольной оси должен быть, не более 10 мм по толщине и ширине.

3.8 В нижней и боковой гранях по всей поверхности композитной шпалы и бруса должны быть выполнены углубления (рис. 1 – вариант сечения а/б) для обеспечения возможности захода в них отдельных фрагментов фракций балластного слоя.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Дипатов В. Е.




	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 9 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

3.9 Справочная масса шпалы длиной (2740±20 мм) не более 110 кг (масса композитных шпал и брусьев зависит линейного размера — ориентировочное значение массы указано в соответствующих ТУ на продукцию). Справочная масса полушпала уточняется у производителя.

3.10 Для укладки композитных шпал и брусьев в щебёночном балласте следует применять щебень по ГОСТ 7392 -2014 для обеспечения возможности его захода в углубления, расположенные по трем граням шпалы для увеличения сопротивления поперечному и продольному сдвигу композитной шпалы.

3.11 Укладка композитных брусьев рельсового пути и охранных приспособлений осуществляется в соответствии с разделом 5 Инструкции по устройству и конструкции мостового полотна на железнодорожных мостах ОАО «РЖД», утвержденная распоряжением ОАО «РЖД» от 30 мая 2022г. № 1435р.

4 Правила транспортировки, погрузки, выгрузки и хранения композитных шпал и брусьев

4.1 Отгрузка композитных шпал и брусьев производится в соответствии с требованиями стандартов на данную продукцию. Шпалы и брусья формируют в штабеля (блок-пакеты) ГОСТ 2139 по размерам в соответствии с ГОСТ 16369 и транспортируют в соответствии с требованиями ГОСТ 19041. По согласованию с заказчиком шпалы и брусья могут быть отгружены без формирования в штабеля.

4.2 Сопроводительным документом на композитные шпалы и брусья является паспорт качества.

4.3 Транспортирование шпал и брусьев следует производить любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующим виде транспорта, аналогично деревянным шпалам и брусьям в соответствии с требованиями ГОСТ 19041.

4.4 Хранение композитных шпал и брусьев допускается при любых температурах как в закрытых помещениях, так и на открытых ровных площадках. Во избежание деформирования шпал и брусьев во время хранения, штабель со шпалами и брусьями в обязательном порядке должен быть

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.



	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 10 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

установлен на поперечные опоры в количестве не менее трёх штук, расположенных на равном расстоянии друг от друга. Штабеля шпал для хранения следует укладывать на деревянные брусья сечением 40х40 мм или на других подштабельных основаниях.

4.5 Рекомендуются держать композитные шпалы в штабелях от 20 до 25 штук, брусья рекомендуется держать у упакованных штабелей производителя вплоть до их доставки на место монтажа. Рекомендуются не разбирать и не раскладывать штабель композитных шпал и брусьев во время хранения и транспортировки. Разборку и раскладку штабеля композитных шпал и брусьев следует проводить непосредственно перед их укладкой.

4.6 При хранении композитных шпал и брусьев в несвязанных штабелях необходимо установить под них прокладки по всей длине на равном расстоянии друг от друга во избежание сползания при неровной площадке.

4.7 Погрузка композитных шпал и брусьев навалом и разгрузка их сбрасыванием НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

4.8 Погрузочно-разгрузочные работы необходимо производить квалифицированным персоналом с соблюдением требований ГОСТ 12.3.009.

5 Особенности содержания пути на композитных шпалах и бруссе, причины повреждений

5.1 При резком изменении температуры окружающей среды из отрицательных в положительные, перед зашивкой рекомендуется дать композитным шпалам и брусьям полностью акклиматизироваться на месте укладки в течение не менее 24-х часов.

5.2 Рельсы к композитным шпалам и брусьям могут крепиться с помощью путевых шурупов. Крепление при помощи костылей допускается, но не рекомендовано предприятием-производителем.

5.3 При сборке рельсошпальной решётки на производственной базе или одиночной укладке композитных шпал и брусьев, в путь необходимо оберегать их от механического повреждения.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Липатов В.Е.




	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 12 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

Данная рассверловка позволит избежать излишнего напряжения в теле шпалы или бруса и предотвратит риск трещинообразования.

5.8.2 Следует удалять стружку, образующуюся в установочных отверстиях при сверлении.

5.8.3 Не допускается использование при сверлении и установке шурупов любых жидкостей.

5.8.4 Направляющее отверстие следует сверлить строго вертикально верхней плоскости композитной шпалы.

5.8.5 При перешивке пути, ремонте шпал **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** устанавливать деревянные пластины-закрепители, а также пробки, заглушки и схожие уплотнители.

5.8.6 При зашивке пути ось направляющих отверстий в шпале должна совпадать с осью отверстий в подкладке.

5.8.7 Не допускать выгибания шпалы от её оси.

5.9 Причиной дефектов композитных шпал могут быть как скрытые недостатки изготовления шпал или брусьев, не обнаруженные при их приёмке, так и действие на шпалы или брусья в пути эксплуатационных и климатических факторов. При установлении причин возникновения дефектов шпал принимают во внимание недостатки при укладке шпал или бруса и их эксплуатации.

5.10 Оценку состояния шпал следует производить визуально после удаления с поверхности шпал или брусьев загрязнений, или балласта.

6 Ремонт композитных шпал и брусьев

6.1 Ремонт и восстановление композитных шпал или брусьев в разработанных отверстиях под подкладку допускается производить исключительно с использованием двухкомпонентной смеси для ремонта деревянных ж/б и композитных шпал ДСРШ, ТУ 2052-01-40409414-16 (смесь ДСРШ).

6.2 Условия проведения ремонта композитных шпал или бруса и применения смеси ДСРШ, её технические характеристики, условия

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Дипатов В.Е.




	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 13 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

эксплуатации и иные требования содержатся в технической документации на смесь ДСРШ.

6.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение ремонта композитных шпал или бруса с применением иных смесей и прочих клеящих растворов, кроме смеси ДСРШ.

6.4 Настоящей инструкцией ООО «АКСИОН РУС» оставляет за собой право отказать в гарантийном обслуживании и замене композитных шпал или бруса при нарушении условий хранения, укладки и эксплуатации.

7 Утилизация

7.1 По истечению срока службы шпалы и брусья полностью утилизируются путем обратной передачи шпал производителю либо путем их передачи на утилизацию любым специализированным предприятиям в соответствии с действующими законами и нормами в соответствии с ГОСТ Р 54533 (метод механический рециклинг).

8 Гарантии предприятия-изготовителя

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества композитных шпал и брусьев всех видов, требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий, правил хранения, транспортирования, укладки, содержания и эксплуатации. Гарантийный срок службы для композитных шпал установлен в технической документации на продукцию:

- ТУ ВДМА.663500.145-01, ТУ 22.29.29-001-40409414-2023, ТУ 22.29.29-002-35234875-2024, ТУ 22.29.29-002-40409414-2024.

Любые вопросы, связанные с обращением и укладкой композитных шпал, можно задать представителю компании. +7 (495) 211-72-79 info@axionrus.ru www.axionrus.ru

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.






ПАСПОРТ № 212503408
готового изделия

1. Основные сведения об изделии:

Наименование продукции: рельсы железнодорожные широкой колеи 1520 мм
Страна и предприятие-изготовитель: Россия, АО ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат
Юридический адрес изготовителя: Россия, 654043, шоссе Космическое, д. 16, г. Новокузнецк, Кемеровская-Кузбасс
Обозначение НД: ГОСТ Р 51685-2022, чертеж № 05757676-015-2015
Назначение рельсов: общего назначения
Тип рельсов: P65
Марка стали: 76ХФ
Термическое упрочнение: термоупрочненные, подвергнутые дифференцированному упрочнению по сечению рельса
Класс твердости: 350 (обычной твердости)
Категория рельсов: ДТ350
Область применения: предназначены для эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования
Заказ/контракт № 4500825760 / ДГТК4K000004/4134943/1302029 от 20.03.2007
Дата отгрузки на платформы: 08.10.2025
Вагон/сцеп № 54505961, 54568027
Грузополучатель: АО "Муромский стрелочный завод", МУРОМ 1, Горьковская ж.д., в адрес 602262, г.Муром, ул.Стахановская, д.22а

2. Комплектность:

Количество рельсов с указанием их идентификационного номера, длины, типа, категории, наличия болтовых отверстий и общей массы (нетто) указаны в Приложении 1.

3. Срок службы и гарантии изготовителя:

3.1. АО "ЕВРАЗ ЗСМК" гарантирует соответствие рельсов требованиям ГОСТ Р 51685-2022 при соблюдении потребителем:

- требований в части условий погрузки, разгрузки и хранения;
- выполнения требований по шлифованию или фрезерованию рельсов;
- выполнение требований Руководства по применению эксплуатации, ремонту и техническому обслуживанию рельсов железнодорожных широкой колеи по ГОСТ Р 51685-2022, ГОСТ Р 51685-2013, ГОСТ Р 51685-2000, ТУ 0921-276-01124323-2012, ТУ 0921-293-05757676-2016, ТУ 24.10.75.111-298-05757676-2017, ТУ 24.10.75.111-310-05757676-2019 в железнодорожном пути общего пользования.

3.2. Гарантийная наработка железнодорожных рельсов определена условиями гарантии на железнодорожные рельсы, утвержденными распоряжением ОАО «РЖД» от 23 мая 2016 г. № 952р с изменениями, утвержденными распоряжениями ОАО «РЖД» от 27 мая 2019 г. № 1048/р и от 18 октября 2021 г. № 2232/р и (или) в соответствии с Договором поставки.

3.3. Для участков регионов сети ОАО «РЖД» с грузонапряженностью, не обеспечивающей норм гарантийной наработки, срок гарантии ограничивается десятью годами исчисляемыми с даты укладки в путь железнодорожного рельса.

3.4. Гарантийный срок на рельсы при условии соблюдения требований по хранению, транспортированию и указаний по эксплуатации определяется условиями договора поставки

4. Хранение:

Хранение – в соответствии с пунктом 8.2 ГОСТ Р 51685-2022.

5. Свидетельство об упаковке:

Рельсы отгружены на сцепе из двух платформ, оборудованных для перевозки рельсов с применением многоразовой транспортно-технологической оснастки (МТТО), а также отгрузочного реквизита и защитной упаковки (транспортной оснастки).

6. Свидетельство о приемке:

6.1. Результаты приемочных испытаний:

а) Химический состав стали соответствует требованиям заявленных нормативных документов и фактические значения указаны в приложении 2;



Смотрите продолжение паспорта № 212503408 от 08.10.2025
И.о. руководителя отдела снабжения
Уполномочен доверенностью
№ 69 от 28.07.2022 г.
ПРОЕКТА
ЛИПАНОВ В.Е.



b. Механические свойства рельсов соответствуют требованиям заявленных нормативных документов и фактические значения указаны в приложении 3;

c. Класс точности изготовления профиля рельсов: X, Y;

d. Класс прямолинейности рельсов: B, C;

e. Класс качества поверхности рельсов: P;

f. Максимальное значение остаточной магнитной индукции, мТл: 6,40;

g. Указания о необходимости размагничивания: Да;

h. Неразрушающий контроль рельсов.

Неразрушающему автоматизированному контролю подвергнуты рельсы по всей длине с применением методов:

- А (Ультразвуковой импульсный зеркально-теневой);
- Б (Ультразвуковой импульсный эхо-метод);
- В (Ультразвуковой импульсный эхо-метод и теневой);
- Г (Оптический).

Примечание: концевые участки рельсов, не проконтролированные при автоматизированном неразрушающем контроле, обрезаны.

6.2. По результатам приёмочного неразрушающего контроля рельсы признаны пригодными для использования по назначению.

6.3. Указанные в Паспорте рельсы прошли полный цикл изготовления и контроля на АО «ЕВРАЗ ЗСМК» и соответствуют требованиям нормативных документов.

6.4. По результатам приёмо-сдаточных испытаний рельсы признаны пригодными для использования по назначению.

7. Маркировка рельсов:

7.1. На все рельсы с болтовыми отверстиями нанесено клеймо ОТК АО «ЕВРАЗ ЗСМК».

7.2. Кроме приёмочных знаков нанесена следующая маркировка:

7.2.1. Выпуклая (на шейке с одной стороны каждого рельса):

Обозначение способа термоупрочнения	Обозначение предприятия изготовителя	Месяц прокатки (римские цифры)	Год прокатки (2 цифры)	Тип рельсов	Направление прокатки (острие стрелки указывает на передний конец рельса по ходу прокатки)
==	K	IX, X	25	P65	→

7.2.2. Нанесённая клеймовочной машиной (на средней части шейки каждого рельса со стороны, противоположной выпуклой маркировке в горячем состоянии):

Идентификатор рельса
Маркировка клеймением наносится не менее чем в 2-х местах по длине 25-м рельса и содержит:
- обозначение сталеплавильного агрегата;
- номер плавки;
- расположение каждого участка рельса, длиной кратной 25 метров в раскате латинскими буквами (A, B, ... Y);
- номер ручья;
- номер заготовки в ручье

7.2.3. Краской

Место нанесения краски	Цвет маркировки
Обводка контура торца головки	Красная
Полоса по головке и шейке рельса на расстоянии (0,7 – 1,0) м от торца рельса, на котором нанесена обводка контура торца головки рельса	Красная
Знак «Единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза» (ЕАС) по шейке на расстоянии (0,8-1,1) м от торца рельса, на котором нанесена обводка контура торца головки рельса, со стороны маркировки, нанесенной способом горячего клеймения.	Белая

8. Указания по эксплуатации:

По разделу 10 ГОСТ Р 51685-2022

9. Сведения об утилизации:

Рельсы утилизируются как лом чёрных металлов. Негабаритный стальной лом и отходы для переработки (категорий 5А; 5Б) в соответствии с требованиями ГОСТ 2787-75 «Металлы чёрные вторичные. Общие технические условия».

10. Сведения об оценке и условиях приобретения изделия:

Действующая цена товара и порядок оплаты указываются в договоре поставки.

КОПИ
ВЕРН

Чернышев А.Г.
Зам. руководителя отдела технического контроля
Уполномоченный на подписание
№69 от 23.07.2022 г.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Дипатов В.Е.



На вагоне/сцепе отгружены следующие рельсы:

№ пп	Позиция заказа	Код профиля	Марка стали	Номер рельса	Длина, мм	Кол-во (штук)	Тип рельсов	Категория	Наличие болтовых отверстий
1	10	00789	76ХФ	21784(А)303	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
2	10	00789	76ХФ	21951(С)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
3	10	00789	76ХФ	21951(У)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
4	10	00789	76ХФ	21962(В)104	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
5	10	00789	76ХФ	21962(В)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
6	10	00789	76ХФ	21962(В)304	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
7	10	00789	76ХФ	21962(В)404	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
8	10	00789	76ХФ	21962(С)104	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
9	10	00789	76ХФ	21962(С)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
10	10	00789	76ХФ	21962(С)304	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
11	10	00789	76ХФ	21962(С)404	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
12	10	00789	76ХФ	21962(У)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
13	10	00789	76ХФ	21962(У)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
14	10	00789	76ХФ	21962(У)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
15	10	00789	76ХФ	21962(У)401	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
16	10	00789	76ХФ	21977(В)403	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
17	10	00789	76ХФ	21977(С)403	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
18	10	00789	76ХФ	21981(С)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
19	10	00789	76ХФ	21984(В)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
20	10	00789	76ХФ	21984(В)206	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
21	10	00789	76ХФ	21984(В)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
22	10	00789	76ХФ	21984(В)306	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
23	10	00789	76ХФ	21984(С)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
24	10	00789	76ХФ	21984(С)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
25	10	00789	76ХФ	21984(С)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
26	10	00789	76ХФ	21984(С)306	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
27	10	00789	76ХФ	21984(У)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
28	10	00789	76ХФ	21984(У)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
29	10	00789	76ХФ	21984(У)306	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
30	10	00789	76ХФ	22034(А)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
31	10	00789	76ХФ	22054(А)102	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
32	10	00789	76ХФ	22054(А)202	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
33	10	00789	76ХФ	22054(А)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
34	10	00789	76ХФ	22054(С)105	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
35	10	00789	76ХФ	22054(С)305	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
36	10	00789	76ХФ	22054(С)405	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
37	10	00789	76ХФ	22054(У)102	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
38	10	00789	76ХФ	22054(У)105	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
39	10	00789	76ХФ	22054(У)202	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
40	10	00789	76ХФ	22054(У)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
41	10	00789	76ХФ	22054(У)305	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями

Чернышов А.Г.
Руководитель отдела снабжения
Уполномочен доверенностью
№69 от 28.07.2022 г.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Дипатов В.Е.



Настоящий Паспорт составлен в электронном виде и подписан усиленной квалифицированной электронной подписью представителем ОТК изготовителя и Представителем заказчика.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер и дату Паспорта

ОТК

МЕЛЕШЕНКО О. Н.

Начальник ОТК _____
(О.П. Столбенко)

Представитель заказчика* _____
(Н.С. Федоряева)

* - при необходимости, если содержится в условиях договора поставки.



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Дипатов В.Е.



Паспорт качества № 1243.2

ООО "Нижнесалдинский металлургический завод"

624742, г. Нижняя Салда, ул. Энгельса, 1

Отгрузка по договору № от 2025 г.

Грузоотправитель

Общество с ограниченной ответственностью "Нижнесалдинский металлургический завод" Свердловская область, г. Нижняя Салда, ул. Энгельса, 1 834343532-671

Грузополучатель

Акционерное общество "Невский торгово-промышленный комплекс"

Адрес

197374, Санкт-Петербург г. Саушкина ул., дом 89, литер А, помещения 15-Н кабинет 45 тел. 8-950-563-03-03

грузополучателя

Дата отгрузки: 29.10.2025

Взвон (машина) K431CT198

Код способа отправления: 2

Код получателя

Акционерное общество "Невский торгово-промышленный комплекс"

получатель

Выдан 30.06.2025г. Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-RU.ЖТ02.5.02425/25

Действителен до 29.06.2030 г., серия RU № 0567575

Наименование продукции: ПОДКЛАДКА КБ-65

ИД (ГОСТ, ТУ): ГОСТ 16277-2016, ТУ 14-2Р-294-2005 ГОСТ 380-2005

№ п/п	Марка стали	Тип продукции	Номер партии	Фактическая масса продукции в тоннах	Сорт	Степень точности
1	СТЗСП	КБ-65	465	4.000	1	Повышенная
2	СТЗСП	КБ-65	465	1.700	1	Повышенная
ИТОГО				5.700		

По техническим несоответствиям "отказа" по количеству обращаться в ООО "НСМЗ" на адрес info@nsmz.ru

В результате испытаний и обследования указанные в паспорте подкладки КБ-65 сертифицированы (декларированы), признаны годными и соответствуют требованиям * сорта ГОСТ 16277-2016, ТУ 14-2Р-294-2005

Гарантийный срок службы подкладок КБ-65 с момента укладки в путь при условии соблюдения установленных правил транспортирования, выгрузки, хранения, сборки, укладки, эксплуатации и

Срок утилизации-передачи потребителям для использования а производстве в качестве металлургического сырья (код отхода - 4 61 010 01 20 5, класс опасности для окружающей среды - 5 (малоопасен)).

Различный ресурс - 1500 миллионов тонн брутто протупленного груза



Представитель ОТК

Зарубина Л.Ю.

разработчик проекта

Дата печати 29.10.2025

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 627199362

Акционерное общество "Невский Торгово-

Промышленный комплекс"

197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, Спецификация 0314112390 от 13.10.2025

лит. А, пом. 15-Н, каб. 46

Акционерное общество "Невский Торгово-

Промышленный комплекс"

197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, Договор 643/2000-24100854 от 03.12.2024

лит. А, пом. 15-Н, каб. 46

08 Самовывоз

Вид отправления

№ Трансп. средства

№ Дов/Накл

Склад отгрузки

№ прицеп

от

Дата

Всего по сертификату

Грузомест

Масса брутто, т

Масса нетто, т

1*

11,022

11

Клиент

Адрес

Грузополучатель

Адрес

РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.

Наименование продукции: Болты закладные

№ п/п	Код маркировки	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Полс допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
1	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349005	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	04.06.2024
2	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349006	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
3	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349001	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
4	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349010	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
5	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9425643033	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	18.04.2025
6	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349006	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
7	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349006	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
8	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349001	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
9	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349001	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
10	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349010	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
11	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349010	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
Итого		11,022	11,000										

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервации	Дата изготовления
	Итого по сертификату	11,022	11,000										

Показатели качества - результаты испытаний

№ партии	Плавка	Временное сопротивление разрыву, Н/мм²	Твердость, НВ на конц. креп. лед	Удлинение после разрыва MIN	Удлинение после разрыва MAX
9420349001	723113	780-830	207-217	0,46	0,61
9420349005	723848	710-750	197-207	0,36	0,49
9420349006	722241	730-790	207-207	0,41	0,44
9420349010	723851	760-770	207-217	0,38	0,39
9425643033	732645	653-666	202-207	0,68	0,70

Химический состав, %

C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	As, %	N, %
0,19	0,41	0,28	0,005	0,008	0,04	0,02	0,03	0,002	0,006
0,18	0,48	0,32	0,003	0,009	0,03	0,05	0,03	0,002	0,006
0,20	0,44	0,33	0,005	0,009	0,04	0,02	0,04	0,002	0,005
0,19	0,45	0,31	0,005	0,011	0,04	0,02	0,02	0,002	0,006
0,18	0,49	0,008	0,008	0,008	0,03	0,01	0,01	0,001	0,008

Утилизация изделий для железнодорожного пути осуществляется с соблюдением действующего Российского законодательства как черные лом.



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.

[Handwritten signature]

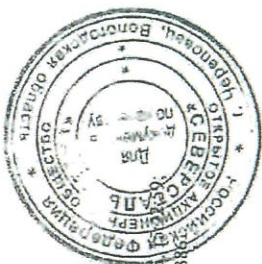
Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды. Декларация о соответствии на болты закладные для рельсовых скреплений железнодорожного пути ЕАЭС N RU Д - RU ЖТ02.В.00566/20. Выдана 09.12.2020 до 01.12.2025.

Продукция выпускается по чертежу №07-43-150.

Маркировочный знак — 

ОТК Н.В. Станкене

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ДИПЛОМ В.Е.



Электронный документ проверен, дата и время проверки: 16.10.2023
Станкене Нина Владимировна, Контролер мат.мет. пол.ф. 5 р, 20003386
Проверочный код: 0442435823



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 626366291/1

Клиент Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, Спецификация 0313972508 от 25.04.2025
лит. А, пом. 15-Н, каб. 46
Грузополучатель Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, Договор 2000-24-000000009 от 29.01.2024
лит. А, пом. 15-Н, каб. 46
Всего по сертификату
Вид отправления 08 Самовывоз
№ Трансп. средства E988AP35RUS № прицепа AM1304 35RUS Грузомест
№ Дов/Накл 0000590601 от 00.00.0000 Масса брутто, т
Склад отгрузки K060 ГП ЧП КЛЦ Дата 25.04.2025 Масса нетто, т

5
4,530
4,920

Наименование продукции: Болты пугевые

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марк а стали	Исполнение	Упаковка	Покрытие	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления	Размер болта
2	RFG115300-27160-12	1,002	1,000	ГОСТ 11530-2014	9424881063	20Г2Р	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Без покрытия	8g	8.8	Нет	20.03.2025	M27x160
3	RFG115300-27160-12	1,002	1,000	ГОСТ 11530-2014	9424881073	20Г2Р	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Без покрытия	8g	8.8	Нет	25.03.2025	M27x160
4	RFG115300-27160-12	1,002	1,000	ГОСТ 11530-2014	9424881077	20Г2Р	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Без покрытия	8g	8.8	Нет	20.03.2025	M27x160
	RFG115300-27160-12	1,002	1,000	ГОСТ 11530-2014	9424881084	20Г2Р	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Без покрытия	8g	8.8	Нет	24.03.2025	M27x160
	Итого	4,008	4,000											
	Итого по сертификату	4,008	4,000											

Показатели качества результатов испытаний

№ партии	Плавка	Работа удара, Дж	Временное сопротивление разрыву, Н/мм²	Твердость НRC _{0.010}	Твердость НRC max
----------	--------	------------------	--	--------------------------------	-------------------

№ партии	Плавка	Работа удара, Дж	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Разрушающая нагрузка min, Н	Твердость HRC min	Твердость HRC max
9424881063	46444	110-203	928-940	425754	26,8	28,3
9424881073	46443	140-167	932-966	427716	27,0	27,5
9424881077	21503	153-175	885-923	406134	28,0	29,7
9424881084	36977	97-170	876-898	402210	29,0	29,7

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.

Химический состав, %

Плавка	C, x100	Mn, x100	Si, x100	S, x1000	P, x1000	Cr, x100	Ni, x100	Cu, x100
21503	23,0	124	14	2	7	28	2	4
36977	23,0	121	14	3	7	28	2	3
46443	23,0	126	13	2	8	28	2	3
46444	23,0	124	14	2	6	29	2	3

Удостоверение в соответствии с требованиями действующего Российского законодательства как черный лом.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

Декларация о соответствии на болты для рельсовых стыков № ЕАЗС N RU ДР.РА.001.В.80320.003. Выдана 25.07.2023 по 25.07.2028. Продукция выпускается по чертежу 07-43-229. Маркировочный знак - Ч.

ОТК

О.А. Балышева

Электронный документ проверен, дата и время проверки: 25.04.2025, 13:55:37;
Балышева Ольга Александровна, Контролер мат.мет.полупф. 5 р, 200033502.
Проверочный код: 0444986143



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 627202781/1

Клиент Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс" 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, Спецификация 0314112390 от 13.10.2025 лит. А, пом. 15-Н, каб. 46

Адрес Рук. проекта Липатов В.Е.

Президент Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс" 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, Договор 643/2000-24100854 от 03.12.2024 лит. А, пом. 15-Н, каб. 46

Адрес Трансп. средства Е655OE10RUS

Вид отправления 08 Самовывоз

№ Трансп. средства 0000685220

№ Дов/Накл 2060 ГП ЧП КЛЦ

Склад отгрузки

Всего по сертификату 5

Грузомест 5,01С

Масса брутто, т 5

Масса нетто, т

Наименование продукции: Гайки ж/д

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поме допуск	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
1	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9425119002	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	11.03.2025
2	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9427511003	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	17.08.2025
3	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9427511007	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	19.08.2025
4	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9427511008	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	20.08.2025
5	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9427511006	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	21.08.2025
Итого		5,010	5,000										
Итого по сертификату		5,010	5,000										

Показатели качества - результаты испытаний



№ партии	Плавка	Пробная нагрузка	Твердость, HB
9425119002	14217	Выдержал	164-167
9427511003	23900	Выдержал	160-168
9427511006	23900	Выдержал	165-170
9427511007	23900	Выдержал	164-166
9427511008	23900	Выдержал	156-162

Химический состав, %

Плавка	C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	As, %	N, %
14217	0,36	0,57	0,24	0,006	0,005	0,03	0,02	0,02	0,001	0,008
23900	0,35	0,57	0,25	0,010	0,005	0,05	0,03	0,03	0,001	0,008

Уточнение: изделия для железнодорожного пути осуществляется в соответствии с требованиями действующего Российского законодательства как черный лом.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

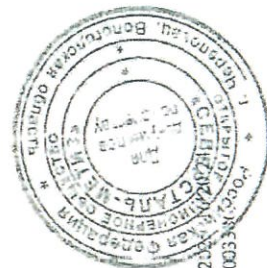
Декларация о соответствии на гайки для болтов рельсовых стыков

№ТС ЕАЭС N'RU. Д-РУ.ЖТ02.В.00524/20 от 20.10.2020 до 12.10.2025.

Продукция выпускается по чертежу №07-43-149.

Маркировочный знак

ОТК _____ Н.В. Станкене



Закрепленный документ: проект, дата и время проверки: 16.10.2020, 16:10:20
Станкене Нина Владимировна, Контролер мат.мет.полуд. 5 р. 20003381002
Проверочный код: 0441119003

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 625302882

Клиент: Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
Адрес: 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, Спецификация 0313772909 от 23.08.2024
Грузополучатель: Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
Адрес: 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, Договор 2001/10120960/11 от 01.10.2018
Вид отправления: 01 ЖД
№ отправления: 65575888
№ Трансп. средства: 0000475331
№ Дов/Накл: C092 ЧП КЛЦ Товары
Склад отгрузки: 13.09.2024

Всего по сертификату
Грузовмест
1
0,37С
0,368
Масса брутто, т
Масса нетто, т

Шайба

Код изделия	Стандарт на изделие	Партия	Типоразмер	Класс точности	Марка стали	Покрытие	Масса нетто, т
Шайба ж/д Г19115 270 С 65Г МКР-1	ГОСТ 19115-91	8-24506012	27.0	C	65Г	Без покрытия	0,368
Итого							0,368

Показатели качества - результаты испытаний

№ п/п	Партия	Закреп	Пружин. сила	Вид усталост
1	8-24506012	-	Сила	Мягкий контрвес тела МКР-1 БС



Для изделий без покрытия время-нада антикоррозийная защита осуществляется в консервационном масле и обеспечивает защиту от коррозии не менее 1 года.
На изделия с гальваническим цинковым покрытием с хромированным покрытием обеспечивается защита от коррозии в течение 0,5 года
Свободно от радиационного загрязнения

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПатов В.Е.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

ОТК _____

О.А. Батыгина



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 624650186/1

Клиент

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПатов В.Е.

Адрес

Грузополучатель

Адрес

Вид отправления

№ Трансп. средства

№ Дов/Накл

Склад отгрузки

Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89
лит. А пом. 15-Н, каб. 46

Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89
лит. А пом. 15-Н, каб. 46

08 Самовывоз
K213MA35RUS
0000397853
2060 ГП ЧП КЛЦ

Всего по сертификату

Грузомест

Масса брутто, т

Масса нетто, т

7
7,014
7

Наименование продукции: Болт ж/д клеммный

№ п/п	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
1	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584099	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	04.04.2024
2	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584009	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
3	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584165	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
4	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584099	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	04.04.2024
5	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584165	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
6	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584165	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
7	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584165	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
Итого		7,014										
Итого по сертификату		7,014										

Показатели качества - результаты испытаний

№ партии	Плавка	Временное сопротивление разрыву, Н/мм²	Твердость НВ (диаг.)	Твердость НВ на комп. креп. лзд	Удлинение после разрыва MIN	Удлинение после разрыва MAX
9418584009	722245	630-630	-	197-207	0,25	0,29
9418584099	722247	620-620	-	192-195	0,34	0,37
9418584165	723848	620-640	-	199-201	0,31	0,33

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.

Химический состав, %

Плавка	C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	As, %	N, %
722245	0,19	0,41	0,30	0,005	0,006	0,04	0,02	0,02	0,002	0,006
722247	0,20	0,45	0,30	0,010	0,012	0,04	0,02	0,02	0,002	0,007
723848	0,20	0,44	0,33	0,005	0,009	0,04	0,02	0,04	0,002	0,005

Утилизация изделий для железнодорожного пути осуществляется в соответствии с требованиями действующего Российского законодательства как черный лом.



Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды. Сертификат соответствия на Болты клеммные для рельсовых скреплений железнодорожного пути NBEAЭС RU C-RU ЖТ02.В.00988/21. Выдан 18.10.2021 по 17.10.2026. Учетный номер бланка 0347477. Продукция выпускается по чертежу 07-43-153. Маркировочный знак — Ч.

Н.В. Станкене



Электронный документ проверен, дата и время проверки: 24.04.2024, 16:05:31.
Станкене Нина Владимировна, Контролер мат.мет.полуф. 5 р. 20003386
Проверочный код: 0443726837



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 626376669

Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46
Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46

Копия верна
Рук. проекта
Липатов В.Е.

Вид отправления 08 Самовывоз
№ Трансп. средства В009УР35RUS
№ Дов./Накл 0000591114
Склад отгрузки КО60 ПП ЧП КЛЦ
Всего по сертификату 17
Грузомест 17,034
Масса брутто, т 17
Масса нетто, т 17

Наименование продукции: Гайки ж/д

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
1	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888022	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	27.03.2025
2	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888026	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	11.03.2025
3	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888027	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	17.03.2025
4	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888034	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	11.03.2025
5	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888036	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	25.03.2025
6	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888037	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	13.03.2025
7	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888038	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	17.03.2025
8	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888046	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	12.03.2025
9	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888064	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	19.03.2025
10	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888066	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	25.03.2025
11	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888068	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	25.03.2025
12	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888080	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	25.03.2025

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, г	Масса нетто, г	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Голос допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
	Итого	17,034	17,000										
	Итого по сертификату	17,034	17,000										

Показатели качества - результаты испытаний

№ партии	Плавка	Пробная нагрузка	Твердость, НВ
9424888022	13443	Выдержал	150-154
9424888026	83104	Выдержал	156-157
9424888027	83104	Выдержал	150-157
9424888034	46183	Выдержал	150-155
9424888036	46183	Выдержал	148-152
9424888037	46183	Выдержал	149-152
9424888038	46183	Выдержал	150-155
9424888046	46183	Выдержал	152-156
9424888064	46183	Выдержал	149-150
9424888066	83104	Выдержал	149-154
9424888068	13443	Выдержал	151-155
9424888080	36070	Выдержал	148-150

Химический состав, %

Плавка	C, x100	Mn, x100	Si, x100	S, x1000	P, x1000	Cr, x100	Ni, x100	Cu, x100	As, x1000	N, x1000
13443	26	75	23	11	8	5	3	1	1	8
36070	26	23	26	6	4	3	1	1	1	8
46183	23	26	26	6	5	4	1	2	1	8
83104	26	23	23	11	8	5	3	1	1	8

Утилизация изделий для железнодорожного транспорта осуществляется в соответствии с требованиями действующего Российского законодательства как черный лом.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПатов В.Е.



Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

Декларация о соответствии на гайки для клеммных и закладных болтов рельсовых креплений железнодорожного пути ЕАЭС №RU Д-РУ.ЖТ02.В.00630/21 выдана 02.03.2021 по 18.02.2026.

Продукция выпускается по чертежу №07-43-148. Маркировочный знак — Ч.

ОТК Н.В. Станкевич

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.

Электронный документ проверен, дата и время проверки: 28.04.2025, 13:41
Станкевич Нина Владимировна, Контролер мат.мет.полуп. 5 р, 200003386.
Проверочный код: 0443235989



Общество с ограниченной ответственностью «Ранд»

620149, г. Екатеринбург, ул. Зоологическая дом 9 офис 212

ИНН 6685018991 КПП 665801001 ОГРН 1126685026192

Тел./факс (343) 287-35-59, e-mail:randekb@gmail.com

р/с 40702810416090000397 в Уральский банк ОАО Сбербанк России

к/с 30101810500000000674 БИК 046577674

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ №1544

НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ: ООО «РАНД»

ДАТА ВЫДАЧИ: 01.04.2025 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ: Скоба для изолирующей втулки КБ (обл.)

ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ: АО «НТПК», 197374, Санкт-Петербург г, ул. Савушкина, дом 89, литер А, помещение 15-Н, кабинет 46

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ: Март 2025

НОМЕР ПАРТИИ: 2403/1-4, 2503/1-4, 2603/1-4, 2703/1-4, 2803/1-4

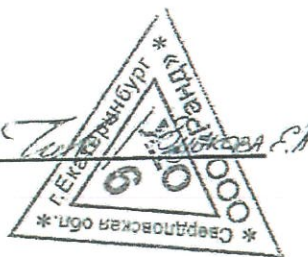
МАРКА МАТЕРИАЛА: Сталь Ст3сп ГОСТ 380-2005

КОЛИЧЕСТВО: 294 000 шт.

МАССА: 20 000 кг

КОЛИЧЕСТВО УПАКОВОЧНЫХ МЕСТ: 20

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ:



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 626361305

Клиент Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, Спецификация 0313870017 от 13.12.2024
лит. А, пом. 15-Н, каб. 46
Грузополучатель Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, Договор 2001/10120960/11 от 01.10.2018
лит. А, пом. 15-Н, каб. 46
Вид отправления 08 Самовывоз
№ Трансп. средства E988AP35RUS
№ Дов/Накл 0000591096
Склад отгрузки 2070 ГП ЧП ЦСФП

Всего по сертификату 5
Грузомест 5,040
Масса брутто, т 5
Масса нетто, т 5

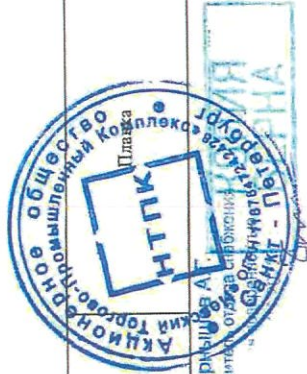


Наименование продукции: Шайба ж/д двухвитковая

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт, ТУ	Партия	Плавка	Марка стали	Размер	Упаковка	Кон серв	Дата изготовления
1	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550580	731986	40С2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
2	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550553	732778	40С2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
3	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550575	732778	40С2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
4	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550576	732778	40С2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
5	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550581	732778	40С2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
Итого		5,010	5,000								

Показатели качества - результаты испытаний

Партия	Длительный зажим (диаг.)	Твердость HRC (диаг.)



Партия	Шлакка	Длительный зажим (диап.)	Твердость HRC (диап.)
2550580	731986	0,1 - 0,4	48,5 - 51,0
2550553	732778	0,1 - 0,4	44,3 - 48,0
2550575	732778	0,1 - 0,4	44,3 - 48,0
2550576	732778	0,1 - 0,6	49,2 - 50,0
2550581	732778	0,1 - 0,5	48,8 - 50,7

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.

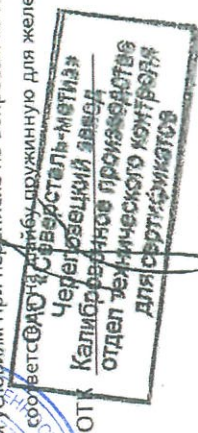
Химический состав

Плавка	C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	Al, %
731986	0,42	0,67	0,61	0,004	0,008	0,05	0,01	0,02	0,001
732778	0,41	0,71	1,62	0,006	0,007	0,12	0,01	0,02	0,001



Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

Сертификат соответствия № 0347615 С-РУ.ЖТ02.В.01123/22. Серия № 0347615 Срок действия с 01.03.2022 по 28.02.2027



Электронный документ проверен, дата и время проверки: 25.04.2025, 13:59:34;
Немцова Марина Михайловна, Сортировщик-сдатчик металла 3 разряда, 20027248.
Проверочный код: 0443116697

Закрытое акцiонерное общество «Амкодор-Эластомер»

Республика Беларусь,

222750,

Минская

обл., Дзержинский район,

Фанипольский с/с, 22



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Липатов В.Е.

СТП СМК АЭР-14

Паспорт качества

Прокладка симметричная ЦП-328

(наимен. дет.)

соответствует нормативно-технической документации.

ТУ ВУ 100124928.013-2016



Количество *1000* шт.

Дата: *25.10.24*

Работник ОТК: Инженер по качеству
ЗАО «Амкодор-Эластомер»

В.В. Тарабуев

(ФИО, подпись)



Закрытое акционерное общество «Амкодор-Эластомер»

Республика Беларусь,
222750,

Минская

обл., Дзержинский район,
Фанипольский с/с, 22



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.

СТП СМК АЭР-14

Паспорт качества

Прокладка подбельсовая ЦП-143

(наимен. дет.)

Соответствует нормативно-технической документации.

ТУ ВУ 100124928.013-2016

Количество

шт.

Дата: 06.10.2014



Работник ОТК:

Инженер по качеству
ЗАО «Амкодор-Эластомер»

В.В. Тарабуева

(ФИО, подпись)



ООО «Перспектива»

125493, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Головинский, ул. Смольная, д.2,
помещ. 12Н/5 e-mail : rosoperspektiva@mail.ru тел: 8 (495) 643-02-68

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА



НАИМЕНОВАНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЯ: ООО «Перспектива» г.Москва

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ: Втулка изолирующая ОП-142А,
ТУ 3185-024-55239716-2006,
код СКМТР 2291000005

НОМЕР ПАРТИИ ИЗДЕЛИЯ: 003/А

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ: 06 января 2025 г.

НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА: АЛЬФАМИД ПА СВ 30-4

КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ В ПАРТИИ, шт. : 50000

МАССА НЕТТО РАСЧЕТНАЯ, кг.: 1800

КОЛИЧЕСТВО УПАКОВАННЫХ МЕСТ, шт.: 50

ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ ИЗДЕЛИЙ ТРЕБОВАНИЯМ
ТУ 3185-024-55239716-2006: соответствует

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ РС ФЖТ № РС ФЖТ № ССЖТ RU.ЖТ02.Г.01518

Срок действия до 13 января 2028 г.

Выдан на: 50 000 шт.



Начальник ОТК (Шемарова И.В.)

ДАТА ВЫДАЧИ: 07 января 2025 г.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности "Промышленный эксперт"
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 11.04.2016 г.,
регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04ИДЮ137.RU.C00917

Срок действия с 14.09.2024 по 13.09.2027

№ 0001296

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация». Место нахождения (адрес юридического лица): 121609, Россия, город Москва, внутригородская территория города муниципальный округ Крылатское, шоссе Рублёвское, дом 36, корпус 2, помещение 8/1. Адреса мест осуществления деятельности: 305000, РОССИЯ, Курская обл, Курск г, Ленина ул, дом 60, офис 21; 305004, РОССИЯ, Курская обл, г Курск, ул Садовая, дом 10А, офис 225. Номер телефона: +7 4712770491. Адрес электронной почты: info@expert-sertifikaciya.ru. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.137 от 14.12.2022 года.

ПРОДУКЦИЯ Трубы гибкие гофрированные двустенные для электропроводки и кабельных линий код ОК
ТУ 2248-015-47022248-2006 034-2014 (КПЕС 2008)
Серийный выпуск 22.21.29.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ код ТН ВЭД
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 (п. 8. 9. 10. 14) 3917320009

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Диэлектрические кабельные системы»
Юридический адрес: 170025, Россия, Тверская область, г. Тверь, ул. Бочкина, дом 15
ИНН: 6905062011

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Акционерное общество «Диэлектрические кабельные системы»
Юридический адрес (адрес места осуществления деятельности): 170025, Россия, Тверская область, г. Тверь, ул. Бочкина, дом 15
Телефон: +74822777980. E-mail: tver@dkc.ru
ИНН: 6905062011

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 203-09-24-Д-ВТ от 14.09.2024 года, выданного
Испытательной лабораторией "Вольтекс" Общества с ограниченной ответственностью "ПрофНадзор"
(Свидетельство о признании компетентности РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

Подпись

И.О. Ежов
инициалы, фамилия

Эксперт

Подпись

Е.В. Комиссарова
инициалы, фамилия

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Дипатов В.В.



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)

№ RU C-RU.ПБ58 В.00737/22



ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Тиккурила" (ООО "Тиккурила").

Место нахождения: 192289, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, проспект Девятого Января, дом 15, корпус 3.

Адрес места осуществления деятельности: 195112, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, Уткин проспект, дом 15, литера Н.

ОГРН: 1077847618287. ИНН: 7816424590. Телефон: +78123803399. Электронная почта: russia.info@tikkuрила.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Тиккурила" (ООО "Тиккурила").

Место нахождения: 192289, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, проспект Девятого Января, дом 15, корпус 3.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 195112, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, Уткин проспект, дом 15, литера Н. ОГРН: 1077847618287. ИНН: 7816424590. Телефон: +78123803399. Электронная почта: russia.info@tikkuрила.com

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Альфа "Пожарная Безопасность". ОГРН: 1107154016166. ИНН: 7114501589. Место нахождения (адрес юридического лица): 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22, этаж 3. Адрес места осуществления деятельности: 301668, РОССИЯ, Тульская область, Новомосковский район, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8, пристройка к цеху №3 (Лит. П), эт. 2, ком. №№1,2,4,11. Телефон: +74874655953, +74952801686. Адрес электронной почты: info@alfapb.ru. Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ58, дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 15.12.2015 года.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Покрытие на основе органорастворимых лакокрасочных материалов торговой марки «ТЕКС» марок «Грунт-эмаль по ржавчине 3-в-1 РЖАВОСТОП», «Эмаль алкидная ПФ-115 ДЛЯ МЕТАЛЛА И ДЕРЕВА», «Эмаль ПФ-115 Фазенда УНИВЕРСАЛЬНАЯ» для внутренних работ по окраске стен и потолков, нанесенных на негорючую основу, изготавливаемых в соответствии с ТУ 20.30.12-114-23072864-2021. Серийный выпуск. (Перечень и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены в Приложении №1 на 1 листе, Приложении №2 на 2 листе).

код ОКПД 2 20.30.12.130

код ТН ВЭД ЕАЭС 3208 10 900 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы сертификационных испытаний № 274-С/ТР-22 от 24.02.2022 г., № 275-С/ТР-22 от 24.02.2022 г., № 276-С/ТР-22 от 24.02.2022 г. от Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "Альфа "Пожарная Безопасность" № ТРПБ.RU.ИН41 от 09.02.2016 г. Акт о результатах анализа состояния производства № 782-АСП/21 от 15.12.2021 г. ОС ООО "Альфа "Пожарная Безопасность" № ТРПБ.RU.ПБ58, дата внесения в реестр 15.12.2015 г. Федеральной службой по аккредитации. Схема сертификации 4с. Иные сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента, приведены в Приложении №1 на 1 листе.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Срок годности - 2 года со дня изготовления в не вскрытой заводской упаковке. Условия хранения продукции - Хранить и транспортировать в плотно закрытой таре при температуре выше 5°C, предохраняя от воздействия влаги, тепла и прямых солнечных лучей. При хранении и транспортировке при отрицательной температуре перед применением ОРЛКМ выдержать при температуре (20±2) °C в течение 3 суток и тщательно перемешать. Не ставить вверх дном. Срок службы покрытия - не менее 2 лет. Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента приведены Приложении №1 на 1 листе, Приложении №2 на 2 листе.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ

с 25.02.2022 по 24.02.2027

М.П. (заместитель руководителя) органа по сертификации

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

(подпись)

(подпись)

Подсёвалов Денис Сергеевич
(фамилия, имя, отчество)

Коншин Александр Александрович
(фамилия, имя, отчество)

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Липатов В.Е.



ПРИЛОЖЕНИЕ №1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ПБ58.В.00737/22

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента:

Технические условия ТУ 20.30.12-114-23072864-2021 «Органорастворимые лакокрасочные материалы» от 09.11.2021г.

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение и Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
Покрытие на основе органорастворимого лакокрасочного материала торговой марки «ТЕКС» марки «Грунт-эмаль по ржавчине 3-в-1 РЖАВОСТОП», нанесенного на негорючую основу с расходом, установленным изготовителем (без учета технологических потерь) 10 м²/кг на один слой, изготавливаемых в соответствии с ТУ 20.30.12-114-23072864-2021.		Класс пожарной опасности строительных материалов: КМ2
	ГОСТ 30244-94 Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть"	Группа горючести - Г1 (слабогорючие)
	ГОСТ 30402-96 Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Метод испытаний на воспламеняемость"	Группа воспламеняемости - В2 (умеренновоспламеняемые)
	ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.18 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа дымообразования - Д2 (с умеренной дымообразующей способностью)
	ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.20 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа токсичности - Т2 (умеренноопасные)

М.П. Руководитель
(заместитель руководителя) органа по сертификации

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

(подпись)

(подпись)

Подсезалов Денис Сергеевич
(фамилия, имя, отчество)

Коншин Александр Александрович
(фамилия, имя, отчество)

Лист 1

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ДИАПОВ В.Е.



ПРИЛОЖЕНИЕ №2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ПБ58.В.00737/22

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение и Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
Покрытие на основе органорастворимого лакокрасочного материала торговой марки «ТЕКС» марки «Эмаль алкидная ПФ-115 ДЛЯ МЕТАЛЛА И ДЕРЕВА», нанесенного на негорючую основу с расходом, установленным изготовителем (без учета технологических потерь) 7 м ² /кг на один слой, изготавливаемых в соответствии с ТУ 20.30.12-114-23072864-2021.	ГОСТ 30244-94 Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть"	Класс пожарной опасности строительных материалов: КМ2 Группа горючести – Г1 (слабогорючие)
	ГОСТ 30402-96 Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Метод испытаний на воспламеняемость"	Группа воспламеняемости – В2 (умеренновоспламеняемые)
	ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.18 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа дымообразования – Д2 (с умеренной дымообразующей способностью)
	ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.20 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа токсичности – Т2 (умеренноопасные)
Покрытие на основе органорастворимого лакокрасочного материала торговой марки «ТЕКС» марки «Эмаль ПФ-115 Фазенда УНИВЕРСАЛЬНАЯ», нанесенного на негорючую основу с расходом, установленным изготовителем (без учета технологических потерь) 6 м ² /кг на один слой, изготавливаемых в соответствии с ТУ 20.30.12-114-23072864-2021.		Класс пожарной опасности строительных материалов: КМ2
	ГОСТ 30244-94 Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть"	Группа горючести – Г1 (слабогорючие)
	ГОСТ 30402-96 Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Метод испытаний на воспламеняемость"	Группа воспламеняемости – В2 (умеренновоспламеняемые)
	ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.18 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа дымообразования – Д2 (с умеренной дымообразующей способностью)
	ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.20 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа токсичности – Т2 (умеренноопасные)

М.П. Руководитель
(заместитель руководителя) органа по сертификации

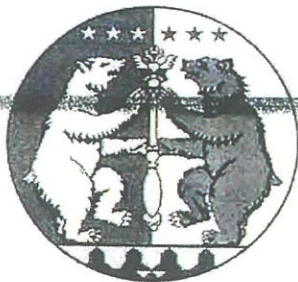
Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

Подсезалов Денис Сергеевич
(фамилия, имя, отчество)

Коншин Александр Александрович
(фамилия, имя, отчество)

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Директор В.Е.





РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Акционерное общество
«ПАВЛОВСК НЕРУД»

396446 Воронежская обл., Павловский
р-он, с. Елизаветовка

№ РОСС RU.C-RU.04УЛС0.В00171\23
срок действия с 14.02.2023 г. по 13.02.2026 г.

1 мтк
25 м

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 71

Выдан «05» февраля 2025 год

1. Щебень из плотных горных пород (гранитов) фракции свыше 20 до 40 мм
2. ГОСТ 8267-93 *Щебень Колосовский филиал Ассоциации*
3. *однородный Колосовский филиал Ассоциации*

4. Дата отгрузки « 05 » 02 20 25 г. кол-во 1474-800 ТОНН
5. № партии 228285 № накладной 17 228285

6. Результаты лабораторных испытаний:

6.1 Зерновой состав:

Диаметр отверстий контрольных сит, мм	d наим.	0,5 (d наим. + D наиб.)	D наиб.	1,25 D наиб.
	20	30	40	50
Полные остатки на ситах, % по массе	93,5	59,0	9,7	0,0

6.2 Содержание:

6.2.1 зёрен пластинчатой и игловатой формы	24,1	3 группа	%
6.2.2 пылевидных илистых и глинистых частиц	0,60	в том числе глины в комках	0,0 %
6.2.3 зёрен слабых пород		0,0	%
6.2.4 вредных компонентов:	см. приложение		
6.3 Марка щебня по дробимости	1400		
6.4 Марка щебня по истираемости	И1		
6.5 Марка щебня по морозостойкости	F300		
6.6 Насыпная плотность для перевода количества материала из ед. массы в объёмные 1,36т/м ³			
6.7 Удельная эффективная активность радионуклидов (А эфф.)	229,58		Бк/кг
Первый класс использования (протокол № 52п от 27.01.2025г) ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Воронежской области»			
6.8 Устойчивость структуры щебня против распадов	0,27		%

6.2 Содержание:

Заключение: Щебень фракции от 20 до 40 мм соответствует требованию ГОСТ 8267-93

Мастер контрольный ОТК

Алпеева Е.А.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.



2016.

Таблица 1

Наименование вредных компонентов и примесей	Требования ГОСТ 8267-93 приложение А	Фактические показатели
Аморфные разновидности диоксида кремния, растворимые в щелочах	Не более 50 ммоль/л	5,75 ммоль/л
Сульфаты и сульфиды в пересчёте на SO ₃	1,5% по массе	< 0,10 % по массе
Пирит	4 % по массе	< 0,02 % по массе
Породообразующие слюды и гидрослюды	15 % по объёму силикатов	3,25 %
Галоидные соединения	0,1 % по массе в пересчёте на ион хлора	0,03 %
Свободные волокна асбеста	0,25 % по массе	0,0% по массе
Уголь и древесные остатки	1% по массе	0,0% по массе
Оксиды и гидроксиды железа (магнетит, гетит, гематит и др.)	10 % по объёму каждого или их суммы не более 15 %	0,05 %

Контрольный мастер ОТК _____



Алпеева Е.А.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ДИПАТОВ В.Е.



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ
ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ»
ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО БЮДЖЕТНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ» В ПАВЛОВСКОМ,
БОГУЧАРСКОМ, ВЕРХНЕМАМОНСКОМ РАЙОНАХ
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Юридический адрес и место осуществления деятельности ИЛ: 396422, Воронежская область, Павловский район, г. Павловск, ул. К.Готвальда, 12
Телефон/факс: 2-53-93, 2-57-64, 2-44-93
e-mail: pvlscs@mail.ru
ОКПО 01661844
ОГРН 1053600128889,
ИНН 3665049241
КПП 362002001

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитации: РОСС RU.0001.510199



УТВЕРЖДАЮ:
Д.А. Рыбалко

Дата утверждения: 27.01.2025

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№32п от 27 января 2025г.

1. Наименование заказчика: АО «Павловск Неруд»
2. Адрес заказчика (юридический/фактический): Россия, Воронежская область, Павловский район, с. Елизаветовка
3. Наименование и описание объекта (образца) испытаний, дата изготовления (для продукции): шпатель гранитный ГОСТ 8267-93; упаковка: ЦЭТ пакет; вес (объем) пробы для испытаний: 1 кг; партия 3300000 кг. дата выработки 19.01.2025 г
4. Изготовитель (фирма, предприятие, организация): АО «Павловск Неруд», Россия, Воронежская область, Павловский район, с. Елизаветовка
страна: Россия
5. Место отбора: промплощадка, АО «Павловск Неруд»
6. Условия отбора, доставки: образец доставлен в печатанном виде (печать АО «Павловск Неруд»), автотранспортом
Дата и время отбора: 23.01.2025г. с 09:40 до 10:00
ФИО, должность специалиста проводившего отбор: проба отобрана начальником ОТК АО «Павловск Неруд» Сладких Ольгой Николаевной
Условия доставки, ссылка на план и методы отбора: соответствуют НД
Дата и время доставки в ИЛ: 23.01.2025г. 11:10
7. Дополнительные сведения: Протокол (Акт) отбора от 23.01.2025 г. Проба отобрана в соответствии с нормативными документами. Основание: договор №152 от 20.01.2025 г. Проба отобрана в соответствии с ГОСТ 30108-94 «Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов».
8. Код образца (пробы): ВР-52-05п

Протокол № 52 п

*Результаты отбора относятся к представленному заказчиком образцу, поэтому лаборатория не несет ответственности за стабильность отбора образца и достоверность информации, представленной в данных разделах протокола.

Результаты исследований (испытаний) /измерений относятся к представленному заказчиком образцу.

Протокол характеризует исключительно испытанный объект и не может быть частично воспроизведен без согласия ИЛ

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Липатов В.Е.



9. Средства измерений:

№ п/п	Наименование, тип	Заводской номер	Номер в Госреестре	№ свидетельства о поверке, протокола об аттестации	Срок действия
1	Установка спектрометрическая СКС-99 «Спутник»	748	18488-03	С-БМ/03-10-20243754353051	02.10.2025
2	Контрольный источник гамма-излучения типа ОИСН-22-4,5	20001	-	паспорт	18.08.2026

10. Условия проведения испытаний: соответствуют требованиям нормативных документов и приведены в технических записях лаборатории (и/и)

11. Отклонения процедуры проведения испытания от стандартной процедуры, по методу испытаний: да или нет

12. Место проведения испытаний: _____
(для измерений если они проводились не по адресу лаборатории)

Результаты испытаний

Санитарно-гигиеническое отделение ИЛ				
№ п/п	Определяемый показатель	Единицы измерения	Результаты испытаний	НД на методы испытаний
Образец поступил: 23.01.2025 г. Дата начала испытаний: 23.01.2025 г. Дата выдачи результата: 27.01.2025 г.				
1.	Цезий-137	Бк/кг	0,501±0,291	ГОСТ 30108-94 «Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов»
2.	Калий-40	Бк/кг	1204,7±759,3	
3.	Торий-232	Бк/кг	76,8±49,4	
4.	Радий-226	Бк/кг	82,79±63,55	
5.	Удельная эффективная активность	Бк/кг	229,58±105,14	
Испытания проводил(и): <u>Вахнина Е.В., химик-эксперт муниципальной организации</u> (ФИО, должность)				

Лицо ответственное за оформление протокола _____ Рязанцева Ю.В., документовед группы приема, кодирования, регистрации проб и выдачи результатов лабораторных исследований
(подпись)

Протокол завершен

Протокол № 52 п

Страница 2 из 2

*Результаты отбора относятся к представленному заказчиком образцу, поэтому лаборатория не несет ответственности за ошибку отбора образца и достоверность информации, представленной в данных разделах протокола.

Результаты исследований (испытаний) /измерений относятся к представленному заказчиком образцу. Протокол характеризует исключительно испытанный объект и не может быть частично воспроизведен без согласия ИЛ

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
Липатов В.Е.

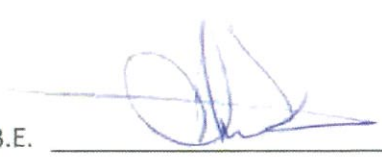


АКТ
ТЕХНИЧЕСКОЙ ГОТОВНОСТИ
стрелочного перевода № 6

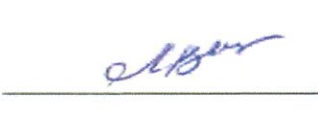
1. Дата выполнения работ: 09.11.2025 г. - 13.11.2025 г.
2. Место работ: АО «Коломенский завод», М.О., г. Коломна, ул. Партизан 42
4. Стрелочный перевод: №6, тип Р65, марка 1/7 колеи 1524 мм.
(N, тип, марка)
5. Виды работ: Демонтаж СП№6, Выемка грунта (загрязнённого балласта), Уплотнение основания, Устройство балластного основания из щебня, Монтаж брусьев полимерных композитных, Сборка и монтаж стрелочного перевода, Монтаж переводного механизма (флюгарки), Монтаж стыковочных накладок, Балластировка, Выправка, Рихтовка
6. Кем выполнены работы: ООО «КИКГЕОСТРОЙ», ООО «ШЕЛПРОКК»,
ООО «ЭлектроЭнергетика»
7. Перечень смонтированных элементов (применённых материалов): Щебень гранитный фр. 20/40, Композитный брус, Стрелочный перевод, Переводной механизм (флюгарка), Шпала железобетонная, в комплекте со скреплением КБ-65, Стыковочные накладки Р-65, Лак битумный БТ-577, Эмаль ПФ-115 (белая, черная)
8. Работа выполнена в полном объеме, стрелочный перевод готов к приемке в эксплуатацию.

Подписи комиссии:

ООО «КИКГЕОСТРОЙ» Руководитель проекта

Липатов В.Е. 

ООО «ШЕЛПРОКК» Старший прораб

Шинкарев М.В. 

ООО «ЭлектроЭнергетика» Заместитель главного инженера

Аверкин А.В. 

ООО «Проминжиниринг» Ведущий инженер строительного контроля

Дураев В.Ю. 

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е. 



АО «Коломенский завод» Масаленко Игорь Иванович Л.И.

АО «Коломенский завод» Безуглов Евгений Александрович Л.С. Божнова С.В.

АО «Коломенский завод» _____

АО «Коломенский завод» _____

Приветствие ученикам на закладки и подвешивание ямочек Л.И.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ЛИПАТОВ В.Е.

Л.И.

