



ООО "ДИАКОМ"

Сертификат соответствия № 00ER-000631 от 06.06.2024

ISO 9001:2015

Ниже перечисленные детали - узлы изготовлены согласно чертежам и техническим условиям, ГОСТ и приняты ОТК

№ п/п	№ узлов или деталей	Наименование	Единица измерения	Количество	Марка материала	Цех изготовитель	Примечание/№ планки
1	63386	Р 65-Р 50 Л Накладка переходная	шт	150	СТ35Л1 ТУ23.5785825.51-87 (ЦЧЛ СПУ)	Цех чугунолитейный - сталеплавильный участок	
2	63387	Р 65-Р 50 П Накладка переходная	шт	150	СТ35Л1 ТУ23.5785825.51-87 (ЦЧЛ СПУ)	Цех чугунолитейный - сталеплавильный участок	

Указанные детали - узлы разрешается направлять потребителю


(Подпись, Ф.И.О. литария ОТК)

КОПИЯ
ВЕРНА





№	№ партии	№ плавки	Марка стали	Кач-во поверхн.	Профиль	Точность проката/ Квалитет	Характеристика	Вес, тн
			ГОСТ,ТУ		ГОСТ,ТУ			
21	1000Ж/183	T4092-1	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,914
22	1010Ж/184	T9818-1	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,838
23	949Д/185	T4092-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,886

Наименование тех. требований: Второй сорт, без термоупрочнения - 21; 22; 23

Химический состав в %

	C	Mn	P	S	As
Плавка T4092-1	0,6	0,73	0,012	0,005	0,006
T4092-2	0,6	0,75	0,014	0,006	0,006
T9818-1	0,59	0,73	0,011	0,006	0,007

Механические свойства и технологические испытания

Партия	Плавка	Изгиб 20 градусов	Временное сопротивление Н/мм2	Пред. тек Н/мм2	Отн. удлинение в %	Относит. сужение в %	Твердость НВ	Макроструктур а
1000Ж/183	T4092-1	УД	910	540	10,5	22,5	260	УД
1010Ж/184	T9818-1	УД	883	529	12,5	31,5	255	УД
949Д/185	T4092-2	УД	901	529	16,5	25,5	266	УД

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям. Металлопродукция прошла радиоактивный контроль и не несет радиоактивного излучения. При переписке по вопросам качества обращаться по факсу (83352) 4-16-58 или по e-mail: prokat27@ommet.ru с указанием номера сертификата, по оформлению сертификата по e-mail: prokat8@ommet.ru

Контролер СТК:

Инженер Металла Александровна



№	№ партии	№ плашки	Марка стали ГОСТ, ТУ	Кач-во поверхн.	Профиль ГОСТ, ТУ	Точность проката/ Квалитет	Характеристика	Вес, тн
11	951K/149	T4092-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,889
12	1007П/157	T9818-1	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,888
13	969C/138	T4093-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,884
14	1007P/160	T9818-1	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,888
15	979Ж/161	T9817-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,886

Наименование тех. требований: Второй сорт, без термупрочнения - 11; 12; 13; 14; 15

Химический состав в %

Плавка	C	Mn	Si	P	S	As
T4092-2	0,6	0,75	0,22	0,014	0,006	0,006
T4093-2	0,59	0,73	0,21	0,011	0,006	0,006
T9817-2	0,59	0,73	0,21	0,012	0,008	0,007
T9818-1	0,59	0,73	0,21	0,011	0,006	0,007

Механические свойства и технологические испытания

Партия	Плашка	Изгиб 20 градусов	Временное сопротивление Н/мм ²	Пред. тек Н/мм ²	Отн. удлинение в %	Относит. сужение в %	Твердость НВ	Макроструктур а
951K/149	T4092-2	УД	901	529	16,5	25,5	266	УД
1007П/157	T9818-1	УД	883	529	12,5	31,5	255	УД
969C/138	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
1007P/160	T9818-1	УД	883	529	12,5	31,5	255	УД
979Ж/161	T9817-2	УД	907	557	12	20	272	УД

Продолжение: Лист

4



№	№ партии	№ плавки	Марка стали ГОСТ,ТУ	Кач-во поверхн.	Профиль ГОСТ,ТУ	Точность проката/ Квалитет	Характеристика	Вес, тн
16	1010Е/177	T9818-1	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0.888
17	1000Ж/178	T4092-1	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0.884
18	949Г/179	T4092-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0.886
19	1000И/180	T4092-1	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0.884
20	966Д/181	T4093-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0.884

Наименование тех. требований: Второй сорт, без термоупрочнения - 16; 17; 18; 19; 20

Химический состав в %

	C	Mn	Si	P	S	As
Плавка T4092-1	0.6	0.73	0.21	0.012	0.005	0.006
T4092-2	0.6	0.75	0.22	0.014	0.006	0.006
T4093-2	0.59	0.73	0.21	0.011	0.006	0.006
T9818-1	0.59	0.73	0.21	0.011	0.006	0.007

Механические свойства и технологические испытания

Партия	Плавка	Изгиб 20 градусов	Временное сопротивление Н/мм ²	Пред. тек Н/мм ²	Отн. удлинение в %	Относит. сужение в %	Твердость НВ	Макроструктур а
1010Е/177	T9818-1	УД	883	529	12.5	31.5	255	УД
1000Ж/178	T4092-1	УД	910	540	10.5	22.5	260	УД
949Г/179	T4092-2	УД	901	529	16.5	25.5	266	УД
1000И/180	T4092-1	УД	910	540	10.5	22.5	260	УД
966Д/181	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД

Продолжение: Лист

5





Сертификат качества № 2500000621

от 07.02.2025

(Расходный ордер на товары УП-00001373 от 07.02.2025 13:41:08)

лист 1

листов 5

07.02.2025 14:48:17

Производитель:

ИИН 4322000130

АО "ОМЗ"

Кировская обл, Омутнинский р-н, г Омутнинск Коковихина 2

197374, Санкт-Петербург г, Савушкина ул, дом 89, литера А,
помещение 15-Н

Всего вес, тн: 20,402
Всего мест: 23

Договор 1188-2

№	№ партии	№ плавки	Марка стали	Кач-во поверхн.	Профиль	Точность проката/ Квалитет	Характеристика	Вес, тн
1	969Т/159	T4093-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,886
2	966Е/182	T4093-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,886
3	966Ж/187	T4093-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,884
4	975И/105	T4093-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,886
5	968П/114	T4093-2	K54 ГОСТ 33184		Накладка 1 P65 (ГОСТ 33184-2014)			0,886

Наименование тех. требований: Второй сорт, без термупрочнения - 1; 2; 3; 4; 5

Химический состав в %

Плавка	C	Mn	P	S	As
T4093-2	0,59	0,73	0,011	0,006	0,006

Механические свойства и технологические испытания

Партия	Плавка	Изгиб 20 градусов	Временное сопротивление Н/мм2	Пред. тек Н/мм2	Отн. удлинение в %	Относит. сужение в %	Твердость НВ	Макроструктур а
969Т/159	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
966Е/182	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
966Ж/187	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
975И/105	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
968П/114	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД

Продолжение: Лист

2



№	№ партии	№ плавки	Марка стали	Кач-во поверхн.	Профиль	Точность проката/ Квалитет	Характеристика	Вес, тн
6	968С/115	T4093-2	К54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,882
7	969Л/124	T4093-2	К54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,884
8	1007К/148	T9818-1	К54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,886
9	969П/150	T4093-2	К54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,885
10	951Ж/154	T4092-2	К54 ГОСТ 33184		Накладка 1 Р65 (ГОСТ 33184-2014)			0,888

Наименование тех. требований: Второй сорт, без термоупрочнения - 6; 7; 8; 9; 10
Химический состав в %

Плавка	C	Mn	Si	P	S	As
T4092-2	0,6	0,75	0,22	0,014	0,006	0,006
T4093-2	0,59	0,73	0,21	0,011	0,006	0,006
T9818-1	0,59	0,73	0,21	0,011	0,006	0,007

Механические свойства и технологические испытания

Партия	Плавка	Изгиб 20 градусов	Временное сопротивление Н/мм2	Пред. тек Н/мм2	Отн. удлинение в %	Относит. сужение в %	Твердость НВ	Макроструктур а
968С/115	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
969Л/124	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
1007К/148	T9818-1	УД	883	529	12,5	31,5	255	УД
969П/150	T4093-2	УД	919	555	12	24	260	УД
951Ж/154	T4092-2	УД	901	529	16,5	25,5	266	УД

Продолжение: Лист

3

