

**КЗ-МЖД-КИК-РД-25 ««Модернизация железнодорожного пути и стрелочных переводов» на территории АО «Коломенский завод», расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42»
Ремонт и обустройство СП8 и прилегающих жд путей**

Реестр исполнительной документации ООО "КиКГЕОСТРОЙ"

№ п/п	Наименование документа	№ акта, чертежа, разрешения, журнала и др.	Количество листов	Страница по списку
1	2	3	4	5
1	АОСР Демонтаж стрелочного перевода №8 и прилегающих жд путей	№ КЗ-МЖД-КИК-РД-25 -66 от 15.04.2026г.	1	1
2	Исполнительная схема №66 Демонтаж стрелочного перевода №8 и прилегающих жд путей	№ КЗ-МЖД-КИК-РД-25 -66 от 15.04.2026г.	1	2
3	АОСР Выемка загрязненного балласта под стрелочный перевод №8 и прилегающих жд путей	№ КЗ-МЖД-КИК-РД-25-67 от 16.04.2026г.	1	3
4	Исполнительная схема №67 Выемка загрязненного балласта под стрелочный перевод №8 и прилегающих жд путей	№ КЗ-МЖД-КИК-РД-25-67 от 16.04.2026г.	1	4
5	АОСР Устройство щебеночного балласта под стрелочный перевод №8 и прилегающие жд пути	№ КЗ-МЖД-КИК-РД-25-68 от 17.04.2026г.	1	5
6	Исполнительная схема №68 Устройство щебеночного балласта под стрелочный перевод №8 и прилегающие жд пути	№ КЗ-МЖД-КИК-РД-25-68 от 17.04.2026г.	1	6
7	Паспорт щебень 20-40мм	№71 от 05.02.2025г.	2	7-8
8	Протокол испытания щебня	№52п от 27.01.2025г.	2	9-10
9	Заключение об степени уплотнении	17.04-1/26 от 17.04.2026г.	1	11
10	Заключение об степени уплотнении	17.04-2/26 от 17.04.2026г.	1	12
11	АОСР Укладка стрелочного перевода №8 и прилегающих жд путей	№ КЗ-МЖД-КИК-РД-25-69 от 22.04.2026г.	1	13
12	Исполнительная схема №69 Укладка стрелочного перевода №8 и прилегающих жд путей	№ КЗ-МЖД-КИК-РД-25-69 от 22.04.2026г.	1	14
13	Паспорт шпалы железобетонные Ш-1	№10881 от 22.10.2025г.	1	15
14	Формуляр стрелочного перевода Р65 1/7 ЛПТП.665121.103М ФО	№146 от 24.06.2025г.	6	16-20
15	Сертификат соответствия переводные механизмы	№ССЖТ RU.ЖТ02.Г.01435 с 09.03.2023 по 08.03.2026г	4	21-24
16	Паспорт качества брус композитный	№304 от 30.03.2026г.	2	25-26
17	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал	КШ 22.29.29-002.02ТИ от 01.07.2024г.	13	27-39
18	Паспорт рельсы железнодорожныетип Р-65 категории ДТ350	№212503408 от 08.10.2025г.	4	40-43
19	Паспорт качества подкладка КБ-65	№1243.2 от 29.10.2025г.	1	44
20	Паспорт качества болты закладные	№627199362 от 16.10.2025г.	3	45-47
21	Паспорт качества болты путевые	№626366291/1 от 25.04.2025г.	2	48-49
22	Паспорт качества гайка ж/д М27	№627202781/1 от 16.10.2025г.	2	50-51
23	Паспорт качества шайба	№625302882 от 13.09.2024г.	2	52-53
24	Паспорт качества болт ж/д клеммный	№624650186/1 от 24.04.2024г.	2	54-55
25	Паспорт качества гайка ж/д М22	№626376669 от 28.04.2025г.	3	56-58
26	Паспорт изделия скоба изолирующая для втулки КБ	№1544 от 01.04.2025г.	1	59
27	Паспорт изделия шайба ж/д двухвитковая	№626361305 от 25.04.2025г.	2	60-61
28	Паспорт качества прокладка симметричная ЦП-328	№6/н от 25.10.2024г.	1	62
29	Паспорт качества прокладка подрельсовая ЦП-143	№6/н от 25.10.2024г.	1	63
30	Паспорт качества втулка изолирующая ОП-142А	№003/А от 07.01.2025г.	1	64
31	Паспорт клемма ПК	№1661 от 28.08.2025г.	1	65
32	Сертификат соответствия эмаль ПФ-115	№ RU C-RU.ПБ58.В.00737/22 с 25.02.2022 по 24.02.2027г.	3	66-68
33	АОСР Балластировка, выправка и рихтовка стрелочного перевода №8 и прилегающих жд путей	№ КЗ-МЖД-КИК-РД-25-70 от 24.04.2026г.	1	69
34	Исполнительная схема №70 Балластировка, выправка и рихтовка стрелочного перевода №8 и прилегающих жд путей	№ КЗ-МЖД-КИК-РД-25-70 от 24.04.2026г.	1	70
35	Паспорт щебень 20-40мм	№71 от 05.02.2025г.	2	71-72
36	Протокол испытания щебня	№52п от 27.01.2025г.	2	73-74
37	Акт технической готовности стрелочного перевода №8	№6/н от 09.04.2026г.	2	75-76

Составил:

Инженер ПТО

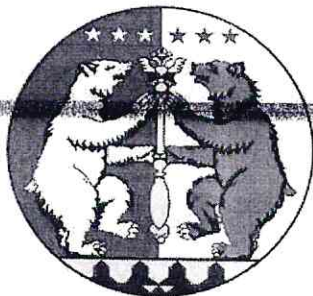
(фамилия, инициалы)

(подпись)

Принял:

(фамилия, инициалы)

(подпись)



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Акционерное общество

«ПАВЛОВСК НЕРУД»

396446 Воронежская обл., Павловский
р-он, с. Елизаветовка

№ РОСС RU.C-RU.04УЛС0.В00171\23

срок действия с 14.02.2023 г. по 13.02.2026 г.

1 КТК

25 м

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 71

Выдан «05» февраля 2025 год

1. Щебень из плотных горных пород (гранитов) фракции свыше 20 до 40 мм
2. ГОСТ 8267-93 *Щебень гранитный фракции 20-40 мм*
3. *Щебень гранитный фракции 20-40 мм*

4. Дата отгрузки « 05 » 02 20 25 г. кол-во 1474-800 ТОНН

5. № партии 228275 № накладной 17 228275

6. Результаты лабораторных испытаний:

6.1 Зерновой состав:

Диаметр отверстий контрольных сит, мм	d наим.	0,5 (d наим. + D наиб.)	D наиб.	1,25 D наиб.
	20	30	40	50
Полные остатки на ситах, % по массе	93,5	59,0	9,7	0,0

6.2 Содержание:

6.2.1 зёрен пластинчатой и игольчатой формы	24,1	3 группа	%
6.2.2 пылевидных илистых и глинистых частиц	0,60	в том числе глины в комках	0,0 %
6.2.3 зёрен слабых пород		0,0	%
6.2.4 вредных компонентов:		см. приложение	
6.3 Марка щебня по дробимости		1400	
6.4 Марка щебня по истираемости		И1	
6.5 Марка щебня по морозостойкости		F300	
6.6 Насыпная плотность для перевода количества материала из ед. массы в объёмные			
1,36т/м ³			
6.7 Удельная эффективная активность радионуклидов (А эфф.)	229,58		Бк/кг
Первый класс использования (протокол № 52п от 27.01.2025г)			
ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Воронежской области»			
6.8 Устойчивость структуры щебня против распадов	0,27		%

6.2 Содержание:

Заключение: Щебень фракции от 20 до 40 мм соответствует требованию ГОСТ 8267-93

Мастер контрольный ОТК

Алпеева Е.А.

20кв.

Таблица 1

Наименование вредных компонентов и примесей	Требования ГОСТ 8267-93 приложение А	Фактические показатели
Аморфные разновидности диоксида кремния, растворимые в щелочах	Не более 50 ммоль/л	5,75 ммоль/л
Сульфаты и сульфиды в пересчёте на SO ₃	1,5% по массе	< 0,10 % по массе
Пирит	4 % по массе	< 0,02 % по массе
Породообразующие слюды и гидрослюды	15 % по объёму силикатов	3,25 %
Галогидные соединения	0,1 % по массе в пересчёте на ион хлора	0,03 %
Свободные волокна асбеста	0,25 % по массе	0,0% по массе
Уголь и древесные остатки	1% по массе	0,0% по массе
Оксиды и гидроксиды железа (магнетит, гетит, гематит и др.)	10 % по объёму каждого или их суммы не более 15 %	0,05 %

Контрольный мастер ОТК _____



Алпеева Е.А.

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ
ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ»
ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО БЮДЖЕТНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ» В ПАВЛОВСКОМ,
БОГУЧАРСКОМ, ВЕРХНЕМАМОНСКОМ РАЙОНАХ
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**

Юридический адрес и место осуществления деятельности ИЛ: 396422, Воронежская область, Павловский район, г. Павловск, ул. К.Готвальда, 12
Телефон/факс: 2-53-93, 2-57-64, 2-44-93
e-mail: pylves@mail.ru
ОКПО 01661844
ОГРН 1053600128889.
ИНН 3665049241
КПП 362002001

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.510199



УТВЕРЖДАЮ:
Д.А. Рыбалко

Дата утверждения: 27.01.2025

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№52п от 27 января 2025г.

1. Наименование заказчика: АО «Павловск Неруд»
2. Адрес заказчика (юридический/фактический): Россия, Воронежская область, Павловский район, с. Елизаветовка
3. Наименование и описание объекта (образца) испытаний, дата изготовления (для продукции): щебень гранитный ГОСТ 8267-93; Упаковка: ПЭТ пакет; вес (объем) пробы для испытаний: 1 кг; партия 3300000 кг, дата выработки 19.01.2025 г.
4. Изготовитель (фирма, предприятие, организация): АО «Павловск Неруд», Россия, Воронежская область, Павловский район, с. Елизаветовка
страна: Россия
5. Место отбора: промплощадка, АО «Павловск Неруд»
6. Условия отбора, доставки: образец доставлен в печатном виде (печать АО «Павловск Неруд»), автотранспортом
Дата и время отбора: 23.01.2025г. с 09:40 до 10:00
ФИО, должность специалиста проводившего отбор: проба отобрана начальником ОТК АО «Павловск Неруд» Сладких Ольгой Николаевной
Условия доставки, ссылка на план и методы отбора: соответствуют НД
Дата и время доставки в ИЛ: 23.01.2025г. 11:10
7. Дополнительные сведения: Протокол (Акт) отбора от 23.01.2025 г. Проба отобрана в соответствии с нормативными документами. Основание: договор №152 от 20.01.2025 г Проба отобрана в соответствии с ГОСТ 30108-94 «Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов».
8. Код образца (пробы): ВР 52-05п

Протокол № 52 п

*Результаты отбора относятся к представленному заказчиком образцу, поэтому лаборатория не несет ответственности за стабильность отбора образца и достоверность информации, представленной в данных разделах протокола.

Результаты исследований (испытаний) /измерений относятся к представленному заказчиком образцу. Протокол характеризует исключительно испытанный объект и не может быть частично воспроизведен без согласия ИЛ.

9. Средства измерений:

№ п/п	Наименование, тип	Заводской номер	Номер в Госреестре	№ свидетельства о поверке, протокола об аттестации	Срок действия
1	Установка спектрометрическая СКС-99 «Спутник»	748	18488-03	С-БМ/03-10-20243754353051	02.10.2025
2	Контрольный источник гамма-излучения типа ОИСН-22-4,5	20002	-	паспорт	18.08.2026

10. Условия проведения испытаний: соответствуют требованиям нормативных документов и приведены в технических записях лаборатории (ий)

11. Отклонения процедуры проведения испытания от стандартной процедуры, по методу испытаний: да или нет

12. Место проведения испытания: _____
(для измерений если они проводились не по адресу лаборатории)

Результаты испытаний

Санитарно-гигиеническое отделение ИЛ				
№ п/п	Определяемый показатель	Единицы измерения	Результаты испытаний	НД на методы испытаний
Образец поступил: 23.01.2025 г. Дата начала испытаний: 23.01.2025 г. Дата выдачи результата: 27.01.2025 г.				
1.	Цезий-137	Бк/кг	0,501±0,291	ГОСТ 30108-94 «Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов»
2.	Калий-40	Бк/кг	1204,7±759,3	
3.	Торий-232	Бк/кг	76,8±49,4	
4.	Радий-226	Бк/кг	82,79±63,55	
5.	Удельная эффективная активность	Бк/кг	229,58±105,14	
Испытания проводил(и): Вахнина Е.В. химик-эксперт муниципальной организации (ФИО, должность)				

Лицо ответственное за оформление протокола _____ Рязанцева Ю.В., документовед
группы приема, кодирования, регистрации проб и выдачи результатов лабораторных исследований
(подпись)

Протокол завершен

Протокол № 52. п

Страница 2 из 2

*Результаты отбора относятся к представленному заказчиком образцу, поэтому лаборатория не несет ответственности за этапы отбора образца и достоверность информации, представленной в данных разделах протокола.

Результаты исследований (испытаний) /измерений относятся к представленному заказчиком образцу.

Протокол характеризует исключительно испытанный объект и не может быть частично воспроизведен без согласия ИЛ



Общество с ограниченной ответственностью
Лаборатория Инженерного Контроля



140000, М.О., г. Люберцы,
Проектируемый проезд 4296, д.4.
Тел.: (499) 390-42-96
e-mai: lik-m@list.ru
сайт: l-i-k.ru.

Аттестат аккредитации №РОСС.НПО/S.II-00249 действителен до 11.12.2028г.
Свидетельство об аттестации №729/25 действительно до 26.06.2028г.
Плотномер В1 (зав. № 414, аттестат № МКН-А-001-09-2025 от 10.09.25г.)

Утверждаю:
Начальник лаборатории ООО "ЛИК"
С.Н. Мещеряков
«07» 04 2026 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 17.04 - 1/26
о степени уплотнения

Заказчик: ООО "ЭлектроЭнергетика"

Дата работ: 17 апреля 2026 г.

Объект: «Модернизация железнодорожного пути и стрелочных переводов» на территории
АО «Коломенский завод», расположенного по адресу: Московская область, г.Коломна,
ул.Партизан 42.

Тип основания: Суглинок

Требуемый коэффициент уплотнения: 0,95

Таблица №1

Конструкция	Положение участка	Показание прибора				Коеф. Уплотнения	
		1	2	3	сред.	единичные	средний
1	2	3	4	5	6	7	8
Основание	Стрелочный перевод №8 и прилегающие жд пути	20	18	18	18,7	0,95	0,95
		19	19	19	19,0	0,95	
		22	18	18	19,3	0,95	
		18	22	20	20,0	0,95	
		18	19	19	18,7	0,95	
		20	21	21	20,7	0,95	
		21	20	20	20,3	0,95	
		19	19	18	18,7	0,95	
		18	20	22	20,0	0,95	
		18	19	19	18,7	0,95	
		21	20	20	20,3	0,95	
		18	19	22	19,7	0,95	
		22	18	19	19,7	0,95	

Примечание: Испытания были проведены в соответствие с данными, предоставленными заказчиком.

Заключение: Коэффициент уплотнения соответствует требуемому

Испытания провел

Строительная
лаборатория
№2

А.А. Рожковский



Общество с ограниченной ответственностью

Лаборатория Инженерного Контроля

140000, М.О., г. Люберцы,
Проектируемый проезд 4296, д.4.
Тел.: (499) 390-42-96
e-mai: lik-m@list.ru

Аттестат аккредитации №РОСС.НПО/S.IL-00249 действителен до 11.12.2028г.
Плотномер: модель ПБД-КМ зав. № 821,
протокол аттестации № ПБД-КМ/1-0602-26 от 06.02.2026г.

Утверждаю:

Начальник лаборатории ООО "ЛИК"

С.Н. Мещеряков



2026г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 17.04-2/26

о степени уплотнения основания

Заказчик: ООО "ЭлектроЭнергетика"

Дата работ: 17 апреля 2026 г.

Объект: «Модернизация железнодорожного пути и стрелочных переводов» на территории АО
«Коломенский завод», расположенного по адресу: Московская область, г.Коломна, ул.
Партизан 42. Стрелочный перевод №8 и прилегающие жд пути.

Тип основания:

щебень фракция 20-40

Исполнительная схема обследуемого участка

№ участка	Показания прибора, см		Масса грунта, м	Плотность основания	
	H1	H2		факт.	средняя
1	15,2	25,4	3700	1,98	1,98
2	15,0	25,1	3700	2,00	
3	15,1	25,5	3750	1,97	
4	15,3	25,2	3600	1,99	
5	15,2	25,4	3700	1,98	

Плотность основания: $\rho_{\phi} = \frac{m}{F_{\phi}(H2-H1)}$ г/см³ $F_{\phi}=183\text{см}^2$

В результате визуального осмотра участка дороги было проверено качество уплотнения щебеночного основания, покрытия (согласно СП 78.13330.2012 п. 10.29), путем контрольного прохода катка, по контролируемому участку, после движение катка на основании не остается следов и не возникает волны перед вальцом катка, а положенная под вал щебенка дробится. В результате проведенного визуального осмотра установлено, что щебеночное основание уплотнено.

Испытание провел:



А.А. Рожковский

Реестр № КЗ-МЖД-КИК-РД-25-69р
приложений к Акту

№ п/п	Наименование документа	№ документа	Дата	Кол-во листов
1	Исполнительная схема №69 Укладка стрелочного перевода №8 и прилежащих жд путей	69	22.04.2026г.	1
2	Паспорт шпалы железобетонные Ш-1	10881	22.10.2025г	1
3	Формуляр стрелочного перевода Р65 1/7 ЛПТП.665121.103М ФО	№146	24.06.2025г	6
4	Сертификат соответствия переводные механизмы	№ССЖТ RU.ЖТ02.Г.01435	с 09.03.2023 по 08.03.2026г	4
5	Паспорт качества брус композитный	304	30.03.2026г	2
6	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал	КШ 22.29.29-002.02ТИ	01.07.2024г.	13
7	Паспорт рельсы железнодорожные тип Р-65 категории ДТ350	212503408	08.10.2025г	4
8	Паспорт качества подкладка КБ-65	1243.2	29.10.2025г	1
9	Паспорт качества болты закладные	627199362	16.10.2025г	3
10	Паспорт качества болты путевые	626366291/1	25.04.2025г	2
11	Паспорт качества гайка ж/д М27	627202781/1	16.10.2025г	2
12	Паспорт качества шайба	625302882	13.09.2024г	2
13	Паспорт качества болт ж/д клеммный	624650186/1	24.04.2024г	2
14	Паспорт качества гайка ж/д М22	626376669	28.04.2025г	3
15	Паспорт изделия скоба, изолирующая для втулки КБ	1544	01.04.2025г	1
16	Паспорт изделия шайба ж/д двухвитковая	626361305	25.04.2025г	2
17	Паспорт качества прокладка симметричная ЦП-328	б/н	25.10.2024г	1
18	Паспорт качества прокладка подрельсовая ЦП-143	б/н	25.10.2024г	1
19	Паспорт качества втулка изолирующая ОП- 142А	003/А	07.01.2025г.	1
20	Паспорт клемма ПК	1661	28.08.2025г	1
21	Сертификат соответствия эмаль ПФ-115	№ RU C-RU.ПБ58.В.00737/22	с 25.02.2022 по 24.02.2027г.	3
ИТОГО:				56

Заместитель главного инженера «ЭлектроЭнергетика» _____ Аверкин А.В.

ОАО "Спецжелезобетон" г. Микашевичи

225687, г. Микашевичи,
Лунинецкий район,
Брестская область
тел./факс (1647) 43-801,
43-806

EAC

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 10881

Выдан: АО "НТПК"

Дата выдачи 22.10.2025

Изделие	Шпалы железобетонные для раздельного рельсового скрепления с резьбовым креплением рельса и подкладки к шпале тип I, подтип Ш1		
Партия	№445-455		
Сорт	первый		
Количество:	шт.	254	Дата изготовления: 2025 г.

Нормативная документация	ГОСТ 33320-2015 "Шпалы железобетонные для железных дорог"; КД: РЧ 2002-02.01.000
--------------------------	--

Параметры качества изделий:

Передачная прочность бетона, Мпа	42.6
Класс бетона по прочности на сжатие	B40
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов Аэфф	82 Бк/кг
Морозостойкость	F200
Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 003/2011 (номер, дата)	№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР003 064.01 00172 срок действия с 26.05.2023 по 25.05.2028
Сертификат соответствия (указать номер, дату выдачи и срок действия) Система менеджмента качества в соответствии с требованиями СТБ ISO 9001-2015	№ ВУ/112 05.01.022.02 00411 от 02.10.2023 до 01.10.2026



Ярмолич В.В.

(подпись, ФИО)



КОПИЯ ВЕРНА

ВЫДАЧА

Бухгалтер

Росол Д. В.

Дов. №150117 06.2025

C18

8. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № стрелки _____

уложен на станции (предприятии) _____

железной дороги _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

8.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

8.3 Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

8.4 Пропущенный тоннаж:

8.4.1 до первой перекладки _____

8.4.2 до полного изъятия из пути _____

8.5 Прочие замечания по работе перевода _____

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»**ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ****типа Р65 марки 1/7 колеи 1524 мм**

146 лево

ФОРМУЛЯР**ЛПТП.665121.103М ФО**

Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00506/20 серия RU № 0241356 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия № СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Перевод стрелочный предназначен для перевода подвижного состава с одного пути на другой, отвечающего Правилам технической эксплуатации железнодорожного транспорта промышленных предприятий, и применяется на железнодорожных линиях колеи 1524 мм. Применяется на главных, приемоотправочных и прочих путях.

Обозначение	Наименование
ЛПТП.665121.103М-04	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках правый
ЛПТП.665121.103М-05	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках левый

Поставляемый перевод подчеркнуть.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Вид	обыкновенный
Теоретическая длина перевода, мм	18978
Практическая длина перевода, мм	22425
Максимальная скорость движения по прямому пути, км / ч	50
Максимальная скорость движения по боковому пути, км / ч	40
Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	515
Вид остряков	поворотные
Крестовина	цельнолитая
Вид крепления	костыльно-клепное
Тип подрельсового основания	деревянные брусья

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Комплект поставки и схема укладки стрелочного перевода согласно приложению формуляра.

3.2 По отдельному договору могут быть поставлены запасные части: рельсы рамные с остряками, крестовина, ручной переводной механизм.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества стрелочного перевода требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок службы стрелочного перевода 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.

4.3 Завод несет ответственность за исправную работу стрелочного перевода при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.

Не выдержавшими условия гарантии считаются элементы перевода, у которых в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие их дальнейшей эксплуатации.

Износ элементов перевода сверх установленных норм не является основанием для претензии при условии соответствия качественных показателей этих элементов техническим условиям и конструкторской документации в состоянии поставки.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № 146 соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей», конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 24.08.2025

Дата приемки 24.08.2025

ОТК завода

МП

личная подпись

расшифровка подписи

Изготовитель:

АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kmz-k.com

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

6.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

6.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

6.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

6.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

6.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

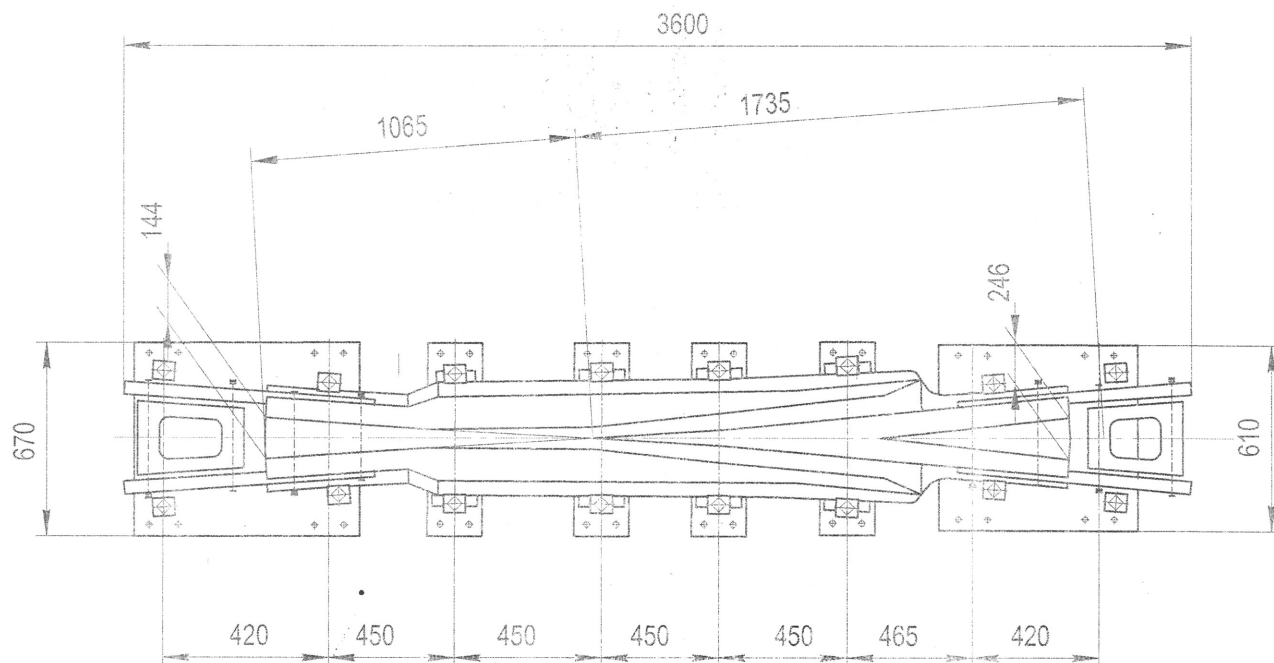
7.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

7.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.

7.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.

7.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ кр. ЛПТП.668352.103М

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт	Масса, кг
1	ЛПТП.734414.008 -01	Крестовина цельнолитая	1	535,0
2	ЛПТП.741128.034	Мостик	1	66,8
3	ЛПТП.741128.035	Мостик	1	64,7
4	ЛПТП.668344.012 -02	Подкладка	3	18,3
5	ЛПТП.668344.013	Подкладка	1	19,2
6	ЛПТП.733457.001 -08	Вкладыш	1	16,8
7	-09	Вкладыш	1	15,0
8	СП 13	Клеμμα съёмная КС-1	8	
9	КС1006.00.000	Клеμμα ПКК-2	8	
10		Болт М22х75 ГОСТ 16016	8	
11	СП 457	Болт М22х80	8	
12	СП 237	Болт М27х310	1	
13	СП 237	Болт М27х340	1	
14	СП 237	Болт М27х350	1	
15	СП 237	Болт М27х370	1	
16	СП 237	Болт М27х380	1	
17	СП 237	Болт М27х390	1	
18	СП 237	Болт М27х410	1	
19	СП 237	Болт М27х440	1	
20		Гайка М22 ГОСТ 16018	16	
21		Гайка М27 ГОСТ 11532	8	
22	ЛПТП.742121.001 -02	Шайба уравнительная	8	
23	-03	Шайба уравнительная	8	
24		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ21797	16	
25		Шайба 27 ГОСТ19115	8	
26		Накладка 2Р65 ГОСТ 33184	4	

Схема геометрических размеров стрелочного перевода типа Р65 марки 1/7. Проект ЛПТП.665121.103М-04 (-05)

Приложение

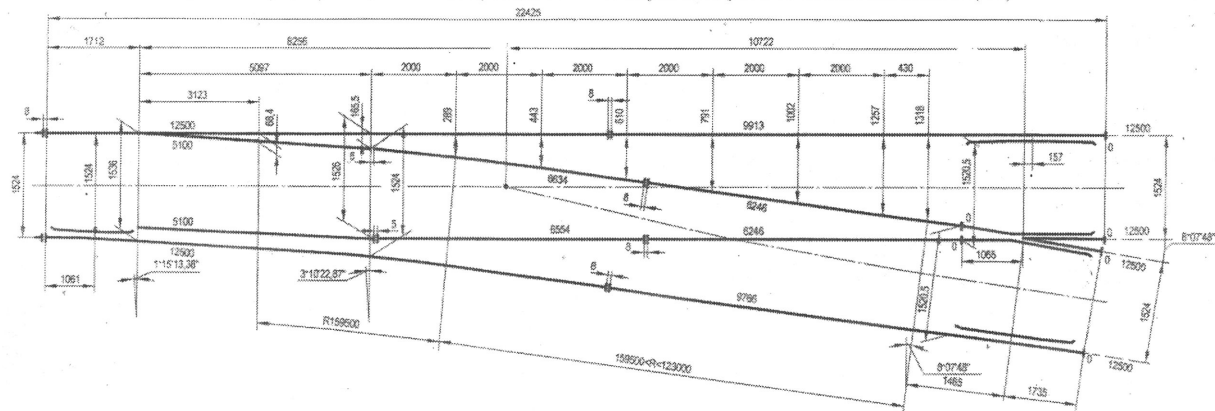
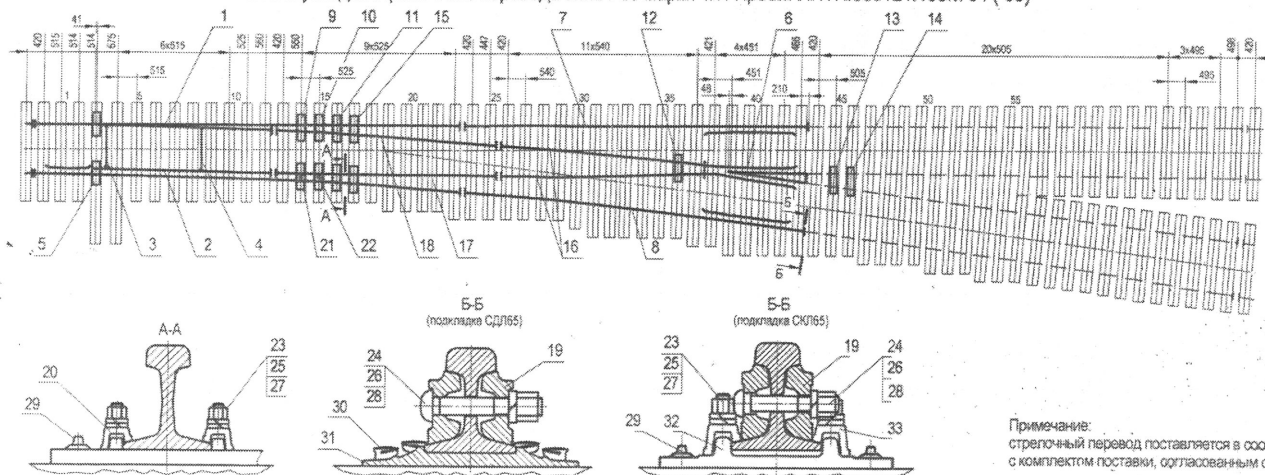


Схема укладки стрелочного перевода типа Р65 марки 1/7. Проект ЛПТП.665121.103М-04 (-05)



Матча неперелом, 20

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.B.00506/20

Серия RU № 0241356

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации на железнодорожном транспорте федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте»; Россия, Москва (3-я Мытищинская улица, дом 10, Москва, 129626); аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ЖТ02, дата регистрации (дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 11.09.2015); телефон: +7 (495) 646-27-15; адрес электронной почты: register@rsfgr.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Керченский металлургический завод»; улица Веры Белик, дом 12, город Керчь, Республика Крым, 298306; основной государственный регистрационный номер 1199112017136; телефон: +7 (365) 616-62-27; адрес электронной почты: priemnaya@kmz-k.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Керченский металлургический завод»; улица Веры Белик, дом 12, город Керчь, Республика Крым, 298306

ПРОДУКЦИЯ Приложение (учетный номер бланка 0717101)

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8608 00 000 1

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта»



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний от 02.07.2020 № 48/2020 Испытательного центра общества с ограниченной ответственностью «Испытательный центр взаимодействия экипажа и пути железных дорог», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЖТ19. Акт визуального контроля от 23.06.2020 № 1. Экспертное заключение от 06.07.2020 № 02468/27688. Акт о результатах проверки состояния производства от 29.06.2020 № 04973/27686/27687/27688/27689/27695/27696/27697/27698/27706. Схема сертификации 4с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Пункты 1.1, 1.3 таблицы 1 НБ ЖТ ЦП 015-99 «Продукция стрелочная для железнодорожного транспорта. Нормы безопасности»; пункты 5.6, 9.1 ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей. Технические условия». Наимеченный ресурс – 375 миллионов тонн брутто пропущенного тоннажа. Условия хранения продукции согласно разделу 3 ИЭС «Инструкция эксплуатационная специальная по транспортировке, применению и утилизации стрелочной». Маркирование продукции единым знаком обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза осуществляется только при наличии сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на подлежащие обязательному подтверждению соответствия составные части.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.08.2020 **ПО** 06.08.2025 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись) [подпись] М.П. [подпись]

Э.И. Гуляченко (Ф.И.О.)

В.В. Кускова (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-RU.ЖТ02.В.00506/20**

Серия RU № 0717101

ПРОДУКЦИЯ Переводы стрелочные типа Р65 марок 1/5, 1/6, 1/7, 1/9 (проекты ЛПТП.665121.001, ЛПТП.665121.002, ЛПТП.665121.100, ЛПТП.665121.103М, ЛПТП.665121.012, ЛПТП.665121.014, ЛПТП.665121.007)

Группа продукции: стрелочные переводы, рем-комплекты (полустрелки), глухие пересечения железнодорожных путей

Конструкторская документация ЛПТП.665121.001 «Стрелочный перевод типа Р65 марки 1/9 колен 1524 мм», ЛПТП.665121.002 «Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 колен 1524 мм для ГОКов», ЛПТП.665121.100 «Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 колен 1524мм МУП», ЛПТП.665121.103М «Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 с повышенной ребордой», ЛПТП.665121.012 «Стрелочный перевод типа Р65 марки 1/7 колен 1524 мм», ЛПТП.665121.014 «Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/5 колен 1524 мм», ЛПТП.665121.007 «Симметричный стрелочный перевод типа Р65 марки 1/6 колен 1524 мм»

серийный выпуск

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Э.П. Гунченко
(Ф.И.О.)В.В. Кускова
(Ф.И.О.)

Лист 1

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное агентство железнодорожного транспорта

№ 014030



Орган по сертификации на железнодорожном транспорте
федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на
федеральном железнодорожном транспорте»
Аттестат аккредитации № РОСС RU 0001.11ЖТ02

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССЖТ RU.ЖТ02.Г.01435

Действителен до 08 марта 2026 г.

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ
ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ ПРОДУКЦИЯ

МЕХАНИЗМЫ ПЕРЕВОДНЫЕ

СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
по конструкторской документации
ЛПТП.665131.009

ОКПД 2 30.20.40.175

ТН ВЭД ЕАЭС 8608 00 000 1

Оригинал находится в
АО «Керченский металлургический завод»
Генеральный директор: И. Макогонов
« » 2014 г.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ
сертификационных показателей механизмов переводных, изготавливаемых
по конструкторской документации ЛПТП.665131.009, для проведения
сертификации в добровольной сфере от 31.08.2022

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Керченский металлургический завод»;
улица Веры Белик, дом 12, город Керчь, Республика Крым, 298306

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Керченский металлургический
завод»; улица Веры Белик, дом 12, город Керчь, Республика Крым, 298306

Заместитель
Руководитель
Регистра сертификации

(подпись)



В. Л. Харшиди

(инициалы, фамилия)

3-я Мытищинская ул., д.10, Москва, 129626, тел. (495) 646-27-15, факс (495) 669-73-88

1. Сертификат соответствия выдан на основании:

Испытаний 1 (одного) образца механизма переводного, изготовленного по конструкторской документации ЛПТП.665131.009, размер партии 1 штука, партия б/н, отобранного по акту отбора образцов от 18.01.2023 № 1, проведенных аккредитованным Федеральной службой по аккредитации Испытательным центром ООО «Испытательный центр взаимодействия экипажа и пути железных дорог», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЖТ19, протокол испытаний от 17.02.2023 № 04-04/2023.

Комплексной оценки соответствия, проведенной ФБУ «РС ФЖТ». Комплексное заключение о соответствии от 09.03.2023 № 20752/35779.

Оценки стабильности производства. Акт о результатах анализа состояния производства от 23.01.2023 № 05578/35774/35775/35776/35777/35778/35779.

2. Изготовитель обязан обеспечить соответствие реализуемой продукции испытанным образцам и требованиям нормативных документов, на соответствие которым она была сертифицирована.

3. Изготовитель продукции осуществляет маркирование сертифицированной продукции знаком соответствия Системы добровольной сертификации на железнодорожном транспорте Российской Федерации.

Знак соответствия наносить на каждое сертифицированное изделие на станине механизма переводного белой несмываемой краской с помощью маркировочного штампа, а также проставлять в товаросопроводительной и эксплуатационной (формуляр) документации в соответствии с П ССЖТ 02-2005 «Порядок применения знака соответствия Системы добровольной сертификации на железнодорожном транспорте Российской Федерации».

4. Первый инспекционный контроль за сертифицированной продукцией провести путем испытаний типового образца, имеющегося в наличии, отобранного у изготовителя перед отправкой потребителю, и анализа состояния производства в течение 12 месяцев от даты регистрации сертификата соответствия. Дальнейшая периодичность инспекционного контроля устанавливается по результатам предыдущих проверок в рамках инспекционного контроля.

5. В случае невыполнения условий, лежащих в основе выдачи сертификата соответствия, ФБУ «РС ФЖТ» прекращает его действие.

6. Для сохранения действия сертификата соответствия заявитель заблаговременно (не позднее 6-ти месяцев) до окончания срока его действия подает заявку в ФБУ «РС ФЖТ» на проведение сертификации.

7. Назначенный ресурс - 375 миллионов тонн брутто.



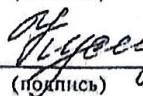
Руководитель
Регистра сертификации

Эксперт по сертификации


(подпись)

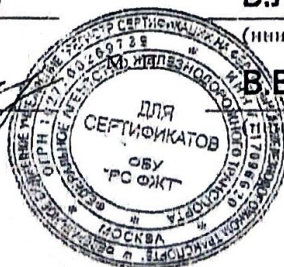
В.Л. Харшиди

(инициалы, фамилия)


(подпись)

В.В. Кусова

(инициалы, фамилия)



Зарегистрировано в Реестре
Системы добровольной сертификации

09 марта 2023 г.

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное агентство железнодорожного транспорта

Орган по сертификации на железнодорожном транспорте
федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на
федеральном железнодорожном транспорте»
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ЖТ02

РАЗРЕШЕНИЕ

№ С-01435

Действительно до 08 марта 2026 г.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ
ФБУ «РС ФЖТ» РАЗРЕШАЕТ

АКЦИОНЕРНОМУ ОБЩЕСТВУ
«Керченский металлургический завод»
(улица Веры Белик, дом 12, город Керчь, Республика Крым, 298306)

ПРИМЕНЕНИЕ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ
СИСТЕМЫ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
НА ОСНОВАНИИ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ
№ ССЖТ RU.ЖТ02.Г.01435

Дата выдачи 09 марта 2023 г.

Срок действия до 08 марта 2026 г.

Заместитель руководителя
Регистра сертификации

Зарегистрировано в Реестре
Системы добровольной сертификации



В.Л. Харитонов

09 марта 2023 г.

Разрешение предоставляет право на:

маркировку сертифицированных объектов в соответствии с сертификатом соответствия;

применение знака соответствия в деловой переписке и рекламных материалах в отношении сертифицированных объектов.

Держатель сертификата соответствия обязуется:

проводить маркировку только сертифицированных объектов, соответствующих требованиям нормативных документов и испытанному при сертификации образцу;

прекратить маркировку объектов в случае отмены или приостановления действия сертификата соответствия;

обеспечивать беспрепятственный доступ, оплату расходов и все необходимые условия для проведения инспекционного контроля за сертифицированными объектами;

предоставлять органу по сертификации любую необходимую информацию о своей деятельности в области применения знака соответствия;

своевременно извещать орган по сертификации о конструктивных, технологических, организационных и иных изменениях, влияющих на характеристики сертифицированного объекта, а также об изменениях адреса и статуса юридического лица.

Дополнительные условия: не предусмотрены.



В случае несоблюдения держателем сертификата соответствия взятых на себя обязательств, а также в случае отмены (приостановления) действия сертификата соответствия, настоящее разрешение отменяется (приостанавливается) в установленном порядке.

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 304

ПРОДУКЦИЯ

Брус композитный
(геометрические размеры в соответствии с Приложением 1)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТУ 22.29.29-002-40409414-2024
Сертификат соответствия ССБК.RU.ПБ33. Н00462
Сертификат соответствия № СДС ЖТнТС RU 004.П.00319
Экспертное заключение № 129 от 18.10.2023г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «АКСИОН РУС»
Калужская область, Износковский район, поселок Мятлево,
ул. Пролетарская, строение 40
ИНН/КПП 7729790078 / 772901001
Email: info@axionrus.ru www.axionrus.ru
Тел.: +7 (495) 211-72-79

КОЛИЧЕСТВО БРУСЬЕВ

партия № 304, 001-300 шт., 30.03.26, отгрузка 58 шт.

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ

22 декабря 2025 г.

Настоящий паспорт удостоверяет соответствие качества изготовленных композитных брусьев требованиям технической документации.

Приложение 1 «Геометрические размеры, заводские номера – ТУ 22.29.29-002-40409414-2024, тип, количество» 1 экз., 1 лист.

Приложение 2 «Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм». КШ 22.29.29-002-02ТИ, 1 экз., 2 листов.

Начальник отдела контроля качества

И.В. Марковец



Геометрические размеры, заводские номера – ТУ 22.29.29-002-40409414-2024, тип, количество»

№ п.	Наименование изделия	Тип	Размер, мм	Кол-во, шт.	Заводские номера
1	2	3	4	5	6
1	Композитный брус ТУ 22.29.29-002-40409414-2024	A	3250×230×180	8	20251222252, 20251222253, 20251222254, 20251222255, 20251222256, 20251222257, 20251222258, 20251222259
2	Композитный брус ТУ 22.29.29-002-40409414-2024	A	3500×230×180	14	20251222260, 20251222261, 20251222262, 20251222263, 20251222264, 20251222265, 20251222266, 20251222267, 20251222268, 20251222269, 20251222270, 20251222271, 20251222272, 20251222273
3	Композитный брус ТУ 22.29.29-002-40409414-2024	A	3750×230×180	4	20251222216, 20251222217, 20251222218, 20251222219
4	Композитный брус ТУ 22.29.29-002-40409414-2024	A	4000×230×180	14	20251222220, 20251222221, 20251222222, 20251222223, 20251222224, 20251222225, 20251222226, 20251222227, 20251222228, 20251222229, 20251222230, 20251222231, 20251222232, 20251222233
5	Композитный брус ТУ 22.29.29-002-40409414-2024	A	4500×230×180	18	20251222234, 20251222235, 20251222236, 20251222237, 20251222238, 20251222239, 20251222240, 20251222241, 20251222242, 20251222243, 20251222244, 20251222245, 20251222246, 20251222247, 20251222248, 20251222249, 20251222250, 20251222251



	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 2 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

Содержание		стр.
1	Область применения	4
2	Условные обозначения и сокращения.....	5
3	Конструкция и основные геометрические размеры композитных шпал и брусьев, технические требования, предъявляемые к ним...	5
4	Правила транспортировки, погрузки, выгрузки и хранения композитных шпал и брусьев.....	9
5	Особенности содержания пути на композитных шпалах и брусев, причины повреждений.....	10
6	Ремонт композитных шпал и брусьев	12
7	Утилизация	13
8	Гарантийные обязательства.....	13

	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 3 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. Разработана отделом контроля качества ООО «АКСИОН РУС»
2. Утверждена и введена в действие приказом Генерального директора от «01» июля 2024 г. № 25/ОКК.
3. Взамен инструкции КШ 22.29.29-001-02ТИ приказ № 25/ОКК от 01.07.2024г.
4. Периодичность актуализации документа – ежегодно, изменения должны вноситься по мере их появлений.
5. Периодичность полного пересмотра документа – 1 раз в 5 лет.

Примечание – При пользовании настоящей типовой инструкции целесообразно проверить действие ссылочных документов. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящей типовой инструкции следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 4 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

1 Область применения

1.1 Настоящая «Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм» (далее - инструкция) предприятия ООО «АКСИОН РУС» устанавливает порядок организации транспортировки и хранения, укладки, эксплуатации, и ремонта композитных шпал и брусьев всех видов, изготавливаемые в соответствии с требованиями:

- ТУ ВДМА.663500.145-01 «Шпалы композитные для железных дорог широкой колеи. Технические условия»;
- ТУ 22.29.29-001-40409414-2023 «Шпалы композитные. Технические условия»;
- ТУ 22.29.29-002-35234875-2024 «Мостовой брус, мауэрлатный брус, для стрелочных переводов из композитных материалов для железных дорог широкой колеи»;
- ТУ 22.29.29-002-40409414-2024 «Брус композитный. Технические условия».

Действие настоящей инструкции распространяются на подразделения путевого хозяйства и устанавливает основные требования, предъявляемые к композитным шпалам, полушалкам и брусьям всех видов (далее – композитные шпалы и брусья).

Композитные шпалы и брусья всех видов являются сертифицированным изделием.

Шпалы композитные и брусья сертифицированы в добровольной системе сертификации «Железнодорожного транспорта и транспортного строительства», в системе добровольной сертификации «Безопасность и качество» на соответствие требованиям пожарной безопасности, подтверждены экспертизой санитарно-эпидемиологической безопасности. Композитные шпалы и брусья прошли все требуемые испытания АО «ВНИИЖТ» на соответствие нормам безопасности на железнодорожном транспорте.

1.2 В настоящей инструкции рассмотрены основные причины повреждения композитных шпал и брусьев, развития в них дефектов, уходу за ними и текущему содержанию, а также правила и виды ремонта.

	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 5 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

1.3 Наряду с настоящей инструкцией, необходимо руководствоваться Государственными стандартами, техническими условиями и технологическими процессами, приказами, указаниями и другими актами железных дорог, метрополитенов и служб моторно-рельсового транспорта.

2 Условные обозначения и сокращения.

ТУ – технические условия;

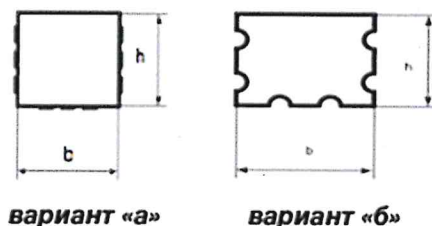
КД- конструкторская документация;

3 Конструкция и основные геометрические размеры композитных шпал и брусьев, технические требования предъявляемые к ним

3.1 Форма и размеры композитных шпал и брусьев должны соответствовать требованиям КД и ТУ на продукцию.

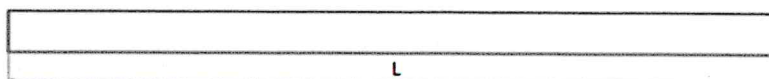
3.2 Композитные шпалы и брусья изготавливаются в виде бруса специального профиля, изготовленного из полимерного материала в соответствии с технологией производства шпал, размеры должны соответствовать разработанной, согласованной и утвержденной конструкторской документации предприятия-изготовителя.

3.2.1 Общий вид композитных шпал и вид поперечного сечения (вариант а, вариант б) представлены на рисунке 1, 2, 3. Геометрические размеры композитных шпал представлены в таблице 1.



h – ширина, b - толщина

Рисунок 1 – поперечное сечение шпал.



	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 6 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

L -длина

Рисунок 2 – линейный размер композитных шпал

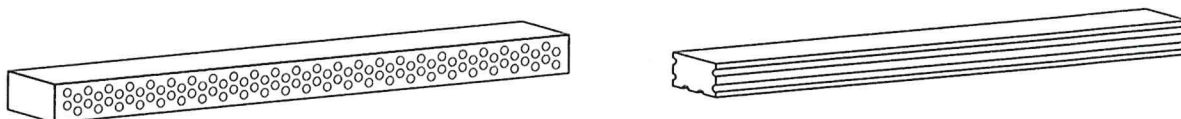
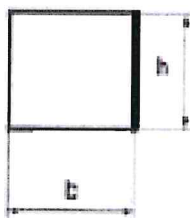


Рисунок 3 – общий вид композитных шпал

Таблица 1 – основные геометрические размеры композитных шпал

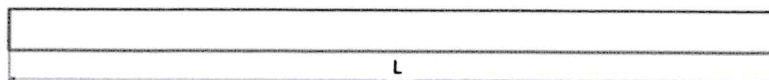
вариант	L мм	b мм	h мм
a/б	2740±20	230±5	180±5
a/б	2500±20	230±5	180±5
a/б	1500±20	230±5	180±5
a/б	1375±20	230±5	180±5
a/б	875±20	230±5	180±5

3.2.2 Общий вид композитных брусьев и вид поперечного сечения представлены на рисунке 4, 5, 6. Геометрические размеры композитных брусьев представлены в таблице 2, геометрические размеры мостового мауэрлатного бруса представлены в таблице 3.



h – ширина, b - толщина

Рисунок 4 – поперечное сечение бруса.



	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 7 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

Рисунок 5 – линейный размер композитного бруса



Рисунок 6 – общий вид композитного бруса

Таблица 2 – основные геометрические размеры композитных брусьев

Длина бруса L (мм)	Ширина бруса b (мм)	Высота бруса h (мм)
1	2	3
2740±20	230±5	180±5
1800±20	230±5	180±5
1350±20	230±5	180±5
900±20	230±5	180±5
1300±20	230±5	180±5
2300±20	230±5	180±5
2400±20	230±5	180±5
2500±20	230±5	180±5
2600±20	230±5	180±5
2700±20	230±5	180±5
2800±20	230±5	180±5
2900±20	230±5	180±5
3000±20	230±5	180±5
3100±20	230±5	180±5
3200±20	230±5	180±5
3300±20	230±5	180±5
3400±20	230±5	180±5
3500±20	230±5	180±5
3600±20	230±5	180±5
3700±20	230±5	180±5
1	2	3
3800±20	230±5	180±5
3900±20	230±5	180±5
4000±20	230±5	180±5

	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 8 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

4100±20	230±5	180±5
4200±20	230±5	180±5
4300±20	230±5	180±5
4400±20	230±5	180±5
4500±20	230±5	180±5
4600±20	230±5	180±5
4700±20	230±5	180±5
5800±20	230±5	180±5
6000±20	230±5	180±5

Таблица 3 –геометрические размеры мостового, мауэрлатного композитного бруса

Длина бруса L (мм)	Ширина бруса	Длина бруса L (мм)
3250±15	200+3	240-2

3.4 Композитные шпалы и брусья устойчивы к воздействию климатических факторов внешней среды (климатическое У, категория размещения 1 - ГОСТ 15150).

3.5 Верхняя и нижняя плоскости композитных шпал и брусьев должны быть взаимно параллельны. Непараллельность плоскостей и боковых сторон допускается по нормам предельных отклонений по толщине и ширине соответственно.

3.6 Боковые стороны должны быть взаимно параллельны и перпендикулярны верхней и нижней плоскостям композитных шпал и брусьев.

3.7 Торцы композитных шпал и брусьев должны быть перпендикулярны продольной оси. Скос торцов шпал по отношению к продольной оси должен быть, не более 10 мм по толщине и ширине.

3.8 В нижней и боковой гранях по всей поверхности композитной шпалы и бруса должны быть выполнены углубления (рис. 1 – вариант сечения а/б) для обеспечения возможности захода в них отдельных фрагментов фракций балластного слоя.

	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 9 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

3.9 Справочная масса шпалы длиной (2740±20 мм) не более 110 кг (масса композитных шпал и брусьев зависит линейного размера – ориентировочное значение массы указано в соответствующих ТУ на продукцию). Справочная масса полушпала уточняется у производителя.

3.10 Для укладки композитных шпал и брусьев в щебёночном балласте следует применять щебень по ГОСТ 7392 -2014 для обеспечения возможности его захода в углубления, расположенные по трем граням шпалы для увеличения сопротивления поперечному и продольному сдвигу композитной шпалы.

3.11 Укладка композитных брусьев рельсового пути и охранных приспособлений осуществляется в соответствии с разделом 5 Инструкции по устройству и конструкции мостового полотна на железнодорожных мостах ОАО «РЖД», утвержденная распоряжением ОАО «РЖД» от 30 мая 2022г. № 1435р.

4 Правила транспортировки, погрузки, выгрузки и хранения композитных шпал и брусьев

4.1 Отгрузка композитных шпал и брусьев производится в соответствии с требованиями стандартов на данную продукцию. Шпалы и брусья формируют в штабеля (блок-пакеты) ГОСТ 2139 по размерам в соответствии с ГОСТ 16369 и транспортируют в соответствии с требованиями ГОСТ 19041. По согласованию с заказчиком шпалы и брусья могут быть отгружены без формирования в штабеля.

4.2 Сопроводительным документом на композитные шпалы и брусья является паспорт качества.

4.3 Транспортирование шпал и брусьев следует производить любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующим виде транспорта, аналогично деревянным шпалам и брусьям в соответствии с требованиями ГОСТ 19041.

4.4 Хранение композитных шпал и брусьев допускается при любых температурах как в закрытых помещениях, так и на открытых ровных площадках. Во избежание деформирования шпал и брусьев во время хранения, штабель со шпалами и брусьями в обязательном порядке должен быть

	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 10 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

установлен на поперечные опоры в количестве не менее трёх штук, расположенных на равном расстоянии друг от друга. Штабеля шпал для хранения следует укладывать на деревянные брусья сечением 40х40 мм или на других подштабельных основаниях.

4.5 Рекомендуется держать композитные шпалы в штабелях от 20 до 25 штук, брусья рекомендуется держать у упакованных штабелях производителя вплоть до их доставки на место монтажа. Рекомендуется не разбирать и не раскладывать штабель композитных шпал и брусьев во время хранения и транспортировки. Разборку и раскладку штабеля композитных шпал и брусьев следует проводить непосредственно перед их укладкой.

4.6 При хранении композитных шпал и брусьев в несвязанных штабелях необходимо установить под них прокладки по всей длине на равном расстоянии друг от друга во избежание сползания при неровной площадке.

4.7 Погрузка композитных шпал и брусьев навалом и разгрузка их сбрасыванием **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ**.

4.8 Погрузочно-разгрузочные работы необходимо производить квалифицированным персоналом с соблюдением требований ГОСТ 12.3.009.

5 Особенности содержания пути на композитных шпалах и бруссе, причины повреждений

5.1 При резком изменении температуры окружающей среды из отрицательных в положительные, перед зашивкой рекомендуется дать композитным шпалам и брусьям полностью акклиматизироваться на месте укладки в течение не менее 24-х часов.

5.2 Рельсы к композитным шпалам и брусьям могут крепиться с помощью путевых шурупов. Крепление при помощи костылей допускается, но не рекомендовано предприятием-производителем.

5.3 При сборке рельсошпальной решётки на производственной базе или одиночной укладке композитных шпал и брусьев, в путь необходимо оберегать их от механического повреждения.

	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 11 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

5.4 Перед зашивкой шпалы или брусья необходимо отцентрировать рельсовую подкладку по продольной оси на верхней плоскости (гладкой стороне) композитной шпалы или бруса.

5.5 Укладка композитных брусьев на мостовой переход осуществляется в соответствии с разделом 5 Инструкции по устройству и конструкции мостового полотна на железнодорожных мостах ОАО «РЖД», утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 30 мая 2022 г. № 1435р в присутствии представителей производителя.

5.6 Перед укладкой композитного мостового бруса выполняются работы по устройству «прирубки» в соответствии расчетов, сверление отверстий под лапчатый болт и контрголок (охранный) ведется на месте укладки.

5.7 Укладка переводных композитных брусьев на стрелочный перевод осуществляется в соответствии с приложением 7 Инструкции по текущему содержанию пути, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.11.2016 № 2288/р и в соответствии с пунктом 5.8.1 настоящей Инструкции.

5.8 Необходимо установить ширину колеи (межрельсовое расстояние) согласно действующему нормативу в прямой или кривой для данного участка пути, с уширением в зависимости от пороговой температуры окружающей среды на величину, приведенную в таблице 2.

Таблица 2

Температура, °С		Уширение, мм
От	до	мм
0	9	1
10	19	2
20	29	3
выше 29		4

5.8.1 Устанавливать шурупы без наличия установочного отверстия запрещается. При использовании шурупов необходимо просверлить установочное отверстие на 5 мм меньше, чем полный диаметр путевого шурупа (гладкая часть), глубиной на 10-15 мм больше номинальной длины.

	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 12 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

Данная рассверловка позволит избежать излишнего напряжения в теле шпалы или бруса и предотвратит риск трещинообразования.

5.8.2 Следует удалять стружку, образующуюся в установочных отверстиях при сверлении.

5.8.3 Не допускается использование при сверлении и установке шурупов любых жидкостей.

5.8.4 Направляющее отверстие следует сверлить строго вертикально верхней плоскости композитной шпалы.

5.8.5 При перешивке пути, ремонте шпал **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** устанавливать деревянные пластины-закрепители, а также пробки, заглушки и схожие уплотнители.

5.8.6 При зашивке пути ось направляющих отверстий в шпале должна совпадать с осью отверстий в подкладке.

5.8.7 Не допускать выгибания шпалы от её оси.

5.9 Причиной дефектов композитных шпал могут быть как скрытые недостатки изготовления шпал или брусьев, не обнаруженные при их приёмке, так и действие на шпалы или брусья в пути эксплуатационных и климатических факторов. При установлении причин возникновения дефектов шпал принимают во внимание недостатки при укладке шпал или бруса и их эксплуатации.

5.10 Оценку состояния шпал следует производить визуально после удаления с поверхности шпал или брусьев загрязнений, или балласта.

6 Ремонт композитных шпал и брусьев

6.1 Ремонт и восстановление композитных шпал или брусьев в разработанных отверстиях под подкладку допускается производить исключительно с использованием двухкомпонентной смеси для ремонта деревянных ж/б и композитных шпал ДСРШ, ТУ 2052-01-40409414-16 (смесь ДСРШ).

6.2 Условия проведения ремонта композитных шпал или бруса и применения смеси ДСРШ, её технические характеристики, условия

	Инструкция по укладке и эксплуатации композитных шпал, брусьев всех видов на: железных дорогах, метрополитенах, городском моторно-рельсовом транспорте колеи 1520 мм.	Шифр документа: 22.29.29-002-02ТИ	Страница 13 из 13
	ООО «АКСИОН РУС»	Адрес: 119619, Москва, ул. 2-я Карпатская, 2, оф.13, ИНН 7729790078 КПП 772901001 info@axionrus.ru www.axionrus.ru , Тел.: +7 (495) 211 7279	

эксплуатации и иные требования содержатся в технической документации на смесь ДСРШ.

6.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение ремонта композитных шпал или бруса с применением иных смесей и прочих клеящих растворов, кроме смеси ДСРШ.

6.4 Настоящей инструкцией ООО «АКСИОН РУС» оставляет за собой право отказать в гарантийном обслуживании и замене композитных шпал или бруса при нарушении условий хранения, укладки и эксплуатации.

7 Утилизация

7.1 По истечению срока службы шпалы и брусья полностью утилизируются путем обратной передачи шпал производителю либо путем их передачи на утилизацию любым специализированным предприятиям в соответствии с действующими законами и нормами в соответствии с ГОСТ Р 54533 (метод механический рециклинг).

8 Гарантии предприятия-изготовителя

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества композитных шпал и брусьев всех видов, требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий, правил хранения, транспортирования, укладки, содержания и эксплуатации. Гарантийный срок службы для композитных шпал установлен в технической документации на продукцию:

- ТУ ВДМА.663500.145-01, ТУ 22.29.29-001-40409414-2023, ТУ 22.29.29-002-35234875-2024, ТУ 22.29.29-002-40409414-2024.

Любые вопросы, связанные с обращением и укладкой композитных шпал, можно задать представителю компании. +7 (495) 211-72-79 info@axionrus.ru www.axionrus.ru



ПАСПОРТ № 212503408
готового изделия

1. Основные сведения об изделии:

Наименование продукции: рельсы железнодорожные широкой колеи 1520 мм
Страна и предприятие-изготовитель: Россия, АО ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат
Юридический адрес изготовителя: Россия, 654043, шоссе Космическое, д. 16, г. Новокузнецк, Кемеровская-Кузбасс
Обозначение НД: ГОСТ Р 51685-2022, чертеж № 05757676-015-2015
Назначение рельсов: общего назначения
Тип рельсов: P65
Марка стали: 76ХФ
Термическое упрочнение: термоупрочненные, подвергнутые дифференцированному упрочнению по сечению рельса
Класс твердости: 350 (обычной твердости)
Категория рельсов: ДТ350
Область применения: предназначены для эксплуатации на железнодорожных путях общего пользования
Заказ/контракт № 4500825760 / ДГТК4K000004/4134943/1302029 от 20.03.2007
Дата отгрузки на платформы: 08.10.2025
Вагон/сцеп № 54505961, 54568027
Грузополучатель: АО "Муромский стрелочный завод", МУРОМ 1, Горьковская ж.д., в адрес 602262, г.Муром, ул.Стахановская, д.22а

2. Комплектность:

Количество рельсов с указанием их идентификационного номера, длины, типа, категории, наличия болтовых отверстий и общей массы (нетто) указаны в Приложении 1.

3. Срок службы и гарантии изготовителя:

3.1. АО "ЕВРАЗ ЗСМК" гарантирует соответствие рельсов требованиям ГОСТ Р 51685-2022 при соблюдении потребителем:

- требований в части условий погрузки, разгрузки и хранения;
- выполнения требований по шлифованию или фрезерованию рельсов;
- выполнение требований Руководства по применению эксплуатации, ремонту и техническому обслуживанию рельсов железнодорожных широкой колеи по ГОСТ Р 51685-2022, ГОСТ Р 51685-2013, ГОСТ Р 51685-2000, ТУ 0921-276-01124323-2012, ТУ 0921-293-05757676-2016, ТУ 24.10.75.111-298-05757676-2017, ТУ 24.10.75.111-310-05757676-2019 в железнодорожном пути общего пользования.

3.2. Гарантийная наработка железнодорожных рельсов определена условиями гарантии на железнодорожные рельсы, утвержденными распоряжением ОАО «РЖД» от 23 мая 2016 г. № 952р с изменениями, утвержденными распоряжениями ОАО «РЖД» от 27 мая 2019 г. № 1048/р и от 18 октября 2021 г. № 2232/р и (или) в соответствии с Договором поставки.

3.3. Для участков регионов сети ОАО «РЖД» с грузонапряженностью, не обеспечивающей норм гарантийной наработки, срок гарантии ограничивается десятью годами исчисляемыми с даты укладки в путь железнодорожного рельса.

3.4. Гарантийный срок на рельсы при условии соблюдения требований по хранению, транспортированию и указаний по эксплуатации определяется условиями договора поставки

4. Хранение:

Хранение – в соответствии с пунктом 8.2 ГОСТ Р 51685-2022.

5. Свидетельство об упаковывании:

Рельсы отгружены на сцепе из двух платформ, оборудованных для перевозки рельсов с применением многооборотной транспортно-технологической оснастки (МТТО), а также отгрузочного реквизита и защитной упаковки (транспортной оснастки).

6. Свидетельство о приемке:

6.1. Результаты приемо-сдаточных испытаний:

а) Химический состав стали соответствует требованиям заявленных нормативных документов и фактические значения указаны в приложении 2;



Смотри продолжение паспорта № 212503408 от 08.10.2025
А.И. Перышков
зам.руководитель отдела снабжения
Уполномочен доверенностью
№69 от 28.07.2022 г.

- b. Механические свойства рельсов соответствуют требованиям заявленных нормативных документов и фактические значения указаны в приложении 3;
- c. Класс точности изготовления профиля рельсов: X, Y;
- d. Класс прямолинейности рельсов: B, C;
- e. Класс качества поверхности рельсов: P;
- f. Максимальное значение остаточной магнитной индукции, мТл: 6,40;
- g. Указания о необходимости размагничивания: Да;
- h. Неразрушающий контроль рельсов.

Неразрушающему автоматизированному контролю подвергнуты рельсы по всей длине с применением методов:

- А (Ультразвуковой импульсный зеркально-теневой);
- Б (Ультразвуковой импульсный эхо-метод);
- В (Ультразвуковой импульсный эхо-метод и теневой);
- Г (Оптический).

Примечание: концевые участки рельсов, не проконтролированные при автоматизированном неразрушающем контроле, обрезаны.

6.2. По результатам приёмочного неразрушающего контроля рельсы признаны пригодными для использования по назначению.

6.3. Указанные в Паспорте рельсы прошли полный цикл изготовления и контроля на АО «ЕВРАЗ ЗСМК» и соответствуют требованиям нормативных документов.

6.4. По результатам приёмо-сдаточных испытаний рельсы признаны пригодными для использования по назначению.

7. Маркировка рельсов:

7.1. На все рельсы с болтовыми отверстиями нанесено клеймо ОТК АО "ЕВРАЗ ЗСМК".

7.2. Кроме приёмочных знаков нанесена следующая маркировка:

7.2.1. Выпуклая (на шейке с одной стороны каждого рельса):

Обозначение способа термоупрочнения	Обозначение предприятия изготовителя	Месяц прокатки (римские цифры)	Год прокатки (2 цифры)	Тип рельсов	Направление прокатки (острие стрелки указывает на передний конец рельса по ходу прокатки)
—	К	IX, X	25	P65	→

7.2.2. Нанесённая клеймовочной машиной (на средней части шейки каждого рельса со стороны, противоположной выпуклой маркировке в горячем состоянии):

Идентификатор рельса
Маркировка клеймением наносится не менее чем в 2-х местах по длине 25-м рельса и содержит:
- обозначение сталеплавильного агрегата;
- номер плавки;
- расположение каждого участка рельса, длиной кратной 25 метров в раскате латинскими буквами (A, B, ... Y);
- номер ручья;
- номер заготовки в ручье

7.2.3. Краской

Место нанесения краски	Цвет маркировки
Обводка контура торца головки	Красная
Полоса по головке и шейке рельса на расстоянии (0,7 – 1,0) м от торца рельса, на котором нанесена обводка контура торца головки рельса	Красная
Знак «Единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза» (ЕАС) по шейке на расстоянии (0,8-1,1) м от торца рельса, на котором нанесена обводка контура торца головки рельса, со стороны маркировки, нанесенной способом горячего клеймения.	Белая

8. Указания по эксплуатации:

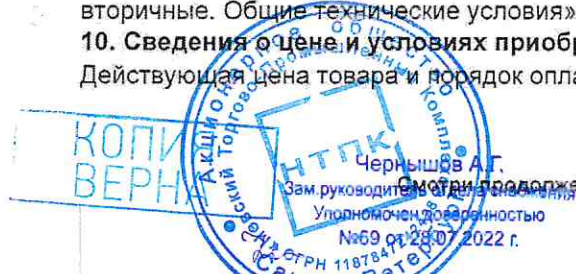
По разделу 10 ГОСТ Р 51685-2022

9. Сведения об утилизации:

Рельсы утилизируются как лом чёрных металлов. Негабаритный стальной лом и отходы для переработки (категорий 5А; 5Б) в соответствии с требованиями ГОСТ 2787-75 «Металлы чёрные вторичные. Общие технические условия».

10. Сведения о цене и условиях приобретения изделия:

Действующая цена товара и порядок оплаты указываются в договоре поставки.



На вагоне/сцепе отгружены следующие рельсы:

№ пп	Позиция заказа	Код профиля	Марка стали	Номер рельса	Длина, мм	Кол-во (штук)	Тип рельсов	Категория	Наличие болтовых отверстий
1	10	00789	76ХФ	21784(А)303	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
2	10	00789	76ХФ	21951(С)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
3	10	00789	76ХФ	21951(У)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
4	10	00789	76ХФ	21962(В)104	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
5	10	00789	76ХФ	21962(В)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
6	10	00789	76ХФ	21962(В)304	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
7	10	00789	76ХФ	21962(В)404	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
8	10	00789	76ХФ	21962(С)104	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
9	10	00789	76ХФ	21962(С)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
10	10	00789	76ХФ	21962(С)304	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
11	10	00789	76ХФ	21962(С)404	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
12	10	00789	76ХФ	21962(У)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
13	10	00789	76ХФ	21962(У)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
14	10	00789	76ХФ	21962(У)204	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
15	10	00789	76ХФ	21962(У)401	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
16	10	00789	76ХФ	21977(В)403	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
17	10	00789	76ХФ	21977(С)403	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
18	10	00789	76ХФ	21981(С)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
19	10	00789	76ХФ	21984(В)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
20	10	00789	76ХФ	21984(В)206	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
21	10	00789	76ХФ	21984(В)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
22	10	00789	76ХФ	21984(В)306	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
23	10	00789	76ХФ	21984(С)101	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
24	10	00789	76ХФ	21984(С)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
25	10	00789	76ХФ	21984(С)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
26	10	00789	76ХФ	21984(С)306	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
27	10	00789	76ХФ	21984(У)201	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
28	10	00789	76ХФ	21984(У)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
29	10	00789	76ХФ	21984(У)306	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
30	10	00789	76ХФ	22034(А)301	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
31	10	00789	76ХФ	22054(А)102	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
32	10	00789	76ХФ	22054(А)202	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
33	10	00789	76ХФ	22054(А)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
34	10	00789	76ХФ	22054(С)105	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
35	10	00789	76ХФ	22054(С)305	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
36	10	00789	76ХФ	22054(С)405	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
37	10	00789	76ХФ	22054(У)102	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
38	10	00789	76ХФ	22054(У)105	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
39	10	00789	76ХФ	22054(У)202	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
40	10	00789	76ХФ	22054(У)302	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями
41	10	00789	76ХФ	22054(У)305	25000	1	Р65	ДТ350	с отверстиями

Анатолий Иванович Чернышов А.Г.
Заместитель отдела снабжения
Уполномочен доверенностью
№69 от 28.07.2022 г.

Настоящий Паспорт составлен в электронном виде и подписан усиленной квалифицированной электронной подписью представителем ОТК изготовителя и Представителем заказчика.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер и дату Паспорта

ОТК

МЕЛЕШЕНКО О. Н.

Начальник ОТК

(О.П. Столбенко)

Представитель заказчика*

(Н.С. Федоряева)

* - при необходимости, если содержится в условиях договора поставки.



Паспорт качества № 1243.2

ООО "Нижнесалдинский металлургический завод"
624742, г.Нижняя Салда, ул. Энгельса, 1
Отгрузка по договору № от 2025 г.

Грузоотправитель Общество с ограниченной ответственностью "Нижнесалдинский металлургический завод" Свердловская область, г. Нижняя Салда, ул.Энгельса, 1 834345)32-671
Грузополучатель Акционерное общество "Невский торгово-промышленный комплекс"

Дата отгрузки: 29.10.2025

Вагон (машина) K431CT198

Код способа отправления: 2

Адрес 197374, Санкт-Петербург г, Савушкина ул., дом 89, литер А, помещение 15-Н кабинет 46 тел.8-950-563-03-03
грузополучателя

Код получателя
Конечный Акционерное общество "Невский торгово-промышленный комплекс"
получатель

Выдан 30.06.2025г. Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-RU.ЖТ02.В.02425/25
Действителен до 29.06.2030 г. , серия RU № 0567575

Наименование продукции: ПОДКЛАДКА КБ-65

НД (ГОСТ, ТУ): ГОСТ 16277-2016, ТУ 14-2Р-294-2005 ГОСТ 380-2005

№ п/п	Марка стали	Тип продукции	Номер партии	Фактическая масса продукции в тоннах	Сорт	Степень точности
1	СТЗСП	КБ-65	465	4,000	1	Повышенная
2	СТЗСП	КБ-65	466	1,700	1	Повышенная
ИТОГО				5,700		



По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "НСМЗ" на адрес info@nsmz.pro

В результате испытаний и освидетельствования указанные в паспорте подкладки КБ-65 сертифицированы (декларированы), признаны годными и соответствуют требованиям 1 сорта ГОСТ 16277-2016, ТУ 14-2Р-294-2005

Гарантийный срок службы подкладок КБ-65 с момента укладки в путь при условии соблюдения установленных правил транспортирования, выгрузки, хранения, сборки, укладки, эксплуатации и текущего содержания пути составляет пять лет

Способ утилизации-передача потребителям для использования в производстве в качестве металлургического сырья (код отхода - 4 61 010 01 20 5, класс опасности для окружающей среды - 5 (малоопасен).

Назначенный ресурс - 1500 миллионов тонн брутто протушенного груза

Представитель ОТК

подпись

Зарубина Л.Ю.

расшифровка подписи

Дата печати 29.10.2025



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 627199362

Клиент: Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
Адрес: 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46
Грузополучатель: Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
Адрес: 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46
Вид отправления: 08 Самовывоз
№ Трансп. средства: E655OE10RUS
№ Дов/Накл: 0000685220
Склад отгрузки: 2060 ГП ЧП КЛЦ

Спецификация 0314112390 от 13.10.2025
Договор 643/2000-24100854 от 03.12.2024
Трансп. документ
Всего по сертификату
Грузомест: 11
Масса брутто, т: 11,022
Масса нетто, т: 11

Наименование продукции: Болты закладные

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
1	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349005	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	04.06.2024
2	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349006	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
3	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349001	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
4	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349010	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
5	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9425643033	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	18.04.2025
6	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349006	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
7	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349006	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
8	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349001	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
9	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349001	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
10	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349010	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
11	RFG160171-22175-00	1,002	1,000	ГОСТ 16017-2014	9420349010	20	M22x175	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	07.06.2024
	Итого	11,022	11,000										

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервации	Дата изготовления
	Итого по сертификату	11,022	11,000										

Показатели качества - результаты испытаний

№ партии	Плавка	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Твердость, НВ на конц. кресп. изд	Удлинение после разрыва MIN	Удлинение после разрыва MAX
9420349001	723113	780-830	207-217	0,46	0,61
9420349005	723848	710-750	197-207	0,36	0,49
9420349006	722241	730-790	207-207	0,41	0,44
9420349010	723851	760-770	207-217	0,38	0,39
9425643033	732645	653-666	202-207	0,68	0,70

Химический состав, %

Плавка	C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	As, %	N, %
722241	0,19	0,41	0,28	0,005	0,008	0,04	0,02	0,03	0,002	0,006
723113	0,18	0,48	0,32	0,003	0,009	0,03	0,05	0,03	0,002	0,006
723848	0,20	0,44	0,33	0,005	0,009	0,04	0,02	0,04	0,002	0,005
723851	0,19	0,45	0,31	0,005	0,011	0,04	0,02	0,02	0,002	0,006
732645	0,18	0,49	0,31	0,008	0,008	0,03	0,01	0,01	0,001	0,008

Утилизация изделий для железнодорожного пути осуществляется в соответствии с требованиями действующего Российского законодательства как черный лом.



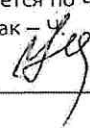
Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

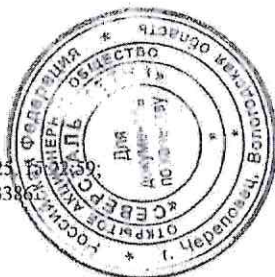
Декларация о соответствии на болты закладные для рельсовых скреплений железнодорожного пути ЕАЭС N RU Д - RU.ЖТ02.В.00566/20. Выдана 09.12.2020 до 01.12.2025.

Продукция выпускается по чертежу №07-43-150.

Маркировочный знак -

ОТК

 Н.В. Станкене



Электронный документ проверен, дата и время проверки: 16.10.2023

Станкене Нина Владимировна, Контролер мат.мет.полуп. 5 р, 20003386

Проверочный код: 0442435823



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 626366291/1

Клиент Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"

Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Спецификация 0313972508 от 25.04.2025

Грузополучатель Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс" Договор 2000-24-00000009 от 29.01.2024

Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Трансп. документ

Вид отправления 08 Самовывоз Всего по сертификату

№ Трансп. средства E988AP35RUS № прицепа AM1304 35RUS Грузомест 5

№ Дов/Накл 0000590601 от 00.00.0000 Масса брутто, т 4,930

Склад отгрузки K060 ГП ЧП КЛЦ Дата 25.04.2025 Масса нетто, т 4,920

Наименование продукции: Болты путевые

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Исполнение	Упаковка	Покрытие	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления	Размер болта
1	RFG115300-27160-12	1,002	1,000	ГОСТ 11530-2014	9424881063	20Г2Р	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Без покрытия	8g	8.8	Нет	20.03.2025	M27x160
2	RFG115300-27160-12	1,002	1,000	ГОСТ 11530-2014	9424881073	20Г2Р	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Без покрытия	8g	8.8	Нет	25.03.2025	M27x160
3	RFG115300-27160-12	1,002	1,000	ГОСТ 11530-2014	9424881077	20Г2Р	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Без покрытия	8g	8.8	Нет	20.03.2025	M27x160
4	RFG115300-27160-12	1,002	1,000	ГОСТ 11530-2014	9424881084	20Г2Р	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Без покрытия	8g	8.8	Нет	24.03.2025	M27x160
	Итого	4,008	4,000											
	Итого по сертификату	4,008	4,000											

Показатели качества Результаты испытаний

№ партии	Плавка	Работа удара, Дж	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Разрушающая нагрузка, кН	Твердость HRC min	Твердость HRC max
----------	--------	------------------	--	--------------------------	-------------------	-------------------

№ партии	Плавка	Работа удара, Дж	Временное сопротивление разрыву, Н/мм²	Разрушающая нагрузка min, Н	Твердость HRC min	Твердость HRC max
9424881063	46444	110-203	928-940	425754	26,8	28,3
9424881073	46443	140-167	932-966	427716	27,0	27,5
9424881077	21503	153-175	885-923	406134	28,0	29,7
9424881084	36977	97-170	876-898	402210	29,0	29,7

Химический состав, %

Плавка	C, x100	Mn, x100	Si, x100	S, x1000	P, x1000	Cr, x100	Ni, x100	Cu, x100
21503	23,0	124	14	2	7	28	2	4
36977	23,0	121	14	3	7	28	2	3
46443	23,0	126	13	2	8	28	2	3
46444	23,0	124	14	2	6	29	2	3

^АУтилизация изделий для железнодорожного пути осуществляется в соответствии с требованиями действующего Российского законодательства как черный лом.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды. Декларация о соответствии на Болты для рельсовых стыков № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА05.В.81320.23. Выдана 25.07.2023 по 25.07.2028. Продукция выпускается по чертежу 07-43-229. Маркировочный знак — Ч.

ОТК _____

О.А. Балышева

Электронный документ проверен. дата и время проверки: 25.04.2025, 13:55:37;
Балышева Ольга Александровна, Контролер мат.мет.полуф. 5 р, 20003302.
Проверочный код: 0444986143



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 627202781/1

Клиент Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"

Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Спецификация 0314112390 от 13.10.2025

Грузополучатель Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс" Договор 643/2000-24100854 от 03.12.2024

Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Трансп. документ

Вид отправления 08 Самовывоз Всего по сертификату

№ Трансп. средства E655OE10RUS № прицепа Грузомест 5

№ Дов/Накл 0000685220 от 00.00.0000 Масса брутто, т 5,010

Склад отгрузки 2060 ГП ЧП КЛЦ Дата 16.10.2025 Масса нетто, т 5

Наименование продукции: Гайки ж/д

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партии	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
1	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9425119002	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7H	5	Нет	11.05.2025
2	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9427511003	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7H	5	Нет	17.08.2025
3	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9427511007	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7H	5	Нет	19.08.2025
4	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9427511008	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7H	5	Нет	20.08.2025
5	RFG115320-00027-02	1,002	1,000	ГОСТ 11532-2014	9427511006	35	M27	2	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7H	5	Нет	21.08.2025
	Итого	5,010	5,000										
	Итого по сертификату	5,010	5,000										

Показатели качества - результаты испытаний

№ партии	Плавка	Пробная нагрузка	Твердость, HB
9425119002	14217	Выдержал	164-167
9427511003	23900	Выдержал	160-168
9427511006	23900	Выдержал	165-170
9427511007	23900	Выдержал	164-166
9427511008	23900	Выдержал	156-162

Химический состав, %

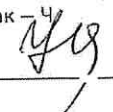
Плавка	C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	As, %	N, %
14217	0,36	0,57	0,24	0,006	0,005	0,03	0,02	0,02	0,001	0,008
23900	0,35	0,57	0,25	0,010	0,005	0,05	0,03	0,03	0,001	0,008

Утилизация изделий для железнодорожного пути осуществляется в соответствии с требованиями действующего Российского законодательства как черный лом.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

Декларация о соответствии на гайки для болтов рельсовых стыков
№ТС ЕАЭС N RU. Д-RU.ЖТ02.В.00524/20 от 20.10.2020 до 12.10.2025.

Продукция выпускается по чертежу №07-43-149.

Маркировочный знак  Н.В. Станкене
ОТК _____



Электронный документ проверен, дата и время проверки: 16.10.2022 16:20:22
Станкене Нина Владимировна, Контролер мат.мет.полуп. 5 р. 2000338
Проверочный код: 0441119903

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 625302882

Клиент: Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
Адрес: 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Спецификация 0313772909 от 23.08.2024
Грузополучатель: Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс" Договор 2001/10120960/11 от 01.10.2018
Адрес: 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Трансп. документ
Вид отправления: 01 ЖД Всего по сертификату
№ Трансп. средства: 65575888 № прицепа: Грузомест: 1
№ Дов/Накл: 0000475331 от: 00.00.0000 Масса брутто, т: 0,370
Склад отгрузки: C092 ЧП КЛЦ Товары Дата: 13.09.2024 Масса нетто, т: 0,368

Шайба

№ п/п	Код изделия	Стандарт на изделие	Партия	Товарный размер изделия	Класс точности крепежа	Марка стали	Покрытие	Масса нетто, т
1	Шайба ж/д Г19115 27,0 С 65Г МКР1т	ГОСТ 19115-91	8424506012	27,0	С	65Г	Без покрытия	0,368
Итого								0,368

Показатели качества - результаты испытаний

№ п/п	Партия	Вязкость	Пружин. св-ва	Вид упаковки
1	8424506012		Соотв.	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 625302882

Страница 1 из 2



Для изделия без покрытия временная антикоррозийная защита осуществляется в консервационном масле и обеспечивает защиту от коррозии не менее 1 года.
На изделия с гальваническим цинковым покрытием с хромированием обеспечивается защита от коррозии в течении 0,5 года
Свободно от радиоактивного загрязнения

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

ОТК _____

О.А. Балышев



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 624650186/1

Клиент Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"

Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89
лит. А пом. 15-Н, каб. 46 Спецификация 0313673169 от 24.04.2024

Грузополучатель Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс" Договор 2001/10120960/11 от 01.10.2018

Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89
лит. А пом. 15-Н, каб. 46 Трансп. документ

Вид отправления 08 Самовывоз Всего по сертификату

№ Трансп. средства K213MA35RUS № прицепа Грузомест 7

№ Дов/Накл 0000397853 от 00.00.0000 Масса брутто, т 7,014

Склад отгрузки 2060 ГП ЧП КЛЦ Дата 24.04.2024 Масса нетто, т 7

Наименование продукции: Болт ж/д клеммный

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
1	RFG160161-22075-00	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584099	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	04.04.2024
2	RFG160161-22075-00	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584009	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
3	RFG160161-22075-00	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584165	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
4	RFG160161-22075-00	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584099	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	04.04.2024
5	RFG160161-22075-00	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584165	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
6	RFG160161-22075-00	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584165	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
7	RFG160161-22075-00	1,002	1,000	ГОСТ 16016-2014	9418584165	20	M22x75	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	8g	5.8	Нет	20.04.2024
	Итого	7,014	7,000										
	Итого по сертификату	7,014	7,000										

Показатели качества - результаты испытаний

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 626376669

Клиент: Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"

Адрес: 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46
Спецификация 0313973928 от 28.04.2025

Грузополучатель: Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"

Адрес: 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46
Договор 2000-24-00000009 от 29.01.2024
Трансп.документ

Вид отправления: 08 Самовывоз
Всего по сертификату

№ Трансп. средства: B009YP35RUS
№ прицепа: AK3108 35RUS
Грузомест: 17

№ Дов/Накл: 0000591114
от: 00.00.0000
Масса брутто, т: 17,034

Склад отгрузки: K060 ГП ЧП КЛЦ
Дата: 28.04.2025
Масса нетто, т: 17

Наименование продукции: Гайки ж/д

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
1	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888022	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	27.03.2025
2	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888026	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	11.03.2025
3	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888027	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	17.03.2025
4	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888034	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	11.03.2025
5	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888036	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	25.03.2025
6	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888037	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	13.03.2025
7	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888038	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	17.03.2025
8	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888046	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	12.03.2025
9	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888064	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	19.03.2025
10	RFG160181-00022-01	1,002	1,000	ГОСТ 16018-2014	9424888066	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	25.03.2025
11	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888068	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	25.03.2025
12	RFG160181-00022-01	2,004	2,000	ГОСТ 16018-2014	9424888080	25	M22	1	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	7Н	5	Нет	25.03.2025

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт	Партия	Марка стали	Размер	Исполнение	Упаковка	Поле допуска	Класс прочности	Консервация	Дата изготовления
	Итого	17,034	17,000										
	Итого по сертификату	17,034	17,000										

Показатели качества - результаты испытаний

№ партии	Плавка	Пробная нагрузка	Твердость, НВ
9424888022	13443	Выдержал	150-154
9424888026	83104	Выдержал	156-157
9424888027	83104	Выдержал	150-157
9424888034	46183	Выдержал	150-155
9424888036	46183	Выдержал	148-152
9424888037	46183	Выдержал	149-152
9424888038	46183	Выдержал	150-155
9424888046	46183	Выдержал	152-156
9424888064	46183	Выдержал	149-150
9424888066	83104	Выдержал	149-154
9424888068	13443	Выдержал	151-155
9424888080	36070	Выдержал	148-150

Химический состав, %

Плавка	C, x100	Mn, x100	Si, x100	S, x1000	P, x1000	Cr, x100	Ni, x100	Cu, x100	As, x1000	N, x1000
13443	26	75	23	11	8	5	3	1	1	8
36070	26	75	23	6	4	3	1	1	1	8
46183	23	75	26	6	5	4	1	2	1	8
83104	26	75	23	11	8	5	3	1	1	8

Утилизация изделий для железнодорожного пути осуществляется в соответствии с требованиями действующего Российского законодательства как черный лом.

Уполномочен доверенностью
№69 от 28.07.2012 г.

Общество с ограниченной ответственностью «Ранд»

620149, г. Екатеринбург, ул. Зоологическая дом 9 офис 212

ИНН 6685018991 КПП 665801001 ОГРН 1126685026192

Тел./факс (343) 287-35-59, e-mail:randekb@gmail.com

р/с 40702810416090000397 в Уральский банк ОАО Сбербанка России

к/с 30101810500000000674 БИК 046577674

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ №1544

НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ: ООО «РАНД»

ДАТА ВЫДАЧИ: 01.04.2025 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ: Скоба для изолирующей втулки КБ (обл.)

ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ: АО «НТПК», 197374, Санкт-Петербург г, ул. Савушкина, дом 89, литер А, помещение 15-Н, кабинет 46

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ: Март 2025

НОМЕР ПАРТИИ: 2403/1-4, 2503/1-4, 2603/1-4, 2703/1-4, 2803/1-4

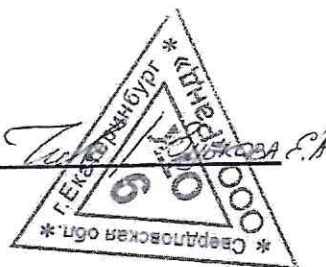
МАРКА МАТЕРИАЛА: Сталь Ст3сп ГОСТ 380-2005

КОЛИЧЕСТВО: 294 000 шт.

МАССА: 20 000 кг

КОЛИЧЕСТВО УПАКОВОЧНЫХ МЕСТ: 20

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ:



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 626361305

Клиент Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс"
Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Спецификация 0313870017 от 13.12.2024
Грузополучатель Акционерное общество "Невский Торгово-Промышленный комплекс" Договор 2001/10120960/11 от 01.10.2018
Адрес 197374, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 89, лит. А, пом. 15-Н, каб. 46 Трансп. документ
Вид отправления 08 Самовывоз Всего по сертификату
№ Трансп. средства E988AP35RUS № прицепа Грузомест 5
№ Дов/Накл 0000591096 от 00.00.0000 Масса брутто, т 5,010
Склад отгрузки 2070 ГП ЧП ЦСФП Дата 25.04.2025 Масса нетто, т 5

Наименование продукции: Шайба ж/д двухвитковая

№ п/п	Код изделия	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Стандарт, ТУ	Партия	Плавка	Марка стали	Размер	Упаковка	Кон серв	Дата изготовления
1	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550580	731986	40C2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
2	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550553	732778	40C2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
3	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550575	732778	40C2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
4	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550576	732778	40C2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
5	RFG217970-00250-00	1,002	1,000	ГОСТ 21797-2014	2550581	732778	40C2	25,0	Мягкий контейнер типа МКР-1,0С	Нет	25.04.2025
Итого		5,010	5,000								

Показатели качества - результаты испытаний

Партия	Длительный зажим (диап.)	Твердость HRC (диап.)

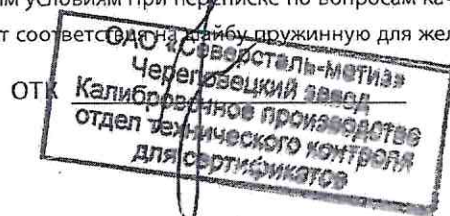
Партия	Плавка	Длительный зажим (диап.)	Твердость HRC (диап.)
2550580	731986	0,1 - 0,4	48,5 - 51,0
2550553	732778	0,1 - 0,4	44,3 - 48,0
2550575	732778	0,1 - 0,4	44,3 - 48,0
2550576	732778	0,1 - 0,6	49,2 - 50,0
2550581	732778	0,1 - 0,5	48,8 - 50,7

Химический состав

Плавка	C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	Al, %
731986	0,42	0,67	0,61	0,004	0,008	0,05	0,01	0,02	0,001
732778	0,41	0,71	1,62	0,006	0,007	0,12	0,01	0,02	0,001

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

Сертификат соответствует на лапбу пружинную для железнодорожного пути № ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.01123/22...Серия № 0347615 Срок действия с 01.03.2022 по 28.02.2027



Электронный документ проверен, дата и время проверки: 25.04.2025, 13:59:34;
Немчикова Марина Михайловна, Сортировщик-сдатчик металла 3 разряда, 20027248.
Проверочный код: 0443116697

Закрытое акционерное общество «Амкодор-Эластомер»

Республика Беларусь,

222750,

Минская

обл., Дзержинский район,

Фанипольский с/с, 22



АМКОДОР-
ЭЛАСТОМЕР

СТП СМК АЭР-14

Паспорт качества

Прокладка симметричная ЦП-328

(наимен. дет.)

соответствует нормативно-технической документации.

ТУ ВУ 100124928.013-2016

Количество 1000 шт.

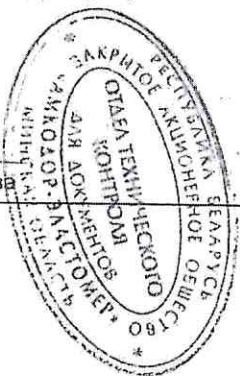
Дата: 26.10.22

Работник ОТК:

Инженер по качеству
ЗАО «Амкодор-Эластомер»

В.В.Тарабуева

(ФИО, подпись)



Закрытое акционерное общество «Амкодор-Эластомер»
Республика Беларусь,
222750,
Минская
обл., Дзержинский район,
Фанипольский с/с, 22



СТП СМК АЭР-14

Паспорт качества

Прокладка подрельсовая ЦП-143

(наимен. дет.)

соответствует нормативно-технической документации.

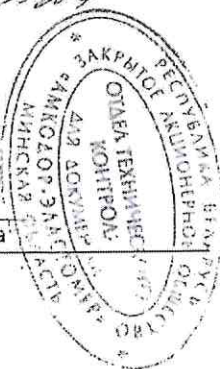
ТУ ВУ 100124928.013-2016

Количество *2000* шт. Дата: *26.10.2024*

Работник ОТК:

Инженер по качеству
ЗАО «Амкодор-Эластомер»

В.В. Гарабуева
(ФИО, подпись)



ООО «Перспектива»

125493, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Головинский, ул. Смольная, д.2,
помещ. 12Н/5 e-mail : rosperspektiva@mail.ru тел: 8 (495) 643-02-68

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА



НАИМЕНОВАНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЯ: ООО «Перспектива» г.Москва

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ: Втулка изолирующая ОП-142А,
ТУ 3185-024-55239716-2006,
код СКМТР 2291000005

НОМЕР ПАРТИИ ИЗДЕЛИЯ: 003/А

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ: 06 января 2025 г.

НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА: АЛЬФАМИД ПА СВ 30-4

КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ В ПАРТИИ, ШТ.: 50000

МАССА НЕТТО РАСЧЕТНАЯ, КГ.: 1800

КОЛИЧЕСТВО УПАКОВАННЫХ МЕСТ, ШТ.: 50

ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ ИЗДЕЛИЙ ТРЕБОВАНИЯМ
ТУ 3185-024-55239716-2006: соответствует

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ РС ФЖТ № РС ФЖТ № ССЖТ RU.ЖТ02.Г.01518

Срок действия до 13 января 2028 г.

Выдан на: 50 000 шт.



Начальник ОТК (Шемарова И.В.)

ДАТА ВЫДАЧИ: 07 января 2025 г.



Общество с ограниченной ответственностью «Ранд»

(ООО «Ранд»)

620149, г. Екатеринбург, ул. Зоологическая дом 9 офис 212

ИНН 6685018991 КПП 665801001 ОГРН 1126685026192

Тел./факс (343) 287-35-59, e-mail:randekb@gmail.com

р/с 40702810416090000397 в Уральский банк ОАО Сбербанка России к/с 30101810500000000674 БИК 046577674



Сертификат соответствия
№ ЕАЭС RU С-RU.ЖТ02.В.01803/24
Серия RU №0497089
Срок действия с «15» января 2024 г.
по «14» января 2029 г.

ПАСПОРТ

№1661 от «28» августа 2025 г.

Наименование продукции	Клемма ПК
Дата изготовления	Август 2025 г.
Материал	Сталь Ст4сп

Номера партий	Масса нетто, кг	Масса брутто, кг	Количество упаковочных мест
1208/3, 1308/1-2, 1408/1-5, 1508/1-4, 1808/1-7, 1908/1	20 000	20 020	20

Продукция прошла полный цикл изготовления и испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 22343-2014 и по результатам приёмочного контроля признана годной для использования по назначению.

Грузополучатель: АО «НТПК», 197374, Санкт-Петербург г, ул. Савушкина, дом 89, литер А, помещение 15-Н, кабинет 46

Гарантийный срок эксплуатации: 6 лет с момента укладки в путь.

Назначенный ресурс: в прямых и кривых участках пути радиусом более 650 м – не менее 2500 млн т брутто пропущенного груза; в кривых участках пути радиусом от 650 м до 350 м – не менее 1500 млн т брутто пропущенного груза; в кривых участках пути радиусом 350 м и менее – не менее 1000 млн т брутто пропущенного груза.

Клеммы ПК неремонтопригодны.

Клеммы ПК не являются опасными для окружающей среды.

Утилизация: по истечении назначенного срока службы клеммы утилизируются потребителем путем использования в качестве шихты при переплавке металлолома.

Условия транспортирования и хранения – по группе 8 ГОСТ 15150-69.

В связи с технической невозможностью нанесения маркировки непосредственно на клемму, то в соответствии с требованиями пункта 5.2 ГОСТ 22343-2014 маркировка с указанием условного обозначения предприятия изготовителя, месяца и года изготовления, массы партии в тоннах, номера партии, клейма технического контроля наносится на ярлыки из пластика, навешиваемые на две клеммы партии.

В связи с технической невозможностью нанесения единого знака обращения продукции на рынке государств-членов ЕАЭС непосредственно на продукцию, единый знак обращения продукции наносится в настоящем паспорте печатным способом.

Информация по монтажу и эксплуатации клемм ПК приведена в «Инструкции по текущему содержанию железнодорожных путей» утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.04.2016 №2288р.

Начальник ОТК



Мельников А.А.



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)

№ RU C-RU.ПБ58.В.00737/22



ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Тиккурила" (ООО "Тиккурила").

Место нахождения: 192289, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, проспект Девятого Января, дом 15, корпус 3.

Адрес места осуществления деятельности: 195112, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, Уткин проспект, дом 15, литера Н.

ОГРН: 1077847618287. ИНН: 7816424590. Телефон: +78123803399. Электронная почта: russia.info@tikkurila.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Тиккурила" (ООО "Тиккурила").

Место нахождения: 192289, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, проспект Девятого Января, дом 15, корпус 3.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 195112, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, Уткин проспект, дом 15, литера Н. ОГРН: 1077847618287. ИНН: 7816424590. Телефон: +78123803399. Электронная почта: russia.info@tikkurila.com

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Альфа "Пожарная Безопасность". ОГРН: 1107154016166. ИНН: 7114501589. Место нахождения (адрес юридического лица): 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22, этаж 3. Адрес места осуществления деятельности: 301668, РОССИЯ, Тульская область, Новомосковский район, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8, пристройка к цеху №3 (Лит. П), эт.2, ком. №№1,2,4,11. Телефон: +74874655953, +74952801686. Адрес электронной почты: info@alfapb.ru Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ58, дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 15.12.2015 года.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Покрытие на основе органорастворимых лакокрасочных материалов торговой марки «ТЕКС» марок «Грунт-эмаль по ржавчине 3-в-1 РЖАВОСТОП», «Эмаль алкидная ПФ-115 ДЛЯ МЕТАЛЛА И ДЕРЕВА», «Эмаль ПФ-115 Фазенда УНИВЕРСАЛЬНАЯ» для внутренних работ по окраске стен и потолков, нанесенных на негорючую основу, изготавливаемых в соответствии с ТУ 20.30.12-114-23072864-2021. Серийный выпуск. (Перечень и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены в Приложении №1 на 1 листе, Приложении №2 на 2 листе).

код ОКПД 2 20.30.12.130

код ТН ВЭД ЕАЭС 3208 10 900 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы сертификационных испытаний № 274-С/ТР-22 от 24.02.2022 г., № 275-С/ТР-22 от 24.02.2022 г., № 276-С/ТР-22 от 24.02.2022 г. от Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "Альфа "Пожарная Безопасность" № ТРПБ.RU.ИН41 от 09.02.2016 г. Акт о результатах анализа состояния производства № 782-АСП/21 от 15.12.2021 г. ОС ООО "Альфа "Пожарная Безопасность" № ТРПБ.RU.ПБ58, дата внесения в реестр 15.12.2015 г. Федеральной службой по аккредитации. Схема сертификации 4с. Иные сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента, приведены в Приложении №1 на 1 листе.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Срок годности - 2 года со дня изготовления в не вскрытой заводской упаковке. Условия хранения продукции - Хранить и транспортировать в плотно закрытой таре при температуре выше 5°C, предохраняя от воздействия влаги, тепла и прямых солнечных лучей. При хранении и транспортировке при отрицательной температуре перед применением ОРЛКМ выдержать при температуре (20±2) °C в течение 3 суток и тщательно перемешать. Не ставить вверх дном. Срок службы покрытия – не менее 2 лет.

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента приведены Приложении №1 на 1 листе, Приложении №2 на 2 листе.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ

с 25.02.2022 по 24.02.2027

М.П. (заместитель руководителя) органа по сертификации

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

(подпись)

(подпись)

Подсевалов Денис Сергеевич
(фамилия, имя, отчество)

Коншин Александр Александрович
(фамилия, имя, отчество)

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ПБ58.В.00737/22

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента:

Технические условия ТУ 20.30.12-114-23072864-2021 «Органорастворимые лакокрасочные материалы» от 09.11.2021г.

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение и Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
Покрытие на основе органорастворимого лакокрасочного материала торговой марки «ТЕКС» марки «Грунт-эмаль по ржавчине 3-в-1 РЖАВОСТОП», нанесенного на негорючую основу с расходом, установленным изготовителем (без учета технологических потерь) 10 м ² /кг на один слой, изготавливаемых в соответствии с ТУ 20.30.12-114-23072864-2021.		Класс пожарной опасности строительных материалов: КМ2
	ГОСТ 30244-94 Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть"	Группа горючести – Г1 (слабогорючие)
	ГОСТ 30402-96 Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Метод испытаний на воспламеняемость"	Группа воспламеняемости – В2 (умеренновоспламеняемые)
	ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.18 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа дымообразования – Д2 (с умеренной дымообразующей способностью)
	ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.20 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа токсичности – Т2 (умеренноопасные)

М.П. Руководитель
(заместитель руководителя) органа по
сертификации

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

(подпись)

(подпись)

Подсёвалов Денис Сергеевич
(фамилия, имя, отчество)

Коншин Александр Александрович
(фамилия, имя, отчество)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ПБ58.В.00737/22

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение и Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
Покрытие на основе органорастворимого лакокрасочного материала торговой марки «ТЕКС» марки «Эмаль алкидная ПФ-115 ДЛЯ МЕТАЛЛА И ДЕРЕВА», нанесенного на негорючую основу с расходом, установленным изготовителем (без учета технологических потерь) 7 м²/кг на один слой, изготавливаемых в соответствии с ТУ 20.30.12-114-23072864-2021.		Класс пожарной опасности строительных материалов: КМ2
	ГОСТ 30244-94 Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть"	Группа горючести – Г1 (слабогорючие)
	ГОСТ 30402-96 Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Метод испытаний на воспламеняемость"	Группа воспламеняемости – В2 (умеренновоспламеняемые)
	ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.18 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа дымообразования – Д2 (с умеренной дымообразующей способностью)
	ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.20 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа токсичности – Т2 (умеренноопасные)
Покрытие на основе органорастворимого лакокрасочного материала торговой марки «ТЕКС» марки «Эмаль ПФ-115 Фазенда УНИВЕРСАЛЬНАЯ», нанесенного на негорючую основу с расходом, установленным изготовителем (без учета технологических потерь) 6 м²/кг на один слой, изготавливаемых в соответствии с ТУ 20.30.12-114-23072864-2021.		Класс пожарной опасности строительных материалов: КМ2
	ГОСТ 30244-94 Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть"	Группа горючести – Г1 (слабогорючие)
	ГОСТ 30402-96 Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Метод испытаний на воспламеняемость"	Группа воспламеняемости – В2 (умеренновоспламеняемые)
	ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.18 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа дымообразования – Д2 (с умеренной дымообразующей способностью)
	ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.20 Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа токсичности – Т2 (умеренноопасные)

Руководитель
М.П. (заместитель руководителя) органа по
сертификации

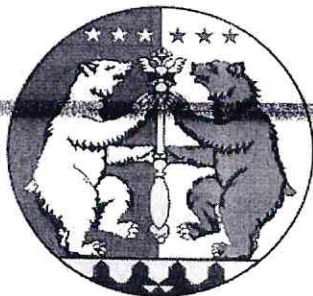
Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

(ПОДПИСЬ)

(подпись)

Подсёвалов Денис Сергеевич
(фамилия, имя, отчество)

Коншин Александр Александрович
(фамилия, имя, отчество)



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Акционерное общество
«ПАВЛОВСК НЕРУД»

396446 Воронежская обл., Павловский
р-он, с. Елизаветовка

№ РОСС RU.C-RU.04УЛС0.В00171\23
срок действия с 14.02.2023 г. по 13.02.2026 г.

1 КТК
25 м

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 71

Выдан «05» февраля 2025 год

1. Щебень из плотных горных пород (гранитов) фракции свыше 20 до 40 мм
2. ГОСТ 8267-93 *Щебень гранитный фракции 20-40 мм*
3. *общество «Павловск Нефуд»*

4. Дата отгрузки « 05 » 02 20 25 г. кол-во 1474-800 ТОНН

5. № партии 228275 № накладной 17 228275

6. Результаты лабораторных испытаний:

6.1 Зерновой состав:

Диаметр отверстий контрольных сит, мм	d наим.	0,5 (d наим. + D наиб.)	D наиб.	1,25 D наиб.
	20	30	40	50
Полные остатки на ситах, % по массе	93,5	59,0	9,7	0,0

6.2 Содержание:

6.2.1 зёрен пластинчатой и игольчатой формы	24,1	3 группа	%
6.2.2 пылевидных илистых и глинистых частиц	0,60	в том числе глины в комках	0,0 %
6.2.3 зёрен слабых пород		0,0	%
6.2.4 вредных компонентов:	см. приложение		
6.3 Марка щебня по дробимости	1400		
6.4 Марка щебня по истираемости	И1		
6.5 Марка щебня по морозостойкости	F300		
6.6 Насыпная плотность для перевода количества материала из ед. массы в объёмные	1,36т/м ³		
6.7 Удельная эффективная активность радионуклидов (А эфф.)	229,58		Бк/кг
Первый класс использования (протокол № 52п от 27.01.2025г)			
ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Воронежской области»			
6.8 Устойчивость структуры щебня против распадов	0,27		%

6.2 Содержание:

Заключение: Щебень фракции от 20 до 40 мм соответствует требованию ГОСТ 8267-93

Мастер контрольный ОТК

Алпеева Е.А.

2016.

Таблица 1

Наименование вредных компонентов и примесей	Требования ГОСТ 8267-93 приложение А	Фактические показатели
Аморфные разновидности диоксида кремния, растворимые в щелочах	Не более 50 ммоль/л	5,75 ммоль/л
Сульфаты и сульфиды в пересчёте на SO ₃	1,5% по массе	< 0,10 % по массе
Пирит	4 % по массе	< 0,02 % по массе
Породообразующие слюды и гидрослюды	15 % по объёму силикатов	3,25 %
Галогидные соединения	0,1 % по массе в пересчёте на ион хлора	0,03 %
Свободные волокна асбеста	0,25 % по массе	0,0% по массе
Уголь и древесные остатки	1% по массе	0,0% по массе
Оксиды и гидроксиды железа (магнетит, гетит, гематит и др.)	10 % по объёму каждого или их суммы не более 15 %	0,05 %

Контрольный мастер ОТК _____



Алпеева Е.А.

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ
ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ»
ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО БЮДЖЕТНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ» В ПАВЛОВСКОМ,
БОГУЧАРСКОМ, ВЕРХНЕМАМОНСКОМ РАЙОНАХ
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**

Юридический адрес и место осуществления деятельности ИЛ: 396422, Воронежская область, Павловский район, г. Павловск, ул. К.Готвальда, 12
Телефон/факс: 2-53-93, 2-57-64, 2-44-93
e-mail: pylves@mail.ru
ОКПО 01661844
ОГРН 1053600128889.
ИНН 3665049241
КПП 362002001

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.510199



УТВЕРЖДАЮ:
Д.А. Рыбалко

Дата утверждения: 27.01.2025

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№52п от 27 января 2025г.

1. Наименование заказчика: АО «Павловск Неруд»
2. Адрес заказчика (юридический/фактический): Россия, Воронежская область, Павловский район, с. Елизаветовка
3. Наименование и описание объекта (образца) испытаний, дата изготовления (для продукции): щебень гранитный ГОСТ 8267-93; Упаковка: ПЭТ пакет; вес (объем) пробы для испытаний: 1 кг; партия 3300060 кг, дата выработки 19.01.2025 г.
4. Изготовитель (фирма, предприятие, организация): АО «Павловск Неруд», Россия, Воронежская область, Павловский район, с. Елизаветовка
страна: Россия
5. Место отбора: промплощадка, АО «Павловск Неруд»
6. Условия отбора, доставки: образец доставлен в печатном виде (печать АО «Павловск Неруд»), автотранспортом
Дата и время отбора: 23.01.2025г. с 09:40 до 10:00
ФИО, должность специалиста проводившего отбор: проба отобрана начальником ОТК АО «Павловск Неруд» Сладких Ольгой Николаевной
Условия доставки, ссылка на план и методы отбора: соответствуют НД
Дата и время доставки в ИЛ: 23.01.2025г. 11:10
7. Дополнительные сведения: Протокол (Акт) отбора от 23.01.2025 г. Проба отобрана в соответствии с нормативными документами. Основание: договор №152 от 20.01.2025 г Проба отобрана в соответствии с ГОСТ 30108-94 «Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов».
8. Код образца (пробы): ВР 52-05п

Протокол № 52 п

*Результаты отбора относятся к представленному заказчиком образцу, поэтому лаборатория не несет ответственности за стабильность отбора образца и достоверность информации, представленной в данных разделах протокола.

Результаты исследований (испытаний) /измерений относятся к представленному заказчиком образцу. Протокол характеризует исключительно испытанный объект и не может быть частично воспроизведен без согласия ИЛ.

9. Средства измерений:

№ п/п	Наименование, тип	Заводской номер	Номер в Госреестре	№ свидетельства о поверке, протокола об аттестации	Срок действия
1	Установка спектрометрическая СКС-99 «Спутник»	748	18488-03	С-БМ/03-10-20243754353051	02.10.2025
2	Контрольный источник гамма-излучения типа ОИСН-22-4,5	20002	-	паспорт	18.08.2026

10. Условия проведения испытаний: соответствуют требованиям нормативных документов и приведены в технических записях лаборатории (ий)

11. Отклонения процедуры проведения испытания от стандартной процедуры, по методу испытаний: да или нет

12. Место проведения испытания: _____
(для измерений если они проводились не по адресу лаборатории)

Результаты испытаний

Санитарно-гигиеническое отделение ИЛ				
№ п/п	Определяемый показатель	Единицы измерения	Результаты испытаний	НД на методы испытаний
Образец поступил: 23.01.2025 г. Дата начала испытаний: 23.01.2025 г. Дата выдачи результата: 27.01.2025 г.				
1.	Цезий-137	Бк/кг	0,501±0,291	ГОСТ 30108-94 «Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов»
2.	Калий-40	Бк/кг	1204,7±759,3	
3.	Торий-232	Бк/кг	76,8±49,4	
4.	Радий-226	Бк/кг	82,79±63,55	
5.	Удельная эффективная активность	Бк/кг	229,58±105,14	
Испытания проводил(и): Вахнина Е.В. химик-эксперт муниципальной организации (ФИО, должность)				

Лицо ответственное за оформление протокола _____ Рязанцева Ю.В., документовед
группы приема, кодирования, регистрации проб и выдачи результатов лабораторных исследований
(подпись)

Протокол завершен

Протокол № 52. п

Страница 2 из 2

*Результаты отбора относятся к представленному заказчиком образцу, поэтому лаборатория не несет ответственности за этапы отбора образца и достоверность информации, представленной в данных разделах протокола.

Результаты исследований (испытаний) /измерений относятся к представленному заказчиком образцу.

Протокол характеризует исключительно испытанный объект и не может быть частично воспроизведен без согласия ИЛ