

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.B.00506/20

Серия RU № 0241356

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации на железнодорожном транспорте федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте»; Россия, Москва (3-я Мытищинская улица, дом 10, Москва, 129626); аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ЖТ02, дата регистрации (дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 11.09.2015); телефон: +7 (495) 646-27-15; адрес электронной почты: register@rsfgr.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Керченский металлургический завод»; улица Веры Белик, дом 12, город Керчь, Республика Крым, 298306; основной государственный регистрационный номер 1199112017136; телефон: +7 (365) 616-62-27; адрес электронной почты: priemnaya@kmz-k.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Керченский металлургический завод»; улица Веры Белик, дом 12, город Керчь, Республика Крым, 298306

ПРОДУКЦИЯ Приложение (учетный номер бланка 0717101)

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8608 00 000 1

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта»



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний от 02.07.2020 № 48/2020 Испытательного центра общества с ограниченной ответственностью «Испытательный центр взаимодействия экипажа и пути железных дорог», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЖТ19. Акт визуального контроля от 23.06.2020 № 1. Экспертное заключение от 06.07.2020 № 02468/27688. Акт о результатах проверки состояния производства от 29.06.2020 № 04973/27686/27687/27688/27689/27695/27696/27697/27698/27706. Схема сертификации 4с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Пункты 1.1, 1.3 таблицы 1 НБ ЖТ ЦП 015-99 «Продукция стрелочная для железнодорожного транспорта. Нормы безопасности»; пункты 5.6, 9.1 ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей. Технические условия». Наимеченный ресурс – 375 миллионов тонн брутто пропущенного тоннажа. Условия хранения продукции согласно разделу 3 ИЭС «Инструкция эксплуатационная специальная по транспортировке, применению и утилизации стрелочной». Маркирование продукции единым знаком обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза осуществляется только при наличии сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на подлежащие обязательному подтверждению соответствия составные части

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.08.2020

ПО 06.08.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Э.И. Гуляченко
(Ф.И.О.)

В.В. Кускова
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-RU.ЖТ02.В.00506/20**

Серия RU № 0717101

ПРОДУКЦИЯ Переводы стрелочные типа Р65 марок 1/5, 1/6, 1/7, 1/9 (проекты ЛПТП.665121.001, ЛПТП.665121.002, ЛПТП.665121.100, ЛПТП.665121.103М, ЛПТП.665121.012, ЛПТП.665121.014, ЛПТП.665121.007)

Группа продукции: стрелочные переводы, рем-комплекты (полустрелки), глухие пересечения железнодорожных путей

Конструкторская документация ЛПТП.665121.001 «Стрелочный перевод типа Р65 марки 1/9 колен 1524 мм», ЛПТП.665121.002 «Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 колен 1524 мм для ГОКов», ЛПТП.665121.100 «Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 колен 1524мм МУП», ЛПТП.665121.103М «Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 с повышенной ребордой», ЛПТП.665121.012 «Стрелочный перевод типа Р65 марки 1/7 колен 1524 мм», ЛПТП.665121.014 «Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/5 колен 1524 мм», ЛПТП.665121.007 «Симметричный стрелочный перевод типа Р65 марки 1/6 колен 1524 мм»

серийный выпуск

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Э.П. Гурченко
(Ф.И.О.)В.В. Кускова
(Ф.И.О.)

Лист 1

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное агентство железнодорожного транспорта

№ 014030



Орган по сертификации на железнодорожном транспорте
федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на
федеральном железнодорожном транспорте»
Аттестат аккредитации № РОСС RU 0001.11ЖТ02

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССЖТ RU.ЖТ02.Г.01435

Действителен до 08 марта 2026 г.

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ
ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ ПРОДУКЦИЯ

МЕХАНИЗМЫ ПЕРЕВОДНЫЕ

СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
по конструкторской документации
ЛПТП.665131.009

ОКПД 2 30.20.40.175

ТН ВЭД ЕАЭС 8608 00 000 1

Оригинал находится в
АО «Керченский металлургический завод»
Генеральный директор: [подпись] И. Макогонов
« » 2014 г.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ
сертификационных показателей механизмов переводных, изготавливаемых
по конструкторской документации ЛПТП.665131.009, для проведения
сертификации в добровольной сфере от 31.08.2022

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Керченский металлургический завод»;
улица Веры Белик, дом 12, город Керчь, Республика Крым, 298306

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Керченский металлургический
завод»; улица Веры Белик, дом 12, город Керчь, Республика Крым, 298306

Заместитель
Руководитель
Регистра сертификации

[подпись]



В.Л. Харшиди

(инициалы, фамилия)

1. Сертификат соответствия выдан на основании:

Испытаний 1 (одного) образца механизма переводного, изготовленного по конструкторской документации ЛПТП.665131.009, размер партии 1 штука, партия б/н, отобранного по акту отбора образцов от 18.01.2023 № 1, проведенных аккредитованным Федеральной службой по аккредитации Испытательным центром ООО «Испытательный центр взаимодействия экипажа и пути железных дорог», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЖТ19, протокол испытаний от 17.02.2023 № 04-04/2023.

Комплексной оценки соответствия, проведенной ФБУ «РС ФЖТ». Комплексное заключение о соответствии от 09.03.2023 № 20752/35779.

Оценки стабильности производства. Акт о результатах анализа состояния производства от 23.01.2023 № 05578/35774/35775/35776/35777/35778/35779.

2. Изготовитель обязан обеспечить соответствие реализуемой продукции испытанным образцам и требованиям нормативных документов, на соответствие которым она была сертифицирована.

3. Изготовитель продукции осуществляет маркирование сертифицированной продукции знаком соответствия Системы добровольной сертификации на железнодорожном транспорте Российской Федерации.

Знак соответствия наносить на каждое сертифицированное изделие на станине механизма переводного белой несмываемой краской с помощью маркировочного штампа, а также проставлять в товаросопроводительной и эксплуатационной (формуляр) документации в соответствии с П ССЖТ 02-2005 «Порядок применения знака соответствия Системы добровольной сертификации на железнодорожном транспорте Российской Федерации».

4. Первый инспекционный контроль за сертифицированной продукцией провести путем испытаний типового образца, имеющегося в наличии, отобранного у изготовителя перед отправкой потребителю, и анализа состояния производства в течение 12 месяцев от даты регистрации сертификата соответствия. Дальнейшая периодичность инспекционного контроля устанавливается по результатам предыдущих проверок в рамках инспекционного контроля.

5. В случае невыполнения условий, лежащих в основе выдачи сертификата соответствия, ФБУ «РС ФЖТ» прекращает его действие.

6. Для сохранения действия сертификата соответствия заявитель заблаговременно (не позднее 6-ти месяцев) до окончания срока его действия подает заявку в ФБУ «РС ФЖТ» на проведение сертификации.

7. Назначенный ресурс - 375 миллионов тонн брутто.



Руководитель
Регистра сертификации

Эксперт по сертификации

(подпись)

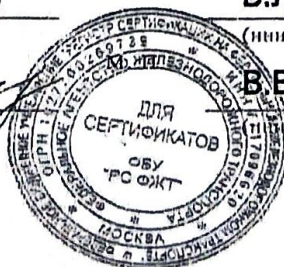
В.Л. Харшиди

(инициалы, фамилия)

(подпись)

В.В. Кусова

(инициалы, фамилия)



Зарегистрировано в Реестре
Системы добровольной сертификации

09 марта 2023 г.

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное агентство железнодорожного транспорта

Орган по сертификации на железнодорожном транспорте
федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на
федеральном железнодорожном транспорте»
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ЖТ02

РАЗРЕШЕНИЕ

№ С-01435

Действительно до 08 марта 2026 г.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ
ФБУ «РС ФЖТ» РАЗРЕШАЕТ

АКЦИОНЕРНОМУ ОБЩЕСТВУ
«Керченский металлургический завод»
(улица Веры Белик, дом 12, город Керчь, Республика Крым, 298306)

ПРИМЕНЕНИЕ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ
СИСТЕМЫ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
НА ОСНОВАНИИ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ
№ ССЖТ RU.ЖТ02.Г.01435

Дата выдачи 09 марта 2023 г.

Срок действия до 08 марта 2026 г.

Заместитель руководителя
Регистра сертификации

Зарегистрировано в Реестре
Системы добровольной сертификации



В.Л. Харченко

09 марта 2023 г.

Разрешение предоставляет право на:

маркировку сертифицированных объектов в соответствии с сертификатом соответствия;

применение знака соответствия в деловой переписке и рекламных материалах в отношении сертифицированных объектов.

Держатель сертификата соответствия обязуется:

проводить маркировку только сертифицированных объектов, соответствующих требованиям нормативных документов и испытанному при сертификации образцу;

прекратить маркировку объектов в случае отмены или приостановления действия сертификата соответствия;

обеспечивать беспрепятственный доступ, оплату расходов и все необходимые условия для проведения инспекционного контроля за сертифицированными объектами;

предоставлять органу по сертификации любую необходимую информацию о своей деятельности в области применения знака соответствия;

своевременно извещать орган по сертификации о конструктивных, технологических, организационных и иных изменениях, влияющих на характеристики сертифицированного объекта, а также об изменениях адреса и статуса юридического лица.

Дополнительные условия: не предусмотрены.



В случае несоблюдения держателем сертификата соответствия взятых на себя обязательств, а также в случае отмены (приостановления) действия сертификата соответствия, настоящее разрешение отменяется (приостанавливается) в установленном порядке.

АО «Керченский металлургический завод»

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ
типа Р65 марки 1/7 колеи 1524 мм

114 право

ФОРМУЛЯР

ЛПТП.665121.103М ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00506/20 серия RU № 0241356 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Перевод стрелочный предназначен для перевода подвижного состава с одного пути на другой, отвечающего Правилам технической эксплуатации железнодорожного транспорта промышленных предприятий, и применяется на железнодорожных линиях колеи 1524 мм. Применяется на главных, приемоотправочных и прочих путях.

Обозначение	Наименование
ЛПТП.665121.103М-04	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках правый
ЛПТП.665121.103М-05	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках левый

Поставляемый перевод подчеркнуть.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Вид	обыкновенный
Теоретическая длина перевода, мм	18978
Практическая длина перевода, мм	22425
Максимальная скорость движения по прямому пути, км / ч	50
Максимальная скорость движения по боковому пути, км / ч	40
Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	515
Вид остряков	поворотные
Крестовина	цельнолитая
Вид скрепления	костыльно-клепное
Тип подрельсового основания	деревянные брусья

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Комплект поставки и схема укладки стрелочного перевода согласно приложению формуляра.

3.2 По отдельному договору могут быть поставлены запасные части: рельсы рамные с остряками, крестовина, ручной переводной механизм.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества стрелочного перевода требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок службы стрелочного перевода 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.

4.3 Завод несет ответственность за исправную работу стрелочного перевода при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.

Не выдержавшими условия гарантии считаются элементы перевода, у которых в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие их дальнейшей эксплуатации.

Износ элементов перевода сверх установленных норм не является основанием для претензии при условии соответствия качественных показателей этих элементов техническим условиям и конструкторской документации в состоянии поставки.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № 114 соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей», конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 04.08.2025

Дата приемки 04.08.2025

М.П. АО «Керченский металлургический завод» ОТК завода

личная подпись Васильев Е.А.

МП ОТК - 1

Изготовитель: АО «Керченский металлургический завод»

298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик 12

тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72

факс (36561) 6-62-27

E-mail: marketing@kmz-k.com

Васильев Е.А.
расшифровка подписи

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

6.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

6.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

6.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

6.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

6.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

7.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

7.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.

7.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.

7.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

8. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № стрелки _____

уложен на станции (предприятии) _____

железной дороги _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

8.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

8.3 Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

8.4 Пропущенный тоннаж:

8.4.1 до первой перекладки _____

8.4.2 до полного изъятия из пути _____

8.5 Прочие замечания по работе перевода

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ №1 перевода стрелочного типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТН.665121.103М

Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исп.		Маркировка	Упаковка	Масса груз. места, кг
			-04	-05			
1	ЛПТН.668341.103	-02 Рельс равный прямой с острым кривым	1		знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 право (левый) П13 103	увязан со связной подложкой и тягой	1734
		-03 Рельс равный прямой с острым кривым		1			
2	ЛПТН.668342.103М	-02 Рельс равный кривой с острым прямым	1		знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 право (левый) П13 103М	увязан со связной подложкой и тягой	1857
		-03 Рельс равный кривой с острым прямым		1			
3	ЛПТН.668345.001	-02 Тяга стрелочная	1	1			
4	ЛПТН.743412.033	-01 Тяга соединительная	1	1			
5	ЛПТН.668343.001	-02 Полоса связная	2	2	КМЗ 103КС		
6	ЛПТН.668352.103М	Крестовина	1	1	знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 103М	без упаковки	696
7	ЛПТН.668351.103М	-04 Рельс крестовины с контрольсом	1		знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 право (ЛК, ПК) 103М	без упаковки	922
8		-07 Рельс крестовины с контрольсом	1				912
9		-05 Рельс крестовины с контрольсом		1	знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 право (ЛК, ПК) 103М	без упаковки	922
10		-06 Рельс крестовины с контрольсом		1			912
11	ЛПТН.668344.010	Подкладка	2	2	7621	пакет КМЗ Р65 1/7 103М	223
12		-01 Подкладка	2	2	7622		
13		-02 Подкладка	2	2	7623		
14		-03 Подкладка	1	1	7645		
15		-04 Подкладка	1	1	7646		
16		-05 Подкладка	1	1	7647	без упаковки	1856
17		-21 Подкладка	2	2	7624		
18	ЛПТН.746381.027	-15 Рельс типа Р65 L=6246	2	2	6246		
19		-16 Рельс типа Р65 L=6554	1	1	6554	пакет	474
20		-17 Рельс типа Р65 L=6634	1	1	6634		
21	КС1006.00.000	Накладка 1Р65 ГОСТ 33184	16	16		1 контейнер полипропиленовый	898*
22	КС1006.00.000	Клемма ПКС-2	36	36	К-2		
23	ЛПТН.758498.007	Клемма закорневая	2	2			
24	ЛПТН.758498.008	Клемма закорневая	2	2			
25		Болт М22х75 ГОСТ 16016	40	40			
26		Болт М27х160 ГОСТ 11530	48	48			
27		Гайка М22 ГОСТ 16018	40	40			
28		Гайка М27 ГОСТ 11532	48	48			
29		Шайба даулиновская 25 ГОСТ 21797	40	40			
30		Шайба 27 ГОСТ 19115	48	48			
31		Шпунт путевой 1.24х170 ГОСТ 809	228	228		КМЗ 103М Р65 1/7 метизы кп№1	9574
32		Костыль 165 ГОСТ 5812	410	410			
33	КС1007.00.000	Подкладка литая типа СДЛ 65	82	82			
Масса перевода, кг							9574

* масса дана для справок

АО «Керченский металлургический завод»

КРЕСТОВИНА

типа Р65 марки 1/7

129

ФОРМУЛЯР

ЛПТП.668352.103М ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00497/20 серия RU № 0241347 от 05.08.2020 г., срок действия по 04.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М предназначена для эксплуатации в стрелочных переводах типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках проектов ЛПТП.665121.103 и ЛПТП.665121.103М.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Полная длина крестовины, мм	3600
Передний вылет крестовины, мм	1065
Задний вылет крестовины, мм	1735
Угол крестовины	8° 07' 48"
Масса, кг	898
Тип подрельсового основания	деревянные брусья

Крестовина цельнолитая изготовлена из отливки высокомарганцевистой стали марки 110Г13Л по ГОСТ 7370-2015.

3. МАРКИРОВКА

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 7370-2015.

Пример маркировки крестовины.

ЕАС 5 КМЗ 18 Р65 1/7 103М 1

Порядок знаков маркировки.

ЕАС	- единый знак обращения продукции на рынке
№ ...	- порядковый номер изделия (заводской)
КМЗ	- условное обозначение завода
... 1	- год изготовления (две последние цифры)
Р65	- тип рельса
1/7	- марка крестовины
1	- расположение центра тяжести узла (наносится на месте его фактического расположения) и его масса в кг
103М	- номер проекта
1 (или 2, 3)	- категория крестовины

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества крестовины требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок службы крестовины 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.

4.3 Завод несет ответственность за исправную работу крестовины при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.

Не выдержавшей условия гарантии считается крестовина, у которой в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие ее дальнейшей эксплуатации.

Износ элементов крестовины сверх установленных норм не является основанием для претензии при условии соответствия качественных показателей этих элементов техническим условиям и конструкторской документации в состоянии поставки.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

заводской № 129

категория крестовины П

плавка № 1250255

группа отливки по ГОСТ 7370-2015

соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей», конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления 25.06.2025

Дата приемки 25.06.2025

ОТК завода

МП

Изготовитель:

АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kmz-k.com

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

7.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

7.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

7.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

7.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

7.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

8.2 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей, опасных для здоровья людей и окружающей среды.

8.3 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

9. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

9.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

заводской № _____

уложена на станции (предприятии) _____

железнодорожной _____

в стрелочном переводе № _____

« _____ » _____ 20 _____ г.

9.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода)

9.3 Результаты работы крестовины в пути, причины и дата изъятия из пути

9.4 Пропущенный тоннаж:

9.4.1 до первой перекладки _____

9.4.2 до полного изъятия из пути _____

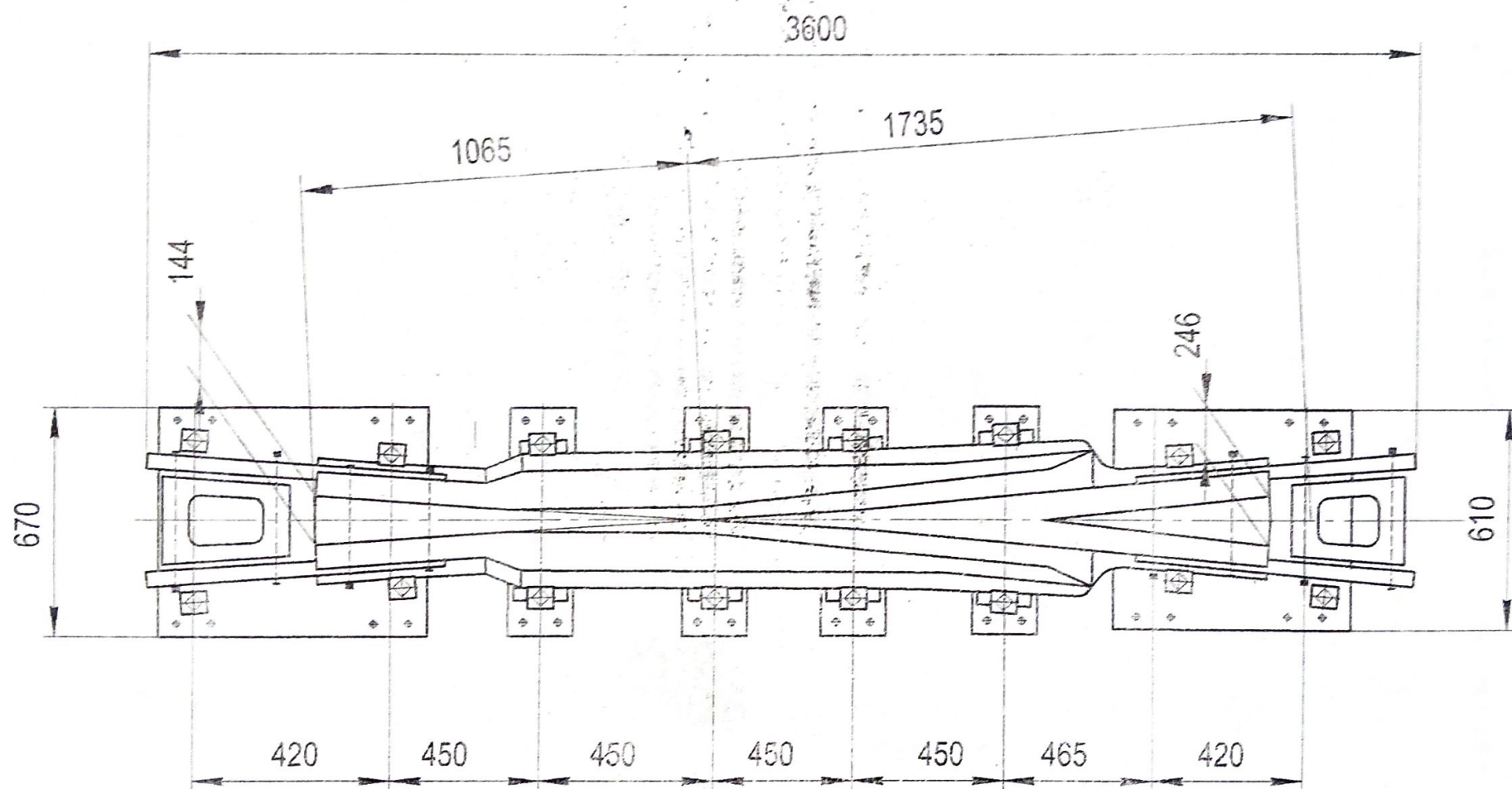
9.5 Прочие замечания по работе крестовины

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ кр. ЛПТП.668352.103М

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт	Масса, кг
1	ЛПТП.734414.008 -01	Крестовина цельнолитая	1	535,0
2	ЛПТП.741128.034	Мостик	1	66,8
3	ЛПТП.741128.035	Мостик	1	64,7
4	ЛПТП.668344.012 -02	Подкладка	3	18,3
5	ЛПТП.668344.013	Подкладка	1	19,2
6	ЛПТП.733457.001 -08	Вкладыш	1	16,8
7	-09	Вкладыш	1	15,0
8	СП 13 -01	Клемма съемная КС-1	8	
9	КС1006.00.000	Клемма ПКК-2	8	
10		Болт М22х75 ГОСТ 16016	8	
11	СП 457	Болт М22х80	8	
12	СП 237	Болт М27х310	1	
13	СП 237	Болт М27х340	1	
14	СП 237	Болт М27х350	1	
15	СП 237	Болт М27х370	1	
16	СП 237	Болт М27х380	1	
17	СП 237	Болт М27х390	1	
18	СП 237	Болт М27х410	1	
19	СП 237	Болт М27х440	1	
20		Гайка М22 ГОСТ 16018	16	
21		Гайка М27 ГОСТ 11532	8	
22	ЛПТП.742121.001 -02	Шайба уравнильная	8	
23	-03	Шайба уравнильная	8	
24		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ21797	16	
25		Шайба 27 ГОСТ19115	8	
26		Накладка 2Р65 ГОСТ 33184	4	