

Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter) Публичное акционерное общество ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ  ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПЛАНТ PAO, RUSSIA										Грузополучатель, адрес, Consignee, address АО "НТПК" Россия 197374, Г. ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ УЛ. САВУШКИНА Д. 89 КАБИНЕТ 46 ПОМЕЩ. 15-Н ЛИТЕР А										Сертификат качества № 87-155 Quality certificate No.	
Заказ № 285004 Order No		Поз. 2 Pos.		Вагон Car		№ 57908063 No		Кол-во мест Package Nos		Вид груз. мест Type of packages		СВЯЗКИ									
Наименование продукции Name of material Рельсы железнодорожные широкой колеи										Метод производства Steel-making practice Конвертерная сталь Охуген - blown Steel				Тех. требования заказа Technical requirements of the order ГОСТ Р 51045-2014; ДТ350, болтовые отверстия 3/2, класс профиля - У, качество поверхности и задрозненности НМВ - 2							
Размеры Dimensions										Кол-во Quant.		Масса Weight		Сорт Class		Доп. требования Additional requirements					
N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Conv. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions			Кол-во шт. pieces	связи	нетто net, kg	брутто gross, kg	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements								
					Толщина Thickness мм mm	Ширина Width мм mm	Длина Length мм mm														
1	K136538			K76Ф	РП65			12500	1	1	810		1	D102;							
2	K136812			K76Ф	РП65			12500	2		1620		1	A504, A502;							
3	K136931			K76Ф	РП65			12500	1		810		1	A205;							
4	K137128			K76Ф	РП65			12500	1		810		1	A103;							
5	K137338			K76Ф	РП65			12500	1		810		1	B101;							
6	K238475			K76Ф	РП65			12500	2	1	1620		1	У304, G304;							
7	K238662			K76Ф	РП65			12500	1		810		1	G403;							
8	K238988			K76Ф	РП65			12500	1		810		1	A403;							
9	K239131			K76Ф	РП65			12500	2		1620		1	У305, У505;							
10	K239141			K76Ф	РП65			12500	2		1620		1	С104, В104;							
11	K239154			K76Ф	РП65			12500	1		810		1	A402;							
12	K239155			K76Ф	РП65			12500	1		810		1	У102;							
13	K239651			K76Ф	РП65			12500	35	5	28343		1	В103, С103, Е103, F103, G103, У103, D103, F301, Е301, D301, А301, В301, G301, С301, С302, D302, Е302, У302, G302, F302, В302, D401, Е401, F401, G401, С401, В401, А401, В402, D402, F402, G402, Е402, С402, А402;							

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При перепечатке по вопросам качества ссылаться на № документа. / It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-155

ID серт. 3990991

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods
Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	V	Ti	O2	Al	H2, ppm	Cu+Ni	Cu+Ni+Ti+Cr
1	0,78	1,14	0,36	0,009	0,015	0,05	0,03	0,07	0,08	0,002		0,002	1,1	0,10	0,15
2	0,80	1,09	0,31	0,016	0,012	0,05	0,03	0,08	0,09	0,002		0,003	1,1	0,11	0,16
3	0,78	1,17	0,34	0,010	0,009	0,03	0,02	0,05	0,08	0,002		0,003	1,0	0,07	0,10
4	0,79	1,11	0,34	0,011	0,016	0,07	0,07	0,13	0,08	0,002		0,002	1,1	0,20	0,27
5	0,80	1,09	0,35	0,009	0,018	0,04	0,03	0,11	0,08	0,003		0,002	1,1	0,14	0,18
6	0,77	1,10	0,33	0,010	0,012	0,03	0,03	0,07	0,08	0,002		0,003	1,3	0,10	0,13
7	0,77	1,12	0,35	0,013	0,014	0,07	0,03	0,07	0,08	0,002		0,003	0,9	0,10	0,17
8	0,79	1,12	0,35	0,011	0,009	0,04	0,03	0,09	0,09	0,002		0,002	1,3	0,12	0,16
9	0,78	1,12	0,34	0,009	0,014	0,03	0,02	0,06	0,09	0,002		0,003	1,0	0,08	0,11
10	0,77	1,09	0,36	0,008	0,012	0,03	0,02	0,07	0,08	0,001	0,0012	0,002	1,7	0,09	0,12
11	0,78	1,13	0,34	0,008	0,011	0,03	0,02	0,07	0,08	0,001		0,002	0,8	0,09	0,12
12	0,78	1,07	0,33	0,009	0,015	0,03	0,02	0,05	0,09	0,002		0,002	1,1	0,07	0,10
13	0,78	1,14	0,39	0,014	0,017	0,05	0,05	0,13	0,09	0,004		0,002	2,1	0,18	0,23

№	Ударная вязкость Дж/см2 Impact strength	Механические свойства Mechanical properties
1	26,0	
2	29,0	
3	30,0	
4	26,0	
5	28,0	
6	24,0	
7	28,0	
8	25,0	
9	21,0	
10	24,0	
11	26,0	
12	24,0	
13	26,0	

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества обращайтесь на № документа. / It is hereby certified that the quality of goods mentioned in the shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications.
Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-155

ID серт. 3990991



Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Копровые испытания Falling weight tests		Остаточные напряжения Residual stresses		Твердость, НВ на пов. кат. по длине Hardness HB along running surface				Макроструктура Macrostructure		Микроструктура Microstructure					
Оценка		Расходнен, паза, мм Saw cut displacement, mm		в начале At the beginning		в середине In the middle		в конце At the end		разность Difference					
№		№		№						№		№			
1	Удовл.	1		1				379				1		1	Удовл.
2		2		2				388				2		2	
3		3		3				372				3		3	
4		4		4				378				4		4	
5	Удовл.	5	1,8	5	365		369	373			8	5		5	Удовл.
6		6		6				383				6		6	
7		7		7				382				7		7	
8		8		8				387				8		8	
9		9		9				380				9		9	
10		10		10				378				10	Удовл.	10	
11	Удовл.	11		11				377				11		11	Удовл.
12		12		12				375				12		12	
13		13		13				381				13		13	

Примечание Указанная в сертификате качества продукция должна соответствовать указанным требованиям

Примечание Указанная в сертификате качества продукция прошла полный цикл изготовления и контроля на ПАО ЧМК. Результаты неразрушающего контроля удовлетворительны.
 Согласно заказа допускается выпускаться маркировка в соответствии с п. 5.13.1.1, маркировка клеймочной машиной в соответствии с п. 5.13.2.1, ГОСТ Р51685-2022.
 Маркировка / Marking Торцы головок рельс замаркированы краской синего цвета.

Сертификат № 87-155

Дата /Date/ 10.01.2025

Подлинность документа о качестве можно проверить на сайте http://cmk-otk-cert01.mechel.com/otk_cert/cert.php

Подписи: ОТК _____ Черныш О.И.

Исполнитель _____

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества обращайтесь на № документа. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications.
 Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-155

ID серт. 3990991



Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter) Публичное акционерное общество ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ  МЕЧЕЛ ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПЛАНТ PAO, RUSSIA										Грузополучатель, адрес, Consignee, address АО "НТПК" Россия 197374, Г. ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ УЛ. САВУШКИНА Д. 89 КАБИНЕТ 46 ПОМЕЩ. 15-Н ЛИТЕР А										Сертификат качества № 87-189 Quality certificate No.			
Заказ № 285004 Order No		Поз. 2 Pos.		ВАГОН Car		№ 58137670 No		Кол-во мест Package Nos		4 4		Вид груз. мест Type of packages		СВЯЗКИ Bundles									
Рельсы железнодорожные широкой колеи Наименование продукции Name of material										Метод производства Steel-making practice Конвертерная сталь Охуген - blown Steel										Тех. требования заказа Technical requirements of the order ГОСТ Р 51045-2014; ДТ350, болтовые отверстия 3/2, класс профиля - Y, качество поверхности и задрозненности НМВ - 2		НД Standards	
N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Contr. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions			Кол-во Quant.		Масса Weight		Сорт Class	Доп. требования Additional requirements										
					Толщина Thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	шт. pieces	связки	нетто net, kg	брутто gross, kg												
1	K135887			K76Ф	ПТ65			12500	1	1	809		1	G103;									
2	K135893			K76Ф	ПТ65			12500	2		1618		1	C503, D503;									
3	K136096			K76Ф	ПТ65			12500	1		809		1	Y402;									
4	K136538			K76Ф	ПТ65			12500	4	1	3237		1	E102, F102, G102, Y102;									
5	K231236			K76Ф	ПТ65			12500	4		3237		1	Y502, G502, F502, E502;									
6	K237949			K76Ф	ПТ65			12500	1		809		1	Y505;									
7	K238322			K76Ф	ПТ65			12500	1	1	809		1	G204;									
8	K238476			K76Ф	ПТ65			12500	1		809		1	Y305;									
9	K238482			K76Ф	ПТ65			12500	1		809		1	A104;									
10	K238988			K76Ф	ПТ65			12500	3		2428		1	Y403, G403, F403;									
11	K239016			K76Ф	ПТ65			12500	2		1618		1	G103, Y103;									
12	K239077			K76Ф	ПТ65			12500	1		809		1	A504;									
13	K239135			K76Ф	ПТ65			12500	1		809		1	F503;									
14	K239152			K76Ф	ПТ65			12500	1		809		1	A105;									
15	K239162			K76Ф	ПТ65			12500	2	1	1618		1	E303, A105;									
16	K239581			K76Ф	ПТ65			12500	2		1618		1	B405, A405;									
17	K239622			K76Ф	ПТ65			12500	1		809		1	G102;									

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При порекоменд по вопросам качества ссылаться на № документа. / It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications.
Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-189 ID серт. 3991351

Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Сопл. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions			Кон-во Quant.		Масса Weight		Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
				Толщина Thickness мм Проф. Тип	Ширина Width мм	Длина Length мм	шт. piece		нетто net, kg	брутто gross, kg		
18	K239627		K76Ф	ПТ65		12500	1		809		1	Y204;
19	K239636		K76Ф	ПТ65		12500	1		809		1	B104;

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Химический состав в % Chemical composition, %												
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	V	Ti	O2	Al
1	0,77	1,10	0,33	0,012	0,011	0,05	0,02	0,06	0,08	0,002		0,002
2	0,78	1,15	0,35	0,011	0,020	0,03	0,02	0,06	0,08	0,002		0,003
3	0,79	1,23	0,38	0,010	0,011	0,07	0,04	0,05	0,08	0,002		0,002
4	0,78	1,14	0,36	0,009	0,015	0,05	0,03	0,07	0,08	0,002		0,002
5	0,77	1,12	0,31	0,009	0,014	0,04	0,02	0,04	0,08	0,002	0,0017	0,003
6	0,77	1,14	0,31	0,007	0,012	0,03	0,02	0,05	0,09	0,002		0,002
7	0,78	1,13	0,36	0,007	0,010	0,05	0,03	0,04	0,09	0,002	0,0009	0,002
8	0,77	1,13	0,38	0,008	0,010	0,03	0,03	0,08	0,09	0,003		0,003
9	0,78	1,09	0,33	0,011	0,018	0,04	0,03	0,07	0,08	0,002		0,002
10	0,79	1,12	0,35	0,011	0,009	0,04	0,03	0,09	0,09	0,002		0,002
11	0,78	1,14	0,33	0,011	0,013	0,04	0,03	0,04	0,09	0,003		0,002
12	0,80	1,13	0,33	0,009	0,018	0,05	0,03	0,06	0,09	0,002		0,003
13	0,78	1,13	0,36	0,008	0,015	0,04	0,02	0,06	0,08	0,002		0,003
14	0,77	1,13	0,35	0,010	0,012	0,05	0,07	0,09	0,08	0,002		0,002
15	0,78	1,15	0,36	0,010	0,016	0,05	0,05	0,11	0,09	0,002		0,003
16	0,77	1,13	0,33	0,007	0,014	0,04	0,03	0,13	0,09	0,003		0,003
17	0,79	1,12	0,32	0,008	0,018	0,05	0,04	0,13	0,10	0,002		0,002
18	0,82	1,14	0,32	0,013	0,013	0,06	0,05	0,13	0,08	0,002		0,002
19	0,76	1,13	0,32	0,011	0,013	0,06	0,03	0,12	0,09	0,002	0,0012	0,003

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № документа/ It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirements of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-189 ID серт. 3991351

КОПИЯ ПЕРВА
ПОДПИСЬ
Б. В.
17.06.2025

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Механические св-ва Mechanical properties				Контрольные испытания Falling weight tests		Остаточные напряжения Residual stresses		Твердость, НВ на пов. кат. по длине Hardness НВ along running surface				
№	Вр. сорп. Tensile strength Н/мм2	Отн.удлин. % Elongation (A)	Уд.вязк.КСУ Impact strength Дж/см2	Оценка		№	Расхождение, мм Saw cut displacement, mm	№	в начале At the beginning	в середине In the middle	в конце At the end	разность Difference
1			25,0	1		1		1			371	
2			21,0	2		2		2			376	
3			21,0	3		3		3			377	
4			21,0	4	Удовл.	4		4			379	
5			20,0	5	Удовл.	5	2,0	5	369		363	7
6			20,0	6		6		6		362	369	
7			26,0	7	Удовл.	7		7			384	
8			29,0	8		8		8			373	
9	1190,0	12,0	29,0	9		9		9			379	
10			30,0	10		10		10			387	
11			21,0	11	Удовл.	11	1,8	11	381		378	3
12			24,0	12		12		12		381	384	
13	1254,0	13,0	29,0	13		13		13			373	
14			25,0	14	Удовл.	14	1,8	14	374	374	375	1
15			26,0	15		15		15			367	
16			25,0	16		16		16			382	
17			23,0	17	Удовл.	17		17			375	
18			25,0	18		18		18			378	
19			24,0	19	Удовл.	19		19			364	
10			20,0									
11			31,0									
12			25,0									
13			24,0									
14			26,0									
15			21,0									
16			23,0									
17			23,0									
18			24,0									
19			21,0									
19	1226,0	12,0	24,0									
			28,0									

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № документа. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-189

ID серт. 3991351

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Макроструктура Macrostructure	Микроструктура Microstructure	Неметалл. включения, мкм Non-metallic inclusions	
№	№	№	
1	1	1	
2	2	2	
3	3	3	
4	4	4	
5	Удовл.	5	
6	Удовл.	6	
7	Удовл.	7	Удовл.
8	8	8	
9	9	9	
10	10	10	
11	Удовл.	11	
12	12	12	
13	13	13	
14	Удовл.	14	
15	15	15	
16	Удовл.	16	
17	Удовл.	17	
18	18	18	
19	Удовл.	19	Удовл.

Примечание Указанная в сертификате качества продукция прошла полный цикл изготовления и контроля на ПАО ЧМК. Результаты неразрушающего контроля удовлетворительны.

Согласно заказа допускается выпускная маркировка в соответствии с п. 5.13.1.1, маркировка клеймочной машиной в соответствии с п. 5.13.2.1. ГОСТ Р51685-2022.

Маркировка / Marking Торцы головок рельс замаркированы краской синего цвета.

Подписи: ОТК _____ Овсиенко Е.Г.

Исполнитель _____

Сертификат № 87-189 Дата /Date/ 11.01.2025

Подлинность документа о качестве можно проверить на сайте http://cmk-otk-cent01.mschel.com/otk_certcert.php



87-189

ID серт. 3991351

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № документа / It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

Продавец (Экспортёр) /Seller (Exporter) Публичное акционерное общество ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ 				Грузополучатель, адрес, Consignee, address АО "НТПК" Россия 197374, Г. ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ УЛ.САВУШКИНА Д.89 КАБИНЕТ 46 ПОМЕЩ. 15-Н ЛИТЕР А				Сертификат качества № 87-189 Quality certificate No.											
Заказ № 285004 Order No		Поз. 2 Pos.		Вагон Car		№ 58137670 No		Коп-во мест Package Nos		Вид груза, мест Type of packages		СВЯЗКИ							
Рельсы железнодорожные широкой колеи				Наименование продукции Name of material		Метод производства Steel-making practice		Тех. требования заказа Technical requirements of the order		НД Standards									
				Конвертерная сталь Охуген - blown Steel		ГОСТ Р 51045-2014; ДТ350, болтовые отверстия 3/2, класс профиля - У, качество поверхности и загрязненности НМВ - 2													
Номера плавок Heat №		Усл. № плавки Сопл. heat №		№ парт. Lot №		Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.		Толщина Thickness мм Проф. Тип		Размеры Dimensions Ширина Width мм Длина Length мм		Кол-во Quant. шт. связки		Масса Weight нетто net, kg брутто gross, kg		Сорт Class		Доп. требования Additional requirements	
1		K314721				K76Ф		РП65		12500		1		1		F503;			
2		K314936				K76Ф		РП65		12500		1		1		G103;			
3		K315669				K76Ф		РП65		12500		1		1		E205;			
4		K315929				K76Ф		РП65		12500		4		1		3237		Y205, Y402, Y305, Y401;	
5		K316086				K76Ф		РП65		12500		1		1		809		A205;	
6		K316087				K76Ф		РП65		12500		1		1		809		A503;	
7		K316097				K76Ф		РП65		12500		10		2		8092		B403, D403, F403, F102, Y102, G102, D102, C103, G103, Y103;	
8		K316112				K76Ф		РП65		12500		1		1		809		C505;	
9		K316425				K76Ф		РП65		12500		2		1		1618		F105, E105;	
10		K316434				K76Ф		РП65		12500		1		1		809		B401;	
11		K316583				K76Ф		РП65		12500		2		1		1618		G305, A305;	
12		K316593				K76Ф		РП65		12500		1		1		809		Y102;	
13		K316996				K76Ф		РП65		12500		2		1		1618		G103, A305;	
14		K317000				K76Ф		РП65		12500		15		2		12138		A404, E404, Y404, B404, F404, D404, G404, C404, G103, F103, E103, D103, C103, B103, A103;	

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № документа/ It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications.
Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-189 ID серт. 3991352

Номера плавков Heat №	Усл. № плавки Сопл. heat №	№ парт. Lot №	Марка Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions			Кол-во Quant.		Масса Weight		Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
				Толщина Thickness мм Проф. Тип	Ширина Width мм	Длина Length мм	шт. piece		нетто net, kg	брутто gross, kg		
15	К317004		К76Ф	ПТ65		12500	1		809		1	С402;
16	К317020		К76Ф	ПТ65		12500	5	1	4054		1	Y103, Y402, G402, A402, A103;
17	К317016		К76Ф	ПТ65		12500	4		3237		1	F203, E203, Y203, G203;

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	V	Ti	O2	Al	H2, ppm	Cu+Ni	Cu+Ni+Ti +Cr
1	0,77	1,02	0,32	0,008	0,011	0,02	0,16	0,04	0,11	0,002	0,0007	0,002	1,2	0,20	0,22
2	0,81	1,14	0,35	0,009	0,011	0,03	0,02	0,05	0,08	0,002		0,003	0,9	0,07	0,10
3	0,78	1,10	0,34	0,012	0,014	0,08	0,05	0,05	0,08	0,002		0,002	1,1	0,10	0,18
4	0,78	1,12	0,35	0,009	0,013	0,04	0,02	0,06	0,08	0,001		0,003	0,8	0,08	0,12
5	0,77	1,12	0,33	0,012	0,015	0,05	0,03	0,08	0,09	0,002		0,002	1,0	0,11	0,16
6	0,77	1,12	0,32	0,017	0,012	0,03	0,03	0,08	0,09	0,002		0,002	0,8	0,11	0,14
7	0,80	1,13	0,37	0,012	0,013	0,08	0,09	0,13	0,08	0,002		0,003	0,9	0,22	0,30
8	0,78	1,13	0,34	0,011	0,016	0,06	0,03	0,06	0,09	0,002		0,003	1,0	0,09	0,15
9	0,77	1,13	0,35	0,010	0,013	0,04	0,04	0,08	0,08	0,003		0,003	1,2	0,12	0,16
10	0,77	1,10	0,35	0,010	0,012	0,04	0,03	0,05	0,08	0,002		0,002	0,8	0,08	0,12
11	0,79	1,11	0,30	0,014	0,011	0,03	0,03	0,07	0,08	0,002		0,002	1,3	0,10	0,13
12	0,77	1,12	0,32	0,011	0,011	0,03	0,02	0,07	0,08	0,002		0,002	1,2	0,09	0,12
13	0,78	1,12	0,35	0,006	0,018	0,04	0,03	0,14	0,09	0,002		0,003	1,0	0,17	0,21
14	0,78	1,14	0,36	0,008	0,013	0,05	0,04	0,13	0,09	0,002		0,003	1,0	0,17	0,22
15	0,79	1,15	0,27	0,008	0,013	0,04	0,04	0,14	0,09	0,002		0,003	1,2	0,18	0,22
16	0,78	1,11	0,33	0,009	0,013	0,08	0,06	0,17	0,08	0,002		0,002	1,2	0,23	0,31
17	0,80	1,15	0,33	0,016	0,010	0,04	0,03	0,14	0,08	0,002		0,002	1,3	0,17	0,21

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При перепродаже по вопросам качества ссылаться на № документа. / It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-189

ID септ. 3991352



Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Механические свойства Mechanical properties			Копровые испытания Falling weight tests		Остаточные напряжения Residual stresses		Твердость НВ на пов. кат. по длине Hardness HB along turning surface				
Вр. сопр. H/мм2 Tensile strength	Отн. удлинен. % Elongation (A)	Уд. вмят. КСЧ Дж/см2 Impact strength	Оценка		Расхождение, мм Saw cut displacement, mm	в начале At the beginning		в середине In the middle	в конце At the end	разность Difference	
№			№		№	№					
1	1241,0	12,0	1	Удовл.	1	1			361		
2			2		2	2			376		
			3		3	3			380		
			4	Удовл.	4	1,7	375	372	373	3	
3			5		5				381		
			6		6				369		
4			7	Удовл.	7	1,9	376	377	379	3	
			8		8		363	382	371	19	
5			9		9				380		
			10		10				363		
6			11		11				379		
			12		12				385		
7			13		13				374		
			14		14				376		
8	1222,0	13,0	15		15				385		
			16		16				379		
9			17		17				385		
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества обращайтесь на № документа. / It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-189

ID серт. 399/1352

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Микроструктура Microstructure		Неметалл. включения, мкм Non-metallic inclusions	
№		№	
1.	Удовл.	1	Удовл.
2		2	
3		3	
4	Удовл.	4	
5		5	
6		6	
7	Удовл.	7	
8	Удовл.	8	
9		9	
10		10	
11		11	
12		12	
13		13	
14		14	
15		15	
16		16	
17		17	

Примечание: Указанная в сертификате качества продукция прошла полный цикл изготовления и контроля на ПАО ЧМК. Результаты неразрушающего контроля удовлетворительны.
Согласно заказа допускается выпусклая маркировка в соответствии с п. 5.13.1.1, маркировка клеймочной машинной в соответствии с п. 5.13.2.1. ГОСТ Р51685-2022.
Маркировка / Marking Торцы головок рельс замаркированы краской синего цвета.

Сертификат № 87-189 Дата 11.01.2025
Certificate No /Date/
Подлинность документа о качестве можно проверить на сайте http://cmk-otk-cert01.mechel.com/otk_cert/cert.php

Подписи: ОТК _____ Овсиенко Е.Г.
Исполнитель _____



Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При перепродаже по вопросам качества ссылаться на № документа. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications.
Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-189

ID серт. 3991352

ПР. М. 15.01.25
Бухгалтер
Россова Д. В.
16.01.25

ОАО "Спецжелезобетон" г. Микашевичи

225687, г. Микашевичи,
Лунинецкий район,
Брестская область
тел./факс (1647) 43-801,
43-806



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 12604

Выдан: АО "НТПК"

Дата выдачи 19.12.2025

Изделие	Шпалы железобетонные для раздельного рельсового скрепления с резьбовым креплением рельса и подкладки к шпале тип I, подтип Ш1		
Партия	№ 551-552		
Сорт	первый		
Количество:	шт.	75	Дата изготовления: 2025 г.

Нормативная документация	ГОСТ 33320-2015 "Шпалы железобетонные для железных дорог"; КД: РЧ 2002-02.01.000
--------------------------	--

Параметры качества изделий:

Передаточная прочность бетона, Мпа	
Класс бетона по прочности на сжатие	B40
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов Аэфф	82 Бк/кг
Морозостойкость	F200
Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 003/2011 (номер, дата)	№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР003 064.01 00172 срок действия с 26.05.2023 по 25.05.2028
Сертификат соответствия (указать номер, дату выдачи и срок действия) Система менеджмента качества в соответствии с требованиями СТБ ISO 9001-2015	№ ВУ/112 05.01.022.02 00411 от 02.10.2023 до 01.10.2026

ОТКИЛ



Ярмолич В.В.