

Заказчик - АО «МЕТРОВАГОНМАШ»

**«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4.
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Помещение компрессорной.
Архитектурно-строительные решения**

130-23-АС4

Руководитель проекта



В.Е. Липатов

Инов. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



ОВИСТ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ « О В И С Т »**

Заказчик - АО «МЕТРОВАГОНМАШ»

**«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4.
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Помещение компрессорной.
Архитектурно-строительные решения**

130-23-АС4

Директор по проектированию

А.А. Лемехов

Инов. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Инф. № подл.

Подп. и дата

Взам. инб. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист

Наименование

Примечание

1

Общие данные

2

План на отм. 0,000. Разрез 1-1. Ведомость отделки помещений

3

Фасады 1-33, А-В

4

Схема расположения стеновых сэндвич-панелей. Схема расположения плит покрытия

5

Схема расположения колонн, балок, ригелей и прогонов.

6

Узлы А, Б

7

Узлы 1-6

8

Схема расположения элементов ограждения и фундаментной плиты ФП-1

9

Конструкции колонн К1 – К6

Ведомость спецификаций

Лист

Наименование

Примечание

2

Спецификация элементов заполнения проемов. Спецификация элементов

4

Спецификация сэндвич-панелей

5

Спецификация металлопроката

6

Спецификация элементов на узлы А, Б

8

Спецификация к схеме расположения элементов ограждения.

Спецификация элементов на фундаментную плиту ФП-1

Ведомость прилагаемых документов

Обозначение

Наименование

Примечание

130-23-АС4.СО

Спецификация оборудования, изделий и материалов

130-23-АС4.ВР

Ведомость объемов работ

Общие указания

1. Рабочая документация (РД) разработана на основании задания на проектирование.

2. Ведомость полного комплекта смотри №130-23-ВПК.

3. Разработанная рабочая документация соответствует:

- заданию на проектирование;

- требованиям Федерального закона №384-ФЗ от 30.12.2009г. “Технический регламент о безопасности зданий и сооружений”;

- требованиям Федерального закона №123-ФЗ от 22.07.2008г. “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”.

4. Рабочая документация разработана в соответствии с действующими нормами и правилами:

- СП 20.13330.2016 “Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85”

- СП 22.13330.2016 “Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.03.01-83”

- СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85”

- СП 63.13330.2018 “Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003”

- Руководство по конструированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)

5. Условия площадки строительства и эксплуатации следующие:

- нормативное ветровое давление ветра – 0,23 кН/м²

- нормативный вес снегового покрова – 1,5 кН/м²

- расчетная температура наружного воздуха – минус 27 С

- сейсмичность района ниже 6 баллов по шкале СП 14.13330.2018.

6. За относительную отметку 0,000 принят уровень планировки.

7. Производство работ и возведение конструкций вести строго в соответствии с

- СП 45.13330.2017 “Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87”,

- СП 70.13330.2019 “Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87”,

- СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85”,

- СП 48.13330.2019 “Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004”,

- СНиП 12-03-2001 “Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования”,

- СНиП 12-04-2002 “Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство”,

8. Проект разработан для производства работ при положительных температурах. При выполнении работ в зимнее время руководствоваться соответствующими нормативными документами.

9. На следующие виды работ должны быть составлены акты освидетельствования скрытых работ и ответственных конструкций:

- разработка котлованов;

- обратная засыпка выемок;

- устройство бетонной подготовки;

- устройство монолитных ж/б конструкций;

- монтаж металлоконструкций;

- антикоррозийная защита металлоконструкций;

- антикоррозийная защита сварных соединений.

10. Основанием для фундаментов служат:

Слой ИГ Э2 – песок мелкий, средней плотности со следующими прочностными характеристиками:

- $\chi_p=1,81\text{ г/см}^3$, $\chi_{II}=1,79\text{ г/см}^3$, $\chi_I=1,78\text{ г/см}^3$; $\varphi_p=32,2^\circ$, $\varphi_{II}=32,1^\circ$, $\varphi_I=32,0^\circ$; $C_p=0,0\text{ кПа}$, $C_{II}=0,0\text{ кПа}$, $I=0,0\text{ кПа}$; $E=25,1\text{ МПа}$.

Слой ИГ Э3 – песок средней крупности, средней плотности со следующими прочностными характеристиками:

- $\chi_p=1,81\text{ г/см}^3$, $\chi_{II}=1,79\text{ г/см}^3$, $\chi_I=1,78\text{ г/см}^3$; $\varphi_p=32,0^\circ$, $\varphi_{II}=31,8^\circ$, $\varphi_I=31,6^\circ$; $C_p=0,0\text{ кПа}$, $C_{II}=0,0\text{ кПа}$, $C_I=0,0\text{ кПа}$; $E=24,1\text{ МПа}$.

Требования к изготовлению и монтажу стальных конструкций

1. В проекте применена сталь С245 по ГОСТ 27772-2021.

2. Монтаж стальных конструкций производить с соблюдением требований СП 70.13330.2019 “Несущие и ограждающие конструкции” и в соответствии с разработанным специализированной организацией проектом производства работ (ППР).

3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2019 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия” и СП 53-101-98 “Изготовление и контроль качества строительных конструкций”.

Указания по сварочным соединениям

1. Материалы для сварки следует применять согласно табл. Г.1 СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции”.

2. Катеты и длины расчетных сварных швов принимать в зависимости от усилий, указанных в ведомости элементов конструкций, и согласно п. 14.1.7 СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции”.

3. Сварные швы с разделкой кромок выполнять с полным проваром, с обязательной зачисткой и последующей подваркой корня шва. Качество всех сварных швов с полным проваром должно быть проверено неразрушающими методами контроля. Контроль сварных соединений должен производиться по 2 категории (среднему уровню) качества в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия”.

Указания по защите от коррозии

1. Защита стальных строительных конструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями ГОСТ 9.402-2004 “Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию”, СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии” и СНиП 3.04.03-85 “Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии”.

2. Металлоконструкции покрываются 2 слоями эмали ПФ-115 по слою грунтовки ГФ-021 (толщиной не менее 80 мкм включая грунтовку).

3. Анкера для крепления металлоконструкций применить из оцинкованной углеродистой стали.

Изм.

Кол. уч.

Лист

№ док.

Подп.

Дата

Разраб.

Ильичева

1.06.23

Проб.

Ильичев

1.06.23

Н. контр.

Лемехов

1.06.23

ГИП

Зайчиков

1.06.23

130-23-АС4

«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»

Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения

Стadia

Лист

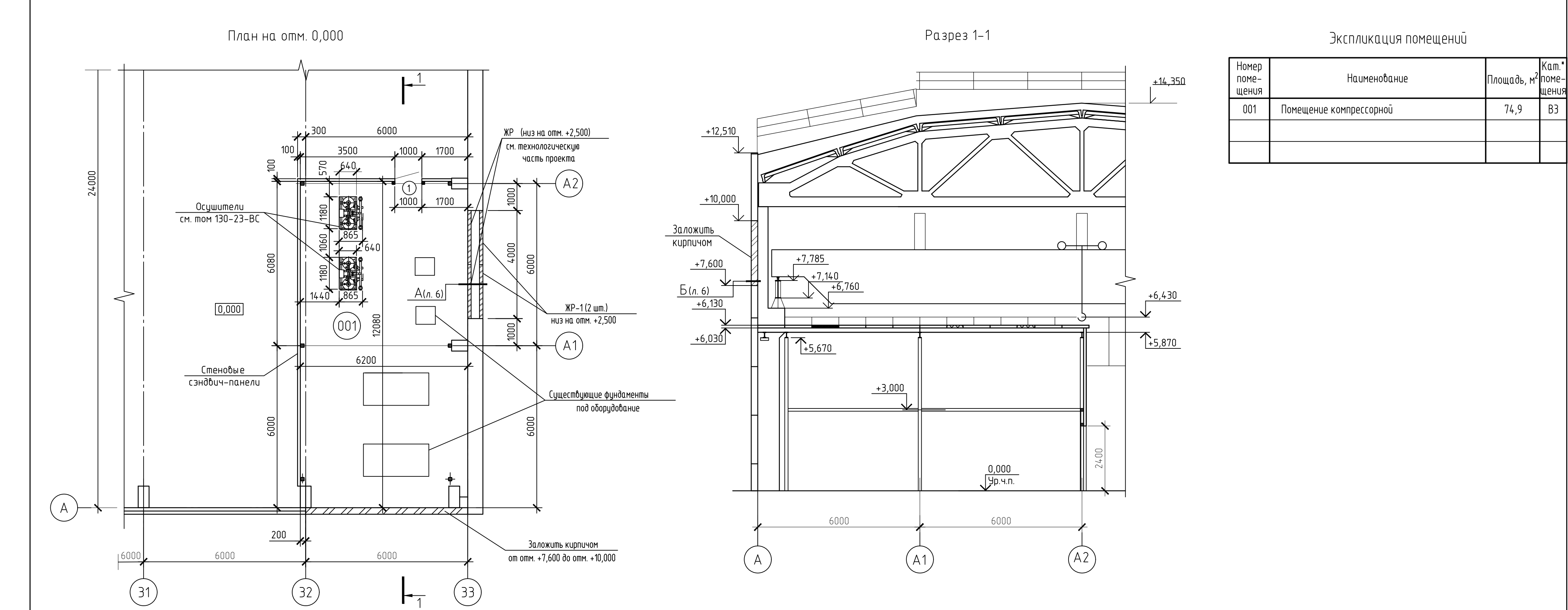
Листов

Общие данные

ООО НПП «ОВИСТ»

Формат

A4x3



Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Вид отделки элементов интерьера						Примечание
	Потолок	Пло- щадь	Стены или перегородки	Пло- щадь	Колонны, пилястры	Пло- щадь	
Отделка кирпичной кладки в осях А/32–33							
01			Грунтовка Ceresit СТ 17, штукатурка цементно-известковым раствором, грунтовка Ceresit СТ 17, шпаклевка Ceresit СТ 27, грунтовка Ceresit СТ 17,	28,8			Покраску кирпичного участка стены выполнить в тонах существующей окраски стен и фасада
			покраска водоземельсионной акриловой краской за 2 раза с внутренней стороны помещения,	15,0			
			покраска фасадной краской за 2 раза с наружной стороны здания	15,0			

Спецификация элементов

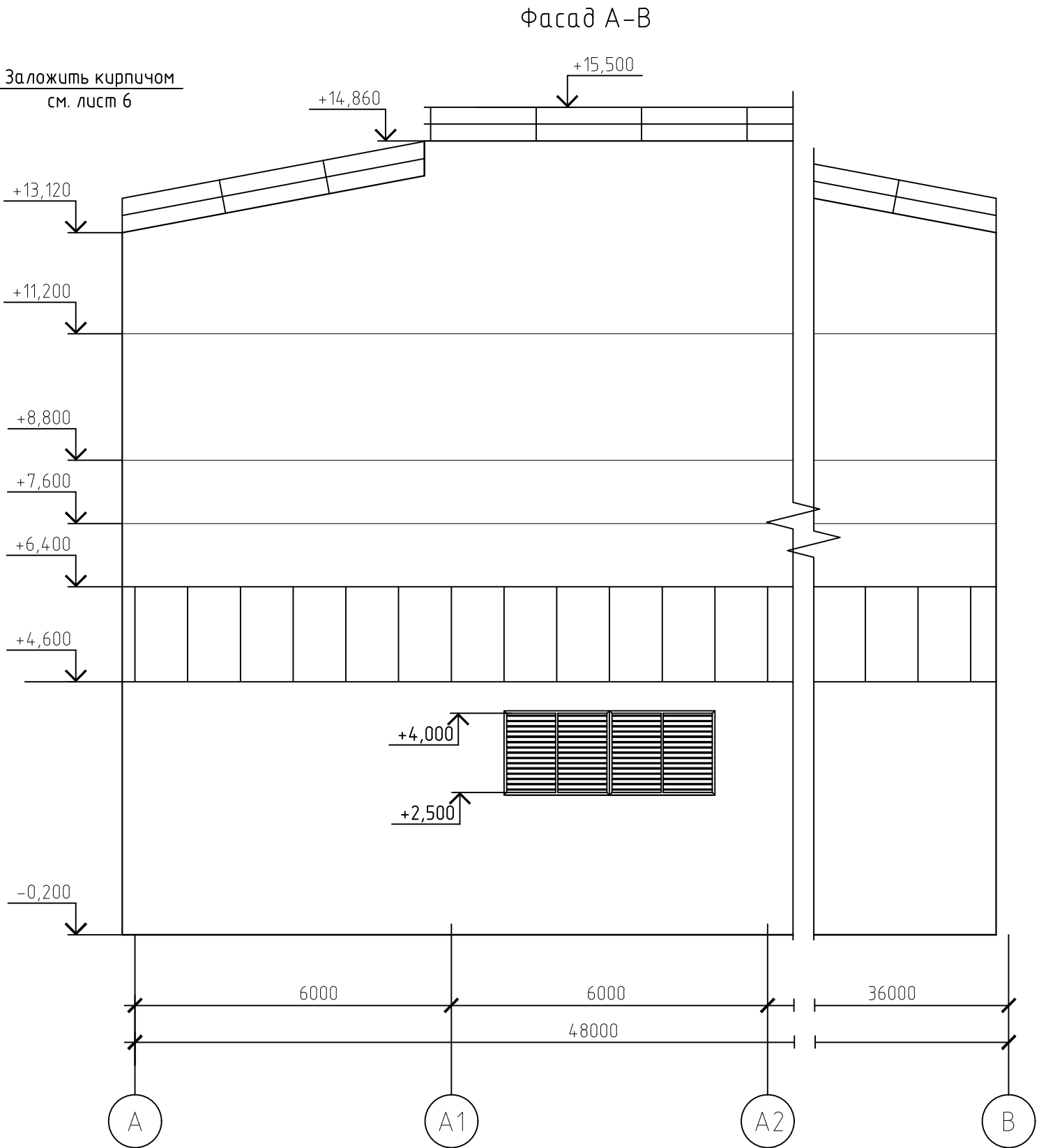
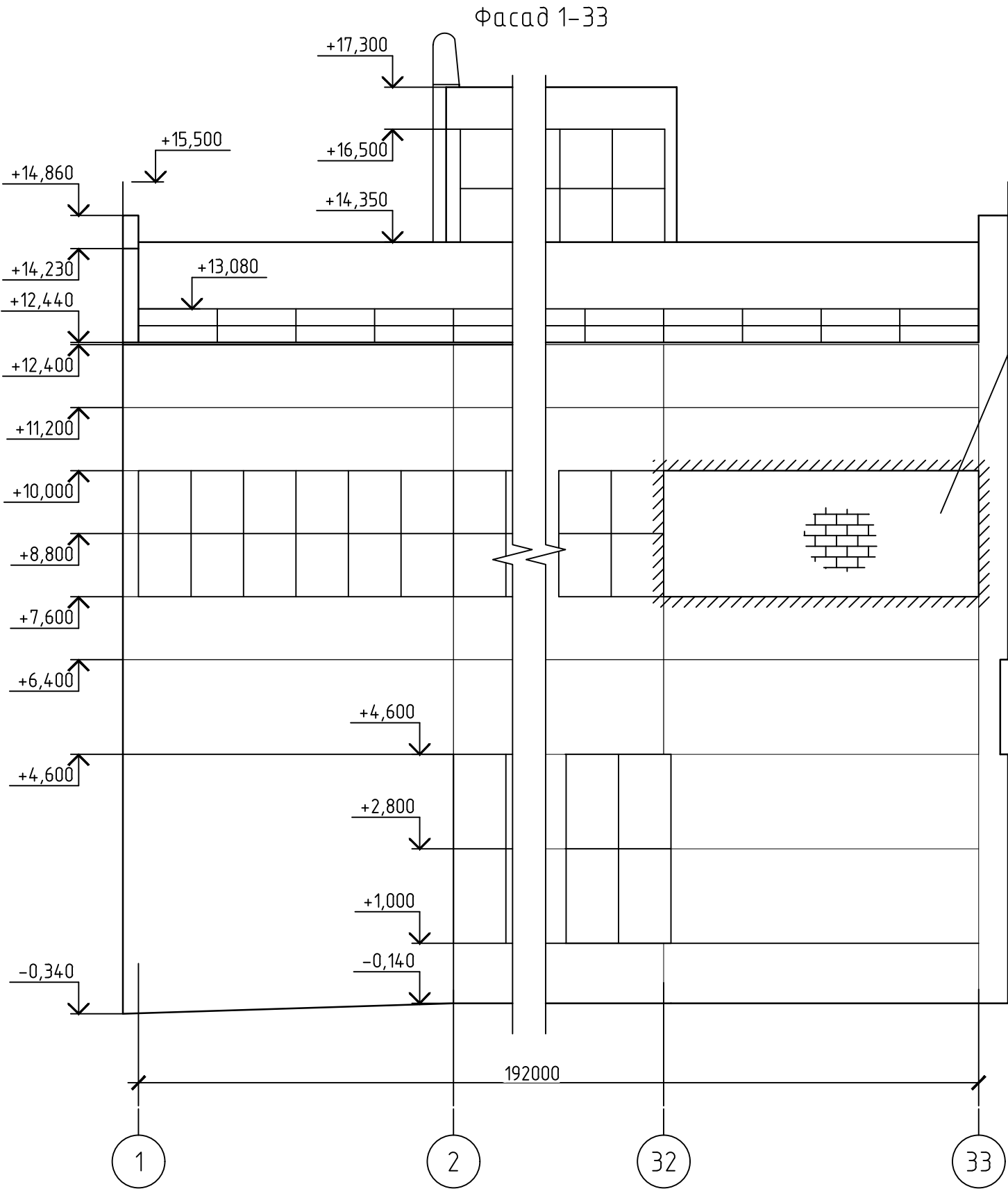
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Конструкции металлические			
ЖР-1	Компания "Вентар-С"	Решетка жализционная для проема 2000х1500h	2	16,0	

Спецификация элементов заполнения проемов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж			Масса ед. кг	Приме-чание
			0,000		Всего		
		Двери					
1	Ассоциация Крилак	Дверь металлическая противопожарная однопольная, глухая, правая ДОМ-01М-I-60 (EI 60) для проема 1000х2400(h)	1	-	1		

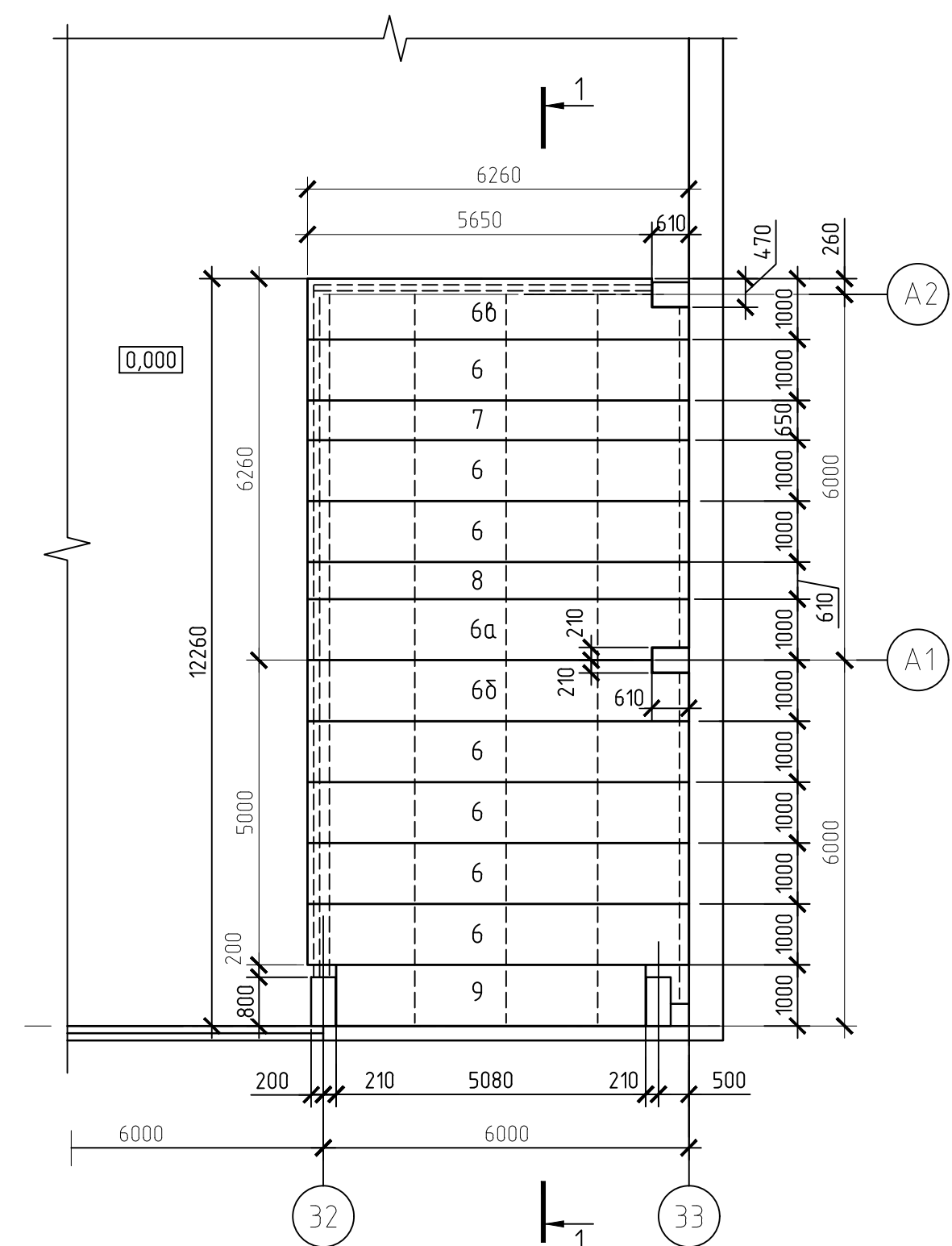
						130-23-AC4		
						"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист
Разраб.	Новикова	10.06.23			10.06.23		Р	2
Проб.	Ильичева							
Н. контр.	Мирнова	10.06.23				План на отм. 0,000. Разрез 1-1. Ведомость отделки помещений	ООО НПП «ОВИСТ»	

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

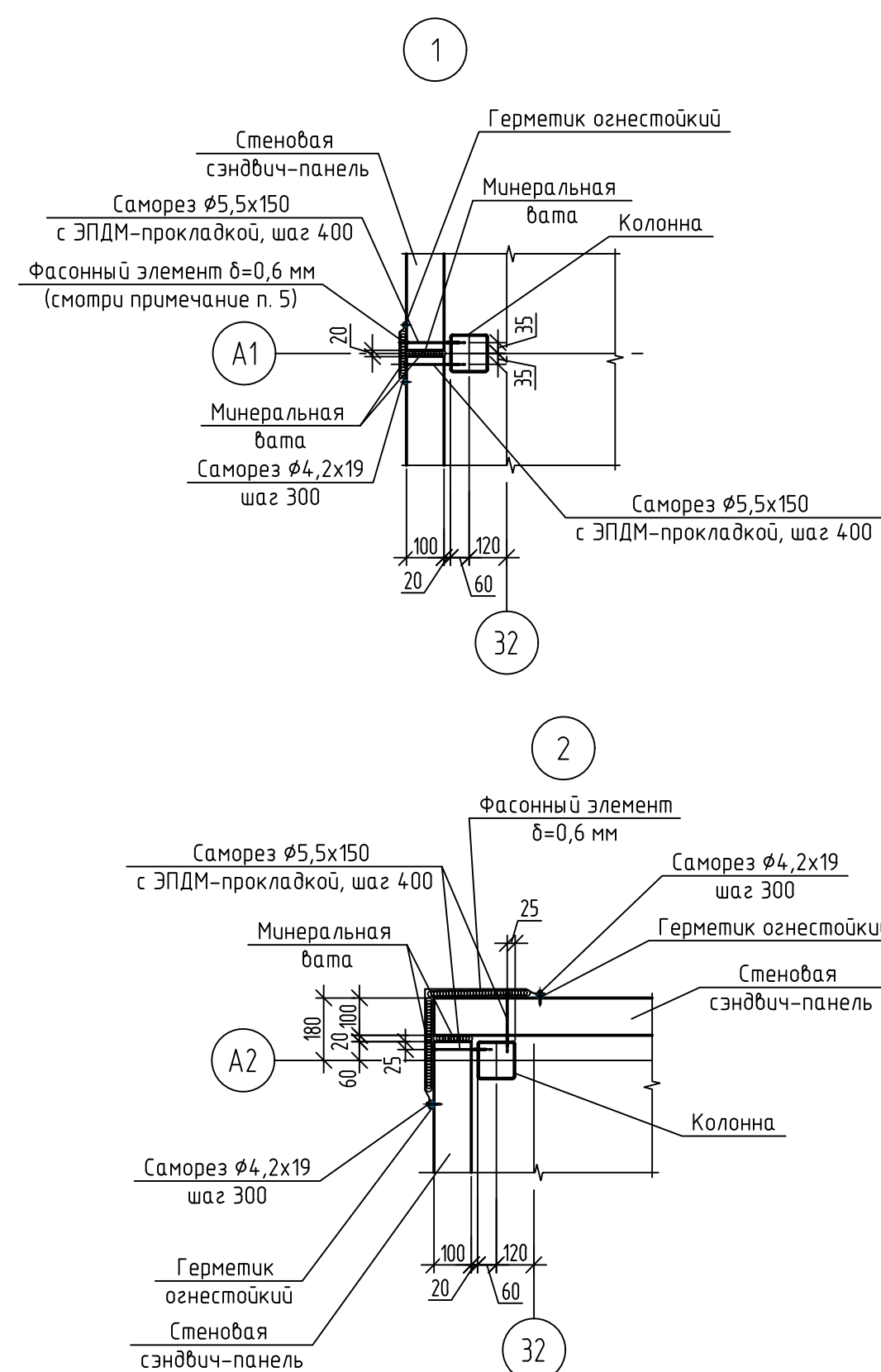


						130-23-АС4			
						"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Новикова		<i>Новикова</i>	1.06.23		Р	3	
Пров.		Ильичева		<i>Ильичева</i>	1.06.23				
Н. контр.		Миронова		<i>Миронова</i>	1.06.23	Фасады 1-33, А-В	ООО НПП «ОВИСТ»		

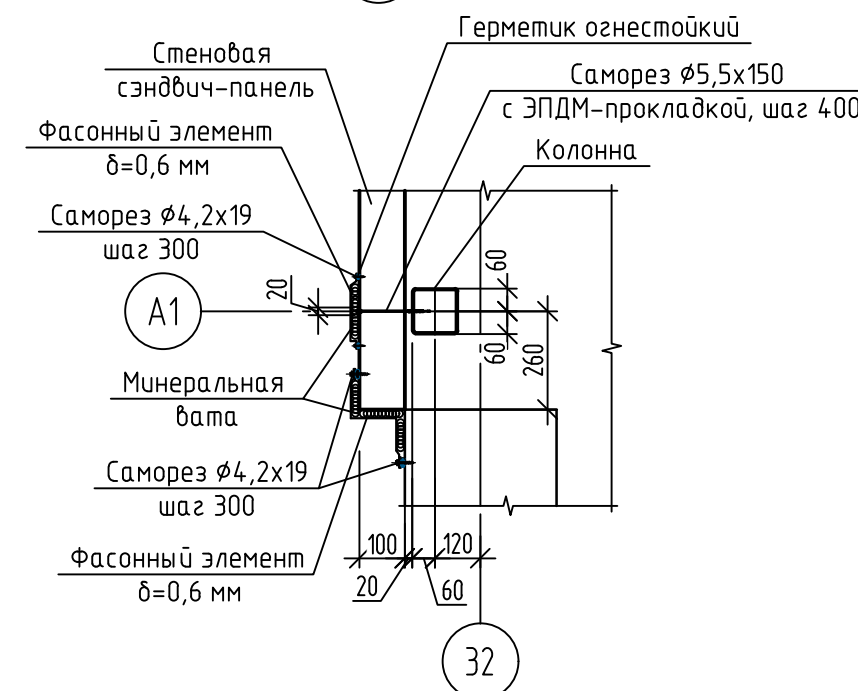
Схема расположения плит покрытия



2-2



3

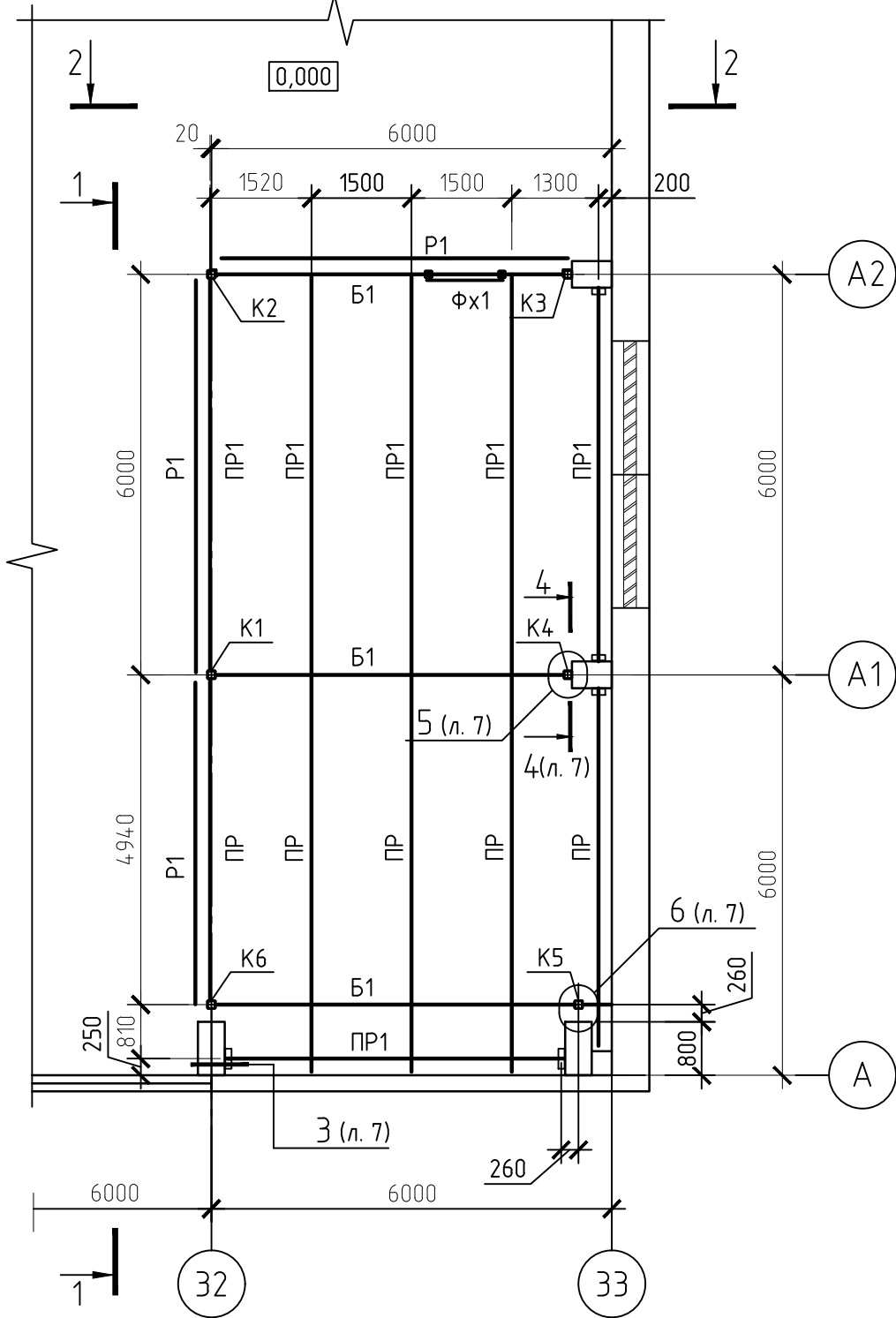


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
		<u>Стеновые панели толщиной 100 мм</u>			
1	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6050х1190х100	5	140,0	
2	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 5170х1190х100	5	119,7	
3	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 5680х1190х100	3	131,5	
4	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 3600х1190х100	2	83,3	
5	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 1080х1190х100	2	25,0	
		<u>Кровельные панели толщиной 100 мм</u>			
6	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260х1000х100	7	132,6	
6а	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260х1000х100	1	132,6	
6б	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260х1000х100	1	132,6	
6б	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260х1000х100	1	132,6	
7	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260х650х100	1	86,2	
8	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 6260х610х100	1	81,0	
9	000 "Компания Металл Профиль"	Панель 5080х1000х100	1	107,6	

1. Проектом предусмотрены стеновые и кровельные трехслойные сэндвич-панели с минераловатным утеплителем производства ООО "Компания Металл Профиль" с полимерным покрытием.
2. Отверстия в стеновых панелях для прохода инженерных систем выполнить по месту.
3. Обрамление отверстий в стеновых панелях выполнить по типу обрамления оконных проемов.
4. Панели с индексом "а-б" обрезать по месту.
5. Все фасонные элементы выполнить из оцинкованной кровельной стали $\delta=0,6$ мм

						130-23-АС4			
						"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Новикова		<i>Novikova</i>	106.23		Р	4	
Проб.		Ильичева		<i>Ильичева</i>	106.23				
						Схема расположения стеновых сэндвич-панелей. Схема расположения плит покрытия	ООО НПФ «ОВИСТ»		
Н. контр.		Миронова		<i>Миронова</i>	106.23				

Схема расположения колонн, балок, ригелей и прогонов



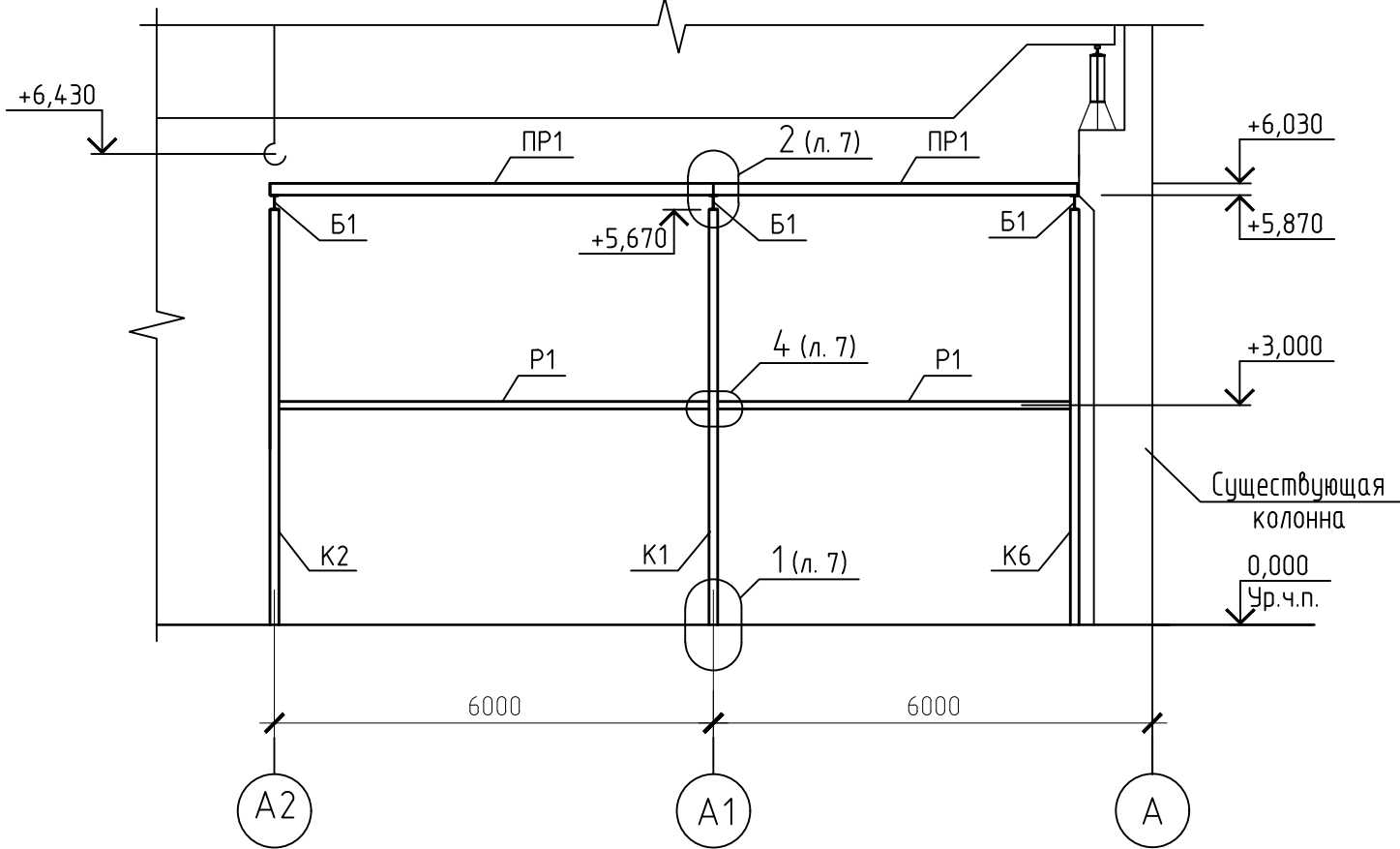
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	A, кН	N, кН	M, кН*м		
К1-К6 см. лист 9		1	□ 120x4	5,7	15,6		С245	См. чертеж №130-23-АС л. 9
		2	-140x140x12				С245	
		3	-200x8, l=70				С245	
		4	-260x260x12				С345	
		5	t=8				С345	
		6	t=8				С345	
Б1	I		I 20Б1	5,7		10,0	С245	
			-200x200x8				С245	
ПР1	C		C 160x80x6	2,2		4,8	С245	
Р1	□		□ 100x4				С445	
			-100x100x4				С245	
Фх1	□		□ 100x4				С245	

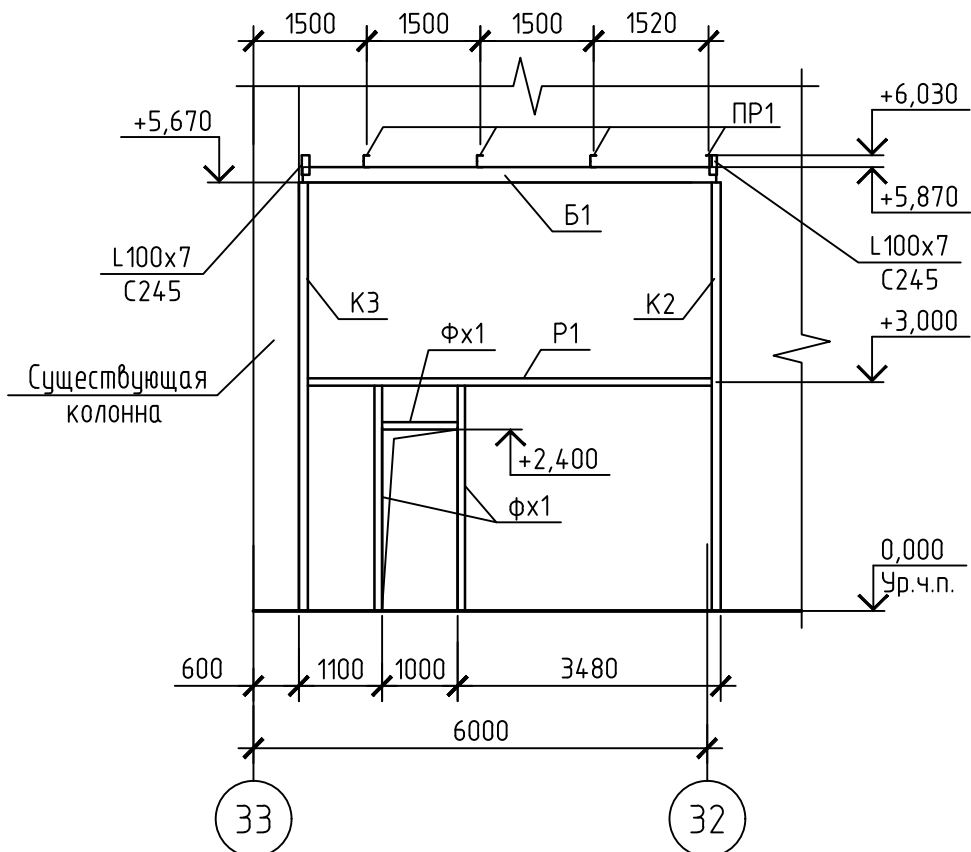
Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	N п/п	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т
				Колонны	Балки	Прогоны	Ригели	Фабрик ригели	Детали крепления	
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ Р 57837-2017	С245 ГОСТ 27772-15	I 20Б1	1		0,4					0,4
	Итого		2		0,4					0,4
Всего профиля			3		0,4					0,4
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	С245 ГОСТ 27772-15	C 24	4			0,89				0,89
	Итого		5			0,89				0,89
Всего профиля			6			0,89				0,89
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-15	L100x10	7						0,015	0,015
		L100x7	8						0,006	0,006
		L75x6	9						0,02	0,02
	Итого		10						0,041	0,041
Всего профиля			11						0,041	0,041
Трубы прямоугольного сечения ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-15	□ 100x4	12				0,188	0,082		0,27
		□ 120x4	13	0,483					0,483	
	Итого	14	0,483			0,188	0,082		0,753	
Всего профиля			15	0,483			0,188	0,082		0,753
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-15	С245 ГОСТ 27772-15	t=8	16	0,031	0,04					0,071
		t=12	17	0,05				0,008		0,058
		t=4	18			0,001				0,001
	Итого	19	0,081	0,04	0,001		0,008		0,13	
Всего профиля			20	0,081	0,04	0,001		0,008		0,136
Всего масса металла			21	0,564	0,44	0,891	0,188	0,09	0,041	2,214

1-1

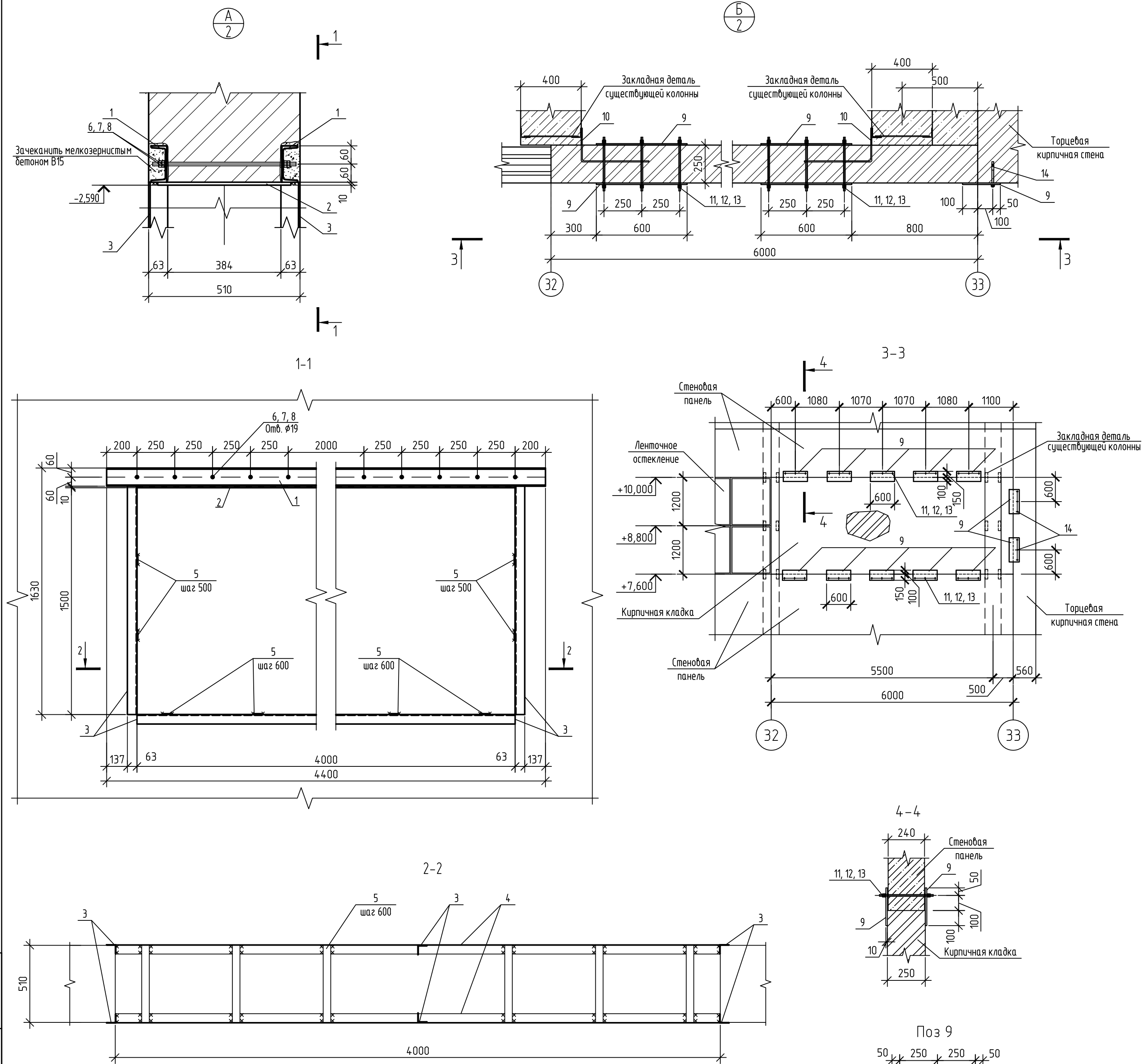


2-2



Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

						130-23-АС4			
						"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Нобыкова	Ильичева	106.23	106.23	106.23		Р	5	
Проб.						Схема расположения колонн, балок, ригелей и прогонов			ООО НПП «ОВИСТ»
Н. контр.	Миронова			106.23					Формат А2



Спецификация элементов на узлы А, Б

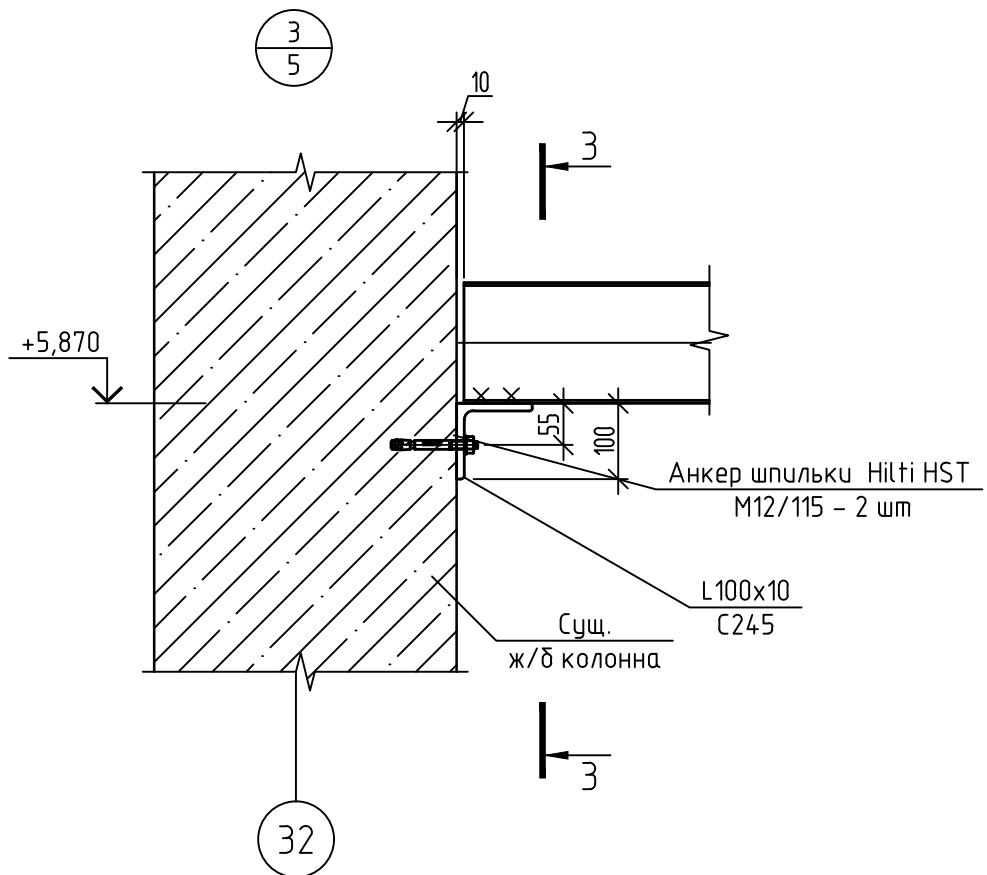
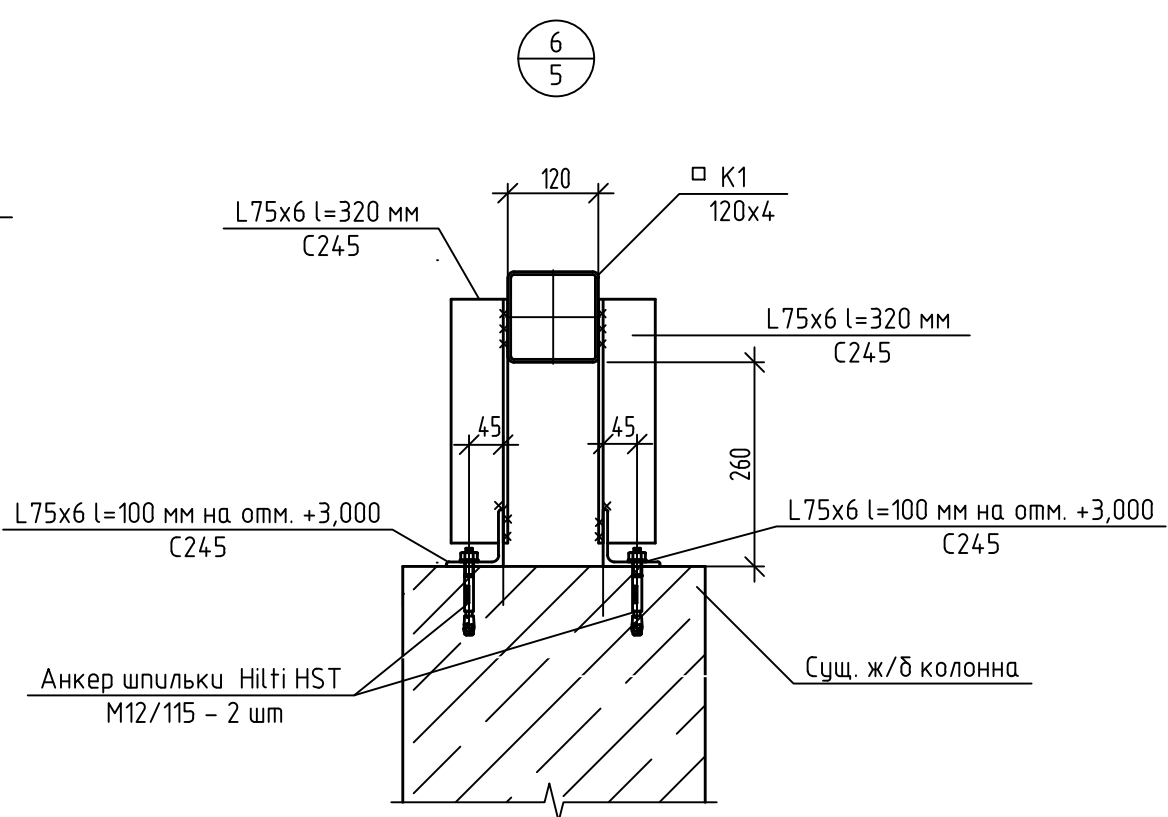
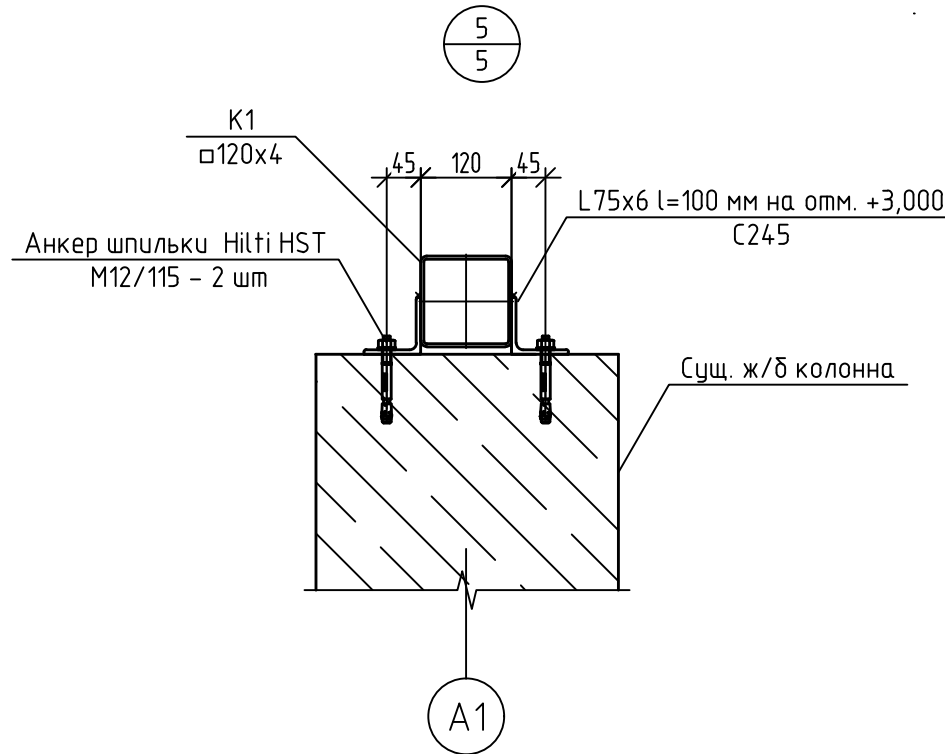
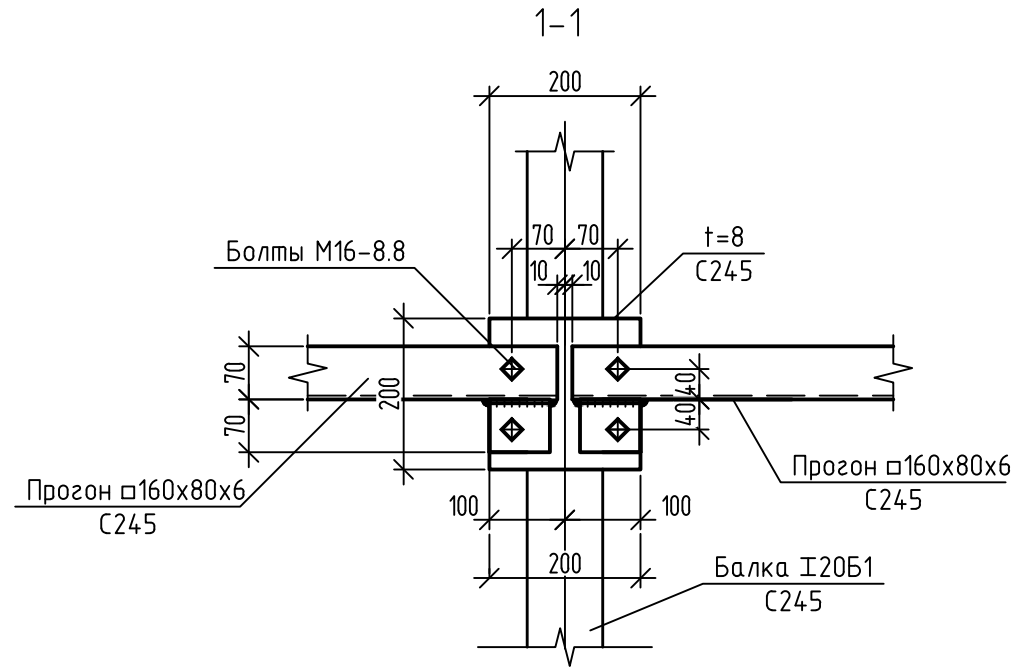
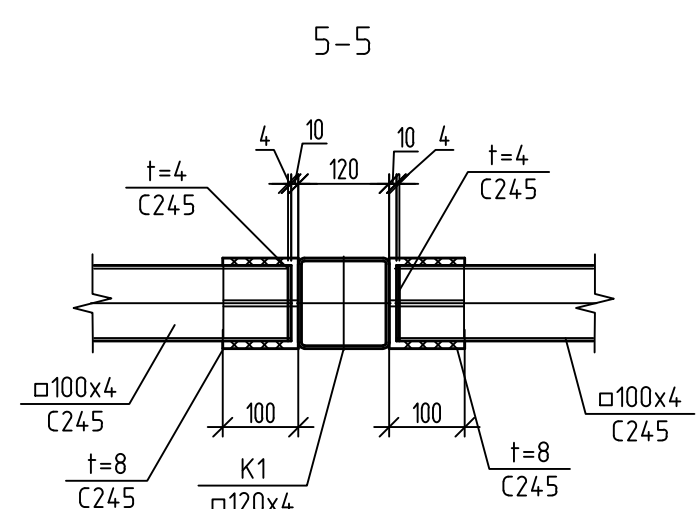
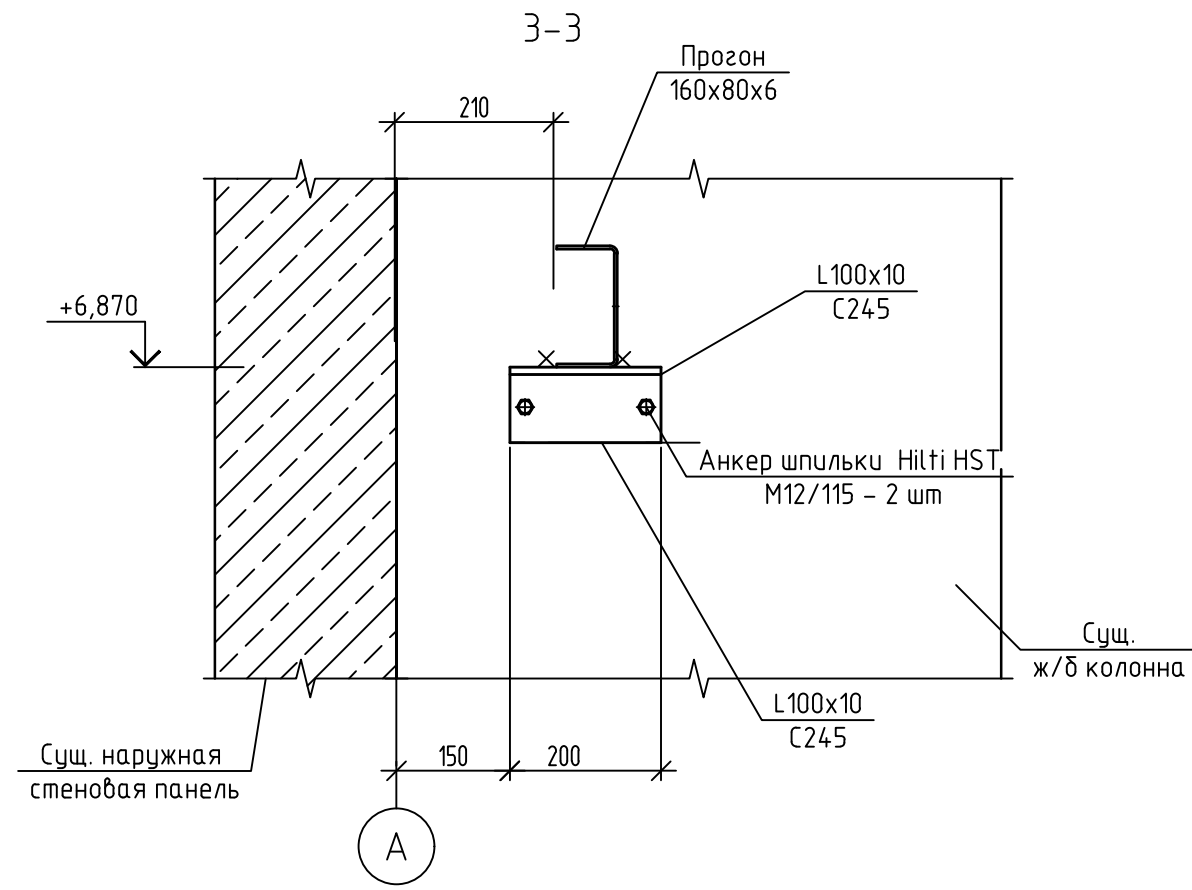
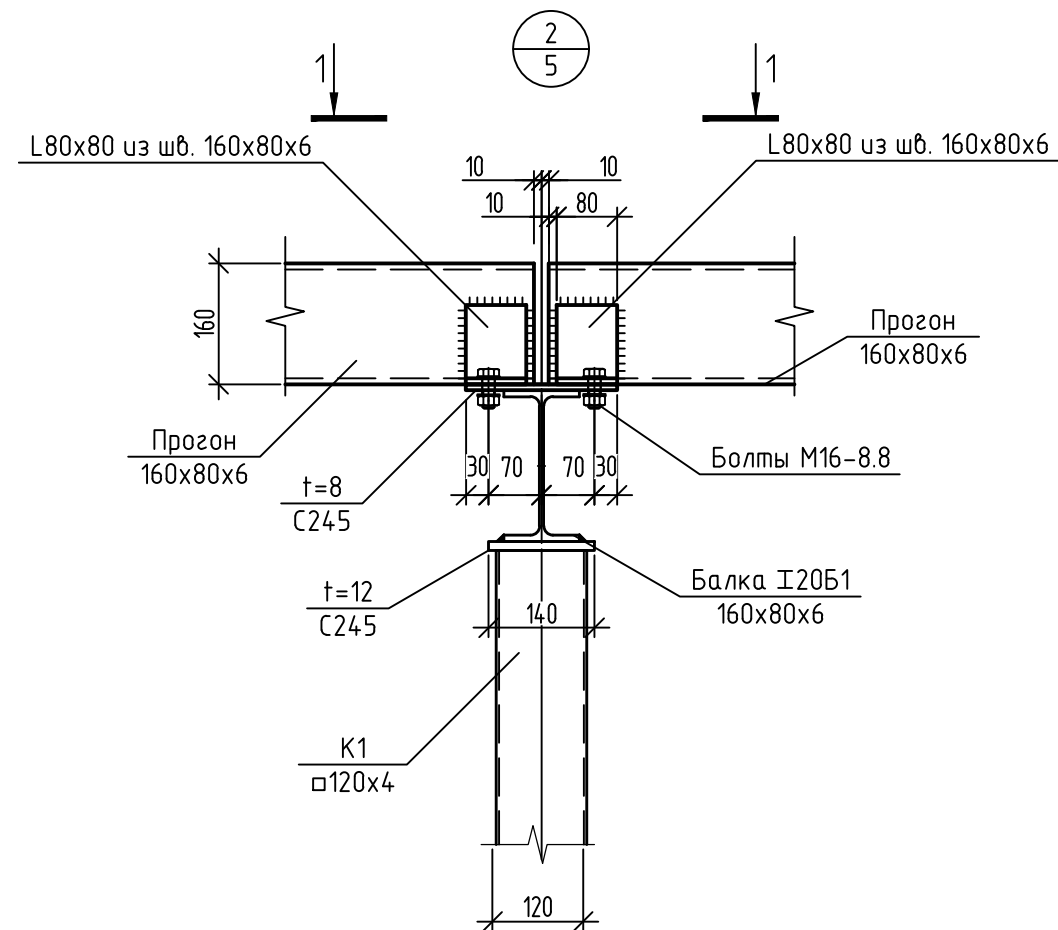
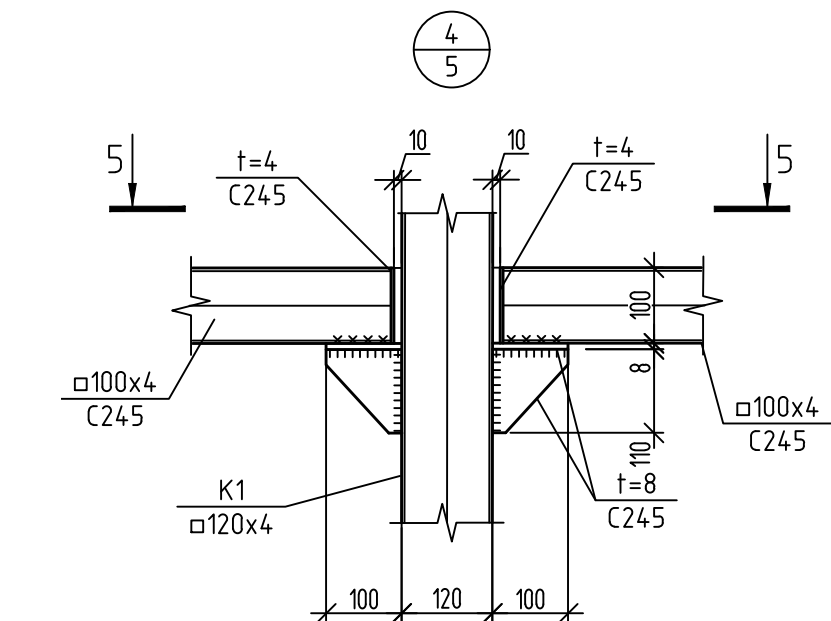
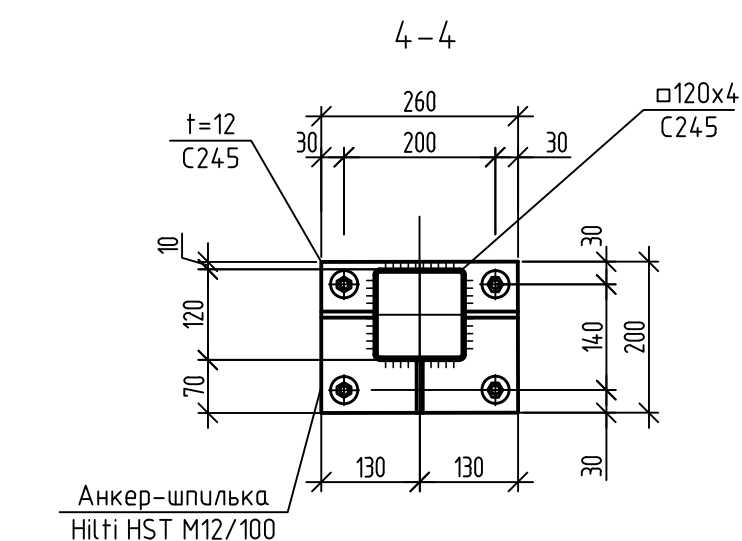
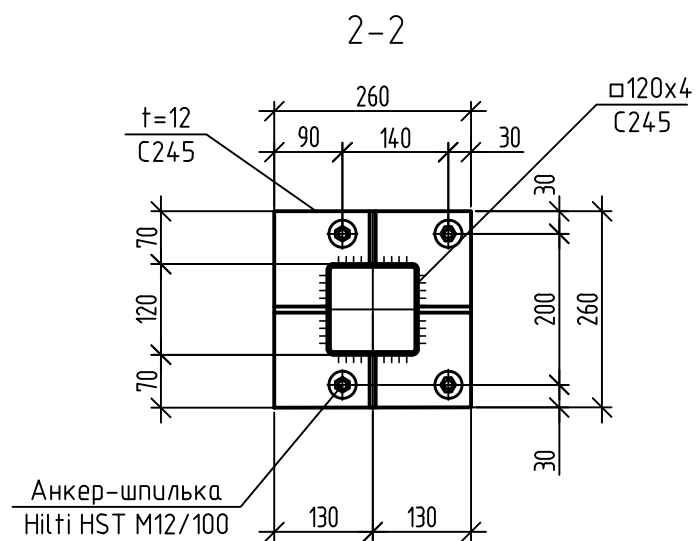
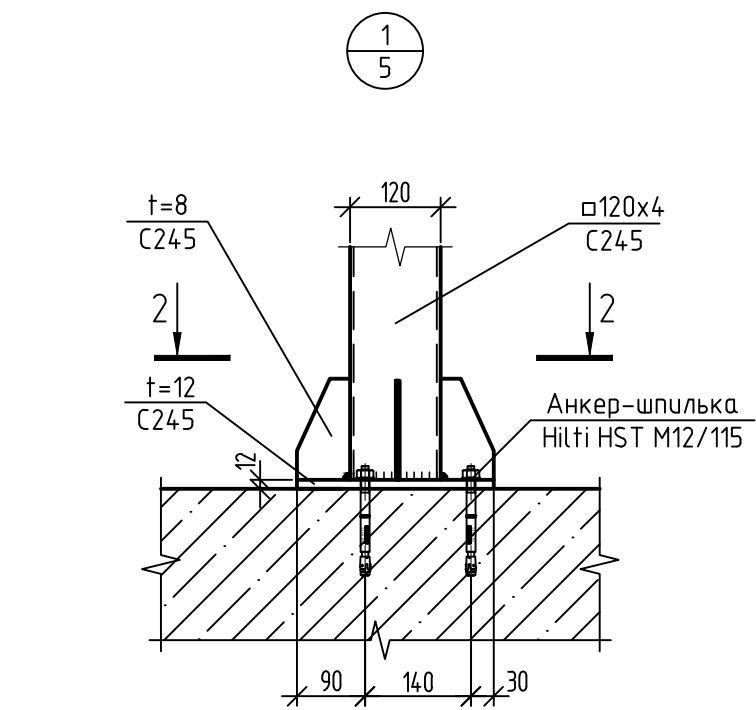
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Узел А					
Металлоконструкции					
1	ГОСТ 8240-89	Швеллер С12, l=4400	2	45,76	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 10x450, l=4000	1	14,3	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок L63x5, l=1500	6	7,2	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок L63x5, l=4000	2	19,24	
5	ГОСТ 103-2006	Полоса -50x6, l=510	11	1,2	
Метизы					
6	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, l=490	17	0,98	
7	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	68	0,048	
8	ГОСТ 11371-78	Шайба 16	34	0,014	
Узел Б					
Металлоконструкции					
9	ГОСТ 19903-2015	Лист 10x250, l=6000	22	11,78	
10	ГОСТ 34028-2016	Арматура Ø8 АIII, l=700	6	2,77	
Метизы					
11	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, l=350	30	0,6	
12	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	120	0,048	
13	ГОСТ 11371-78	Шайба 16	48	0,014	
14	Компания Hilti	Анкер-шпилька HST M16x140/25	6		

Порядок выполнения узла А

1. Пробить штрабы.
2. Установить швеллеры поз.1.
3. Стянуть шпильки поз. 7.
4. Пробить проем.
5. Установить лист поз. 2.

						130-23-АС4			
						«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ракоб	Ильчева	Раш	106.23	106.23		Р	6	
Проб.									
Н. контр.	Миронова			106.23		Узлы А, Б		ООО НПП «ОВИСТ»	

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



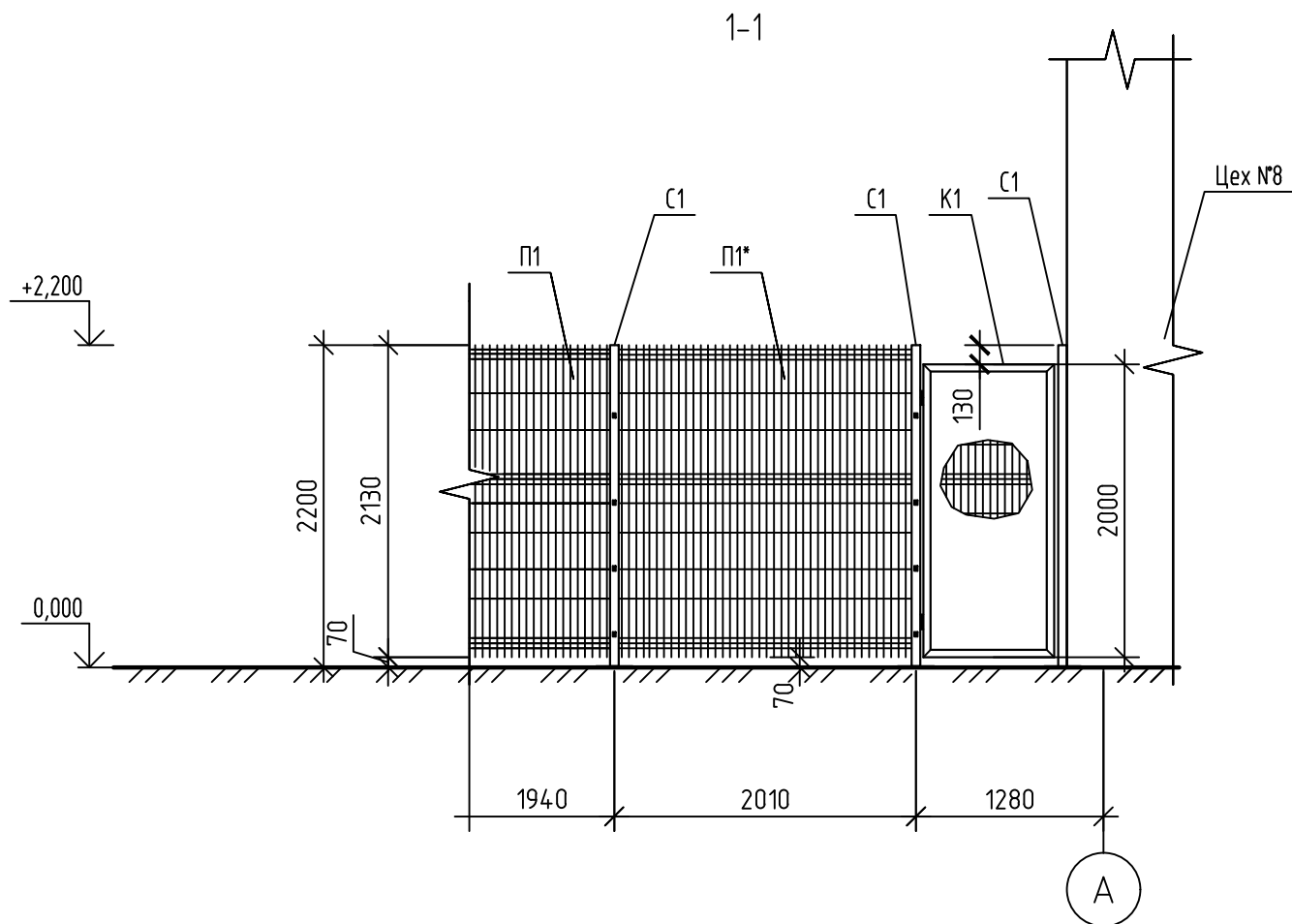
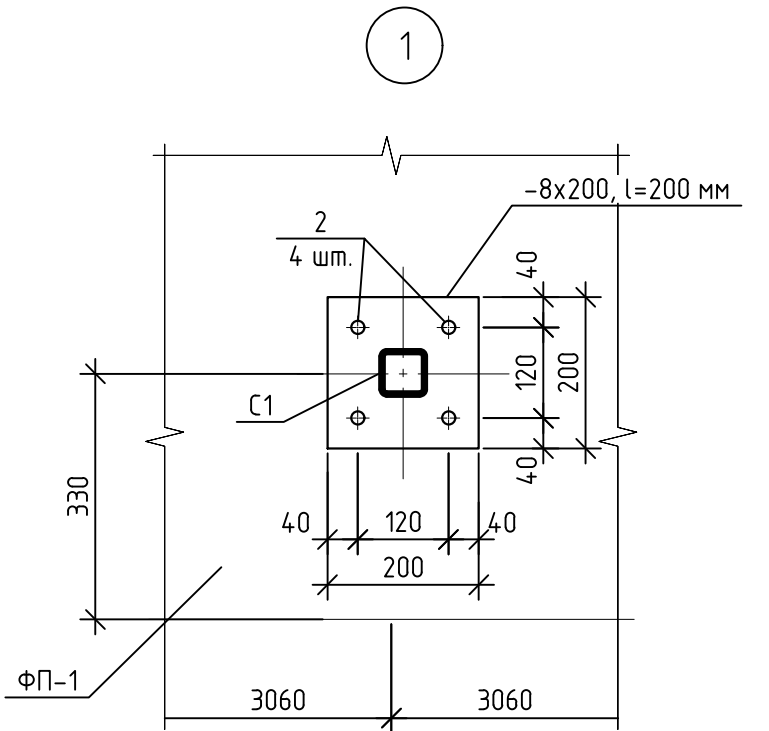
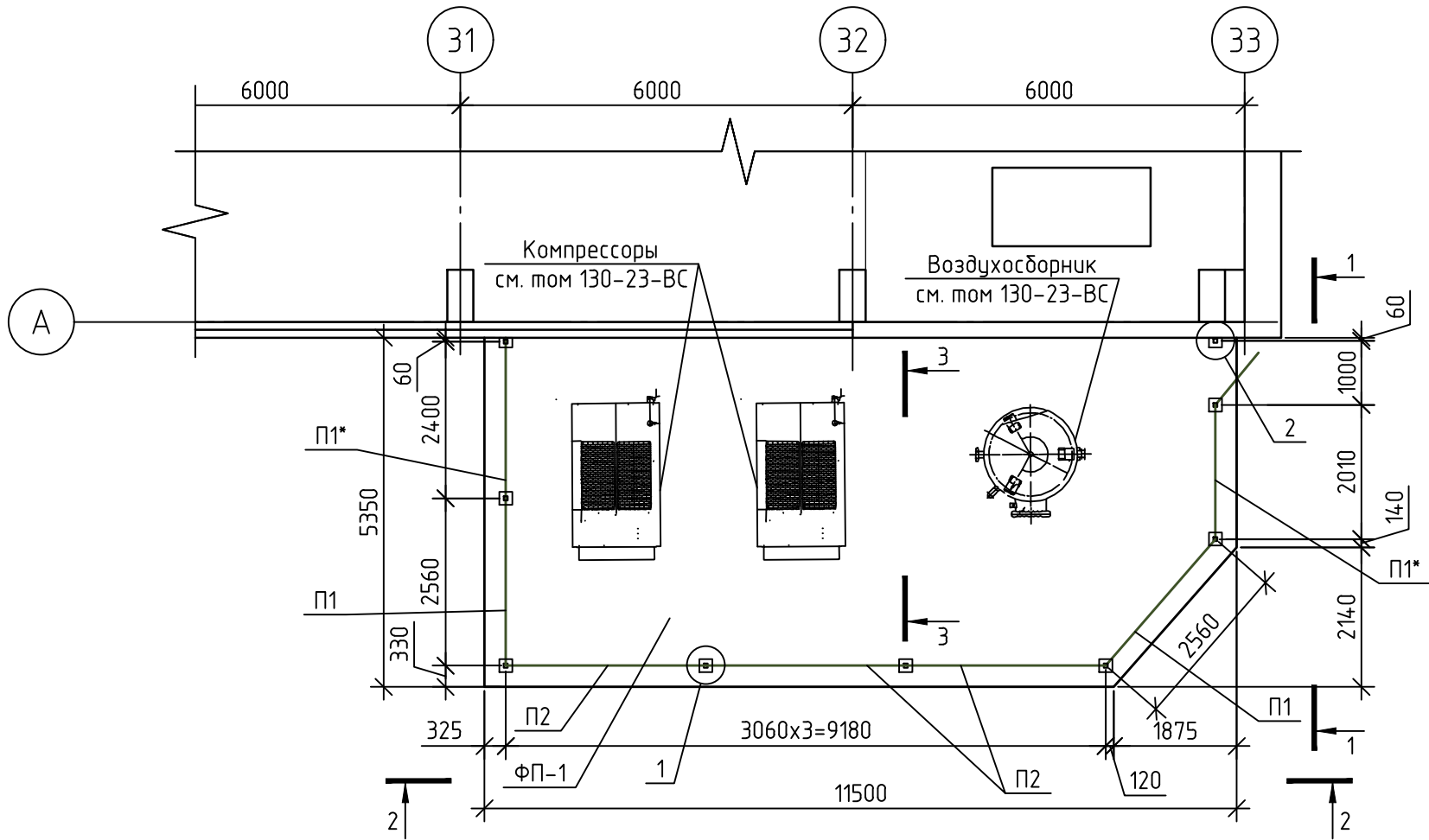
						130-23-AC4			
						«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ильичева	106.23					Р	7	
Проб.	Ильичев	106.23							
Н. контр.	Миронова	106.23				Узлы 1-6		ООО НПП «ОВИСТ»	

Инв. № подл

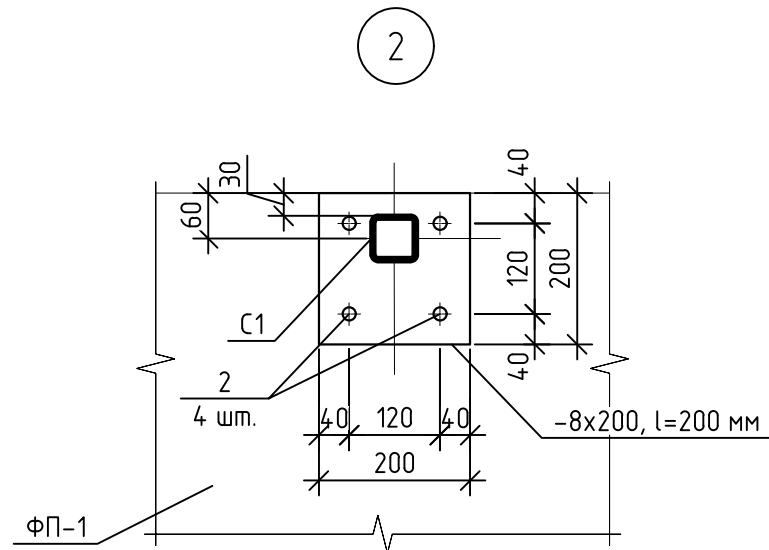
Подп. и дата

Взам. инв. №

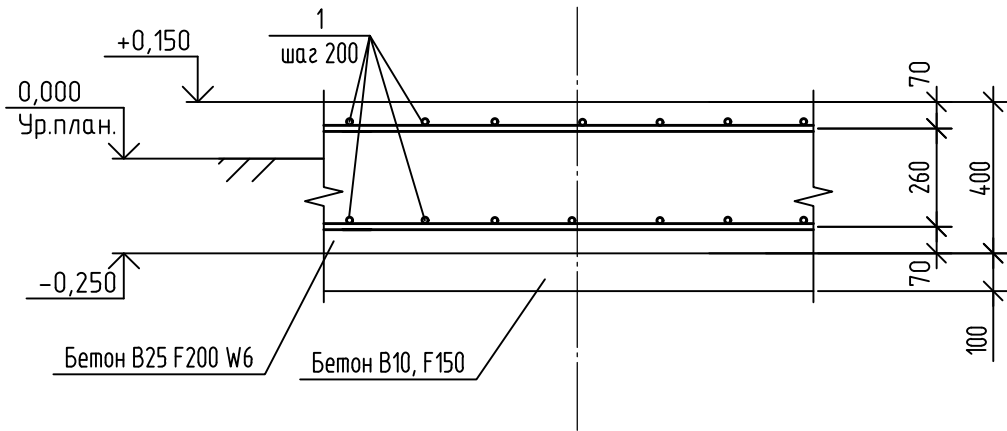
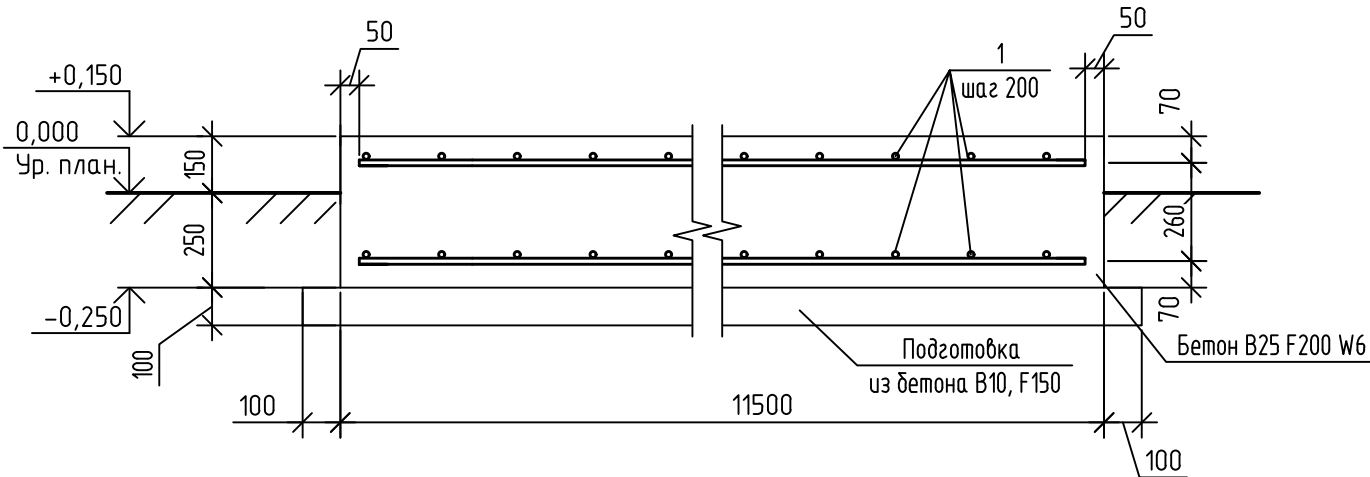
Схема расположения элементов ограждения и фундаментной плиты ФП-1



2-2 (опалубка и армирование)



3-3 (Армирование)



Спецификация к схеме расположения элементов ограждения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Металлические изделия					
П1, П1*	ОАО «Солнечногорский завод	Панель усиленная 2500х2130 (h) Ø5 оцинкованная с	4	19,35	см.прим.п. 4
	металлических сеток Лепсе»	полимерным покрытием зеленого цвета (RAL6005)			
П2	ОАО «Солнечногорский завод	Панель усиленная 3000х2130 (h) Ø5 оцинкованная с	3	23,22	
	металлических сеток Лепсе»	полимерным покрытием зеленого цвета (RAL6005)			
К1	ОАО «Солнечногорский завод	Калитка 1000х2000 (h) из усиленных панелей Ø	1	20	
	металлических сеток Лепсе»	безопасном профиле с полимерным покрытием			
		зеленого цвета (RAL6005) (с 2 столбами,			
		регулируемыми петлями и встроеным замком)			
С1	ОАО «Солнечногорский завод	Столб опорный (60х60) высотой 2200 мм	9		см.прим.п. 3
	металлических сеток Лепсе»				
Детали					
	ОАО «Солнечногорский завод	Хомуты для крепления панелей ограждения/	32		см.прим.п. 1,2
	металлических сеток Лепсе»	компл. №3			

Спецификация элементов на фундаментную плиту ФП-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 34028-2016	Арматура 12 А400	1202	0,888	п. м
2	HILTI	HILTI HUS3 M10x90	36	0,24	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25 F200 W6	59,5		м³
	ГОСТ 8267-93	Бетон В10	6,5		м³

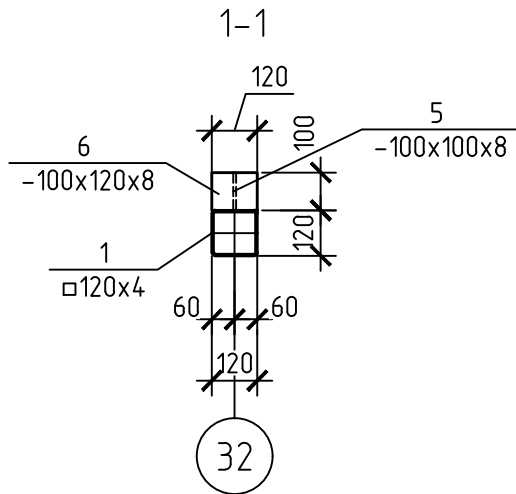
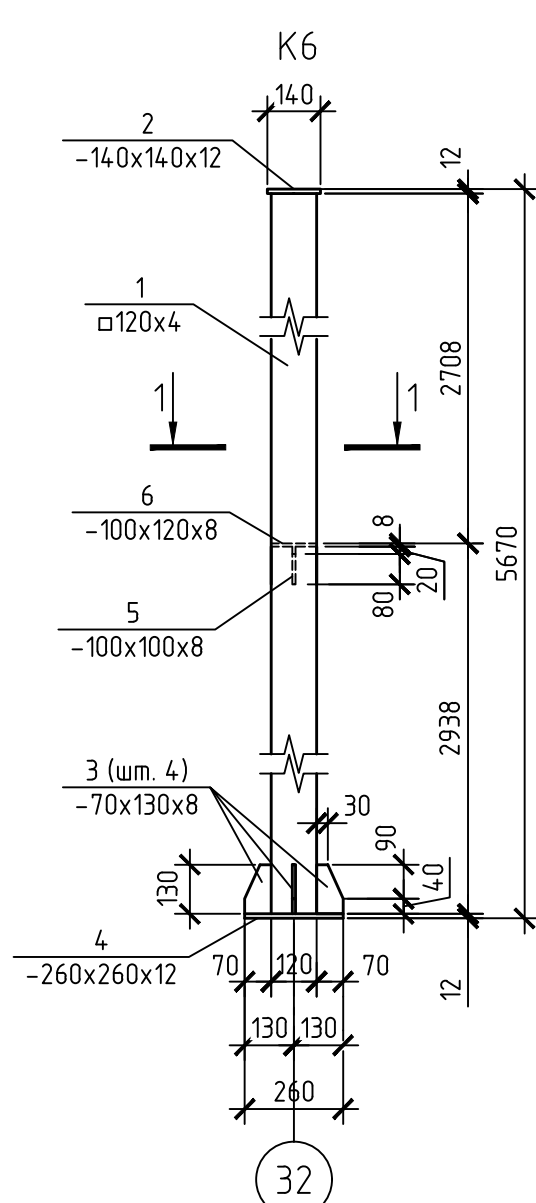
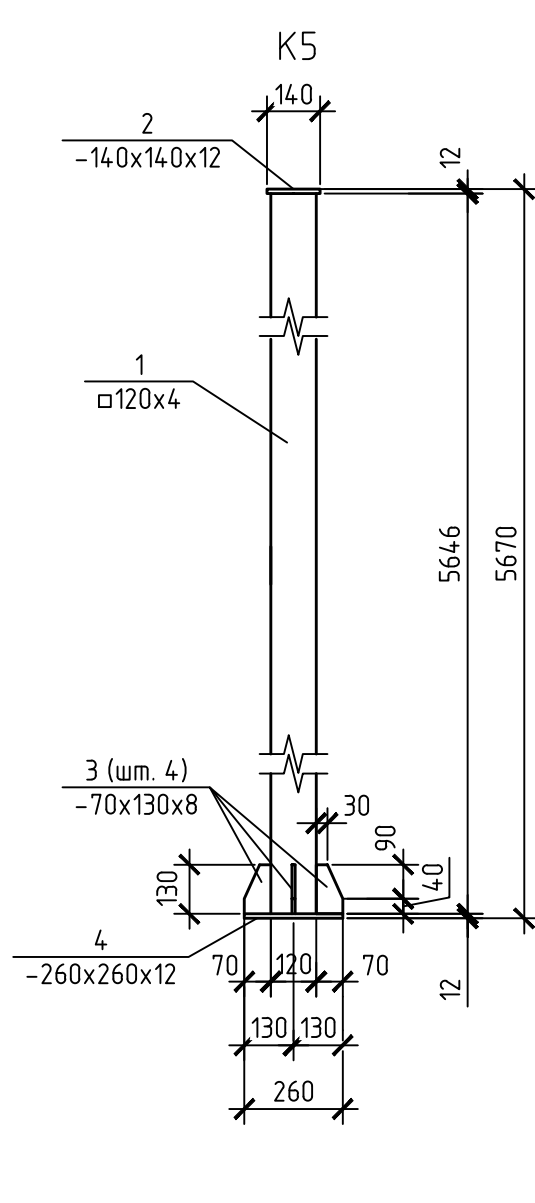
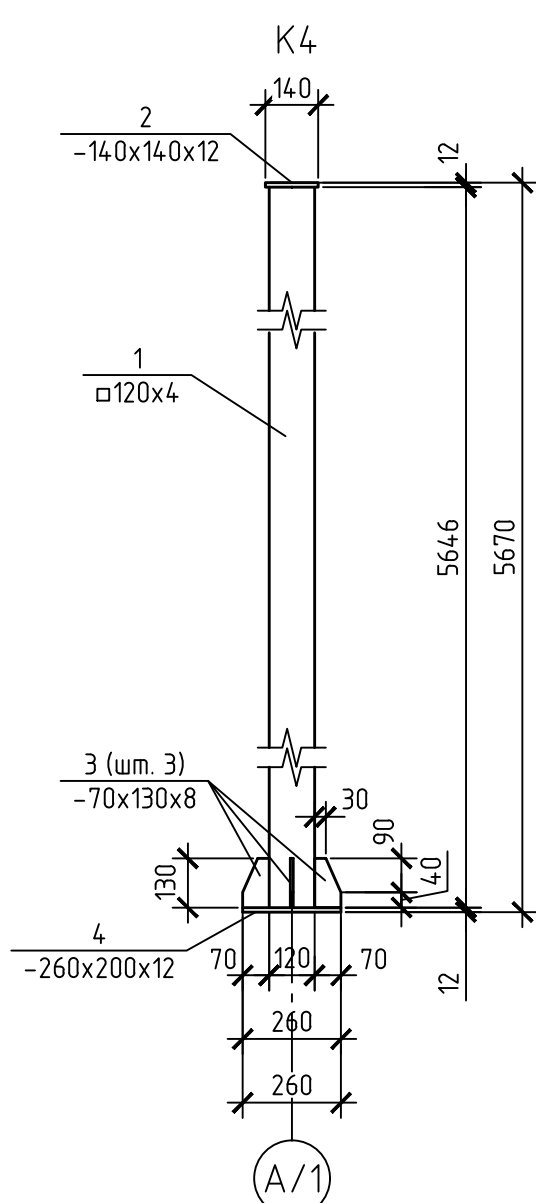
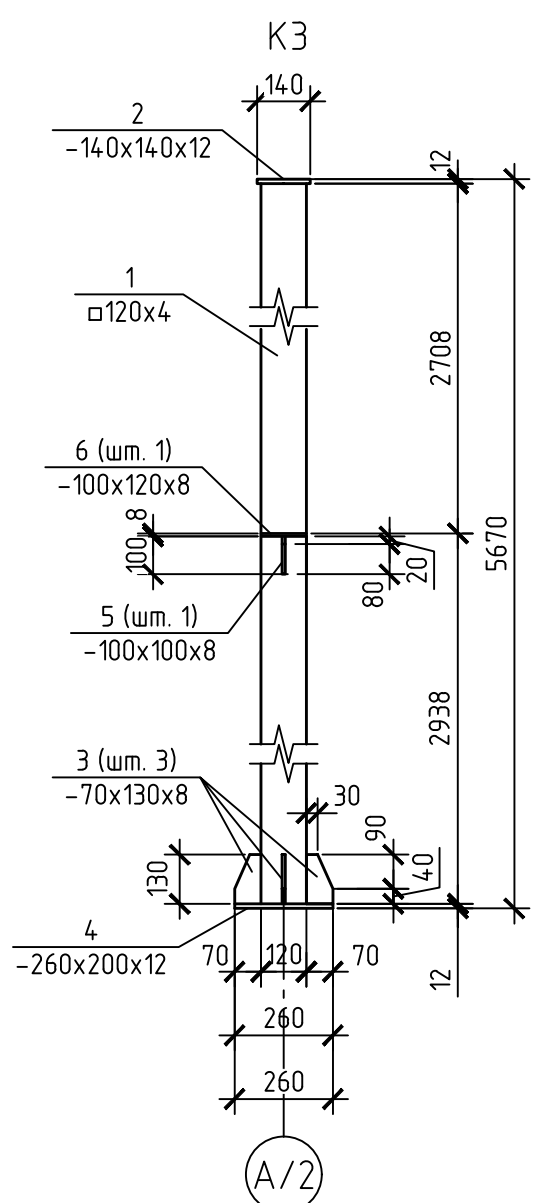
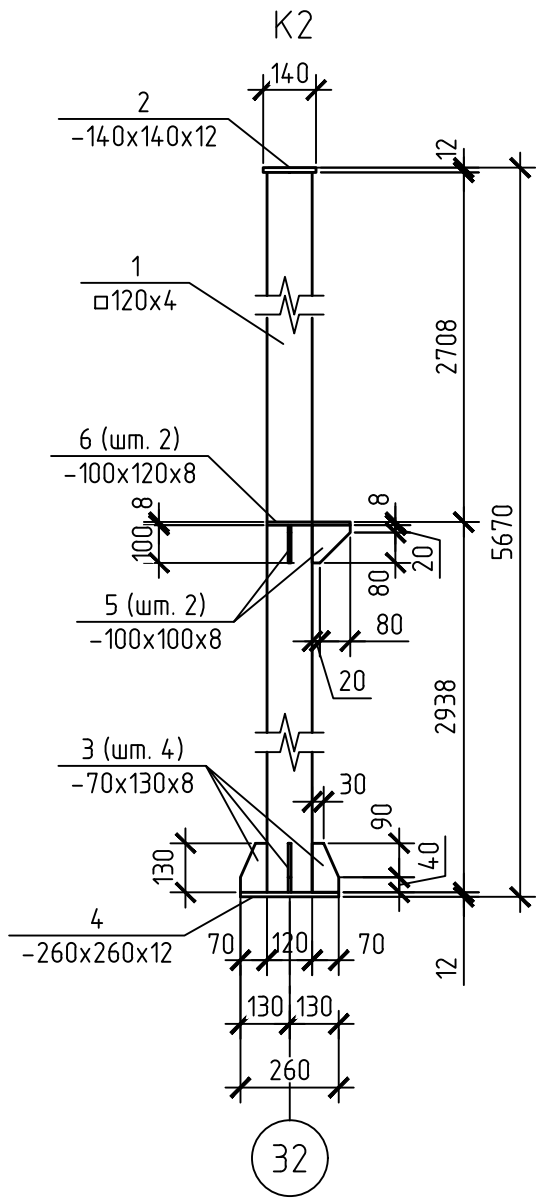
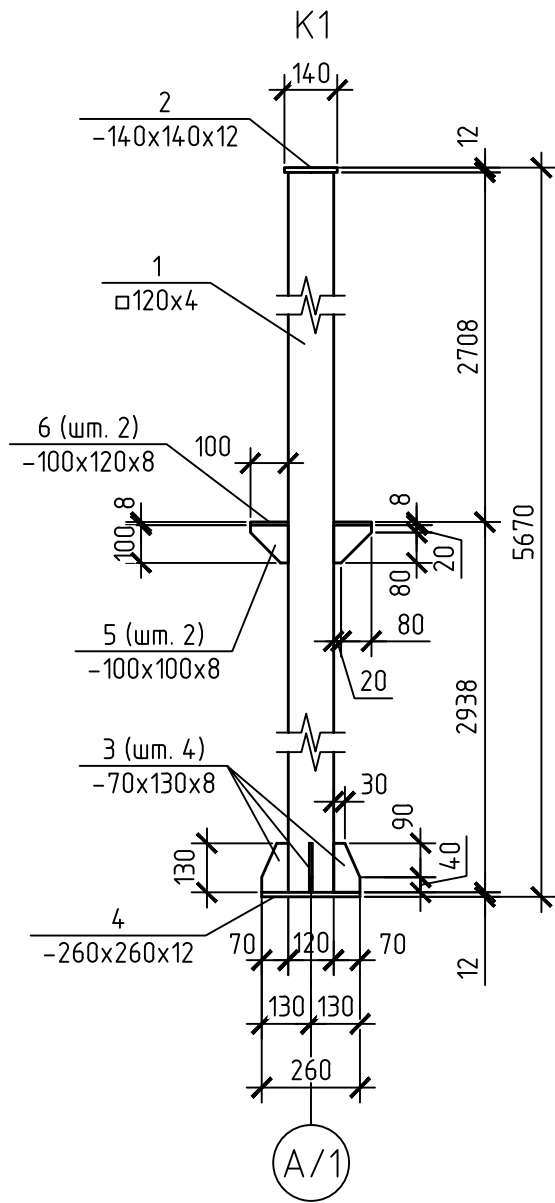
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					Всего
	А400					
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø12		Итого			
ФП-1	1067,4		1067,4			1067,4

- Крепление панелей П-1, П-2 к столбам С-1 выполнить с помощью хомутов комплекта крепления №3 (по 4 хомута на один столб).
- Калитка поставляется в комплекте с петлями, замком с ключами и ручкой для открывания.
- Размер столбов принять 2200 мм. Изготовление столбов С-1 выполнить на «Солнечногорском заводе металлических сеток Лепсе» с дополнительными деталями крепления согласно узлам 1, 2.
- Панели П-1* выполнить из панелей П-1 путем обрезки до требуемых размеров.

131-23-АС4					
«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Раков	106.23			
Проб.	Ильчева	106.23			
Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения					
Схема расположения элементов ограждения и фундаментной плиты ФП-1				Стадия	Лист
				Р	8
Н. контр.				Миронова	106.23
				ООО НПП «ОВИСТ»	

Инб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №



						130-23-АС4			
						"Цех №8, расположенный по адресу: Московская область, г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4. Капитальный ремонт"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение компрессорной. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Новикова		Новикова	1.06.23		Р	9	
Пров.		Ильичева		Ильичева	1.06.23				
						Конструкции колонн К1- К6	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.		Миронова		Миронова	1.06.23				

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Дверь противопожарная внутренняя для проема 1000х2400 (h)	ДОМ-01М-I-60 (EI 60)		Ассоциация Крилак	шт.	1		
			правая							
		1	Решетка жалюзийная для проема 2000х1500h	ЖР-1		Компания "Вентар-С"	шт.	2		
		2	Стеновые трехслойные сэндвич-панели с минераловатным			ООО "Компания	м2	100,00		
		3	утеплителем толщиной 100 мм с комплектующими элементами			Металл Профиль"				
		4	Кровельные сэндвич-панели с минераловатным			ООО "Компания	м2	75,57		
		5	утеплителем толщиной 100 мм с комплектующими элементами			Металл Профиль"				
		6	Саморезы Ø4,2х19				шт.	340		
		7	Вата минеральная				м3	0,284		
		8	Сталь оцинкованная кровельная δ=0,6 мм	ГОСТ14918-80			м2	20,70		
		9	Саморезы Ø4,2х32				шт.	120		
		10	Металлоконструкции каркаса:							
		11	Труба квадратного сечения 120х4 из стали марки С245	ГОСТ 30245-2012			т	0,48		
		12	Листовая сталь толщ. 8 мм марки С245	ГОСТ19903-2015			т	0,09		
		13	Листовая сталь толщ. 12 мм марки С245	ГОСТ19903-2015			т	0,052		
		16	Двутавр 20 Б1 из стали марки С245	ГОСТ Р 57837-2017			т	0,40		
		17	Труба квадратного сечения 100х4 из стали марки С245	ГОСТ 30245-2012			т	0,27		
		18	Профиль из гнутого швеллера 24 С245	ГОСТ 8278-82			т	0,89		
Взам. инв. N		20	Листовая сталь толщ. 4 мм марки С245	ГОСТ19903-2015			т	0,001		
		21	Уголки стальные равнополочные 100х10	ГОСТ 8509-93			т	0,02		
		22	Уголки стальные равнополочные 100х7	ГОСТ 8509-93			т	0,006		
Подп. и дата										
Инв. N подл.										

						.130-23-АС4.ВР.СО					
						«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения			Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Новикова		Новикова	1.06.23				Р	1	3
Пров.		Ильичев		Ильичев	1.06.23						
						Установка компрессоров Спецификация оборудования, изделий и материалов			ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.		Зайчиков		Зайчиков	1.06.23						

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Коли- чество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		1	Уголки стальные равнополочные 75х6	ГОСТ 8509-93			м	0,02		
		2	Грунтавка ГФ-021 для металлоконструкций				кг	5,4		
		3	Эмаль ПФ 115 для металлоконструкций				кг	30		
		4	Анкер шпилька HST M12/115	HILTI			шт.	44		
		5	Болты М16х8,8	ГОСТ 7798-70			шт.	65	0,11	
		6	Пробивка отверстия для установки жалюзийной решетки:							
		7	Швеллер 12, l=4400	ГОСТ 8240-89			шт.	2	45,76	
		8	Лист 10х450, l=4000	ГОСТ 19903-74			шт.	1,00	141,3	
		9	Уголки стальные равнополочные 63х5, l=1500	ГОСТ 8509-93			шт.	6	7,2	
		10	Уголки стальные равнополочные 63х5, l=4000	ГОСТ 8509-93			шт.	2	19,24	
		11	Полоса 50х6, l=510	ГОСТ 103-2006			шт.	11	1,2	
		12	Шпилька М16, l=700	ГОСТ 22042-76			шт.	17	0,98	
		13	Гайка М16	ГОСТ 5915-70			шт.	68	0,048	
		14	Шайба 16	ГОСТ 11371-78			шт.	34	0,014	
		15	Раствор цементно-песчаный М50	ГОСТ 28013-98			м3	0,4		
		16	Грунтавка ГФ-021 для металлоконструкций				кг	1,62		
		17	Эмаль ПФ 115 для металлоконструкций				кг	1,5		
		18	Монолитная железобетонная фундаментная плита:							
		19	Бетон класса В25; F200; W6	ГОСТ 26633-2015			м3	6,3		
		20	Арматура Ø12 А400	ГОСТ 34028-2016			кг	1067,4		
Взам. инв. N		21	Грунтавка битумная ТЕХНОНИКОЛЬ № 01				кг	1,24		
		22	Битумная мастика ТЕХНОНИКОЛЬ № 24				кг	3,5		
		23	Наружное ограждение:							
		24	Панели металлические 2500х2130h мм с полимерным покрытием			ОАО "Солнечногорский	шт.	4		
		25	зеленого цвета			завод металлических	м	0,077		
Подп. и дата		26	Панели металлические 3000х2130h мм с полимерным покрытием			сеток Лепсы"	шт.	3		
		27	зеленого цвета				м	0,07		
		28	Металлические оцинкованные опорные столбы 60х60х2200h мм				шт.	9		
		29	с полимерным покрытием зеленого цвета				м	0,13		
Инв. N подл.										
								130-23-AC4.BP.CO		Лист
										2
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Коли-чество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
Инв. №	Взам. инв. №	1	Калитка металлическая 1000х2000h мм с заполнением вертикальным				шт.	1		
		2	металлическим профилем с полимерным покрытием зеленого цвета				м	0,02		
		3	Комплект крепления №3 – хомут 60х60 промежуточный				компл.	32		
		4	Полоса 8х200, l=200				шт.	7		
		5					кг	17,5		
		6	Полоса 8х200, l=130				шт.	2		
		7					кг	4		
		8	Анкер-шуруп HILTI HUS3-H M10х90	HILTI			шт.	36		
		9					кг	8,7		
		10	Заделка оконного проема в осях А/32–33 кирпичем							
		11	Кирпич керамический полнотелый рядовой М100	КР-р 250х120х65/1НФ/100/2/100			м3	3,6		
		12		ГОСТ 530–2012			тыс. шт.	1,44		
		13	Раствор цементно–песчаный М75	ГОСТ28013–98			м3	0,9		
		14	Арматура Ø8А400, l=700	ГОСТ 34028–2016			шт.	6		
		15					кг	1,66		
		16	Лист 10х250, l700	ГОСТ 19903–2015			шт.	22		
		17					кг	259,16		
		18	Шпилька М16, l=350	ГОСТ 22042–76			шт.	30		
		19					кг	18		
		20	Гайка М16	ГОСТ 5915–70			шт.	120		
		21					кг	5,76		
		22	Шайба 16	ГОСТ 11371–78			шт./кг	60/0,84		
		23	Анкер–шпмлька HST М16х140/25	Компания HIL T			шт.	6		
		24	Шпаклевка Ceresit СТ 27				кг	37,4		
		25	Грунтовка Ceresit СТ 17				л	13		
Инв. №	Подл. и дата	26	Краска водоэмульсионная акриловая для внутренних работ				кг	4		
		27	Краска фасадная				кг	3,00		
		28	Раствор цементно–песчаный М75	ГОСТ28013–98			м3	0,6		
		29								
Инв. № подл.										
						130-23-AC4.BP.CO				Лист
										3
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подл.	Дата			

Согласовано			4.		Листовая сталь толщ. 8 мм марки С245	т	0,031				
			5.		Листовая сталь толщ. 12 мм марки С245	т	0,05				
			6.		Монтаж балок массой более 0,1 т, в том числе:	шт/т	0,44				
			7.		Двутавр 20 Б1 из стали марки С245	т	0,4				
			8.		Листовая сталь толщ. 8 мм марки С245	т	0,04				
			9.		Монтаж ригелей массой более 0,1 т в том числе:		0,188				
			10.		трубы квадратного 100х4 сечения С245	т	0,188				
			11.		Монтаж прогонов массой более 0,1 т в том числе:	т	0,891				
			12.		Профиль из гнутого швеллера 24 С245	т	0,89				
			13.		Листовая сталь толщ. 4 мм марки С245	т	0,001				
		Взам. инв. №	14.		Монтаж фахверковых стоек массой более 0,1 т в том числе:	т	0,09				
			15.		трубы квадратного 100х4 сечения С245	т	0,082				
			16.		листовая сталь толщ. 12 мм марки С245	т	0,002				
	Подп. и дата								130-23-АС4.ВР		
									«ЦЕХ № 8, РАСПОЛОЖЕННЫЙ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ»		
						Архитектурно-строительные решения.	Стад	Лист	Листов		
							Р	1	7		
Инв. № подл.								Установка компрессоров. Ведомость объемов работ		ООО НПП «ОВИСТ»	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7
17.		Устройство металлических деталей крепления массой до 0,1 т в том числе:	т	0,041		
18.		уголки стальные равнополочные 100х10	т	0,015		
19.		уголки стальные равнополочные 100х7	т	0,006		
20.		уголки стальные равнополочные 75х6	т	0,02		
21.		<u>Окраска металлоконструкций</u>				
22.		Устройство грунтовки ГФ-021 в 1 слой	т/м2	2,214/59,8		2,214х27= 59,8 м2
23.		Устройство эмали ПФ 115 в 2 слоя	т/м2	2,214/59,8		2,214х27= 59,8 м2
24.		Крепление мк с помощью анкер шпильки HST M12/115 мм фирмы Hilti	шт.	44		
25.		Крепление мк с помощью болтов М16	шт.	65		
26.		<u>Устройство стен</u>				
27.		Монтаж стеновых сэндвич-панелей с минераловатным утеплителем толщиной 100 мм с комплектующими	м ²	100,0		S=11,28х6,03+5,7х6,03-2,0х2,4-1,0х2,4=100,0 м ²
28.		<u>Заполнение проемов</u>				
29.		Установка внутренней металлической противопожарной однопольной двери для проема 1000х2400(н)	шт. м ²	1 2,4		
30.		Установка металлической жалюзийной решетки ЖР-1 массой до 0,1 т	шт. т	2 0,032		P=16,0х2=32 кг
31.						

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

130-23-AC4.BP	Лист
	2

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1	2	3	4	5	6	7
32.		Устройство покрытия				
33.		Монтаж кровельных сэндвич-панелей с минераловатным утеплителем толщиной 100 мм с комплектующими размером 4,14x1,0	м ²	75,57		$S_1=6,26 \times 1,0 \times 10=62,6 \text{ м}^2$ $S_2=6,26 \times 0,61 \times 1=3,82 \text{ м}^2$ $S_3=6,26 \times 0,65 \times 1=4,07 \text{ м}^2$ $S_4=5,08 \times 1,0 \times 1=5,08 \text{ м}^2$ $\Sigma S=62,6+3,82+4,07+5,08=75,57 \text{ м}^2$
34.		Устройство фасонных элементов плит покрытия и стеновых панелей из оцинкованной стали t=0,6 мм	м ²	12,5		
35.		Крепление фасонных элементов самонарезающими винтами $\phi 4,2 \times 19$	шт.	200		
36.		Заделка швов мин. ватой	м ³	0,25		
37.						
38.		Устройство фасонных элементов крепления стеновых панелей к основанию из оцинкованной стали t=0,6 мм	м ²	6,8		
39.		Крепление фасонных элементов самонарезающими винтами $\phi 4,2 \times 19$	шт.	120		
40.		Крепление фасонных элементов самонарезающими винтами $\phi 4,2 \times 32$	шт.	120		
41.		Заделка швов мин. ватой	м ³	0,034		
42.						
43.		Устройство фасонных элементов обрамления дверного проема из оцинкованной стали t=0,6 мм	м ²	1,4		
44.		Крепление фасонных элементов самонарезающими винтами $\phi 4,2 \times 19$	шт.	20		
			Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.
				Подп.	Дата	
130-23-AC4.BP						Лист
						3

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1	2	3	4	5	6	7
45.		<u>Оконный проем в осях А/32-33 на отм. +7,600</u>				
46.		Демонтаж существующих оконных блоков из ПВХ-профилей	м ²	14,4		S=6,0x2,4=14,4 м ²
47.		Заделка оконного проема кирпичем М100 на растворе М75, низ проема на отм. +7,600 Расход раствора М75	м ³ м ³	3,6 0,9		V _к =6,0x0,25x2,4=3,6 м ³ V _р =3,6x0,25=0,9 м ³
48.		Устройство деталей креплений кладки:				
49.		Арматура ф8 АIII (А400), l=0,7 м	шт. кг	6 1,66		P=0,395x0,7x6=1,66
50.		Лист 10x250, l700	шт. кг	22 259,16		P=11,78x22=259,16
51.		Шпилька М16, l=350	шт. кг	30 18,0		P=0,6x30=18,0
52.		Гайка М16	шт. кг	120 5,76		P=0,048 x120=5,76
53.		Шайба 16	шт. кг	60 0,67		P=0,014 x60=0,84
54.		Анкер-шпмлька НСТ М16x140/25	шт.	6		
55.		<u>Отделка оконного проема</u>				
56.		Грунтовка раствором Ceresit СТ 17 -расход грунтовки: 0,15 л/м ²	м ² л	28,8 4,32		S=6,0x2,4x2=28,8 м ² V=0,15x28,8=4,32 л
57.		Штукатурка кирпичной кладки цементно-песчаным раствором М100 внутри помещения	м ² м ³	28,8 0,6		S=6,0x2,4x2=28,8 м ² V=28,8x0,02=0,6 м ³
58.		Грунтовка раствором Ceresit СТ 17	м ² л	28,8 4,32		
59.		Шпаклевка раствором Ceresit СТ 27 -расход шпаклевки: 1,3 кг/м ²	м ² кг	28,8 37,4		P=1,3x28,8=37,4 кг
					130-23-AC4.BP	
					Лист	
					4	
			Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.
					Подп.	Дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7
60.		Грунтовка раствором Ceresit СТ 17	м ² л	28,8 4,32		
61.		Покраска водоэмульсионной акриловой краской за 2 раза внутри помещения	м ² кг	15,0 4,0		P=0,26x15,0=4,0 кг
62.		Покраска фасадной краской за 2 раза с наружной стороны здания	м ² кг	15,0 3,0		P=0,2x15,0=3,0 кг
63.		<u>Устройство отверстия под жалюзийные решетки в осях 33/A1-A2</u>				
64.		Пробивка отверстия размером 1,5х4,0 м на отм. +2,500 (низ отверстия) в существующей кирпичной стене толщиной 520 мм	шт.	1		
65.		Пробивка ниш в существующей кирпичной стене для устройства проема размером 4,0х1,5м	м ²	5,98		S _I =4,0х0,07х2=5,56 м ² S _I =1,5х0,07х2х2=0,42 м ² ΣS=5,56+0,42=5,98 м ²
66.		Металлоконструкции для обрамления проема весом до 0,1 т	т	0,3		
67.		Пробивка проема	м ²	6,0		S=4,0х1,5=6,0 м ²
68.		Раствор цементно-песчаный М50	м ³	0,4		
69.		Очистка металлоконструкций от пыли, окалины, обеспылить и обезжирить	т м ²	0,3 8,1		S=0,3х27=8,1 м ²
70.		Покраска металлоконструкций эмалью ПФ-115 за 2 раза по 2-м слоям грунтовки ГФ-021 -грунтовка ГФ-021 -эмаль ПФ-115	м ² кг кг	8,1 1,62 1,5		Расход грунтовки ГФ-021 = 0,2 кг/м ² за 2 слоя P=0,2х8,1=1,62 кг Расход эмали ПФ-115 = 0,18 кг/м ² за 2 слоя P=0,18х8,1=1,5 кг
71.						
72.		<u>Фундаментная плита наружной установки под воздухооборник и компрессоры</u>				

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

130-23-AC4.BP

Лист

5

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1	2	3	4	5	6	7																					
73.		<u>Земляные работы</u>																									
74.		Разработка грунта в котловане экскаватором с ковшом емк.0,65 м3	м3	31,5		$V=(a+cxh)x(b+cxh)xh=(12,7+1x0,35)x(6,55+1x0,35)x0,35=31,5$																					
75.		Доработка вручную	м3	0,55		$V=31,5x0,0175=0,55$																					
76.		Уплотнение грунта основания	м2	83,2		$S=(12,7x6,55)=83,2$																					
77.		Обратная засыпка грунтом экскаватором с ковшом емк. 0,65 м3 и послойное уплотнением слоями 20-30 см до объемного веса 1,7 т/м3 (с погрузкой, отвозкой и привозкой на 1 км)	м3	5,6		$V=31,5+0,55-25,1=6,95x0,8=5,6$																					
78.		Обратная засыпка вручную	м3	1,35		$V=6,95-5,6=1,35$																					
79.		Лишний грунт	м3/т	25,1/39,7		$V=(0,25*11,5*5,35)+(0,1*11,7*5,55)=25,1$ $P1=25,1x1,58=39,7$																					
80.		<u>Фундаментная плита</u>																									
81.		Устройство монолитной железобетонной фундаментной плиты из бетона класса B25; F200; W6	м3	59,5																							
82.		Устройство бетонной подготовки из бетона B10, марки M100 для фундаментной плиты ФП-1	м3	6,3																							
83.		Арматура Ø12 (A400)	кг	1067,4																							
84.		Обмазка битумной мастикой (ТЕХНОНИКОЛЬ №24. Расход 0,7 кг/м2 на один слой) за 2 раза по битумной грунтовке (ТЕХНОНИКОЛЬ № 01 – 0,20-0,30 кг/м2) за 1 раз	м2	4,97																							
<table> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Изм.</td><td>Кол.уч</td><td>Лист</td><td>№ док.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td></td></tr> </table>																					Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата																						
130-23-AC4.BP						Лист																					
						6																					

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1	2	3	4	5	6	7
85.		<u>Ограждение</u>				
86.		<u>Металлоконструкции</u>				
87.		Установка металлических оцинкованных панелей шириной 2500 мм и высотой 2130 мм с полимерным покрытием зеленого цвета, фирмы ОАО «Солнечногорский завод металлических сеток Лепсе» или аналог	шт/ т	4/ 0,077		4x19,35=77 кг
88.		Установка металлических оцинкованных панелей шириной 3000 мм и высотой 2130 мм с полимерным покрытием зеленого цвета	шт/ т	3/ 0,07		3x23,22=70 кг
89.		Установка металлических оцинкованных опорных столбов 60x60 мм высотой 2200 мм с полимерным покрытием зеленого цвета	шт/ т	9/ 0,13		
90.		Установка металлических калиток шириной 1000 мм и высотой 2000 мм с заполнением вертикальным металлическим профилем с полимерным покрытием зеленого цвета	шт/ т	1/ 0,02		
91.		Комплект крепления № 3 хомут 60x60 промежуточный	компл.	32		
92.		Полоса -8x200, l=200	шт/ кг	7/ 17,5		
93.		Полоса -8x200, l=130	шт/ кг	2/ 4		
94.		Анкер-шуруп HILTI HUS3-H M10x90	шт/ кг	36/ 8,7		
						Лист
						7
						130-23-AC4.BP
						Изм. Кол.уч Лист № док. Подп. Дата