

8. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 колеи 1520 мм, на ЖББ, проект 2769.00.000

заводской № стрелки _____

уложен на станции _____

железной дороги « ____ » _____ 20 ____ г.

8.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

8.3 Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

8.4 Пропущенный тоннаж:

8.4.1 до первой перекладки _____

8.4.2 до полного изъятия из пути _____

8.5 Прочие замечания по работе перевода _____

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ
типа Р65 марки 1/9 колеи 1520 мм
на ЖББ

385 лб

ФОРМУЛЯР

2769.00.000 ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00505/20 серия RU № 0241355 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Перевод стрелочный предназначен для перевода подвижного состава с одного пути на другой и применяется на железнодорожных линиях колеи 1520 мм. Применяется на главных, приемоотправочных и прочих путях.

Обозначение	Наименование
2769.00.000-02	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 колеи 1520 мм, на ЖББ, правый
2769.00.000-03	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 колеи 1520 мм, на ЖББ, левый

Поставляемый перевод подчеркнуть.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Вид	обыкновенный
Теоретическая длина перевода, мм	26180
Практическая длина перевода, мм	31035
Ширина колеи в середине переводной кривой, мм	1524
Максимальная скорость движения по прямому пути, км / ч	100
Максимальная скорость движения по боковому пути, км / ч	40
Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	250
Вид остяков	поворотные
Крестовина	сборная с косой передней врезкой
Вид скрепления	раздельное
Тип подрельсового основания	железобетонные брусья

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Комплект поставки и схема укладки стрелочного перевода согласно приложению формуляра.

3.2 По отдельному договору могут быть поставлены запасные части: рельсы рамные с остяками, крестовина, гарнитура электропривода.

4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Нормативный ресурс в соответствии с Указанием «О нормативных сроках службы стрелок и крестовин» МПС России №С-1241 от 19.12.2002 г.

4.2 Гарантийная наработка и гарантийный срок службы в соответствии с п.10 ГОСТ 33535-2015.

4.3 На стрелочную продукцию, поставляемую для ОАО «РЖД», условия гарантии качества и порядок рекламационно-претензионной работы установлены Распоряжением ОАО «РЖД» №2224/р от 31.10.2017 г.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 колеи 1520 мм, на ЖББ, проект 2769.00.000 прошел полный цикл изготовления, приемо-сдаточные испытания, соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015, ГОСТ 7370-2015, конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Данные о приемке стрелки и крестовины зафиксированы в формулярах на узлы, которые находятся:

стрелка — между рамным рельсом и закорневым или корневым вкладышем;

крестовина — между стыковой накладкой и пазухой у заднего стыка крестовины.

Ответственный за комплектацию

ФИО

/ Подпись/

Дата

Изготовитель:

АО «Керченский металлургический завод»

298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12.

тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72

факс (36561) 6-62-27

E-mail: marketing@kmz-k.com

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

6.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 колеи 1520 мм, на ЖББ, проект 2769.00.000 транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

6.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

6.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

6.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

6.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

7.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

7.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.

7.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.

7.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

7. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов
проекты 2768.00.000, 2769.00.000

заводской № стрелки _____

уложен на станции _____

железной дороги « ____ » _____ 20 ____ г.

7.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

7.3 Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

7.4 Пропущенный тоннаж:

7.4.1 до первой перекладки _____

7.4.2 до полного изъятия из пути _____

7.5 Прочие замечания по работе перевода

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

СТРЕЛКА

**типа Р65 марки 1/11-1/9
для стрелочных переводов
2768.00.000
2769.00.000**

385 №60

ФОРМУЛЯР



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00505/20 серия RU № 0241355 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2768.00.000, 2769.00.000 состоит из узлов «Рельс рамный прямой с острием кривым», «Рельс рамный кривой с острием прямым», полосы связной и тяги соединительной.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра на перевод.

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Нормативный ресурс в соответствии с Указанием «О нормативных сроках службы стрелок и крестовин» МПС России №С-1241 от 19.12.2002 г.

3.2 Гарантийная наработка и гарантийный срок службы в соответствии с п.10 ГОСТ 33535-2015.

3.3 На стрелочную продукцию, поставляемую для ОАО «РЖД», условия гарантии качества и порядок рекламационно-претензионной работы установлены Распоряжением ОАО «РЖД» №2224/р от 31.10.2017 г.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2768.00.000, 2769.00.000

с заводским № стрелки 385
прошел полный цикл изготовления, приемо-сдаточные испытания, соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015, конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 14.09.2018

Дата приемки 14.09.2018

ОТК - 1 ОТК завода

личная подпись

МП

Михайлов В. В.
расшифровка подписи

Продукция прошла инспекторский контроль и допускается к использованию по назначению.

Инспектор - приемщик

личная подпись

расшифровка подписи

МП

год, месяц, число

Изготовитель: АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12.
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27

E-mail: marketing@kmz-k.com

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

5.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2768.00.000, 2769.00.000 транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

5.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

5.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

5.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

5.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

6. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

6.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

6.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.

6.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.

6.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ №30 стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9 проект 2769.00.000

Поз	Обозначение (Обозначение аналога)	Наименование	Кол на исп.		Маркировка	Упаковка	Масса груз. места, кг
			-02	-03			
1	2768.11.000 (2768.21.000)	Рельс равный прямой с острием кривым	1		знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/11-1/9 право (лево) ПЗ 2768	указан со связной полосой	2109
2	2768.12.000 (2768.22.000)	Рельс равный кривой с острием прямым	1		знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/11-1/9 право (лево) ПЗ 2768	указан со связной полосой и тягой	2123
3	2768.05.000 (КС6511-01.60.000)	Рельс равный кривой с острием прямым	1	1	КМЗ 2768		
4	СП131 (СП135-01)	Полоса связанная с закладкой	1	1			
6	2769.03.000 (2769.21.000)	Крестовина	1	1	знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/9 ДТ (ОТ) 2769	без упаковки	1194
7	2769.02.000	Рельс крестовины с контррельсом	1	1	знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/9 ДТ (ОТ) 2769	без упаковки	1102
8	-01	Рельс крестовины с контррельсом	1	1			1102
9	ОП739-14 (У1740.41.000)	Подкладка	1	1	191	2 пакета	
10	ОП739-16 (У1740.41.000-01)	Подкладка	1	1	192		
11	ОП739-17 (У1740.41.000-10)	Подкладка	1	1	589		
12	ОП740 (У1740.43.000)	Подкладка	1	1	211		
13	ОП740-01 (У1740.43.000-02)	Подкладка	1	1	221		
14	ОП740-04 (У1740.43.000-01)	Подкладка	1	1	212	1/2 КМЗ	
15	ОП740-05 (У1740.43.000-03)	Подкладка	1	1	222	Р65 1/9	
16	ОП740-06 (У1740.43.000-04)	Подкладка	1	1	231	2769 Рф	318
17	ОП740-07 (У1740.43.000-05)	Подкладка	1	1	232		
18	ОП740-09 (У1740.43.000-12)	Подкладка	1	1	609		
19	ОП740-10 (У1740.43.000-06)	Подкладка	1	1	241		
20	ОП740-11 (У1740.43.000-07)	Подкладка	1	1	242		
21	ОП741-05 (У1740.44.000)	Подкладка	1	1	251	2/2 КМЗ	
22	ОП741-07 (У1740.44.000-02)	Подкладка	1	1	261	Р65 1/9	
23	ОП741-08 (У1740.44.000-04)	Подкладка	1	1	271	2769 Рф	369
24	ОП741-09 (У1740.44.000-06)	Подкладка	1	1	281		
25	ОП741-14 (У1740.44.000-18)	Подкладка	1	1	629		
26	ОП741-16 (У1740.44.000-17)	Подкладка	1	1	619		
27	ОП741-17 (У1740.44.000-14)	Подкладка	1	1	479		
28	ОП741-18 (У1740.44.000-15)	Подкладка	1	1	489		
29	ОП741-21 (У1740.44.000-01)	Подкладка	1	1	252		
30	ОП741-22 (У1740.44.000-03)	Подкладка	1	1	262		
31	ОП741-23 (У1740.44.000-05)	Подкладка	1	1	272		
32	ОП741-24 (У1740.44.000-07)	Подкладка	1	1	282		
33	ОП742-02 (У1740.45.000)	Подкладка	1	1	201		
34	ОП742-03 (У1740.45.000-02)	Подкладка	1	1	599		
35	ОП742-04 (У1740.45.000-01)	Подкладка	1	1	202		
36	СП600 (СП630)	Рельс типа Р65 L=7994	1	1	7994		
37	СП690 (СП630)	Рельс типа Р65 L=6027	1	1	6027		
38	СП629 (СП631)	Рельс типа Р65 L=7373	1	1	7373		
39	2766.00.001	Рельс типа Р65 кривой	1	1		без упаковки	2761
40	2766.00.002	Рельс типа Р65 кривой	1	1			
41	2766.00.003	Рельс типа Р65 кривой	1	1			
42		Накладка Р65 ГОСТ 33184 *	20	20		пакет	474
47	У5003.00.010	Клемма ПЮК	416	416	К-1	4 контейнера	
48	КС1006.00.000	Клемма ПЮК-2	96	96	К-2	полипропиленовых	
49	2768.20.007	Клемма	2	2		КМЗ 1/4 2769	
50	-01	Клемма	1	1		Р65 1/9	692 **
51		Болт М22х75 ГОСТ 16016	515	515		метки кп№30	
52		Болт М22х175 ГОСТ 16017	531	531			
53	(КС3.11141.000.00)	Болт М22х185 ГОСТ 16017	68	68		КМЗ 2/4 2769	
54		Болт М27х160 ГОСТ 11530	60	60		Р65 1/9	327 **
55		Гайка М22 ГОСТ 16018	1114	1114		резка кп№30	
56		Гайка М27 ГОСТ 11532 *	60	60			
57		Шайба 2-х винтовая 25 ГОСТ 21797	1114	1114		КМЗ 3/4 2769	
58		Шайба 27 ГОСТ 19115 *	60	60		Р65 1/9	952 **
59	КС1058.00.000	Подкладка литая типа 2КБ/Р65	208	208		КБ55 кп№30	
60	ЦП142	Втулка изолирующая КБ	599	599			
61	ЦП138 (У5003.20.002)	Шайба-скоба плоская	599	599			
62		Комплект резиновых прокладок проект 2769	1	1		КМЗ 4/4 2769	950**
						Р65 1/9	
						КБ55 кп№30	
Масса перевода, кг							14473

* - 4 накладки, 4 гайки, 4 шайбы комплектуются совместно с комплектом подкладок

** - масса дана для справок

8. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 колеи 1520 мм, на ЖББ, проект 2769.00.000

заводской № стрелки _____

уложен на станции _____

железной дороги « ____ » _____ 20 ____ г.

8.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

8.3 Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

8.4 Пропущенный тоннаж:

8.4.1 до первой перекладки _____

8.4.2 до полного изъятия из пути _____

8.5 Прочие замечания по работе перевода

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ
типа Р65 марки 1/9 колеи 1520 мм
на ЖББ

368 ираб

ФОРМУЛЯР

2769.00.000 ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00505/20 серия RU № 0241355 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Перевод стрелочный предназначен для перевода подвижного состава с одного пути на другой и применяется на железнодорожных линиях колеи 1520 мм. Применяется на главных, приемоотправочных и прочих путях.

Обозначение	Наименование
2769.00.000-02	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 колеи 1520 мм, на ЖББ, правый
2769.00.000-03	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 колеи 1520 мм, на ЖББ, левый

Поставляемый перевод подчеркнуть.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Вид	обыкновенный
Теоретическая длина перевода, мм	26180
Практическая длина перевода, мм	31035
Ширина колеи в середине переводной кривой, мм	1524
Максимальная скорость движения по прямому пути, км / ч	100
Максимальная скорость движения по боковому пути, км / ч	40
Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	250
Вид остяков	поворотные
Крестовина	сборная с косой передней врезкой
Вид скрепления	раздельное
Тип подрельсового основания	железобетонные брусья

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Комплект поставки и схема укладки стрелочного перевода согласно приложению формуляра.

3.2 По отдельному договору могут быть поставлены запасные части: рельсы рамные с остяками, крестовина, гарнитура электропривода.

4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Нормативный ресурс в соответствии с Указанием «О нормативных сроках службы стрелок и крестовин» МПС России №С-1241 от 19.12.2002 г.

4.2 Гарантийная наработка и гарантийный срок службы в соответствии с п.10 ГОСТ 33535-2015.

4.3 На стрелочную продукцию, поставляемую для ОАО «РЖД», условия гарантии качества и порядок рекламационно-претензионной работы установлены Распоряжением ОАО «РЖД» №2224/р от 31.10.2017 г.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 колеи 1520 мм, на ЖББ, проект 2769.00.000 прошел полный цикл изготовления, приемо-сдаточные испытания, соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015, ГОСТ 7370-2015, конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Данные о приемке стрелки и крестовины зафиксированы в формулярах на узлы, которые находятся:

стрелка – между рамным рельсом и закорневым или корневым вкладышем;

крестовина – между стыковой накладкой и пазухой у заднего стыка крестовины.

Ответственный за комплектацию

ФИО

/ Подпись/

Дата

Изготовитель:

АО «Керченский металлургический завод»

298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12.

тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72

факс (36561) 6-62-27

E-mail: marketing@kmz-k.com

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

6.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/9 колеи 1520 мм, на ЖББ, проект 2769.00.000 транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

6.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

6.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

6.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

6.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

7.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

7.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.

7.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.

7.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

7. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов
проекты 2768.00.000, 2769.00.000

заводской № стрелки _____

уложен на станции _____

железной дороги «____» _____ 20____ г.

7.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

7.3 Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

7.4 Пропущенный тоннаж:

7.4.1 до первой перекладки _____

7.4.2 до полного изъятия из пути _____

7.5 Прочие замечания по работе перевода

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

СТРЕЛКА
типа Р65 марки 1/11-1/9
для стрелочных переводов
2768.00.000
2769.00.000

368 право

ФОРМУЛЯР



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00505/20 серия RU № 0241355 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2768.00.000, 2769.00.000 состоит из узлов «Рельс рамный прямой с острием кривым», «Рельс рамный кривой с острием прямым», полосы связной и тяги соединительной.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра на перевод.

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Нормативный ресурс в соответствии с Указанием «О нормативных сроках службы стрелок и крестовин» МПС России №С-1241 от 19.12.2002 г.

3.2 Гарантийная наработка и гарантийный срок службы в соответствии с п.10 ГОСТ 33535-2015.

3.3 На стрелочную продукцию, поставляемую для ОАО «РЖД», условия гарантии качества и порядок рекламационно-претензионной работы установлены Распоряжением ОАО «РЖД» №2224/р от 31.10.2017 г.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2768.00.000, 2769.00.000

с заводским № стрелки 368
прошел полный цикл изготовления, приемо-сдаточные испытания, соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015, конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 7.10.2013

Дата приемки 7.10.2013

личная подпись

ОТК завода

расшифровка подписи

МП

Продукция прошла инспекторский контроль и допускается к использованию по назначению.

Инспектор - приемщик

личная подпись

расшифровка подписи

МП

год, месяц, число

Изготовитель: АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12.
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27

E-mail: marketing@kmz-k.com

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

5.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2768.00.000, 2769.00.000 транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

5.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

5.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

5.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

5.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

6. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

6.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

6.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.

6.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.

6.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

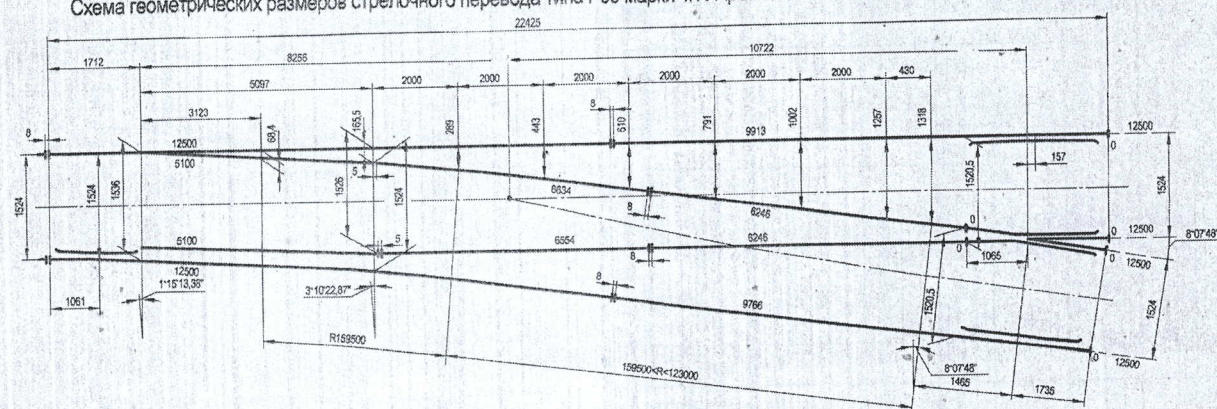
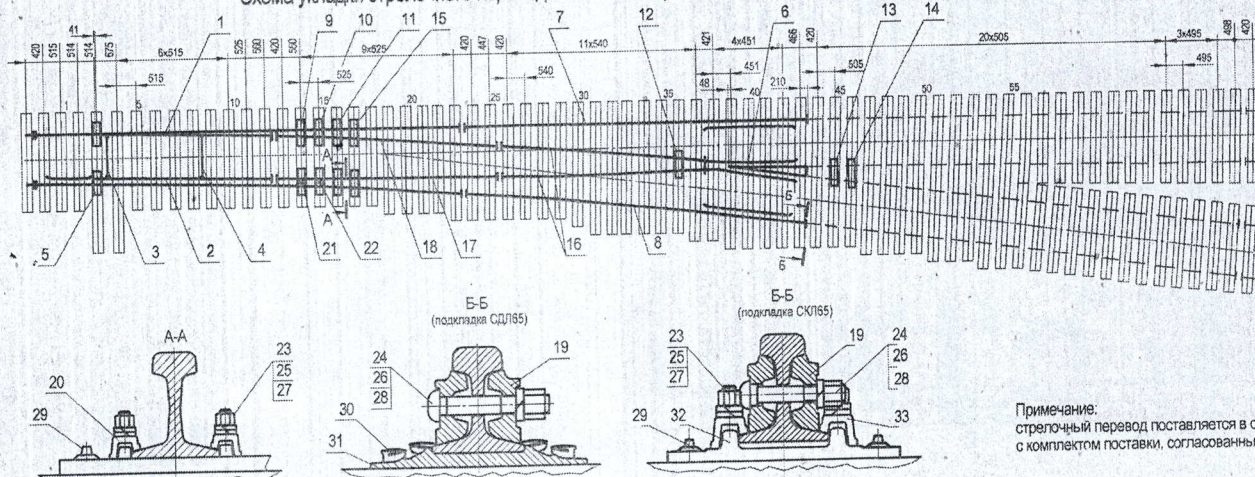


Схема укладки стрелочного перевода типа Р65 марки 1/7. Проект ЛПТП.665121.103М-04 (-05)



Примечание:
стрелочный перевод поставляется в соответствии
с комплектом поставки, согласованным с заказчиком.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исп.		Маркировка	Упаковка	Масса груз. места, кг	
			-04	-05				
1	ЛПТП.668341.103	-02 Рельс рамный прямой с острым кривым	1		знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 право (лево) ПЗ 103	увязан со связной полосой и тягой	1734	
		-03 Рельс рамный прямой с острым кривым		1				
2	ЛПТП.668342.103М	-02 Рельс рамный кривой с острым прямым	1		знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 право (лево) ПЗ 103М	увязан со связной полосой и тягой	1857	
		-03 Рельс рамный кривой с острым прямым		1				
3	ЛПТП.668345.001	-02 Тяга стрелочная	1	1				
4	ЛПТП.7434.12.003	-01 Тяга соединительная	1	1				
5	ЛПТП.668343.001	-02 Полоса связанная	2	2	КМЗ 103КС			
6	ЛПТП.668352.103М	Крестовина	1	1	знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 103М	без упаковки	898	
7	ЛПТП.668351.103М	-04 Рельс крестовины с контррельсом	1		знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 право (ЛК, ПК) 103М	без упаковки	922	
8		-07 Рельс крестовины с контррельсом	1				912	
7		-05 Рельс крестовины с контррельсом		1			без упаковки	922
8		-06 Рельс крестовины с контррельсом		1				912
9	ЛПТП.668344.010	Подкладка	2	2	7621	пакет КМЗ Р65 1/7 103М	223	
10	-01 Подкладка	2	2	7622				
11	-02 Подкладка	2	2	7623				
12	-03 Подкладка	1	1	7645				
13	-04 Подкладка	1	1	7646				
14	-05 Подкладка	1	1	7647				
15	-21 Подкладка	2	2	7624				
16	ЛПТП.746381.027	-15 Рельс типа Р65 L=6246	2	2	6246	без упаковки	1656	
17	-16 Рельс типа Р65 L=6554	1	1	6554				
18	-17 Рельс типа Р65 L=6634	1	1	6634				
19		Накладка 1Р65 ГОСТ 33184	16	16		пакет	474	
20	КС1006.00.000	Клемма ПКК-2	36	36	К-2	1 контейнер полипропиленовый	898*	
21	ЛПТП.758498.007	Клемма закорневая	2	2				
22	ЛПТП.758498.008	Клемма закорневая	2	2				
23		Болт М22х75 ГОСТ 18016	40	40				
24		Болт М27х160 ГОСТ 11530	48	48				
25		Гайка М22 ГОСТ 16018	40	40				
26		Гайка М27 ГОСТ 11532	48	48				
27		Шайба двухшлицевая 25 ГОСТ 21797	40	40				
28		Шайба 27 ГОСТ 19115	48	48				
29		Шуруп путевого 1.24х170 ГОСТ 809	228	228				
30		Костыль 165 ГОСТ 5812	410	410				
31	КС1007.00.000	Подкладка литая типа СДЛ 65	82	82				
Масса перевода, кг							9574	

* - масса дана для справок

8. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № стрелки _____

уложен на станции (предприятии) _____

железной дороги _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

8.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

8.3 Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

8.4 Пропущенный тоннаж:

8.4.1 до первой перекладки _____

8.4.2 до полного изъятия из пути _____

8.5 Прочие замечания по работе перевода _____

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ

типа Р65 марки 1/7 колеи 1524 мм

55 шев

ФОРМУЛЯР

ЛПТП.665121.103М ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-RU.ЖТ02.В.00506/20 серия RU № 0241356 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия № СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Перевод стрелочный предназначен для перевода подвижного состава с одного пути на другой, отвечающего Правилам технической эксплуатации железнодорожного транспорта промышленных предприятий, и применяется на железнодорожных линиях колеи 1524 мм. Применяется на главных, приемоотправочных и прочих путях.

Обозначение	Наименование
ЛПТП.665121.103М-04	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках правый
ЛПТП.665121.103М-05	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках левый

Поставляемый перевод подчеркнут.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Вид	обыкновенный
Теоретическая длина перевода, мм	18978
Практическая длина перевода, мм	22425
Максимальная скорость движения по прямому пути, км / ч	50
Максимальная скорость движения по боковому пути, км / ч	40
Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	515
Вид острых	поворотные
Крестовина	цельнолитая
Вид скрепления	костыльно-клепное
Тип подрельсового основания	деревянные бруска

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Комплект поставки и схема укладки стрелочного перевода согласно приложению формуляра.

3.2 По отдельному договору могут быть поставлены запасные части: рельсы рамные с остриями, крестовина, ручной переводной механизм.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества стрелочного перевода требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок службы стрелочного перевода 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.

4.3 Завод несет ответственность за исправную работу стрелочного перевода при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.

Не выдержавшими условия гарантии считаются элементы перевода, у которых в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие их дальнейшей эксплуатации.

Износ элементов перевода сверх установленных норм не является основанием для претензии при условии соответствия качественных показателей этих элементов техническим условиям и конструкторской документации в состоянии поставки.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № 55 соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей», конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 23.08.2023

Дата приемки 23.08.2023

МП

Изготовитель:

АО «Керченский металлургический завод»

298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12

тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72

факс (36561) 6-62-27

E-mail: marketing@kmz-k.com

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

6.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

6.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

6.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

6.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

6.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

7.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

7.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.

7.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.

7.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Схема геометрических размеров стрелочного перевода типа Р65 марки 1/7. Проект ЛПТП.665121.103М-04 (-05)

Приложение

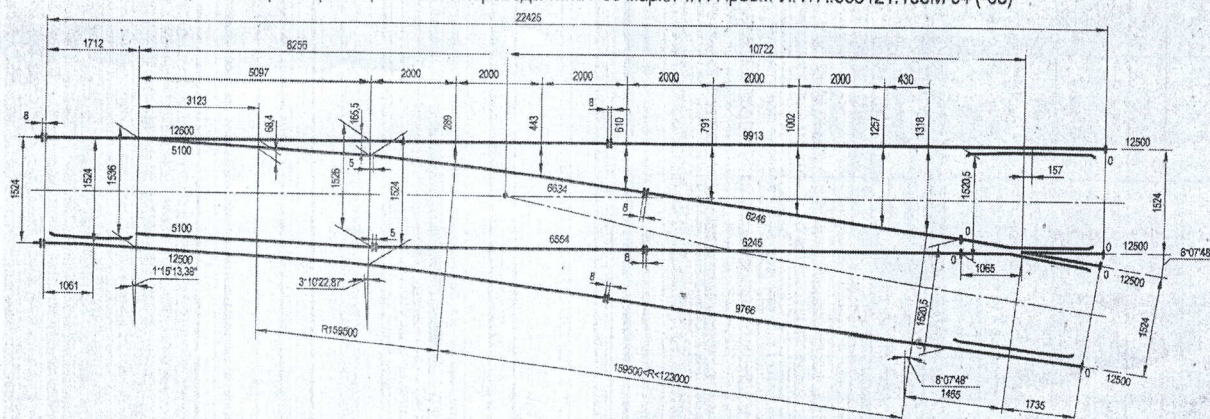
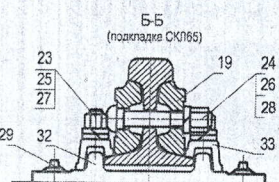
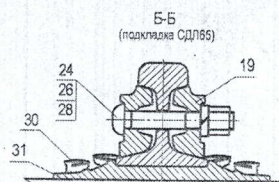
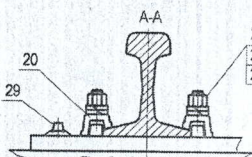
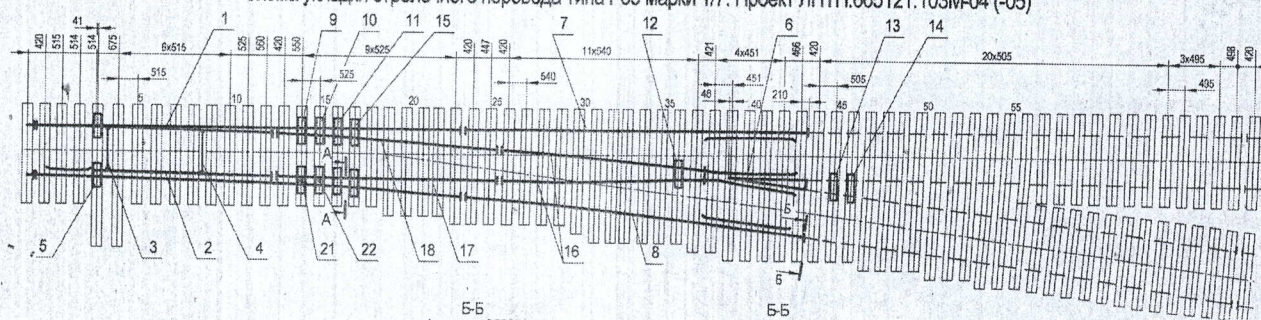


Схема укладки стрелочного перевода типа Р65 марки 1/7. Проект ЛПТП.665121.103М-04 (-05)



Примечание:
стрелочный перевод поставляется в соответствии
с комплектом поставки, согласованным с заказчиком.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ №1 перевода стрелочного типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исп.		Маркировка	Упаковка	Масса груз. места, кг
			-04	-05			
1	ЛПТП.668341.103	-02 Рельс рамный прямой с острием кривым	1		знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 право (лево) ПЗ 103	указан со связной полосой и тягой	1734
		-03 Рельс рамный прямой с острием кривым		1			
2	ЛПТП.668342.103М	-02 Рельс рамный кривой с острием прямым	1		знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 право (лево) ПЗ 103М	указан со связной полосой и тягой	1857
		-03 Рельс рамный кривой с острием прямым		1			
3	ЛПТП.668345.001	-02 Тяга стрелочная	1	1			
4	ЛПТП.743412.003	-01 Тяга соединительная	1	1			
5	ЛПТП.668343.001	-02 Полоса связная	2	2	КМЗ 103КС		
6	ЛПТП.668352.103М	Крестовина	1	1	знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 103М	без упаковки	898
7	ЛПТП.668351.103М	-04 Рельс крестовины с контррельсом	1		знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 право (ЛК, ПК) 103М	без упаковки	922
8		-07 Рельс крестовины с контррельсом	1				
7		-05 Рельс крестовины с контррельсом		1	знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 лево (ЛК, ПК) 103М	без упаковки	922
8		-06 Рельс крестовины с контррельсом		1			
9	ЛПТП.668344.010	Подкладка	2	2	7621	пакет КМЗ Р65 1/7 103М	223
10		-01 Подкладка	2	2	7622		
11		-02 Подкладка	2	2	7623		
12		-03 Подкладка	1	1	7645		
13		-04 Подкладка	1	1	7646		
14		-05 Подкладка	1	1	7647		
15		-21 Подкладка	2	2	7624		
16	ЛПТП.746381.027	-15 Рельс типа Р65 L=6246	2	2	6246	без упаковки	1656
17		-16 Рельс типа Р65 L=6554	1	1	6554		
18		-17 Рельс типа Р65 L=6634	1	1	6634		
19		Накладная 1Р65 ГОСТ 33184	16	16		пакет	474
20	КС1006.00.000	Клемма ПКК-2	36	36	К-2	1 контейнер полипропиленовый КМЗ 103М Р65 1/7 метизы кп№1	898*
21	ЛПТП.758498.007	Клемма закорючая	2	2			
22	ЛПТП.758498.008	Клемма закорючая	2	2			
23		Болт М22х75 ГОСТ 16016	40	40			
24		Болт М27х160 ГОСТ 11530	48	48			
25		Гайка М22 ГОСТ 16018	40	40			
26		Гайка М27 ГОСТ 11532	48	48			
27		Шайба двуконтрикован 25 ГОСТ 21797	40	40			
28		Шайба 27 ГОСТ 19115	48	48			
29		Шуруп путевого 1.24х170 ГОСТ 809	228	228			
30		Костыль 165 ГОСТ 5812	410	410			
31	КС1007.00.000	Подкладка литая типа СДП 65	82	82			9574

Масса перевода, кг

* - масса дана для справок.

8. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № стрелки _____

уложен на станции (предприятии) _____

железной дороги _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

8.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

8.3 Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

8.4 Пропущенный тоннаж:

8.4.1 до первой перекладки _____

8.4.2 до полного изъятия из пути _____

8.5 Прочие замечания по работе перевода _____

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ

типа Р65 марки 1/7 колеи 1524 мм

58 нвб

ФОРМУЛЯР

ЛПТП.665121.103М ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00506/20 серия RU № 0241356 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия № СДС.ССТ.СМК 3621.04-800329 от 26.10.2020 г., срок действия до 26.10.2023 г. Сертификат выдан Обществом с ограниченной ответственностью «ДжиЭсПи Эксперт».

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Перевод стрелочный предназначен для перевода подвижного состава с одного пути на другой, отвечающего Правилам технической эксплуатации железнодорожного транспорта промышленных предприятий, и применяется на железнодорожных линиях колеи 1524 мм. Применяется на главных, приемоотправочных и прочих путях.

Обозначение	Наименование
ЛПТП.665121.103М-04	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках правый
ЛПТП.665121.103М-05	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках левый

Поставляемый перевод подчеркнут.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Вид	обыкновенный
Теоретическая длина перевода, мм	18978
Практическая длина перевода, мм	22425
Максимальная скорость движения по прямому пути, км / ч	50
Максимальная скорость движения по боковому пути, км / ч	40
Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	515
Вид острых	поворотные
Крестовина	цельнолитая
Вид скрепления	костыльно-клепное
Тип подрельсового основания	деревянные брус

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Комплект поставки и схема укладки стрелочного перевода согласно приложению формуляра.

3.2 По отдельному договору могут быть поставлены запасные части: рельсы рамные с остриями, крестовина, ручной переводной механизм.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества стрелочного перевода требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок службы стрелочного перевода 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.

4.3 Завод несет ответственность за исправную работу стрелочного перевода при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.

Не выдержавшими условия гарантии считаются элементы перевода, у которых в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие их дальнейшей эксплуатации.

Износ элементов перевода сверх установленных норм не является основанием для претензии при условии соответствия качественных показателей этих элементов техническим условиям и конструкторской документации в состоянии поставки.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № 58 соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей», конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления

Дата приемки

МП

Изготовитель:

АО «Керченский металлургический завод»

298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12

тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72

факс (36561) 6-62-27

E-mail: marketing@kmz-k.com

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

6.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

6.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

6.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

6.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

6.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

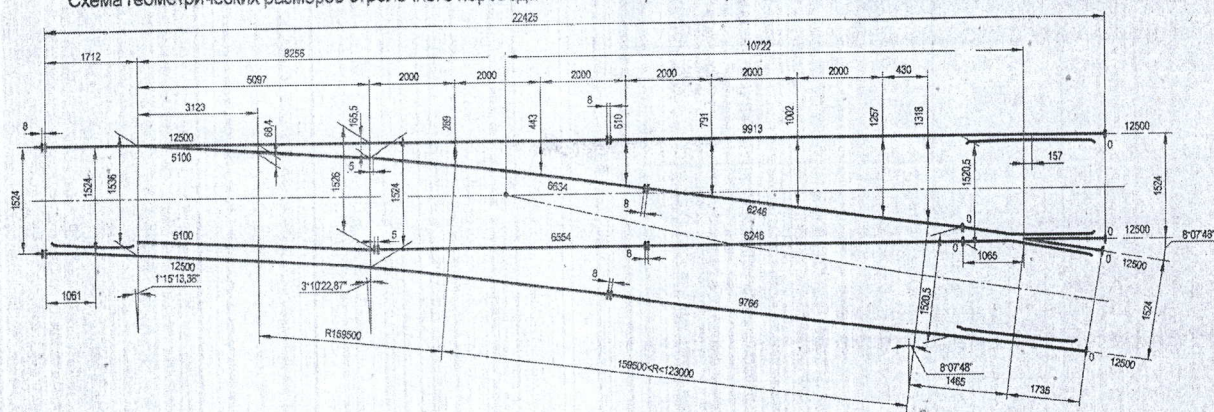
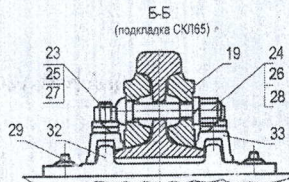
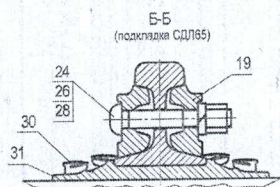
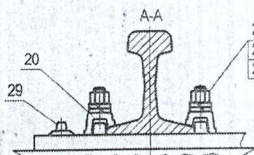
7.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

7.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.

7.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.

7.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Приложение

[illegible]

Примечание:
стрелочный перевод поставляется в соответствии
с комплектом поставки, согласованным с заказчиком.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ №1 перевода стрелочного типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исп.		Маркировка	Упаковка	Масса груз. места, кг
			-04	-05			
1	ЛПТП.668341.103	Рельс рамный прямой с острием кривым	1		знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 право (лево) ПЗ 103	увязан со связанной полосой и тягой	1734
		Рельс рамный прямой с острием кривым		1			
2	ЛПТП.668342.103М	Рельс рамный кривой с острием прямым	1		знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 право (лево) ПЗ 103М	увязан со связанной полосой и тягой	1857
		Рельс рамный кривой с острием прямым		1			
3	ЛПТП.668345.001	Тяга стрелочная	1	1			
4	ЛПТП.743412.003	Тяга соединительная	1	1			
5	ЛПТП.668343.001	Полоса связанная	2	2	КМЗ 103КС		
6	ЛПТП.668352.103М	Крестовина	1	1	знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 103М	без упаковки	898
7	ЛПТП.668351.103М	Рельс крестовины с контррельсом	1		знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 право (ЛК, ПК) 103М	без упаковки	922
8		Рельс крестовины с контррельсом		1			
7		Рельс крестовины с контррельсом		1	знак сертиф. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/7 лево (ЛК, ПК) 103М	без упаковки	922
8		Рельс крестовины с контррельсом		1			
9	ЛПТП.668344.010	Подкладка	2	2	7621	пакет КМЗ Р65 1/7 103М	223
10		Подкладка	2	2	7622		
11		Подкладка	2	2	7623		
12		Подкладка	1	1	7645		
13		Подкладка	1	1	7646		
14		Подкладка	1	1	7647		
15		Подкладка	2	2	7624	без упаковки	1656
16	ЛПТП.746381.027	Рельс типа Р65 L=6246	2	2	6246		
17		Рельс типа Р65 L=6554	1	1	6554		
18		Рельс типа Р65 L=6634	1	1	6634	пакет	474
19		Накладка Р65 ГОСТ 33184	16	16			
20	КС1006.00.000	Клемма ПКС-2	36	36	К-2	1 контейнер полипропиленовый	898*
21	ЛПТП.758498.007	Клемма закорневая	2	2			
22	ЛПТП.758498.008	Клемма закорневая	2	2			
23		Болт М22х75 ГОСТ 16016	40	40			
24		Болт М27х160 ГОСТ 11530	48	48			
25		Гайка М22 ГОСТ 16018	40	40			
26		Гайка М27 ГОСТ 11532	48	48			
27		Шайба двухвинтовая 25 ГОСТ 21797	40	40			
28		Шайба 27 ГОСТ 19115	48	48			
29		Шуруп путевой 1,24х170 ГОСТ 809	228	228			
30		Костыль 165 ГОСТ 5812	410	410			
31	КС1007.00.000	Подкладка литая типа СДЛ 65	82	82		КМЗ 103М Р65 1/7 метизы кп№1	898*
Масса перевода, кг							9574

* - масса дана для справок.

8. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № стрелки _____

уложен на станции (предприятии) _____

железной дороги _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

8.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

8.3 Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

8.4 Пропущенный тоннаж:

8.4.1 до первой перекладки _____

8.4.2 до полного изъятия из пути _____

8.5 Прочие замечания по работе перевода _____

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

ПЕРЕВОД СТРЕЛОЧНЫЙ

типа Р65 марки 1/7 колеи 1524 мм

Б.О. Шев

ФОРМУЛЯР

ЛПТП.665121.103М ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00506/20 серия RU № 0241356 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия № СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Перевод стрелочный предназначен для перевода подвижного состава с одного пути на другой, отвечающего Правилам технической эксплуатации железнодорожного транспорта промышленных предприятий, и применяется на железнодорожных линиях колеи 1524 мм. Применяется на главных, приемоотправочных и прочих путях.

Обозначение	Наименование
ЛПТП.665121.103М-04	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках правый
ЛПТП.665121.103М-05	Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках левый

Поставляемый перевод подчеркнуть.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Вид	обыкновенный
Теоретическая длина перевода, мм	18978
Практическая длина перевода, мм	22425
Максимальная скорость движения по прямому пути, км / ч	50
Максимальная скорость движения по боковому пути, км / ч	40
Максимальная статическая нагрузка на рельс от оси локомотива, кН	515
Вид острых	поворотные
Крестовина	цельнолитая
Вид скрепления	костыльно-клепное
Тип подрельсового основания	деревянные брусья

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Комплект поставки и схема укладки стрелочного перевода согласно приложению формуляра.

3.2 По отдельному договору могут быть поставлены запасные части: рельсы рамные с остриями, крестовина, ручной переводной механизм.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества стрелочного перевода требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок службы стрелочного перевода 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.

4.3 Завод несет ответственность за исправную работу стрелочного перевода при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.

Не выдержавшими условия гарантии считаются элементы перевода, у которых в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие их дальнейшей эксплуатации.

Износ элементов перевода сверх установленных норм не является основанием для претензии при условии соответствия качественных показателей этих элементов техническим условиям и конструкторской документации в состоянии поставки.

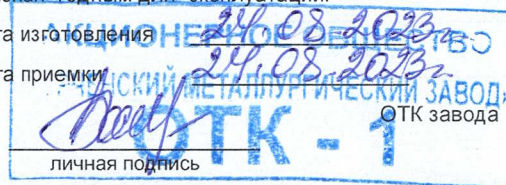
5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М

заводской № 60 соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей», конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления

Дата приемки



личная подпись

МП

расшифровка подписи

Изготовитель:

АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kmz-k.com

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

6.1 Перевод стрелочный типа Р65 марки 1/7 проект ЛПТП.665121.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

6.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

6.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

6.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

6.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

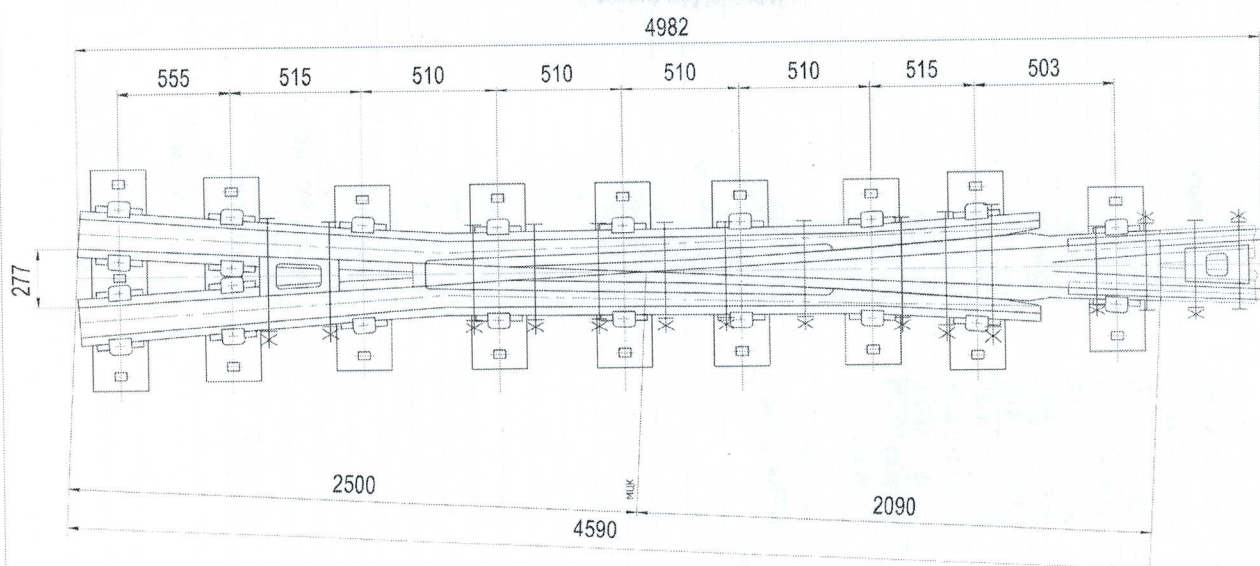
7.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

7.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.

7.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.

7.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ кр. 2769.21.000

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол- во	Масса, кг
1	2766.03.001 (У2215.21.001-01)	Сердечник типа Р65 марки 1/9	1	390
2	2766.03.002 (У2215.21.005)	Усовик	1	264
3	2766.03.002-01 (У2215.21.005-01)	Усовик	1	264
4	ОП739-18 (У1740.41.000-03)	Подкладка	1	17,7
5	ОП739-19 (У1740.41.000-04)	Подкладка	1	17,2
6	ОП739-20 (У1740.41.000-05)	Подкладка	1	17,2
7	ОП739-21 (У1740.41.000-06)	Подкладка	1	18,5
8	ОП739-22 (У1740.41.000-21)	Подкладка	1	21,3
9	ОП739-23 (У1740.41.000-20)	Подкладка	1	21,3
10	ОП739-24 (У1740.41.000-09)	Подкладка	1	16,1
11	ОП740-03 (У1740.43.000-13)	Подкладка	1	17,8
12	ОП741-20 (У1740.44.000-16)	Подкладка	1	21,4
13	СП 281-05	Вкладыш	1	17
14	СП170 (СП 170-16)	Вкладыш	1	14,2
15	СП798 (КС1006.00.000)	Клемма ПКК-2	20	
16	У1740.11.005	Клемма СКЛ-50	2	
17		Болт М22х75 ГОСТ 16016	22	
18	СП 237	Болт М27х260	1	
19	СП 237	Болт М27х270	1	
20	СП 237	Болт М27х290	2	
21	СП 237	Болт М27х300	1	
22	СП 237	Болт М27х310	2	
23	СП 237	Болт М27х320	1	
24	СП 237	Болт М27х330	1	
25	СП 237	Болт М27х340	2	
26	СП 237	Болт М27х360	1	
27	СП 237	Болт М27х370	1	
28	СП 237	Болт М27х400	1	
29	СП 237	Болт М27х440	1	
30		Гайка М22 ГОСТ 16018	22	
31		Гайка М27 ГОСТ 11532	15	
32	СП239-04 (СП 239-03)	Шайба-накладка	11	
33	СП 9-04	Шайба квадратная	11	
34		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ 21797	22	
35		Шайба 27 ГОСТ 19115	15	
36		Накладка 2Р65 ГОСТ 33184	2	

9. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КРЕСТОВИНЫ

9.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000

заводской № _____

уложена на станции _____

железной дороги _____

в стрелочном переводе № _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

9.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

9.3 Результаты работы крестовины, причины и дата изъятия из пути _____

9.4 Пропущенный тоннаж:

9.4.1 до первой перекладки _____

9.4.2 до полного изъятия из пути _____

9.5 Прочие замечания по работе крестовины _____

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

КРЕСТОВИНА

типа Р65 марки 1/9

324(299)

ФОРМУЛЯР

2769.21.000 ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00498/20 серия RU № 0241348 от 05.08.2020 г., срок действия по 04.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия № СДС.ССТ.СМК 3621.04-800329 от 26.10.2020 г., срок действия до 26.10.2023 г. Сертификат выдан Обществом с ограниченной ответственностью «ДжиЭсПи Эксперт».

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000 предназначена для эксплуатации в стрелочных переводах типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках проект 2769.00.000.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Полная длина крестовины, мм	4982
Передний вылет крестовины, мм	2500
Задний вылет крестовины, мм	2090
Угол крестовины	6° 20' 25"
Масса, кг	1194
Тип подрельсового основания	железобетонные бруска

Сердечник в общей отливке с наиболее изнашиваемой частью усиков изготовлен из отливки высокомарганцевистой стали марки 110Г13Л по ГОСТ 7370-2015.

3. МАРКИРОВКА

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 7370-2015.

Пример маркировки крестовины.

ЕАС 5 КМЗ 20 Р65 1/9 ДТ 2769 1

Порядок знаков маркировки.

ЕАС - единый знак обращения продукции на рынке
№ ... - порядковый номер изделия (заводской)
КМЗ - условное обозначение завода
... - год изготовления (две последние цифры)
Р65 - тип рельса
1/9 - марка крестовины
ДТ (или ОТ) - термообработка рельсовых усиков
1 - расположение центра тяжести узла (наносится на месте его фактического расположения) и его массы в кг
2769 - обозначение конструкторской документации
1 (или 2, 3) - категория крестовины

4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Нормативный ресурс в соответствии с Указанием «О нормативных сроках службы стрелок и крестовин» МПС России №С-1241 от 19.12.2002 г.

4.2 Гарантийная наработка и гарантийный срок службы в соответствии с п.10 ГОСТ 33535-2015.

4.3 На стрелочную продукцию, поставляемую для ОАО «РЖД», условия гарантии качества и порядок рекламационно-претензионной работы установлены Распоряжением ОАО «РЖД» №2224/р от 31.10.2017 г.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000

заводской № 324

Категория крестовины III

Сердечник № 299 год изготовления 2023

Плавка № 123 02 59

прошла полный цикл изготовления, приемо-сдаточные испытания, соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015, ГОСТ 7370-2015, конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Магнитная индукция _____

Дата изготовления 9.06.2023

Дата приемки 9.06.2023

«КЕРЧЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

личная подпись

МП

ОТК - 1

Продукция прошла инспекторский контроль и допускается к использованию по назначению.

Инспектор - приемщик

личная подпись

МП

год, месяц, число

Изготовитель:

АО «Керченский металлургический завод»

298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12

тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72

факс (36561) 6-62-27

E-mail: marketing@kmz-k.com

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

7.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000 транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

7.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

7.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

7.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

7.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

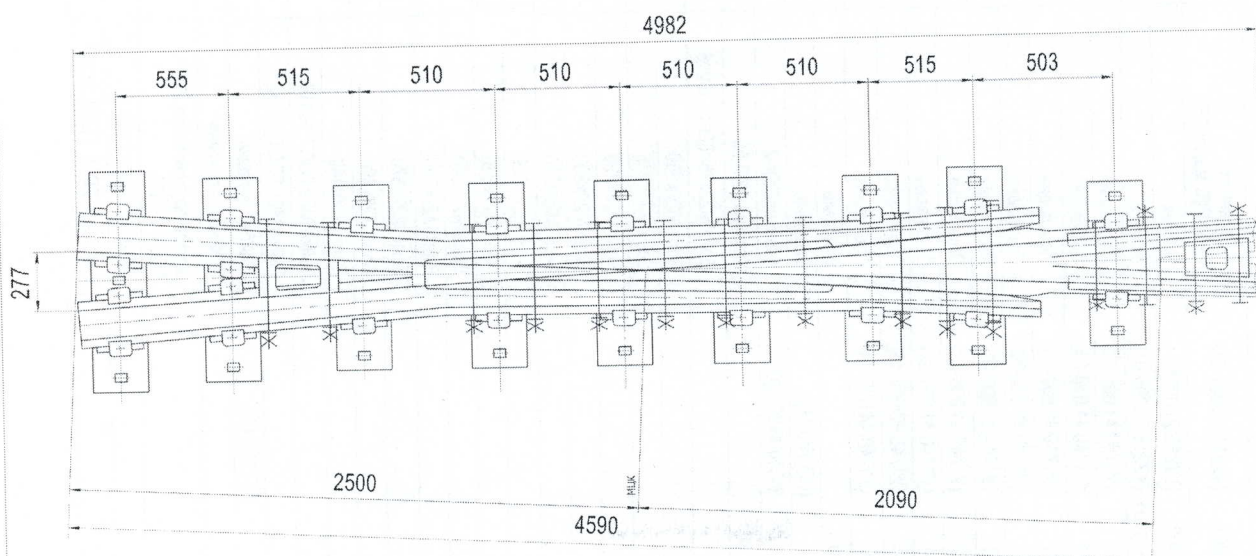
8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

8.2 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей, опасных для здоровья людей и окружающей среды.

8.3 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ кр. 2769.21.000

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол- во	Масса, кг
1	2766.03.001 (У2215.21.001-01)	Сердечник типа Р65 марки 1/9	1	390
2	2766.03.002 (У2215.21.005)	Усовик	1	264
3	2766.03.002-01 (У2215.21.005-01)	Усовик	1	264
4	ОП739-18 (У1740.41.000-03)	Подкладка	1	17,7
5	ОП739-19 (У1740.41.000-04)	Подкладка	1	17,2
6	ОП739-20 (У1740.41.000-05)	Подкладка	1	17,2
7	ОП739-21 (У1740.41.000-06)	Подкладка	1	18,5
8	ОП739-22 (У1740.41.000-21)	Подкладка	1	21,3
9	ОП739-23 (У1740.41.000-20)	Подкладка	1	21,3
10	ОП739-24 (У1740.41.000-09)	Подкладка	1	16,1
11	ОП740-03 (У1740.43.000-13)	Подкладка	1	17,8
12	ОП741-20 (У1740.44.000-16)	Подкладка	1	21,4
13	СП 281-05	Вкладыш	1	17
14	СП170 (СП 170-16)	Вкладыш	1	14,2
15	СП798 (КС1006.00.000)	Клемма ПКК-2	20	
16	У1740.11.005	Клемма СКЛ-50	2	
17		Болт М22х75 ГОСТ 16016	22	
18	СП 237	Болт М27х260	1	
19	СП 237	Болт М27х270	1	
20	СП 237	Болт М27х290	2	
21	СП 237	Болт М27х300	1	
22	СП 237	Болт М27х310	2	
23	СП 237	Болт М27х320	1	
24	СП 237	Болт М27х330	1	
25	СП 237	Болт М27х340	2	
26	СП 237	Болт М27х360	1	
27	СП 237	Болт М27х370	1	
28	СП 237	Болт М27х400	1	
29	СП 237	Болт М27х440	1	
30		Гайка М22 ГОСТ 16018	22	
31		Гайка М27 ГОСТ 11532	15	
32	СП239-04 (СП 239-03)	Шайба-накладка	11	
33	СП 9-04	Шайба квадратная	11	
34		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ 21797	22	
35		Шайба 27 ГОСТ 19115	15	
36		Накладка 2Р65 ГОСТ 33184	2	

9. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КРЕСТОВИНЫ

9.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000

заводской № _____

уложена на станции _____

железной дороги _____

в стрелочном переводе № _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

9.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

9.3 Результаты работы крестовины, причины и дата изъятия из пути _____

9.4 Пропущенный тоннаж:

9.4.1 до первой перекладки _____

9.4.2 до полного изъятия из пути _____

9.5 Прочие замечания по работе крестовины _____

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

КРЕСТОВИНА

типа Р65 марки 1/9

316 (296)

ФОРМУЛЯР

2769.21.000 ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00498/20 серия RU № 0241348 от 05.08.2020 г., срок действия по 04.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия № СДС.ССТ.СМК 3621.04-800329 от 26.10.2020 г., срок действия до 26.10.2023 г. Сертификат выдан Обществом с ограниченной ответственностью «ДжиЭсПи Эксперт».

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000 предназначена для эксплуатации в стрелочных переводах типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках проект 2769.00.000.
1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Полная длина крестовины, мм	4982
Передний вылет крестовины, мм	2500
Задний вылет крестовины, мм	2090
Угол крестовины	6° 20' 25"
Масса, кг	1194
Тип подрельсового основания	железобетонные бруска

Сердечник в общей отливке с наиболее изнашиваемой частью усиков изготовлен из отливки высокомарганцевистой стали марки 110Г13Л по ГОСТ 7370-2015.

3. МАРКИРОВКА

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 7370-2015.

Пример маркировки крестовины.

ЕАС 5 КМЗ 20 Р65 1/9 ДТ 2769 1

Порядок знаков маркировки.

ЕАС - единый знак обращения продукции на рынке
№ ... - порядковый номер изделия (заводской)
КМЗ - условное обозначение завода
... - год изготовления (две последние цифры)
Р65 - тип рельса
1/9 - марка крестовины
ДТ (или ОТ) - термообработка рельсовых усиков
1 - расположение центра тяжести узла (наносится на месте его фактического расположения) и его массы в кг
2769 - обозначение конструкторской документации
1 (или 2, 3) - категория крестовины

4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Нормативный ресурс в соответствии с Указанием «О нормативных сроках службы стрелок и крестовин» МПС России №С-1241 от 19.12.2002 г.
4.2 Гарантийная наработка и гарантийный срок службы в соответствии с п.10 ГОСТ 33535-2015.
4.3 На стрелочную продукцию, поставляемую для ОАО «РЖД», условия гарантии качества и порядок рекламационно-претензионной работы установлены Распоряжением ОАО «РЖД» №2224/р от 31.10.2017 г.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000

заводской № 316

Категория крестовины III

Сердечник № 296 год изготовления 2023

Плавка № 123 02 59

прошла полный цикл изготовления, приемо-сдаточные испытания, соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015, ГОСТ 7370-2015, конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Магнитная индукция _____

Дата изготовления 8.06.2023

Дата приемки 8.06.2023

ОТК завода
«КЕРЧЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
личная подпись
МП **ОТК - 1**

Баско 3 А.
расшифровка подписи

Продукция прошла инспекторский контроль и допускается к использованию по назначению.

Инспектор - приемщик

личная подпись
МП

расшифровка подписи

год, месяц, число

Изготовитель: АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kmz-k.com

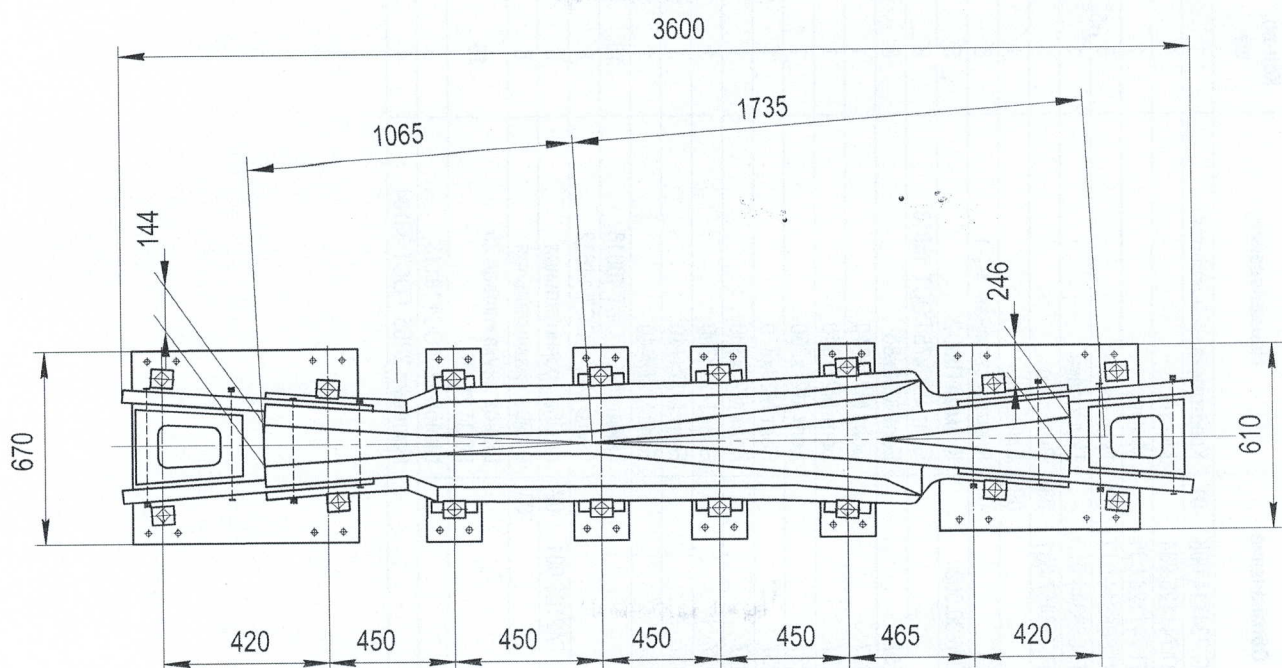
7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

7.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000 транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.
7.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.
7.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.
7.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.
7.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.
8.2 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей, опасных для здоровья людей и окружающей среды.
8.3 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ кр. ЛПТП.668352.103М

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт	Масса, кг
1	ЛПТП.734414.008 -01	Крестовина цельнолитая	1	535,0
2	ЛПТП.7411 28.034	Мостик	1	66,8
3	ЛПТП.7411 28.035	Мостик	1	64,7
4	ЛПТП.668344.012 -02	Подкладка	3	18,3
5	ЛПТП.668344.013	Подкладка	1	19,2
6	ЛПТП.733457.001 -08	Вкладыш	1	16,8
7	-09	Вкладыш	1	15,0
8	СП 13 -01	Клемма съемная КС-1	8	
9	КС1006.00.000	Клемма ПКК-2	8	
10		Болт М22х75 ГОСТ 16016	8	
11	СП 457	Болт М22х80	8	
12	СП 237	Болт М27х310	1	
13	СП 237	Болт М27х340	1	
14	СП 237	Болт М27х350	1	
15	СП 237	Болт М27х370	1	
16	СП 237	Болт М27х380	1	
17	СП 237	Болт М27х390	1	
18	СП 237	Болт М27х410	1	
19	СП 237	Болт М27х440	1	
20		Гайка М22 ГОСТ 16018	16	
21		Гайка М27 ГОСТ 11532	8	
22	ЛПТП.742121.001 -02	Шайба уравнильная	8	
23	-03	Шайба уравнильная	8	
24		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ21797	16	
25		Шайба 27 ГОСТ19115	8	
26		Накладка 2Р65 ГОСТ 33184	4	

9. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

9.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

заводской № _____

уложена на станции (предприятии) _____

железной дороги _____

в стрелочном переводе № _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

9.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода)

9.3 Результаты работы крестовины в пути, причины и дата изъятия из пути

9.4 Пропущенный тоннаж:

9.4.1 до первой перекладки _____

9.4.2 до полного изъятия из пути _____

9.5 Прочие замечания по работе крестовины

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

КРЕСТОВИНА

типа Р65 марки 1/7

76.

ФОРМУЛЯР

ЛПТП.668352.103М ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00497/20 серия RU № 0241347 от 05.08.2020 г., срок действия по 04.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М предназначена для эксплуатации в стрелочных переводах типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках проектов ЛПТП.665121.103 и ЛПТП.665121.103М.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Полная длина крестовины, мм	3600
Передний вылет крестовины, мм	1065
Задний вылет крестовины, мм	1735
Угол крестовины	8° 07' 48"
Масса, кг	898
Тип подрельсового основания	деревянные брусья

Крестовина цельнолитая изготовлена из отливки высокомарганцевистой стали марки 110Г13Л по ГОСТ 7370-2015.

3. МАРКИРОВКА

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 7370-2015.

Пример маркировки крестовины.

ЕАС 5 КМЗ 18 Р65 1/7 103М 1

Порядок знаков маркировки.

ЕАС	- единый знак обращения продукции на рынке
№ ...	- порядковый номер изделия (заводской)
КМЗ	- условное обозначение завода
...	- год изготовления (две последние цифры)
Р65	- тип рельса
1/7	- марка крестовины
1	- расположение центра тяжести узла (наносится на месте его фактического расположения) и его масса в кг
103М	- номер проекта
1 (или 2, 3)	- категория крестовины

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества крестовины требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок службы крестовины 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.

4.3 Завод несет ответственность за исправную работу крестовины при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.

Не выдержавшей условия гарантии считается крестовина, у которой в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие ее дальнейшей эксплуатации.

Износ элементов крестовины сверх установленных норм не является основанием для претензии при условии соответствия качественных показателей этих элементов техническим условиям и конструкторской документации в состоянии поставки.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

заводской № 76

категория крестовины 1

плавка № 22 30 728

группа отливки по ГОСТ 7370-2015

соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей», конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления 24.08.2023

Дата приемки 24.08.2023

ОТК завода

личная подпись

МП

Изготовитель:

АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kmz-k.com

расшифровка подписи

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

7.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

7.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

7.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

7.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

7.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

8.2 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей, опасных для здоровья людей и окружающей среды.

8.3 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТЛ.668352.103М

3600

670

610

144

246

1065

1735

420

450

450

450

450

465

420

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ кр. ЛПТП.668352.103М

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт	Масса, кг
1	ЛПТП.734414.008 -01	Крестовина цельнолитая	1	535,0
2	ЛПТП.741128.034	Мостик	1	66,8
3	ЛПТП.741128.035	Мостик	1	64,7
4	ЛПТП.668344.012 -02	Подкладка	3	18,3
5	ЛПТП.668344.013	Подкладка	1	19,2
6	ЛПТП.733457.001 -08	Вкладыш	1	16,8
7	-09	Вкладыш	1	15,0
8	СП 13 -01	Клемма съемная КС-1	8	
9	КС1006.00.000	Клемма ПКК-2	8	
10		Болт М22х75 ГОСТ 16016	8	
11	СП 457	Болт М22х80	8	
12	СП 237	Болт М27х310	1	
13	СП 237	Болт М27х340	1	
14	СП 237	Болт М27х350	1	
15	СП 237	Болт М27х370	1	
16	СП 237	Болт М27х380	1	
17	СП 237	Болт М27х390	1	
18	СП 237	Болт М27х410	1	
19	СП 237	Болт М27х440	1	
20		Гайка М22 ГОСТ 16018	16	
21		Гайка М27 ГОСТ 11532	8	
22	ЛПТП.742121.001 -02	Шайба уравнильная	8	
23	-03	Шайба уравнильная	8	
24		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ21797	16	
25		Шайба 27 ГОСТ19115	8	
26		Накладка 2Р65 ГОСТ 33184	4	

9. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

9.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

заводской № _____

уложена на станции (предприятии) _____

железной дороги _____

в стрелочном переводе № _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

9.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода)

9.3 Результаты работы крестовины в пути, причины и дата изъятия из пути

9.4 Пропущенный тоннаж:

9.4.1 до первой перекладки _____

9.4.2 до полного изъятия из пути _____

9.5 Прочие замечания по работе крестовины

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

КРЕСТОВИНА

типа Р65 марки 1/7

79

ФОРМУЛЯР

ЛПТП.668352.103М ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00497/20 серия RU № 0241347 от 05.08.2020 г., срок действия по 04.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М предназначена для эксплуатации в стрелочных переводах типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках проектов ЛПТП.665121.103 и ЛПТП.665121.103М.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Полная длина крестовины, мм	3600
Передний вылет крестовины, мм	1065
Задний вылет крестовины, мм	1735
Угол крестовины	8° 07' 48"
Масса, кг	898
Тип подрельсового основания	деревянные бруска

Крестовина цельнолитая изготовлена из отливки высокомарганцевистой стали марки 110Г13Л по ГОСТ 7370-2015.

3. МАРКИРОВКА

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 7370-2015.

Пример маркировки крестовины.

ЕАС 5 КМЗ 18 Р65 1/7 103М 1

Порядок знаков маркировки.

ЕАС	- единый знак обращения продукции на рынке
№ ...	- порядковый номер изделия (заводской)
КМЗ	- условное обозначение завода
...	- год изготовления (две последние цифры)
Р65	- тип рельса
1/7	- марка крестовины
1	- расположение центра тяжести узла (наносится на месте его фактического расположения) и его масса в кг
103М	- номер проекта
1 (или 2, 3)	- категория крестовины

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества крестовины требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок службы крестовины 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.

4.3 Завод несет ответственность за исправную работу крестовины при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.

Не выдержавшей условия гарантии считается крестовина, у которой в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие ее дальнейшей эксплуатации.

Износ элементов крестовины сверх установленных норм не является основанием для претензии при условии соответствия качественных показателей этих элементов техническим условиям и конструкторской документации в состоянии поставки.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

заводской № 79

категория крестовины 1

плавка № 2230735

группа отливки по ГОСТ 7370-2015 _____

соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей» конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления 24.08.2023

Дата приемки 24.08.2023

личная подпись

ОТК завода

расшифровка подписи

МП

Изготовитель: АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kmz-k.com

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

7.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

7.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

7.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

7.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

7.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

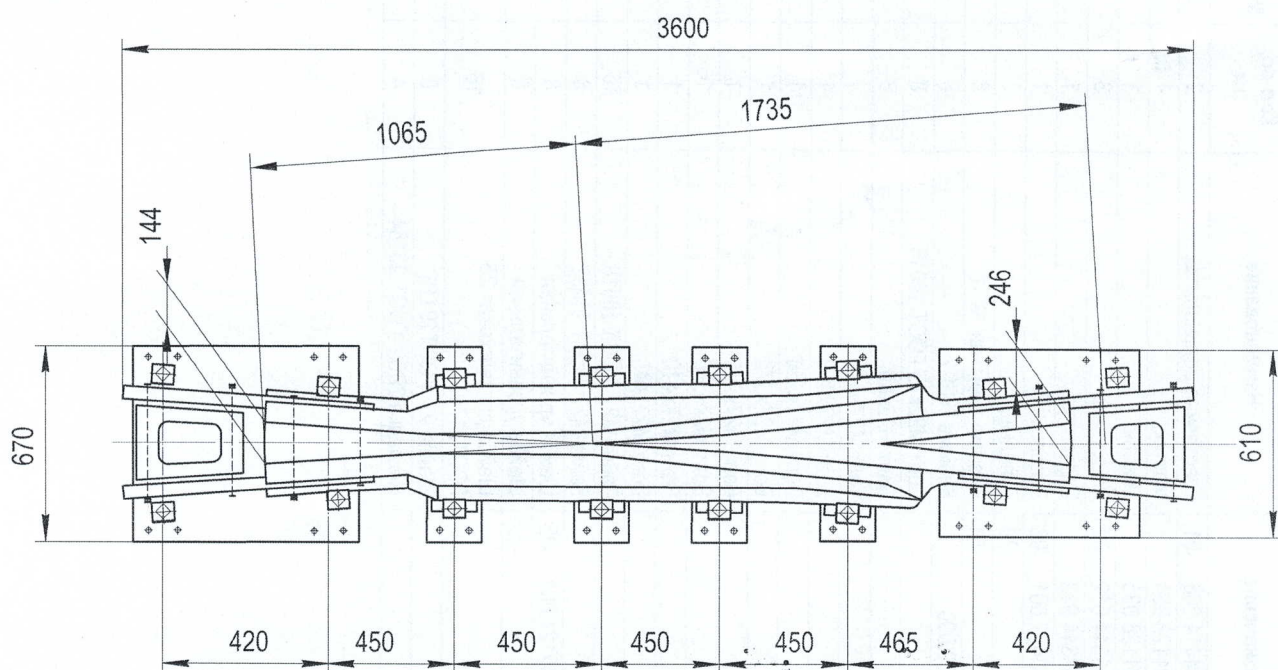
8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

8.2 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей, опасных для здоровья людей и окружающей среды.

8.3 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ кр. ЛПТП.668352.103М

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт	Масса, кг
1	ЛПТП.734414.008 -01	Крестовина цельнолитая	1	535,0
2	ЛПТП.741128.034	Мостик	1	66,8
3	ЛПТП.741128.035	Мостик	1	64,7
4	ЛПТП.668344.012 -02	Подкладка	3	18,3
5	ЛПТП.668344.013	Подкладка	1	19,2
6	ЛПТП.733457.001 -08	Вкладыш	1	16,8
7	-09	Вкладыш	1	15,0
8	СП 13 -01	Клемма съемная КС-1	8	
9	КС1006.00.000	Клемма ПКС-2	8	
10		Болт М22х75 ГОСТ 16016	8	
11	СП 457	Болт М22х80	8	
12	СП 237	Болт М27х310	1	
13	СП 237	Болт М27х340	1	
14	СП 237	Болт М27х350	1	
15	СП 237	Болт М27х370	1	
16	СП 237	Болт М27х380	1	
17	СП 237	Болт М27х390	1	
18	СП 237	Болт М27х410	1	
19	СП 237	Болт М27х440	1	
20		Гайка М22 ГОСТ 16018	16	
21		Гайка М27 ГОСТ 11532	8	
22	ЛПТП.742121.001 -02	Шайба уравнильная	8	
23	-03	Шайба уравнильная	8	
24		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ21797	16	
25		Шайба 27 ГОСТ19115	8	
26		Накладка 2Р65 ГОСТ 33184	4	

9. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

9.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

заводской № _____

уложена на станции (предприятии) _____

железной дороги _____

в стрелочном переводе № _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

9.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода)

9.3 Результаты работы крестовины в пути, причины и дата изъятия из пути

9.4 Пропущенный тоннаж:

9.4.1 до первой перекладки _____

9.4.2 до полного изъятия из пути _____

9.5 Прочие замечания по работе крестовины

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

КРЕСТОВИНА

типа Р65 марки 1/7

84

ФОРМУЛЯР

ЛПТП.668352.103М ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU С-RU.ЖТ02.В.00497/20 серия RU № 0241347 от 05.08.2020 г., срок действия по 04.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М предназначена для эксплуатации в стрелочных переводах типа Р65 марки 1/7 на деревянных брусках проектов ЛПТП.665121.103 и ЛПТП.665121.103М.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Полная длина крестовины, мм	3600
Передний вылет крестовины, мм	1065
Задний вылет крестовины, мм	1735
Угол крестовины	8° 07' 48"
Масса, кг	898
Тип подрельсового основания	деревянные брусья

Крестовина цельнолитая изготовлена из отливки высокомарганцевистой стали марки 110Г13Л по ГОСТ 7370-2015.

3. МАРКИРОВКА

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 7370-2015.

Пример маркировки крестовины.

ЕАС 5 КМЗ 18 Р65 1/7 103М 1

Порядок знаков маркировки.

ЕАС	- единый знак обращения продукции на рынке
№ ...	- порядковый номер изделия (заводской)
КМЗ	- условное обозначение завода
...	- год изготовления (две последние цифры)
Р65	- тип рельса
1/7	- марка крестовины
I	- расположение центра тяжести узла (наносится на месте его фактического расположения) и его масса в кг
103М	- номер проекта
1 (или 2, 3)	- категория крестовины

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 АО «Керченский металлургический завод» гарантирует соответствие качества крестовины требованиям ГОСТ 33535-2015 и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок службы крестовины 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки потребителю.

4.3 Завод несет ответственность за исправную работу крестовины при соблюдении потребителем условий эксплуатации в соответствии с действующей нормативной документацией.

Не выдержавшей условия гарантии считается крестовина, у которой в течение гарантийного срока или гарантийной наработки возникли скрытые дефекты заводского происхождения, препятствующие ее дальнейшей эксплуатации.

Износ элементов крестовины сверх установленных норм не является основанием для претензии при условии соответствия качественных показателей этих элементов техническим условиям и конструкторской документации в состоянии поставки.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М

заводской № 84

категория крестовины 1

плавка № 2230736

группа отливки по ГОСТ 7370-2015 _____

соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015 «Соединения и пересечения железнодорожных путей», конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления 24.08.2013

Дата приемки 24.08.2013

личная подпись

ОТК завода

расшифровка подписи

МП

Изготовитель: АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kmz-k.com

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

7.1 Крестовина типа Р65 марки 1/7 черт. ЛПТП.668352.103М транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

7.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

7.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

7.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

7.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

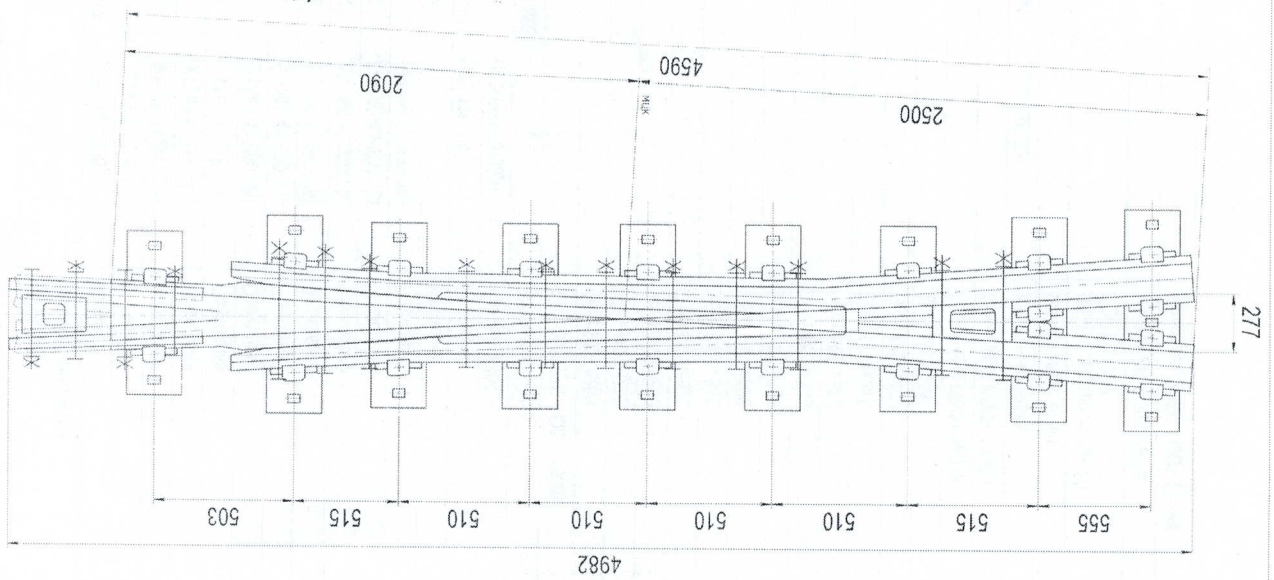
8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

8.2 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей, опасных для здоровья людей и окружающей среды.

8.3 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000



Приложение

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ кр. 2769.21.000

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол- во	Масса, кг
1	2766.03.001 (У2215.21.001-01)	Сердечник типа Р65 марки 1/9	1	390
2	2766.03.002 (У2215.21.005)	Усовик	1	264
3	2766.03.002-01 (У2215.21.005-01)	Усовик	1	264
4	ОП739-18 (У1740.41.000-03)	Подкладка	1	17,7
5	ОП739-19 (У1740.41.000-04)	Подкладка	1	17,2
6	ОП739-20 (У1740.41.000-05)	Подкладка	1	17,2
7	ОП739-21 (У1740.41.000-06)	Подкладка	1	18,5
8	ОП739-22 (У1740.41.000-21)	Подкладка	1	21,3
9	ОП739-23 (У1740.41.000-20)	Подкладка	1	21,3
10	ОП739-24 (У1740.41.000-09)	Подкладка	1	16,1
11	ОП740-03 (У1740.43.000-13)	Подкладка	1	17,8
12	ОП741-20 (У1740.44.000-16)	Подкладка	1	21,4
13	СП 281-05	Вкладыш	1	17
14	СП170 (СП 170-16)	Вкладыш	1	14,2
15	СП798 (КС1006.00.000)	Клемма ПКК-2	20	
16	У1740.11.005	Клемма СКЛ-50	2	
17		Болт М22х75 ГОСТ 16016	22	
18	СП 237	Болт М27х260	1	
19	СП 237	Болт М27х270	1	
20	СП 237	Болт М27х290	2	
21	СП 237	Болт М27х300	1	
22	СП 237	Болт М27х310	2	
23	СП 237	Болт М27х320	1	
24	СП 237	Болт М27х330	1	
25	СП 237	Болт М27х340	2	
26	СП 237	Болт М27х360	1	
27	СП 237	Болт М27х370	1	
28	СП 237	Болт М27х400	1	
29	СП 237	Болт М27х440	1	
30		Гайка М22 ГОСТ 16018	22	
31		Гайка М27 ГОСТ 11532	15	
32	СП239-04 (СП 239-03)	Шайба-накладка	11	
33	СП 9-04	Шайба квадратная	11	
34		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ 21797	22	
35		Шайба 27 ГОСТ 19115	15	
36		Накладка 2Р65 ГОСТ 33184	2	

7. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов
проекты 2768.00.000, 2769.00.000

заводской № стрелки _____

уложен на станции _____

железной дороги «____» _____ 20____ г.

7.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

7.3 Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

7.4 Пропущенный тоннаж:

7.4.1 до первой перекладки _____

7.4.2 до полного изъятия из пути _____

7.5 Прочие замечания по работе перевода

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

СТРЕЛКА
типа Р65 марки 1/11-1/9
для стрелочных переводов
2768.00.000
2769.00.000

378 право

ФОРМУЛЯР



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00505/20 серия RU № 0241355 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2768.00.000, 2769.00.000 состоит из узлов «Рельс рамный прямой с острием кривым», «Рельс рамный кривой с острием прямым», полосы связной и тяги соединительной.
1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра на перевод.

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Нормативный ресурс в соответствии с Указанием «О нормативных сроках службы стрелок и крестовин» МПС России №С-1241 от 19.12.2002 г.
3.2 Гарантийная наработка и гарантийный срок службы в соответствии с п.10 ГОСТ 33535-2015.
3.3 На стрелочную продукцию, поставляемую для ОАО «РЖД», условия гарантии качества и порядок рекламационно-претензионной работы установлены Распоряжением ОАО «РЖД» №2224/р от 31.10.2017 г.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2768.00.000, 2769.00.000

с заводским № стрелки 348

прошел полный цикл изготовления, приемо-сдаточные испытания, соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015, конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 16.08.2020

Дата приемки 16.08.2020



ОТК завода

МП

расшифровка подписи

Продукция прошла инспекторский контроль и допускается к использованию по назначению.

Инспектор - приемщик

личная подпись

МП

расшифровка подписи

год, месяц, число

Изготовитель:

АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12.
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27

E-mail: marketing@kmz-k.com

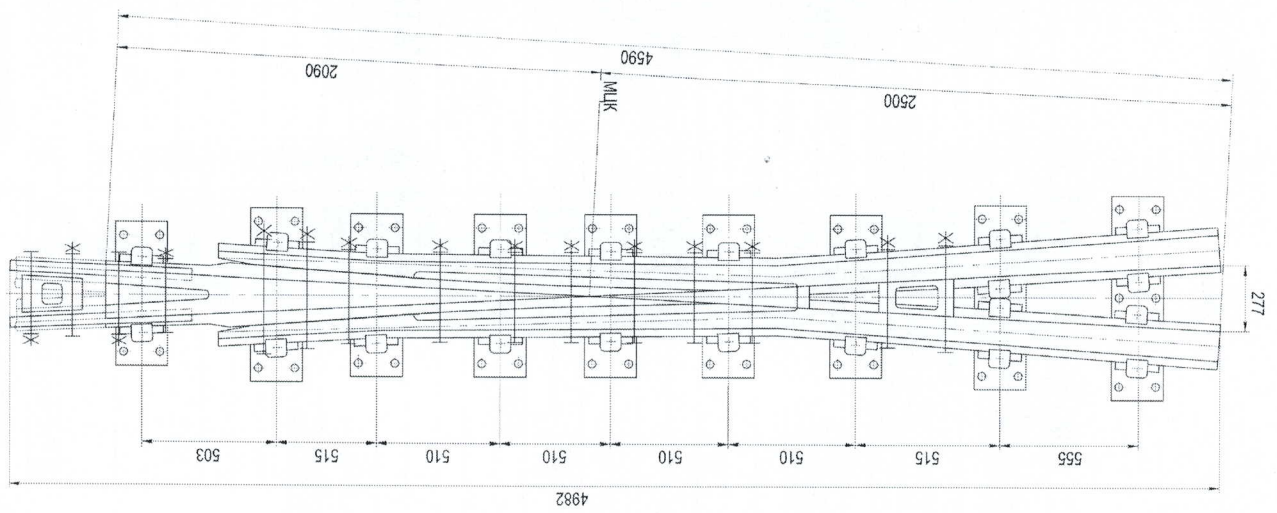
5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

5.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2768.00.000, 2769.00.000 транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.
5.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.
5.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.
5.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.
5.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

6. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

6.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.
6.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.
6.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.
6.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2766.13.000-02



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ кр. 2766.13.000-02

№ п/п	Обозначение	Наименование	Коли- чество	Масса детали, кг
1	У2215.21.001 -02	Сердечник типа Р65 марки 1/9	1	398,0
2	У2215.21.005	Усовик	1	264,0
3	-01	Усовик	1	264,0
4	2764.41.000 -01	Подкладка	1	16,5
5	-02	Подкладка	1	15,2
6	-04	Подкладка	1	16,3
7	-05	Подкладка	1	17,5
8	-06	Подкладка	1	18,3
9	-07	Подкладка	1	20,2
10	-08	Подкладка	1	14,4
11	2764.43.000 -05	Подкладка	1	18,9
12	2764.44.000 -07	Подкладка	1	20,4
13	СП 281 -05	Вкладыш	1	17,0
14	СП 170 -16	Вкладыш	1	14,2
15	КС1006.00.000	Клемма ПКК-2	20	
16	У1740.11.005	Клемма СКЛ-50	2	
17		Болт М22х75 ГОСТ16016	22	
18	СП 237	Болт М27х260	1	
19	СП 237	Болт М27х270	1	
20	СП 237	Болт М27х290	2	
21	СП 237	Болт М27х300	1	
22	СП 237	Болт М27х310	2	
23	СП 237	Болт М27х320	1	
24	СП 237	Болт М27х330	1	
25	СП 237	Болт М27х340	2	
25	СП 237	Болт М27х360	1	
26	СП 237	Болт М27х370	1	
27	СП 237	Болт М27х400	1	
28	СП 237	Болт М27х440	1	
29		Гайка М22 ГОСТ 16018	22	
30		Гайка М27 ГОСТ 11532	15	
31	СП 9 -04	Шайба квадратная	11	
32	СП 239 -03	Шайба-накладка	11	
33		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ 21797	22	
34		Шайба 27 ГОСТ 19115	15	
35		Накладка 2Р65 ГОСТ 33184	2	

7. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов
проекты 2764.00.000, 2766.00.000

заводской № стрелки _____

уложен на станции _____

железной дороги « _____ » _____ 20 ____ г.

7.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

7.3 Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

7.4 Пропущенный тоннаж:

7.4.1 до первой перекладки _____

7.4.2 до полного изъятия из пути _____

7.5 Прочие замечания по работе перевода

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

СТРЕЛКА
типа Р65 марки 1/11-1/9
для стрелочных переводов
2764.00.000
2766.00.000

2 право
ФОРМУЛЯР



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU С-RU.ЖТ02.В.00505/20 серия RU № 0241355 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2764.00.000, 2766.00.000 состоит из узлов «Рельс рамный прямой с острием кривым», «Рельс рамный кривой с острием прямым», полосы связной и тяги соединительной.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра на перевод.

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Нормативный ресурс в соответствии с Указанием «О нормативных сроках службы стрелок и крестовин» МПС России №С-1241 от 19.12.2002 г.

3.2 Гарантийная наработка и гарантийный срок службы в соответствии с п.10 ГОСТ 33535-2015.

3.3 На стрелочную продукцию, поставляемую для ОАО «РЖД», условия гарантии качества и порядок рекламационно-претензионной работы установлены Распоряжением ОАО «РЖД» №2224/р от 31.10.2017 г.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2764.00.000, 2766.00.000

с заводским № стрелки 2
прошел полный цикл изготовления, приемо-сдаточные испытания, соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015, конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 15.08.2023г.

Дата приемки 15.08.2023г.

Алексей ОТК завода
личная подпись

МП

Брагамечева Е.А.
расшифровка подписи

Продукция прошла инспекторский контроль и допускается к использованию по назначению.

Инспектор - приемщик

личная подпись

МП

расшифровка подписи

год, месяц, число

Изготовитель: АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12.
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kmz-k.com

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

5.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2764.00.000, 2766.00.000 транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

5.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

5.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

5.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

5.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

6. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

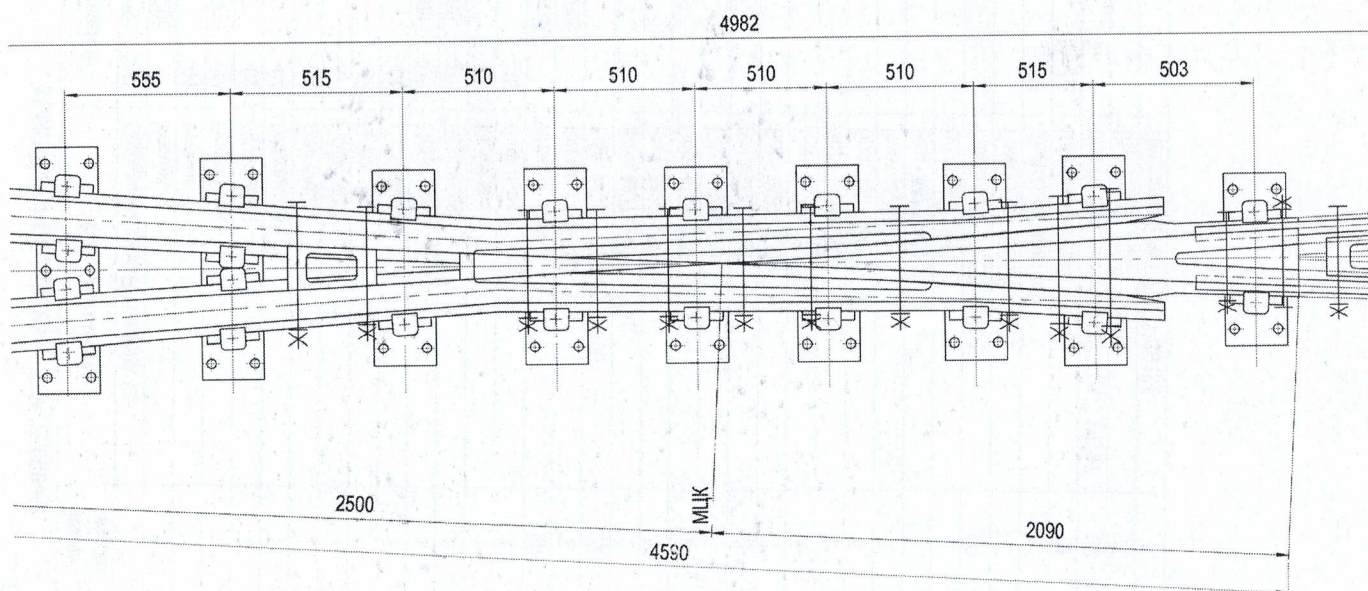
6.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

6.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.

6.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.

6.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2766.13.000-02



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ кр. 2766.13.000-02

№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество	Масса детали, кг
1	У2215.21.001 -02	Сердечник типа Р65 марки 1/9	1	398,0
2	У2215.21.005	Усовик	1	264,0
3	-01	Усовик	1	264,0
4	2764.41.000 -01	Подкладка	1	16,5
5	-02	Подкладка	1	15,2
6	-04	Подкладка	1	16,3
7	-05	Подкладка	1	17,5
8	-06	Подкладка	1	18,3
9	-07	Подкладка	1	20,2
10	-08	Подкладка	1	14,4
11	2764.43.000 -05	Подкладка	1	18,9
12	2764.44.000 -07	Подкладка	1	20,4
13	СП 281 -05	Вкладыш	1	17,0
14	СП 170 -16	Вкладыш	1	14,2
15	КС1006.00.000	Клемма ПКК-2	20	
16	У1740.11.005	Клемма СКЛ-50	2	
17		Болт М22х75 ГОСТ16016	22	
18	СП 237	Болт М27х260	1	
19	СП 237	Болт М27х270	1	
20	СП 237	Болт М27х290	2	
21	СП 237	Болт М27х300	1	
22	СП 237	Болт М27х310	2	
23	СП 237	Болт М27х320	1	
24	СП 237	Болт М27х330	1	
25	СП 237	Болт М27х340	2	
25	СП 237	Болт М27х360	1	
26	СП 237	Болт М27х370	1	
27	СП 237	Болт М27х400	1	
28	СП 237	Болт М27х440	1	
29		Гайка М22 ГОСТ 16018	22	
30		Гайка М27 ГОСТ 11532	15	
31	СП 9 -04	Шайба квадратная	11	
32	СП 239 -03	Шайба-накладка	11	
33		Шайба двухвитковая 25 ГОСТ 21797	22	
34		Шайба 27 ГОСТ 19115	15	
35		Накладка 2Р65 ГОСТ 33184	2	

7. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов
проекты 2764.00.000, 2766.00.000

заводской № стрелки _____

уложен на станции _____

железной дороги « _____ » _____ 20 ____ г.

7.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

7.3 Результаты работы перевода, причины и дата изъятия из пути _____

7.4 Пропущенный тоннаж:

7.4.1 до первой перекладки _____

7.4.2 до полного изъятия из пути _____

7.5 Прочие замечания по работе перевода

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

СТРЕЛКА
типа Р65 марки 1/11-1/9
для стрелочных переводов
2764.00.000
2766.00.000

Л. И. Леова
ФОРМУЛЯР



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU С-RU.ЖТ02.В.00505/20 серия RU № 0241355 от 07.08.2020 г., срок действия по 06.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия №СДС.ССТ.СМК 2524.04-800075 от 09.11.2022 г., срок действия до 09.11.2025 г. Сертификат выдан индивидуальным предпринимателем Турлюном Иваном Николаевичем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2764.00.000, 2766.00.000 состоит из узлов «Рельс рамный прямой с острием кривым», «Рельс рамный кривой с острием прямым», полосы связной и тяги соединительной.
1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра на перевод.

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Нормативный ресурс в соответствии с Указанием «О нормативных сроках службы стрелок и крестовин» МПС России №С-1241 от 19.12.2002 г.
3.2 Гарантийная наработка и гарантийный срок службы в соответствии с п.10 ГОСТ 33535-2015.
3.3 На стрелочную продукцию, поставляемую для ОАО «РЖД», условия гарантии качества и порядок рекламационно-претензионной работы установлены Распоряжением ОАО «РЖД» №2224/р от 31.10.2017 г.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2764.00.000, 2766.00.000

с заводским № стрелки 1
прошел полный цикл изготовления, приемо-сдаточные испытания, соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015, конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления

Дата приемки

ОТК завода

МП

личная подпись

расшифровка подписи

Продукция прошла инспекторский контроль и допускается к использованию по назначению.

Инспектор - приемщик

личная подпись

расшифровка подписи

МП

год, месяц, число

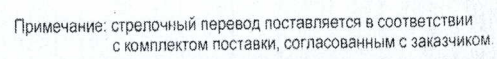
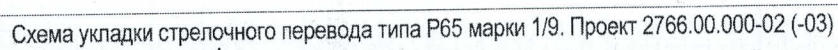
Изготовитель: АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12.
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kmz-k.com

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

5.1 Стрелка типа Р65 марки 1/11-1/9 для стрелочных переводов проекты 2764.00.000, 2766.00.000 транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.
5.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.
5.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.
5.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.
5.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

6. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

6.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.
6.2 Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.
6.3 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.
6.4 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ №1 перевода стрелочного типа Р65 марки 1/9 проект 2766.00.000 (по КД РФ)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исп.		Маркировка	Упаковка	Масса груз. места, кг
			-02	-03			
1	2764.11.000	Рельс рамный прямой с острием кривым	1		знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/11-1/9 право (лево) ПЗ 2764	увязан со связанной полосой	2148
	-01	Рельс рамный прямой с острием кривым		1			
2	2764.12.000	Рельс рамный кривой с острием прямым	1		знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/11-1/9 право (лево) ПЗ 2764	увязан со связанной полосой и тягой	2162
	-01	Рельс рамный кривой с острием прямым		1			
3	КС1071.00.000	Полоса связная	1	1	КМЗ 2766		
4	СП135	Тяга соединительная	1	1	-		
6	2766.13.000	Крестовина	1	1	знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/9 ДТ (ОТ) 2766-02	без упаковки	1221
7	2766.14.000	Рельс крестовины с контррельсом	1	1	знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/9 право (лево) 2766 ЛК, ПК	без упаковки	1110
8	-01	Рельс крестовины с контррельсом	1	1			1110
9	2764.41.000	Подкладка	2	2	1864	1 пакет КМЗ Р65 1/9 2766 РФ	464
10	-09	Подкладка	1	1	5766		
11	2764.43.000	Подкладка	2	2	2064		
12	-01	Подкладка	2	2	2164		
13	-03	Подкладка	1	1	5966		
14	2764.44.000	Подкладка	2	2	2264		
15	-01	Подкладка	2	2	2364		
16	-02	Подкладка	2	2	2464		
17	-03	Подкладка	2	2	2564		
18	-04	Подкладка	1	1	4766		
19	-08	Подкладка	1	1	6066		
20	2764.45.000	Подкладка	2	2	1964		
21	-02	Подкладка	1	1	5866		
22	СП630	Рельс типа Р65 L=7994	1	1	7994	без упаковки	2761
23	СП630	Рельс типа Р65 L=6027	1	1	6027		
24	СП631	Рельс типа Р65 L=7373	1	1	7373		
25	2766.00.001	Рельс типа Р65 кривой	1	1			
26	2766.00.002	Рельс типа Р65 кривой	1				
	-01	Рельс типа Р65 кривой		1			
27	2766.00.003	Рельс типа Р65 кривой	1	1			
28		Накладка 1Р65 ГОСТ 33184 *	20	20		пакет	534
33	У5003.00.010	Клемма ПКК	208	208	К-1	2 контейнера полипропиленовых	417 **
34	КС1006.00.000	Клемма ПКК-2	72	72	К-2		
35	2768.20.007	Клемма	2	2			
36	-01	Клемма	1	1		КМЗ 1/2 2766	417 **
37		Болт М22х75 ГОСТ 16016	283	283		Р65 1/9	
38		Болт М27х160 ГОСТ 11530	60	60		метизы кп№1	
39		Гайка М22 ГОСТ 16018	283	283		КМЗ 2/2 2766	744 **
40		Гайка М27 ГОСТ 11532 *	60	60		Р65 1/9	
41		Шайба 2-х витковая 25 ГОСТ 21797	283	283		СК65 кп№1	
42		Шайба 27 ГОСТ 19115 *	60	60			
43	КС1022.00.000	Подкладка типа СКП65	104	104			
Масса перевода, кг							12671

* - 2 накладки, 2 гайки, 2 шайбы комплектуются совместно с комплектом подкладок

** - масса дана для справок.

9. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КРЕСТОВИНЫ

9.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9

черт. 2766.13.000 заводской № _____

уложена на станции _____

железной дороги _____

в стрелочном переводе № _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

9.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

9.3 Результаты работы крестовины, причины и дата изъятия из пути _____

9.4 Пропущенный тоннаж:

9.4.1 до первой перекладки _____

9.4.2 до полного изъятия из пути _____

9.5 Прочие замечания по работе крестовины _____

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

КРЕСТОВИНА

типа Р65 марки 1/9

1 (193)

ФОРМУЛЯР

2766.13.000 ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-RU.ЖТ02.В.00498/20 серия RU № 0241348 от 05.08.2020 г., срок действия по 04.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. сертификат соответствия № СДС.ССТ.СМК 3621.04-800329 от 26.10.2020 г., срок действия до 26.10.2023 г. Сертификат выдан Обществом с ограниченной ответственностью «ДжиЭсПи Эксперт».

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2766.13.000 предназначена для эксплуатации в стрелочных переводах типа Р65 марки 1/9 на деревянных брусках проект 2766.00.000.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Полная длина крестовины, мм	4982
Передний вылет крестовины, мм	2500
Задний вылет крестовины, мм	2090
Угол крестовины	6° 20' 25"
Масса, кг	1221
Тип подрельсового основания	деревянные брусья

Сердечник в общей отливке с наиболее изнашиваемой частью усиков изготовлен из отливки высокомарганцевистой стали марки 110Г13Л по ГОСТ 7370-2015.

3. МАРКИРОВКА

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 7370-2015.

Пример маркировки крестовины.

ЕАС 5 КМЗ 18 Р65 1/9 ДТ 2766-02 1

Порядок знаков маркировки.

ЕАС	- единый знак обращения продукции на рынке
№ ...	- порядковый номер изделия (заводской)
КМЗ	- условное обозначение завода
...	- год изготовления (две последние цифры)
Р65	- тип рельса
1/9	- марка крестовины
ДТ (или ОТ)	- термообработка рельсовых усиков
I	- расположение центра тяжести узла (наносится на месте его фактического расположения) и его массы в кг
2766-02	- обозначение конструкторской документации
1 (или 2, 3)	- категория крестовины

4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Нормативный ресурс в соответствии с Указанием «О нормативных сроках службы стрелок и крестовин» МПС России №С-1241 от 19.12.2002 г.

4.2 Гарантийная наработка и гарантийный срок службы в соответствии с п.10 ГОСТ 33535-2015.

4.3 На стрелочную продукцию, поставляемую для ОАО «РЖД», условия гарантии качества и порядок рекламационно-претензионной работы установлены Распоряжением ОАО «РЖД» №2224/р от 31.10.2017 г.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2766.13.000

заводской № 1

Категория крестовины II

Сердечник № 155 год изготовления 2023

Плавка № 2230361

прошла полный цикл изготовления, приемо-сдаточные испытания, соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015, ГОСТ 7370-2015, конструкторской документации и признана годной для эксплуатации

Магнитная индукция

Дата изготовления

ОТК завода

М.П.

подпись

расшифровка подписи

Продукция прошла инспекторский контроль и допускается к использованию по назначению.

Инспектор - приемщик

М.П.

подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Изготовитель:

АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12.
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kmz-k.com

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

7.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2766.13.000 транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

7.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

7.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

7.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

7.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

8.2 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей, опасных для здоровья людей и окружающей среды.

8.3 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Приложение

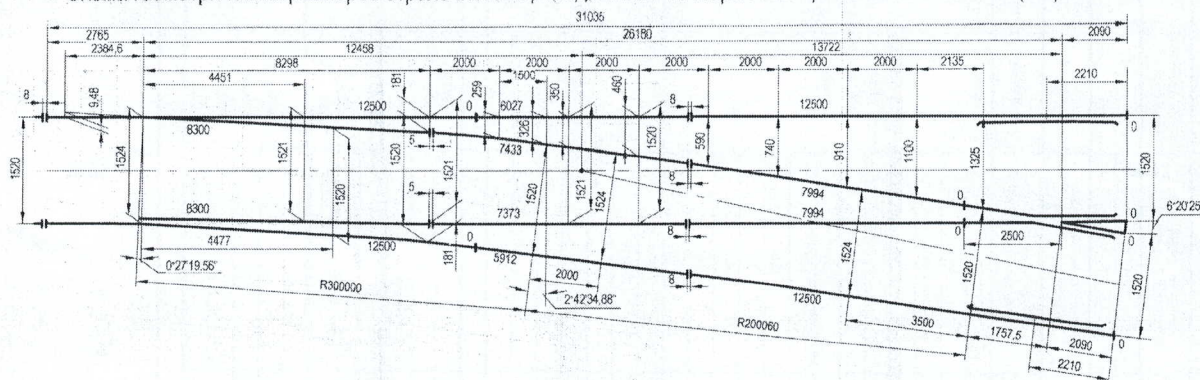
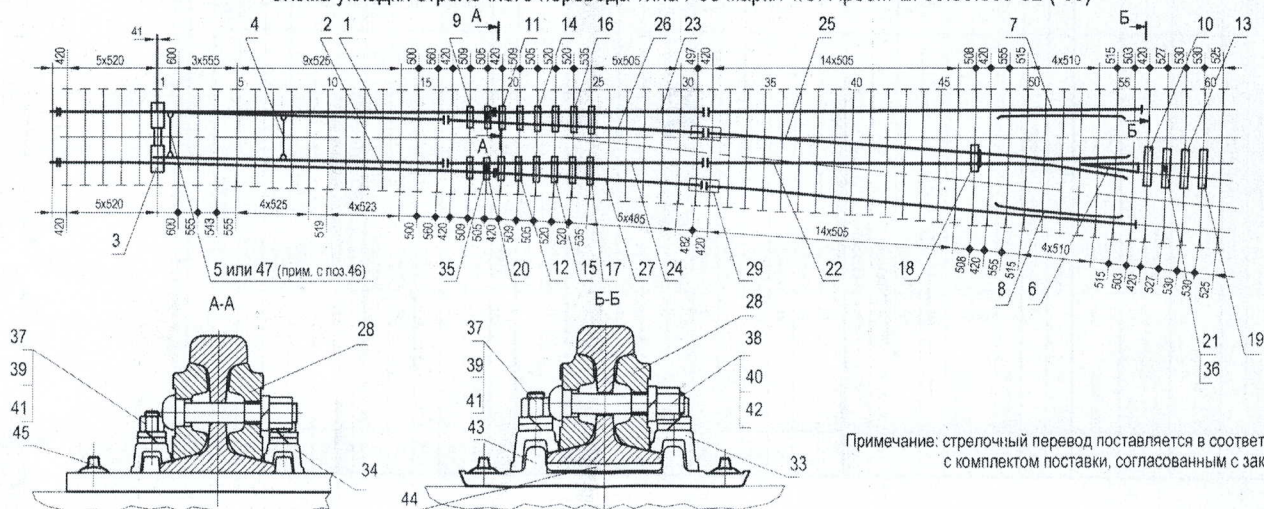


Схема укладки стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9. Проект 2766.00.000-02 (-03)



Примечание: стрелочный перевод поставляется в соответствии с комплектом поставки, согласованным с заказчиком.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ №1 перевода стрелочного типа Р65 марки 1/9 проект 2766.00.000 (по КД РФ)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исп.		Маркировка	Упаковка	Масса груз. места, кг	
			-02	-03				
1	2764.11.000	Рельс рамный прямой с острием кривым	1		знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/11-1/9 право (лево) ПЗ 2764	увязан со связной полосой	2148	
	-01	Рельс рамный прямой с острием кривым		1				
2	2764.12.000	Рельс рамный кривой с острием прямым	1		знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/11-1/9 право (лево) ПЗ 2764	увязан со связной полосой и тягой	2162	
	-01	Рельс рамный кривой с острием прямым		1				
3	КС1071.00.000	Полоса связная	1	1	КМЗ 2766			
4	СП135	Тяга соединительная	1	1	-			
6	2766.13.000	Крестовина	1	1	знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/9 ДТ (ОТ) 2766-02	без упаковки	1221	
7	2766.14.000	Рельс крестовины с контрельсом	1	1	знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/9 право (лево) 2766 ЛК, ПК	без упаковки	1110	
8	-01	Рельс крестовины с контрельсом	1	1			1110	
9	2764.41.000	Подкладка	2	2	1864	1 пакет КМЗ Р65 1/9 2766 РФ	464	
10	-09	Подкладка	1	1	5766			
11	2764.43.000	Подкладка	2	2	2064			
12	-01	Подкладка	2	2	2164			
13	-03	Подкладка	1	1	5966			
14	2764.44.000	Подкладка	2	2	2264			
15	-01	Подкладка	2	2	2364			
16	-02	Подкладка	2	2	2464			
17	-03	Подкладка	2	2	2564			
18	-04	Подкладка	1	1	4766			
19	-08	Подкладка	1	1	6066			
20	2764.45.000	Подкладка	2	2	1964			
21	-02	Подкладка	1	1	5866			
22	СП630	Рельс типа Р65 L=7994	1	1	7994	без упаковки	2761	
23	СП630	Рельс типа Р65 L=6027	1	1	6027			
24	СП631	Рельс типа Р65 L=7373	1	1	7373			
25	2766.00.001	Рельс типа Р65 кривой	1	1				
26	2766.00.002	Рельс типа Р65 кривой	1					
	-01	Рельс типа Р65 кривой		1				
27	2766.00.003	Рельс типа Р65 кривой	1	1				
28		Накладка 1Р65 ГОСТ 33184 *	20	20		пакет	534	
33	У5003.00.010	Клемма ПКК	208	208	К-1	2 контейнера полипропиленовых	417 **	
34	КС1006.00.000	Клемма ПКК-2	72	72	К-2			
35	2768.20.007	Клемма	2	2		КМЗ 1/2 2766 Р65 1/9 метизы кп/№1		
36	-01	Клемма	1	1				
37		Болт М22х75 ГОСТ 16016	283	283				
38		Болт М27х160 ГОСТ 11530	60	60		КМЗ 2/2 2766 Р65 1/9 СК65 кп/№1	744 **	
39		Гайка М22 ГОСТ 16018	283	283				
40		Гайка М27 ГОСТ 11532 *	60	60				
41		Шайба 2-х витковая 25 ГОСТ 21797	283	283				
42		Шайба 27 ГОСТ 19115 *	60	60				
43	КС1022.00.000	Подкладка типа СКП65	104	104				
Масса перевода, кг							12671	

* - 2 накладки, 2 гайки, 2 шайбы комплектуются совместно с комплектом подкладок

** - масса дана для справок.

9. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КРЕСТОВИНЫ

9.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9

черт. 2766.13.000 заводской № _____

уложена на станции _____

железной дороги _____

в стрелочном переводе № _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

9.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода) _____

9.3 Результаты работы крестовины, причины и дата изъятия из пути _____

9.4 Пропущенный тоннаж:

9.4.1 до первой перекладки _____

9.4.2 до полного изъятия из пути _____

9.5 Прочие замечания по работе крестовины

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

КРЕСТОВИНА

типа Р65 марки 1/9

6(447)

ФОРМУЛЯР

2766.13.000 ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00498/20 серия RU № 0241348 от 05.08.2020 г., срок действия по 04.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. сертификат соответствия № СДС.ССТ.СМК 3621.04-800329 от 26.10.2020 г., срок действия до 26.10.2023 г. Сертификат выдан Обществом с ограниченной ответственностью «ДжиЭсПи Эксперт».

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2766.13.000 предназначена для эксплуатации в стрелочных переводах типа Р65 марки 1/9 на деревянных брусках проект 2766.00.000.

1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Полная длина крестовины, мм	4982
Передний вылет крестовины, мм	2500
Задний вылет крестовины, мм	2090
Угол крестовины	6° 20' 25"
Масса, кг	1221
Тип подрельсового основания	деревянные брусья

Сердечник в общей отливке с наиболее изнашиваемой частью усиков изготовлен из отливки высокомарганцевистой стали марки 110Г13Л по ГОСТ 7370-2015.

3. МАРКИРОВКА

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 7370-2015.

Пример маркировки крестовины.

ЕАС 5 КМЗ 18 Р65 1/9 ДТ 2766-02 1

Порядок знаков маркировки.

- ЕАС - единый знак обращения продукции на рынке
№ ... - порядковый номер изделия (заводской)
КМЗ - условное обозначение завода
... - год изготовления (две последние цифры)
Р65 - тип рельса
1/9 - марка крестовины
ДТ (или ОТ) - термообработка рельсовых усиков
I - расположение центра тяжести узла (наносится на месте его фактического расположения) и его массы в кг
2766-02 - обозначение конструкторской документации
1 (или 2, 3) - категория крестовины

4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Нормативный ресурс в соответствии с Указанием «О нормативных сроках службы стрелок и крестовин» МПС России №С-1241 от 19.12.2002 г.

4.2 Гарантийная наработка и гарантийный срок службы в соответствии с п.10 ГОСТ 33535-2015.

4.3 На стрелочную продукцию, поставляемую для ОАО «РЖД», условия гарантии качества и порядок рекламационно-претензионной работы установлены Распоряжением ОАО «РЖД» №2224/р от 31.10.2017 г.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2766.13.000

заводской № 6

Категория крестовины I

Сердечник № 447 год изготовления 2022

Плавка № 122 0442

прошла полный цикл изготовления, приемо-сдаточные испытания, соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015, ГОСТ 7370-2015, конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Магнитная индукция

Дата изготовления 12.10.2022

ОТК завода

М.П.

подпись

расшифровка подписи

Продукция прошла инспекторский контроль и допускается к использованию по назначению.

Инспектор - приемщик

подпись

расшифровка подписи

Изготовитель: АО «Керченский металлургический завод»

298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12.

тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72

факс (36561) 6-62-27

E-mail: marketing@kmz-k.com

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

7.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2766.13.000 транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

7.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

7.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

7.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

7.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

8.2 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей, опасных для здоровья людей и окружающей среды.

8.3 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ №30 стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9 проект 2769.00.000

Поз	Обозначение (Обозначение аналога)	Наименование	Кол на исп.		Маркировка	Упаковка	Масса груз. места, кг
			-02	-03			
1	2768.11.000 (2768.21.000)	Рельс равный прямой с острым кривым	1	1	знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/11-1/9 право (лево) ГЗ 2768	указан со связанной полосой	2109
	2768.11.000-01 (2768.21.000-01)	Рельс равный прямой с острым кривым	1	1	знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/11-1/9 право (лево) ГЗ 2768	указан со связанной полосой и тягой	2123
2	2768.12.000 (2768.22.000)	Рельс равный кривой с острым прямым	1	1	знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/11-1/9 право (лево) ГЗ 2768		
	2768.12.000-01 (2768.22.000-01)	Рельс равный кривой с острым прямым	1	1	знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/11-1/9 право (лево) ГЗ 2768		
3	2768.05.000 (КС6511-01 60 000)	Полоса связанная с антаблэдой	1	1	КМЗ 2768		
4	СП131 (СП135-01)	Тяга соединительная регулируемая	1	1			
6	2769.03.000 (2769.21.000)	Крестовина	1	1	знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/9 ДТ (ОТ) 2769	без упаковки	1194
7	2769.02.000	Рельс крестовины с контрольным	1	1	знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/9 право (лево) 2769 ПК, ПК	без упаковки	1102
8		Рельс крестовины с контрольным	1	1			
9	ОП7.39-14 (У1740.41.000)	Подкладка	1	1	191	2 пакета	
10	ОП7.39-16 (У1740.41.000-01)	Подкладка	1	1	192		
11	ОП7.39-17 (У1740.41.000-10)	Подкладка	1	1	589	1/2 КМЗ Р65 1/9 2769 Рф	318
12	ОП7.40 (У1740.43.000)	Подкладка	1	1	211		
13	ОП7.40-01 (У1740.43.000-02)	Подкладка	1	1	221		
14	ОП7.40-04 (У1740.43.000-01)	Подкладка	1	1	212		
15	ОП7.40-05 (У1740.43.000-03)	Подкладка	1	1	222		
16	ОП7.40-06 (У1740.43.000-04)	Подкладка	1	1	231		
17	ОП7.40-07 (У1740.43.000-05)	Подкладка	1	1	232		
18	ОП7.40-09 (У1740.43.000-12)	Подкладка	1	1	609		
19	ОП7.40-10 (У1740.43.000-06)	Подкладка	1	1	241		
20	ОП7.40-11 (У1740.43.000-07)	Подкладка	1	1	242		
21	ОП7.41-05 (У1740.44.000)	Подкладка	1	1	251		
22	ОП7.41-07 (У1740.44.000-02)	Подкладка	1	1	261		
23	ОП7.41-08 (У1740.44.000-04)	Подкладка	1	1	271		
24	ОП7.41-09 (У1740.44.000-06)	Подкладка	1	1	281		
25	ОП7.41-14 (У1740.44.000-18)	Подкладка	1	1	629		
26	ОП7.41-16 (У1740.44.000-17)	Подкладка	1	1	619		
27	ОП7.41-17 (У1740.44.000-14)	Подкладка	1	1	479		
28	ОП7.41-18 (У1740.44.000-15)	Подкладка	1	1	489		
29	ОП7.41-21 (У1740.44.000-01)	Подкладка	1	1	252		
30	ОП7.41-22 (У1740.44.000-03)	Подкладка	1	1	262		
31	ОП7.41-23 (У1740.44.000-05)	Подкладка	1	1	272		
32	ОП7.41-24 (У1740.44.000-07)	Подкладка	1	1	282		
33	ОП7.42-02 (У1740.45.000)	Подкладка	1	1	201		
34	ОП7.42-03 (У1740.45.000-02)	Подкладка	1	1	599		
35	ОП7.42-04 (У1740.45.000-01)	Подкладка	1	1	202		
36	СП600 (СП630)	Рельс типа Р65 L=7994	1	1	7994	без упаковки	2761
37	СП600 (СП630)	Рельс типа Р65 L=6027	1	1	6027		
38	СП629 (СП631)	Рельс типа Р65 L=7373	1	1	7373		
39	2766.00.001	Рельс типа Р65 кривой	1	1			
40	2766.00.002	Рельс типа Р65 кривой	1	1			
41	2766.00.003	Рельс типа Р65 кривой	1	1		пакет	474
42		Накладка 1Р65 ГОСТ 33184*	20	20			
43	У5003.00.010	Клемма ПКХ	416	416	К-1	4 контейнера полипропиленовых КМЗ 1/4 2769 Р65 1/9 метизы кп№30	692 **
44	КС1006.00.000	Клемма ПКХ-2	96	96	К-2		
45	2768.20.007	Клемма	2	2			
46		Клемма	1	1			
47		Клемма	515	515			
48		Болт М22х75 ГОСТ 16016	531	531			
49		Болт М22х175 ГОСТ 16017	68	68			
50		Болт М22х185 ГОСТ 16017	60	60			
51		Болт М22х160 ГОСТ 11530	1114	1114			
52		Гайка М22 ГОСТ 16018	60	60			
53		Гайка М22 ГОСТ 11532 *	1114	1114			
54		Шайба 2-х витковая 25 ГОСТ 21797	60	60		КМЗ 3/4 2769 Р65 1/9 К665 кп№30	952 **
55		Шайба 27 ГОСТ 19115 *	208	208			
56		Подкладка литая типа 2КБ/065	599	599			
57		Втулка изолирующая КБ	599	599			
58	КС1058.00.000	Шайба-скоба плоская	1	1		КМЗ 4/4 2769 Р65 1/9 К665 кп№30	950**
59	ЦП142	Шайба-скоба плоская	1	1			
60	ЦП138 (У5003.20.002)	Шайба-скоба плоская	1	1			
61		Комплект резиновых прокладок проект 2769	1	1			
62							14473

Масса перевода, кг

* - 4 накладки, 4 гайки, 4 шайбы комплектуются совместно с комплектом подкладок

** - масса дана для справок.

9. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КРЕСТОВИНЫ

9.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000

заводской № _____

уложена на станции _____

железной дороги _____

в стрелочном переводе № _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

9.2 Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место (номер стрелочного перевода): _____

9.3 Результаты работы крестовины, причины и дата изъятия из пути _____

9.4 Пропущенный тоннаж:

9.4.1 до первой перекладки _____

9.4.2 до полного изъятия из пути _____

9.5 Прочие замечания по работе крестовины _____

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

АО «Керченский металлургический завод»

КРЕСТОВИНА

типа Р65 марки 1/9

368(312)

ФОРМУЛЯР

2769.21.000 ФО



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 003/2011. Сертификат соответствия №ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00498/20 серия RU № 0241348 от 05.08.2020 г., срок действия по 04.08.2025 г. Сертификат выдан федеральным бюджетным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте».

Система Менеджмента Качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015. Сертификат соответствия № СДС.ССТ.СМК 3621.04-800329 от 26.10.2020 г., срок действия до 26.10.2023 г. Сертификат выдан Обществом с ограниченной ответственностью «ДжиЭсПи Эксперт».

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000 предназначена для эксплуатации в стрелочных переводах типа Р65 марки 1/9 на железобетонных брусках проект 2769.00.000.
1.2 Эксплуатация на открытом воздухе в макроклиматических районах умеренного и холодного климата, как изделие исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	Значение
Полная длина крестовины, мм	4982
Передний вылет крестовины, мм	2500
Задний вылет крестовины, мм	2090
Угол крестовины	6° 20' 25"
Масса, кг	1194
Тип подрельсового основания	железобетонные брусья

Сердечник в общей отливке с наиболее изнашиваемой частью усиков изготовлен из отливки высокомарганцевистой стали марки 110Г13Л по ГОСТ 7370-2015.

3. МАРКИРОВКА

Маркировка наносится в соответствии с ГОСТ 7370-2015.

Пример маркировки крестовины.

ЕАС 5 КМЗ 20 Р65 1/9 ДТ 2769 1

Порядок знаков маркировки.

ЕАС - единый знак обращения продукции на рынке
№ ... - порядковый номер изделия (заводской)
КМЗ - условное обозначение завода
... - год изготовления (две последние цифры)
Р65 - тип рельса
1/9 - марка крестовины
ДТ (или ОТ) - термообработка рельсовых усиков
1 - расположение центра тяжести узла (наносится на месте его фактического расположения) и его массы в кг
2769 - обозначение конструкторской документации
1 (или 2, 3) - категория крестовины

4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Нормативный ресурс в соответствии с Указанием «О нормативных сроках службы стрелок и крестовин» МПС России №С-1241 от 19.12.2002 г.

4.2 Гарантийная наработка и гарантийный срок службы в соответствии с п.10 ГОСТ 33535-2015.

4.3 На стрелочную продукцию, поставляемую для ОАО «РЖД», условия гарантии качества и порядок рекламационно-претензионной работы установлены Распоряжением ОАО «РЖД» №2224/р от 31.10.2017 г.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки согласно приложению формуляра.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000

заводской № 368

Категория крестовины 1

Сердечник № 312 год изготовления 2013

Плавка № 1230266

прошла полный цикл изготовления, приемо-сдаточные испытания, соответствует требованиям ГОСТ 33535-2015, ГОСТ 7370-2015, конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

Магнитная индукция

Дата изготовления

Дата приемки

ОТК завода

личная подпись

расшифровка подписи

МП

Продукция прошла инспекторский контроль и допускается к использованию по назначению.

Инспектор - приемщик

личная подпись

расшифровка подписи

МП

год, месяц, число

Изготовитель: АО «Керченский металлургический завод»
298306 Российская федерация, Р Крым, г. Керчь, ул. В. Белик, 12
тел. (36561) 9-74-72, 9-73-82, 9-71-72
факс (36561) 6-62-27
E-mail: marketing@kmz-k.com

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ

7.1 Крестовина типа Р65 марки 1/9 черт. 2769.21.000 транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом при условии соблюдения «Правил перевозок грузов», действующих на данном виде транспорта.

7.2 При хранении изделий в штабелях между рядами необходимо укладывать деревянные прокладки, обеспечивающие условия погрузки-выгрузки.

7.3 Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.

7.4 Условия транспортирования - 8, хранения - 5 или 8 по ГОСТ 15150.

7.5 Изделие поставляется потребителю без консервации.

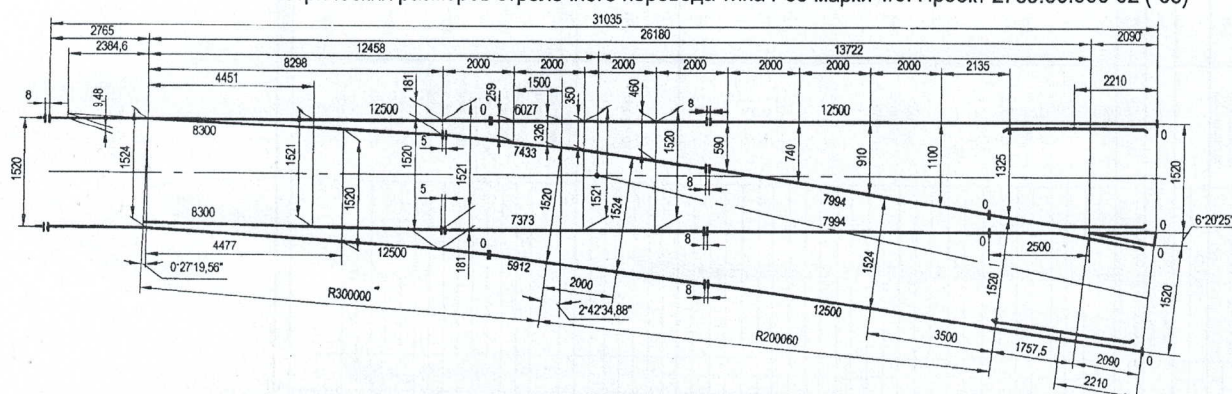
8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Утилизация металлических частей изделия производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.

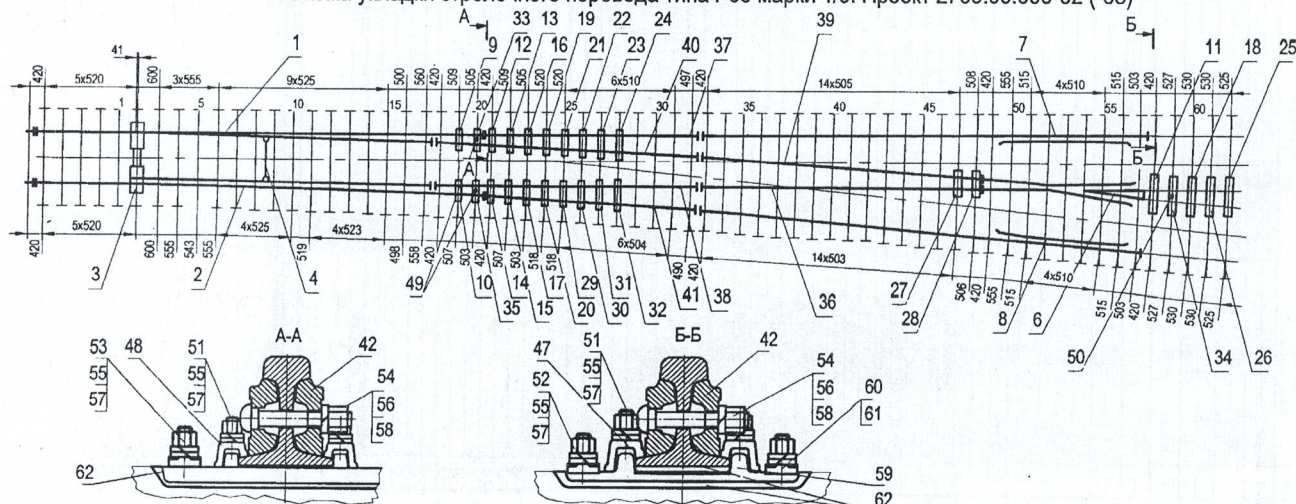
8.2 После окончания срока службы изделие не содержит составных частей, опасных для здоровья людей и окружающей среды.

8.3 Утилизация изделия производится на основании нормативных актов, действующих в стране, в которой осуществляется утилизация.

Приложение
кп№30



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ №30 стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9 проект 2769.00.000

Поз	Обозначение (Обозначение аналога)	Наименование	Кол на исп.		Маркировка	Упаковка	Масса груз. места, кг		
			-02	-03					
1	2768 11.000 (2768 21.000-01)	Рельс рамный прямой с острием кривым	1		знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/11-1/9 право (лево) ПЗ 2768	увязан со связанной полосой	2109		
	2768 12.000 (2768 22.000-01)	Рельс рамный кривой с острием прямым	1		знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/11-1/9 право (лево) ПЗ 2768	увязан со связанной полосой и тягой	2123		
3	2768 05.000 (КС6511-01.60.000)	Полоса связанная с закладкой	1	1	КМЗ 2768				
4	СП131 (СП135-01)	Тяга соединительная регулируемая	1	1					
6	2/69 03.000 (2769 21.000)	крестовина	1	1	знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/9 ДТ (ОТ) 2769	без упаковки	1194		
7	2769 02.000	Рельс крестовины с контррельсом	1	1	знак серт. № изд. КМЗ год изг. Р65 1/9 право (лево) 2769 ЛК ПК	без упаковки	1102		
8		Рельс крестовины с контррельсом	1	1			1102		
9	ОП739-14 (У1740 41.000)	Подкладка	1	1	191	2 пакета	318		
10	ОП739-16 (У1740 41.000-01)	Подкладка	1	1	192				
11	ОП739-17 (У1740 41.000-10)	Подкладка	1	1	589				
12	ОП740 (У1740 43.000)	Подкладка	1	1	211				
13	ОП740-01 (У1740 43.000-02)	Подкладка	1	1	221				
14	ОП740-04 (У1740 43.000-01)	Подкладка	1	1	212				
15	ОП740-05 (У1740 43.000-03)	Подкладка	1	1	222				
16	ОП740-06 (У1740 43.000-04)	Подкладка	1	1	231				
17	ОП740-07 (У1740 43.000-05)	Подкладка	1	1	232				
18	ОП740-09 (У1740 43.000-12)	Подкладка	1	1	609				
19	ОП740-10 (У1740 43.000-06)	Подкладка	1	1	241				
20	ОП740-11 (У1740 43.000-07)	Подкладка	1	1	242				
21	ОП741-05 (У1740 44.000)	Подкладка	1	1	251	2/2 КМЗ Р65 1/9 2769 РФ		369	
22	ОП741-07 (У1740 44.000-02)	Подкладка	1	1	261				
23	ОП741-08 (У1740 44.000-04)	Подкладка	1	1	271				
24	ОП741-09 (У1740 44.000-06)	Подкладка	1	1	281				
25	ОП741-14 (У1740 44.000-18)	Подкладка	1	1	629				
26	ОП741-16 (У1740 44.000-17)	Подкладка	1	1	619				
27	ОП741-17 (У1740 44.000-14)	Подкладка	1	1	479				
28	ОП741-18 (У1740 44.000-15)	Подкладка	1	1	489				
29	ОП741-21 (У1740 44.000-01)	Подкладка	1	1	252				
30	ОП741-22 (У1740 44.000-03)	Подкладка	1	1	262				
31	ОП741-23 (У1740 44.000-05)	Подкладка	1	1	272				
32	ОП741-24 (У1740 44.000-07)	Подкладка	1	1	282				
33	ОП742-02 (У1740 45.000)	Подкладка	1	1	201				
34	ОП742-03 (У1740 45.000-02)	Подкладка	1	1	599				
35	ОП742-04 (У1740 45.000-01)	Подкладка	1	1	202				
36	СП600 (СП630)	Рельс типа Р65 L=7994	1	1	7994	без упаковки	2761		
37	СП600 (СП630)	Рельс типа Р65 L=6027	1	1	6027				
38	СП629 (СП631)	Рельс типа Р65 L=7373	1	1	7373				
39	2766 00.001	Рельс типа Р65 кривой	1	1					
40	2766 00.002	Рельс типа Р65 кривой	1						
41	2766 00.003	Рельс типа Р65 кривой	1	1					
42		Накладка 1Р65 ГОСТ 33184 *	20	20				пакет	474
47	У5003.00.010	Клемма ПКК	416	416	К-1			4 контейнера полипропиленовых КМЗ 1/4 2769 Р65 1/9 метизы кп№30	692 **
48	КС1006.00.000	Клемма ПКК-2	96	96	К-2				
49	2768 20.007	Клемма	2	2					
50		Клемма	1	1					
51		Болт М22х75 ГОСТ 16016	515	515		КМЗ 2/4 2769 Р65 1/9 резина кп№30	327 **		
52		Болт М22х175 ГОСТ 16017	531	531					
53		Болт М22х185 ГОСТ 16017	68	68					
54		Болт М27х160 ГОСТ 11530	60	60					
55		Гайка М22 ГОСТ 16018	1114	1114					
56		Гайка М27 ГОСТ 11532 *	60	60		КМЗ 3/4 2769 Р65 1/9 КБ65 кп№30	952 **		
57		Шайба 2-х витковая 25 ГОСТ 21797	1114	1114					
58		Шайба 27 ГОСТ 19115 *	60	60					
59	КС1058.00.000	Подкладка литая типа 2КБ/Р65	208	208					
60	ЦП142	Втулка изолирующая КБ	599	599					
61	ЦП138 (У5003.20.002)	Шайба-скоба плоская	599	599		КМЗ 4/4 2769 Р65 1/9 КБ65 кп№30	950**		
62		Комплект резиновых прокладок проект 2769	1	1			14473		

* - 4 накладки, 4 гайки, 4 шайбы комплектуются совместно с комплектом подкладок

** - масса дана для справок.