

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2105390 (ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное общество "Металлокомплект-М"(Код:5667)

Станция назначения: ГРИВНО

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
59106575	190807	18.02.2021		21.4500689225 0020248885	1	1	33488		01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Класс прочности стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
1	10	ГОСТ 27772-2015	410855	C255	5-1ГП	Швеллер 10П	высокая			12000		М/Д	1	1	6.920
2	20	ГОСТ 27772-2015	410855	C255	5-1ГП	Швеллер 14П	высокая			12000		М/Д	1	2	6.050
3	10	ГОСТ 27772-2015	410859	C255	5-1ГП	Швеллер 10П	высокая			12000		М/Д	1	2	17.070
4	20	ГОСТ 27772-2015	510912	C255	5-1ГП	Швеллер 14П	высокая			12000		М/Д	1	1	4.870
5	20	ГОСТ 27772-2015	410852	C255	5-1ГП	Швеллер 14П	высокая			12000		М/Д	1	2	13.400
6	20	ГОСТ 27772-2015	510861	C255	5-1ГП	Швеллер 14П	высокая			12000		М/Д	1	3	19.500

Итого: 11 67.810

Вес брутто: 68.052

ОБРАЗЕЦ ТИПА КСВ - 1, 2, 3, 4, 5, 6
Условия поставки ВУ-2

ОБРАЗЕЦ ТИПА КСВ - 1, 2, 3, 4, 5, 6																								
Условия поставки ВУ-2																								
N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства (в т.ч МПа)				Ударная вязкость			Твер- дость (ТВ1) НВ	Технол.испытан			Мак. стр.
				C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Co	As	σ _T Н/мм2	σ _B %	δ ₅ %	Ψ %	Темп °C	мех. стар. Дж/см2	хол.		осадка хол.	гор.	Мик. стр.	
1	410855			0.16	0.20	0.46	0.007	0.020	0.04	0.05	0.05	0.003	340.0	470.0	33.0	-20	74.0	110.0				УД		
2	410855			0.008	0.024	0.003							325.0	465.0	36.0	-20	68.0	77.0				УД		
3	410859			0.16	0.20	0.46	0.007	0.020	0.04	0.05	0.05	0.003	295.0	440.0	34.0	-20	74.0	110.0				УД		
4	510912			0.008	0.024	0.003							295.0	440.0	34.0	-20	74.0	110.0				УД		
5	410852			0.16	0.26	0.43	0.010	0.014	0.03	0.02	0.05	0.003	335.0	465.0	36.0	-20	68.0	77.0				УД		
6	510861			0.007	0.033	0.003							320.0	455.0	36.0	-20	68.0	77.0				УД		
				0.15	0.21	0.44	0.007	0.019	0.04	0.02	0.07	0.003	325.0	460.0	36.0	-20	68.0	77.0				УД		
				0.007	0.029	0.003							320.0	455.0	36.0	-20	68.0	77.0				УД		
				0.16	0.20	0.43	0.012	0.025	0.04	0.03	0.05	0.003	325.0	460.0	36.0	-20	68.0	77.0				УД		
				0.008	0.029	0.002							325.0	460.0	36.0	-20	68.0	77.0				УД		
				0.15	0.25	0.45	0.011	0.010	0.03	0.02	0.04	0.003	325.0	460.0	36.0	-20	68.0	77.0				УД		
				0.009	0.030	0.003																		

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA RU 512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам количества и качества, ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

ФОМИНА Ю.П., Ст. контролер УК
18.02.2021 20:51:06
87CAD469-E589-4F77-94AE-DB7095BFC9D4

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно