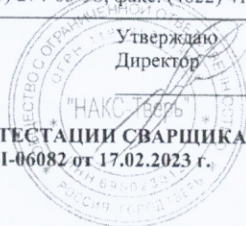




ООО «НАКС-Тверь»
170100, город Тверь, улица Индустриальная, дом 13
тел. (4822) 41-51-48, (495) 274-05-98; факс: (4822) 41-51-48; email: infotver@naks.ru



Утверждаю
Директор

Колокольников Н.С.

ПРОТОКОЛ АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКА
№ МР-30АЦ-I-06082 от 17.02.2023 г.

Состав аттестационной комиссии:

Председатель

Члены комиссии

Кашин А.В., IV уровень

Карунный С.А., IV уровень

Колокольников Н.С., IV уровень

Место проведения аттестации

МР-30АЦ

Вид аттестации

Первичная

1. Общие сведения о сварщике

- 1.1. Фамилия, имя, отчество: **Захаров Сергей Викторович**
- 1.2. Дата рождения: **31.05.1991 г.**, паспорт **2810 082804**
- 1.3. Место работы: **ИП Захаров С.В., Тверская обл.г. Западная Двина**
- 1.4. Стаж работы по сварке: **10 лет**
- 1.5. Квалификационный разряд:
- 1.6. Специальная подготовка: **МР-8ЦСП-I-06082 от 09.02.2023 г.**



2. Данные о сварке (наплавке) контрольных сварных соединений (КСС)

2.1. Способ сварки	ЗН	
2.2. Клеймо КСС	ЗСВ1-1	ЗСВ2-1
2.3. Группа свариваемого материала	M61	M61
2.4. Марка свариваемого материала	ПЭ 100	ПЭ 100
2.5. Вид свариваемых деталей	T+M+T	T+O
2.6. Толщина, мм	5,8	5,8
2.7. Тип и вид соединения	M	O
2.8. Диаметр трубы, мм	63	63
2.9. Толщина стенки/SDR	5,8/11	5,8/11
2.10. Степень автоматизации сварочного оборудования	ЗНР	ЗНР

3. Контроль качества сварных соединений и наплавов

3.1. Нормативные документы по контролю:

СП 42-103-2003

3.2. Результаты контроля качества контрольных сварных соединений (наплавов):

Вид контроля	Результаты и номер заключения	
Клеймо КСС	ЗСВ1-1	ЗСВ2-1
Визуальный и измерительный	удовлетворительно, акт №129 от 09.02.2023	удовлетворительно, акт №129 от 09.02.2023
Испытание на отрыв	---	удовлетворительно, протокол №58 от 15.02.2023
Сплющивание	удовлетворительно, протокол №57 от 15.02.2023	---

4. Оценка теоретических знаний и практических навыков

Оценка общих теоретических знаний **Удовлетворительно**
Оценка специальных теоретических знаний **Удовлетворительно**
Оценка практических навыков **Удовлетворительно**

5. Заключение аттестационной комиссии

Присвоенный уровень: **Специалист сварочного производства I уровня (аттестованный сварщик)**



ЭЦП: 728335bad0a149e9

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К.А.

Допущен к:

Способ сварки:

ЗН (Сварка с закладными нагревателями)

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

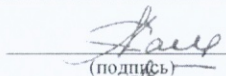
Газовое оборудование

п.2п - Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

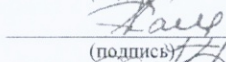
Сварщик допускается к сварке согласно области распространения аттестации при наличии разряда, указанного в руководящей и нормативно-технической документации на сварку соответствующих конструкций.

Область распространения аттестации			
Параметры сварки	Обозначение условий сварки		Область распространения аттестации
Способ сварки	ЗН		ЗН
Группа свариваемого материала	M61	M61	M61
Вид деталей	T+M+T	T+O	T+M+T; T+O
Толщина деталей, мм	5,8	5,8	от 3,0 до 29,2
Наружный диаметр, мм	63	63	от 20,0 до 315,0
Вид соединения	M	O	M, O
Толщина стенки/SDR	5,8/11	5,8/11	3,0-29,2/6;9;11;17,6;21;26
Степень автоматизации сварочного оборудования	ЗНР	ЗНР	ЗНР

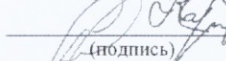
Руководитель МР-30АЦ:

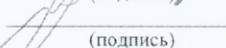
 (подпись) Кашин А.В.

Председатель комиссии:

 (подпись) Кашин А.В.

Члены комиссии:

 (подпись) Карунный С.А.

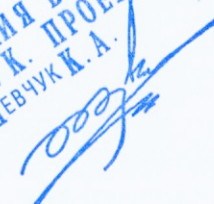
 (подпись) Колокольников Н.С.

Выданное аттестационное удостоверение № МР-30АЦ-1-03144 действительно до 17.02.2025 г.

Шифр клейма:	СК76
--------------	------



ЭЦП: 728335bad0a149e9

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К.А.


НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

ООО «НАКС-Тверь»

170100, город Тверь, улица Индустриальная, дом 13
тел.: (4822) 41-51-48, (495) 274-05-98, факс: (4822) 41-51-48
e-mail: infotver@naks.ru

Аттестат соответствия МР-8ЦСП
Зарегистрирован в реестре САСв 09.09.2022

СВИДЕТЕЛЬСТВО № МР-8ЦСП-I-06082 о специальной подготовке

Настоящее свидетельство выдано в том, что **Захаров Сергей Викторович** с 09.02.2023 по 09.02.2023 принял(а) участие в консультационном семинаре перед аттестацией в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02 для выполнения сварочных работ способом сварки:

ЗН - Сварка с закладными нагревателями

на технических устройствах опасных производственных объектов:

Газовое оборудование (ГО: пп.2п)

Специальную подготовку проводил(-и): **Молибожников В.С.** Специалист сварочного производства

Руководитель организации:



Колокольников Н.С.

09.02.2023



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К.А.

Сертификат выдан

Дата выдачи



Баранов И.Е.



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К.А.