



Сертификат качества EN 10204-3.1 № P 518163

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2015 органом по сертификации ТБВ Thyssen e.V. (номер сертификата TIC 15 100 159230)

Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по ISO 14001: 2015 органом по сертификации ТБВ Thyssen e.V. (номер сертификата TIC 15 104 151299)

Система менеджмента охраны труда сертифицирована по ISO 45001: 2018 органом по сертификации «TUV Thyn'lagen e. V.» (номер сертификата TIC 15 118 20190)

Система энергетического менеджмента сертифицирована по ISO 50001:2018 органом по сертификации ТБВ Thyssen e.V. (номер сертификата TIC 15 275 18194)

Система менеджмента качества сертифицирована по СТБ ISO 9001-2015 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата ВУ/112-05.01. 002 00100)

Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по СТБ ISO 14001-2017 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата ВУ/112 05.10. 002.01 00083)

Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована по СТБ ISO 45001: 2020 органом по сертификации «БелГИСС» (номер сертификата ВУ/112 05.04. 002.01 00090)

Грузоотправитель:

Открытое Акционерное Общество «Белорусский металлургический завод — управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» Республика Беларусь, 247210 г.Жлобин, ул. Промышленная 37
www.belsteel.com

Грузополучатель:

№ п/п	Вид и наименование профиля продукции	Род упаковки	Номер лимита и позиции	Номер заказа	Почтовый индекс	Номер вагона	Ж.д. код	Дата составления сертификата
	Сталь углеродистая для армирования железобетонных конструкций периодического профиля d 10 мм; A500C	связки		0050157228		60649100		09.02.2023 14:24

№ п/п	№ поз. ЭЛС	№ плавки	НТД	Сорт	Профиль	Номинальный диаметр, мм	Длина, мм	Условия поставки	Количество мест	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Класс прочности
1	000460	116670	ГОСТ 34028-2016	1	Арматура	10	6000	м/д	14	20.275	20.205	A500C
2	000460	223656	ГОСТ 34028-2016	1	Арматура	10	6000	м/д	28	49.135	48.995	A500C
									42	69.410	69.200	

№ п/п	Массовая доля элементов, %											Механические свойства						Относит. сложив- шаяся дебра лр	Удли- ние в заданном состоянии, трассе(Н)	Точность измерения проката	Форма профиля	Эффектив- ный диаме- тр, мм	Площадь попереч- ного сече- ния, мм ²	Масса 1 пог. м профиля грунтной отделенной от стальной ФЭМ, кг	Характеристические значения																																																																																																																																																																																																																																						
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb	C _р	Прочность σ _т , Н/мм ²	Временное сопротивле- ние σ _{0.2} , Н/мм ²	Относительное удлинение, %		σ _с /σ _т								σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т	σ _с /σ _т

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и условиям

Примечания:

1. Сталь не имеет радиоактивного излучения более чем естественное и не превышает 100Бк/кг.
2. При перепродаже на вопросы качества ссылаться на номер сертификата.
3. Прокатная маркировка с использованием утолщенных поперечных ребер с одной стороны проката на каждые 0,5м-1,5м длины прутка.
- 4.* с учетом 6.1.4.4

КОПИЯ
ВЕРНА

Контроль
ОТК

Отдел технического контроля
Контролер: Беллякина Л.И. Дата: 09/02/23 15:01

