



Общество с ограниченной ответственностью Лаборатория Инженерного Контроля

140000, М.О. г. Люберцы, Проектируемый проезд 4296, д. 4
Тел.: (499) 390-42-96 E-mail: lik-m@list.ru

Аттестат аккредитации № РОСС NPO/S.IL-00148 действителен до 11.12.2025г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ № А 24.05-1/24 образцов-кernов взятых из асфальтобетонного покрытия

от " 24 " мая 2024 г.

- Заказчик **ООО "ЭлектроЭнергетика"**
- Объект (адрес) отбора проб: **"Ж/д пути от испытательного центра до обкатной линии с удлинением трансбордера", расположенные по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4"**
- Номер (кол-во) проб, объем проб: **точка керн №1,2,3 (образцы №1-7), ВСП, НСП, верхний и нижние слои покрытия**
- Регистрационные данные образца по регистру испытательной лаборатории **№ 20.05.24.-AK1**
- Способ подготовки проб к испытаниям **ГОСТ 12801-98**
- Технические условия и методы испытаний **ГОСТ 12801-98; ГОСТ 9128-2013**
- Условия проведения испытаний: **температура воздуха 21°C; относительная влажность помещения 55%**
- Дата проведения испытания: **с 21.05.2024 - 24.05.2024 г.**
- Наименование СИ и ИО: **Пресс гидрав. тип НП-500-0, зав. № 409, свидетельство о поверке № С-ТТ/25-05-2023/250510080 от 25.05.23г., Пресс мех UNIFRAME 70-T0108/E, зав. № 14000577, свидетельство о поверке № С-ТТ/25-05-2023/250510082 от 24.05.23г., Выдан: ФГУ "Ростест-Москва", Весы электронные лабораторные And GX-10002, зав. № T2006472, свидетельство о поверке № С-ДВЗ/15-06-2023/255321360 от 15.06.23г. Выдан: ООО «Вестпроф», Линейка измерительная 50см, инв. №007, серт. о калибровке № Р 59644-22 от 09.10.2023г., Электронный СНОЛ 58/350, зав. №12011, Протокол аттестации № 59721 от 10.10.2023г., Печь мuffleная СНОЛ 1.6.2.5.1/11-Н1М, зав. №389, Протокол аттестации № 59649 от 10.10.2023г., Набор сит ЛО-251/Н, инв. №012, сертификат калибровки № Р 59624-22 от 9.10.2023г., Термостат ТВБ-28, зав. № 314, Протокол аттестации № 59728 от 10.10.2023г., Вакуумная установка ВУ-976А-Ф, зав. № 285/11, Протокол аттестации № 59627 от 10.10.2023г., Форма из комплекта ЛО-257 зав. № 061.062.063, Аттестат № 59649 от 10.10.2023г. Выдан: ООО «Метрология ИСЛ»**
- Цель испытания **контроль качества физико-механических свойств асфальтобетона**

Таблица 1. Физико - механические свойства асфальтобетонной смеси

№	Место отбора образцов		Толщина слоя				Сцепление с нижним слоем	Вид, тип, марка асфальтобетонной смеси	Образцы из покрытия		Переформованные образцы						Коэффициент уплотнения СП 78.13330.2012 п.12.5.3 (СП 82.13330.2016 п.6.15)	Заключение о соответствии требованиям технических регламентов и проектной документации					Примечание
			ПК +	справа, слева, ось	Толщина слоя по проекту, см	Толщина слоя - фактическая, см			Отклонение от проектных значений,		Средняя плотность асфальтобетона, г/см³	Водонасыщение, % по объему	Средняя плотность асфальтобетона, г/см³	Водонасыщение, % по объему	Предел прочности при сжатии, МПа				Водоустойчивость	Отклонение толшины слоя, СП 78.13330.2012 Прил.А таб.А1 п.2.3.1	По показателю водонасыщения (СП 82.13330.2016, п.6.15, ГОСТ 9128-2013, п.4.1.10 таб.5.6)		
	мм	%							R20	R20 водонасыщенные					R50	R0		Образцы из покрытия			Переформованные образцы		
Требования: ГОСТ 9128-2013, п.4.1.9, таб.4.5.6; СП 78.13330.2012 п.12.5.3; СП 82.13330.2016 п.6.15; ВСН 19-89			СП 78.13330.2012 Прил.А таб.А1 п.2.3.1; ГОСТ Р 59120-2021, п.8.1.1 (ВСП не более -15%, НСП не более -10%)				мелкозернистая плотная а/б смесь Тип Б Марки II	не нормируется	ГОСТ 9128 не более 4,5%; СП 82 не более 4,5%	не нормируется	св. 1,5 (1,0) до 4,0%	не менее 2,2	не нормируется	не менее 1,0	не более 12	не менее 0,85	СП 78 не менее 0,99; СП 82 не менее 0,93	-	-	-	-	-	
							крупнозернистая плотная а/б смесь Тип Б Марки II	не нормируется	ГОСТ 9128 не более 4,5%; СП 82 не более 4,5%	не нормируется	св. 1,5 (1,0) до 4,0%	не менее 2,2	не нормируется	не менее 1,0	не более 12	не менее 0,85	СП 78 не менее 0,99; СП 82 не менее 0,93	-	-	-	-	-	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Точка №1	Образцы №1,2,3 ВСП	8 цех между путей 3 и 2	5,0	5,5	5	10,0	выдерж	мелкозернистая плотная а/б смесь Тип Б Марки II	2,45	0,8	2,43	2,8	4,5	4,2	-	-	0,93	1,01	Соотв.	Соотв.	Соотв.	Соотв.	-
	Образцы №4,5,6 НСП		7,0	7,0	0	0,0	выдерж	крупнозернистая плотная а/б смесь Тип Б Марки II	2,48	2,1	2,46	3,1	-	3,8	-	-	1,01	1,01	Соотв.	Соотв.	Соотв.	Соотв.	-
Точка №2	Образцы №7,8,9 ВСП	8 цех подъездной путь	5,0	5,0	0	0,0	выдерж	мелкозернистая плотная а/б смесь Тип Б Марки II	2,39	4,4	2,42	1,7	5,3	5,2	-	-	0,98	0,99	Соотв.	Соотв.	Соотв.	Соотв.	-



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Точка №3	Образец №10,11,12 ВСП	417 цех дорога	5,0	5,0	0	0,0	выдерж	меткозернистая плотная а/б смесь Тип Б Марки II	2,40	1,3	2,39	3,1	4,0	3,8	-	-	0,95	1,00	Соотв.	Соотв.	Соотв.	Соотв.	-
	Образец №13,14,15 НСП		7,0	8,0	10	14,3	выдерж	крупнозернистая плотная а/б смесь Тип Б Марки II	2,45	1,5	2,44	2,1	-	4,0	-	-	-	1,00	Соотв.	Соотв.	Соотв.	Соотв.	-

Заключение: Асфальтобетонная смесь отвечает требованиям ГОСТ 9128-2013 пункт 4.1.9 Табл.4,

Водонасыщение в кернах соответствует ГОСТ 9128-2013 п. 4.1.10 табл. 5,6.

Водонасыщение в перекормованных образцах соответствует ГОСТ 9128-2013 п. 4.1.10 табл. 5,6.

Коэффициент уплотнения соответствует СП 82.13330.2016 п.6.15.

Толщина слоя асфальтобетонного покрытия соответствует требованиям проекта, рабочей документации и СП 78.13330.2012 Приложение А Табл. А1 п.2.3.1, ГОСТ Р 59120-2021

Испытательная лаборатория ООО "ЛИК"



Литвинов С.И.