

ООО «КиКГЕОСТРОЙ»

Исполнительная документация

**«Ж/Д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением
трансбордера, расположенные по адресу: Московская область, г. Мытищи,
ул. Колонцова, 4», территория завода АО «МЕТРОВАГОНМАШ»**

15165-УГТ

Временная теплосеть в районе здания УГТ

Том 1

Экземпляр 1

Московская область, г.о. Мытищи

ТЗ-15165 «Ж/Д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трансбордера, расположенные по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4.» Временное теплоснабжение.

Реестр исполнительной документации ООО "КиКГЕОСТРОЙ"

№ п/п	Наименование документа	№ акта, чертежа, разрешения, журнала и др.	Количество листов	Страница по списку
1	2	3	4	5
1	АОСР Прокладка трубопровода системы отопления в районе здания УГТ. Ультразвуковой контроль сварных соединений	№ 15165-01 от 15.12.2023г.	1	1
2	Исполнительная схема №1		1	2
3	Реестр документов качества		17	3-19
4	Заключение №15/12-1 от 15.12.2023		9	20-28
5	Свидетельство об аттестации №ЛНК-058А0266		5	29-33

Составил:

(фамилия, инициалы)

(подпись)

Принял:

(фамилия, инициалы)

(подпись)

Объект капитального строительства:

«Ж/Д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трансбордера, расположенные по адресу: Московская область, г. Мытищи, ул. Колонцова, 4», территория завода АО «МЕТРОВАГОНМАШ»

(наименование проектной документации, почтовый или строительный адрес объекта капитального строительства)

Застройщик (технический заказчик, эксплуатирующая организация или региональный оператор):

ООО «Проминжиниринг», ИНН 7734001650, ОГРН 11477481394406, КПП 770801001, 107140, г. Москва,

ул. Русаковская, д.13, помещение ХХ-4, тел. +7(495) 909-93-48, член саморегулируемой Ассоциации строителей

«Саморегулируемая организация «Строительные допуски», ИНН 7714322214, ОГРН 107799011045, регистрационный номер СРО-С-187-26012010

(фамилия, имя, отчество, адрес места жительства, ОГНИП, ИНН индивидуального предпринимателя, наименование, ОГРН, ИНН, место нахождения юридического лица, телефон/факс, наименование, ОГРН, ИНН саморегулируемой организации, членом которой является – для индивидуальных предпринимателей и юридических лиц; фамилия, имя, отчество, паспортные данные, адрес места жительства, телефон/факс – для физических лиц, не являющихся индивидуальными предпринимателями)

Лицо, осуществляющее строительство: ООО «КиКГЕОСТРОЙ», ОГРН 1127747247704, ИНН 7709918820, 109004, Г.МОСКВА, УЛ. ЗЕМЛЯНОЙ ВАЛ, Д.65, КВ.59, тел. +7 (495) 915-24-71, член саморегулируемой ассоциации СРО «МАС» регистрационный номер СРО-С-148-24122009

(фамилия, имя, отчество, адрес места жительства, ОГНИП, ИНН индивидуального предпринимателя, наименование, ОГРН, ИНН, место нахождения юридического лица, телефон/факс, наименование, ОГРН, ИНН саморегулируемой организации, членом которой является)

Лицо, осуществляющее подготовку проектной документации: ООО «КиКГЕОСТРОЙ», ОГРН 1127747247704, ИНН 7709918820, 109004, Г.МОСКВА, УЛ. ЗЕМЛЯНОЙ ВАЛ, Д.65, КВ.59, тел. +7 (495) 915-24-71, член саморегулируемой ассоциации СРО «Объединение проектировщиков «УниверсалПроект», регистрационный номер СРО-П-179-12122012

(фамилия, имя, отчество, адрес места жительства, ОГНИП, ИНН индивидуального предпринимателя, наименование, ОГРН, ИНН, место нахождения юридического лица, телефон/факс, наименование, ОГРН, ИНН саморегулируемой организации, членом которой является)

Лицо, осуществляющее строительство, выполнившее работы, подлежащие освидетельствованию:

1. ООО «ШЕЛПРОКК», ОГРН 1237700462427, ИНН 9726048866, 117535, Г.МОСКВА, МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ ЧЕРТАНОВО ЮЖНОЕ, ПРОЕЗД 3-Й ДОРОЖНЫЙ, Д. 6, К. 2, член саморегулируемой ассоциации «Архитектурное наследие», регистрационный номер СРО-С-230-07092010

2. ООО «ЭлектроЭнергетика», ОГРН 1175074004698, ИНН 5037011400, 142281, Московская обл., г. Протвино, Кременковское ш., д. 5, член саморегулируемой ассоциации «Объединение Специализированных Организаций Профессиональные Строители», регистрационный номер СРО-С-219-21042010

(фамилия, имя, отчество, адрес места жительства, ОГНИП, ИНН индивидуального предпринимателя, наименование, ОГРН, ИНН, место нахождения юридического лица, телефон/факс, наименование, ОГРН, ИНН саморегулируемой организации, членом которой является)

АКТ**освидетельствования скрытых работ**

№ 15165-01

15 декабря 2023 г.

(дата составления акта)

Представитель застройщика (технического заказчика, эксплуатирующей организации или регионального оператора) по вопросам строительного контроля:

Ведущий инженер строительного контроля ООО «Проминжиниринг» Серов А.В., приказ №9 от 28.09.2023г., идентификационный номер НОСТРОЙ С-50-027502

(должность, фамилия, инициалы, идентификационный номер в национальном реестре специалистов в области строительства, реквизиты распорядительного документа, подтверждающего полномочия, с указанием наименования, ОГРН, ИНН, места нахождения юридического лица, фамилии, имени, отчества, адреса места жительства, ОГНИП, ИНН индивидуального предпринимателя)

Представитель лица, осуществляющего строительство:

Руководитель проекта ООО «КиКГЕОСТРОЙ» Шевчук К.А. приказ №2-МВМ от 01.07.2023г.

(должность, фамилия, инициалы, реквизиты распорядительного документа, подтверждающего полномочия)

Представитель лица, осуществляющего строительство, по вопросам строительного контроля (специалист по организации строительства): Генеральный директор ООО «КиКГЕОСТРОЙ» Кесслер Ю.Ф., приказ №1СК-МВМ от 03.07.2023г., идентификационный номер НОСТРОЙ С-77-118776 от 28.09.2023г.

(должность, фамилия, инициалы, идентификационный номер в национальном реестре специалистов в области строительства, реквизиты распорядительного документа, подтверждающего полномочия)

Представитель лица, осуществляющего подготовку проектной документации:

Руководитель службы управления проектами ООО «КиКГЕОСТРОЙ» Липатов В. Е. приказ № 2-АН от 02.10.2023г.

(должность, фамилия, инициалы, реквизиты распорядительного документа, подтверждающего полномочия, с указанием наименования, ОГРН, ИНН, места нахождения юридического лица, фамилии, имени, отчества, адреса места жительства, ОГНИП, ИНН индивидуального предпринимателя, наименование, ОГРН, ИНН саморегулируемой организации, членом которой является указанное юридическое лицо, индивидуальный предприниматель)

Представитель лица, выполнившего работы, подлежащие освидетельствованию:

1. Начальник участка ООО «ШЕЛПРОКК» Перевизнык А.П., приказ №1 от 01.08.2023г.

2. Главный инженер ООО «ЭлектроЭнергетика» Юрченко В. И., приказ № 1/08 от 04.08.2023г.

(должность, фамилия, инициалы, реквизиты распорядительного документа, подтверждающего полномочия, с указанием наименования, ОГРН, ИНН, места нахождения юридического лица, фамилии, имени, отчества, адреса места жительства, ОГНИП, ИНН индивидуального предпринимателя)

а также иные представители лиц, участвующих в освидетельствовании:

(должность с указанием наименования организации, фамилия, инициалы, реквизиты распорядительного документа, подтверждающего полномочия)

произвели осмотр работ, выполненных:

ООО "ШЕЛПРОКК", ООО "ЭлектроЭнергетика"

(наименование лица, выполнившего работы, подлежащие освидетельствованию)

и составили настоящий акт о нижеследующем:

1. К освидетельствованию предъявлены следующие работы:

Прокладка трубопровода системы отопления в районе здания УГТ. Ультразвуковой контроль сварных соединений.

(наименование скрытых работ)

2. Работы выполнены по проектной документации:

№15165 Система отопления. Перекладка теплотрассы в районе здания УГТ. Мытищи, ул. Колонцова, д.4

(номер, другие реквизиты чертежа, наименование проектной и/или рабочей документации, сведения о лицах, осуществляющих подготовку раздела проектной и/или рабочей документации)

3. При выполнении работ применены:

Реестр документов качества №15165-01 от 15.12.2023г.

(наименование строительных материалов (изделий), реквизиты сертификатов и/или других документов, подтверждающих их качество и безопасность)

4. Предъявлены документы, подтверждающие соответствие работ предъявляемым требованиям:

1. Исполнительная схема №1 Прокладка трубопровода системы отопления в районе здания УГТ

2. Заключение № 15/12-1 от 15 декабря 2023г. по ультразвуковому контролю сварных швов

3. Свидетельство об аттестации № ЛНК-058А0266 с 26.10.2022г. по 26.10.2025г.

(исполнительные схемы и чертежи, результаты экспертиз, обследований, лабораторных и иных испытаний выполненных работ, проведенных в процессе строительного контроля)

5. Даты: начала работ: «01» декабря 2023 г.

окончания работ: «15» декабря 2023 г.

6. Работы выполнены в соответствии:

№15165 Система отопления. Перекладка теплотрассы в районе здания УГТ. Мытищи, ул. Колонцова, д.4

(наименования и структурные единицы технических регламентов, иных нормативных правовых актов, разделы проектной и/или рабочей документации)

7. Разрешается производство последующих работ:

Передача в эксплуатацию

(наименование работ, конструкций, участков сетей инженерно-технического обеспечения)

Дополнительные сведения: отсутствуют

Акт составлен в 5 (пяти) экземплярах.

Приложения:

1. Исполнительная схема №1 Прокладка трубопровода системы отопления в районе здания УГТ – 1 лист;

2. Реестр документов качества №15165-01 от 15.12.2023г. – 17 листов;

3. Заключение № 15/12-1 от 15 декабря 2023г. по ультразвуковому контролю сварных швов – 9 листов;

4. Свидетельство об аттестации № ЛНК-058А0266 с 26.10.2022г. по 26.10.2025г. – 5 листов.

Представитель застройщика (технического заказчика, эксплуатирующей организации или регионального оператора) по вопросам строительного контроля

Серов А.В.

(фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего строительство

Шевчук К. А.

(фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего строительство, по вопросам строительного контроля (специалист по организации строительства)

Кесслер Ю.Ф.

(фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего подготовку проектной документации

Липатов В. Е.

(фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, выполнившего работы, подлежащие освидетельствованию

1. Перевизнык А. П.

(фамилия, инициалы, подпись)

2. Юрченко В. И.

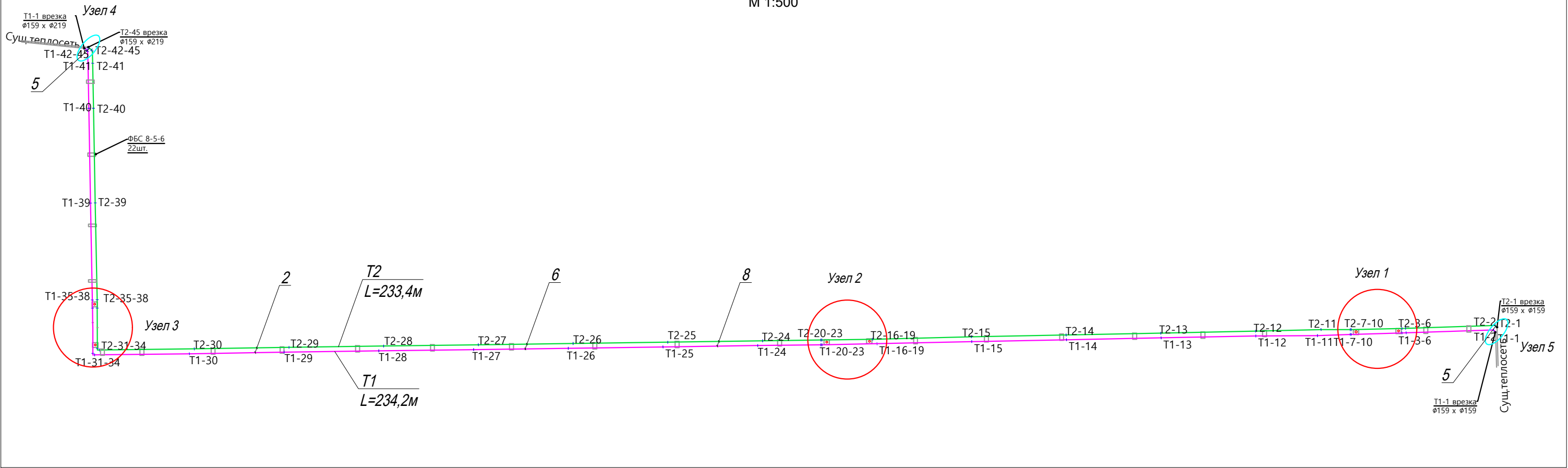
(фамилия, инициалы, подпись)

Представители иных лиц

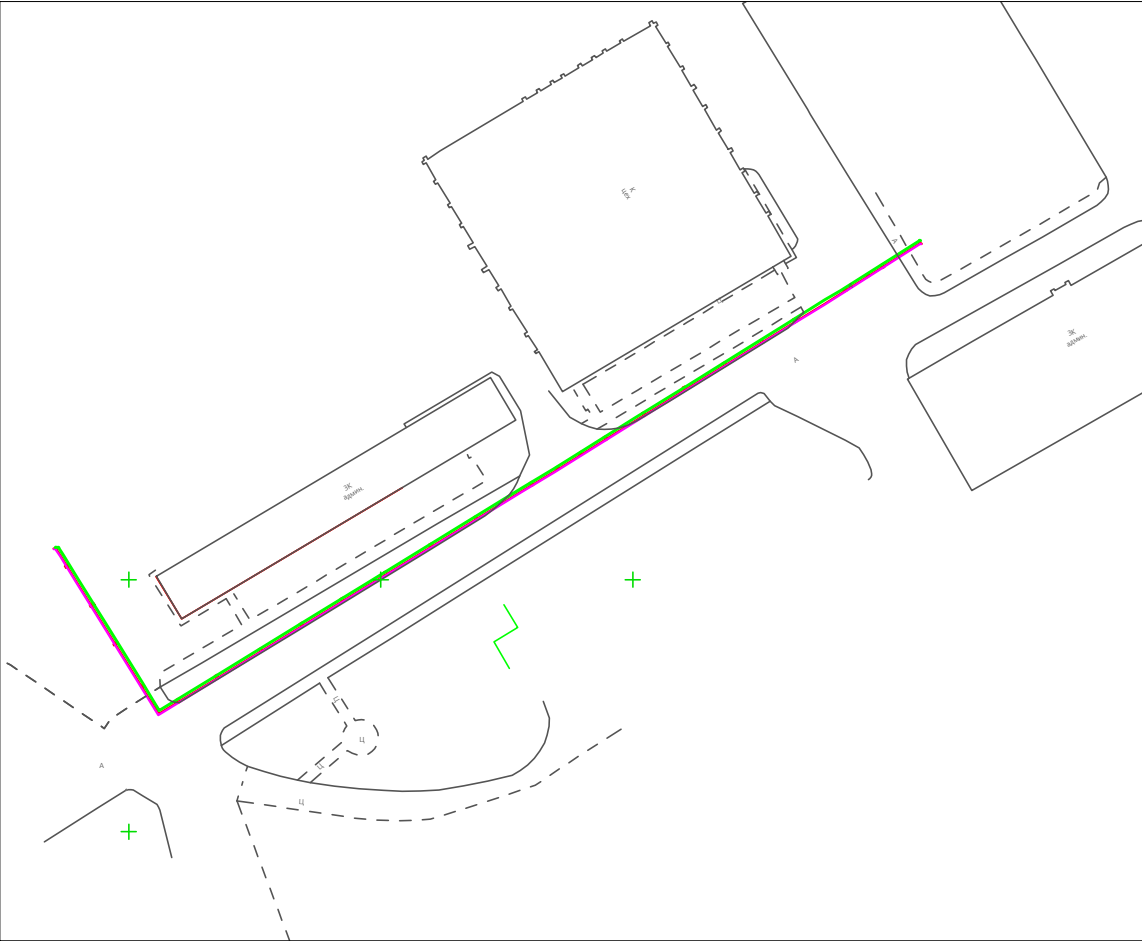
(фамилия, инициалы, подпись)

План участка производства работ
(перекладка теплотрассы)

М 1:500

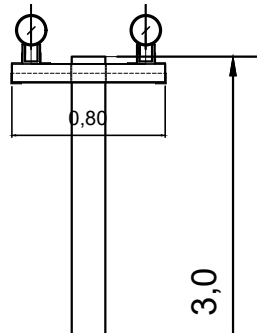


Ситуационный план



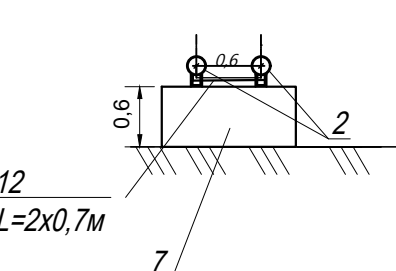
Узел

ФО-2 -Стойка(трубаØ219)

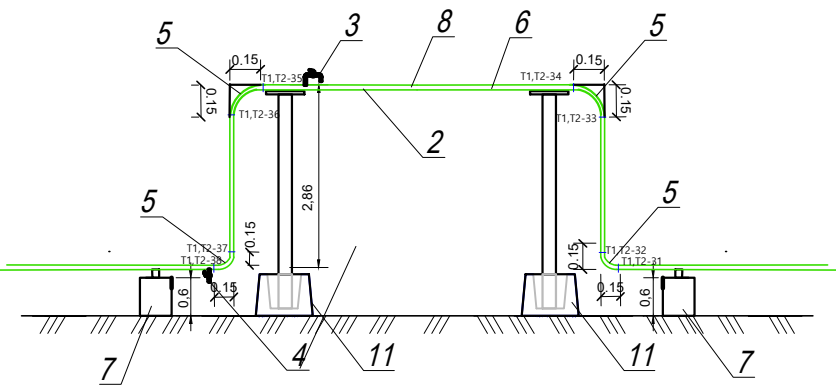


Узел

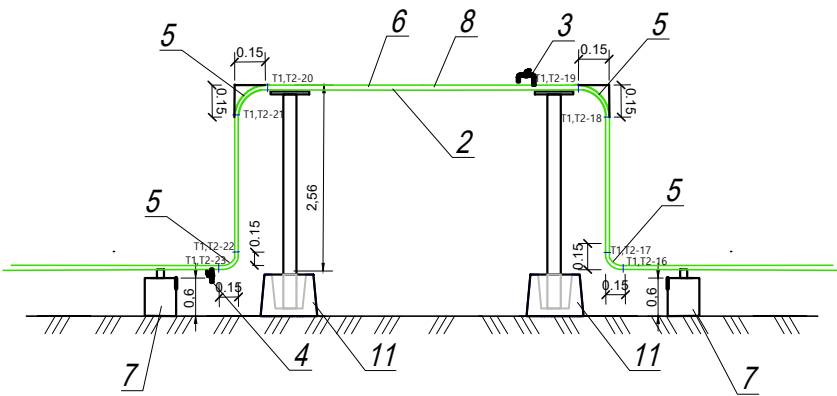
Блок ФБС (500х600х800) -скользящая опора N10



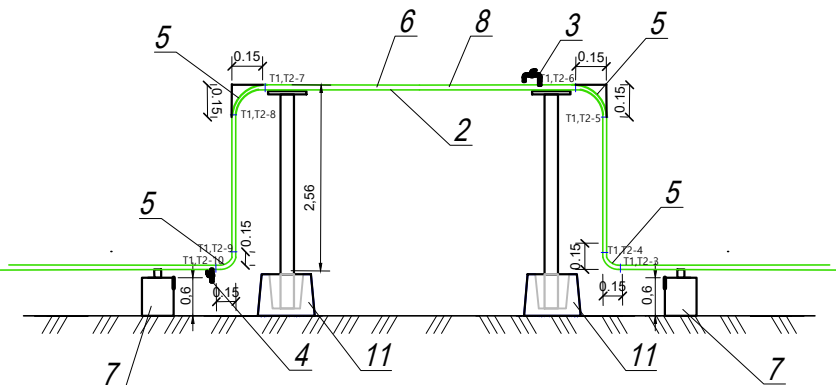
Узел 3



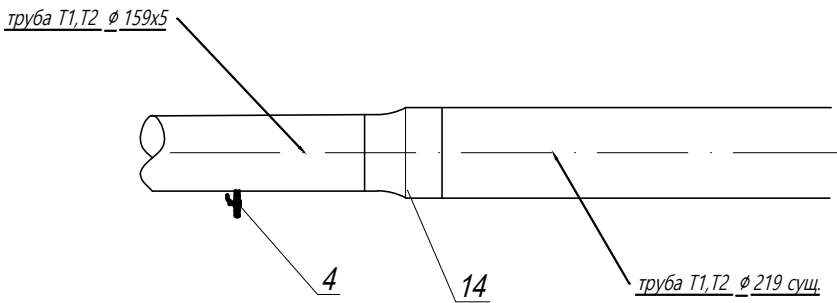
Узел 2



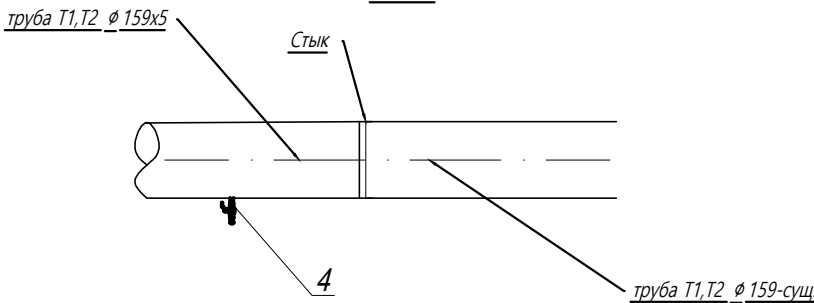
Узел 1



Узел 4



Узел 5



Ведомость смонтированного оборудования и материалов				
Поз. обознач.	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание (формула расчета)
1	Труба стальная электросварная Ø219х6,0мм	п.м	20,70	3,45х6=20,7м
2	Труба стальная электросварная Ø159х5,0мм	п.м	467,60	234,2+233,4=467,60
3	Кран шаровый латунный спуск Ду20 Ру30м/м полный рыча.	шт	6	
	Резьба ст. Ду20 L=28мм из труб	шт	6	
4	Кран шаровый латунный спуск Ду40 Ру35м/м рыча.	шт	10	
	Резьба ст. Ду40 L=35мм из труб	шт	10	
5	Отвод стальной 90гр. Ø159х5,0	шт	28	
6	Утеплитель URSA рулон 12500х1200х50мм	шт	16	Спов.=467,6х3,14х0,159=233,45м ² Срулона=12,5х1,2=15м ² Кол. рул.=233,45/15=15,6шт
7	Блок ФБС 8-5-6 800х500х600	шт	22	
8	Покрытие ELZN 98% zinc	кг	131,48	93,48+38=131,48 где: 93,48 - грунтовка антикоррозийная (кг) 38 - краска антикоррозийная (кг)
11	Опора фундаментная ФО-2	шт	6	
14	Переход стальной ПК219х6-159х5	шт	2	
15	Бетонная смесь В25 (бетонирование труб в опорах ФО-2)	м3	1,46	Вотв.ФО-2=0,45х0,35х0,55=0,09м ³ Втр=3,14х0,219 ² /4х0,45=0,017м ³ Вбет=(0,09-0,017)х20=1,46м ³
	Обезжиривание поверхности труб Растворитель Сольвент (Нефрас А130/150)	л	30,35	Спов.=467,6х3,14х0,159=233,45м ² Расход на 1м ² =0,13кг Расход растворителя =233,45х0,13=30,35л

Условные обозначения

- труба Т1 Ø159х5
- труба Т2 Ø159х5
- номер стыка
- блок ФБС (800х500х600)
- фундамент ограждения ФО-2
- вертикальный компенсатор, "воздушник"
- кран для слива воды

Примечание:
1. Линейные размеры указаны в метрах.
2. Система координат МСК 50.2.
3. Система высот Балтийская.
4. Съёмка выполнялась электронным тахеометром С Х-105 (свидетельство о поверке С-АКЗ/14-06-2023/254502985, действительно до 13.06.2024г.)

					2023	№15165			
						Система отопления			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Руков. проекта	Шевчук К.А.				12.12	Перекладка теплотрассы в районе здания УГТ. Мытищи, ул. Колонцова, д.4	Стадия	Лист	Листов
Ген. директор	Кесслер Ю.Ф.				12.12		ИД	1	1
Нач. участка	Перевизных А.Г.				12.12				
Гл. инженер	Юрченко В.И.				12.12				
						Исполнительная схема №1 Прокладка трубопровода системы отопления в районе здания УГТ	ООО "КИКГЕОСТРОЙ"		

**Реестр № 15165-01 от 15.12.2023г. документов о качестве
к Акту освидетельствования скрытых работ
№ 15165-01 от 15.12.2023г.**

Объект: Система отопления. Перекладка теплотрассы в районе здания УГТ. Мытищи, ул. Колонцова, д.4

№ п/п	Наименование изделия	Документ качества	№ документа	Дата документа	Количество листов
1	Труба стальная электросварная Ø219х6,0мм	Сертификат качества	№08581A2/23	От 13.10.2023г.	1
2	Труба стальная электросварная Ø159х5,0мм	Сертификат качества	№03627A2/23	От 15.05.2023г.	1
3	Кран шаровый латунный спуск Ду20 Ру30м/м полный рыч.	Паспорт	№522/3	От 06.10.2023г.	1
	Резьба ст. Ду20 L=28мм из тру 5				
4	Кран шаровый латунный спуск Ду40 Ру35м/м рыч.	Паспорт	№521/3	От 06.10.2023г.	1
	Резьба ст. Ду40 L=35мм из тру 5				
5	Отвод стальная 90гр. Ø159х5,0мм	Декларация о соответствии	ЕАЭС №BY/112 11.01. TP032 056.01 00694	От 14.09.2021 по 13.09.2026г.	2
6	Удлинитель URSA рулон 12.60х1200х50мм	Паспорт качества	№1327	От 14.09.2023г.	1
7	Блок ФБС 8-5-6 800х500х600	Сертификат соответствия	№ RU C-RU.AЮ64.B.00150/19	С 22.05.2019 по 21.05.2024г.	2
8	Покрытие ELZN 98% zinc	Документ о качестве	№2483/3	От 27.10.2023г.	1
9	Опора фундаментная ФО-2	Сертификат партии	б/н	От 05.10.2023г.	1
10	Переход стальной ПК219х6-159х5	Техническая информация	б/н	-	1
11	Бетонная смесь В25 (бетонирование труб в опорах ФО-2)	Технический паспорт	№01/09/2023	От 01.09.2023г.	1
12	Растворитель Сольвент (Нефрас А130/150)	Сертификат качества	№350.1	От 18.10.2023г.	2
		Документ о качестве	№00НФ-011522	10.12.2023г.	1
		Сертификат соответствия	№ РОСС RU-C.HB63.H01508	С 14.03.2022 по 13.03.2025г.	1
Итого :					17

Составил:

Главный инженер ООО "ЭлектроЭнергетика"

Юрченко В.И.

(должность)

фамилия, инициалы, подпись



ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
<<ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД>> в Г.АЛЬМЕТЬЕВСК

423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35

ИНН 5247004695

Тел: (8553) 36-95-06, 36-95-08, 36-95-30

ОКПО 05757848

Сайт: omk.ru

Эл.почта: atz@atz.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 08581A2/23

заказ: 0030036245

Дата выдачи: 13.10.2023 Контракт № 811227 03.11.2021

Автотранспорт М979УЕ716

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью
"Сантехкомплект"

и его адрес: Россия, 142701, Московская обл., г.Видное,
ш.Белокаменное д.1,к.4, помещ.50



Наименование продукции: Трубы стальные электросварные, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В,сортамент 10704-91

1. Сведения по трубам

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки
			Наружный диаметр	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов			
1	20	-	219	6,00	11	132,00	-	4,160	23A441160	320681
2	20	-	219	6,00	21	252,00	-	7,943	23A451245	120594
3	20	-	219	6,00	21	252,00	-	7,943	23A451250	218372
Итого					53	636,00		20,046		

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (Фосфор)
1	320681	0,17	0,43	0,21	0,04	0,008	0,009
2	120594	0,19	0,45	0,19	0,04	0,008	0,011
3	218372	0,18	0,45	0,21	0,03	0,012	0,008

3. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. соед.	Основной металл труб			Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость, КСУ - 40°С Дж/см2
				Временное сопротивление, Н/мм2	Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удлинение, %	Гидравлическим давлением, кгс/см²	На сплющивание	На раздачу, %		
1	11.10.2023	23A441160	-	469/472	420/423	336/342	30/32	100	2/3Дн	-	150	67
2	11.10.2023	23A451245	-	477/480	416/419	330/333	32/32	100	2/3Дн	-	150	67
3	12.10.2023	23A451250	-	458/469	420/429	324/330	30/31	100	2/3Дн	-	150	65

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим состав	Спец требования
ПАО "Магнитогорский металлургический комбинат"	ГОСТ 1577, ГОСТ 19903	20	ГОСТ 1050	-

С выполненными требованиями:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы магнитным методом, партия 23A441160, 23A451245, 23A451250

- Поставка по теоретической массе
- трубы с фаской на концах

Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Контролер -сертификатчик тел. (8553)36-95-30

Начальник ОТК

Маркелова О.В.

Сертификатчик:

Хоббуллина Р.М.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К.А.





ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА <<ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД>> в г.АЛЬМЕТЬЕВСК	
423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35	ИНН 5247004695
Тел: (8553) 36-95-08, 36-95-08, 36-95-30	ОКПО 05757848
Сайт: omk.ru	
Эл. почта: atz@atz.ru	

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 03627A2/23

заказ: 4900708021

Дата выдачи: 15.05.2023 Контракт № 00.00.0000

Автотранспорт Е143ХВ716

Грузополучатель:

Подольский филиал АО "Ариэль Металл"

и его адрес:

Россия, 142101, Московская обл., г. Подольск, ул.
Шамотная, д. 6, стр. 1Наименование
продукции:Трубы стальные электросварные, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В, сортament
10704-91

1. Сведения по трубам

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки
			Наружный диаметр	Толщ. стены	штук	метров	пакетов			
1	20	-	159	5,00	14	168,00	-	3,190	23A440473	2311124
2	20	-	159	5,00	33	306,00	-	7,520	23A440478	2310568
3	20	-	159	5,00	3	38,00	-	0,684	23A440480	2310568
4	20	-	159	5,00	25	300,00	-	5,697	23A450473	2311127
5	20	-	159	5,00	13	158,00	-	2,982	23A450474	2311124
Итого					88	1 058,00		20,053		

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (фосфор)
1	2311124	0,19	0,18	0,14	0,07	0,002	0,005
2	2310568	0,19	0,17	0,14	0,07	0,003	0,004
3	2311127	0,19	0,18	0,14	0,06	0,002	0,004

3. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. соед.	Основной металл труб			Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость, КСУ - 40°C Дж/см2
					Временное предел текучести, Н/мм2	Временное предел прочности, Н/мм2	Относит. удлинение, %	Подвижность металла, мм/мин	На отгибание	На раздвиг, %		
1	27.04.2023	23A440473	-	519/519	490/490	372/372	28/28	115	2/3Дн	-	150	119
2	28.04.2023	23A440478	-	470/480	451/461	323/333	27/28	115	2/3Дн	-	150	119
3	02.05.2023	23A440480	-	490/500	470/480	343/363	27/27	115	2/3Дн	-	150	119
4	27.04.2023	23A450473	-	519/519	490/490	372/372	28/28	115	2/3Дн	-	150	119
5	27.04.2023	23A450474	-	510/519	480/500	363/382	28/27	115	2/3Дн	-	150	119

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим. состав	Спец. требования
АО "Выксунский металлургический завод"	TU 0908-067-73797897-2014	20	ГОСТ 1050	-

С выполненными требованиями:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы магнитным методом, партия 23A440473, 23A440478, 23A440480, 23A450473, 23A450474
- Поставка по теоретической массе
- трубы с фаской на концах

Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям ИС ИСО 9001:2015.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Контролер сертификатов: (8553)36-95-30

Начальник ОТК:

Маркелова О.В.

Сертификатчик:

Хоббулина Р.М.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К.А.

BROEN**ПАСПОРТ 522/3**

Наименование изделия: Стальной шаровой кран Балломакс,

Обозначение изделия: 60.102.020

Предприятие изготовитель: ООО «БРОЕН»

Продавец: ООО «Компания КОМСИ»

Область применения

Стальные шаровые краны Балломакс применяются преимущественно в системах отопления, вентиляции и кондиционирования, а так же в магистральных тепловых сетях как надежное не требующее специального обслуживания запорное устройство.

Основные технические данные

Наименование параметра	Значение	Примечание
Условный проход, мм	Согласно каталогам производителя	Согласно каталогам поставщика
Масса, кг		
Класс герметичности затвора по ГОСТ		
Давление условное Ру, Мпа		
Максимальная температура среды, °C		
Kv, м³ /час		
Коэффициент сопротивления		

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Углеродистая сталь St 37 DIN 2458/1626
Шар	Нержавеющая сталь SF 8 AISI 304
Седловое уплотнение	PTFE 20% углерода
Опорное кольцо	Нержавеющая сталь AISI 304
Корпус шпинделя	Углеродистая сталь St52-3K DIN 1652
Шпиндель	Нержавеющая сталь W Nr.1.4305 DIN 17440
Уплотнения шпинделя	PTFE 20% углерода
	Кольцевое уплотнение Витон
	Кольцевое уплотнение PTFE 20% углерода
	Кольцевое уплотнение EPDM
Стопорный штифт	Углеродистая сталь
Ручка	Сталь (Ду 10 - 50) Чугун (Ду 65 - 200)

Комплектность поставки

№	Наименование	Кол. (шт)	Обозначение	Примечание
1	Шаровой кран Балломакс удлиненный со штоком, с/с Ду20 Ру 30. Н=500 мм	6	60.102.040	
2	Паспорт	1		

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи

Гарантия распространяется на оборудование установленное и используемое в соответствии с инструкциям по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.

Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р
Сертификат Соответствия № TC RU-C-RU.A130.T.00075



Дата продажи: «06» октября 2023 г.

Отметки о продаже



Копия документа
Р.У.К. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К.А.



ПАСПОРТ 521/3

Наименование изделия: Стальной шаровой кран Балломас,
Обозначение изделия: 60.102.040
Предприятие изготовитель: ООО «БРОЕН»
Продавец: ООО «Компания КОМСИ»

Область применения

Стальные шаровые краны Балломас применяются преимущественно в системах отопления, вентиляции и кондиционирования, а так же в магистралях тепловых сетей как надежное не требующее специального обслуживания запорное устройство.

Основные технические данные

Наименование параметра	Значение	Примечание
Условный проход, мм	Согласно каталогам производителя	Согласно каталогам поставщика
Масса, кг		
Класс герметичности затвора по ГОСТ		
Давление условное Ру, Мпа		
Максимальная температура среды, °C		
Kv, м³ /час		
Коэффициент сопротивления		

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Углеродистая сталь St 37 DIN 2458/1626
Шар	Нержавеющая сталь SF 8 AISI 304
Седловое уплотнение	PTFE 20% углерода
Опорное кольцо	Нержавеющая сталь AISI 304
Корпус шпинделя	Углеродистая сталь St52-3K DIN 1652
Шпиндель	Нержавеющая сталь W Nr.1.4305 DIN 17440
Уплотнения шпинделя	PTFE 20% углерода
	Кольцевое уплотнение Витон
	Кольцевое уплотнение PTFE 20% углерода
	Кольцевое уплотнение EPDM
Стопорный штифт	Углеродистая сталь
Ручка	Сталь (Ду 10 - 50) Чугун (Ду 65 - 200)

Комплектность поставки

№	Наименование	Кол. (шт)	Обозначение	Примечание
1	Шаровой кран Балломас удлиненный со штоком, с/с Ду40 Ру 35, Н=500 мм	12	60.102.040	
2	Паспорт	1		

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи

Гарантия распространяется на оборудование установленное и используемое в соответствии с инструкциям по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.

Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р
Сертификат Соответствия № TC RU-C-RU.AI30.T.00075



Дата продажи: « 06 » октября 2023 г.

Отметки о продаже





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «РУНАК»

место нахождения: 220005, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Гикало, 5 к.101

зарегистрирован в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 100129468.

телефон: +375 17 278 97 97, **адрес электронной почты:** runak@list.ru

в лице директора Малкина Максимилиана Ефимовича

заявляет, что элементы оборудования и комплектующие к нему, работающие под избыточным давлением 1, 2-й категории, используемые для рабочих сред группы 1, 2 согласно приложению № 1 к декларации о соответствии на 1 листе

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 17380-2001 (ИСО 3419-81) «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия», ГОСТ 17375-2001 (ИСО 3419-81) «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 3D (R 1,5 DN). Конструкция», ГОСТ 17376-2001 (ИСО 3419-81) «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Тройники. Конструкция», ГОСТ 17378-2001 (ИСО 3419-81) «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Переходы. Конструкция», ГОСТ 17379-2001 (ИСО 3419-81) «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Заглушки эллиптические. Конструкция».

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «РУНАК»

место нахождения 220005, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Гикало, 5 к.101

адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 223043, Республика Беларусь, Минская область, Минский район, Папернянский сельсовет, район деревни Дубовляны

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 7307 93 110 0, 7307 93 190 0

Серийный выпуск

соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

протокола № 2021-001-00 от 21.01.2021 испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ИЛТЭКС Пром», аттестат аккредитации № ВУ/112 2.5234.

Схема декларирования соответствия: 3д.

Дополнительная информация

Примененные стандарты: ГОСТ 17380-2001 (ИСО 3419-81) «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия».

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок службы - 10 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.09.2026 **включительно.**



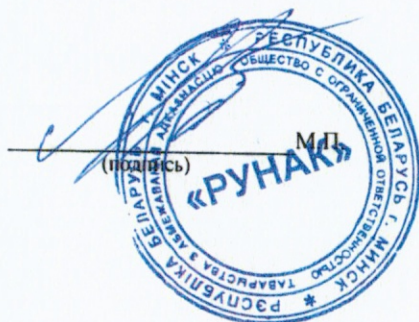
Малкин Максимилиан Ефимович
(Ф.И.О. заявителя)



Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР032 056.01 00694

Дата регистрации декларации о соответствии: 14.09.2021

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
7307 93 110 0	Отводы, номинальный диаметр от 25 до 400 мм	ГОСТ 17380-2001, ГОСТ 17375-2001
7307 93 110 0	Тройники, номинальный диаметр от 25 до 400 мм	ГОСТ 17380-2001, ГОСТ 17376-2001
7307 93 190 0	Переходы, номинальный диаметр от 25 до 400 мм	ГОСТ 17380-2001, ГОСТ 17378-2001
7307 93 190 0	Заглушки, номинальный диаметр от 25 до 400 мм	ГОСТ 17380-2001, ГОСТ 17379-2001



Малкин Максимилиан Ефимович
(Ф.И.О. заявителя)



Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР032 056.01 00694

Дата регистрации декларации о соответствии: 14.09.2021



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «УРСА ЕВРАЗИЯ»

ФИЛИАЛ В ГОРОДЕ ЧУДОВО
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
174210, Новгородская обл., г. Чудово, ул. Восстания, 10
тел/факс (81665) 46 180 / (812) 313 72 63
ИНН 7810316291

Свидетельство о состоянии измерений в лаборатории: № 460/145-2020 ОСЦИ от 25.11.2020

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 1327 от «14» сентября 2023 г.
НА ИЗДЕЛИЯ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ URSA
ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА,
ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

Сведения об изделиях

Наименование изделий: URSA GEO M11Ф-18000-1200-50
Марка изделия: 40 RA1u
Номер партии: 1327
Дата выпуска: 14.09.2023
Количество изделий в партии, м³: 362,9
Нормативная документация на изделия: ТУ 23.99.19-016-71451657-2019
ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)

Сведения о сертификации

	Наименование документа	Номер документа	Дата выдачи	Дата окончания действия
1	Сертификат соответствия ТР о требованиях пожарной безопасности	RU C-RU.AЮ64.B.00160/19	28.05.19	27.05.24
2	Декларация о соответствии	РОСС RU Д-RU.PA01.B.64397/20	30.12.20	29.12.25
3	Экспертное заключение ФГБУЗ Головной центр гигиены и эпидемиологии	№ 1197 г/2019	22.05.19	-

Результаты испытаний

	Наименование показателя	Метод испытания	Ед. изм.	Норма	Результаты испытаний
1	Внешний вид изделия	ГОСТ 17177	-	N	N
2	Теплопроводность λ_{100}	ГОСТ 7076	Вт/мК	-	0,040
3	Декларируемая теплопроводность λ_D	ГОСТ 31925	Вт/мК	$\leq 0,040$	0,040
4	Декларируемое термическое сопротивление R_D	ГОСТ 7076 ГОСТ 31924 ГОСТ 32314	м ² К/Вт	$\geq 1,25$	1,25
5	Длина	ГОСТ EN 822	мм	$\pm 1,5 \%$	18100
6	Ширина	ГОСТ EN 822	мм	$\pm 1,5 \%$	1202
7	Толщина	ГОСТ EN 823	мм	-5% или - 5мм / +15% или +15мм	57
8	Плотность	ГОСТ 17177	кг/м ³	10÷13	11,4
9	Отклонение от прямоугольности	ГОСТ EN 824	-	-	-
10	Отклонение от плоскостности	ГОСТ EN 825	-	-	-

Заключение:

Настоящая партия изделий соответствует требованиям нормативной документации: ТУ 23.99.19-016-71451657-2019 и ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008).

Все сертификаты, заключения, свидетельства и рекомендации по применению размещены на сайте ursa.ru.
Декларируемое термическое сопротивление R_D допускается определять расчетом с учетом номинальной толщины изделия и соответствующего значения теплопроводности λ_{100} в соответствии с ГОСТ 32314-2012 (пункт. 4.2.1).
Пункт 9 предназначен только для изделий марок 31 PN и 31 PN ER в соответствии с ГОСТ 32314-2012 (таблица В.1).
Пункт 10 предназначен только для изделий марок 31 PN и 31 PN ER в соответствии с ГОСТ 32314-2012 (таблица В.1).
Гарантийный срок хранения с момента изготовления изделий составляет 12 месяцев; для марок 44 RN, 41 RN длиной 8350 мм и 40 RN длиной 10000 мм – 6 месяцев. По истечении гарантийного срока хранения изделия могут быть использованы по назначению после предварительной проверки их качества на соответствие требованиям технических условий.
Изделия должны храниться в упакованном виде, в крытых складах, раздельно по видам, маркам и размерам. Рекомендуемая температура хранения от -35 °С до +40 °С. При хранении без транспортных пакетов плиты должны иметь горизонтальное положение. Рулоны укладываются вертикально до 3-х ярусов. Верхний ряд рулонов допускается укладывать горизонтально. Высота штабеля рулонов должна превышать 3,2 м, рулонов – 4,2 м. Продукцию в транспортных пакетах допускается хранить в 2 яруса, но не более 6 м в высоту.

Начальник лаборатории

Инженер по качеству



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К.А.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ RU C-RU.AIO64.B.00150/19

ЗАЯВИТЕЛЬ

№ 0026365

Общество с ограниченной ответственностью "УРСА Евразия". ОГРН: 1047815007338. Место нахождения и место осуществления деятельности: 196191, Россия, г. Санкт-Петербург, Ленинский пр. 168. Телефон: +78123137272. Факс: +78123137273. Адрес электронной почты: ursa-russia@ursa.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "УРСА Евразия". Место нахождения: 196191, Россия, г. Санкт-Петербург, Ленинский пр. 168. Телефон: +78123137272. Факс: +78123137273. Адрес электронной почты: ursa-russia@ursa.com. Адрес производства: ООО «УРСА Евразия», Филиал ООО «УРСА Евразия» в г. Серпухов, 142204, Московская обл., г. Серпухов, Московское шоссе, д. 96. Тел. (4967) 35-91-17, факс (4967) 35-91-23.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции и услуг «Полисерт» АНО по сертификации «Электросерт». Место нахождения: 129226, Российская Федерация, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, дом 12а. Фактический адрес: 129110, Российская Федерация, г. Москва, ул. Щепкина, дом 47, стр.1. Телефон: (495) 995-10-26, Факс: (495) 995-10-26. Адрес электронной почты: info@certif.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10AIO64 от 21.07.2015.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия из экструзионного пенополистирола URSA XPS теплоизоляционные промышленного производства, применяемые в строительстве, изготовленные по ТУ 22.21.41-017-71451657-2019, марок: N-III-G3, N-III, N-II, N-V.

код ОК 005 (ОКП):

код ОК 034 (ОКПД 2): 22.21.41.110

код ЕКПС:

Серийный выпуск

код ТН ВЭД России: 3925908009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.). Показатели пожарной опасности – см. приложение бланк № 0008049.

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

1. Протоколы испытаний: № 2/M0294 и № 2/M0295 от 22.05.2019, Испытательный центр «Политест» АНО по сертификации «Электросерт», № RA.RU.21AD12 от 21.08.2015. 2. Акт о результатах анализа состояния производства № 8684/8685/8690(С)-АО от 16.04.2019, ОС «Полисерт» АНО по сертификации «Электросерт», № RA.RU.10AIO 64 от 21.07.2015. Схема сертификации 4с.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с

22.05.2019

по

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

И.И. Далбинш

инициалы, фамилия

Г.С. Габриэлян

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.AЮ64.B.00150/19

(обязательная сертификация)

№ 0008049

Показатели пожарной опасности материала:

- марка плиты N-III-G3

группа горючести Г3 по ГОСТ 30244-94 (нормальногорючий); группа воспламеняемости В2 по ГОСТ 30402-96 (умеренновоспламеняемый); группа по дымообразующей способности Д3 по ГОСТ 12.1.044 п.4.18 (с высокой дымообразующей способностью); группа по токсичности продуктов горения Т2 по ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.20 (умеренноопасный);

- марки плит: N-III, N-II, N-V

группа горючести Г4 по ГОСТ 30244-94 (сильногорючий); группа воспламеняемости В2 по ГОСТ 30402-96 (умеренновоспламеняемый); группа по дымообразующей способности Д3 по ГОСТ 12.1.044 п.4.18 (с высокой дымообразующей способностью); группа по токсичности продуктов горения Т2 по ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.20 (умеренноопасный).

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К.А.



КОПИЯ ВЕРНА

Индивидуальный предприниматель Исаев Д.В.

ИСАЕВ
Дмитрий
Витальевич



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

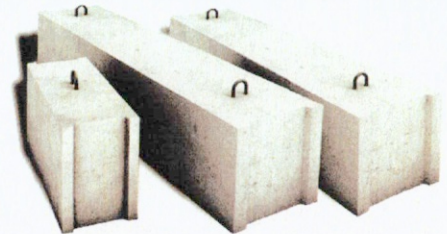
Эксперт (эксперты)

И.И. Далбинш

инициалы, фамилия

Г.С. Габриэлян

инициалы, фамилия

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ № 2483/3**Дата выдачи документа: 27.10.23****Наименование и марки изделий: фундаментные блоки****Класс и марка бетона по прочности: М 100 (В-7,5)****Фактическая отпускная прочность бетона: 70%****Марка бетона по морозостойкости: F-50****Марка бетона по водонепроницаемости: W2****Обозначение стандарта (ГОСТ, ТУ): ГОСТ 13579-78**

Марка изделия	Кол-во изделий
ФБС 8.5.6	22 шт.

Приёмка изделий по ГОСТ 13015, с учётом нормативной и технической документации на изделие.
Дата оформления настоящего документа с учётом номеров транспорта служит номером партии, в её состав входит продукция, произведённая до указанной даты включительно.

Документ о качестве оформлен на основании данных завода производителя.

Предприятие гарантирует достижение требуемой проектной прочности, определяемой по ГОСТ 18105.

Бетоны изделий изготовлены с применением заполнителей и вяжущих, пригодных для всех видов строительства, согласно критериям, ГОСТ 30108.

В случае обнаружения дефектов в изделиях просим сообщить характеристику дефекта, схему расположения дефекта на изделии в штабелях (вагонах), дату изготовления изделий.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К.А.

ОТК



/Самсонов А.А./





ООО ПРОМКОУТ
ИНН 9728037517
ТЕЛ. 8(800)4444-027
ТЕЛ. 8(495)968-4071
ПОЧТА:
INFO@ELZN-MASTIC.RU

СЕРТИФИКАТ ПАРТИИ

КОД КАЧЕСТВА	ЦВЕТ	НОМЕР ПАРТИИ	ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ
85143	СЕРЫЙ	50328188	05/10/23

Наименование продукта :

ELZN 98% ZINC

ОПИСАНИЕ	ИЗМЕРЕННОЕ ЗНАЧЕНИЕ	ЕД.	МИН.	МАКС.
Вязкость, Штормер, KU-ASTMD 562	71	KU	69	73
Пикн. Плотность -ISO 2811-1-2002	2.0	G/ML	1.7	2.2
Адгезия	0	БАЛЛ	2	0
СРОК СЛУЖБЫ 60 МКМ	25	ЛЕТ	15	30
СОДЕРЖАНИЕ ЦИНКА	98	%	97	98

СРОК ГОДНОСТИ : 24 МЕСЯЦА.



Настоящим сертификатом удостоверяется, что материал выше-был изготовлен, испытан и утвержден в соответствии с процедурами системы менеджмента ISO9001: 2008, и что он соответствует спецификациям и критериям, утвержденным для рассмотрения продукта.





ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ПО «ТРЕСТ ЖБИ»

ИНН 9723091630, КПП 772301001,
р/с 40702810204290000089 в филиале центральный
ПАО Банка «ФК Открытие»
к/с 30101810945250000297, БИК 044525297
109383, г. Москва, Батюнинский пр., д. 11, стр. 1
Тел. 8 (499) 343-48-52, 8 (495) 971-67-95
E-mail: info@trestgbi.ru, WEB: www.trestgbi.ru

Технический паспорт № 01/09/2023
на железобетонные изделия

Получатель: ООО «Электроэнергетика»

Дата отгрузки: 01.09.2023г

Наименование изделия:

ПО2- 58 шт.

ФО2- 41 шт.

Дата изготовления конструкций : август 2023г.

Класс(марка) бетона по прочности : В-15

Процент отпускной прочности бетона: % 70

Марка бетона по морозостойкости: F 75

Марка бетона по водонепроницаемости: W4

Вес изделия: Р = 1.4т, 0.6т.

Изделие изготовлено по ГОСТ,ТУ: чертежам ИЖ 31-77,ГОСТ 13015-2012.

Предприятие гарантирует, что прочность бетона(при хранении контрольных образцов в нормальных условиях по ГОСТ 10180-2012) достигает требуемой прочности 200 кг/см², соответствующей проектной марки и по возрасту бетона 28 суток со дня изготовления.



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К. А.



выдан 18 октября 2023г.

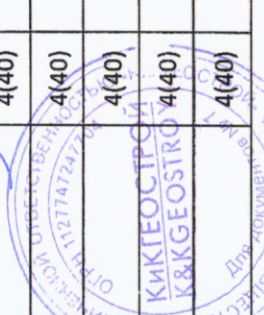
Заказчик **ООО «Сантехкомплект»**
 Адрес заказчика **142701, г.Видное, Белокаменное шоссе, д.1, к.4, пом.50**
 Заказ-наряд **350.1**

Отгрузка по накладной № от 18.10.23

Условное обозначение деталей	Предельные параметры применения		№ партии	Механические свойства					Пробное давление Рпр МПа (кгс/кв.см)	Кол-во, шт.	Масса 1 шт., кг.	Прочие сведения
	Условное обозначение	Рабоч. температура, °С		Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость при 0°С, Дж/кв.см				
Переход стальной П К 219х6-159х4,5	4(40)	350	-	485	334	26,8	-	-	6 (60)	156	5,3	-
Переход стальной П К 273х7-159х4,5	4(40)	350	-	485	334	26,8	-	-	6 (60)	208	8,3	-
Заглушка стальная П 76х3,5	4(40)	350	-	505	320	23,9	-	-	6 (60)	2000	0,4	-
Тройник стальной 76х3,5-45х2,5	4(40)	350	-	488	315	23,6	-	-	6 (60)	200	0,8	-
Тройник стальной 89х3,5-57х3	4(40)	350	-	485	315	30	-	-	6 (60)	100	1,5	-
Тройник стальной 89х3,5-57х3	4(40)	350	-	485	315	30	-	-	6 (60)	300	1,5	-
Тройник стальной 159х4,5	4(40)	350	-	480	315	25,5	-	-	6 (60)	50	6	-
Тройник стальной 159х4,5	4(40)	350	-	480	315	25,5	-	-	6 (60)	50	6	-
Тройник стальной 219х6	4(40)	350	-	475	305	30	-	-	6 (60)	35	14	-
Тройник стальной 219х6	4(40)	350	-	475	305	30	-	-	6 (60)	15	14	-
Отвод стальной ОтвСт 76х6	4(40)	350	-	490	340	34	-	-	гарантируется	720	1,7	-
Отвод стальной ОтвСт 89х4	4(40)	350	-	505	319	26,2	-	-	гарантируется	660	1,8	-
Отвод стальной ОтвСт 89х6	4(40)	350	-	540	320	27	-	-	гарантируется	330	2,3	-
Отвод стальной ОтвСт 108х6	4(40)	350	-	470	335	29	-	-	гарантируется	300	3,1	-
Отвод стальной ОтвСт 133х6	4(40)	350	-	460	325	30	-	-	гарантируется	320	5,7	-
Отвод стальной ОтвСт 159х4,5	4(40)	350	-	524	322	23,8	-	-	гарантируется	336	6,1	-
Отвод стальной ОтвСт 159х4,5	4(40)	350	-	524	322	23,8	-	-	гарантируется	84	6,1	-
Отвод стальной ОтвСт 219х6	4(40)	350	-	490	320	31,8	-	-	гарантируется	180	15	-
Отвод стальной ОтвСт 426х10	4(40)	350	-	485	295	28	-	-	гарантируется	12	97	-

КОПИЯ
 Р.У.К. ПРОЕКТА
 ВЕС 47К

002



7473-2010

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ ЗАДАННОГО КАЧЕСТВА ПАРТИИ №

00НФ-011522

Производитель и поставщик бетонной смеси:

Общество с ограниченной ответственностью
"АСТЕРЛИТ"

141070, Московская обл, г Королёв, проезд Ярославский, д. 1, помещ. 4

Потребитель: ООО "ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКА", 142281, Московская область, г. Протвино, ш.
Кременковское, дом 5

телефон, факс:

email:

Дата и время отгрузки бетонной смеси, ч-мин:

10 декабря 2023 12 :32

Вид бетонной смеси и ее условное обозначение:

БСТ В25П4Ф150W6

Номер номинального состава бетонной смеси:

6334

Объем бетонной смеси в партии, м3

4,5м3

Марка бетонной смеси по удобоукладываемости или значение удобоукладываемости
бетонной смеси (по договору на поставку) на месте укладки у потребителя:П4 16-20 (+/-2)
см

Другие нормируемые показатели качества на месте укладки у потребителя:

Сохраняемость удобоукладываемости и других нормируемых показателей, ч-мин:

120 мин

Наибольшая крупность заполнителя, мм:

20 мм

Знак соответствия (в случае, если бетонная смесь
сертифицирована)

Проектный класс бетона по прочности и требуемая прочность бетона в партии:

-	в проектном возрасте	28 суток	сут;	В	B25	;	32,1МПа	МПа
					класс по		требуемая прочность	
					прочности			
-	в промежуточном возрасте	-----	сут;	-----	B;	-----	МПа	
	(при необходимости)							
					Проектный класс по прочности %		требуемая прочность	

Другие нормируемые показатели качества бетона (при необходимости):----

Проектная марка бетона по средней плотности (для легкого бетона)

Наименование, масса добавки(в расчете на сухое вещество), кг/м³

Динамикс Пк тип 1 1% от цемента

Класс материалов по удельной эффективной активности
естественных радионуклидов и значение Аэфф, Бк/кг

1 класс

Дата выдачи:

10 декабря 2023 г.

Начальник лаборатории

подпись

Азаров Д.М.

Ф.И.О.

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К.А.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU C-RU.HB63.H01508

Срок действия с 14.03.2022 по 13.03.2025

№ **0495437**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ", Место нахождения: 108801, город Москва, п Коммунарка, ул Потаповская Роща, д. 12 к. 2, этаж/пом подв./4 офис 14, Телефон: +79034451952, Адрес электронной почты: openkarposm@yandex.ru, Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HB63.

Дата регистрации аттестата аккредитации: 15.01.2020 года

ПРОДУКЦИЯ Сольвент нефтяной (Нефрас-А-130/150)
Серийный выпуск

код ОК
20.14.73.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 10214-78

код ТН ВЭД
2707509000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Нефтехимическая компания «Арикон»
Адрес: 142450, РОССИЯ, Московская область, Ногинский р-он, г. Старая Купавна, АО «Мосхим»
ОГРН: 1047796022845, ИНН: 7701520346, КПП: 772501001. Телефон: +7(495)120-25-76

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Акционерное общество «Нефтехимическая компания «Арикон»
Адрес: 115114, РОССИЯ, г. Москва, Павелецкая наб., д.2, стр.2, этаж 4, пом.73
ОГРН: 1047796022845, ИНН: 7701520346, КПП: 772501001. Телефон: +7(495)120-25-76

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 32311.ИЛ01.СС2091 от 14.03.2022 года. Испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «АРТАЛИКС», Свидетельство об уполномочивании № ARTALIX.RU.32311.ИЛ01. Дата регистрации свидетельства: 05.10.2020 года

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3



Руководитель органа

Эксперт

[Подпись]
подпись
[Подпись]
подпись

С. О. Коваленко
инициалы, фамилия

Р. Н. Прокофьев
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации





Общество с ограниченной ответственностью «Велдинг-НДТ»

Лаборатория неразрушающего контроля и механических испытаний

109559, г.Москва, ул.Верхние поля, дом 33, корп.1, кв. 133

ОГРН 1177746481956 ИНН/КПП 7723028660/772301001

www.welding-ndt.ru, info@welding-ndt.ru

Заключение № 15/12-1 от «15» декабря 2023 г. по ультразвуковому контролю сварных соединений

Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля	Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля № ЛНК-058.A0266
Дата проведения контроля:	15.12.2023г.
Наименование объекта контроля:	Сварные соединения трубопроводов тепловой сети.
Адрес месторасположения объекта контроля:	«Перекачка теплотрассы в районе здания УГТ», расположенные по адресу: Московская область, г.о. мытищи, ул. Колонцова, 4
Цифр проекта:	№ 15165
Норматив контроля:	ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые»;
Оценка качества:	СНПТ 3.05.03 «Тепловые сети»
Тип прибора	Дефектоскоп ультразвуковой А1525 Solo зав. номер 1190027, свидетельство о поверке № С-ГХШ/26-04-2023/241783064 действительно до 25.04.2024 г.
Подготовка поверхности к контролю:	не хуже Rz40
Схема сварных соединений:	Приложение 1
Организация-заказчик:	ООО «ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКА»

Результаты ультразвукового контроля сварных соединений:

Таблица 1

№ п/п	№ сварного соединения	Диаметр х толщина стенки трубы, мм	Тип сварного соединения по ГОСТ 16037-80, способ сварки	Степень контроля/приспособности по ГОСТ Р 55724-2013	Схема прозвучивания сварного соединения по ГОСТ Р 55724-2013	Размер искусственного углового отражателя («Зарубки»), мм х мм	Угол ввода преобразователя	Тип, рабочая частота пьезопреобразователя, МГц	Объем контроля, %	Описание выявленных дефектов по ГОСТ Р 55724-2013	ЗАКЛЮЧЕНИЕ («Годен», «Не годен»)	Примечание
1.	T2-1	219х5,0	Стыковое С17, РД	1	Прямым и однократно отраженным лучом по схеме (рис.7, 8)	2х1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	
2.	T2-2	159х5,0	Стыковое С17, РД	1	Прямым и однократно отраженным лучом по схеме (рис.7, 8)	2х1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Годен	

3.	T2-3	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
4.	T2-4	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
5.	T2-5	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
6.	T2-6	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
7.	T2-7	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
8.	T2-8	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
9.	T2-9	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
10.	T2-10	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
11.	T2-11	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
12.	T2-12	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
13.	T2-13	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
14.	T2-14	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
15.	T2-15	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
16.	T2-16	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен

КОПИЯ ВЕРНА
К. П. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К.А.



17.	T2-17	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
18.	T2-18	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
19.	T2-19	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
20.	T2-20	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
21.	T2-21	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Прямым и однократно отраженным лучом по схеме (рис.7, 8)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
22.	T2-22	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Прямым и однократно отраженным лучом по схеме (рис.7, 8)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
23.	T2-23	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
24.	T2-24	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
25.	T2-25	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
26.	T2-26	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
27.	T2-27	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
28.	T2-28	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
29.	T2-29	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
30.	T2-30	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен



31. T2-31	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис. 16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
32. T2-32	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис. 16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
33. T2-33	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис. 16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
34. T2-34	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис. 16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
35. T2-35	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис. 16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
36. T2-36	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис. 16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
37. T2-37	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис. 16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
38. T2-38	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис. 16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
39. T2-39	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис. 16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
40. T2-40	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис. 16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
41. T2-41	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис. 16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
42. T2-42	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис. 16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
43. T2-43	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис. 16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
44. T2-44	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис. 16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	



 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ОТВЕТСТВЕННОСТИ
 ООО «ВЕЛДИНГ-НДТ»
 КИКГЕОСТРОЙ K&K GEOSTROY
 Для Документации * МОСКВА

45.	T2-45	219x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
46.	T1-1	219x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
47.	T1-2	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
48.	T1-3	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
49.	T1-4	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
50.	T1-5	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
51.	T1-6	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
52.	T1-7	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
53.	T1-8	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
54.	T1-9	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
55.	T1-10	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
56.	T1-11	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
57.	T1-12	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	
58.	T1-13	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен	

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К.А.



[illegible]

73.	T1-28	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
74.	T1-29	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
75.	T1-30	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
76.	T1-31	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
77.	T1-32	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
78.	T1-33	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
79.	T1-34	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
80.	T1-35	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
81.	T1-36	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
82.	T1-37	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
83.	T1-38	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
84.	T2-39	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
85.	T2-40	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
86.	T1-41	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА

ШЕВЧУК К. А.

87.	T1-42	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
88.	T1-43	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
89.	T1-44	159x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен
90.	T1-45	219x5,0	Стыковое С17, РД	1	Однократно отраженным лучом по схеме (рис.16а)	2x1	70°	П121, 5,0	100	Дефектов не зафиксировано	Голен

Примечание: РД – ручная дуговая сварка газоплавящимся электродом, П121 – наклонный совмещенный преобразователь

Сокращенное описание результатов контроля: 1) Например, 5-Д-Е-6,0-50, где 5 – расстояние от точки начала отсчета контроля, мм; Д – дефект, эквивалентная площадь которого превышает допустимое значение; Е – дефект, условная протяженность которого больше 10 мм; 6,0 – наибольшая глубина залегания дефекта, мм; 50 – условная протяженность дефекта, мм.

Заключение: По результатам ультразвукового контроля сварные соединения №№Т1-1 - Т1-45; Т2-1 - Т2-45 соответствуют требованиям СНиП 3.05.03-85 и признаны годными.

Контроль выполнен:

Специалист II уровня по УЗК

Удостоверение № 0010-2423 до 07.2026 г

Баскаков А.В.

Приложение 1: Схема сварных соединений, подвергнутых ультразвуковому контролю на 1-м листе

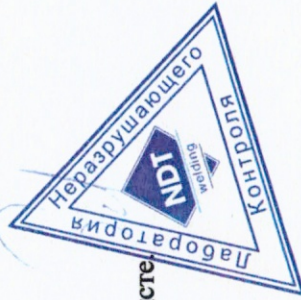
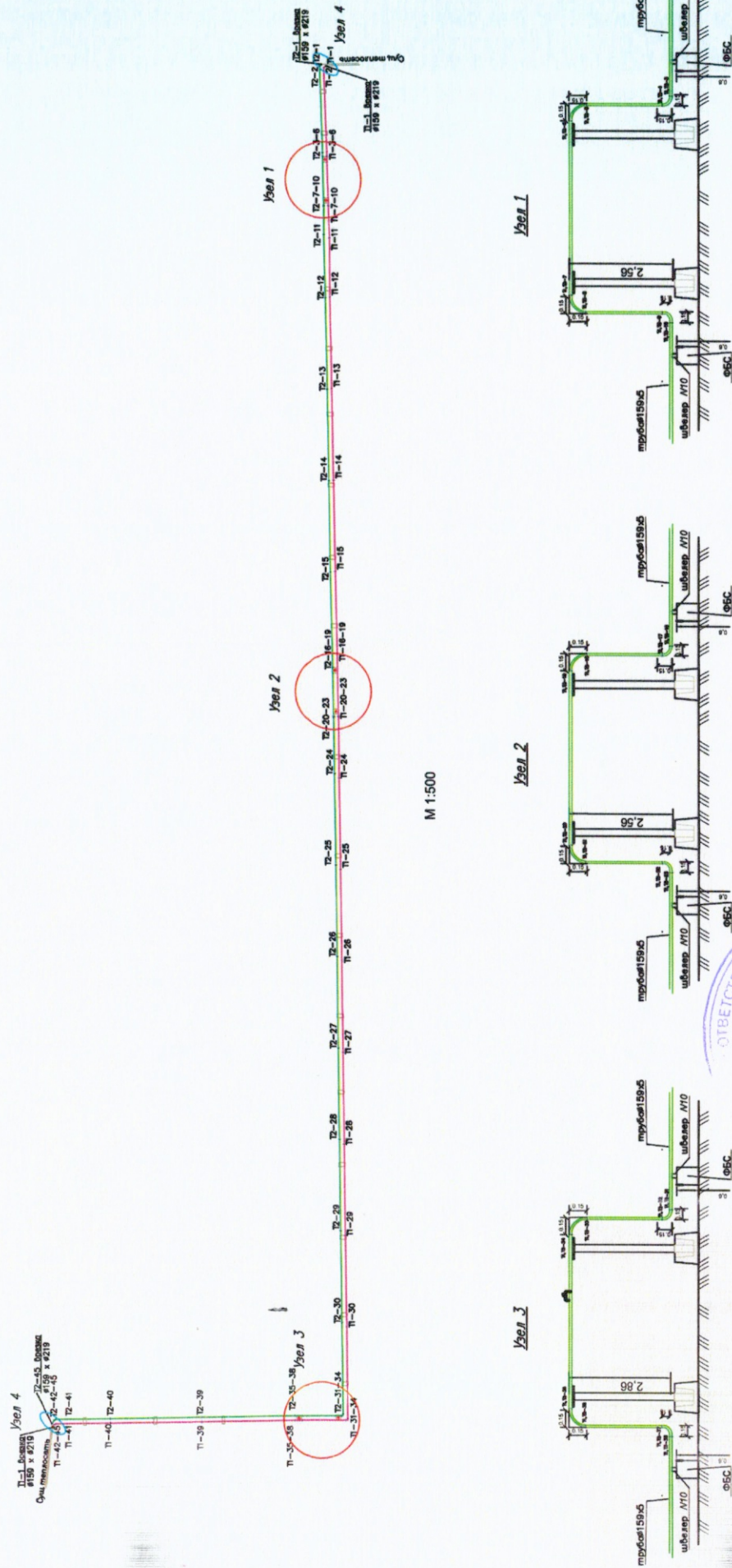


Схема сварных соединений, подвергнутых ультразвуковому контролю:



КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К. А.



Единая система оценки соответствия
в области промышленной, экологической
безопасности, безопасности в энергетике и
строительстве



СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

№ ЛНК-058А0266

(регистрационный номер)

Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля
Акционерное общество

Научно-производственное объединение «Техкранэнерго»

(Свидетельство об аккредитации в Единой системе оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве № 10258 до 28.04.2025 г.)

(наименование Независимого органа по аттестации лабораторий неразрушающего контроля, аттестовавшего лабораторию)

УДОСТОВЕРЯЕТ:

Общество с ограниченной ответственностью «Велдинг-НДТ»

(наименование организации, в состав которой входит лаборатория)

ООО «Велдинг-НДТ»

(краткое наименование организации, в состав которой входит лаборатория)

109559, г. Москва, ул. Верхние поля, д. 33, к. 1, кв. 133

(юридический адрес)

Лаборатория неразрушающего контроля

(наименование лаборатории)

109544, г. Москва, ул. Рабочая, д. 91, стр. 4, помещения № 4, 4а

(фактический адрес лаборатории)

УДОВЛЕТВОРЯЕТ

требованиям Системы неразрушающего контроля
Область аттестации согласно приложению

Действительно с «26» октября 2022 года
до «26» октября 2025 года

Без приложения недействительно
(приложение на 4-х листах)

Руководитель Независимого органа



№ 10258-(1)-1488

**Единая система оценки соответствия
в области промышленной, экологической
безопасности, безопасности в энергетике и
строительстве**

**Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля
Акционерное общество
Научно-производственное объединение «Техкранэнерго»**

**ПРИЛОЖЕНИЕ
от 26 октября 2022 г.
К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АТТЕСТАЦИИ
№ ЛНК-058А0266
от 26 октября 2022 г.**

На 4-х листах

Лист 1

Область аттестации

№ п/п	Объекты контроля
1.	Оборудование, работающее под избыточным давлением:
1.1.	Паровые котлы, в том числе котлы-бойлеры, а также автономные пароперегреватели и экономайзеры.
1.2.	Водогрейные и пароводогрейные котлы
1.3.	Энерготехнологические котлы: паровые и водогрейные, в том числе сорегенерационные котлы
1.4.	Котлы-утилизаторы
1.5.	Котлы передвижных и транспортабельных установок
1.6.	Котлы паровые и жидкостные, работающие с высокотемпературными органическими и неорганическими теплоносителями (кроме воды и водяного пара), и транспортирующие их системы трубопроводов
1.7.	Электрокотлы
1.8.	Трубопроводы пара и горячей воды
1.9.	Сосуды, работающие под давлением пара, газов, жидкостей
1.10.	Баллоны, предназначенные для сжатых, сжиженных и растворенных под давлением газов
1.11.	Цистерны и бочки для сжатых и сжиженных газов
1.12.	Цистерны и сосуды для сжатых, сжиженных газов, жидкостей и сыпучих тел, в которых избыточное давление создается периодически для их опорожнения
1.13.	Барокамеры
2.	Системы газоснабжения (газораспределения):
2.1.	Наружные газопроводы
2.1.1.	Наружные газопроводы стальные
2.1.2.	Наружные газопроводы из полиэтиленовых и композиционных материалов
2.2.	Внутренние газопроводы стальные
2.3.	Детали и узлы, газовое оборудование
3.	Подъемные сооружения:
3.1.	Грузоподъемные краны
3.2.	Подъемники (вышки)

Руководитель Независимого органа

/Худошин Р.А./

№ 10258-(2)-2720

**Единая система оценки соответствия
в области промышленной, экологической
безопасности, безопасности в энергетике и
строительстве**

**Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля
Акционерное общество
Научно-производственное объединение «Техкранэнерго»**

**ПРИЛОЖЕНИЕ
от 26 октября 2022 г.
К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АТТЕСТАЦИИ
№ ЛНК-058А0266
от 26 октября 2022 г.**

На 4-х листах

Лист 2

3.3.	Канатные дороги
3.4.	Фуникулеры
3.5.	Эскалаторы
3.6.	Лифты
3.7.	Краны-трубоукладчики
3.8.	Краны-манипуляторы
3.9.	Платформы подъемные для инвалидов
3.10.	Крановые пути
6.	Оборудование нефтяной и газовой промышленности:
6.1.	Оборудование для бурения скважин
6.2.	Оборудование для эксплуатации скважин
6.3.	Оборудование для освоения и ремонта скважин
6.4.	Оборудование газонефтеперекачивающих станций
6.5.	Газонефтепродуктопроводы
6.6.	Резервуары для нефти и нефтепродуктов
7.	Оборудование металлургической промышленности:
7.1.	Металлоконструкции технических устройств, зданий и сооружений
7.2.	Газопроводы технологических газов
7.3.	Цапфы чугуновозов, стальной, металлоразливочных ковшей
8.	Оборудование взрывопожароопасных и химически опасных производств:
8.1.	Оборудование химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа
8.2.	Оборудование химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением свыше 16 МПа
8.3.	Оборудование химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, работающее под вакуумом
8.4.	Резервуары для хранения взрывопожароопасных и токсичных веществ
8.5.	Изотермические хранилища
8.6.	Криогенное оборудование

КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К. А.

Руководитель Независимого органа

/Худошин Р.А./

№ 10258-(2)-2721

**Единая система оценки соответствия
в области промышленной, экологической
безопасности, безопасности в энергетике и
строительстве**

**Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля
Акционерное общество
Научно-производственное объединение «Техкранэнерго»**

**ПРИЛОЖЕНИЕ
от 26 октября 2022 г.
К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АТТЕСТАЦИИ
№ ЛНК-058А0266
от 26 октября 2022 г.**

На 4-х листах

Лист 3

8.7.	Оборудование аммиачных холодильных установок
8.8.	Печи, котлы ВОТ, энерготехнологические котлы и котлы утилизаторы
8.9.	Компрессорное и насосное оборудование.
8.10.	Центрифуги, сепараторы.
8.11.	Цистерны, контейнеры (бочки), баллоны для взрывопожароопасных и токсичных веществ.
8.12.	Технологические трубопроводы, трубопроводы пара и горячей воды
11.	Здания и сооружения (строительные объекты):
11.1.	Металлические конструкции (в том числе: Стальные конструкции мостов)
11.2.	Бетонные и железобетонные конструкции
11.3.	Каменные и армокаменные конструкции

№ п/п	Виды (методы) контроля
1.	Радиационный:
1.1.	Радиографический (РК)
1.1.1.	Рентгенографический
2.	Ультразвуковой (УК):¹
2.1.	Ультразвуковая дефектоскопия
2.2.	Ультразвуковая толщинометрия
4.	Магнитный (МК):
4.1.	Магнитопорошковый
6.	Проникающими веществами:
6.1.	Капиллярный (ПВК)
6.2.	Течеискание (ПВТ)
11.	Визуальный и измерительный (ВИК)

Уточнение области аттестации:

¹ – кроме бетонных и железобетонных конструкций (п.п. 11.2.) каменных и армокаменных конструкций (п.п. 11.3.).

Руководитель Независимого органа

/Худошин Р.А./

№ 10258-(2)-2722

**Единая система оценки соответствия
в области промышленной, экологической
безопасности, безопасности в энергетике и
строительстве**

**Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля
Акционерное общество
Научно-производственное объединение «Техкранэнерго»**

**ПРИЛОЖЕНИЕ
от 26 октября 2022 г.
К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АТТЕСТАЦИИ
№ ЛНК-058А0266
от 26 октября 2022 г.**

На 4-х листах

Лист 4

№ п/п	Виды деятельности
1.	Изготовление
2.	Строительство
3.	Монтаж
4.	Ремонт
5.	Реконструкция
6.	Эксплуатация
7.	Техническое диагностирование, обследование, экспертиза
8.	Техническое освидетельствование

Места проведения испытаний: стационарные, в полевых условиях.

Протокол заседания Комиссии по аттестации: № ЛНК (055) от 26.10.2022 г.

УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ СВИДЕТЕЛЬСТВА

Свидетельство действительно в течение установленного срока при условии подтверждения результатами инспекционного контроля.

Срок очередного контроля – II квартал 2024 г.

Руководитель Независимого органа



/Худошин Р.А./



**КОПИЯ ВЕРНА
РУК. ПРОЕКТА
ШЕВЧУК К.А.**

№ 10258-(2)-2723