

Рабочая документация

Конструкции металлические детализированные

Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением
трасбординга, расположенные по адресу:

Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4
Эстакада.

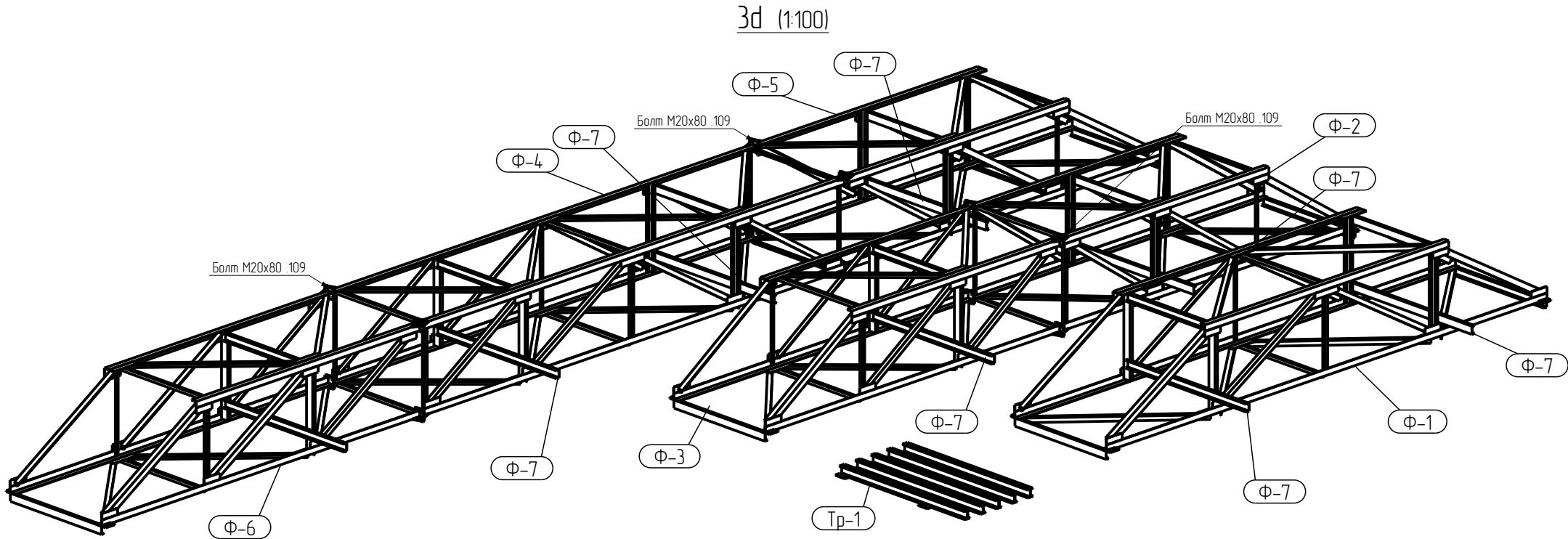
131-23-КМД-2

2023 г.

Инд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инб. N

Ведомость метизов				
Наименование	ГОСТ	Кол. шт.	Масса, кг.	Примечание
Болт М20х80	ГОСТ 52644-2006	48	13.01	40X Селект
Гайка М 20	ГОСТ 52645-2006	48	4.27	40X Селект
Шайба 20	ГОСТ 52646-2006	144	5.23	40X Селект
Всего, кг:			22.51	

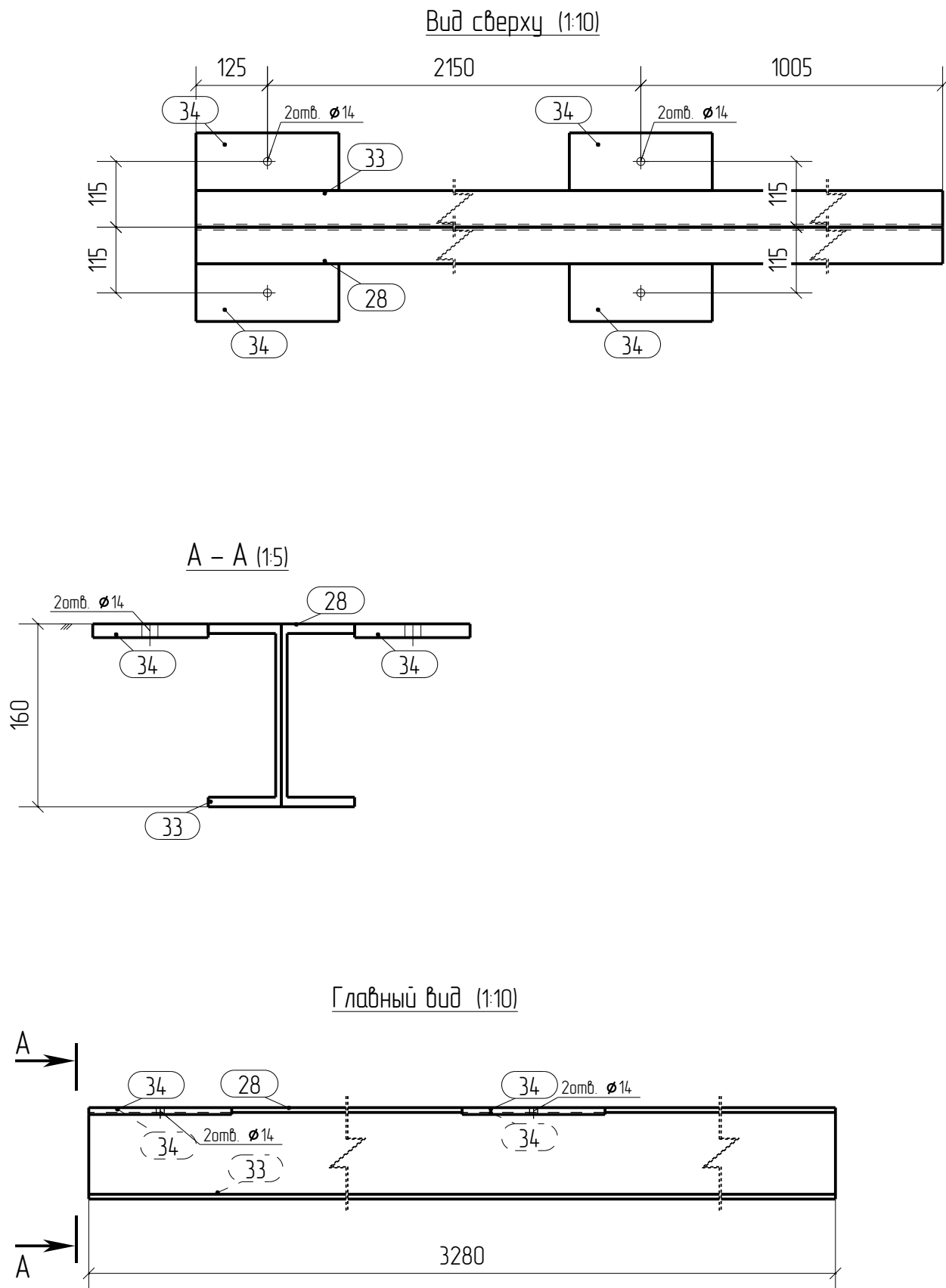
Выборка металла по профилям					Таблица отправочных марок				
					Отпр. марка	Кол-во	Масса, кг		№ лист
							Марки	Общей	
Профиль	Стандарт профиля	Материал	Вес, кг	Примечание					
L16П	ГОСТ_8240-97	C245	1719.23		Тр-1	5	105.8	529	2
L63x6	ГОСТ_8509-93	C245	432.17		Ф-1	1	1647.24	1647.24	3
L90x6	ГОСТ_8509-93	C245	975.51		Ф-2	1	1213.08	1213.08	4
L100x8	ГОСТ_8509-93	C245	858.57		Ф-3	1	1167.43	1167.43	5
L125x10	ГОСТ_8509-93	C245	4530.52		Ф-4	1	1842.96	1842.96	6
-8	ГОСТ 19903-74	C245	49.44		Ф-5	1	1269.2	1269.2	7
-10	ГОСТ 19903-74	C245	485.57		Ф-6	1	1269.2	1269.2	8
-12	ГОСТ 19903-74	C245	49.03		Ф-7	8	44.9	359.2	40
-20	ГОСТ 19903-74	C345	233.48		Итого: 19 марок 9297.31 кг				
Итого: 9333.52 кг									



- Данный чертеж выполнен на основании проекта 131-23-АС4, разработанного ООО НПП "ОВИСТ".
- Монтаж производить на болтах и ручной электродуговой сварке согласно чертежей КМД и узлов чертежей КМ.
- Монтажную сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75*.
- Постоянные болтовые соединения контрить контргайками.

						131-23-КМД-2			
						Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трасбординера, расположенные по адресу:			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4 Эстакада.	Стадия	Лист	Листов
							КМД	1	
							Общие данные		

Инд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

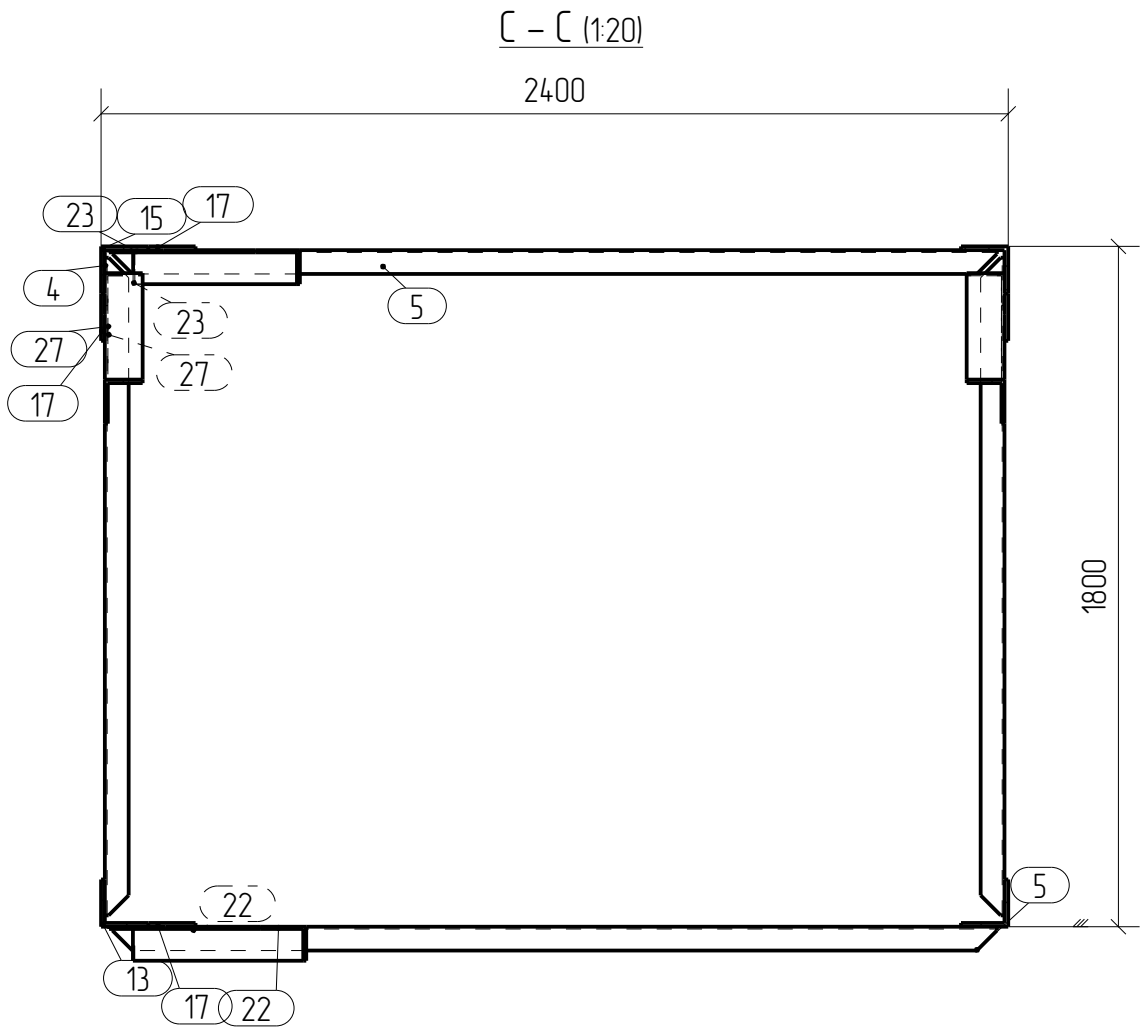
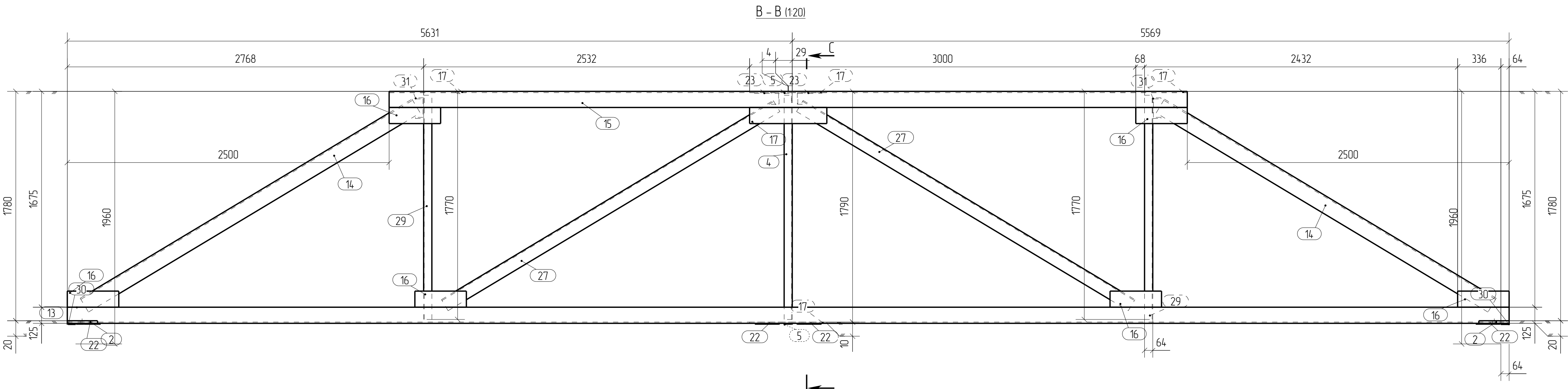
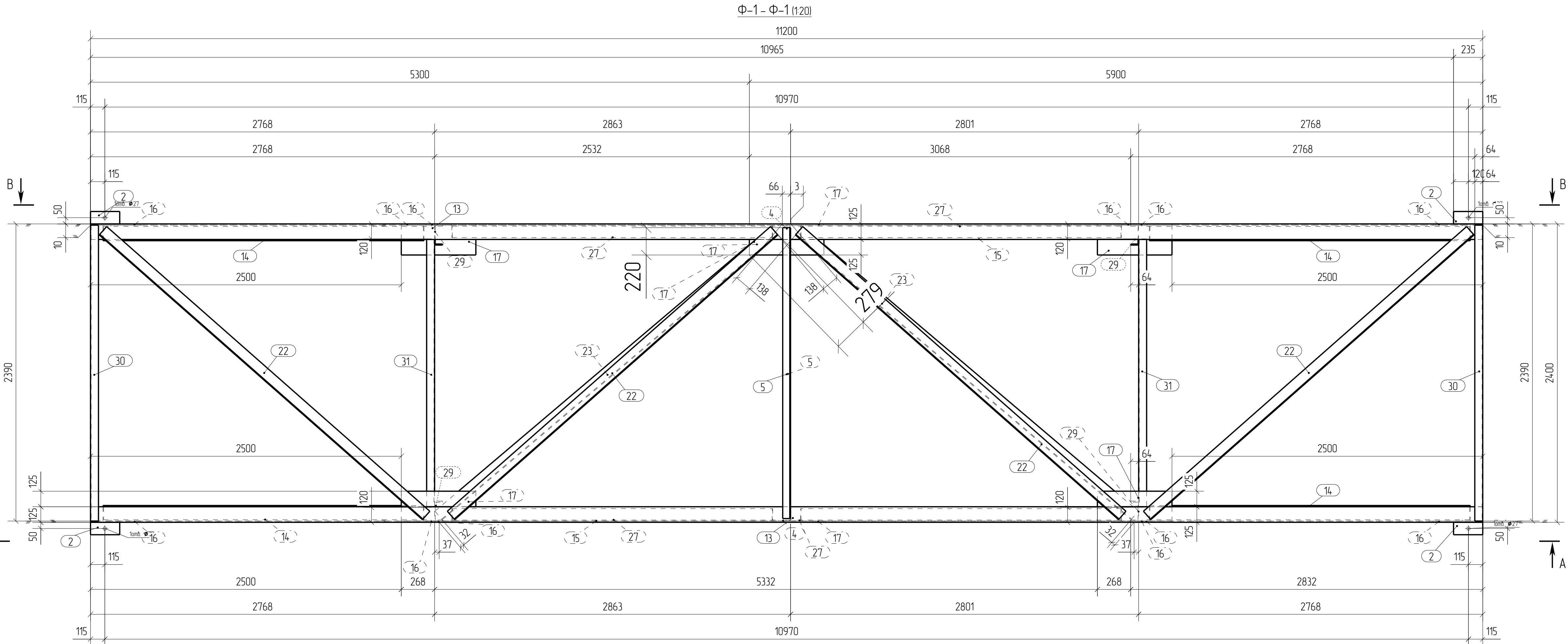
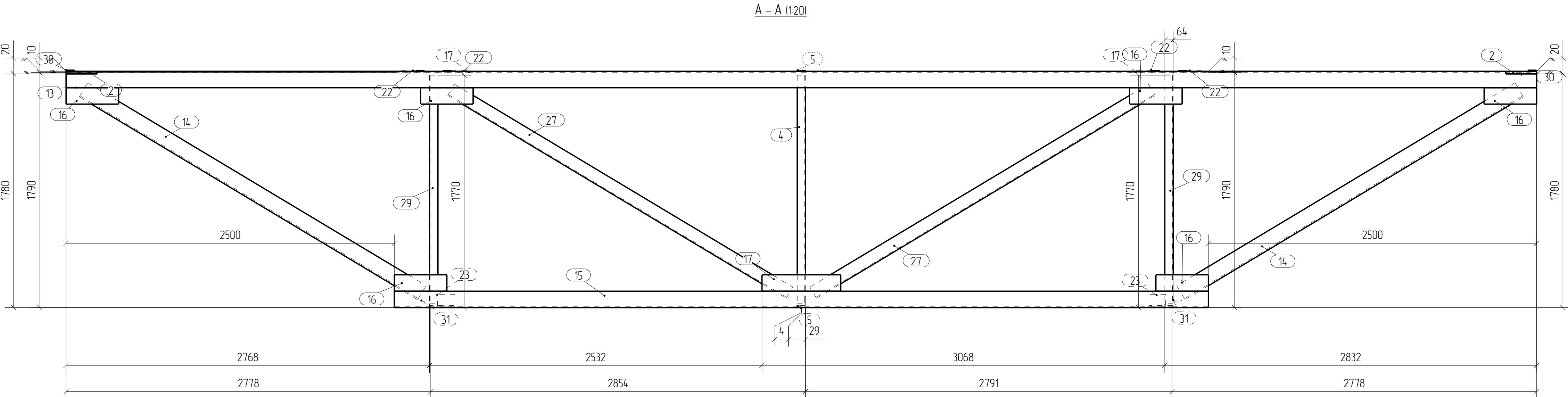


Спецификация								
Марка	№ дет.	Кол-во	Сечение	Длина мм	Сталь	Масса, кг		Примечание
						дет.	всех	
Тр-1	28	1	[16П	3280	С245	46.6	46.6	
	33	1	[16П	3280	С245	46.6	46.6	
	34	4	-12 x 101	250	С245	2.38	9.52	
				Вес марки:		105.8 кг		
Тр-1	5	Траверса		Вес всех марок:		529 кг		



- Данный чертеж выполнен на основании проекта 131-23-АС4.
- Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-88.
- Неуказанные катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине элементов
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и по ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50 по ГОСТ 9467-75*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль сварных швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

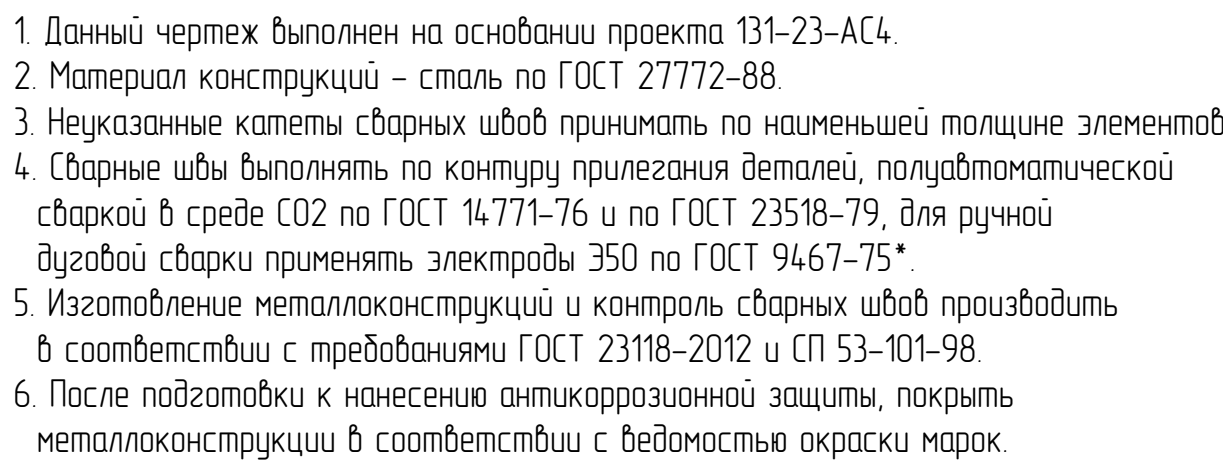
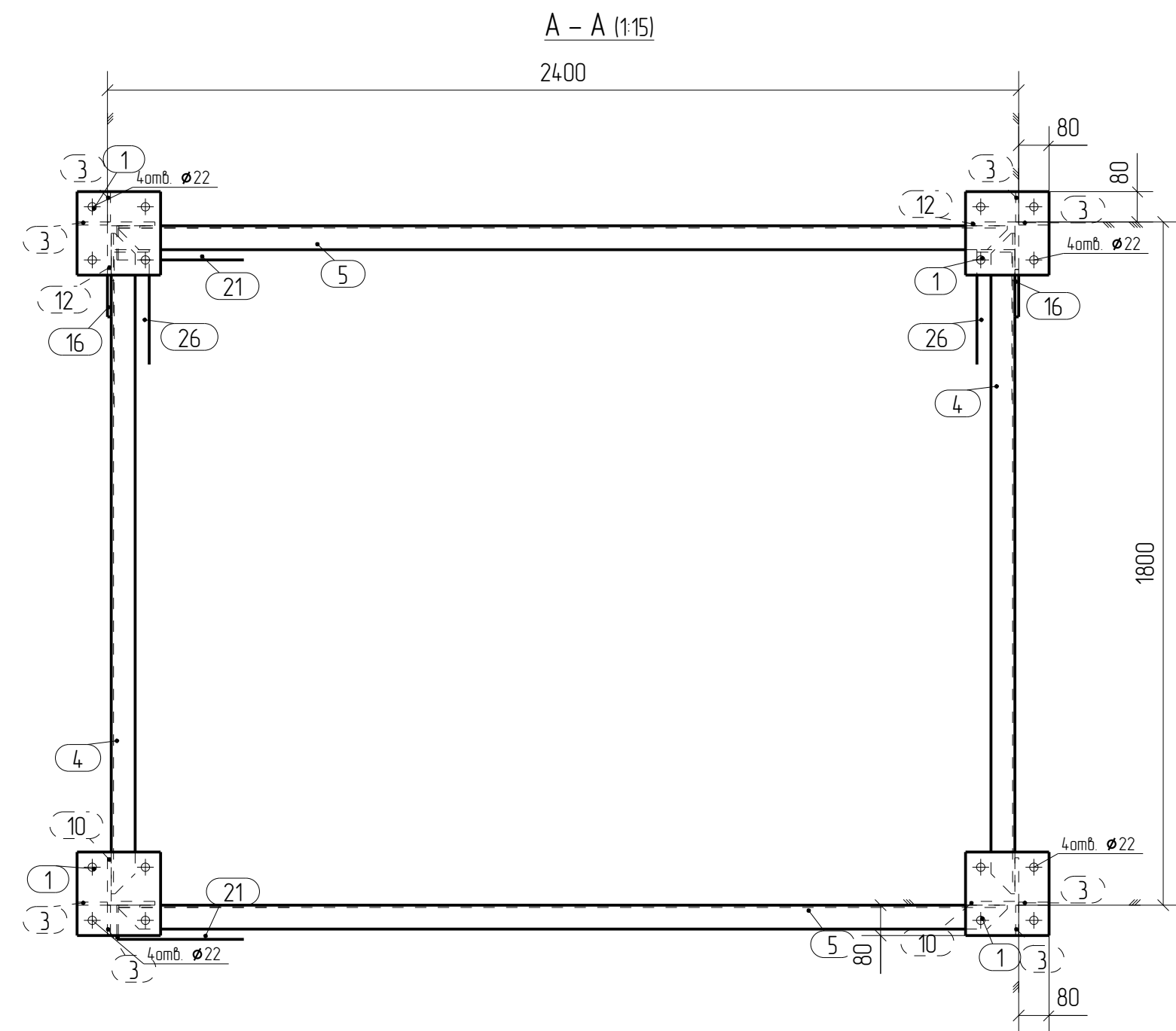
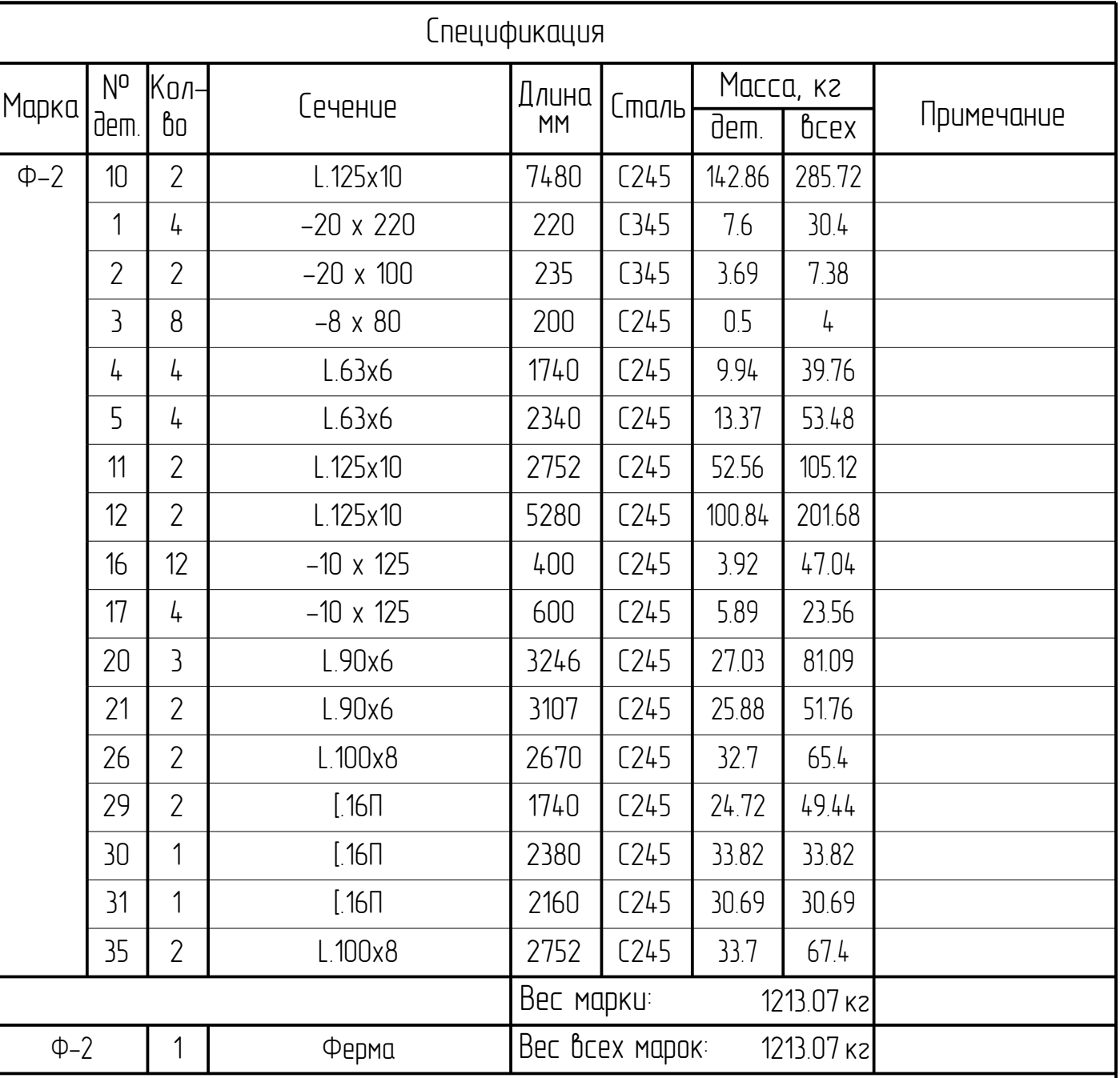
						131-23-КМД-2			
						Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трасбординера, расположенные по адресу:			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4 Эстакада.	Стадия	Лист	Листов
							КМД	2	
						Отправочная марка			
						Тр-1			



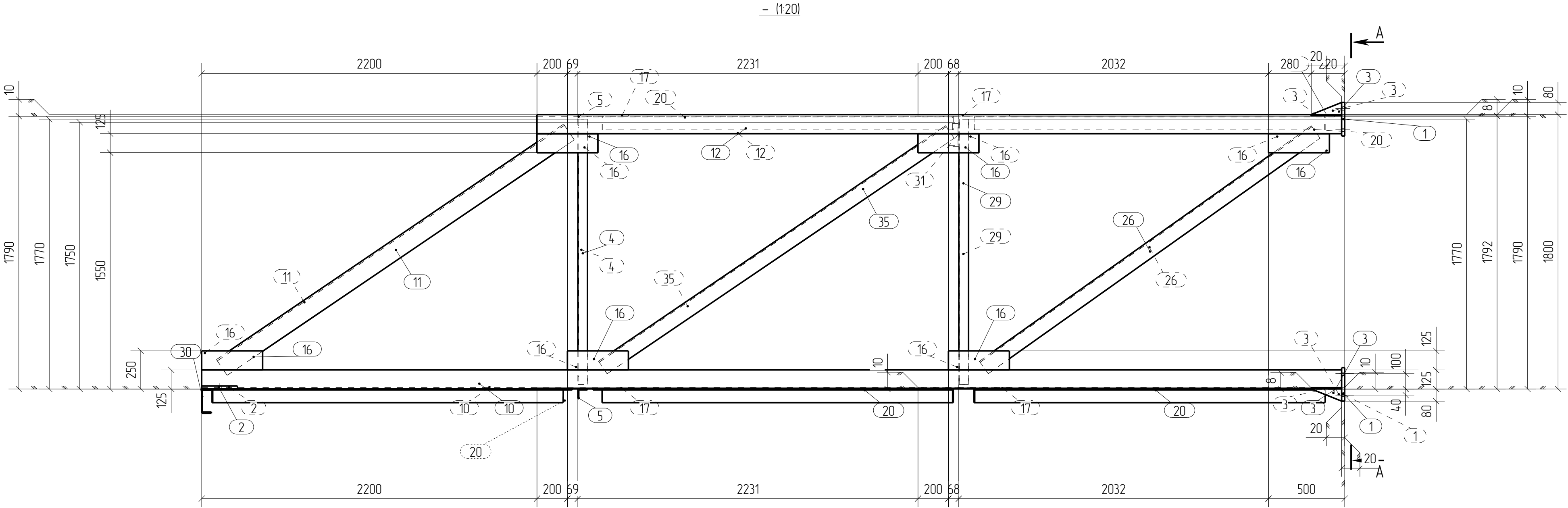
Спецификация							
Марка	№ дет.	Кол-во	Сечение	Длина мм	Сталь	Масса, кг дет.всех	Примечание
Ф-1	13	2	L 125x10	11200	C245	213.91	427.82
	2	4	-20 x 100	235	C345	3.69	14.76
	4	2	L 63x6	1740	C245	9.94	19.88
	5	2	L 63x6	2340	C245	13.37	26.74
	14	4	L 125x10	3005	C245	57.39	229.56
	15	2	L 125x10	6200	C245	118.41	236.82
	16	12	-10 x 125	400	C245	3.92	47.04
	17	8	-10 x 125	600	C245	5.89	47.12
	22	4	L 90x6	3465	C245	28.86	115.44
	23	2	L 90x6	3540	C245	29.49	58.98
	27	4	L 100x8	3005	C245	36.8	147.2
	29	4	[16П	1740	C245	24.72	98.88
	30	2	[16П	2380	C245	33.82	67.64
	31	2	[16П	2160	C245	30.69	61.38
					Вес марки:		1647.24 кг
Ф-1				1	Ферма	Вес всех марок: 1647.24 кг	

- Данный чертеж выполнен на основании проекта 131-23-АС4.
- Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-88.
- Неуказанные катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине элементов
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде СО2 по ГОСТ 14774-76 и по ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50 по ГОСТ 9467-75*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль сварных швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

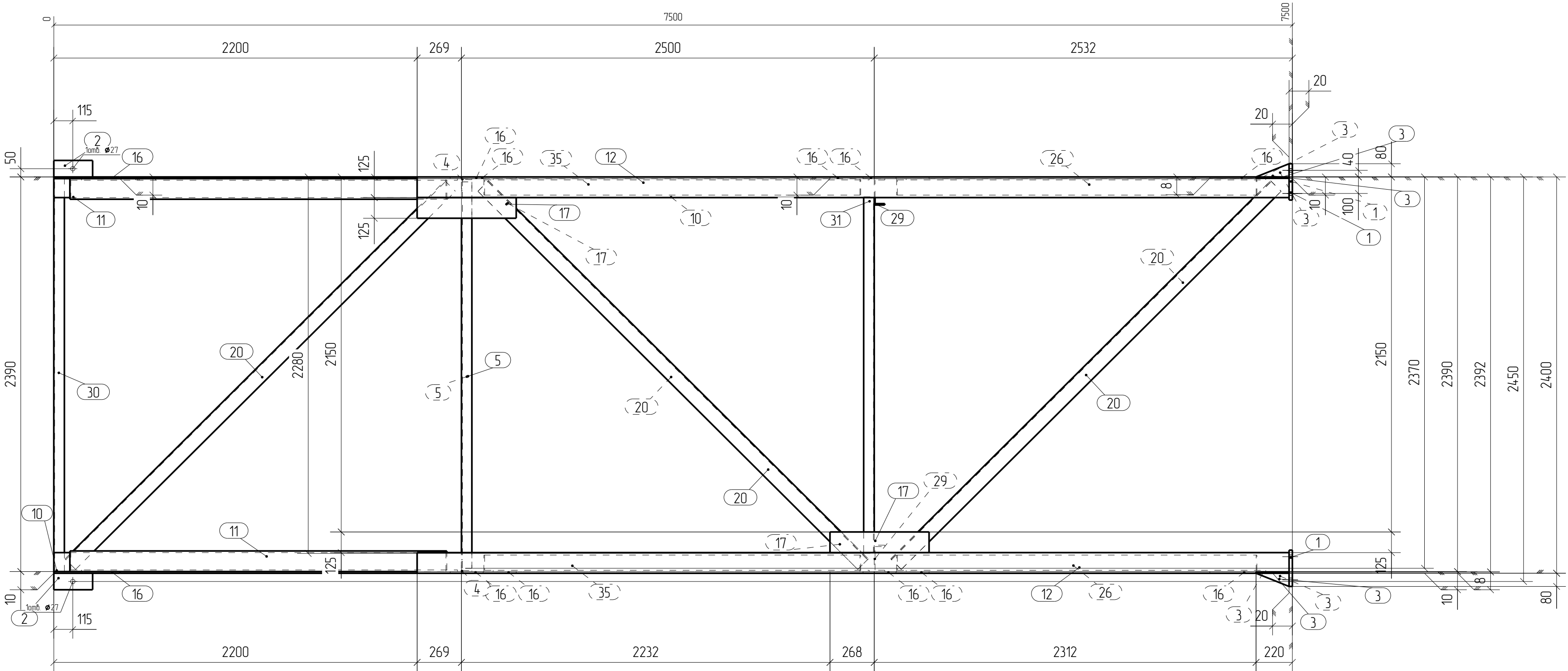
131-23-КМД-2						
Х/в пути от испытательного центра до обкаточной линии с указанием трасбордера, расположенные по адресу:						
Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Коланцова, 4 Эстакада.				Стация	Лист	Листов
Отправочная марка				КМД	3	
Ф-1						



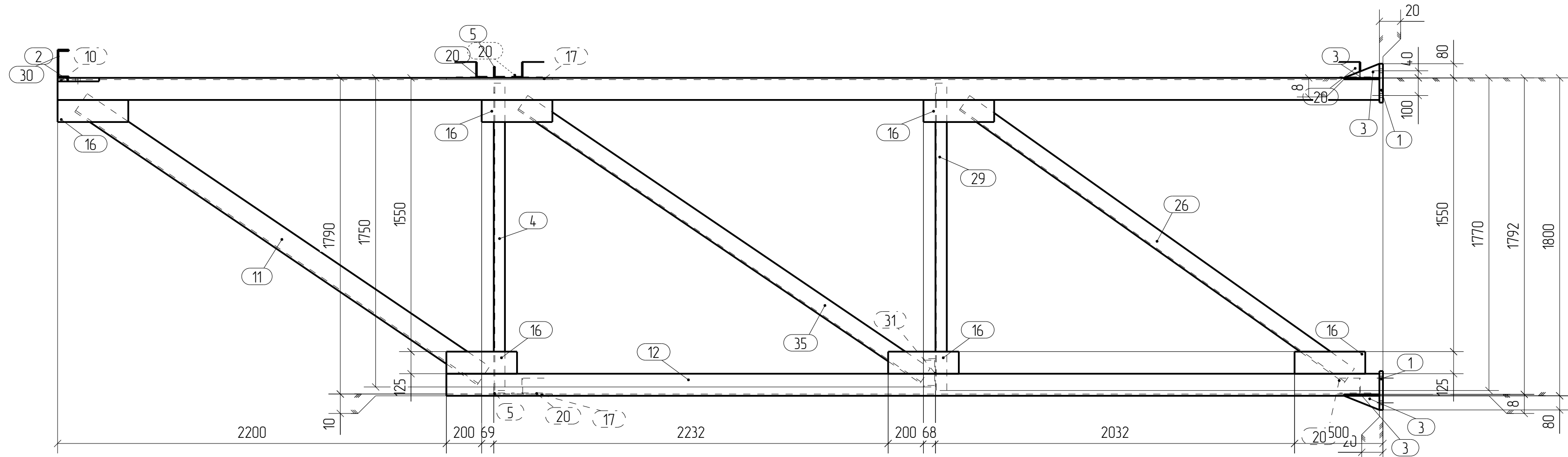
						131-23-КМД-2		
						Х/В пути от испытательного центра до одокатной линии с указанием траспордера, расположенные по адресу:		
Изм	Калуч	Лист	НРАок	Подп	Дата	Московская обл., г.о Мытищи, ул. Калачова, 4, Эстакада.	Стандия КМД	Лист 4
						Отправочная марка Ф-2		



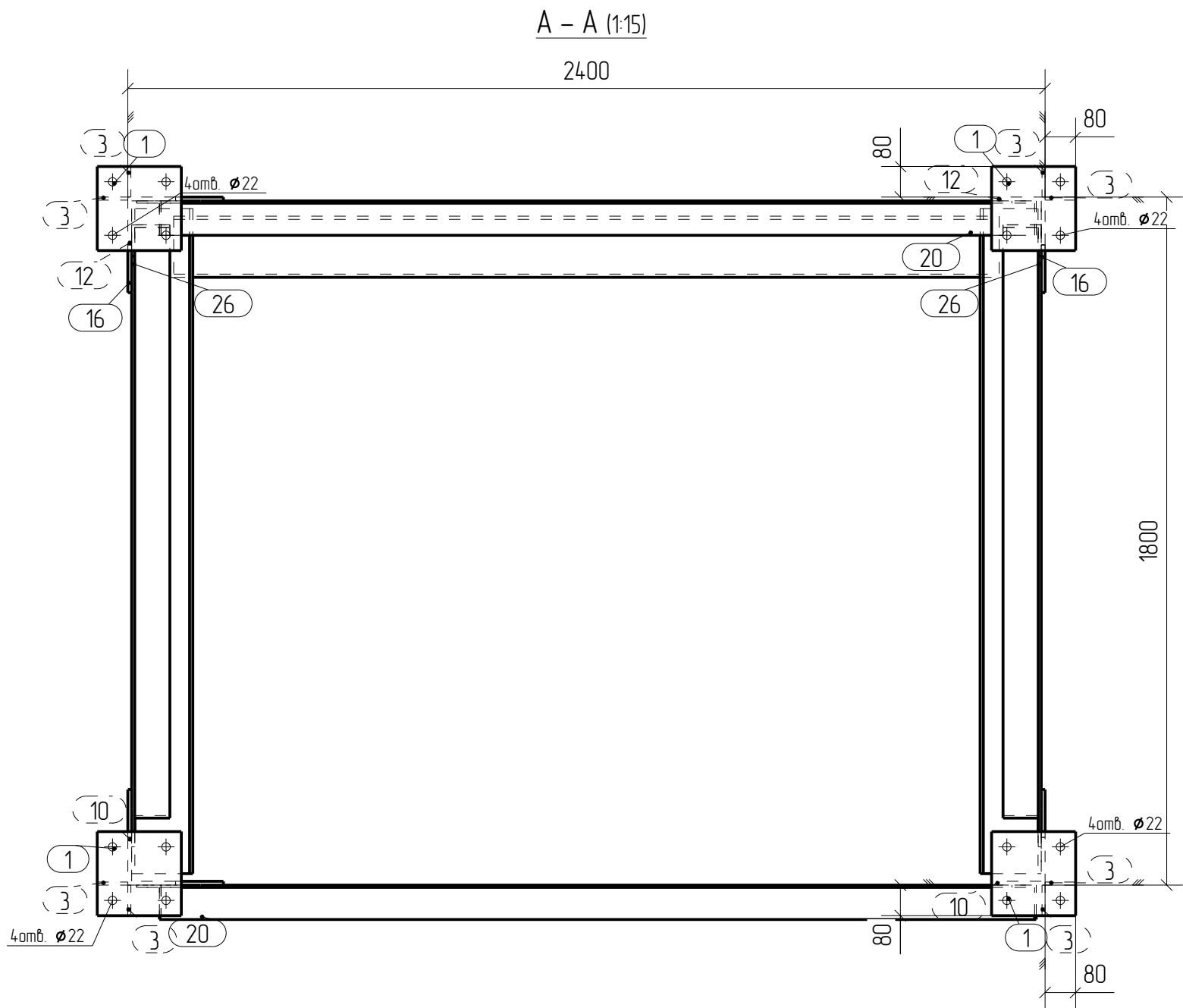
Ф-3 – Ф-3 (1:20)



– (1:20)

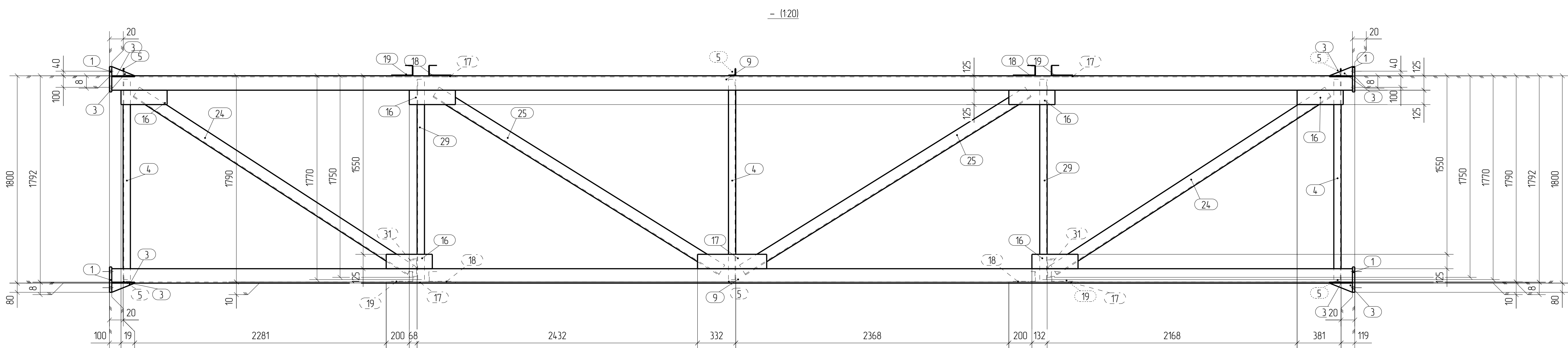
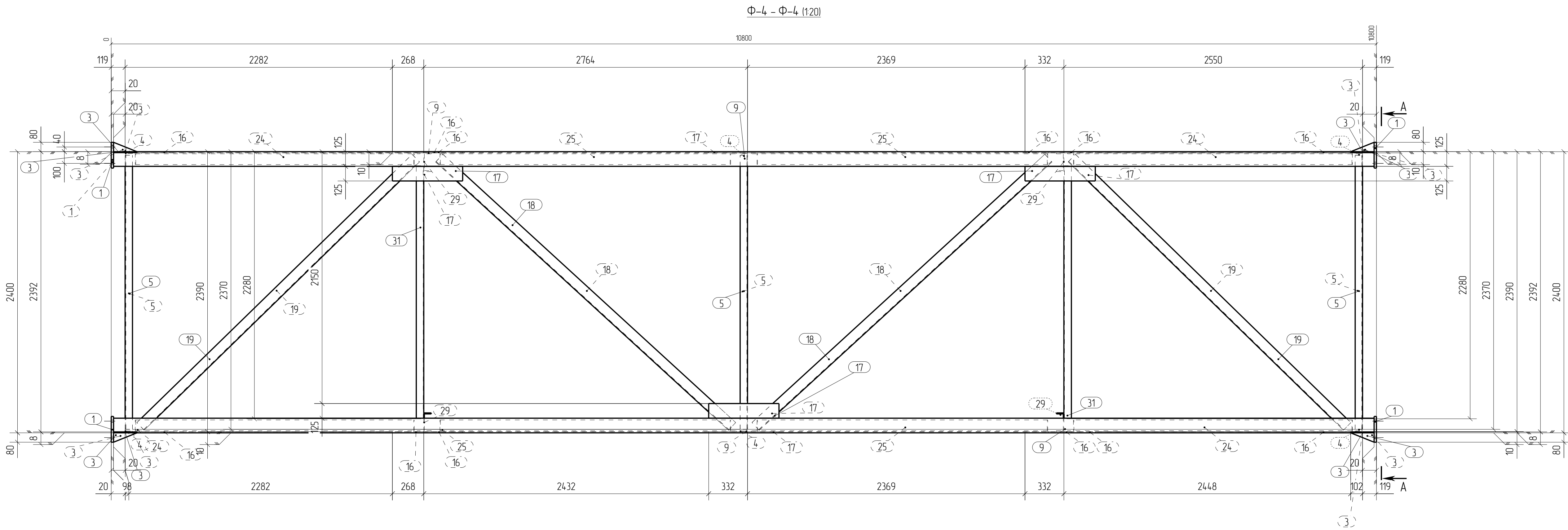
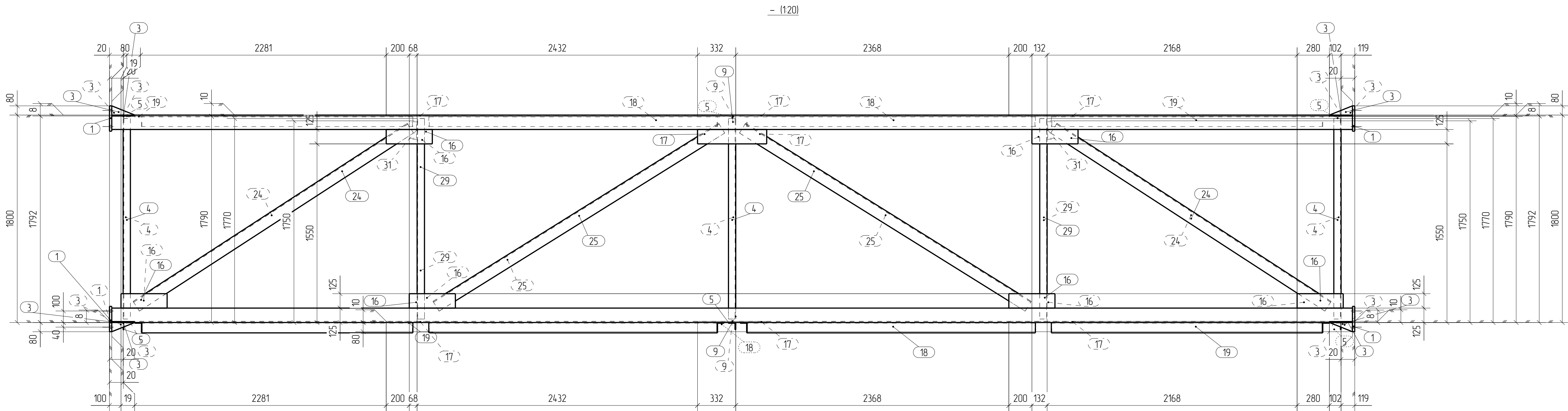


Спецификация							
Марка	№ дет.	Кол-во	Сечение	Длина мм	Сталь	Масса, кг дет. всех	Примечание
Ф-3	10	2	L 125x10	7480	C245	142.86	285.72
	1	4	-20 x 220	220	C345	7.6	30.4
	2	2	-20 x 100	235	C345	3.69	7.38
	3	8	-8 x 80	200	C245	0.5	4
	4	2	L 63x6	1740	C245	9.94	19.88
	5	2	L 63x6	2340	C245	13.37	26.74
	11	2	L 125x10	2752	C245	52.56	105.12
	12	2	L 125x10	5280	C245	100.84	201.68
	16	12	-10 x 125	400	C245	3.92	47.04
	17	4	-10 x 125	600	C245	5.89	23.56
	20	5	L 90x6	3246	C245	27.03	135.15
	26	2	L 100x8	2670	C245	32.7	65.4
	29	2	L 16П	1740	C245	24.72	49.44
	30	1	L 16П	2380	C245	33.82	33.82
	31	1	L 16П	2160	C245	30.69	30.69
	35	2	L 100x8	2752	C245	33.7	67.4
				Вес марки:		1167.42 кг	
Ф-3	1		Ферма	Вес всех марок:		1167.42 кг	

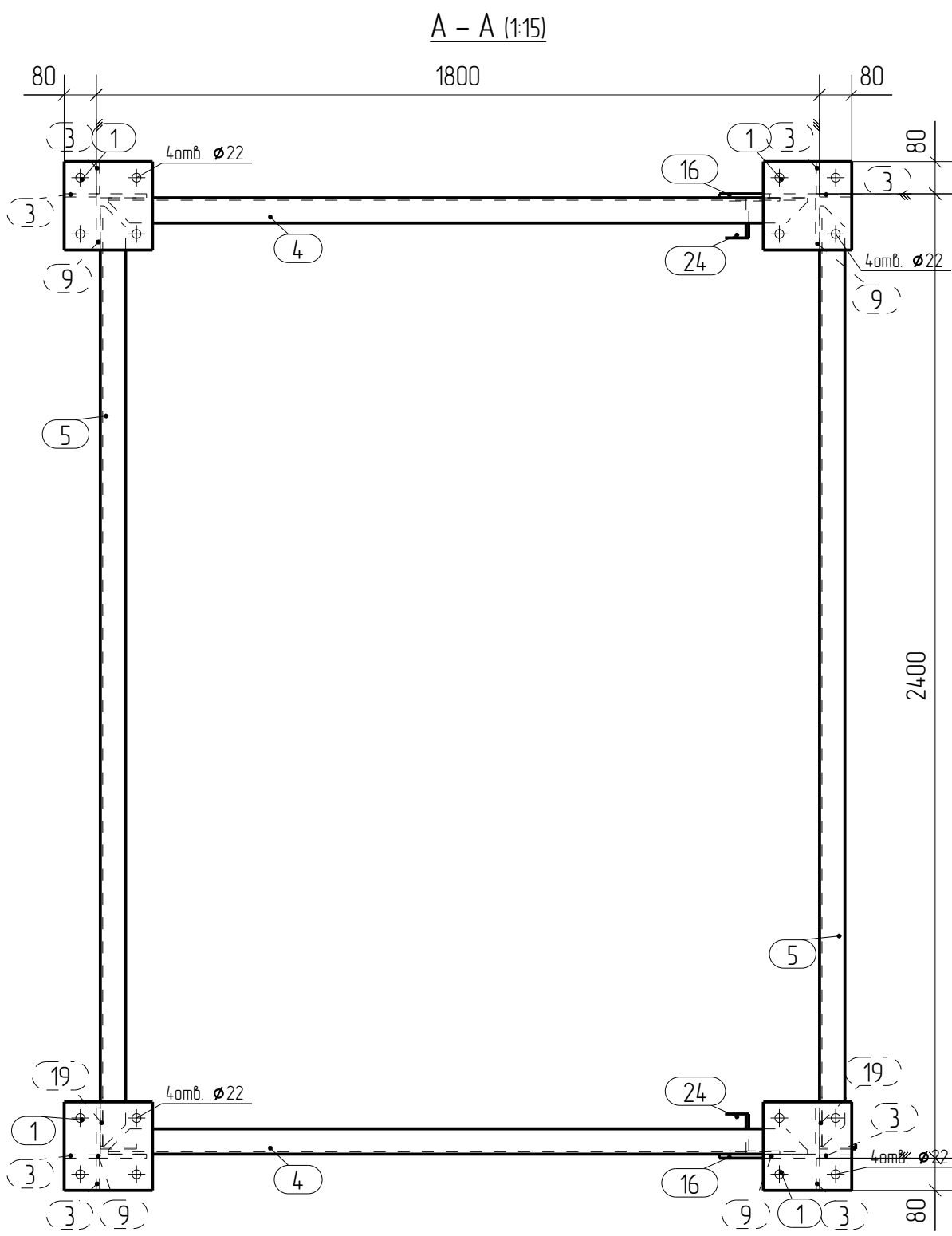


- Данный чертеж выполнен на основании проекта 131-23-АС4.
- Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-88.
- Неуказанные катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине элементов.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде СО2 по ГОСТ 14771-76 и по ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50 по ГОСТ 9467-75*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль сварных швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

							131-23-КМД-2			
							Х/в пути от испытательного центра до обкаточной линии с увеличением траспордлера, расположенные по адресу:			
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подп	Дата		Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колосова, 4 Эстакада.	Стация	Лист	Листов
								КМД	5	
							Отправочная марка Ф-3			



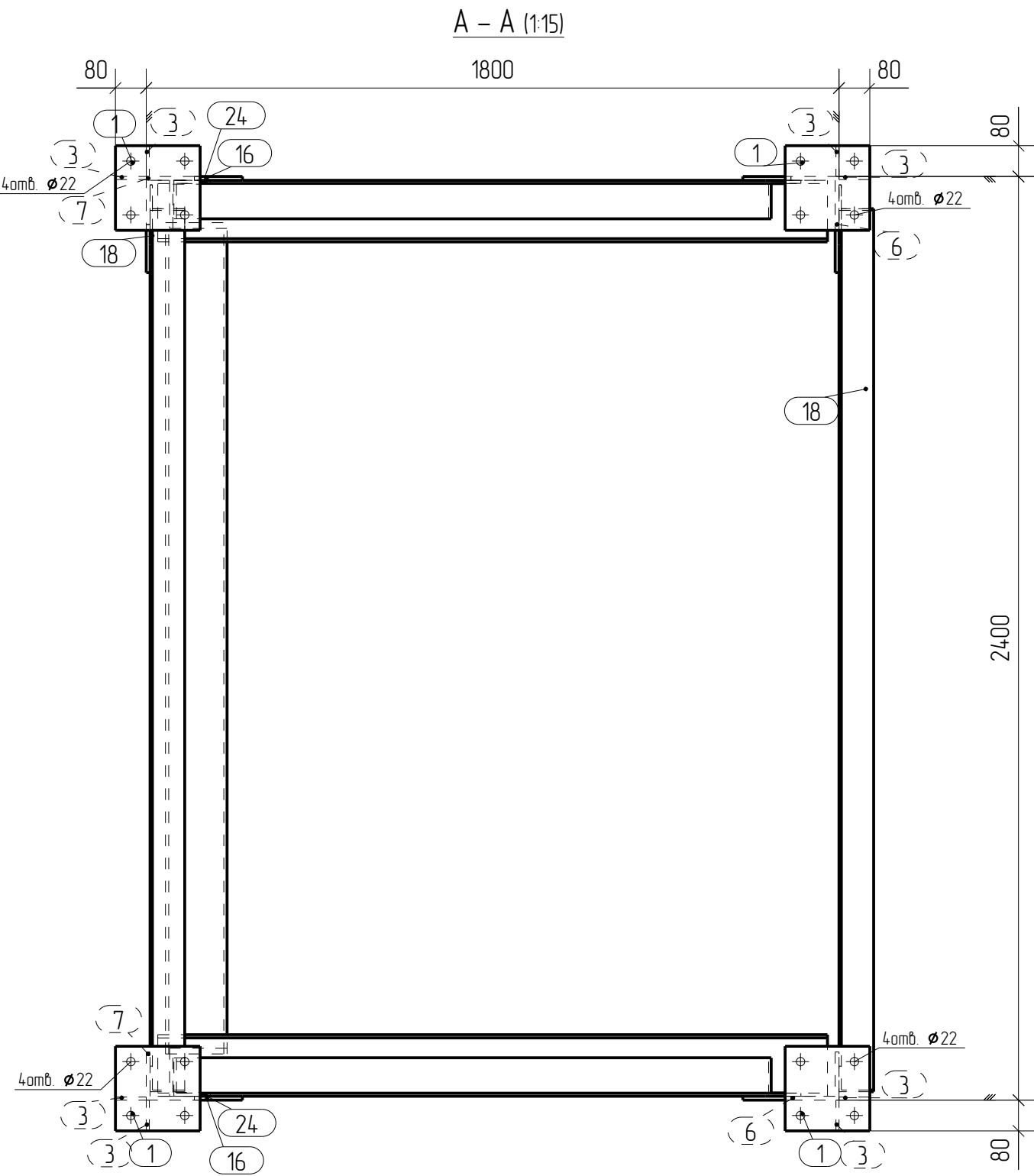
Спецификация								
Марка	№ дет	Кол- во	Сечение	Длина мм	Сталь	Масса, кг		Примечание
						дет	всех	
Ф-4	9	4	L 125x10	10760	C245	205.51	822.04	
	1	8	-20 x 220	220	C345	7.6	60.8	
	3	16	-8 x 80	200	C245	0.5	8	
	4	6	L 63x6	1740	C245	9.94	59.64	
	5	6	L 63x6	2340	C245	13.37	80.22	
	16	12	-10 x 125	400	C245	3.92	47.04	
	17	8	-10 x 125	600	C245	5.89	47.12	
	18	4	L 90x6	3390	C245	28.24	112.96	
	19	4	L 90x6	3281	C245	27.33	109.32	
	24	4	L 100x8	2835	C245	34.72	138.88	
	25	4	L 100x8	2920	C245	35.75	143	
	29	4	[16П	1740	C245	24.72	98.88	
	31	2	[16П	2160	C245	30.69	61.38	
					Вес марки	1842.96 кг		
Ф-4	1	Ферма			Вес всех марок	1842.96 кг		



- Данный чертеж выполнен на основании проекта 131-23-АС4.
- Материал конструкции - сталь по ГОСТ 27772-88.
- Неуказанные катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине элементов.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и по ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э30 по ГОСТ 9467-75*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль сварных швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

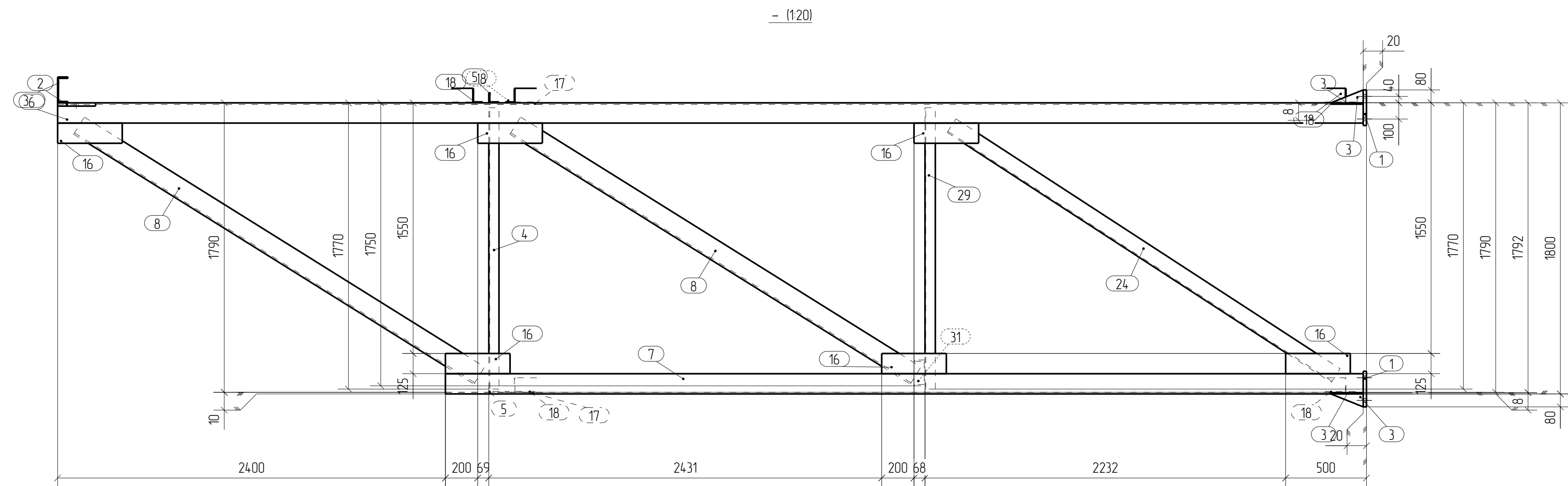
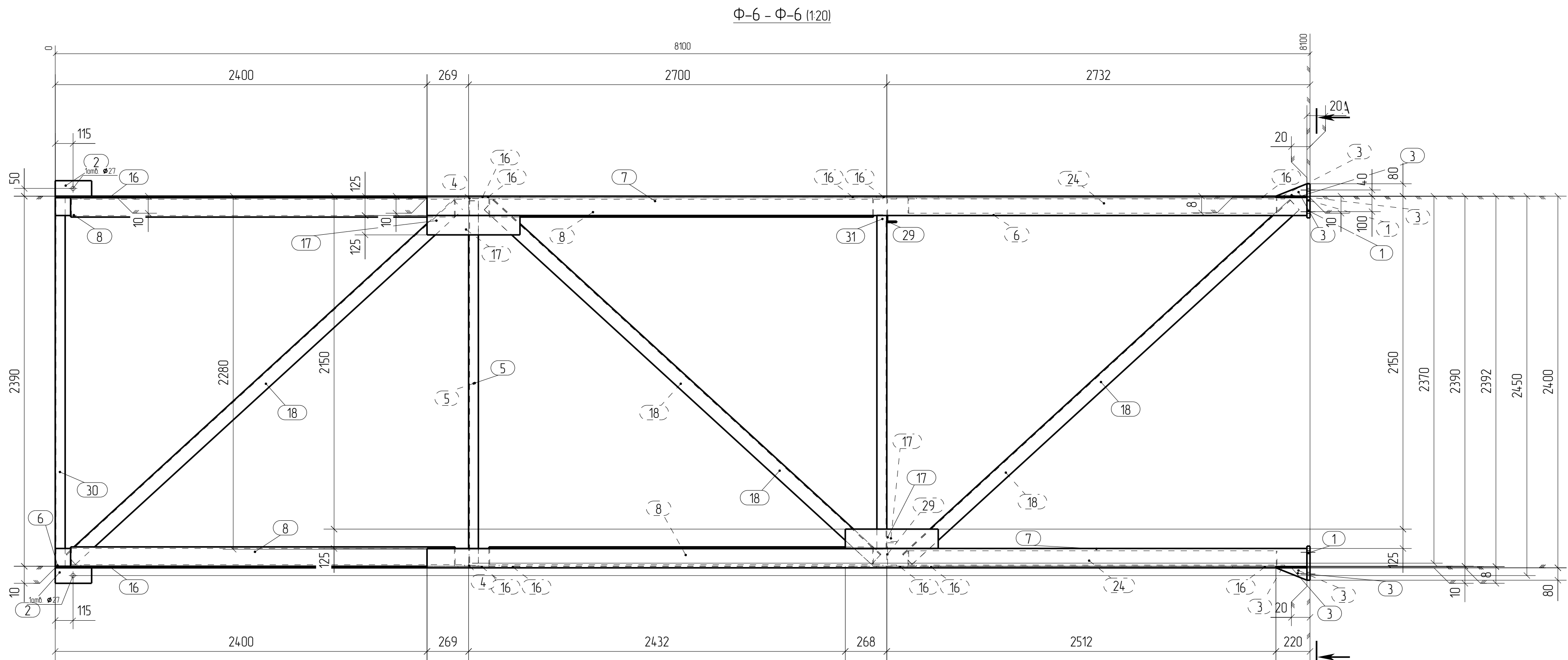
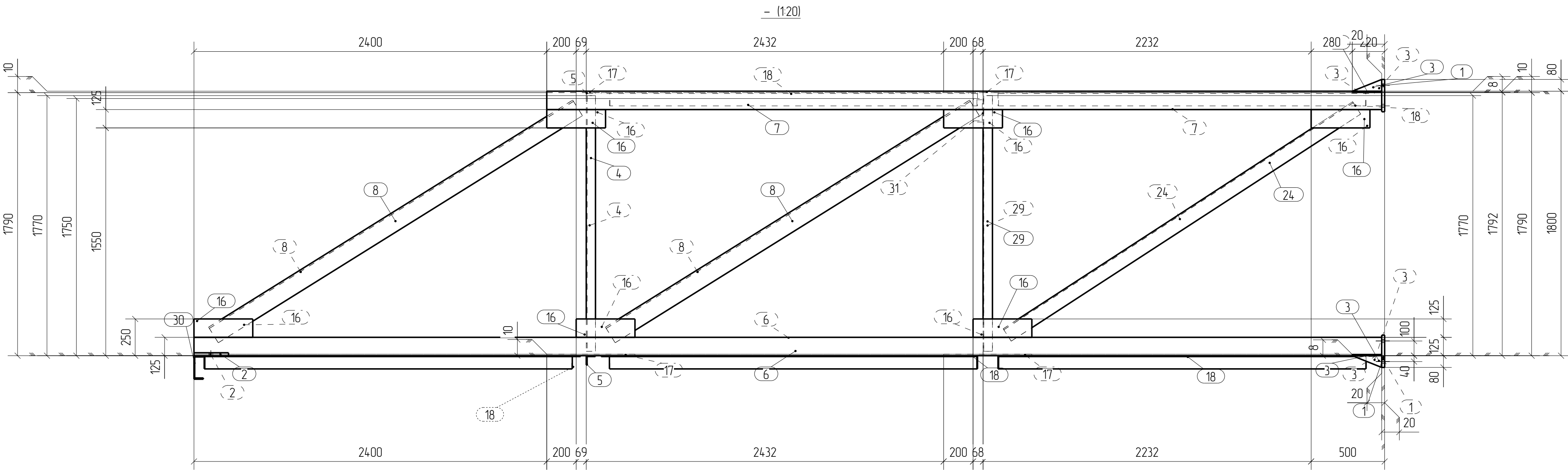
131-23-КМД-2					
И/з пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением					
трассовывающего, расположенные по адресцу					
Московская обл., г.о. Мытищи, ул. Колпакова, 4 Эстакада			Стандарт Лист Листов		
Отправочная марка			КМД 6		
Ф-4					

Спецификация								
Марка	№ дет.	Кол- во	Сечение	Длина мм	Сталь	Масса, кг		Примечание
						дет.	всех	
Ф-5	6	2	L 125x10	8080	C245	154.32	308.64	
	1	4	-20 x 220	220	C345	7.6	30.4	
	2	2	-20 x 100	235	C345	3.69	7.38	
	3	8	-8 x 80	200	C245	0.5	4	
	4	2	L 63x6	1740	C245	9.94	19.88	
	5	2	L 63x6	2340	C245	13.37	26.74	
	7	2	L 125x10	5680	C245	108.48	216.96	
	8	4	L 125x10	2920	C245	55.76	223.04	
	16	12	-10 x 125	400	C245	3.92	47.04	
	17	4	-10 x 125	600	C245	5.89	23.56	
	18	5	L 90x6	3390	C245	28.24	141.2	
	24	2	L 100x8	2835	C245	34.72	69.44	
	29	2	[16П	1740	C245	24.72	49.44	
	30	1	[16П	2380	C245	33.82	33.82	
	31	1	[16П	2160	C245	30.69	30.69	
				Вес марки:		1269.2 кг		
Ф-5	1	Ферма	Вес всех марок:		1269.2 кг			

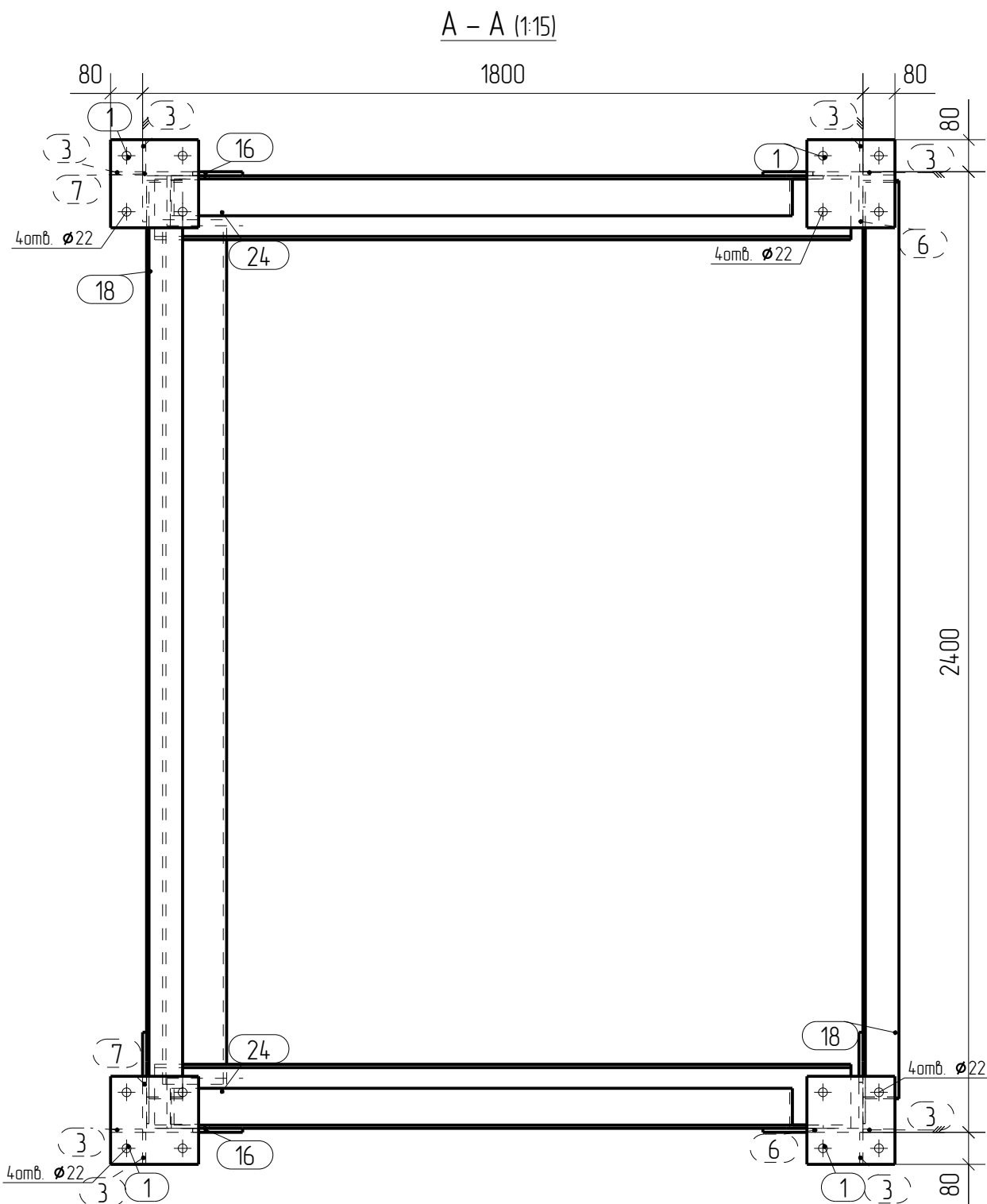


1. Данный чертеж выполнен на основании проекта 131-23-АС4.
2. Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-88.
3. Неуказанные катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине элементов
4. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде СО2 по ГОСТ 14771-76 и по ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50 по ГОСТ 9467-75*
5. Изготовление металлоконструкций и контроль сварных швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98
6. После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						131-23-КМД-2			
						Х/в пути от испытательного центра до обкаточной линии с увеличением трассобордера, расположенные по адресу:			
						Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колосова, 4		Стация	Лист
						Эстакада		КМД	7
						Отправочная марка			
						Ф-5			



Спецификация								
Марка	№ дет.	Кол- во	Сечение	Длина мм	Сталь	Масса, кг		Примечание
						дет.	всех	
Ф-6	6	2	L 125x10	8080	C245	154.32	308.64	
	1	4	-20 x 220	220	C345	7.6	30.4	
	2	2	-20 x 100	235	C345	3.69	7.38	
	3	8	-8 x 80	200	C245	0.5	4	
	4	2	L 63x6	1740	C245	9.94	19.88	
	5	2	L 63x6	2340	C245	13.37	26.74	
	7	2	L 125x10	5680	C245	108.48	216.96	
	8	4	L 125x10	2920	C245	55.76	223.04	
	16	12	-10 x 125	400	C245	3.92	47.04	
	17	4	-10 x 125	600	C245	5.89	23.56	
	18	5	L 90x6	3390	C245	28.24	141.2	
	24	2	L 100x8	2835	C245	34.72	69.44	
	29	2	[16П	1740	C245	24.72	49.44	
	30	1	[16П	2380	C245	33.82	33.82	
	31	1	[16П	2160	C245	30.69	30.69	
				Вес марки:		1269.2 кг		
Ф-6	1	Ферма	Вес всех марок:		1269.2 кг			

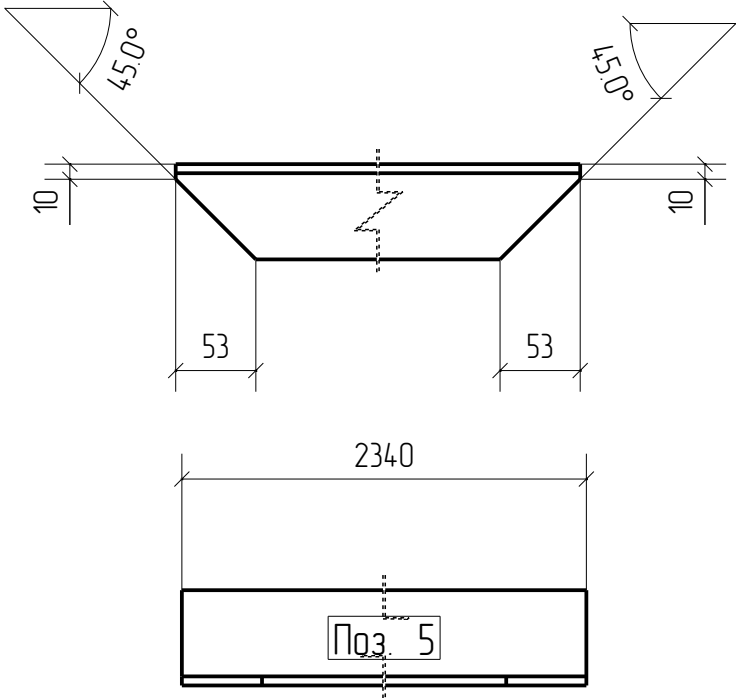


- Данный чертеж выполнен на основании проекта 131-23-АС4.
- Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-88.
- Неуказанные катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине элементов.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде СО2 по ГОСТ 14771-76 и по ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50 по ГОСТ 9467-75*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль сварных швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

131-23-КМД-2							
Х/в пути от испытательного центра до обкаточной линии с увеличением трассордера, расположенные по адресу:							
Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колосово, 4				Стадия		Лист	Листов
Эстакада				КМД		8	
Отправочная марка							
Ф-6							

Позиция	Сечение	Длина мм	Кол- во	Масса, кг		Площадь, кв.м		Сталь	Примечание
				1 шт.	всех	1 шт.	всех		
5	L63x6	2340	18	13.37	240.66	0.59	10.53	C245	

Кол-во	Марка
2	Ф-1
4	Ф-2
2	Ф-3
6	Ф-4
2	Ф-5
2	Ф-6



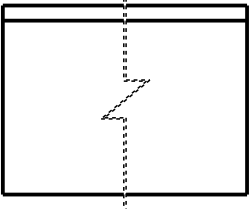
Инд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N										
								131-23-КМД-2				
								Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением				
								трасбординера, расположенные по адресу:				
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4		Стадия	Лист	Листов
								Эстакада.		КМД	13	
								Деталь				
								5				

Позиция	Сечение	Длина мм	Кол- во	Масса, кг		Площадь, кв.м		Сталь	Примечание			
				1 шт.	всех	1 шт.	всех					
6	L.125x10	8080	4	154.32	617.28	4.04	16.18	C245				
8080 Поз. 6									Кол-во	Марка		
									2	Ф-5		
									2	Ф-6		
Инд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	131-23-КМД-2									
			Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трасбординера, расположенные по адресу:									
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4 Эстакада.	Стадия	Лист	Листов
										КМД	14	
			Деталь									
			6									

Позиция	Сечение	Длина мм	Кол- во	Масса, кг		Площадь, кв.м		Сталь	Примечание				
				1 шт.	всех	1 шт.	всех						
7	L.125x10	5680	4	108.48	433.92	2.84	11.38	C245					
5680 Поз. 7									Кол-во	Марка			
									2	Ф-5			
									2	Ф-6			
Инд. N подл.	Подпись и дата	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	131-23-КМД-2					
								Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трасбординера, расположенные по адресу:					
								Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4 Эстакада.			Стадия	Лист	Листов
								Деталь 7			КМД	15	

Позиция	Сечение	Длина мм	Кол- во	Масса, кг		Площадь, кв.м		Сталь	Примечание
				1 шт.	всех	1 шт.	всех		
8	L.125x10	2920	8	55.76	446.08	1.46	11.72	C245	

Кол-во	Марка
4	Ф-5
4	Ф-6



2920

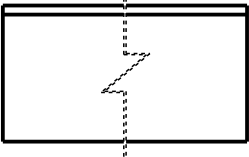
Поз. 8

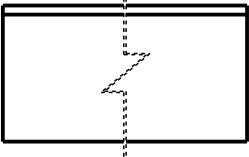
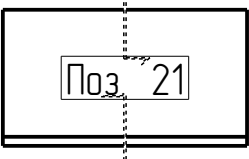
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N							131-23-КМД-2				
									Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трасбординера, расположенные по адресу:				
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4 Эстакада.		Стадия	Лист	Листов
									Деталь		КМД	16	
									8				

Позиция	Сечение	Длина мм	Кол- во	Масса, кг		Площадь, кв.м		Сталь	Примечание			
				1 шт.	всех	1 шт.	всех					
35	L.100x8	2752	4	33.7	134.8	1.10	4.42	C245				
2752 Поз. 35									Кол-во	Марка		
									2	Ф-2		
									2	Ф-3		
Инд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	131-23-КМД-2									
			Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трасбординера, расположенные по адресу:									
Инд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4 Эстакада.	Стадия	Лист	Листов
										КМД	19	
										Деталь 35		

Позиция	Сечение	Длина мм	Кол- во	Масса, кг		Площадь, кв.м		Сталь	Примечание				
				1 шт.	всех	1 шт.	всех						
12	L.125x10	5280	4	100.84	403.36	2.64	10.58	C245					
5280 Поз. 12									Кол-во	Марка			
									2	Ф-2			
									2	Ф-3			
Инд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	131-23-КМД-2										
			Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трасбординера, расположенные по адресу:										
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4 Эстакада.		Стадия	Лист	Листов
									КМД		20		
									Деталь				
									12				

Позиция	Сечение	Длина мм	Кол- во	Масса, кг		Площадь, кв.м		Сталь	Примечание
				1 шт.	всех	1 шт.	всех		
14	L.125x10	3005	4	57.39	229.56	1.51	6.03	C245	
								Кол-во	Марка
								4	Ф-1
3005 Поз. 14									
Инд. N подл.	Подпись и дата							131-23-КМД-2	
								Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением	
								трасбординера, расположенные по адресу:	
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Московская обл., г. о. Мытищи,	
								ул. Колонцова, 4	
								Эстакада.	
						Стадия		Лист	Листов
						КМД		22	
						Деталь			
						14			

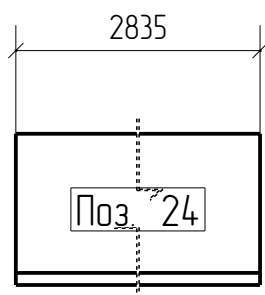
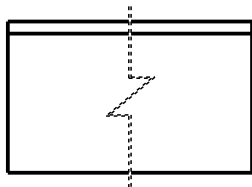
Позиция	Сечение	Длина мм	Кол- во	Масса, кг		Площадь, кв.м		Сталь	Примечание				
				1 шт.	всех	1 шт.	всех						
18	L 90x6	3390	14	28.24	395.36	1.19	16.66	C245					
 									Кол-во	Марка			
									4	Ф-4			
									5	Ф-5			
									5	Ф-6			
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	131-23-КМД-2										
			Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трасбординера, расположенные по адресу:										
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4 Эстакада.	Стадия	Лист	Листов	
										КМД	26		
										Деталь			
									18				

Позиция	Сечение	Длина мм	Кол- во	Масса, кг		Площадь, кв.м		Сталь	Примечание				
				1 шт.	всех	1 шт.	всех						
21	L 90x6	3107	2	25.88	51.76	1.09	2.18	C245					
								Кол-во	Марка				
								2	Ф-2				
 													
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	131-23-КМД-2										
			Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трасбординера, расположенные по адресу:										
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4 Эстакада.	Стадия	Лист	Листов	
										КМД	29		
										Деталь			
									21				

Позиция	Сечение	Длина мм	Кол- во	Масса, кг		Площадь, кв.м		Сталь	Примечание		
				1 шт.	всех	1 шт.	всех				
22	L 90x6	3465	4	28.86	115.44	1.22	4.86	C245			
								Кол-во	Марка		
								4	Ф-1		
Поз. 22 3465											
Инд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N									
						131-23-КМД-2					
						Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением					
						трасбординера, расположенные по адресу:					
Изм.		Кол.уч.		Лист		№ док.		Подп.		Дата	
						Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4 Эстакада.		Стадия	Лист	Листов	
								КМД	30		
						Деталь					
						22					

Позиция	Сечение	Длина мм	Кол- во	Масса, кг		Площадь, кв.м		Сталь	Примечание
				1 шт.	всех	1 шт.	всех		
24	L100x8	2835	8	34.72	277.76	1.14	9.10	C245	

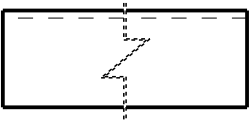
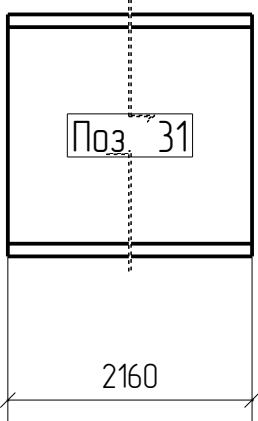
Кол-во	Марка
4	Ф-4
2	Ф-5
2	Ф-6



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N							131-23-КМД-2				
									Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трасбординера, расположенные по адресу:				
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4 Эстакада.		Стадия	Лист	Листов
											КМД	32	
									Деталь 24				

Позиция	Сечение	Длина мм	Кол- во	Масса, кг		Площадь, кв.м		Сталь	Примечание				
				1 шт.	всех	1 шт.	всех						
26	L.100x8	2670	4	32.7	130.8	1.07	4.28	C245					
2670 Поз. 26									Кол-во	Марка			
									2	Ф-2			
									2	Ф-3			
Инд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N							131-23-КМД-2				
									Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трасбординера, расположенные по адресу:				
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4 Эстакада.		Стадия	Лист	Листов
									Деталь 26		КМД	34	

Позиция	Сечение	Длина мм	Кол- во	Масса, кг		Площадь, кв.м		Сталь	Примечание	
				1 шт.	всех	1 шт.	всех			
28	[.16П	3280	5	46.6	233	1.86	9.30	С245		
								Кол-во	Марка	
								5	Тр-1	
Поз. 28 3280										
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N								
						131-23-КМД-2				
						Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением				
						трасбординера, расположенные по адресу:				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4		Стадия	Лист	Листов
						Эстакада.		КМД	36	
						Деталь				
						28				

Позиция	Сечение	Длина мм	Кол- во	Масса, кг		Площадь, кв.м		Сталь	Примечание	
				1 шт.	всех	1 шт.	всех			
31	[.16П	2160	8	30.69	245.52	1.23	9.81	С245		
 									Кол-во	Марка
									2	Ф-1
									1	Ф-2
									1	Ф-3
									2	Ф-4
									1	Ф-5
									1	Ф-6

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

						131-23-КМД-2				
						Ж/д пути от испытательного центра до обкаточной линии с удлинением трасбординера, расположенные по адресу:				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
						Московская обл., г. о. Мытищи, ул. Колонцова, 4 Эстакада.		Стадия	Лист	Листов
								КМД	39	
						Деталь 31				

