

Регистрационный номер члена в реестре членов саморегулируемой
организации (СРО-П-029-25092009) № 387 от 02 октября 2017 года

Заказчик – ООО «ПК «НЭВЗ»

**РЕКОНСТРУКЦИЯ НЕЖИЛОГО ЗДАНИЯ С КАДАСТРОВЫМ
НОМЕРОМ 61:55:0020503:272, НА ЗЕМЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПО АДРЕСУ:
Г. НОВОЧЕРКАССК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 7А**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Система подачи сжатого воздуха

Основной комплект рабочих чертежей

Нострой/Ноприз.

1612/2022-Р-ВС



Регистрационный номер члена в реестре членов саморегулируемой
организации (СРО-П-029-25092009) № 387 от 02 октября 2017 года

Заказчик – ООО «ПК «НЭВЗ»

**РЕКОНСТРУКЦИЯ НЕЖИЛОГО ЗДАНИЯ С КАДАСТРОВЫМ
НОМЕРОМ 61:55:0020503:272, НА ЗЕМЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПО АДРЕСУ:
Г. НОВОЧЕРКАССК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 7А**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Система подачи сжатого воздуха
Основной комплект рабочих чертежей

1612/2022-Р-ВС

Генеральный директор

В. А. Клевцов

Главный инженер проекта

А. С. Счастков



Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема сжатого воздуха	
3	План сжатого воздуха на отм. 0.000	
4	Разрез 1-1	
5	Изометрический вид системы сжатого воздуха	
6	План наружной сети сжатого воздуха	
7	План блочной компрессорной	

Ведомость документов основного комплекта рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы:	
СНиП 3.05.05-84	Технологическое оборудование и технологические...	
ТР ТС 032-2013	«О безопасности оборудования, работающего...	
ФНП ПРИКАЗ Ростехнадзора от 15.12.2020 N 536	«Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»	
	Прилагаемые документы:	
1612/2022-Р-ВС.СО	Спецификация оборудования, изделий и материалов	

Характеристика трубопроводов

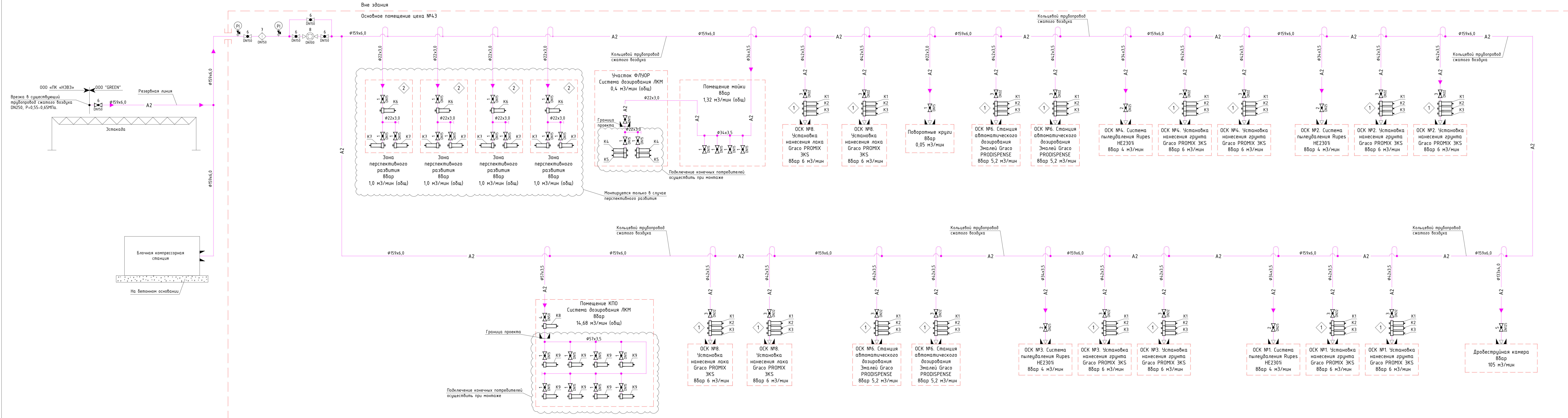
Обозна-чение	Наименова-ние тран-спортиру-емого продукта	Кате-гория тру-бо-вода	Рабочие усло-вия трубопровода		Испы-та-ние	Дав-ление спы-тания, МПа (кгс/см) ²	Дополнительные указания
			Тем-пера-тура, °С	Давле-ние, МПа (кгс/см) ²			
A2	Сжатый воздух	V, группа В	-20/+28	0,8 (8,157)	Пневма-тическое	1,0 (10,196)	Способ испытания - пневматический

Общие указания

1. Настоящий комплект "Воздухоснабжение" "Реконструкция нежилого здания с кадастровым номером 61:55:0020503:272, на земельном участке по адресу: г. Новочеркасск, ул. Машиностроителей, 7а" выполнен на основании:
- проектной документации прошедшей государственную экспертизу;
- технического задания на проектирование.
2. Рабочая документация разработана на основании следующих нормативных документов:
- ФЗ №536 Правила ПБ при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением (от 15.12.2020);
- СНиП 3.05.05-84 Технологическое оборудование и технологические трубопроводы;
- РБ Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов.
3. Потребителям и сжатого воздуха корпуса является технологическое оборудование.
Рабочее давление в системе - 8 бар. Общее потребление сжатого воздуха составляет 10821 нм3/час.
Источник сжатого воздуха - блочная компрессорная, расположенная на отдельной площадке на улице. Выполнена отдельным разделом рабочей документации.
Категория трубопровода В-V.
4. Исполнения трубопроводов сжатого воздуха - трубы из коррозионно-стойкой стали 08х18н10 (AISI 304), ГОСТ 9941-81, ГОСТ 9940-81.
5. В качестве запорной арматуры используются шаровые краны компании ADL или аналогичные по параметрам.
6. Монтаж, сварка и испытание трубопроводов сжатого воздуха должны быть проведены в соответствии с рабочей документацией, Руководства по безопасности "Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов"" и СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы".
8. Испытание на прочность и плотность произвести пневматическим способом ввиду высоких требований технологии к влажности сжатого воздуха.
Произвести продувку сети трубопроводов сжатым воздухом от компрессорной станции и анализ воздуха на его соответствие классу чистоты 3.2.2 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.
9. Соединения трубопроводов произвести автоматической аргонодуговой сваркой неплавящимся электродом с проволокой Сб-01Х18Н10 в непрерывном режиме.
10. Технические решения соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и др. норм, действующих на территории РФ и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных чертежами мероприятий.
11. При замене примененных в текущем проекте марок и типов арматуры, труб, соедин. деталей на аналогичные по параметрам, строительно-монтажная организация проверяет на соответствие каждой заменяемой позиции требованиям к применению в конкретной системе.
12. За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола производственного цеха.

							1612/2022 - Р - ВС			
							Реконструкция нежилого здания с кадастровым номером 61:55:0020503:272, на земельном участке по адресу: г. Новочеркасск, ул. Машиностроителей, 7 а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		Цех окраски	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Мамаев				04.24			Р	1	7
Проверил	Варунцян				04.24					
							Общие данные			
Н.контроль	Баданина				04.24					
ГИП	Варунцян				04.24					

СХЕМА СЖАТОГО ВОЗДУХА



Спецификация оборудования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, ед. кг.	Примечание
K1	2344.01, Graco	Фильтр предварительной очистки 850 л/мин	16	-	-
K2	2344.08, Graco	Фильтр средней очистки 8495 л/мин	16	-	-
K3	2344.09, Graco	Фильтр финальной очистки 3256 л/мин	16	-	-
K4	AFFW4000-04, Graco	Блок подготовки воздуха 1/2" трехступенчатый с влаго-наслоедоделителем, регулятором и манометром 3000 л/мин	1	-	-
K5	AW2000-02, Graco	Фильтр-маслолагооделитель с манометром и регулятором давления 1750 л/мин	2	-	-
K6	AFFW4000-04, Graco	Блок подготовки воздуха 1/2" трехступенчатый с влаго-наслоедоделителем, регулятором и манометром 3000 л/мин	4	-	-
K7	AW2000-02, Graco	Фильтр-маслолагооделитель с манометром и регулятором давления 1750 л/мин	8	-	-
K8	AFFW4000-04, Graco	Блок подготовки воздуха 1/2" трехступенчатый с влаго-наслоедоделителем, регулятором и манометром 3000 л/мин	1	-	-
K9	AW2000-02, Graco	Фильтр-маслолагооделитель с манометром и регулятором давления 1750 л/мин	8	-	-

Оборудование принятое в настоящем проекте допускается заменять на другого производителя аналогичного по параметрам.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- А2

Трубопровод сжатого воздуха 8 бар

М

Манометр

С

Счетчик сжатого воздуха (технологический)

Ф

Фильтр

Г

Граница проектирования/поставки

Т

Трехходовой кран (для манометра)

Ш

Шаровый кран

П

Переход

Реконструкция нежилого здания с кадастровым номером 6155:0020503272, на земельном участке по адресу: г. Новочеркасск, ул. Машиностроителей, 7 а

Цех окраски

Схема сжатого воздуха

1612/2022-Р-ВС

Сторона

Лист

Листов

Изм.

Кол.уч.

Лист

Изд.

Подпись

Дата

Разработал

Манев

04.24

Проверил

Варунич

04.24

Н.контр.

Базанина

04.24

ГИП

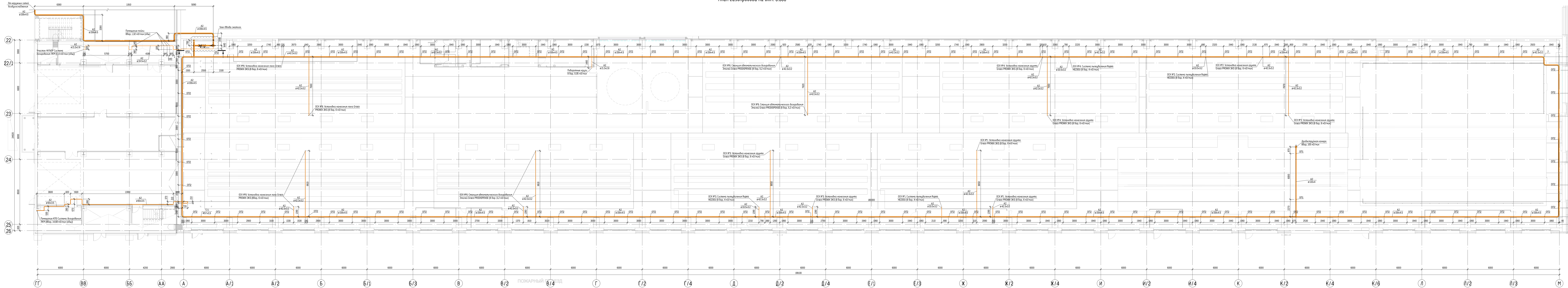
Варунич

04.24

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3x4

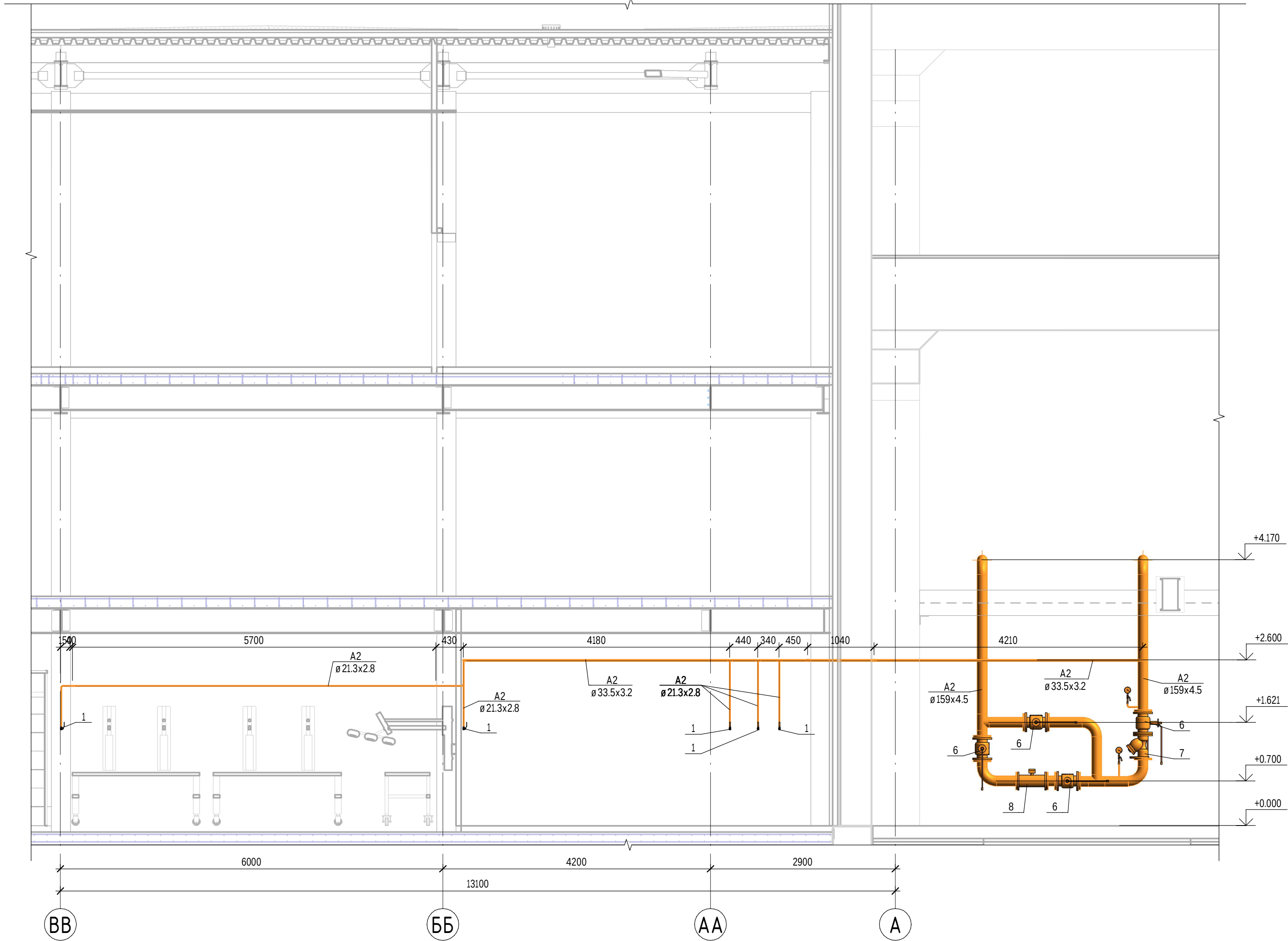
План газопровода на отм. 0.000



Примечание:
1. Шаг опор крепления трубопроводов принять:
- для трубопровода $\text{Д} \leq 50$ и менее - 3 м
- для трубопроводов $\text{Д} \geq 25, 150$ - 3 м.
2. Предусмотреть по месту металлоконструкции для установки опор газопровода ОП1-ОП2.
3. За единицу 0,0001 приняты отрезки трубопровода производственного цикла.

на предмет, номер, дата и место составления акта					1612/2022 - Р - ВС		
					Реквизиты жалобы обжалования: номер 6155.00020593.372, на земельном участке по адресу: с. Кабырдыны, п/п. Магистральный №1, 7а		
Имя	Катег.	Лист	Место	Подп.	Дата		
Разработчик			Возвучен		04.24	Сводно	Лист
Проверил					04.24	Р	3
						Листов	
Исключительный							
Контроль			Возвучен		04.24	План сканового воздуха на опт. 0.000	
ИП			Возвучен		04.24		
							

Разрез 1-1
Узел ввода трубопровода

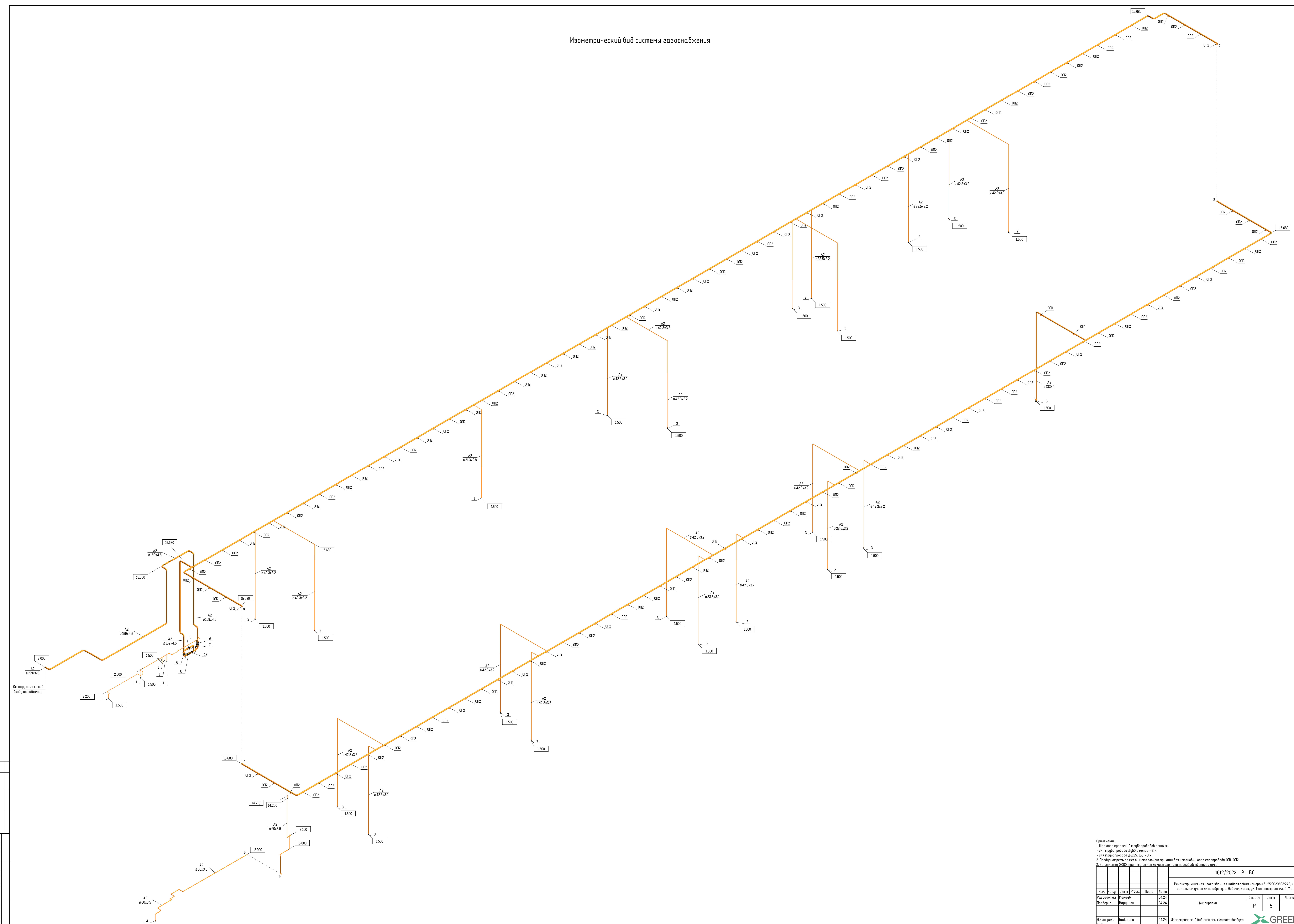


Примечание:
1. Шаг опор креплений трубопроводов принять:
- для трубопровода Ду50 и менее - 3 м.
- для трубопровода Ду125, 150 - 3 м.
2. Предусмотреть по месту металлоконструкции для установки опор газопровода ОП1-ОП2.
3. За отметку 0.000 принята отметка чистого пола производственного цеха.

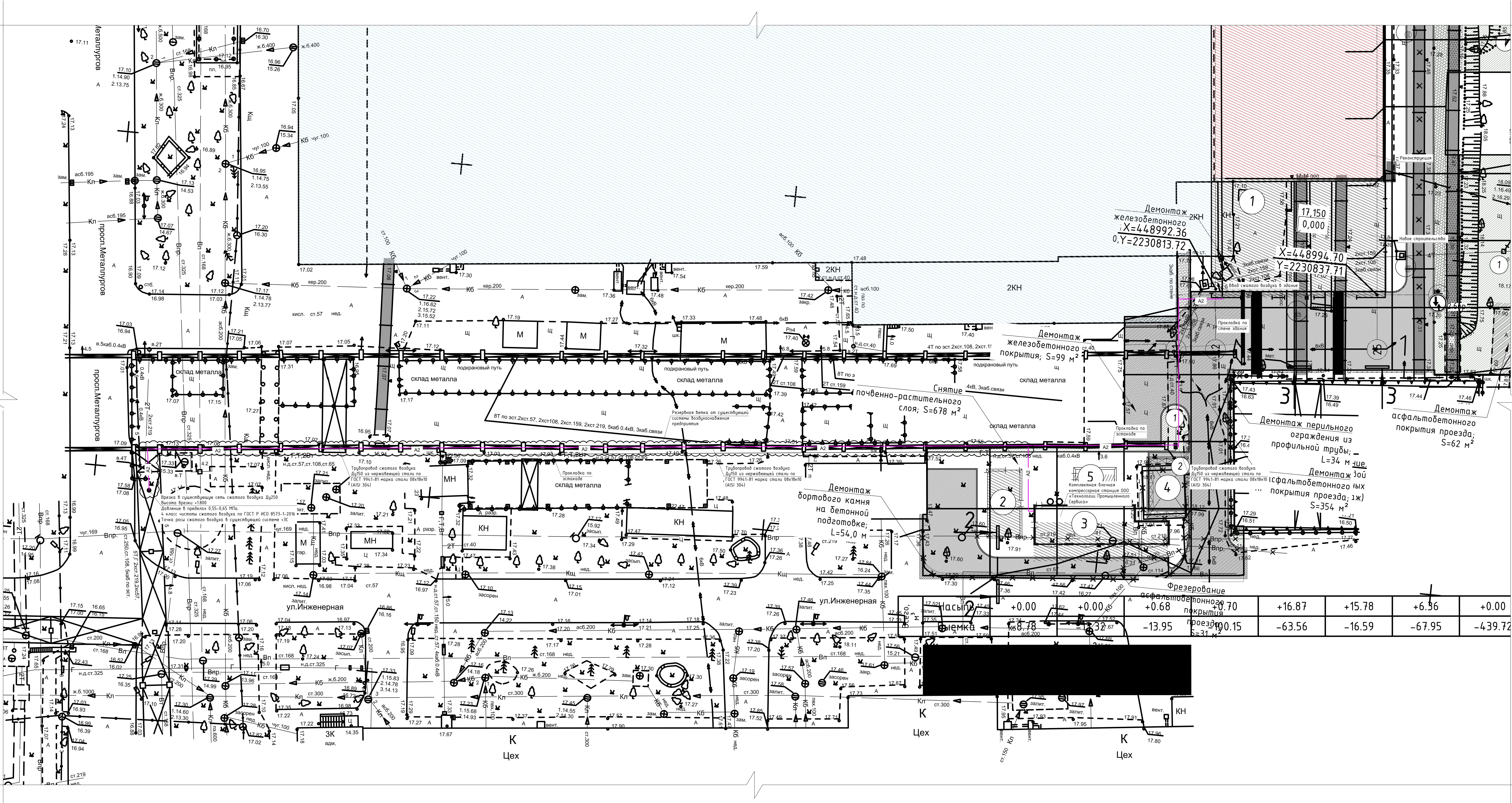
						1612/2022 - Р - ВС			
						Реконструкция нежилого здания с кадастровым номером 61:55:0020503:272, на земельном участке по адресу: г. Новочеркасск, ул. Машиностроителей, 7 а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Цех окраски	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Мамаев				04.24		Р	4	
Проверил	Варунцян				04.24	Разрез 1-1			
Н.контроль	Баданина				04.24				
ГИП	Варунцян				04.24				

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Изометрический вид системы газоснабжения

[illegible]

ПЛАН НАРУЖНОЙ СЕТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

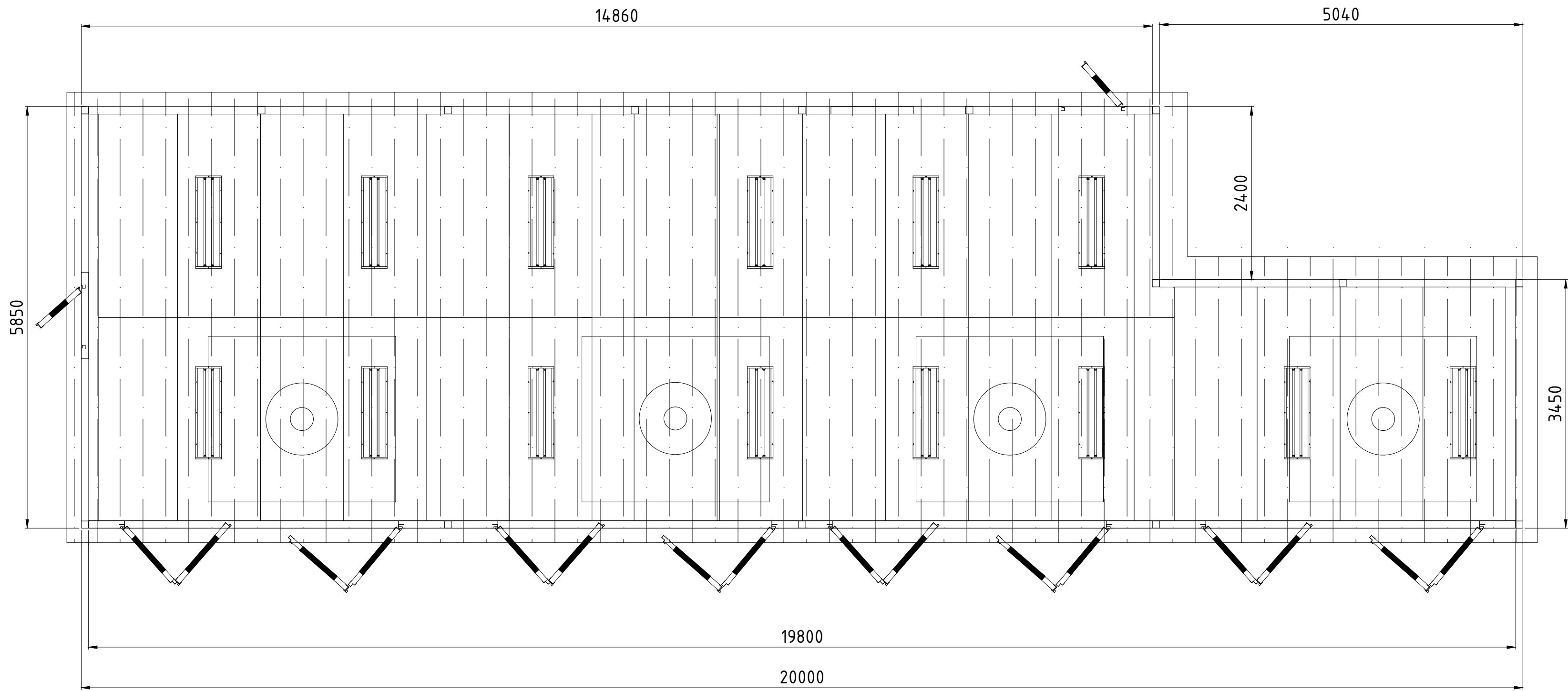


Экспликация зданий и сооружений

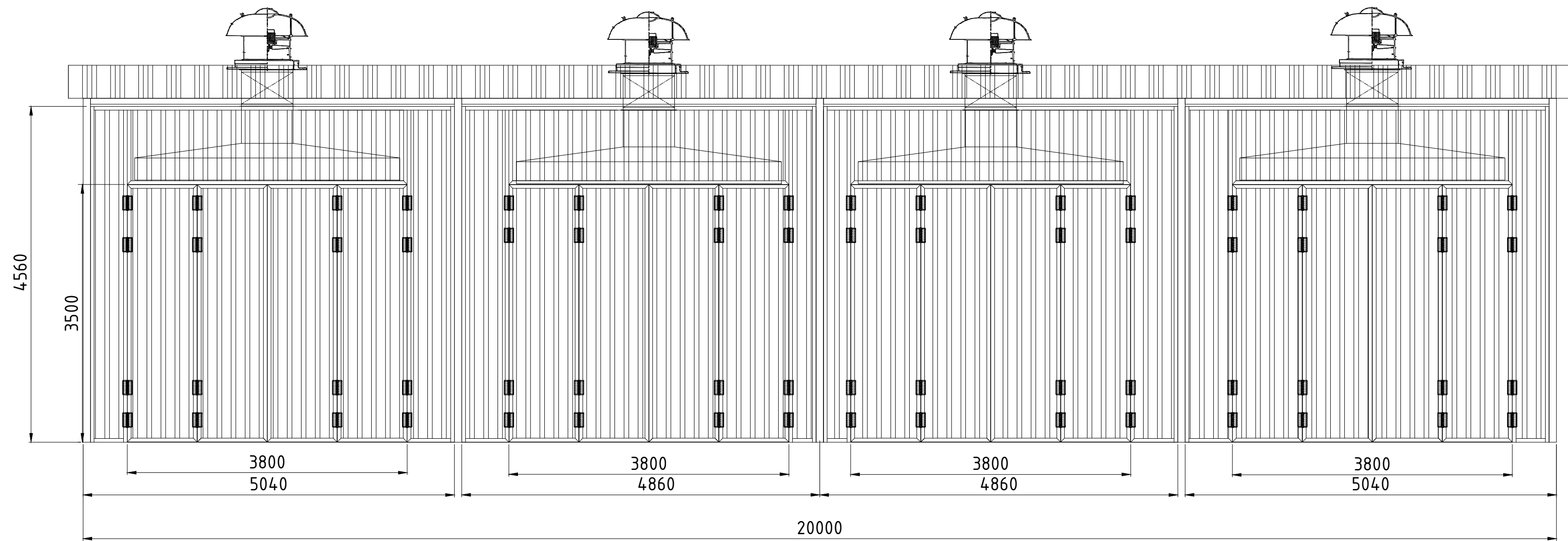
№ п/п	Наименование здания или сооружения	Примечание
1	Цех окраски	
2	2БКП-3150/6/4	
3	Блочная компрессорная	
4	Хозяйственная площадка для мусокометителей	с набегом, на 13 компрессоров объемом 1100 л

1612/2022-Р-ВС					
Реконструкция нежилого здания с кадастровым номером 6155-02/0503272, на земельном участке по адресу: г. Новороссийск, ул. Инженерная, 1 а					
Изм.	Кол. изм.	Лист	Всего	Дата	
Разработан	Мамед	Вариант	04.24		
Проверен	Вариант	04.24			
Исполн.	Вариант	04.24			
Генпр.	Вариант	04.24			
План наружной сети сжатого воздуха				Лист	6
				Р	6
				Лист	6
				Лист	6

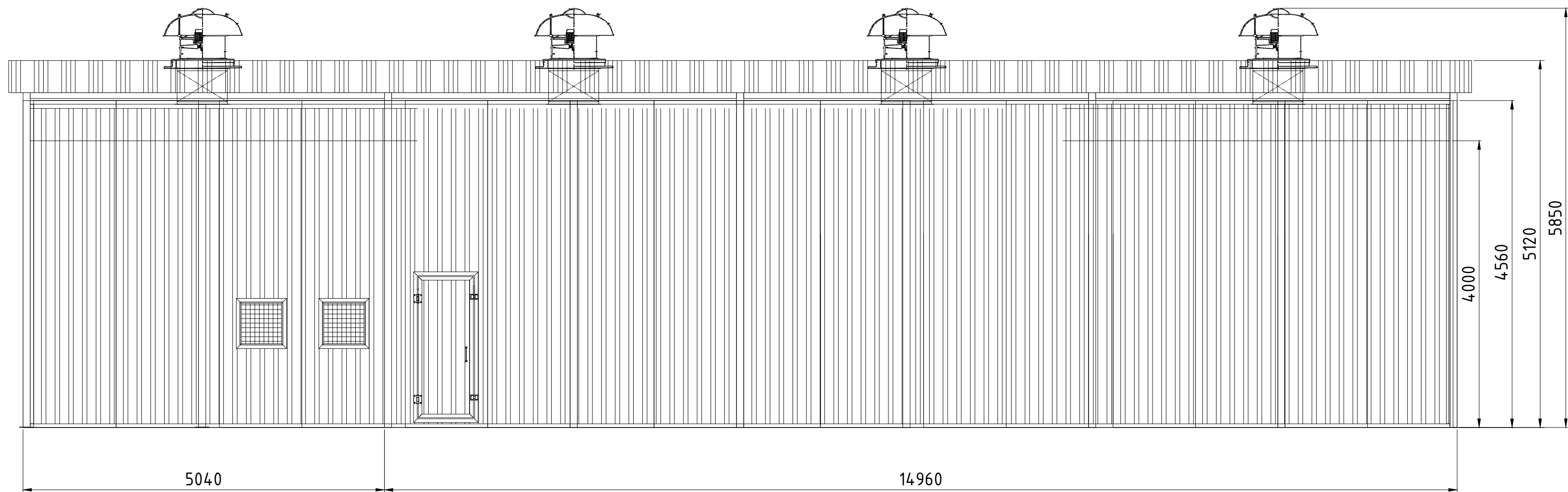
ПЛАН БЛОЧНОЙ КОМПРЕССОРНОЙ



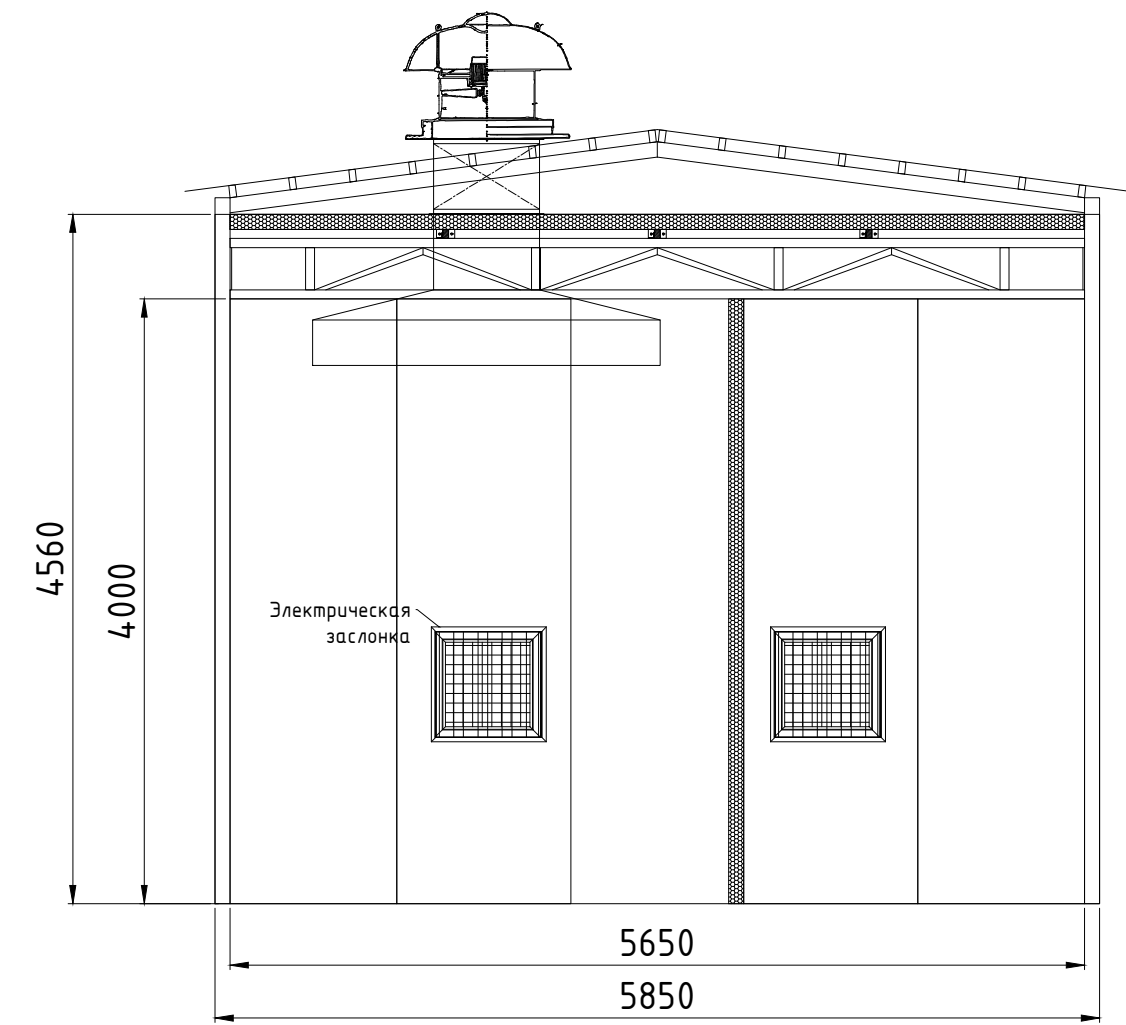
ВИД СБОКУ №1



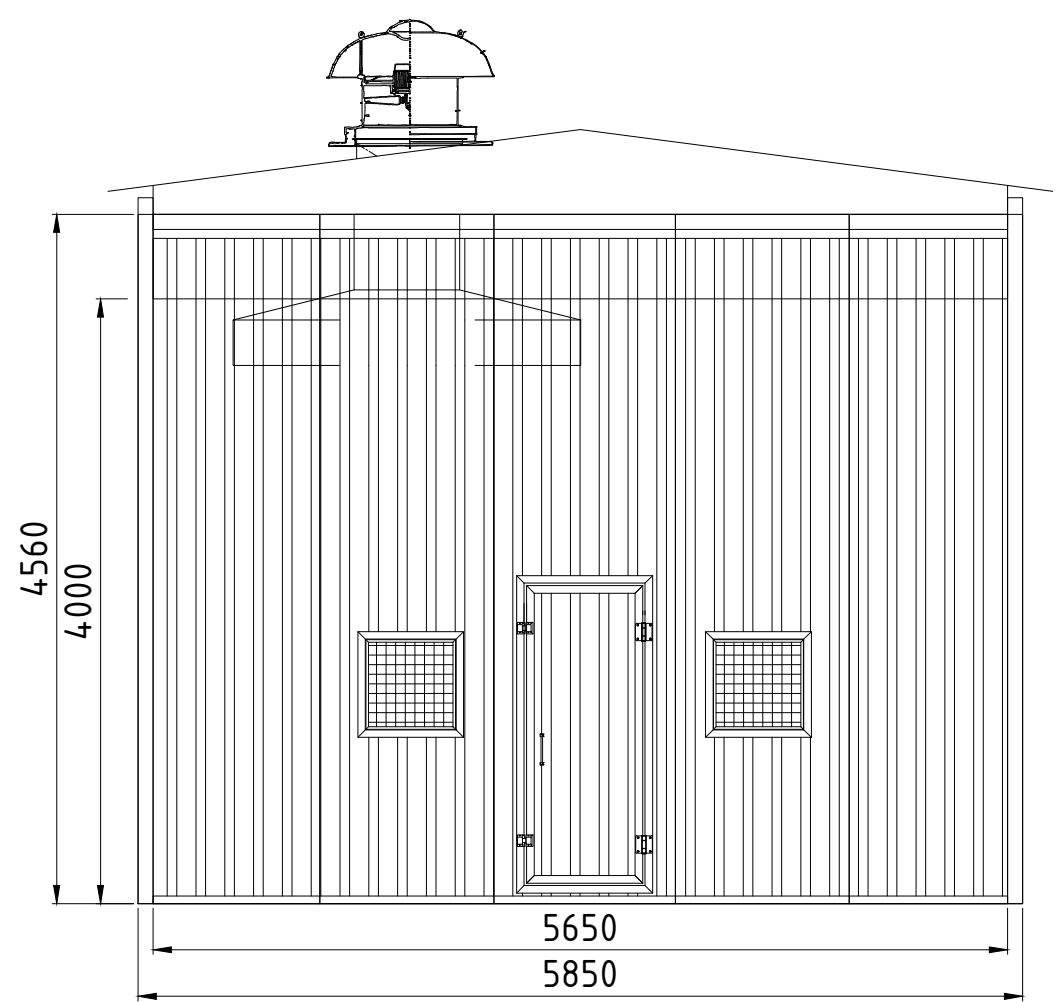
ВИД СБОКУ №2



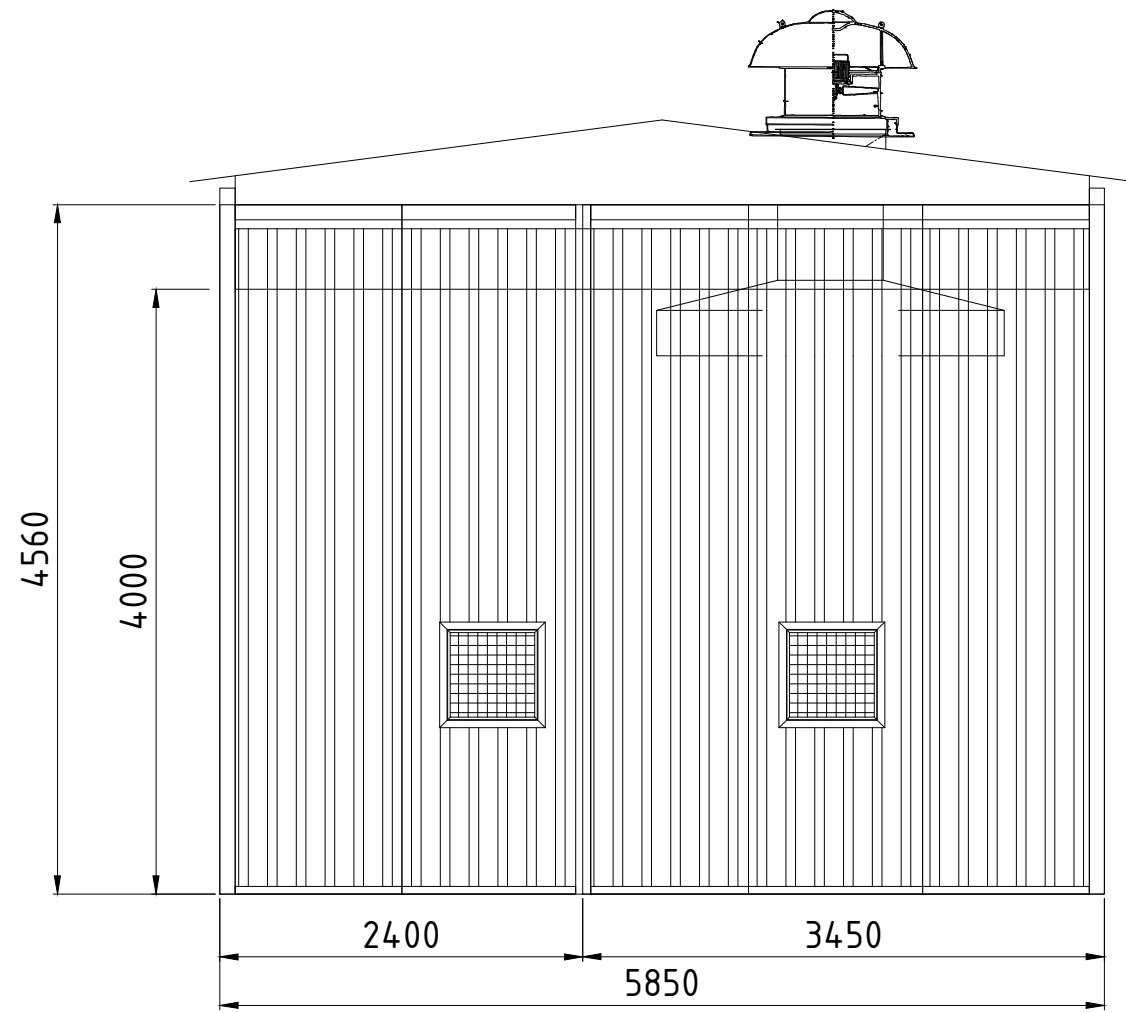
ВИД С ТОРЦА №1



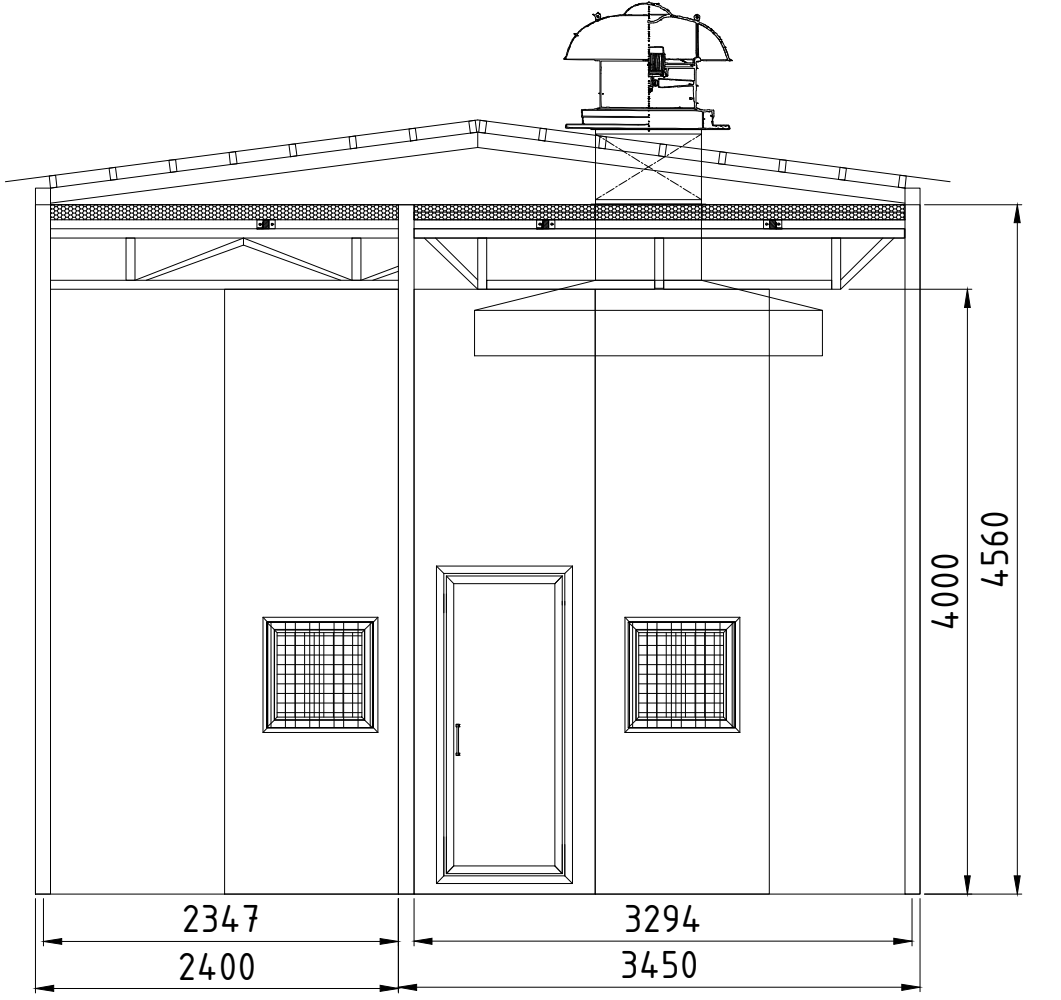
ВИД С ТОРЦА №2



ВИД С ТОРЦА №3



ВИД С ТОРЦА №4



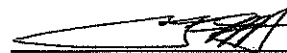
СОГЛАСОВАНО					
ИЗМ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИМБ. И			

						1612/2022-Р-ВС		
						Реконструкция нежилого здания с кадастровым номером 6155:0020503:272, на земельном участке по адресу: г. Новочеркасск, ул. Машиностроителей, 7 а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Блочная компрессорная	Стация	Лист
Разработал	Мамаев			04.24			Р	7
Проверил	Варунич			04.24				
Н.контр.	Бадашова			04.24		План блочной компрессорной		
ГИП	Варунич			04.24				

		Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код изделия	Завод изготовитель	Ед. изме-ре-ния	Кол-во	Масса 1 ед., кг.	Примечание
Трубопроводы										
		1	Трубы из коррозионно-стойкой стали Ø22х3,0	ГОСТ 9941-81 (сталь 08х18н10)			м	32.2		
		2	Трубы из коррозионно-стойкой стали Ø34х3,5	ГОСТ 9941-81 (сталь 08х18н10)			м	80		
		3	Трубы из коррозионно-стойкой стали Ø42х3,5	ГОСТ 9941-81 (сталь 08х18н10)			м	336.5		
		4	Трубы из коррозионно-стойкой стали Ø60х3,5	ГОСТ 9941-81 (сталь 08х18н10)			м	39.3		
		5	Трубы из коррозионно-стойкой стали Ø133х4	ГОСТ 9941-81 (сталь 08х18н10)			м	26		
		6	Трубы из коррозионно-стойкой стали Ø159х4,5	ГОСТ 9941-81 (сталь 08х18н10)			м	534.8		
Соединительные детали трубопровода										
		1	Отвод 90° стальной крутоизогнутый бесшовный, Ду 15	ГОСТ 17375-2001*	Отвод 90-1-21,3		шт.	9		
		2	Отвод 90° стальной крутоизогнутый бесшовный, Ду 25	ГОСТ 17375-2001*	Отвод 90-1-33,7		шт.	8		
		3	Отвод 90° стальной крутоизогнутый бесшовный, Ду 32	ГОСТ 17375-2001*	Отвод 90-1-42,4		шт.	12		
		4	Отвод 45° стальной крутоизогнутый бесшовный, Ду 50	ГОСТ 17375-2001*	Отвод 45-1-60,3		шт.	1		
		5	Отвод 90° стальной крутоизогнутый бесшовный, Ду 50	ГОСТ 17375-2001*	Отвод 90-1-60,3		шт.	21		
		6	Отвод 90° стальной крутоизогнутый бесшовный, Ду 125	ГОСТ 17375-2001*	Отвод 90-2-133		шт.	1		
		7	Отвод 90° стальной крутоизогнутый бесшовный, Ду 150	ГОСТ 17375-2001*	Отвод 90-2-159		шт.	22		
		8	Тройник стальной переходной Ду=25х15 мм	ГОСТ 17376-2001*	Тройник 1-33,7х21,3		шт.	4		
		9	Тройник стальной переходной Ду=150х125 мм	ГОСТ 17376-2001*	Тройник 2-159х133		шт.	1		
		10	Тройник стальной равнопроходный Ду=150 мм	ГОСТ 17376-2001*	Тройник 2-159		шт.	3		
		11	Переход стальной концентрический, Д=25х15 мм	ГОСТ 17378-2001*	Переход К-1-33.7х21.3		шт.	1		
		12	Фланец стальной плоский приварной с соединительным выступом Ру 1.6 МПа, Д=125 мм	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-125-16		шт.	1		
		13	Фланец стальной плоский приварной с соединительным выступом Ру 1.6 МПа, Д=150 мм	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-150-16		шт.	10		
		ОП1	Опора корпусная приварная Ду125	133-КП- А12		СЗЗМК	шт.	2		
		ОП2	Опора корпусная приварная Ду150	159-КП- А12		СЗЗМК	шт.	133		
		14	Переход стальной концентрический, Д=200х150 мм	ГОСТ 17378-2001	Переход К-1-219х159		шт.	1		
Прочее										
		1	Металлические конструкции для крепления трубопроводов				кг.	450		

Утверждаю

Директор по эксплуатации и
безопасности производственной
деятельности

 А.А. Алфимов

« _____ » _____ 2023г

ВНУТРЕННИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
на подключение объекта к централизованным сетям
снабжения сжатым воздухом:

Реконструкция нежилого здания с кадастровым номером 61:55:0020503:272, на земельном участке по адресу: г. Новочеркасск, ул. Машиностроителей, 7а

№ _____ от « _____ » _____ 2023 г

Снабжение сжатым воздухом

1. В качестве резервного источника питания сжатым воздухом малярного корпуса предусмотреть использование существующей центральной компрессорной станции ООО «ПК «НЭВЗ». Давление воздуха в сети 0,55-0,65 МПа. Производительность компрессорной 10 000 – 15 000 м³/мин. 4 класс чистоты по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016.
2. Информация о магистральном трубопроводе в точке подключения к существующей сети: Надземный трубопровод условным диаметром 250 мм, материал сталь, высота прокладки в точке врезки +1.800, расположение трубопровода – существующая эстакада.
3. Проектируемый трубопровод прокладывается по существующей эстакаде от проектируемой блочно-модульной компрессорной малярного корпуса до магистрального трубопровода центральной компрессорной ООО «ПК «НЭВЗ» расположенного на расстоянии 150 метров (см. выкопировку). Материал и диаметр проектируемого трубопровода определить проектом.
4. Врезку в магистральный трубопровод, выполнить надземно. Предусмотреть установку запорной арматуры для возможности переключения снабжения сжатым воздухом малярного корпуса от блочно-модульной компрессорной или от центральной компрессорной станции ООО «ПК «НЭВЗ».
5. Максимальная нагрузка (минутный расход сжатого воздуха) малярного корпуса: 175,9 м³/мин.
6. Давление сжатого воздуха в точке подключения: 0,55-0,65 МПа.

7. Расположение эстакады и точка подключения представлены на рис.1 (выкопировка)

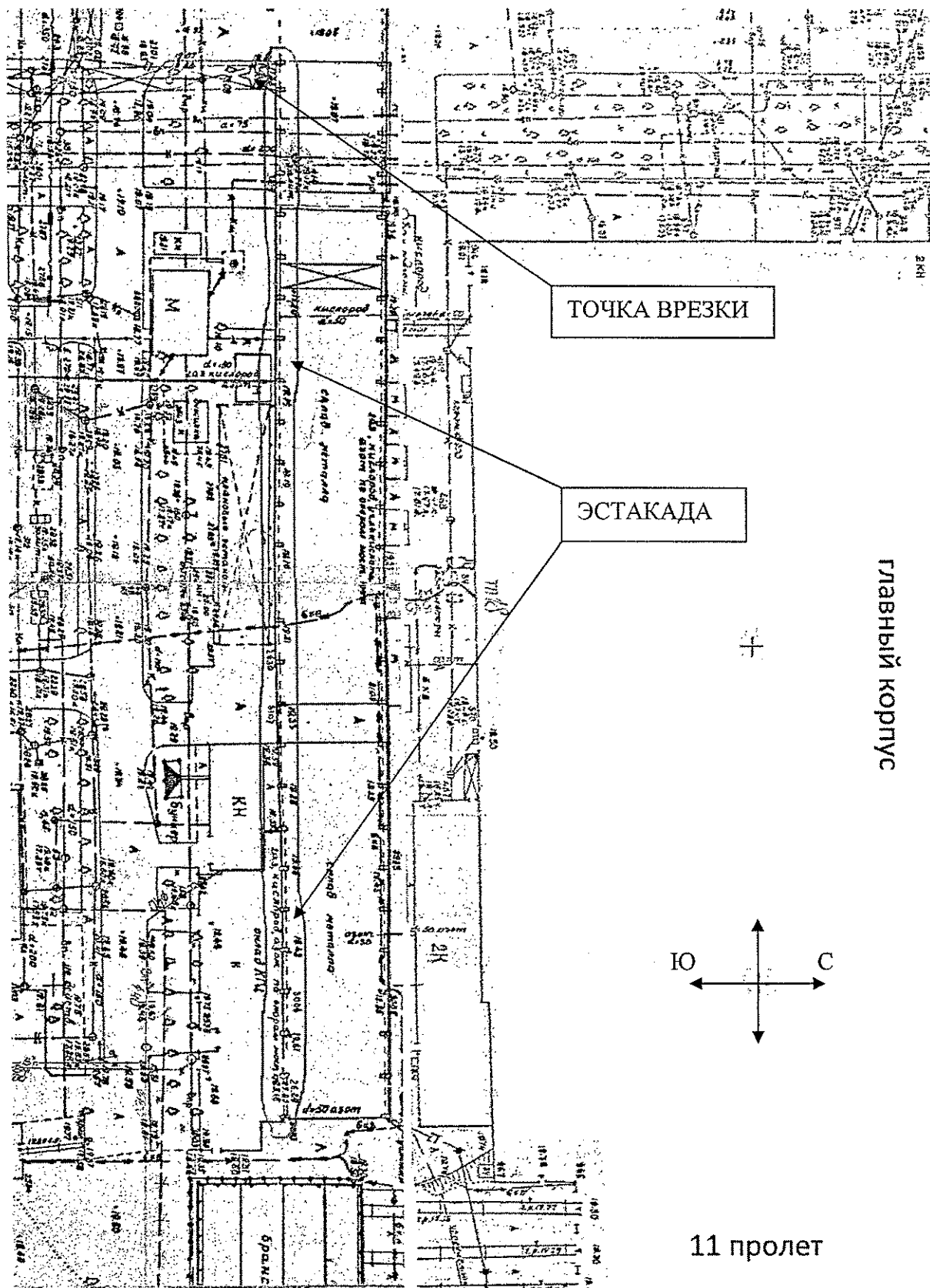


Рис.1. Расположение эстакады и точки врезки в магистральный трубопровод

Главный энергетик ООО «ПК «НЭВЗ»

Д.С. Грицаенко

Исх. № 2601-1/24
от 26.01.2024

ООО «ТМХ Технологии»

Информационное письмо.

В рамках выполнения Договора № 111-111-008/041223/У-Р-С от 04.12.2023 г. направляем на согласование документацию согласно Приложению № 4 п. С. Комплект документации для установки и подключения Оборудования.

Просим согласовать в срок до 09.02.2024 г.

Документация находится по ссылке: <https://disk.vandex.ru/d/-4TsqtnrPq0b8Q>

Порядок размещения:

Приложение № 4. ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ >

> Трансбордер ММ914 > Приложение № 4.1 п. С.

> Диспетчерская > Приложение № 4.2 п. С.

> Камера абразивно-струйной обработки BML > RG344 - Приложение № 4.3 п. С.

> Окрасочно-сушильные камеры WDK-SB2800.1,2,3,4,5,6,7,8 > Приложение № 4.4 п. С.

> Компрессорная станция > Приложение № 4.5 п. С.

> Тамбур для ОСК WDK-2800.3. и WDK-SB2800.5 > Приложение № 4.6 п. С.

> Тамбур для ОСК WDK-2800.4. и WDK-SB2800.6. > Приложение № 4.7 п. С.

> Камеры Флуор > Приложение № 4.8 п. С.

> Краскоприготовительное отделение > Приложение № 4.9 п. С.

> Окрасочно-подготовительному оборудованию для окраски кузовов электровозов >

Приложение № 4.10 п. С.

Обращаем внимание! В составе документации отсутствует информация относительно

Приложения № 4.2 п. С, ввиду отсутствия технического задания. Просим предоставить.

Ранее запрашивали в рамках рабочей встречи 11-14.04.2023 г. Протокол совещания № 03 от 11-14.04.2023 г. прикладываем.

Генеральный директор _____

Куприн С.Г.



wiederkraft.ru



(812) 320-30-80



partner@wkraft.ru

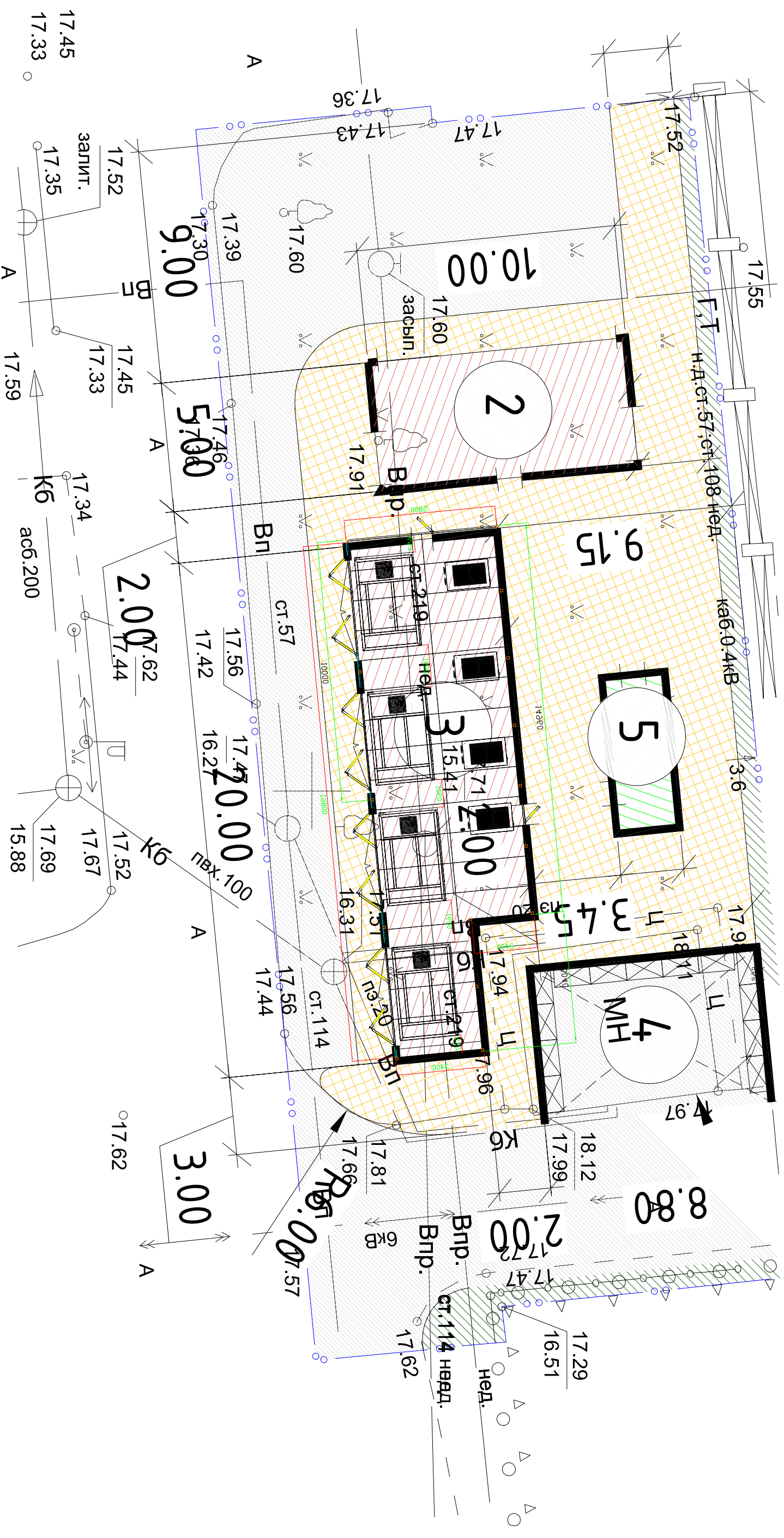
ИНН 1658115316, КПП 781401001, ОГРН 1101690014227
197183, г. Санкт-Петербург, ул. Заусадная, д. 15, литер Б, пом. 7

ООО "ВидерКрафт РУС"

ООО «ПК «НЭВЗ», адрес: Россия, 346413,
Ростовская обл., г. Новочеркасск, ул.
Машиностроителей, д. 7-А.

Техническое задание на камеру Компрессорная
Цех №43 (11 пролет)

Планування збудування.

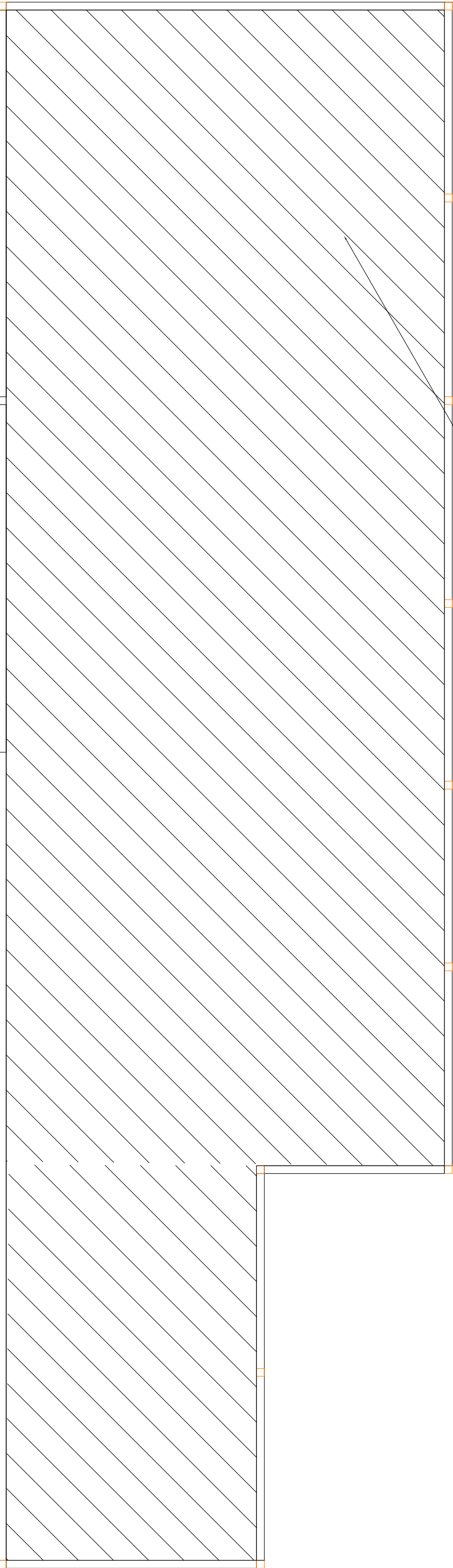


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

										19.ВДК.2024.01
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция нежилого здания с кадастровым номером 61:55:0020503:272, на земельном участке по адресу: г. Ново-черкасск, ул. Машиностроителей, 7 а				
Разраб.		Васильев И.С.								
Пров.		Торопов Д.С.								
Т. контр.										
"Планировка здания."						Стация	Лист	Листов		
						П	1			
000 "ВидерКрафт Рус"										

Фундамент в компрессорной.

Зона подготовки поверхности пола
не менее 200мм армированный бетон
марки М350



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

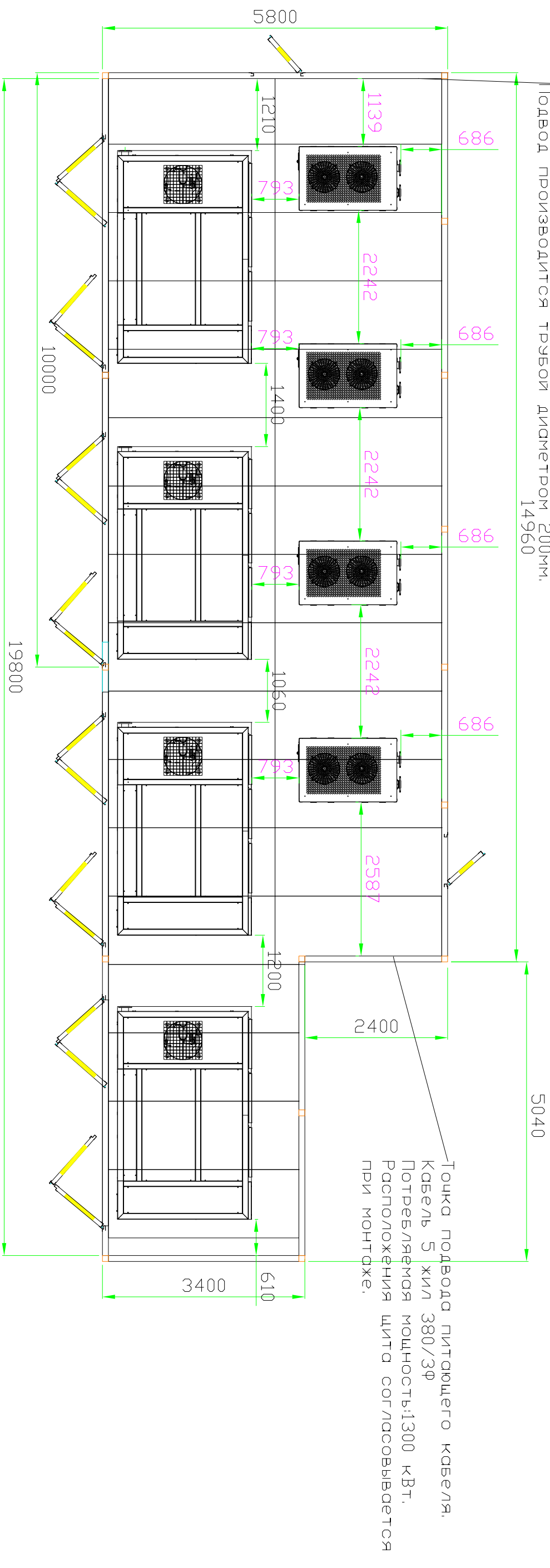
										19.ВДК.2024.01-02 Реконструкция нежилого здания с кадастровым номером 61:55:0020503:212, на земельном участке по адресу: г. Новочеркасск, ул. Машиностроителей, 7 а “Комната КПО планировка.” 000 “ВидерКрафт Рус”		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата					Стация	Лист	Листов
Разраб.		Васильев И.С.									17	2
Пров.		Торопов Д.С.										
Т.контр.												

Точки подключения.

Точка подвода сжатого воздуха.

Давление воздуха 8-10 бар

Подвод производится трубой диаметром 200мм.
14960



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

[illegible]

WIEDER[®]KRAFT[®]

Компрессорная станция WDK-CR1980

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Содержание:

1. Введение	2
2. Хранение	2
3. Технические характеристики.	3
4. Состав	4
5. Чертёж	5
6. Гарантийный талон	7

1. Введение:

Внимание! Прочитайте данную инструкцию, обратите внимание на требования по безопасности.

- 1.1. Данное изделие изготовлено в соответствии с требованиями высоких стандартов качества, что гарантирует длительную и безопасную работу при условии соблюдения изложенного здесь руководства по эксплуатации и техническому обслуживанию.
- 1.2. Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его свойств.
- 1.3. Эксплуатация предоставленного изделия должна производиться в соответствии с руководством и строго по назначению!
- 1.4. Невыполнение данного требования может привести к неисправности оборудования и отказу производителя от гарантийных обязательств.

2. Хранение:

- 2.1. Должна быть организована круглосуточная охрана складского помещения (места хранения) оборудования;
- 2.2. Помещение (место хранения) должно иметь защиту от прямых осадков;
- 2.3. Помещение (место хранения) должно запирается на ключ;
- 2.4. Подъездные пути к месту хранения должны иметь твердое покрытие и содержаться в исправном состоянии;
- 2.5. Помещение (место хранения) и подъезд к нему должны быть освещены в вечернее и ночное время. Освещенность должна быть не менее 700 люкс;
- 2.6. Ширина подъездных путей к погрузочно-разгрузочным площадкам должна быть не менее 3 м при одностороннем и 6.2 м при двустороннем движении транспортных средств с соответствующими расширениями на закруглениях дорог;
- 2.7. При въезде к месту хранения должна быть вывешена схема, на которой должны быть указаны направления и маршруты движения транспортных средств, места погрузки, разгрузки и стоянки;
- 2.8. Помещение (место хранения) должно иметь сквозной проезд или круговой объезд для автомобилей. Двери помещения (места хранения) должны открываться наружу. Помещение (место хранения) должно иметь запасные выходы;
- 2.9. В помещении (месте хранения) должны быть вывешены таблички с указанием максимальной допускаемой нагрузки на единицу площади пола или стеллажа, а также грузоподъемности применяемых подъемно-транспортных средств;
- 2.10. Помещение (место хранения) должно соответствовать всем установленным действующим законодательством РФ и применимым требованиям пожарной безопасности;
- 2.11. Помещение должно обеспечивать беспрепятственную погрузку и разгрузку Оборудования (деталей Оборудования и прочих принадлежностей Оборудования).
- 2.12. В помещении (месте хранения) не должно храниться никакое иное имущество помимо Оборудования (деталей Оборудования и прочих принадлежностей Оборудования);
- 2.13. Складирование деталей Оборудования должно осуществляться на деревянных поддонах;
- 2.14. Основание складского помещения (места хранения) должно быть обеспылено и гидроизолировано;
- 2.15. Оборудование (детали Оборудования) должны быть укрыты светозащитной, пылезащитной и влагозащитной пленкой/тентом;
- 2.16. Температура хранения деталей оборудования от +5°C до +45°C;
- 2.17. Влажность воздуха в помещении (месте хранения) не должна превышать 45%.

3. Технические характеристики.

WDK-CR1980 соответствует требованиям:

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических устройств»;

ТР ТС О 10/2011 «О безопасности машин и оборудования»;

Технические характеристики.	
Внутренние размеры (Д.Ш.В.):	19800 × 5650 × 4000 мм.
Внешние размеры (Д.Ш.В.):	20000 × 5850 × 5850 мм.
Устройство кабины:	Стеновые сэндвич панели: толщина 100 мм. Наполнение: минеральная вата. Толщина металла: 0.6 мм.
	Потолок выполнен из сэндвич панели: толщина 100 мм. Наполнение: минеральная вата. Толщина металла: 0.6 мм.
Основание:	Установка на ровный пол.
Ворота:	Размер: 3800×3500 мм. Кол-во створок: 4 шт.
Дверь для персонала:	2 шт. Размер: 800х2000мм. Дверь имеет закаленное стекло. Дверь оборудована замком «антипаника».
Система вентиляции:	Приточный забор воздуха происходит естественным путём, на внешней стене установлены дождезащитные жалюзи из алюминия, а на внутренней стороне-фильтр из хлопка и эл. заслонка.
	Вытяжной вентилятор: 4 шт. Мощность единицы: 1,5 кВт.
	Мощность: 4 х 1,5 кВт. Общая производительность: 4 х 14 000 м³/час.
Система фильтрации:	Предварительный фильтр G3.
Система освещения:	Потолочное освещение: 14 светильников по 2 лампы. Всего 28 лампы.
	Мощность лампы 18 Вт. LED лампы. Освещение >300 люкс.
Скорость воздушного потока:	120 раз/ч
Пульт управления:	Подача воздуха, освещение, выключатель аварийного останова, сигнализация неисправности, кумулятивное время, защита двигателя от перегрузки и перегрузки по току, блокировка системы вентилятора и т. д.
Общая электрическая мощность:	7 кВт.
Требования к электросети:	380 В, 50 Гц.

4. Состав.

Устанавливаемое оборудование:

1. Компрессор винтовой INVERSYS Plus 315-10 (Cloud System) 315 кВт, 44.3 м3/час. - 1 шт.
2. Компрессор винтовой INVERSYS Plus 315-10, 315 кВт, 44.3 м3/час. – 3 шт.
3. Осушитель DK 200 – 4 шт.

1. Компрессор винтовой INVERSYS Plus 315-10
Компрессор винтовой INVERSYS Plus 315-10 (Cloud System)

1	Максимальное давление	10
2	Минимальная производительность (м3/мин)	13,2
3	Максимальная производительность (м3/мин)	44,3
4	G-Выход сжатого воздуха (дюйм)	NW 100
5	Тип двигателя	Электрический, трехфазный
6	Двигатель	WEG
7	Степень защиты	IP55
8	Напряжение (В)	400V 50Hz
9	Мощность двигателя (кВт)	315
10	Тип привода	Прямой
11	Винтовой блок	GHH Rand
12	Габаритные размеры (мм)	3250x2250x2450
13	Масса (кг)	6000
14	Уровень шума (дБ)	79
15	Частотный преобразователь	Да
16	Максимальная температура окружающей среды (°C)	+43
17	Минимальная температура окружающей среды (°C)	+2
18	Страна производитель	Турция

Воздушные винтовые маслонаполненные компрессоры серии INVERSYS PLUS



Линейка компрессоров серии INVERSYS PLUS создавалась с учетом всех последних технических достижений компании.

Главной задачей перед конструкторами при создании серии компрессоров оснащенных преобразователем частоты было получение наиболее высоких показателей энергоэффективности компрессорного оборудования, и все конструктивные решения направлены на достижение данной цели. В компрессорах серии INVERSYS PLUS при помощи встроенного преобразователя частоты тока скорость вращения основного привода меняется пропорционально потреблению сжатого воздуха на предприятии. Таким образом, компрессор потребляет столько электроэнергии сколько нужно для производства требуемого количества сжатого воздуха на данный момент.

1 ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПРЕССОРОВ СЕРИИ INVERSYS PLUS

- Экономия электроэнергии порядка 30-35% при ровном графике потребления сжатого воздуха.
- Отсутствие холостого хода в пределах регулирования, таким образом, мы не расходует электроэнергию, не производя при этом сжатый воздух.
- Отсутствие потерь электроэнергии при переходе компрессора из нагруженного состояния в холостой ход.
- Устраняем потери сжатого воздуха при разгрузке компрессора.
- Благодаря частотному приводу компрессор поддерживает заданное рабочее значение давления
- Плавный запуск компрессора в работу, отсутствуют переходные процессы, связанные с пусковыми токами, что благотворно влияет на электрическую сеть.
- Возможность работы в широком диапазоне давлений 6-13 Бар.

WIEDER[®]KRAFT[®]

2. Осушитель DK 200



№	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА
1	Максимальное давление	16
2	Производительность (м ³ /мин)	80,00
3	Тип хладагента	R-134a
4	Напряжение (В)	400V 50Hz
5	Максимальная температура окружающей среды (°C)	50
6	Фильтр в составе осушителя	Встроенный
7	G-Выход сжатого воздуха (дюйм)	DN100
8	Габаритные размеры (мм)	1467x1077x1930 (ДхШхВ)
9	Страна производитель	Турция

ОПИСАНИЕ

Рефрижераторные осушители серии DRYAIR DK



Рефрижераторные осушители серии DRYAIR DK обеспечивают стабильные значения точки росы +30C даже при тяжелых условиях эксплуатации.

Осушители оборудованы двумя магистральными фильтрами грубой и тонкой очистки для очистки воздуха от масла и грубых частиц (остаточное содержание не более 0,01 мг/м³).

1 ВЫСОКАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Высокопроизводительный спиральный компрессор (DRYAIR DK120) обеспечивает высокую энергоэффективность процесса.
- Применение спиральных компрессоров обусловлено их высокой энергетической эффективностью и стойкостью к гидравлическим ударам.

2 НИЗКИЕ ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ

- Запатентованная конструкция «3 в 1» алюминиевого теплообменника, обеспечивает компактность, низкие потери давления порядка 100 мБар и гарантированную точку росы +3°C.

3 РАБОТА ПРИ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

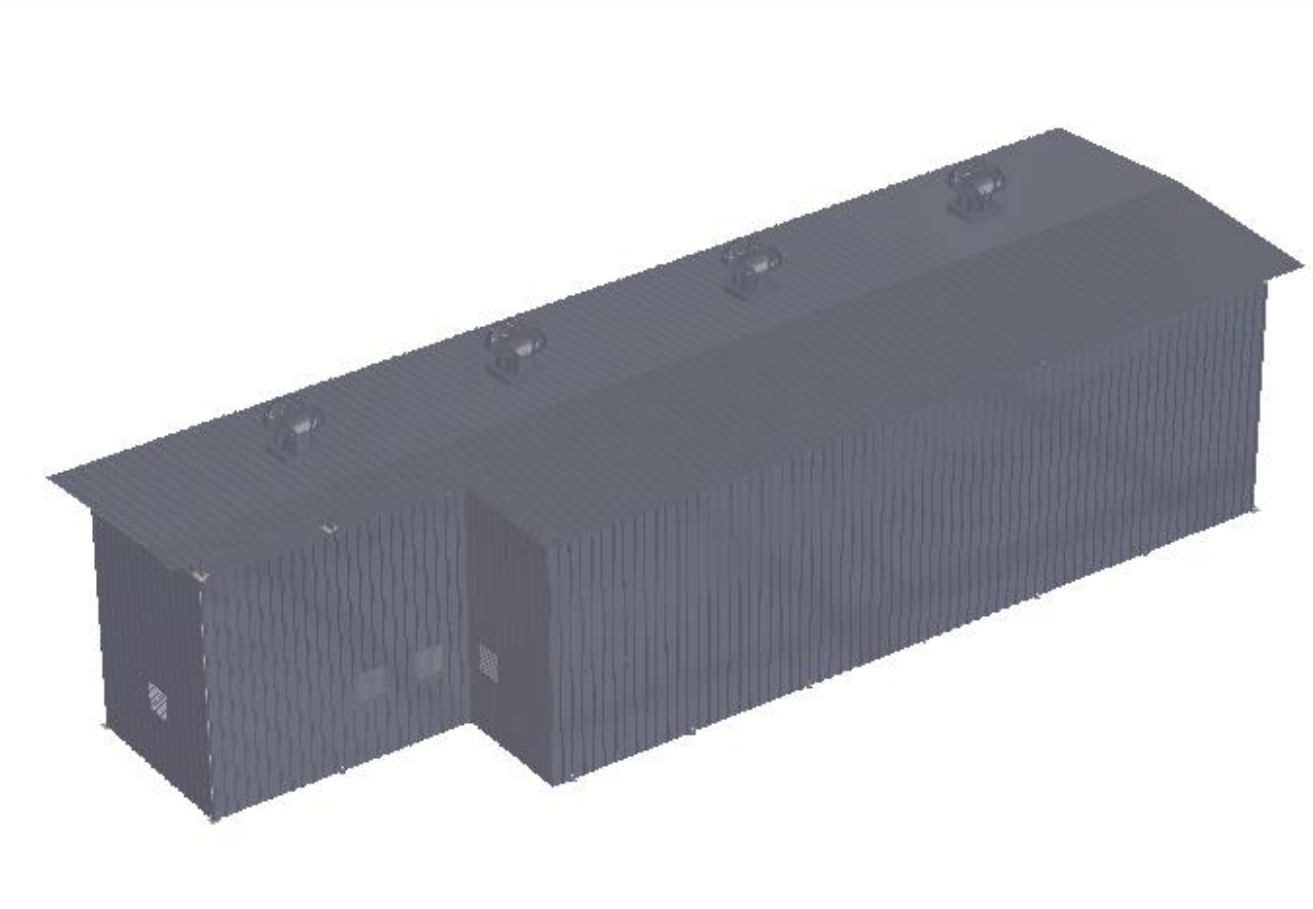
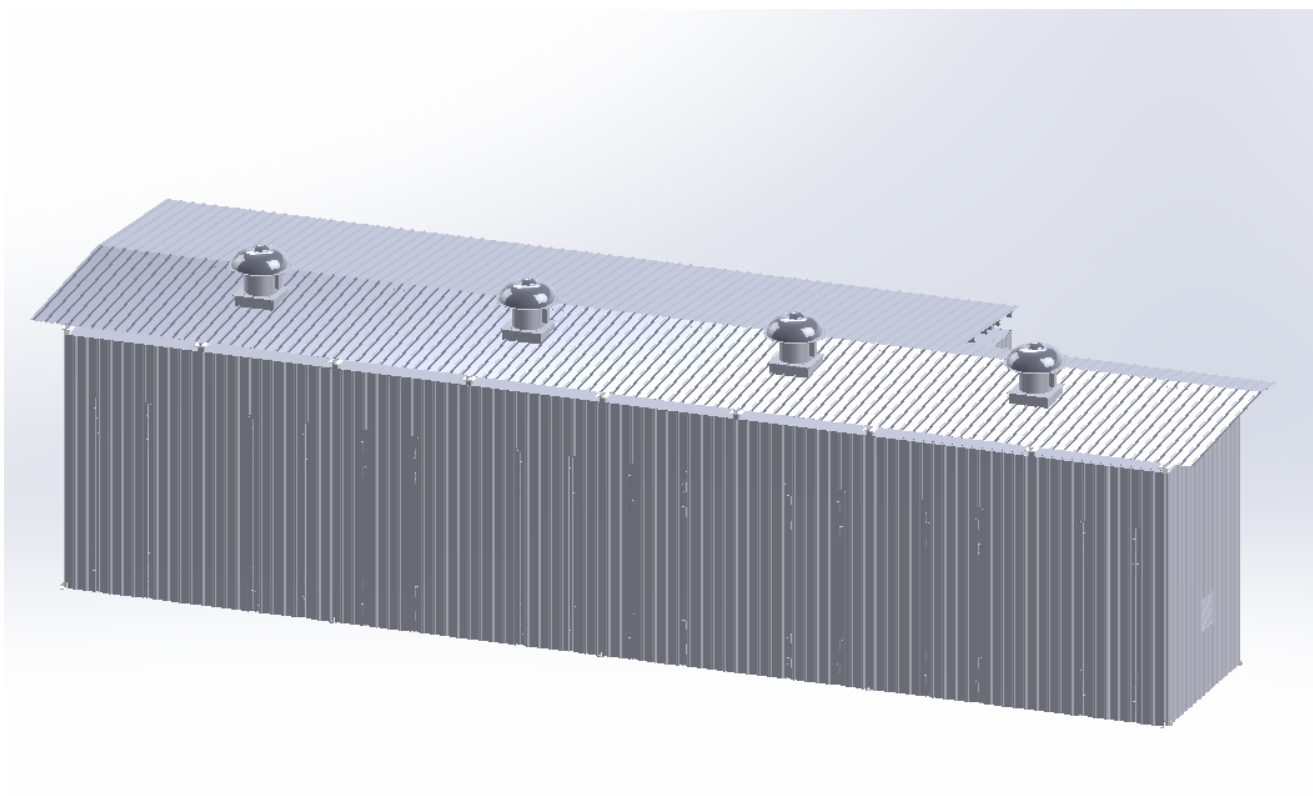
- Осушители легко работают при температуре сжатого воздуха на входе в осушитель до 60°C и температуре окружающего воздуха до 50°C благодаря использованию хладагента R134a (для всех моделей) и переразмеренных поверхностей теплообмена.

4 опции

- Электронный контроллер для моделей до DRYAIR DK 140.
- Сенсорный конденсатоотводчик ZERO-LOSS.
- Водяное охлаждение..

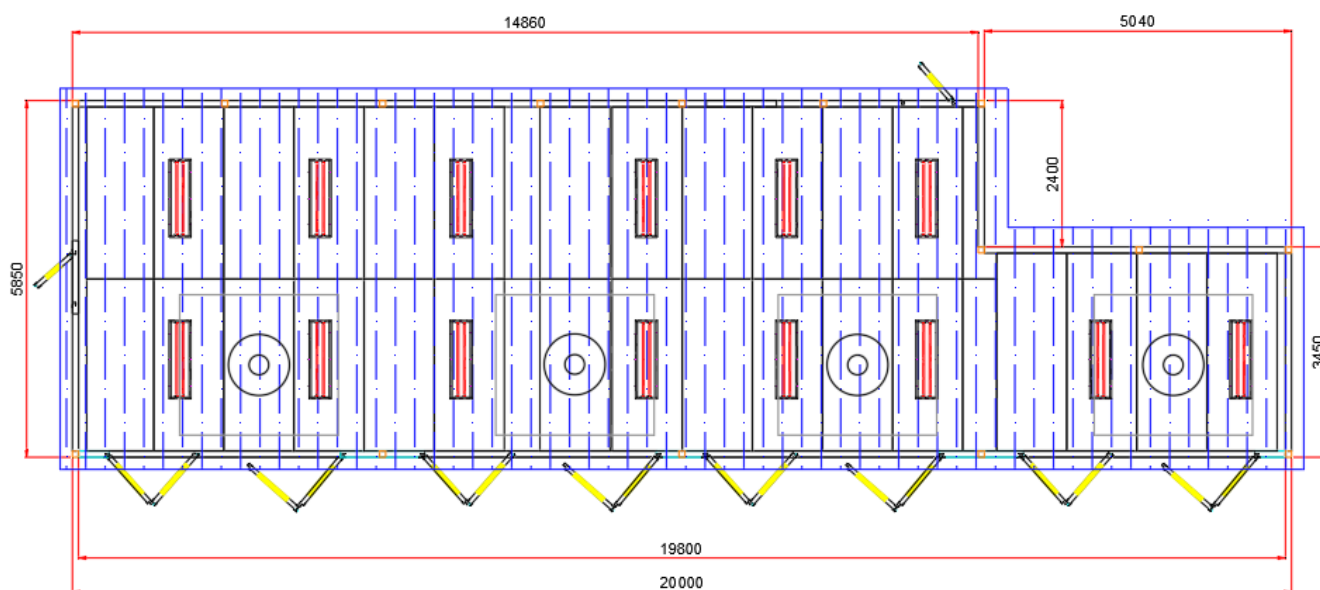
WIEDER[®]KRAFT[®]

5. Чертёж.

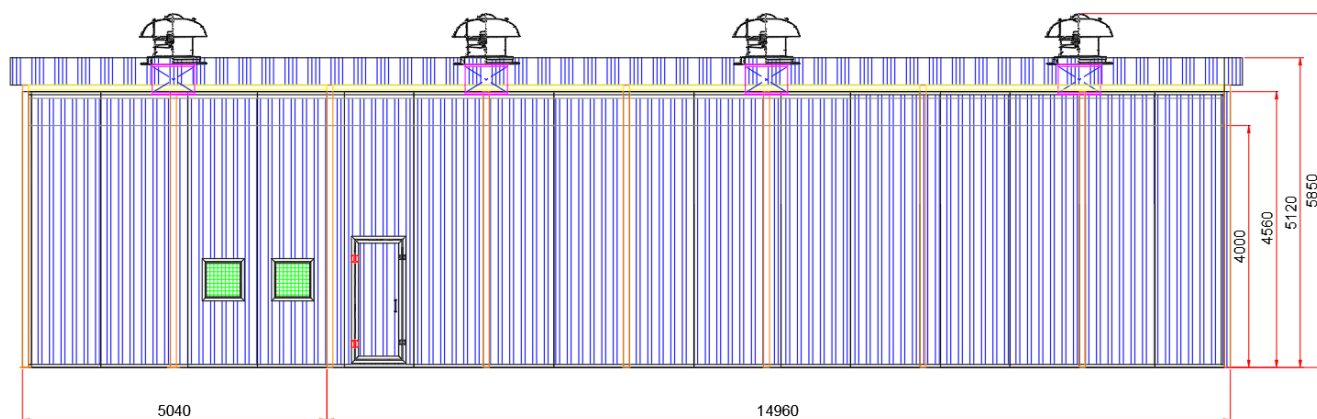


Чертежи компрессорной

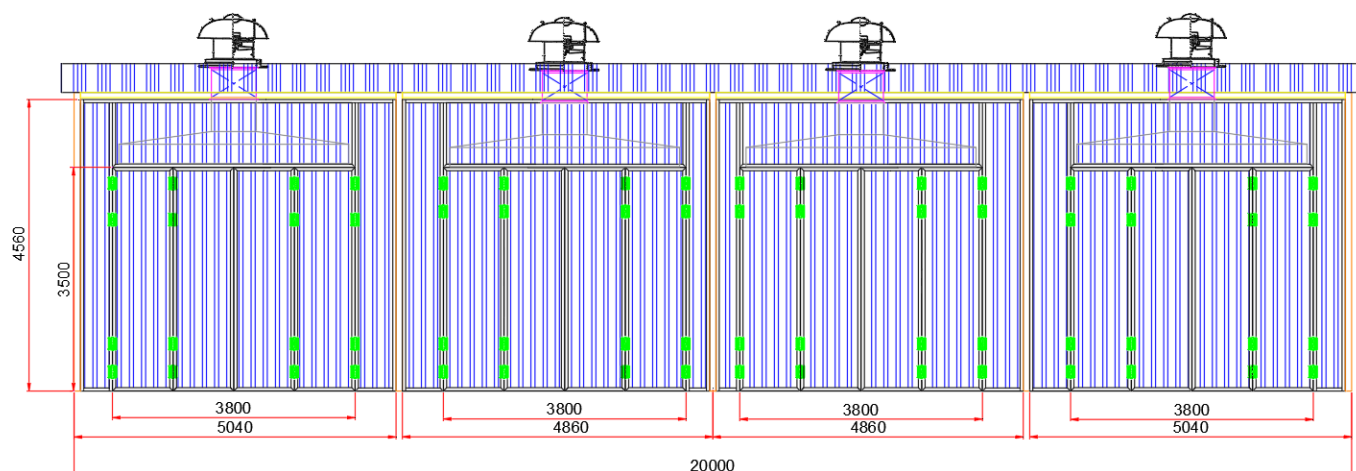
Вид сверху



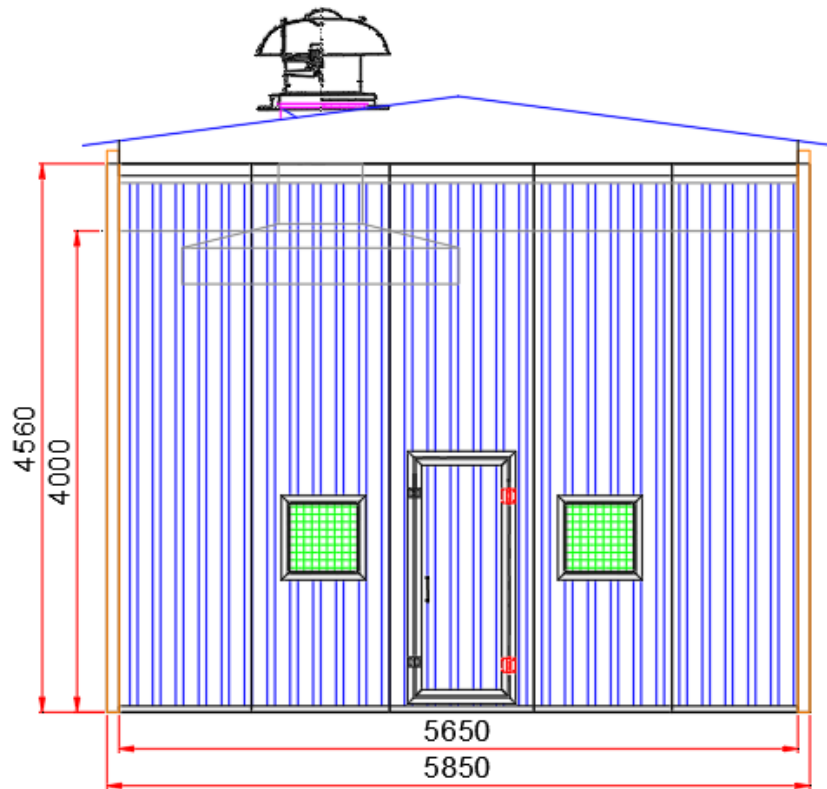
Вид сбоку



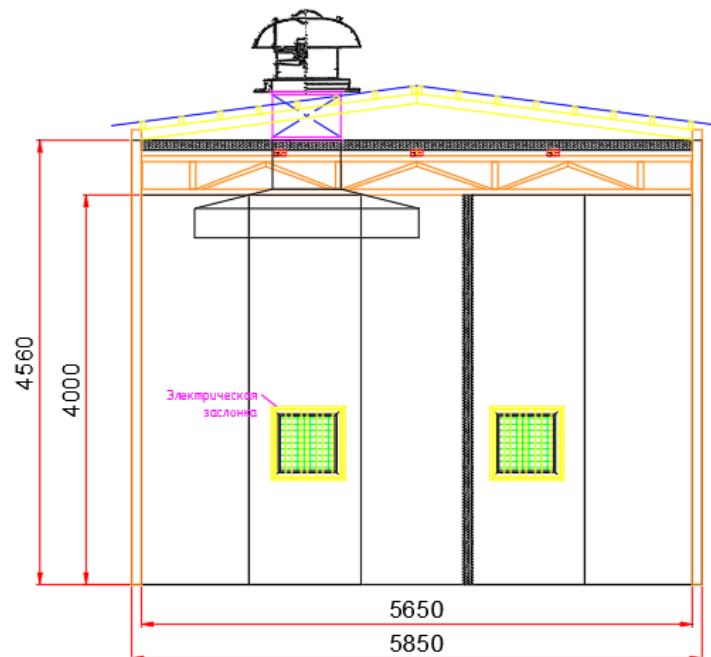
Вид спереди



Вид с торца



Вид с торца (разрез)



Вид на оборудования.

Техническое задание для пола

1. Поля монтажных площадок должны быть ровным и горизонтальным, перепад уровня не должен превышать 1 см на всю длину площадки. Шероховатость не более 3 мм. Верхний слой пола не должен образовывать лужи, для чего должен иметь покрытие. В качестве покрытия можно использовать жидкое стекло, или «капильные» полы, или слои из керамической плитки для окрошивания асфальта, упрочнения поверхности, или керамическую плитку и т.п.

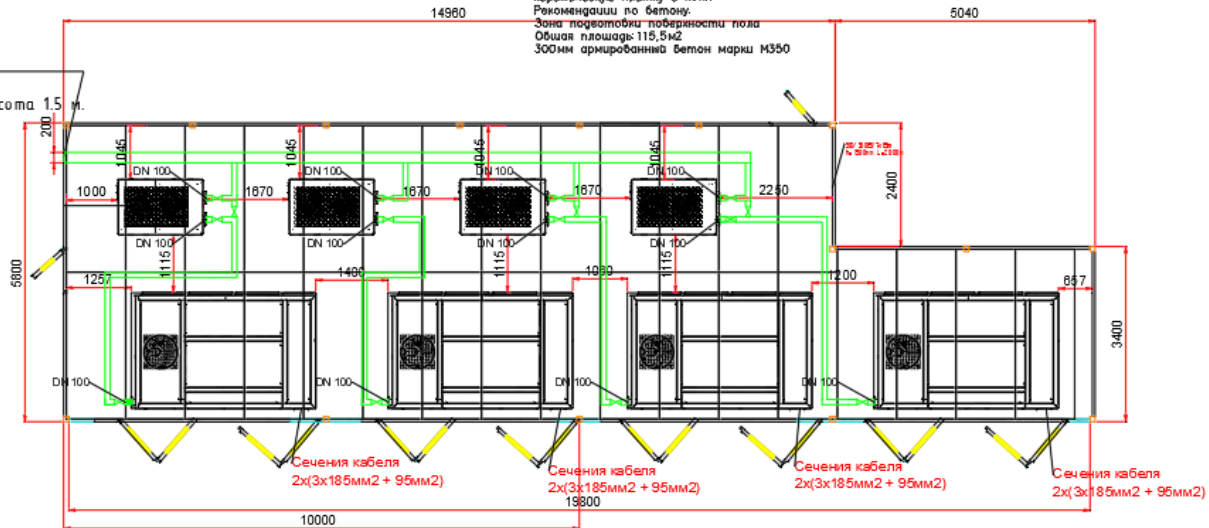
Рекомендуем по бетону.

Зона подготовки поверхности пола

Общая площадь: 115,5к2

300мм армированный бетон марки М350

Сечение труб DN 200 мм
Расположение: горизонт., высота 1.5 м.



Гарантийный талон

Компрессорная станция WDK-CR1980

Зав. № _____

Модель _____

Дата продажи _____

Срок гарантии _____

Наименование _____

и адрес торговой организации _____

М.П. _____

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации.
Претензий к внешнему виду не имею.

Ф.И.О. и подпись получателя _____

Гарантийный талон

Описание дефекта, № прибора

ОТК изготовителя

М.П.

Гарантийный талон

Описание дефекта, № прибора

ОТК изготовителя

М.П.

Гарантийный талон

Описание дефекта, № прибора

ОТК изготовителя

М.П.



По вопросам гарантийного обслуживания и приобретения
комплектующих:
tech@wkraft.ru
(812) 325-30-10
8-800-250-30-80

WIEDER KRAFT®

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

№ п/п	№ 8 ЛСР	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета, расчет объемов работ и расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
		Оборудование				
K1	1	Монтаж фильтра предварительной очистки 850 л/мин, 234401, Graco	шт.	16	Графическая часть лист 2	
K2	2	Монтаж фильтра средней очистки 8495 л/мин, 234408, Graco	шт.	16	Графическая часть лист 2	
K3	3	Монтаж фильтра финальной очистки 3256 л/мин, 234409, Graco	шт.	16	Графическая часть лист 2	
K4	4	Монтаж блока подготовки воздуха 1/2" трехступенчатый 3000 л/мин, AFFW4000-04, Graco	шт.	1	Графическая часть лист 2	
K5	5	Монтаж фильтра-масловлагоотделителя с манометром и регулятором давления 1750 л/мин, AW2000-02, Graco	шт.	2	Графическая часть лист 2	
K6	6	Монтаж блока подготовки воздуха 1/2" трехступенчатый 3000 л/мин, AFFW4000-04, Graco	шт.	4	Графическая часть лист 2	
K7	7	Монтаж фильтра-масловлагоотделителя с манометром и регулятором давления 1750 л/мин, AW2000-02, Graco	шт.	8	Графическая часть лист 2	
K8	8	Монтаж блока подготовки воздуха 1/2" трехступенчатый 3000 л/мин, AFFW4000-0, Graco	шт.	1	Графическая часть лист 2	
K9	9	Монтаж фильтра-масловлагоотделителя с манометром и регулятором давления 1750 л/мин, AW2000-02, Graco	шт.	8	Графическая часть лист 2	
		Арматура трубопроводов				
1	1	Монтаж крана шарового муфтового Ду15, BV16, BL09A661567. ADL	шт.	28	Графическая часть лист 2-5	
2	2	Монтаж крана шарового муфтового Ду25, BV16, BL09A661569. ADL	шт.	4	Графическая часть лист 2-5	
3	3	Монтаж крана шарового муфтового Ду32, BV16, BL09A661570. ADL	шт.	16	Графическая часть лист 2-5	
4	4	Монтаж крана шарового муфтового Ду50, BV16, BL09A661572. ADL	шт.	1	Графическая часть лист 2-5	
5	5	Монтаж крана шарового фланцевого Ду125, BV18, BL09C661739. ADL	шт.	1	Графическая часть лист 2-5	
6	6	Монтаж крана шарового фланцевого Ду150, BV18, BL09C661740. ADL	шт.	5	Графическая часть лист 2-5	
7	7	Монтаж фильтра сетчатого фланцевого Ду150, IS31, BM01B395252, ADL	шт.	1	Графическая часть лист 2-5	
8	8	Монтаж турбинного счетчика сжатого воздуха Ду150, РГ-Т -G1000 -DN150 - PN16 -O (1:50), РАСКО Газэлектроника	шт.	1	Графическая часть лист 2-5	
		Трубопроводы				
1	1	Монтаж трубы из коррозионно-стойкой стали Ø22х3,0, ГОСТ 9941-81 (сталь 08х18н10)	м.	32,2	Графическая часть лист 2-5	
2	2	Монтаж трубы из коррозионно-стойкой стали Ø34х3,5, ГОСТ 9941-81 (сталь 08х18н10)	м.	80	Графическая часть лист 2-5	
3	3	Монтаж трубы из коррозионно-стойкой стали Ø42х3,5, ГОСТ 9941-81 (сталь 08х18н10)	м.	336,5	Графическая часть лист 2-5	
4	4	Монтаж трубы из коррозионно-стойкой стали Ø60х3,5, ГОСТ 9941-81 (сталь 08х18н10)	м.	39,3	Графическая часть лист 2-5	
5	5	Монтаж трубы из коррозионно-стойкой стали Ø133х4, ГОСТ 9941-81 (сталь 08х18н10)	м.	26	Графическая часть лист 2-5	
6	6	Монтаж трубы из коррозионно-стойкой стали Ø159х4,5, ГОСТ 9941-81 (сталь 08х18н10)	м.	534,8	Графическая часть лист 2-5	

						1612/2022-Р-ВС.ВОР			
						Реконструкция нежилого здания с кадастровым номером 61:55:0020503:272, на Земельном участке по адресу: г. Новочеркасск, ул. Машиностроителей, 7а			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Цех окраски	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мамаев			04.24		Р	1	2
Проверил		Варунцян			04.24				
						Ведомость объемов работ			
Н. контр.		Баданина			04.24				
ГИП		Варунцян			04.24				

Инв.№ подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

№ п/п	№ 8 ЛСР	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета, расчет объемов работ и расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
		Соединительные детали трубопровода				
1	1	Монтаж отвода 90° стальной крутоизогнутый бесшовный Ду15, ГОСТ 17375-2001, отвод 90-1-21,3, марка стали 08х18н10	шт.	9	Графическая часть лист 2-5	
2	2	Монтаж отвода 90° стальной крутоизогнутый бесшовный Ду25, ГОСТ 17375-2001, отвод 90-1-33,7, марка стали 08х18н10	шт.	8	Графическая часть лист 2-5	
3	3	Монтаж отвода 90° стальной крутоизогнутый бесшовный Ду32, ГОСТ 17375-2001, отвод 90-1-42,4, марка стали 08х18н10	шт.	12	Графическая часть лист 2-5	
4	4	Монтаж отвода 45° стальной крутоизогнутый бесшовный Ду50, ГОСТ 17375-2001, отвод 45-1-60,3, марка стали 08х18н10	шт.	1	Графическая часть лист 2-5	
5	5	Монтаж отвода 90° стальной крутоизогнутый бесшовный Ду50, ГОСТ 17375-2001, отвод 90-1-60,3, марка стали 08х18н10	шт.	21	Графическая часть лист 2-5	
6	6	Монтаж отвода 90° стальной крутоизогнутый бесшовный Ду125, ГОСТ 17375-2001, отвод 90-2-133, марка стали 08х18н10	шт.	1	Графическая часть лист 2-5	
7	7	Монтаж отвода 90° стальной крутоизогнутый бесшовный Ду150, ГОСТ 17375-2001, отвод 90-2-159, марка стали 08х18н10	шт.	22	Графическая часть лист 2-5	
8	8	Монтаж тройника стальной переходной Ду=25х15 мм, ГОСТ 17376-2001, Тройник 1-33,7х21,3	шт.	4	Графическая часть лист 2-5	
9	9	Монтаж тройника стальной переходной Ду=150х125 мм, ГОСТ 17376-2001, Тройник 2-159х133	шт.	1	Графическая часть лист 2-5	
10	10	Монтаж тройника стальной равнопроходный Ду=150 мм, ГОСТ 17376-2001, Тройник 2-159	шт.	3	Графическая часть лист 2-5	
11	11	Монтаж перехода стальной концентрический, Д=25х15 мм, ГОСТ 17378-2001, Переход К-1-33.7х21.3	шт.	1	Графическая часть лист 2-5	
12	12	Монтаж фланца стальной плоский приварной с соединительным выступом Ру 1.6 МПа, Д=125 мм, ГОСТ 12820-80, Фланец 1-125-16	шт.	1	Графическая часть лист 2-5	
13	13	Монтаж фланца стальной плоский приварной с соединительным выступом Ру 1.6 МПа, Д=150 мм, ГОСТ 12820-80, Фланец 1-150-16	шт.	10	Графическая часть лист 2-5	
14	14	Монтаж перехода стальной концентрический, Д=200х150 мм, ГОСТ 17378-2001, Переход К-1-219х159	шт.	1	Графическая часть лист 2-5	
ОП1	15	Монтаж опоры корпусной приварной Ду125, 133-КП-А12, СЗЗМК	шт.	2	Графическая часть лист 2-5	
ОП2	16	Монтаж опоры корпусной приварной Ду150, 159-КП-А12, СЗЗМК	шт.	133	Графическая часть лист 2-5	
		Прочее				
1	1	Монтаж металлических конструкций для крепления трубопроводов	Кг.	450	Графическая часть лист 2-5	