



ООО «ВЕКТОР»

№СРО-И-053-004027148675-0166

№СРО-П-126-004027148675-0158

248023, г.Калуга, пер. Теренинский, д.6, пом. 32

E-m@il: vektorproject@yandex.ru

**Транспортно-логистический центр «Тигр Тула Терминал».
1 этап строительства.**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ЛОС. Резервуар дождевых сточных вод. Дождевая канализация.

04П-24-В-Э1-16-НК2

Инв. № подл.	Подп. И дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп и дата

2024



ООО «ВЕКТОР»

№СРО-И-053-004027148675-0166

№СРО-П-126-004027148675-0158

248023, г.Калуга, пер. Теренинский, д.6, пом. 32

E-m@il: vektorproject@yandex.ru

**Транспортно-логистический центр «Тигр Тула Терминал».
1 этап строительства.**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ЛОС. Резервуар дождевых сточных вод. Дождевая канализация.

04П-24-В-Э1-16-НК2

Генеральный директор

Главный инженер проекта



И. В. Савенко

А.Ю. Абросимов

2024

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. И дата	
Инв. № подл.	



ЗАО «АЛГОРИТМ-ПРОЕКТ»

№СРО-П-126-4027092327-25032014-201Н

248600, г. Калуга, ул. Тульская, 13А тел. (4842) 57-59-89

E-m@il: mail@algorithmproject.ru

**Транспортно-логистический центр «Тигр Тула Терминал».
1 этап строительства.**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ЛОС. Резервуар дождевых сточных вод. Дождевая канализация.

04П-24-В-Э1-16-НК2

Инв. № подл.	Подп. И дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

2024



ЗАО «АЛГОРИТМ-ПРОЕКТ»

№СРО-П-126-4027092327-25032014-201Н

248600, г. Калуга, ул. Тульская, 13А тел. (4842) 57-59-89

E-m@il: mail@algorithmproject.ru

Транспортно-логистический центр «Тигр Тула Терминал». 1 этап строительства.

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ЛОС. Резервуар дождевых сточных вод. Дождевая канализация.

04П-24-В-Э1-16-НК2

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. И дата	
Инв. № подл.	

Генеральный директор

Главный инженер проекта



И. В. Савенко

А.Э. Кудрявцев

2024

Инв. Подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	04П-24-В-31-16-НК2						
							Транспортно-логистический центр «Тигр Тула Терминал».						
							1 этап строительства						
							Лос. Резервуар дождевых сточных вод. Дождевая канализация	Стадия	Лист	Листов			
								Р	1.1				
								Общие данные		ЗАО "Алгоритм-Проект"			
							Исполнил	Войнакова		2024			
							Проверил	Дорошина		2024			
							Н.контр.	Борисова		2024			

Содержание		
Лист	Наименование	Примечание
1.1	Содержание	
1.2	Ведомость рабочих чертежей основного комплекта	
1.3	Ведомость ссылочных и прилагаемых документов	
1.4	Общие указания	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План резервуара	
3	Профиль сети К2	
4	Схема резервуара на отм. 237,00	
5	Разрез 1-1	
6	Разрез 2-2	
7	Колодец-гаситель напора Кг	

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы:</u>	
Приложение А 04П-24-В-Э1-16-НК2.СО	Спецификация оборудования, изделий и материалов	1 лист
Приложение Б	Технико-коммерческое предложение на поставку оборудования очистки ливневых сточных вод № 5012 от 22.10.2024 г.	9 листов
Приложение В	Колодцы стеклопластиковые ТПК "Магнат"	2 листа
	<u>Ссылочные документы:</u>	
СП 32.13330.2018 СНиП 2.04.03-85	Канализация. Наружные сети и сооружения	
СП 40-102-2000	Проектирование и монтаж трубопроводов систем водоснабжения и канализации из полимерных материалов	
СП 119.13330.2017 СНиП 32-01-95	Железные дороги колеи 1520 мм	
СП 37.13330.2012	Промышленный транспорт	
СП 104.13330.2016 СНиП 2.06.15-85	Инженерная защита территории от затопления и подтопления	

Инв. Инв.	Подп. и дата	Взам. инв. N							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	Нгрок.	Подпись	Дата	04П-24-В-Э1-16-НК2				1.3

Общие указания.

Настоящий комплект чертежей выполнен на основании:

- технического задания на проектирование;
- технических условий и в соответствии с требованиями нормативных документов;
- СП 32.13330.2018 СНиП 2.04.03–85 "Канализация. Наружные сети и сооружения";
- СП 119.13330.2012 СНиП 32–01–95 "Железные дороги колеи 1520 мм".

В данный комплект входит резервуар дождевых сточных вод и очистные сооружения.

Дождевые сточные воды с территории ТЛЦ отводятся проектируемыми сетями дождевой канализации в резервуар дождевых сточных вод $V=2200 \text{ м}^3$ и оттуда подаются насосом в очистные сооружения ливневого стока ЛОССВ–20, и далее направляются в существующий колодец, расположенный выше северо–восточного угла участка, совместно с очищенными бытовыми сточными водами. Проектом принят сброс усредненного стока для отвода на очистные сооружения.

Резервуар дождевых сточных вод предусматривается для регулирования поверхностного стока с целью уменьшения производительности очистных сооружений. Переработка накопленного объема сточных вод принята 61,1 час. Резервуар принят заглубленный, из монолитного железобетона, размерами 30,0х21,0х10,0(н). Объем воды в резервуаре – $V=2200 \text{ м}^3$. Дождевая канализация из резервуара подается погружным насосом SNP 80WQ36–16–4AC(I)+TOS–80 общим $Q=36,0 \text{ м}^3/\text{ч}$ и $H=16,0 \text{ м}$. Насосы устанавливаются – 1 раб.+1 рез.

Основные положения производства работ.

Производство работ и технадзор за строительством следует осуществлять согласно требованиям СП 129.13330.2019, СП 40–102–2000. Скрытые работы перед выполнением последующих работ подлежат освидетельствованию с составлением актов по форме приложения 6 СП 48.13330.2019.

До начала производства работ по прокладке сетей необходимо выяснить истинное положение существующих пересекаемых коммуникаций и земляные работы в таких местах вести вручную в присутствии представителей соответствующих организаций.

Основание под трубопроводы – подготовка гравийно–щебеночная, втрамбованная в грунт $h=0.150$; подготовка из песчаного грунта $h=0.150$ $K_{\text{сст.}}=0.95$.

Засыпку производить песчаными грунтами крупными и средней крупности с послойным уплотнением до $K_{\text{сст.}} > 0.95$ от низа траншеи под усовершенствованными покрытиями и в зеленой зоне до уровня на 0.3 м выше трубы. Засыпку выше защитного слоя (0.3 м) произвести местным грунтом с нормальной степенью уплотнения. Грунт засыпки не должен содержать твердых включений размерами более 200 мм.

Перечень видов работ, обследование и испытание которых оформляется актами освидетельствования скрытых работ.

Основные строительно–монтажные работы

- разбивка сетей канализации;
- рытье траншей под трубопроводы;
- подготовка основания под трубопроводы;
- проверка величины зазоров и выполнение уплотнений стыковых соединений;
- проверка перед монтажом сборных железобетонных конструкций колодцев, футляров, труб;
- устройство колодцев;
- герметизация мест прохода трубопроводов через стенки колодцев;
- засыпка трубопроводов с уплотнением грунта пазух траншей;
- гидравлическое испытание на инфильтрацию и эксфильтрацию канализационных самотечных линий.

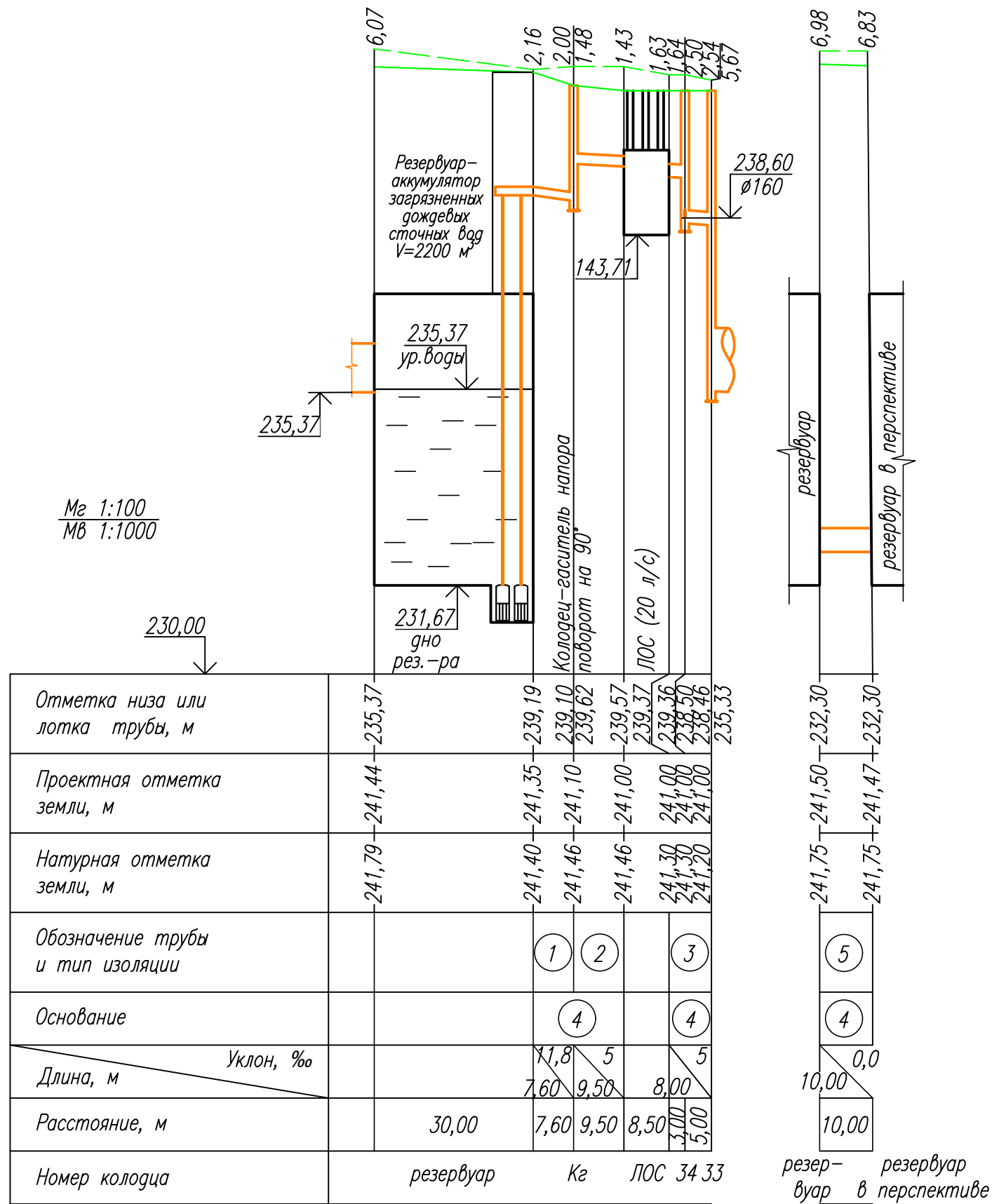
Инв. Испол. Попр. и дата Взам. инв.И

Изм.	Кол.уч.	Лист	Нгрок.	Подпись	Дата
------	---------	------	--------	---------	------

04П–24–В–Э1–16–НК2

Лист
1.4

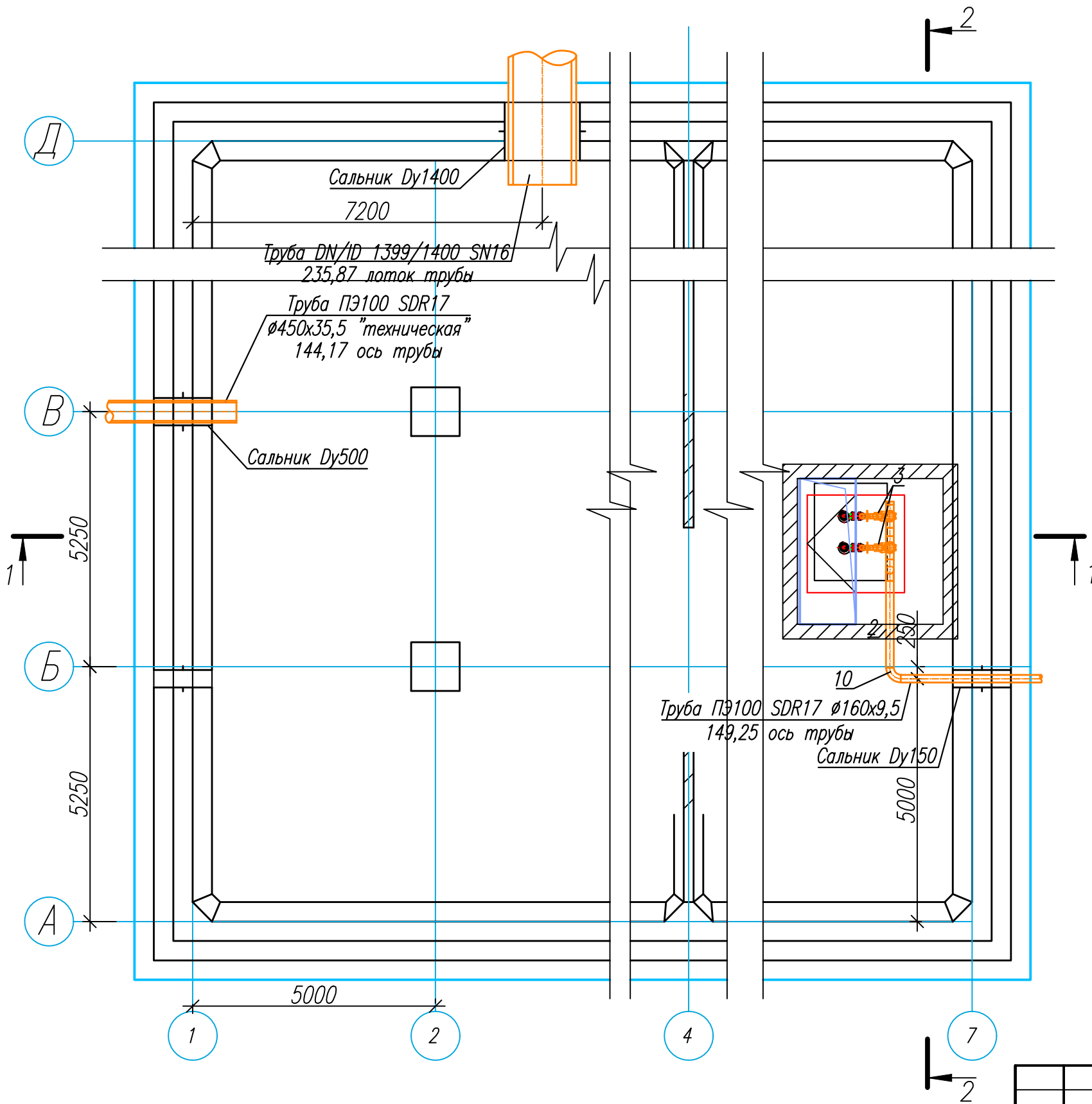
Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№



- 1 Труба из полиэтилена ПЭ100 SDR17 – Ø160х9,5 "техническая" ГОСТ Р 70628.2–2023
- 2 Трубы полимерные со структурированной стенкой DN/ID 227/200 SN16 ГОСТ Р 54475–2011
- 3 Трубы полимерные со структурированной стенкой DN/ID 285/250 SN16 ГОСТ Р 54475–2011
- 4 Подготовка гравийно-щебеночная, втрамбованная в грунт h=0.150; подготовка из песчаного грунта h=0.150 Kсот.=0.95
- 5 Труба из полиэтилена ПЭ100 SDR17 – Ø450х35,5 "техническая" ГОСТ Р 70628.2–2023

						04П-24-В-31-16-НК2			
						Транспортно-логистический центр «Тигр Тула Терминал».			
						1 этап строительства			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	ЛОС. Резервуар дождевых сточных вод. Дождевая канализация	Стадия	Лист	Листов
							Р	3	
Исполнил	Войнакова						Профиль сети К2	ЗАО "Алгоритм-Проект"	
Проверил	Дорошина								
Н.контр.	Борисова								

Схема резервуара на отм. 237,00

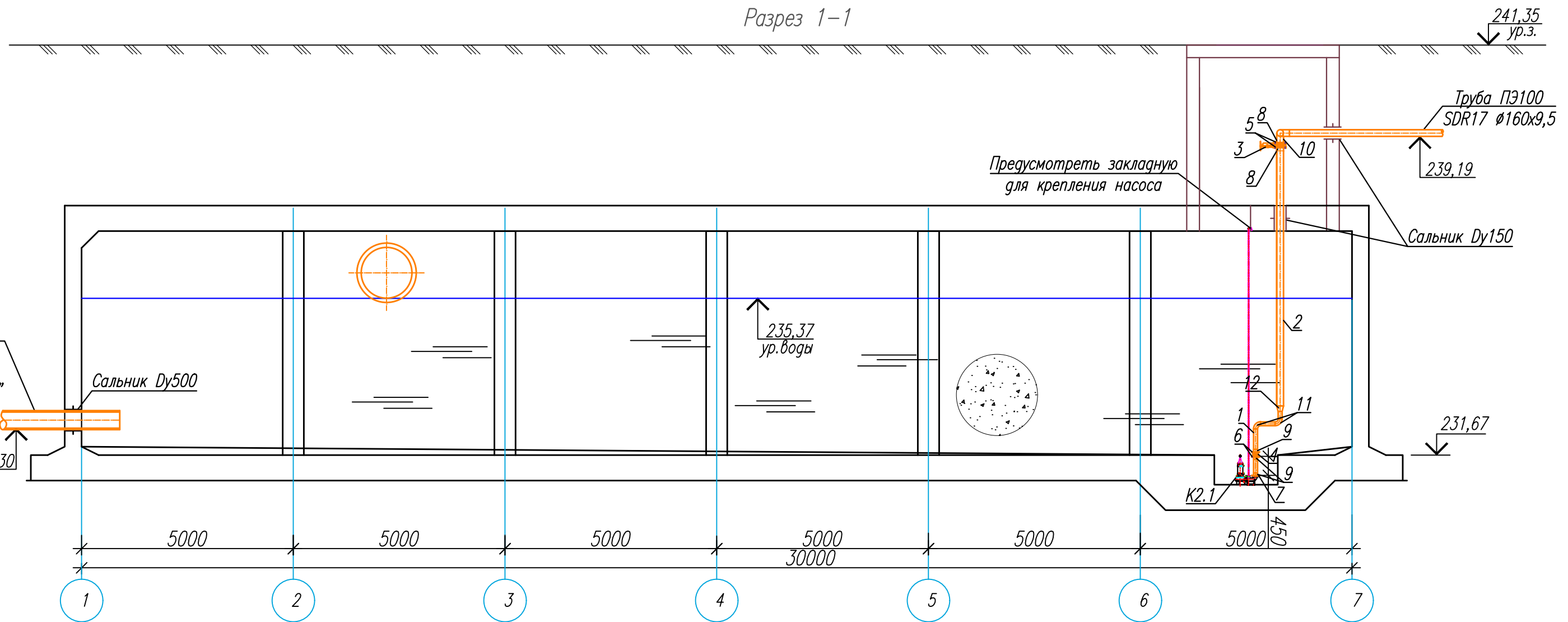


СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг
K2.1	SNP 80WQ36-16-4AC(I)+TOS-80	Погружной насос Q=36,0 м³/ч, H=16,00 м (1раб.+1рез.) с автоматической трубной муфтой и подъемным устройством	2	
1	ГОСТ Р 70628.2-2023	Труба ПЭ100 SDR17 Ø90x5,4 мм	5,0	
2	ГОСТ Р 70628.2-2023	Труба ПЭ100 SDR17 Ø160x9,5 мм	18,30	
3	ADL	Шлиберный затвор "Гранокс" EB-DN150-PN10-01-02-H/W (N)	2	
4	ADL	Обратный клапан "Гранлок" серии CV16, DN80, PN1,6 МПа	2	
5	ГОСТ 33259-2015	Фланец стальной плоский Ø150 мм	4	
6	ГОСТ 33259-2015	Фланец стальной воротниковый Ø80 мм	4	
7	ГОСТ 33259-2015	Фланец стальной свободный Ø80 мм	2	
8	ГОСТ Р 70628.2-2023	ПЭ втулка под фланец Ø160 мм	4	
9	ГОСТ Р 70628.2-2023	ПЭ втулка под фланец Ø90 мм	6	
10	ГОСТ Р 70628.2-2023	Отвод ПЭ 90° - Ø90 мм	4	
11	ГОСТ Р 70628.2-2023	Отвод ПЭ 90° - Ø160 мм	1	
12	ГОСТ Р 70628.2-2023	Переход ПЭ Ø160x90 мм	2	
13	ГОСТ Р 70628.2-2023	Тройник ПЭ Ø160 мм	2	

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

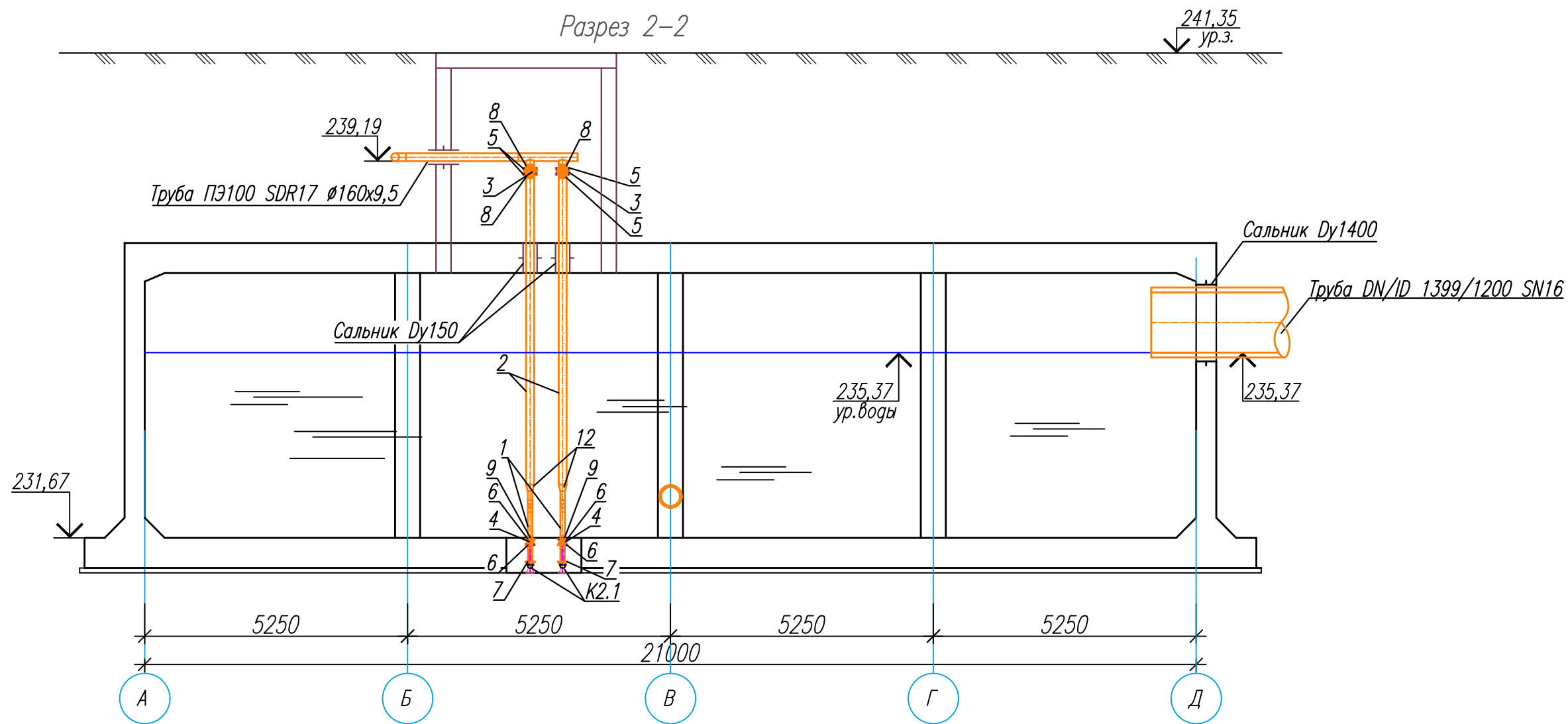
						04П-24-В-31-16-НК2			
						Транспортно-логистический центр «Тигр Тула Терминал».			
						1 этап строительства			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ок.	Подпись	Дата	ЛОС. Резервуар дождевых сточных вод. Дождевая канализация	Стадия	Лист	Листов
							Р	4	
Исполнил	Войнакова				2024	Схема резервуара на отм. 237,00	ЗАО "Алгоритм-Проект"		
Проверил	Дорошина				2024				
Н.контр.	Борисова				2024				



Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						04П-24-В-31-16-НК2			
						Транспортно-логистический центр «Тигр Тула Терминал».			
						1 этап строительства			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ок.	Подпись	Дата	ЛОС. Резервуар дождевых сточных вод. Дождевая канализация	Стадия	Лист	Листов
							Р	5	
Исполнил	Войнакова		2024				Разрез 1-1	ЗАО "Алгоритм-Проект"	
Проверил	Дорошина		2024						
Н.контр.	Борисова		2024						

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



						04П-24-В-31-16-НК2		
						Транспортно-логистический центр «Тигр Тула Терминал».		
						1 этап строительства		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	ЛОС. Резервуар дождевых сточных вод. Дождевая канализация	Стадия	Лист
							Р	6
Исполнил	Войнакова			Вад	2024	Разрез 2-2	ЗАО "Алгоритм-Проект"	
Проверил	Дорошина			Рос	2024			
Н.контр.	Борисова			Евг	2024			

№ колодца по плану	Марка колодца по грунтовым условиям	Диаметр трубопровода, мм		№ схемы узла	Диаметр колодца D _к , мм	Полная глубина колодца по профилю Н, мм	Высота рабочей части Н _{раб} , мм	№ строительно-монтажной схемы	Высота горловины с перекрытием h _г , мм	Объем бетона В25 на лоток, м ³	Расход материалов																												Стремянка	Гидроизоляция
											Днище	Рабочая часть									Плита перекрытия									Горловина										
		Сборные железобетонные элементы																																						
		ГОСТ 8020-2016																												Тип люка										
ПН10	ПН15	ПН20		КС10.3	КС10.6	КС15.3	КС15.6	КС15.9	КС20.6	КС20.9		ПП10	1ПП15	2ПП15	3ПП15	1ПП20	2ПП20		КО6	ПО10	ОП-1К	КС7.3	КС7.6	КС7.9																
Кг	В-2	150	200	-	ø1500	2000	1800	-	380	1,40		1						2						1					2					Л(А15)	С1-01	+				

1. Таблица составлена с использованием т.пр.901-09-11.84 ал.И
2. В рабочей части устанавливается стремянка С1-..., в горловине - скобы

Спецификация

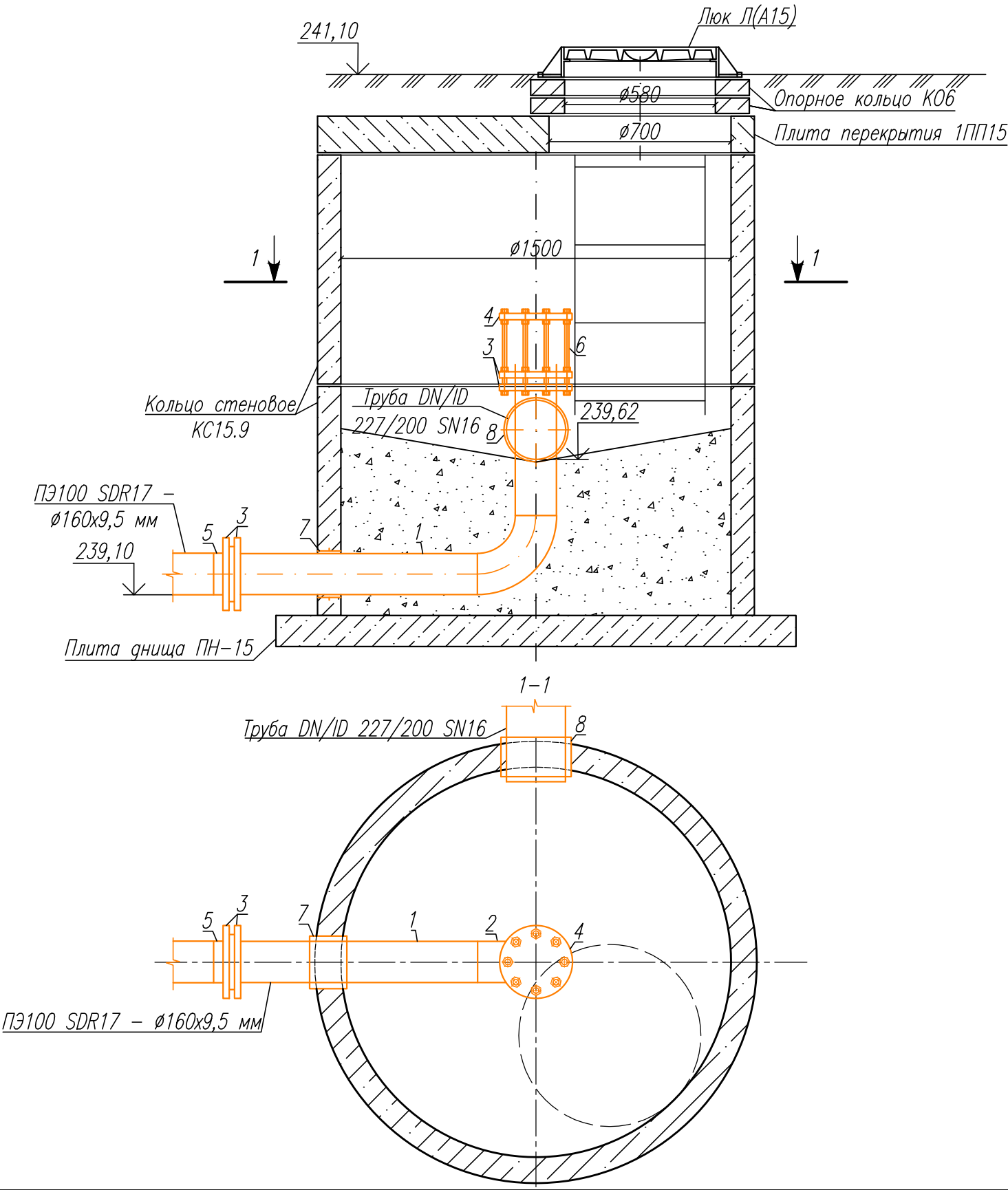
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
1	ГОСТ 10704-91	Труба стальная Ø159х5,0 мм	м	1,2	
2	ГОСТ 17375-2001	Отвод 90° Ø159х5,0 мм	шт.	1	
3	ГОСТ 33259-2015	Фланец 150-10-01 Ст.20	шт.	4	
4	ГОСТ 33259-2015	Фланец 150-10-01 Ст.20 глухой	шт.	1	
5	ГОСТ 18599-2001	ПНД втулка Ø160 под фланец короткая	шт.	1	
6		Шпилька DIN 976-1 М20 l=1,0 м	шт.	8	
7		Сальник ТМ 89-04 Ø150 мм	шт.	1	
8		Сальник ТМ 89-05 Ø200 мм	шт.	1	
		Мастика битумно-полимерная холодная МКТН	кг	30,1	
		Растворная смесь "Пенекрит"	кг	34,4	
		Пропитка "Пенетрон"	кг	35,8	

1. Гидроизоляцию (2 слоя) с обмазкой снаружи и внутри выполнить:
- днища и стен - пропитка "Пенетрон"

- стен колодцев - мастика битумно-полимерная холодная МКТН
2. Для заделки горизонтальных швов применить растворную смесь "Пенекрит"

						04П-24-В-Э1-16-НК2			
						Транспортно-логистический центр «Тигр Тула Терминал».			
						1 этап строительства			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Нгрок.	Подпись	Дата				
						ЛОС. Резервуар дождевых сточных вод. Дождевая канализация	Стадия	Лист	Листов
							Р	7	
Исполнил	Войнакова				2024	Колодец-гаситель напора Кг	ЗАО "Алгоритм-Проект"		
Проверил	Дорошина				2024				
Н.контр.	Борисова				2024				

Инв.	Испол.	Погр.	и дата	Взам.	инв.



[illegible]

						04П-24-В-31-16-НК2.СО			
						Транспортно-логистический центр «Тигр Тула Терминал».			
						1 этап строительства			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндк.	Подпись	Дата				
						ЛОС. Резервуар дождевых сточных вод. Дождевая канализация	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	
Исполнил	Войнакова		2024			Спецификация оборудования, изделий и материалов	ЗАО "Алгоритм-Проект"		
Проверил	Дорошина		2024						
Н.контр.	Борисова		2024						

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И ПОСТАВЩИК ЕМКОСТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ ПОЛИМЕРОВ



ОГРН: 5137746011530 Тел.: +7 (495) 414-11-22
 ИНН 7714919755 КПП 77140100 Факс: +7 (495) 773-11-03
 123290, г. Москва, 1-й Сайт: www.tpkmagnat.ru
 Магистральный тупик, дом 5А E-mail: info@tpkmagnat.ru

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ 5012 от 22.10.2024

Уважаемые коллеги!

Направляем Вам на рассмотрение технико-коммерческое предложение на поставку оборудования очистки ливневых сточных вод собственного производства:

1. Исходные данные:

Производительность, л/с	20
Очищаемые стоки	Поверхностные сточные воды
Режим поступления стоков	Самотечный
Размещение оборудования	Подземное
Лоток подводящего коллектора, мм	2500мм.
Материал корпуса сооружений	Полиэтилен высокой плотности

№ п/п	Наименование оборудования, услуг	Кол-во,	Кол-во	Стоимость, руб.с НДС
		в к-те.		
1	Комбинированная система очистки ливневого стока тип ЛОССВ производительность 20 л/с		1	1 624 000 Р
	- Корпус D=2,0м., L= 7,8м.	1		
	- Технический колодец D=1,0м., H=1,1 м.	4		
	- Крышка D = 1,0	4		
	- Лестница	4		
	Тонкослойный модуль	1		
	Коалесцентный модуль	1		
	Камера грубой очистки (полимерная загрузка)	1		
	Камера доочистки (сорбционная загрузка)	1		
1.1	- Блок мониторинга уровней ила и масел (датчики)	1	1	58 000 Р
Доставка: г. Тула входит в стоимость изделия				

Указанная стоимость действительна до 22.11.2024г., при условии, что курс EUR не изменится более чем на 5%.

Срок поставки*

Ориентировочный срок изготовления: 15-20 дней.

*-Срок поставки уточняется на момент заключения договора.

Условия оплаты

Предоплата составляет 80% от стоимости в течение 5 дней после подписания договора. Остальные 30% оплачиваются после извещения о готовности оборудования. В процессе подписания договора возможен пересмотр условий оплаты.

Гарантийные обязательства

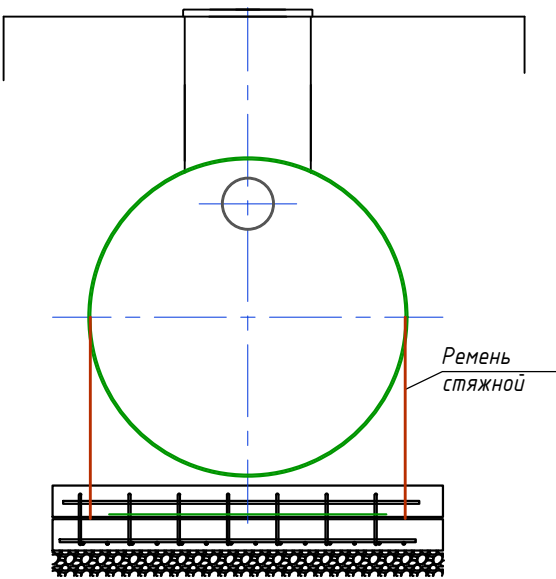
Гарантия на корпус — 5 лет со дня пуска в эксплуатацию, в случае если шеф монтаж производит изготовитель (доп. услуга). В иных случаях — 2 года со дня продажи.

Генеральный директор
ООО «ТДМАГНАТ»

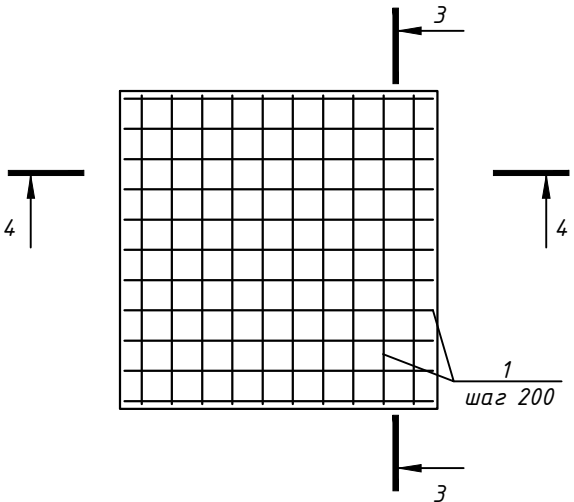
Руденко Ю. Н.

г. Москва, 2024

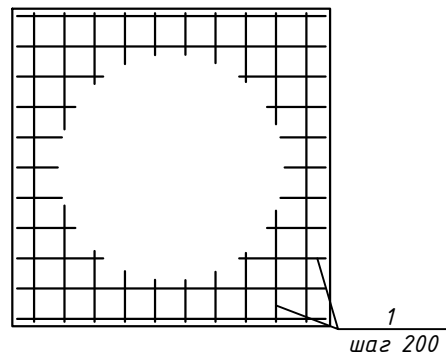
Вид А



План нижней сетки

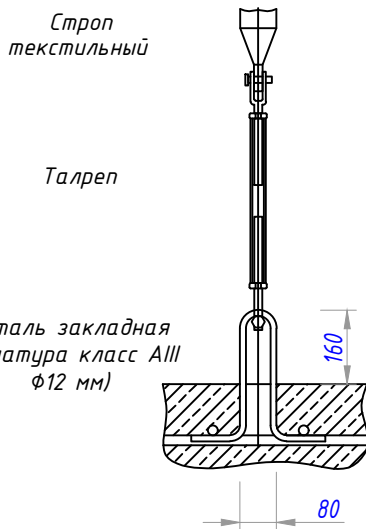
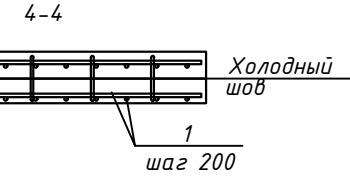
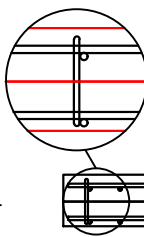
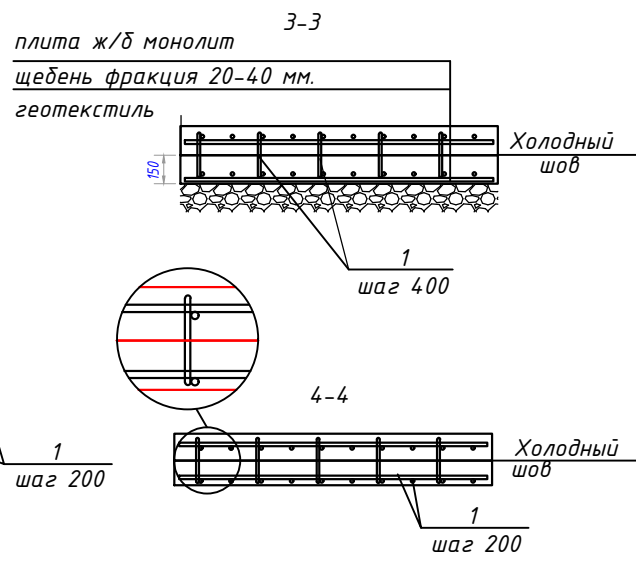


План верхней сетки

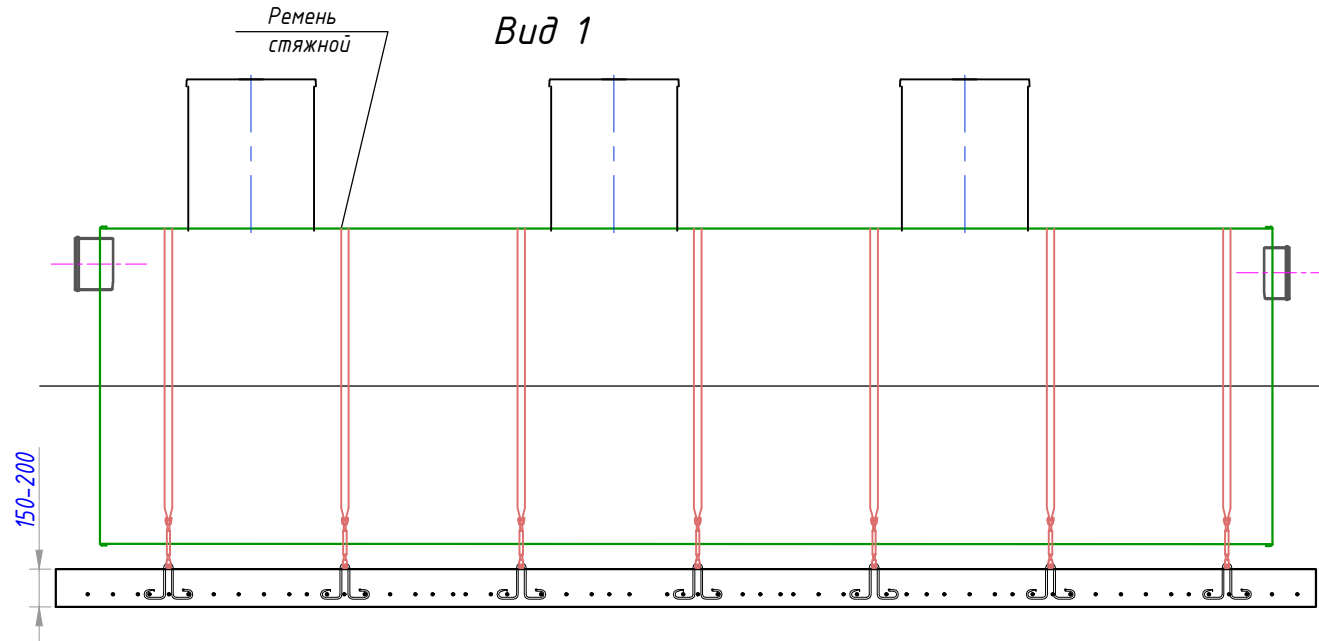


Фундаментная плита для установки вертикальных емкостей

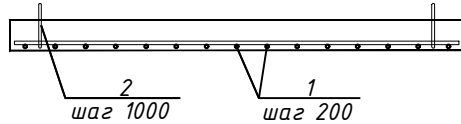
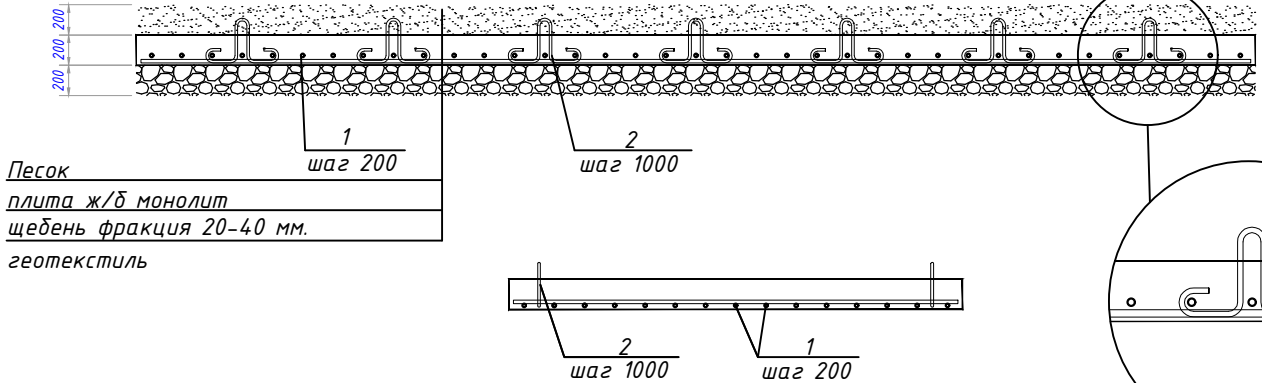
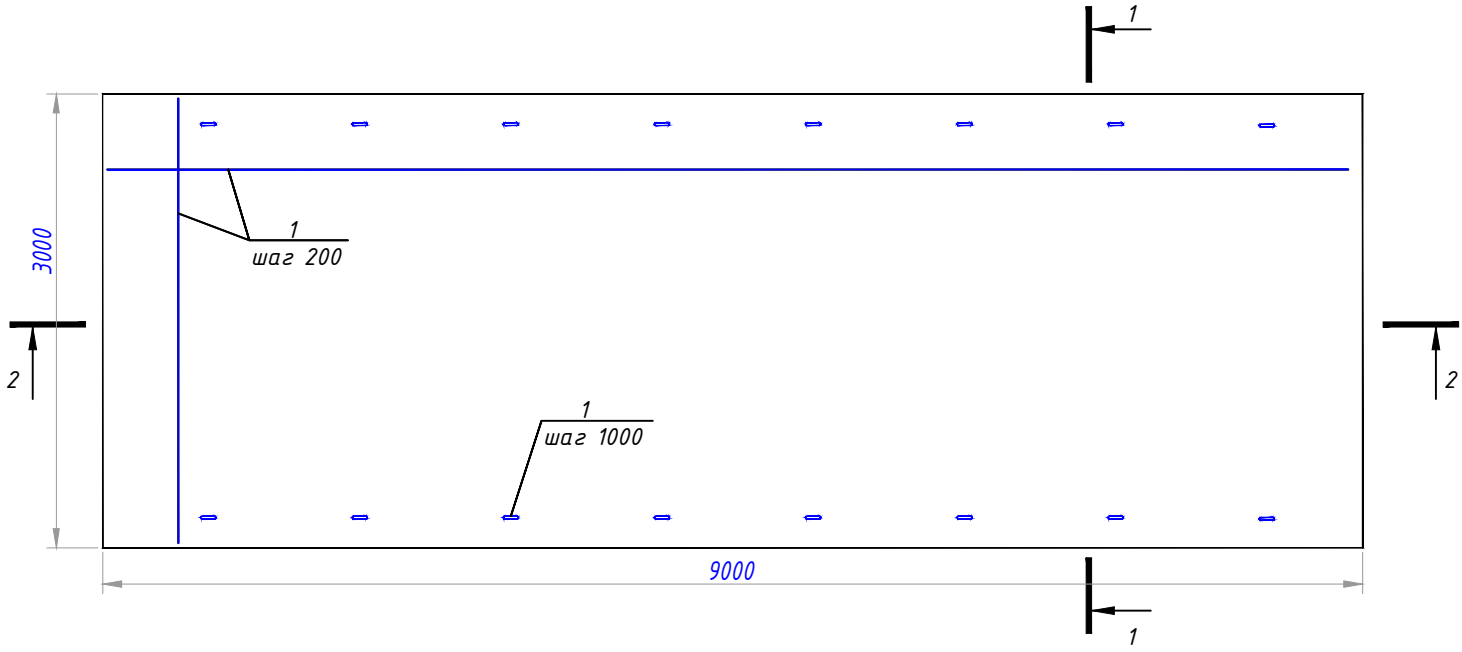
Вариант крепления изделия к ж/б плите



Вид 1



Фундаментная плита для установки горизонтальных емкостей



1. Резервуары установить на слой уплотненного песка
2. Обратную засыпку производить песком до поверхности земли с послойным уплотнением
3. Запрещается установка стяжных ремней на входном и выходном патрубках
4. Расстояние между сооружениями выполнить не менее 1000 мм
5. Трубопровод между сооружениями проложить с уклоном 1-2 см на метр
6. Железобетонная плита. Бетон - марка М350(класс В25, П2-П4, F200, W8)
7. Арматура, класс АIII, диаметр Ø12 мм, шаг 200x200 мм
8. Рекомендации по устройству оснований - геотекстиль, щебень 20-40 мм, ж/б плита, песок.
9. Емкости закрепить к плите стяжными ремнями.
10. Соединительный кабель для сигнализации 3x0,75 мм2. Проложить в защитной гильзе на глубине 0,7 м. Блоки сигнализации установить в помещении. Расстояние от блока до датчика не более 50 м.



© Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без письменного согласия ООО "ТД МАГНАТ"

						Объект : ТЛЦ Тула		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал					17.10	ЛОС-МАГ-20	Стадия	Лист
Проверил							П	3
Нач.гр.								-
Гл. контр						Рекомендации по монтажу. ЛОС		
Утвердил								

	Информация о продукте 80WQ36-16-4AC(I)+TOS-80	завод - изготовитель	Nanfang Pump Industry Co.,Ltd (CNP)
		адрес	Hangzhou, Zhejiang, China
		телефон	86-571-88637351
		дата	2024.09.05
		имя клиента	CNP
название проекта		адрес	
номер		контакты	Ольга
		телефон	

Номер :	80WQ36-16-4(I)
Рисунок модели: (Примечание:: фото только дляознакомления)	Описание серии :
	水物潜水由机与两部分成，两者通油室及机械密封件隔开，分固定式自耦合安装和移安装。
табличный параметр Расход 36 м³/ч (10 Л/с) напор 16 М эффективность 59 % скорость вращения 1413 rpm	
Технология Скорость вращения насоса 1413 Номинальные стандарты (стандарты по заводской табличке, стандаротная заводская табличка)	
Материал Рабочее колесо HT200 Вал насоса 3Cr13 корпус насоса HT200 Код резины (каучука)	
Установка Код подключения (соединения) Максимальное давление / температура (высокая температура) Фланец Стандартный DIN номинальное давление PN6	
Среда Средняя температура < 40°C Максимальный диаметр проходящих частиц(mm) Максимальная температура окружающей среды 40°C	
Размер Стандартный диаметр DN Диаметр выпускного отверстия 80	
Двигатель Номер фазы двигателя Трехфазный Степень защиты IP68 Класс изоляции F Питание двигателя 4KW Промышленная частота 50HZ Номинальное напряжение 380V Номинальная сила тока 8.4 Способ запуска	

	Информация о продукте 80WQ36-16-4AC(I)+TOS-80	завод - изготовитель	Nanfang Pump Industry Co.,Ltd (CNP)
		адрес	Hangzhou, Zhejiang, China
		телефон	86-571-88637351
		дата	2024.09.05
название проекта		имя клиента	CNP
		адрес	
номер		контакты	Ольга
		телефон	

Уплотнение

Торцевое уплотнение

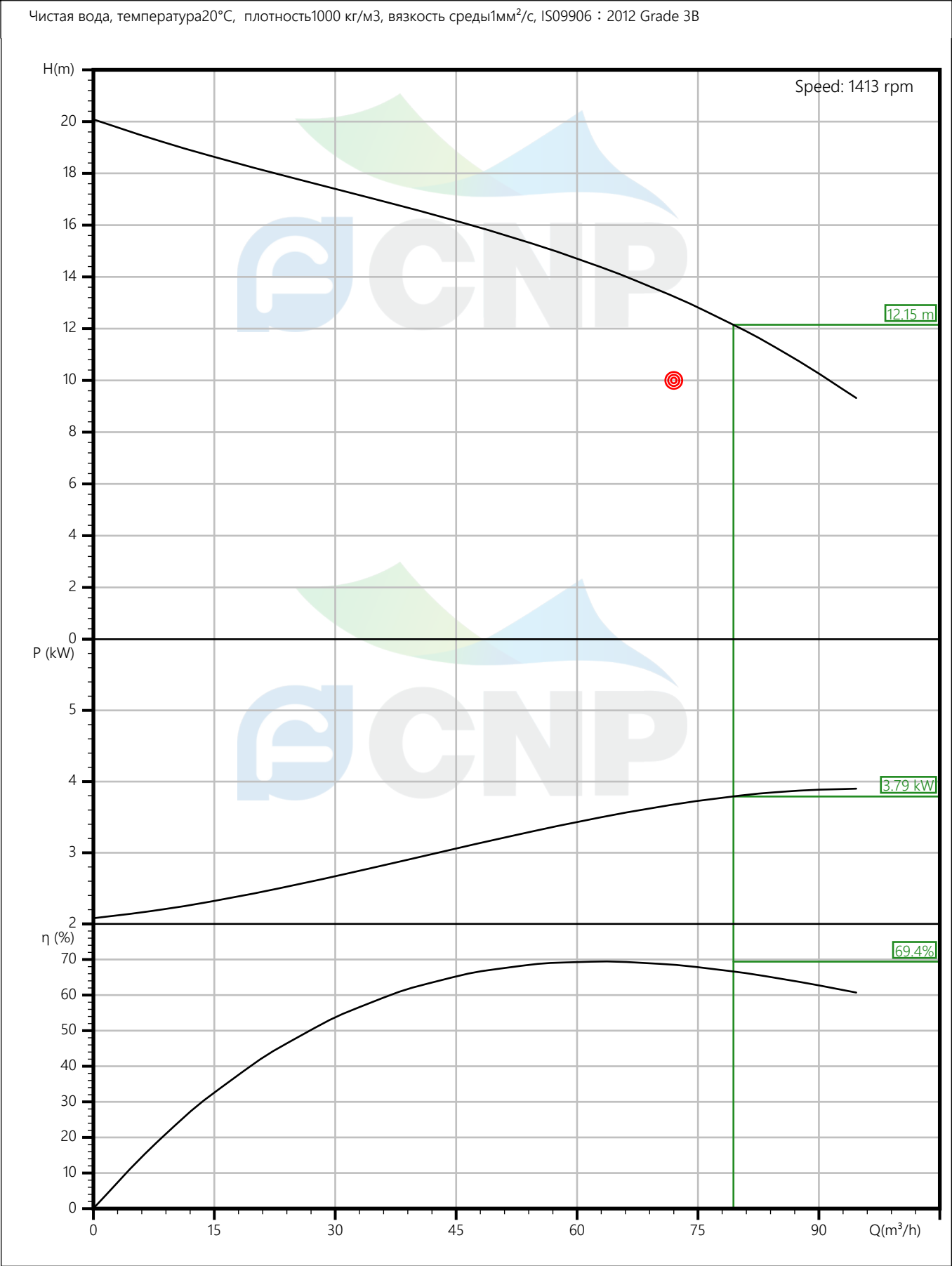
35

Другое (прочее)

Вес (кг)

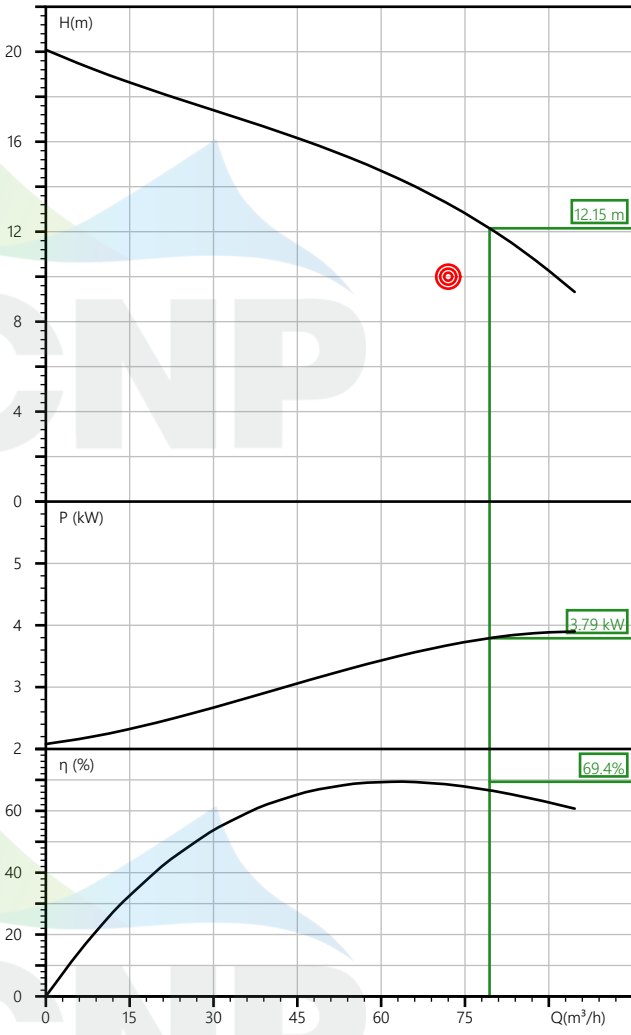


	Кривая производительности 80WQ36-16-4AC(I)+TOS-80	завод - изготовитель	Nanfang Pump Industry Co.,Ltd (CNP)
		адрес	Hangzhou, Zhejiang, China
		телефон	86-571-88637351
		дата	2024.09.05
название проекта		имя клиента	CNP
		адрес	
номер		контакты	Ольга
		телефон	



	Тех параметры 80WQ36-16-4AC(I)+TOS-80	завод - изготовитель	Nanfang Pump Industry Co.,Ltd (CNP)
		адрес	Hangzhou, Zhejiang, China
		телефон	86-571-88637351
		дата	2024.09.05
название проекта		имя клиента	CNP
		адрес	
номер		контакты	Ольга
		телефон	

Номинальные параметры	
Модель	80WQ36-16-4AC(I)+TOS-80
Номер	80WQ36-16-4(I)
Расход	36 м³/ч (10 Л/с)
Напор	16 М
Эффективность (%)	59
Мощность на валу (кВт)	2.84
Скорость (об/мин)	1413
Расчетная точка	
Расход (Л/с)	20 Л/с (72 м³/ч)
Напор (М)	10
Чистая напора (М)	0
Рабочая точка	
Расход (Л/с)	22.1 Л/с (79.4 м³/ч)
Напор (М)	12.15
Эффективность (%)	69.4
Мощность (кВт)	3.79
Скорость (об/мин)	1413
Среда	
Наименование среды	Чистая вода
Температура (°C)	20
Плотность (кг/м³)	1000
Вязкость среды (мм²/с)	1

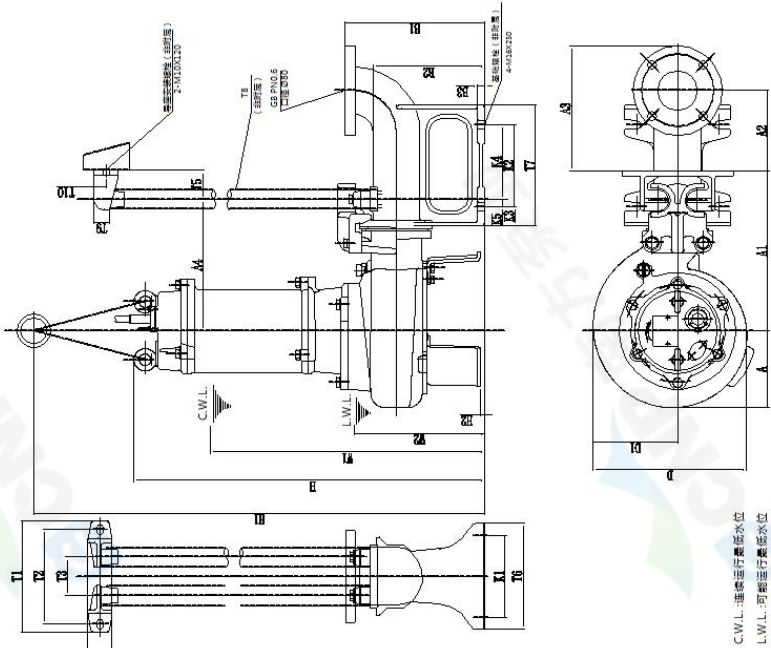


	Сборочный чертеж 80WQ36-16-4AC(I)+TOS-80	завод - изготовитель	Nanfang Pump Industry Co.,Ltd (CNP)
		адрес	Hangzhou, Zhejiang, China
название проекта		телефон	86-571-88637351
		дата	2024.09.05
номер		имя клиента	CNP
		адрес	
		контакты	Ольга
		телефон	

CNP 中金环境

TYPE 名称	DIMENSION DRAWING 型号	No.
80WQ36-16-4	污水污物潜水泵	80WQ36-16-4

尺寸	A	A1	A2	A3	A4	D	D1	D2	H	H1	H2	重量
80WQ36-16-4	360	380	345	380	270	322	175	186	384	707	1092	14
重量												
80WQ36-16-4	80	200	180	80	150	200	1.21-1.25	1.1	170	170	170	13
重量												
80WQ36-16-4	80	200	180	80	150	200	1.21-1.25	1.1	170	170	170	13
重量												



C.W.L.: 进水管运行最低水位
L.W.L.: 可抽运行最低水位

unit : mm

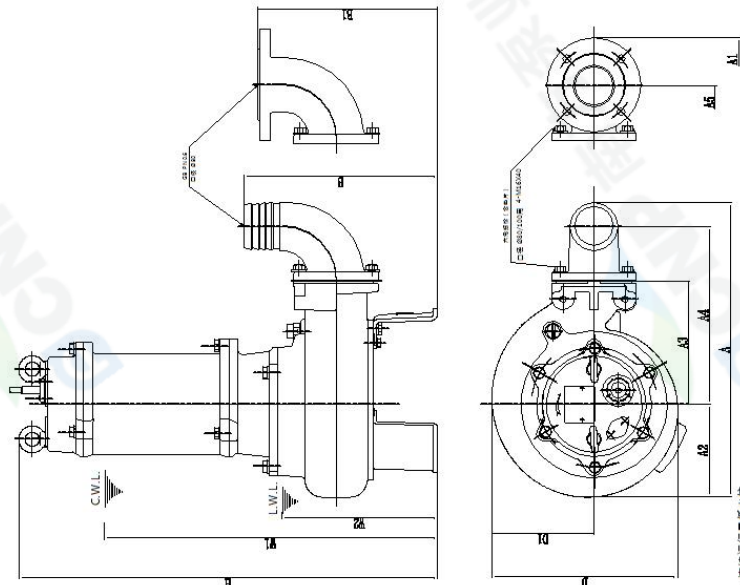
Nanfang Zhongjin Environment CO.,LTD.

南方中金环境股份有限公司

CNP 中金环境

TYPE 名称	DIMENSION DRAWING 型号	No.
80WQ36-16-4	污水污物潜水泵	80WQ36-16-4

尺寸	A	A1	A2	A3	A4	D	D1	D2	H	H1	H2	重量
80WQ36-16-4	360	380	345	380	270	322	175	186	384	707	1092	14
重量												
80WQ36-16-4	80	200	180	80	150	200	1.21-1.25	1.1	170	170	170	13
重量												
80WQ36-16-4	80	200	180	80	150	200	1.21-1.25	1.1	170	170	170	13
重量												



C.W.L.: 进水管运行最低水位
L.W.L.: 可抽运行最低水位

unit : mm

Nanfang Zhongjin Environment CO.,LTD.

南方中金环境股份有限公司

	Рисунок модели 80WQ36-16-4AC(I)+TOS-80	завод - изготовитель	Nanfang Pump Industry Co.,Ltd (CNP)
		адрес	Hangzhou, Zhejiang, China
		телефон	86-571-88637351
		дата	2024.09.05
		имя клиента	CNP
название проекта		адрес	
номер		контакты	Ольга
		телефон	





ОГРН: 5137746011530

Тел.: +7 (495) 414-11-22

ИНН 7714919755 КПП 77140100

Факс: +7 (495) 773-11-03

123290, г. Москва, 1-й

Сайт: www.tpkmagnat.ru

Магистральный тупик, дом 5А

E-mail: info@tpkmagnat.ru**ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ 5012(K2) от 20.12.24**

Объект: ТЛЦ Тигр Тула Терминал

Уважаемые коллеги!

Направляем Вам на рассмотрение технико-коммерческое предложение на поставку оборудования очистки ливневых сточных вод собственного производства:

№	Наименование						№ по проекту	Цена за ед. с НДС, руб.
1	Колодец ПЭ СВТ	1 000	х	2 800	мм	SN2	K2-34	90 961 Р

Указанная стоимость действительна до 22.01.2025 г., при условии, что курс EUR не изменится более чем на 5%.

Срок поставки*

Ориентировочный срок изготовления: 2 дня.

*-Срок поставки уточняется на момент заключения договора.

Условия оплаты

Предоплата составляет 50% от стоимости в течение 5 дней после подписания договора. Остальные 50% оплачиваются после извещения о готовности оборудования. В процессе подписания договора возможен пересмотр условий оплаты.

Гарантийные обязательства

Гарантия на корпус — 5 лет со дня пуска в эксплуатацию, в случае если шеф монтаж производит изготовитель (доп. услуга). В иных случаях — 2 года со дня продажи.

Генеральный директор
ООО «ТДМАГНАТ»



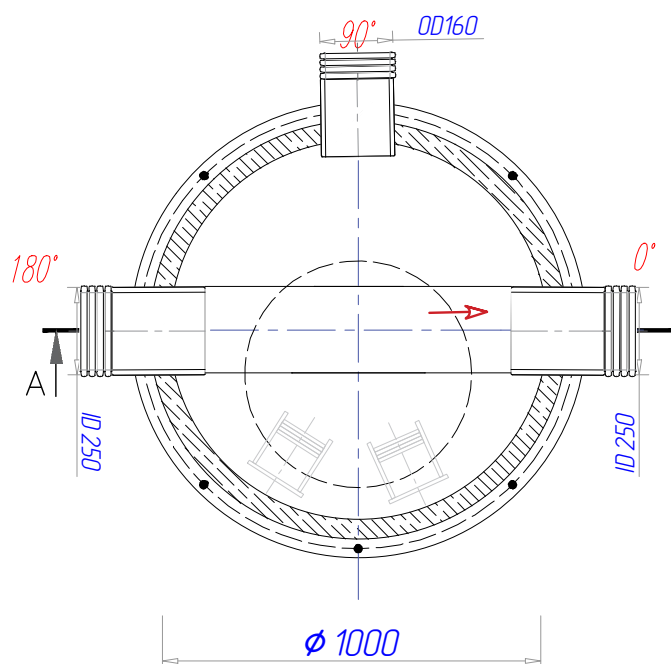
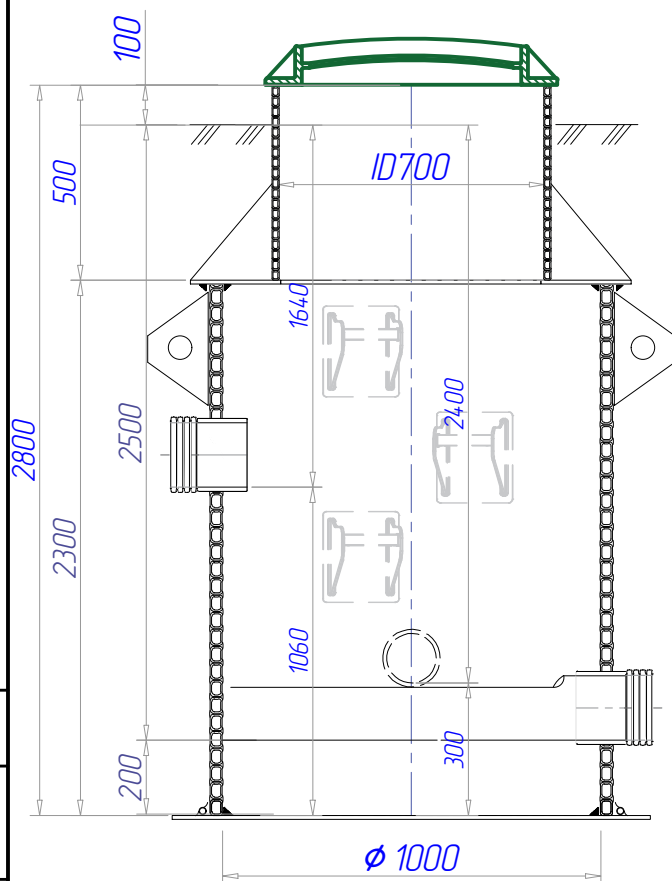
Руденко Ю. Н.

Согласовано _____

Дата _____

A-A

Вид сверху



*благоустройство показано условно

Сборочная спецификация		Доп. комплектация	
1	Шахта труба <i>СВТ ID 1000 L=2300 мм SN2</i>	*	Анкерное крепление
	Горловина труба <i>СВТ ID 700 L=500 мм</i>	*	
2	Патрубки выполнить :	*	
	труба гофр ID 250 /290 SN8	*	
	труба гофр OD160/136 SN8	*	
	лоток PE100 SDR17 DN 250	*	
3	Дно колодца обварить двумя швами	*	
4	Дно колодца : лист ПЭ 10 мм		
5	Ступень ПЭ		
6	Привязка патрубков по лотку		
7	Приварка патрубков к шахте колодца внутри / снаружи экструдерной сваркой		
8			
9			

					ШИФР ____			
Rev.2				11.12				
Изм.	Кол.уч.	№ док.	Подпись	Дата	Объект: «Транспортно-логистический центр «Тизр Тула Терминал». 1 этап строительства»	Стадия	Лист	Листов
Разработал				11.12		П	34	-
Рук. группы								
					Колодец К 2-34			
Н. контроль								
Утвердил								