

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЕДИНАЯ ДИРЕКЦИЯ СТРОЯЩИХСЯ ОБЪЕКТОВ»**

В реестре членов саморегулируемых организаций:
СРО-П-025-15092009; СРО-И-046-23072019

Заказчик: ООО «МОВИСТА РЕГИОНЫ Ярославль»

«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры
и технологически связанных с ними транспортных средств,
обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками
пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном
образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области»

**5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо
по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом № 37»**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 6. Технологические решения
Часть 4 Гараж (литер Г), Отдел главного механика (литер И), Мастерские базы
службы пути (литер К), Склад базы службы пути (литер Л, Л1), Центральный
склад (литер М, М1)

0484ГП.09-5-ТХ4

Том 6.4

(1 пусковой этап, 2 пусковой этап)

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	№ док	Подп.	Дата

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЕДИНАЯ ДИРЕКЦИЯ СТРОЯЩИХСЯ ОБЪЕКТОВ»**

В реестре членов саморегулируемых организаций:
СРО-П-025-15092009; СРО-И-046-23072019

Заказчик: ООО «МОВИСТА РЕГИОНЫ Ярославль»

«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры
и технологически связанных с ними транспортных средств,
обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками
пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном
образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области»

**5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо
по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом № 37»**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 6. Технологические решения
Часть 4 Гараж (литер Г), Отдел главного механика (литер И), Мастерские базы
службы пути (литер К), Склад базы службы пути (литер Л, Л1), Центральный
склад (литер М, М1)

0484ГП.09-5-ТХ4

Том 6.4

(1 пусковой этап, 2 пусковой этап)

Изм.	№ док	Подп.	Дата

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Директор по проектированию

Ю.В. Трунов

Главный инженер проекта

Д.А. Ладыгин

2024



АО "ГИПРОТЯЖМАШ"

Акционерное общество
"Институт по генеральному проектированию заводов тяжелого
и транспортного машиностроения"

Регистрационный номер от 07.12.2009 №01-П N150
в реестре членов саморегулируемой организации СРО Союз «МОПОСС» СРО-П-001-13012009

Регистрационный номер от 08.08.2018 №56
в реестре членов саморегулируемой организации Ассоциация «Межрегиональное ОПИ» СРО-И-044-23052018

**«О создании и эксплуатации объектов транспортной
инфраструктуры и технологически связанных с ними
транспортных средств, обеспечивающих деятельность,
связанную с перевозками пассажиров транспортом общего
пользования, в муниципальном образовании городской округ
город Ярославль в Ярославской области»**

**5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного
депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом №37»**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 6 Технологические решения

**Часть 4 Гараж (литер Г), Отдел главного механика (литер И),
Мастерские базы службы пути (литер К), Склад базы службы пути
(литер Л, Л1), Центральный склад (литер М, М1)**

0484ГП.09-5-TX4

Том 6.4

(1 пусковой этап, 2 пусковой этап)

Генеральный директор

А.В. Захаров

Главный инженер проекта

О.А. Богданов

2024

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Примечание
0484ГП.09-5-ТХ4-С	Содержание тома 6.4	1 лист
0484ГП.09-5-СПД	Состав проектной документации	выпускается отдельным томом
0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ	Текстовая часть	40 листов
	Графическая часть	
0484ГП.09-5-ТХ4-ГЧ1	Ведомость документов графической части	1 лист
0484ГП.09-5-5-ТХ4-ГЧ2	Гараж (литер Г)	2 листа
0484ГП.09-5-7-ТХ4-ГЧ3	Склад базы службы пути (литер Л, Л1)	2 листа
0484ГП.09-5-8-ТХ4-ГЧ4	Мастерские базы службы пути (литер К)	2 листа
0484ГП.09-5-9-ТХ4-ГЧ5	Отдел главного механика (литер И)	2 листа
0484ГП.09-5-11-ТХ4-ГЧ6	Центральный склад (литер М, М1)	2 листа
	Приложения	
0484ГП.09-5-5-ТХ4.СО	Гараж (литер Г). Спецификация оборудования	4 листа
0484ГП.09-5-7-ТХ4.СО	Склад базы службы пути (литер Л, Л1). Спецификация оборудования	2 листа
0484ГП.09-5-8-ТХ4.СО	Мастерские базы службы пути (литер К). Спецификация оборудования	16 листов
0484ГП.09-5-9-ТХ4.СО	Отдел главного механика (литер И). Спецификация оборудования	3 листа
0484ГП.09-5-11-ТХ4.СО	Центральный склад (литер М, М1). Спецификация оборудования	7 листов

Согласовано			
Взам. Инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

						0484ГП.09-5-ТХ4 -С			
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подп.	Дата				
Разраб.		Левинский				Содержание тома 6.4	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.		Маркина					П		1
Н. контр.		Алхасов					 АО "Гипротязжмаш"		
ГИП		Богданов							

1 Содержание текстовой части

1 Содержание текстовой части.....	1
2 Общие положения	3
3 Производственная программа и номенклатура продукции	5
4 Характеристика принятой технологической схемы производства в целом и характеристика отдельных параметров технологического процесса, требования к организации производства.....	7
5 Обоснование потребности в основных видах ресурсов для технологических нужд .	14
6 Описание мест расположения приборов учета используемых в производственном процессе энергетических ресурсов и устройств сбора и передачи данных от таких приборов.....	15
7 Описание источников поступления сырья и материалов	16
8 Описание требований к параметрам и качественным характеристикам продукции .	17
9 Обоснование показателей и характеристик принятых технологических процессов и оборудования.....	18
10 Обоснование количества и типов вспомогательного оборудования, в том числе грузоподъемного оборудования, транспортных средств и механизмов.....	19
11 Перечень мероприятий по обеспечению выполнения требований, предъявляемых к техническим устройствам, оборудованию, зданиям, строениям и сооружениям на опасных производственных объектах	21
12 Сведения о расчетной численности, профессионально-квалификационном составе работников с распределением по группам производственных процессов, число рабочих мест и их оснащенность, перечень всех организуемых постоянных рабочих мест отдельно по каждому зданию, строению и сооружению, а также решения по организации бытового обслуживания персонала.....	23
13 Перечень мероприятий, обеспечивающих соблюдение требований по охране труда при эксплуатации производственных объектов капитального строительства, и решений, направленных на обеспечение соблюдения нормативов допустимых уровней воздействия шума и других нормативов допустимых физических воздействий на постоянных рабочих местах.....	25
14 Перечень мероприятий, направленных на предупреждение вредного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на состояние здоровья работника	27
15 Описание автоматизированных систем, используемых в производственном процессе	29
16 Результаты расчетов о количестве и составе вредных выбросов в атмосферу и сбросов в водные источники.....	30

Согласовано			опасных производственных объектах21									
			12 Сведения о расчетной численности, профессионально-квалификационном составе работников с распределением по группам производственных процессов, число рабочих мест и их оснащенность, перечень всех организуемых постоянных рабочих мест отдельно по каждому зданию, строению и сооружению, а также решения по организации бытового обслуживания персонала.....23									
			13 Перечень мероприятий, обеспечивающих соблюдение требований по охране труда при эксплуатации производственных объектов капитального строительства, и решений, направленных на обеспечение соблюдения нормативов допустимых уровней воздействия шума и других нормативов допустимых физических воздействий на постоянных рабочих местах.....25									
			14 Перечень мероприятий, направленных на предупреждение вредного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на состояние здоровья работника27									
Взам. Инв. №			15 Описание автоматизированных систем, используемых в производственном процессе29									
			16 Результаты расчетов о количестве и составе вредных выбросов в атмосферу и сбросов в водные источники30									
Подп. и дата							0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ					
Инв. № подл.		Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Текстовая часть		Стадия	Лист	Листов
		Разраб.	Левинский				П			1	40	
		Нач.отд.	Маркина									
		Н. контр.	Алхасов									
		ГИП	Богданов									
 АО "Гипротязмаш"												

17 Перечень мероприятий по предотвращению (сокращению) выбросов вредных веществ в окружающую среду	32
18 Сведения о виде, составе и планируемом объеме отходов производства, подлежащих утилизации и захоронению, с указанием класса опасности отходов	33
19 Обоснование выбора функционально-технологических, конструктивных и инженерно-технических решений, используемых в объектах производственного назначения, в части обеспечения соответствия зданий, строений и сооружений требованиям энергетической эффективности и требованиям оснащенности их приборами учета используемых энергетических ресурсов	37
20 Описание и обоснование проектных решений, направленных на соблюдение требований технологических регламентов	38
21. Описание мероприятий и обоснование проектных решений при реализации требований, предусмотренных статьей 8 федерального закона "О транспортной безопасности"	39

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ				2

2 Общие положения

Основанием для разработки раздела "Технологические решения" являются:

- Договор № 106 от 18.07.2023 года;
- Техническое задание – Приложение №1 к договору № 106 от 18.07.2023 года, утвержденное Первым заместителем генерального директора ООО "Единая дирекция строящихся объектов" Д.Ю. Некрасовым;
- Концессионное соглашение о создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области от 26.12.2022, утвержденное Законом Ярославской области от 06 марта 2023 года № 14-з "Об утверждении заключения концессионного соглашения о создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования".

При разработке технологических решений по объекту учитывались требования, изложенные в следующих нормативных документах:

- Постановление Правительства Российской Федерации от 16 февраля 2008 г. № 87 "О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию" с актуальными изменениями;
- СП 98.13330.2018 Трамвайные и троллейбусные линии;
- СП 43.13330.2012 "Сооружения промышленных предприятий";
- Постановление Правительства РФ от 16.09.2020г. № 1479 "О противопожарном режиме" с изменениями;
- СП 12.13130.2009 "Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности";
- Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011);
- СП 56.13330.2021 «Производственные здания»;
- СП 484.1311500.2020 «Системы противопожарной защиты. Системы пожарной сигнализации и автоматизация систем противопожарной защиты. Нормы и правила проектирования»;
- НТП-АПК 1.10.17.001-03 "Нормы технологического проектирования баз и складов общего назначения предприятий ресурсного обеспечения".

- Постановление Правительства РФ № 2418 от 31 декабря 2020 г. "Об утверждении требований по обеспечению транспортной безопасности объектов транспортной инфраструктуры по видам транспорта на этапе их проектирования и строительства";
- СП 132.13330.2011 "Обеспечение антитеррористической защищенности зданий и сооружений. Общие требования проектирования" (утв. приказом Министерства регионального развития РФ от 5 июля 2011 г. № 320).

Проектной документацией предусмотрен поэтапный ввод в эксплуатацию вспомогательных объектов трамвайного депо, с учетом выделения двух пусковых этапов реконструкции. Проектируемые объекты входят в следующие этапы:

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-TX4-ТЧ				3

- В 1 пусковой этап - Мастерские базы службы пути (литер К) (здание №8 по генплану)
- Во 2 пусковой этап - Гараж (литер Г) (здание №5 по генплану);
- Склад базы службы пути (литер Л, Л1) (здание №7 по генплану);
- Отдел главного механика (литер И) (здание №9 по генплану);
- Центральный склад (литер М, М1) (здание №11 по генплану).

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ	Лист
										4
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подп.	Дата		

3 Производственная программа и номенклатура продукции

На территории трамвайного депо предусматриваются следующие объекты вспомогательного назначения:

- Гараж (литер Г) (здание №5 по генплану);
- Склад базы службы пути (литер Л, Л1) (здание №7 по генплану);
- Мастерские базы службы пути (литер К) (здание №8 по генплану);
- Отдел главного механика (литер И) (здание №9 по генплану);
- Центральный склад (литер М, М1) (здание №11 по генплану).

Технические характеристики применяемого транспорта и годовые поступления грузов приведены в таблицах 3.1, 3.2, 3.3.

Гараж (литер Г)

В здании Гаража предусматривается размещение пяти единиц автотранспорта, необходимых для хозяйственных нужд трамвайного депо и для обслуживания контактной сети на линии:

- коммунальная машина на базе трактора Беларусь МТЗ-82.1 – 1 шт.;
- Аварийно–техническая машина для обслуживания и ремонта контактных сетей трамваев – 2 шт.;
- УАЗ 39094 (Фермер)– 2 шт.;

Технические характеристики применяемого автотранспорта представлены в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Техническая характеристика	Беларус МТЗ-82.1	Аварийно–техническая машина для обслуживания и ремонта контактных сетей трамваев	УАЗ 39094 (Фермер)
Габаритные размеры, мм	3930х1970х 2780	10100х2550х3450	4847х2170х2355
Объем топливного бака, л	130	200	50
Максимальная скорость, км/ч	33	85	115
Радиус поворота, мм	4100	9100	7000
Размер шин	Передние 11,2R20 Задние 15,5R38	11,00R20	225/75 R16
Размер обода колеса	Передние R20 Задние R38	R20	R16
Тип двигателя	Дизель	Дизель	Бензин
Рабочий объем двигателя, л	4,75	11,15	2,693
Мощность двигателя, кВт/л.с.	60/81	132/180	82,5 /112,2 л.с.
Напряжение бортовой сети, В	12	24	12
Емкость аккумуляторной батареи, Ач	88х2	190	75
Снаряженная масса автомобиля, кг	6500	-	1995
Грузоподъемность, кг	1400	12500	1500

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ				5

Склад базы службы пути (литер Л, Л1)

Склад предназначен для складирования элементов верхнего строения пути.

Годовые поступления грузов на склад приведены в таблице 3.2

Наименование материалов	Годовое поступление, т/шт/год	Запас хранения		Способ хранения и упаковка
		сутки	т/шт	
Рельсы старогодние длиной 12,5 м	8950	10	245	без упаковки, в штабелях
Элементы верхнего строения пути	4450	15	182	без упаковки на поддонах
Баллоны с техническими газами	120	30	10	В кассетах

Мастерские базы службы пути (литер К)

В здании мастерских базы службы пути предусматривается размещение трех единиц автотранспорта:

- коммунальная машина на базе трактора Беларусь МТЗ-82.1 – 1 шт.;
- Аварийно–техническая машина для обслуживания и ремонта контактных сетей трамваев – 1 шт.;
- УАЗ 39094 (Фермер)– 1 шт.

Технические характеристики применяемого автотранспорта представлены в таблице 3.1.

Центральный склад (литер М, М1)

Годовые поступления грузов на склад приведены в таблице 3.3.

Таблица 3.3

Наименование материалов и изделий	Годовое поступление, т/год	Запас хранения		Способ хранения и упаковка
		сутки	т	
- инструмент	2	90	0,5	На стеллажах в картонных коробках
- заготовки металлических деталей	6	90	1,5	На стеллажах в картонных коробках
- запасные части валидаторов	1	90	0,25	На стеллажах в картонных коробках
- кабельная продукция	2	90	0,5	На стеллажах в упаковке
- электромонтажная продукция	4	90	1	На стеллажах в картонных коробках
- метизные изделия	0,5	90	0,125	На стеллажах в картонных коробках

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ

Лист

6

4 Характеристика принятой технологической схемы производства в целом и характеристика отдельных параметров технологического процесса, требования к организации производства

Гараж (литер Г)

Здание гаража предназначено для отстоя и технического обслуживания автотранспорта, а также для размещения мастерской бригады обслуживания контактной сети и бригады обслуживания подстанций и кабельных линий.

По организации работ в здании приняты следующие решения:

- отстой двух единиц аварийно-технических машин для обслуживания контактных сетей, двух УАЗ 39094 и одного трактора МТЗ.

Здание гаража отапливаемое и имеет габарит в плане (длина х ширина) 47,1 х 11,6 м. Здание состоит из трех частей. Первая часть длиной 29,5 м одноэтажная, вторая длиной 10,0 м двухэтажная, третья часть одноэтажная длиной 7,5 м. Высота до низа строительных конструкций одноэтажных частей здания +5,9 м. Высота до низа строительных конструкций первого этажа двухэтажной части 2,7 м, высота второго этажа 3,8 м. Для проведения технического обслуживания, текущего ремонта автотранспорта предусмотрено помещение с высотой до низа строительных конструкций 5,9 м. В двухэтажной части здания размещаются мастерская, административно-бытовые и вспомогательные помещения.

Общая площадь составляет 651 м².

Сводные данные по площадям приведены в таблице 4.1

Таблица 4.1

Наименование участков		Площадь, м ²
1-й этаж на отм. 0,000		
1	Помещение стоянки для машин	353
2	Мастерская	43
3	Комната мастеров	18
2-й этаж на отм. +3,000		
4	Комната ожидания водителей	18
5	Вспомогательные помещения	237
Всего:		651

Проектной документацией предусматриваются следующие основные технологические решения:

Помещение стоянки для машин

Участок предназначен для отстоя и проведения технического обслуживания приписанного автомобильного транспорта и располагается в осях "А – В", "4 – 9".

На участке предусмотрено одно машиноместо со смотровой ямой.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									7
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-TX4-ТЧ			

Мастерская

Мастерская предназначена для проведения ремонтных работ оборудования и деталей контактной сети, подстанций и кабельных линий. В мастерской предусматривается следующее оборудование:

- верстаки поз. 1-5...1-3;
- Станок универсальный вертикально-сверлильный, диаметр сверления в стали до 50 мм поз. 1-6 по типу ЛТМ-2150;
- Станок точильно-шлифовальный. Размеры шлифовального круга: 400x50x127 мм поз. 1-7 по типу ЛТШ-3;
- Трубогиб полуавтоматический. Наружный диаметр в стандартной комплектации 21,3...60 мм поз.1-13 по типу УГС-6/1.

Склад базы службы пути (литер Л, Л1)

Склад предназначен для хранения путевых устройств, хранения технических средств и инструмента, хранения элементов верхнего строения пути.

Проектной документацией предусматриваются следующие основные технологические решения:

- подача изделий и материалов на склад предусматривается автомобильным транспортом;
- разгрузка и загрузка автотранспорта производится с помощью подвесного электрического крана грузоподъемностью 5 тонн;
- хранение грузов в зависимости от габаритных размеров, массы, способов упаковки предусматривается на стеллажах, специальных стеллажах, в специальной таре, на поддонах и на полу.

В здании склада выделено помещение для хранения баллонов с техническими газами – склад баллонов. Склад баллонов предназначен для приема, совместного хранения и выдачи невзрывоопасных технических газов в контейнерах по 8 баллонов.

Склад баллонов рассчитан на хранение в контейнерах по 8 баллонов 48 наполненных и пустых баллонов.

Склад располагается в реконструируемом неотапливаемом здании габаритом в плане (длина x ширина) 49,5 x 18,0 м. Здание состоит из двух частей. Первая часть длиной 37,5 м крытая с ограждением из профлиста и обслуживается подвесным однобалочным краном грузоподъемностью 5 тонн, а вторая длиной 12,0 м одноэтажная. Высота до низа строительных конструкций первой части здания +7,3 м. Высота до низа строительных конструкций второй части 5,6 м.

Общая площадь составляет 885 м².

Сводные данные по площадям приведены в таблице 4.2

Таблица 4.2

Наименование кладовых		Площадь, м ²
1	Площадка складирования материалов	684
2	Кладовая №1	67
3	Кладовая №2	67
4	Кладовая №3	67
Всего:		885

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	
Изм.	
Кол.уч.	
Лист	
№ док.	
Подп.	
Дата	
0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ	
Лист	
8	

Мастерские базы службы пути (литер К)

Здание мастерских базы службы пути предназначено для отстоя и технического обслуживания автотранспорта службы пути, а также для размещения мастерских службы пути.

По организации работ в здании приняты следующие решения:

- отстой одной единицы аварийно-технической машины, одного УАЗ 39094 и одного трактора МТЗ.

Мастерские располагаются в реконструируемом отапливаемом здании габаритом в плане (длина х ширина) 42,2 х 18,0 м. Здание состоит из двух частей. Первая часть длиной 18,0 м одноэтажная, а вторая длиной 23,5 м двухэтажная. Высота до низа строительных конструкций одноэтажной части здания +6,2 м. Высота до низа строительных конструкций первого этажа двухэтажной части 3,8 м, высота второго этажа 3,0 м. Для проведения технического обслуживания, текущего ремонта автотранспорта предусмотрено помещение с высотой до низа строительных конструкций 6,2 м. В двухэтажной части здания размещаются мастерская, административно-бытовые и вспомогательные помещения. Для службы пути предусмотрены следующие административные помещения: помещение начальника службы пути, помещение заместителя начальника службы пути, помещение мастера службы пути. Для аварийной бригады административное помещение - помещение бригадира аварийной бригады.

Общая площадь составляет 1206 м².

Сводные данные по площадям приведены в таблице 4.3

Таблица 4.3

Наименование участков		Площадь, м ²
1-й этаж на отм. 0,000		
1	Пост ТО и стоянка аварийных машин	306
2	Мастерская базы службы пути	139
3	Кладовая службы пути	19
4	Помещение бригадира аварийной бригады	16
5	Помещение аварийной бригады	16
6	Помещение начальника службы пути	19
7	Помещение заместителя начальника службы пути	16
8	Помещение инженерно-технических работников службы пути	16
9	Помещение мастера службы пути	16
10	Кладовая аварийной бригады	24
11	Комната обогрева	13
2-й этаж на отм. +3,000		
12	Помещение сушки спецодежды	24
13	Комната ожидания для водителей	17
14	Комната приема пищи	22
15	Вспомогательные помещения	543
Всего:		1206

Проектной документацией предусматриваются следующие основные технологические решения:

Пост ТО и стоянка аварийных машин

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									9
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ

Участок предназначен для отстоя и проведения технического обслуживания приписанного автомобильного транспорта и располагается в осях "А – Г", "1 – 5".

На участке предусмотрено одно машиноместо со смотровой ямой.

Для демонтажа деталей и узлов с машин на участке предусмотрен подвесной электрический кран грузоподъемностью 3,2 тонны.

Мастерская базы службы пути

Мастерская предназначена для проведения ремонтных работ деталей и узлов верхнего строения пути и располагается между осями "Б– Г", "7 – 9". В мастерской предусматривается следующее оборудование:

- Станок токарно-винторезный универсальный с УЦИ. Длина обрабатываемой детали 1400 мм, поз. 1-1 по типу ЛТМ-1625ВФ1х1500;
- Станок точильно-шлифовальный. Размеры шлифовального круга: 400х50х127 мм поз. 1-3 по типу ЛТШ-3;
- Станок универсальный вертикально-сверлильный. Диаметр сверления в стали до 50 мм поз.1-5 по типу ЛТМ-2150;
- Верстак слесарный. Габаритные размеры: 1400х750х850 мм поз.1-6 по типу ВСД-01-02;
- Станок ленточнопильный. Размеры ленточного полотна 27х0,9х3820 мм поз.1-7 по типу ЛТМ-8530Ф1;
- Станок широкоуниверсальный фрезерный. Размеры рабочей поверхности стола: 360 х1450 мм поз.1-8 по типу ЛТМ-652Ш(Г);
- Станок широкоуниверсальный фрезерный. Размеры рабочей поверхности стола: 360 х1450 мм поз.1-8 по типу ЛТМ-652Ш(Г);
- Станок заточный. Наибольший диаметр шлифовального круга 150 мм поз.1-9 по типу ЛТМ-364;
- Трубогиб ручной. Угол гибки 0-180 градусов по типу ЛТМ-РТС1;
- Станок радиально-сверлильный. Диаметр сверления 54 мм поз.1-11 по типу ЛТМ-2554;
- Верстак слесарный. Габаритные размеры: 1400х750х850 мм поз.1-12,1-13 по типу ВСД-01-02.

Сварочный подучасток

Участок предназначен для проведения сварочных работ и располагается между осями "Б– В", "6 – 7".

На участке предусмотрены:

- Стол сварочный. Габаритные размеры:1685х900х925 мм поз. 1-20 по типу СВС-2500;
- Сварочный трансформатор для ручной дуговой сварки, поз. 1-21 по типу ТДМ-401;
- Сварочный полуавтомат. Сварочный ток, А: 40-400, поз. 1-22 по типу Telwin Mastermig 400;

Отдел главного механика (литер И)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-TX4-ТЧ				10

Здание отдела главного механика предназначено для размещения существующей службы городского электрического транспорта (ЯрГЭТ).

Здание отдела главного механика отапливаемое и имеет габарит в плане (длина х ширина) 42,2 х 18,0 м. Здание состоит из двух частей. Первая длиной 18,0 м одноэтажная, а вторая длиной 23,5 м двухэтажная. Высота до низа строительных конструкций одноэтажной части здания +6,2 м. Высота до низа строительных конструкций первого этажа двухэтажной части 3,8 м, высота второго этажа 3,0 м. В двухэтажной части здания размещаются мастерская, административно-бытовые и вспомогательные помещения.

Для службы городского электрического транспорта (ЯрГЭТ) предусмотрены следующие помещения, которые приведены в таблице 4.4.

Таблица 4.4

Наименование участков		Площадь, м ²
1-й этаж на отм. 0,000		
1	Радиомастерская цеха РЭ и ЭО	31
2	Склад цеха РЭ и ЭО	18
2-й этаж на отм. +4,200		
3	Кабинет начальника цеха РЭ и ЭО	35
4	Кабинет мастера цеха РЭ и ЭО	18
Всего:		102

:
Общая площадь (без учета служебно-бытовых помещений) составляет 102м².

Проектной документацией предусматриваются следующие основные технологические решения:

Радиомастерская цеха РЭ и ЭО

Радиомастерская предназначена для проведения ремонта, проверки и регулировки приборов электрооборудования и располагается между осями "В– Г", "16". Мастерская предусматривает следующее оборудование:

- Стол электромонтажника поз. 1-1 по типу СЭ-01;
- Паяльная станция по типу АТР 1101.

Склад цеха РЭ и ЭО

Склад предназначена для хранения материалов и запасных частей, располагается между осями "В– Г", "16 – 17".

Центральный склад (литер М, М1)

Здание предназначено для размещения мастерской для отдела главного механика и мастерской для обслуживания валидаторов, а также для размещения кладовых и складских помещений для этих производств.

Проектной документацией предусматриваются следующие основные технологические решения:

- подача крупногабаритных изделий и материалов предусматривается автомобильным транспортом на площадку складирования материалов;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									11
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-TX4-ТЧ			

- разгрузка и загрузка автотранспорта производится с помощью подвешного электрического крана грузоподъемностью 2 тонны;
- подача с площадки складирования материалов в кладовые предусматриваются платформенными тележками грузоподъемностью 0,6 тонны, для подачи материалов на второй этаж предусмотрен грузовой лифт грузоподъемностью 100 кг;
- хранение грузов в зависимости от габаритных размеров, массы, способов упаковки предусматривается на стеллажах, специальных стеллажах, в специальной таре, на поддонах и на полу.

Мастерская слесарей отдела главного механика

Мастерская предназначена для проведения ремонтных работ оборудования и деталей инженерных коммуникаций и технологического оборудования. Мастерская предусматривает следующее оборудование:

- Станок токарно-винторезный универсальный с УЦИ. Длина обрабатываемой детали 1400 мм поз. 2-1;
- Станок универсальный вертикально-сверлильный, диаметр сверления в стали до 50 мм поз. 2-2 по типу ЛТМ-2150;
- Станок точильно-шлифовальный. Размеры шлифовального круга: 400x50x127 мм поз. 2-3 по типу ЛТШ-3;
- Трубогиб полуавтоматический. Наружный диаметр в стандартной комплектации 21,3...60 мм поз.1-13 по типу УГС-6/1;
- Верстак поз. 2-5.

Мастерская обслуживания валидаторов

Мастерская предназначена для проведения ремонтных работ платежных терминалов (валидаторов). В мастерской предусматривается следующее оборудование:

- Стол электромонтажника. Габаритные размеры:1500x700x1800 мм поз. 6-1 по типу СЭ-01 ;
- Паяльная станция. Мощность 0,15 кВт, 220 В; 50 Гц Габаритные размеры: 170x120x105 мм по типу АТР 1101;
- Стол паяльника. Габаритные размеры: 1250 x 730 x 1550 мм поз. 6-3 по типу СП-03.

Склад располагается в реконструируемом отапливаемом здании габаритом в плане (длина x ширина) 39,5 x 12,0 м. Здание состоит из двух частей. Первая часть длиной 19,5 м крытая с ограждением из профлиста и обслуживается подвесным однобалочным краном грузоподъемностью 2 тонны, а вторая длиной 20,0 м двухэтажная. Высота до низа строительных конструкций первой части здания +6,0 м. Высота до низа строительных конструкций первого этажа двухэтажной части 3,3 м, высота второго этажа 3,6 м. В двухэтажной части здания размещаются мастерские, административно-бытовые и вспомогательные помещения.

Общая площадь составляет 696 м².

Сводные данные по площадям приведены в таблице 4.5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-TX4-ТЧ			12

Таблица 4.5

Наименование помещений		Площадь, м ²
На отм.0,000		
1	Площадка складирования материалов	216
2	Мастерская слесарей отдела главного механика	73
На отм.+3,430		
3	Мастреская обслуживания валидаторов	26
4	Кладовая хранения валидаторов	23
5	Кладовая №1	39
6	Кладовая №2	21
7	Кладовая №3	17
8	Кладовая №4	22
9	Кладовая №5	15
10	Вспомогательные помещения	166
11	Служебно-бытовые помещения	58
Всего:		676

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ			13

5 Обоснование потребности в основных видах ресурсов для технологических нужд

Для проведения ремонтных работ используется оборудование и инструмент, потребляющие электроэнергию, сжатый воздух.

Часовой расход энергоносителей принят по паспортным данным оборудования.

Годовой расход энергоносителей (сжатый воздух) рассчитан, исходя из часового расхода, эффективного фонда времени работы оборудования, коэффициента загрузки оборудования.

Установленная мощность принята по паспортным данным.

Сводные данные о потребности в энергоресурсах, технических газах и воде приведены в таблице 5.1.

Таблица 5.1

Наименование объектов	Установленная электрическая мощность оборудования, кВт/кВА	Годовые расходы
		Сжатый воздух тыс. нм ³
Гараж (литер Г)	16,94/-	8,01
Склад базы службы пути, (литер Л, Л1)	12,5/17,3	-
Мастерские базы службы пути (литер К)	70,22/17,3	9,058
Отдел главного механика (литер И)	2,35/-	-
Центральный склад (литер М, М1)	29,65/17,3	4,41
Итого:	136,16/69,2	21,478

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									14
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ

6 Описание мест расположения приборов учета используемых в производственном процессе энергетических ресурсов и устройств сбора и передачи данных от таких приборов

Для проведения работ на объектах депо используется оборудование и инструмент, потребляющие электроэнергию, сжатый воздух. В зданиях предусмотрены электрощитовые, тепловые пункты, в которых расположены приборы учета энергетических ресурсов, используемых в производственном процессе.

В электрощитовой предусмотрена установка счетчиков электроэнергии во вводных ячейках внутренних распределительных устройств. В качестве прибора учета электроэнергии используются трехфазные счетчики, обеспечивающие передачу показаний в автоматизированную систему учета энергии. Описание мест расположения приборов учета электроэнергии приведено в томе 5.1.4 "Система электроснабжения".

На вводе теплоносителя в здание предусмотрена установка приборов учета тепловой энергии.

В тепловом пункте на водомерных узлах предусмотрены счетчики холодной и горячей воды.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ				15

7 Описание источников поступления сырья и материалов

Приобретение запасных частей, агрегатов, узлов и деталей подвижного состава, расходных материалов и т.д. осуществляется централизованно через проведение конкурсных процедур, организованных службой эксплуатации ООО "МОВИСТА РЕГИОНЫ" и дальнейшим заключением договора на поставку с выбранной специализированной организацией по результатам проведения конкурсных процедур.

Для обеспечения производственной деятельности трамвайное депо получает от специализированной организации:

- металл и металлоизделия;
- запасные части, узлы и агрегаты для ремонта подвижного состава;
- расходные материалы и ГСМ;
- вспомогательные материалы.

Доставка всех исходных материалов, комплектующих и запасных частей осуществляется автомобильным транспортом.

Данные о поступлении материалов и их количестве приведены в таблицах 3.2, 3.3.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ				16

8 Описание требований к параметрам и качественным характеристикам продукции

Результатом работ, выполнение которых предусмотрено во вспомогательных зданиях в мастерских является проведение работ по ремонту деталей и узлов в соответствии с технологическими регламентами и поддержание их в надлежащем внешнем виде и техническом состоянии.

Квалифицированный производственный персонал обеспечивает выполнение работ на должном техническом уровне, контроль качества выполненных работ осуществляет административно-управленческий персонал по принадлежности (мастера, начальники смен, начальники участков).

Для кладовых входящий товаропоток характеризуется:

1 По параметрам:

- размеры отдельных мест грузов (длина, ширина, высота), мм;
- объемная масса грузов, т/м³;
- вес отдельных мест грузов, кг;
- число наименований грузов (в упаковке);

2 По назначению товары делятся на группы:

- запасные части и комплектующие производства;
- электроаппаратура;
- кабельная продукция;
- резинотехнические изделия;
- метизы;
- рабочая одежда;
- ветошь;

3 По типу упаковки:

- характер и свойства упаковки (жесткая, твердая или мягкая, упругая, сминающаяся и т.д.).

Для обеспечения качества входящего товаропотока в кладовых предусмотрен входной контроль, контроль по количеству (проверка количества единиц товара в грузовых местах) и испытаний комплектующих изделий с целью обеспечения их соответствия требованиям действующих стандартов и технических условий.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ				17

9 Обоснование показателей и характеристик принятых технологических процессов и оборудования

Подробное описание принятых технологических процессов приведено в разделе "4" данной пояснительной записки.

Количество оборудования определено на основании производственной необходимости и составляет 382 единицы.

В проектной документации принято отечественное оборудование.

Сводные данные по оборудованию приведены в таблице 9.1.

Таблица 9.1

Наименование объектов	Количество технологического оборудования, ед.		
	Всего	в том числе	
		основное	вспомогательное
1 Гараж (литер Г)	37	3	34
2 Склад базы службы пути (литер Л, Л1)	24	-	24
3 Мастерские базы службы пути (литер К)	206	10	196
4 Отдел главного механика (литер И)	41	2	39
5 Центральный склад (литер М, М1)	74	6	68
Итого:	382	21	361

При разработке технологических решений строительства принят следующий режим работы:

- количество рабочих дней в году – 252;
 - число рабочих смен в сутки – 1;
 - продолжительность смены – 8 часов;
- Для дежурного состава служб:
- количество рабочих дней в году – 365;
 - число рабочих смен в сутки – 2;
 - продолжительность смены – 12 часов.

Для основного технологического оборудования фонды времени работы приняты по нормам технологического проектирования ОНТП 15-93. Сводные данные по фондам времени работы основного оборудования приведены в таблице 9.2.

Таблица 9.2

Наименование групп оборудования	Количество смен в сутки	Эффективный годовой фонд времени оборудования, ч.
1 Металлорежущее	1	2000
2 Сварочное	1	2000
3 Разборочно-сборочное	1	2000
4 Прочее	1	2000

Подробный перечень принятого оборудования приведен в спецификациях оборудования №№ 0484ГП.09-5-5-ТХ4.СО, 0484ГП.09-5-7-ТХ4.СО, 0484ГП.09-5-8-ТХ4.СО, 0484ГП.09-5-9-ТХ4.СО, 0484ГП.09-5-11-ТХ4.СО.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Наименование групп оборудования						Количество смен в сутки	Эффективный годовой фонд времени оборудования, ч.
			1 Металлорежущее						1	2000
			2 Сварочное						1	2000
			3 Разборочно-сборочное						1	2000
			4 Прочее						1	2000
Подробный перечень принятого оборудования приведен в спецификациях оборудования №№ 0484ГП.09-5-5-ТХ4.СО, 0484ГП.09-5-7-ТХ4.СО, 0484ГП.09-5-8-ТХ4.СО, 0484ГП.09-5-9-ТХ4.СО, 0484ГП.09-5-11-ТХ4.СО.										
						0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ				Лист
										18
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					

10 Обоснование количества и типов вспомогательного оборудования, в том числе грузоподъемного оборудования, транспортных средств и механизмов

Вспомогательное оборудование является неотъемлемой частью оборудования по всем технологическим переделам и принято без расчета из условия обеспечения выполнения всех операций согласно технологическим процессам.

Количество вспомогательного оборудования приведено в сводных данных по оборудованию (таблица 9.1) и составляет – 361 единиц;

Полный перечень и характеристики вспомогательного оборудования приведены в спецификациях оборудования NN№0484ГП.09-5-5-TX4.CO, 0484ГП.09-5-7-TX4.CO, 0484ГП.09-5-8-TX4.CO, 0484ГП.09-5-9-TX4.CO, 0484ГП.09-5-11-TX4.CO..

Тип и грузоподъемность подъемно-транспортного оборудования и средств механизации выбраны в зависимости от характеристик перемещаемых грузов: габаритных размеров и массы изделий, а также от выполняемых технологических операций и планировочных решений складов.

Подбор кранов по грузоподъемности произведен исходя из максимальной массы перемещаемых грузов вместе с грузозахватными приспособлениями по ближайшей большей величине из представленного ряда грузоподъемностей.

Режим работы кранов – А3, определен согласно ГОСТ 34017-2016 "Краны грузоподъемные. Классификация режимов работы". Грузоподъемность напольного транспорта выбрана согласно массе и габаритам перемещаемых грузов.

Гараж (литер Г)

На участке со смотровой ямой предусмотрен монорельс с электрической талью. г.-п. 2,0 т с режимом работы А1 для снятия и установки узлов и запасных частей на автомобильный транспорт.

Склад базы службы пути, (литер Л, Л1)

В здании предусмотрен один мостовой электрический однобалочный подвесной кран грузоподъемностью 5 т, пролетом 15,0 м с режимом работы А3 для разгрузки и погрузки материалов на автомобильный транспорт. Транспортирование изделий, узлов, деталей и материалов производится ручными тележками г.-п. 1,0 т – 1 шт.

Мастерские базы службы пути (литер К)

На участке поста технического обслуживания предусмотрен один мостовой электрический однобалочный подвесной кран грузоподъемностью 3,2 т, пролетом 15,0 м с режимом работы А3.для снятия и установки узлов и запасных частей на автомобильный транспорт.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-TX4-ТЧ			19

Отдел главного механика (литер И)

На участке поста технического обслуживания предусмотрен один мостовой электрический однобалочный подвесной кран грузоподъемностью 3,2 т, пролетом 12,0 м с режимом работы А3 для снятия и установки узлов и запасных частей на автомобильный транспорт. В мастерской предусмотрен монорельс с электрической талью. г.-п. 0,5 т с режимом работы А1 для снятия и установки узлов на стенд для ремонта.

Центральный склад (литер М, М1)

На площадке складирования материалов предусмотрен один мостовой электрический однобалочный подвесной кран грузоподъемностью 2,0 т, пролетом 9,0 м с режимом работы А3 для разгрузки и погрузки материалов на автомобильный транспорт. Транспортирование изделий, узлов, деталей и материалов производится ручными тележками г.-п. 0,5 т – 2 шт. Для транспортирование материалов на второй этаж предусмотрен грузовой подъемник г.-п. 0,1 т.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
										20
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ				

11 Перечень мероприятий по обеспечению выполнения требований, предъявляемых к техническим устройствам, оборудованию, зданиям, строениям и сооружениям на опасных производственных объектах

Согласно Федеральному закону РФ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" от 21.07.1997г. № 116-ФЗ (Приложение № 1), реконструируемые здания – здание Гаража (литер Г), здание Мастерских базы службы пути (литер К), здание Центрального склада (литер М, М1) относится к опасным производственным объектам.

В соответствии с пунктом 2 и 3 приложения 1 Закона, опасные производственные объекты характеризуются:

- использованием стационарно установленных грузоподъемных механизмов;
- использованием оборудования, работающего под избыточным давлением более 0,07 МПа:

а) пара, газа (в газообразном, сжиженном состоянии).

На объекте предусмотрено применение следующих грузоподъемных средств, на которые распространяются требования Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» утвержденных приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 26.11.2020г. N 461:

Гараж (литер Г)

- Таль электрическая г/п 2,0 поз.1-15;

Склад базы службы пути (литер Л, Л1)

- Кран мостовой электрический однобалочный подвесной г/п 5,0 т (поз. 1-1т);

Мастерские базы службы пути (литер К)

- Кран мостовой электрический однобалочный подвесной г/п 3,2 т (поз. 14-2т);

Отдел главного механика (литер И)

- Кран мостовой электрический однобалочный подвесной г/п 3,2 т (поз. 1т);

Центральный склад (литер М, М1)

- Кран мостовой электрический однобалочный подвесной г/п 2,0 т (поз. 1-1т);
- Подъемник грузовой г/п 0,1 т (поз. 1-4т);

Согласно требованиям пункта 145 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» вышеуказанные подъемные средства не подлежат учету в федеральных органах исполнительной власти в области промышленной безопасности, осуществляющих ведение реестра опасных производственных объектов. Следовательно, по данному признаку объект не относится к категории опасных производственных объектов.

Для обеспечения технологических потребителей сжатым воздухом предусмотрены компрессорные установки:

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
			0484ГП.09-5-TX4-ТЧ						
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подп.	Дата	

- в здании Гаража (литер Г), производительностью 1,05 м3/мин с ресивером объемом 500 л, 0,8 МПа, расположенная между осями 8-9, Б-В.
- в здании Мастерских базы службы пути (литер К) производительностью 1,05 м3/мин с ресивером объемом 500 л, 0,8 МПа, расположенная между осями 1-2, В-Г.
- в здании Центрального склада (литер М, М1) производительностью 1,05 м3/мин с ресивером объемом 500 л, 0,8 МПа, расположенная между осями 1-2, А-Б.

Компрессорные установки представляет собой законченное и полностью готовое к эксплуатации заводское изделие и соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования", утвержденный решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 823.

Решения по снабжению сжатым воздухом представлены в томе 6.5.

В соответствии с пунктом 5 2) приложения 2 (116-ФЗ) здания Гараж (литер Г), Мастерские базы службы пути (литер К), Центральный склада (литер М, М1) относятся к опасным производственным объектам и имеют IV класс опасности.

Здание Склада базы службы пути (литер Л, Л1) и здание Отдел главного механика (литер И) не относится к опасным производственным объектам.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ				22

12 Сведения о расчетной численности, профессионально-квалификационном составе работников с распределением по группам производственных процессов, число рабочих мест и их оснащенность, перечень всех организуемых постоянных рабочих мест отдельно по каждому зданию, строению и сооружению, а также решения по организации бытового обслуживания персонала

Сводные данные по численности и составу работающих с распределением по группам производственных процессов приведены в таблице 12.1.

Эффективный годовой фонд времени рабочих составляет 1720 часов.

Таблица 12.1

Служба, отдел	Должность	сменность	Группа производственных процессов	Количество работающих					
				в смену		в сутки		всего	
				м	ж	м	ж	м	ж
Гараж (литер Г)									
Бригада обслуживания контактной сети	мастер	2/2	2г	1	-	2	-	4	-
	водитель	2/2	2г	1	-	2	-	4	-
	электромонтер	2/2	2г	2	-	3	-	6	-
Бригада обслуживания подстанций и кабельных линий	Мастер	2/2	2г	1	-	2	-	4	-
	Водитель аварийной машины	2/2	2г	1	-	2	-	4	-
	Электромонтер	2/2	2г	2	-	4	-	8	-
Всего:				8	-	15	-	30	-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									23
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ

Служба, отдел	Должность	сменность	Группа произво д- ственны х процесс ов	Количество работающих					
				в смену		в сутки		всего	
				м	ж	м	ж	м	ж
Мастерские базы службы пути (литер К)									
Служба пути	Начальник службы	5/2	1а	1	-	1	-	1	-
	Заместитель начальника службы пути	5/2	1а	1	-	1	-	1	-
	ИТР	5/2	1а	3	-	3	-	3	-
	мастер	2/2	1а	1	-	2	-	4	-
	водитель	2/2	2г	1	-	2	-	4	-
	монтер пути	2/2	2г	3	-	6	-	12	-
	тракторист	2/2	2г	2	-	4	-	8	-
	Разнорабочий (уборка трамвайной линии)	2/2	2г	4	-	8	-	16	-
	Разнорабочий (уборка депо)	2/2	2г	3	-	6	-	12	-
Аварийная бригада Службы пути	Водитель аварийной машины	сутки/ 3	2г	1	-	1	-	4	-
	Бригадир	сутки/ 3	2г	1	-	1	-	4	-
	Рабочий	сутки/ 3	2г	3	-	3	-	12	-
Всего:				24	-	38	-	81	-
Отдел главного механика (литер И)									
Персонал ЯрГЭТ	Склад цеха ПЭ и ЭО	5/2	1б	-	1		1		1
	Начальник цеха ПЭ и ЭО	5/2	1а	1	-	1	-	1	-
	Радиомастер ская ПЭ и ЭО	5/2	3б	1	-	1	-	1	-
	Мастер цеха ПЭ и ЭО	5/2	1а	1	-	1	-	1	-
Всего:				3	1	3	1	3	1
Центральный склад (литер М, М1)									
Отдел Главного механика	Слесарь	2/2	1б	2	-	4	-	8	-
	Электрик	2/2	1б	1	-	2	-	4	-
	Токарь	2/2	1б	1	-	2	-	4	-
Всего:				4	-	8	-	16	-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

13 Перечень мероприятий, обеспечивающих соблюдение требований по охране труда при эксплуатации производственных объектов капитального строительства, и решений, направленных на обеспечение соблюдения нормативов допустимых уровней воздействия шума и других нормативов допустимых физических воздействий на постоянных рабочих местах

Принятые в проектной документации решения по обеспечению надлежащих условий труда работающих и технике безопасности технологических производств и оборудования соответствуют государственным нормативным требованиям по охране труда, в том числе санитарным нормам и правилам, строительным нормам и правилам, правилам устройства и безопасной эксплуатации оборудования.

Безопасность процессов достигается упреждением опасной аварийной ситуации и в течение всего времени их функционирования должна быть обеспечена:

- использованием помещений, удовлетворяющих соответствующим требованиям и комфортности работающих;
- рациональным размещением оборудования и организацией рабочих мест;
- применением сертифицированного оборудования;
- профессиональным отбором, обучением работающих, проверкой их знаний и навыков безопасности труда;
- осуществлением технических и организационных мер по предотвращению пожара (или взрыва) и противопожарной защите;
- соблюдением установленного порядка и организованности на каждом рабочем месте;
- высокой производственной, технологической и трудовой дисциплины.

Требования к оборудованию

Проектной документацией предусматривается установка только сертифицированного оборудования. Размещение технологического оборудования обеспечивает свободный доступ к нему и соблюдение правил техники безопасности.

Основными вредными производственными факторами, влияющие на воздух рабочей зоны корпуса, являются сварочные и паяльные операции. Для создания нормальных условий труда на данных позициях запроектированы пылеулавливающие агрегаты.

Главными источниками шума является механообрабатывающее оборудование.

Источниками вибрации являются металлорежущие станки и ручной инструмент.

Требования к технологическим процессам и организации рабочих мест

Для создания необходимых санитарно-бытовых условий и обеспечения безопасной работы при эксплуатации объекта проектной документацией предусматриваются следующие мероприятия:

- установка металлорежущих станков на виброизолирующие опоры;
- комплекс мероприятий по защите от шума (выгороженные помещения, применение шумоизолирующих строительных материалов, работа

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-TX4-ТЧ			25

производственного персонала в средствах индивидуальной защиты (СИЗ) органов слуха (беруши, наушники);

- учитывая незначительный временной фактор при работе с ручным инструментом (2-3 часа в смену), мероприятия по защите от вибрации проектной документацией не предусматриваются;
- для создания светового комфорта предусматривается согласно СП 52.13330.2016 искусственное и комбинированное освещение во всех помещениях в зависимости от характеристики зрительной работы для создания светового комфорта;
- для проведения ремонтных работ, в мастерских принят разряд и подразряд зрительных работ – Vв, в кладовых – IVв;
- для обеспечения нормальных условий труда во всех производственных помещениях принята температура воздуха 18-20 °С, относительная влажность 40-60 %;
- размещение мастерских, имеющих повышенный уровень производственных вредностей в изолированных помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией;
- оснащение оборудования, при работе которого выделяются вредные газы, тепло, пары воды и моющих растворов, местными отсосами;
- применение механизированного технологического оборудования и приспособлений;
- механизация подъемно-транспортных операций при обслуживании трамвайных вагонов с помощью кранов, электротележек и электропогрузчиков;
- рабочие поверхности столов и верстаков имеют несгораемое покрытие;
- ширина проездов и проходов, размеры между ремонтными позициями приняты по нормам технологического проектирования;
- воздушно-тепловые завесы на воротах не требуются в связи с кратковременным открыванием и временем заезда автотранспорта не более 5 минут.

Требования к обеспечению безопасности от поражения электрическим током:

- визуальный контроль за рабочими процессами цехов с помощью видео камер;
- установка кнопок аварийного отключения электропитания;
- установка систем визуального (специальные световые извещатели в канаве и над проходом между путями) и звукового оповещения (громкоговорители) о подаче высокого напряжения на пути размещения электроподвижного состава.

Требования к содержанию помещений

В мастерских ежедневно проводится влажная уборка с применением моющих и дезинфицирующих средств.

Пожарная безопасность

При разработке технологических решений для обеспечения необходимого уровня пожарной безопасности все помещения оборудованы порошковыми огнетушителями, противопожарным инвентарем в соответствии с действующими нормами и правилами.

Санитарно-бытовое обслуживание работающих предусмотрено в бытовых помещениях вспомогательных зданий.

Организация питания работающих предусматривается в столовой размещаемой в существующем административно-бытовом корпусе.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-TX4-ТЧ			26

14 Перечень мероприятий, направленных на предупреждение вредного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на состояние здоровья работника

При проведении работ в вспомогательных зданиях трамвайного депо возможно появление опасных и вредных производственных факторов. Все условия труда делят по показателям вредности и опасности производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса в соответствии с руководством Р 2.2.2006-05 "Гигиена труда. Руководство по гигиенической оценке факторов рабочей среды и трудового процесса. Критерии и классификация условий труда". В процессе определения условий труда на рабочих местах оцениваются: физические, химические, биологические, а также тяжесть и напряженность трудового процесса.

Физическими опасными и вредными факторами для рабочих в мастерских являются:

- движущиеся машины и механизмы, в т.ч. подъемно-транспортное оборудование;

- острые кромки деталей, узлов, агрегатов и приспособлений;

- электрический ток;

- персональные компьютеры, являющиеся источником электромагнитных излучений;

- шум от работы механообрабатывающих станков и приводного инструмента;

Химическими опасными и вредными факторами являются:

- выделение свинца и олова оксид при проведении паяльных работ;

- пыль, образующаяся при работе заточных станков,

- вредные выделения при проведении сварочных работ.

Биологически опасные факторы отсутствуют.

Мероприятия по обеспечению защиты от опасных и вредных производственных факторов приведены в таблице 14.1.

Таблица 14.1

Наименование фактора	Методы контроля	Проектные решения
Повышенная концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны	Контроль ПДК вредных веществ	Использование минимального количества исходных материалов для выполнения работы. Работа с вредными веществами с использованием средств индивидуальной защиты (СИЗ). Применение систем местной вытяжной вентиляции.
Повышенная или пониженная влажность, температура и подвижность воздуха	Соблюдение допустимых и оптимальных параметров микроклимата (температура, подвижность, влажность воздуха)	Предусматривается приточно-вытяжная вентиляция во всех помещениях. Кратность воздухообмена рассчитана с учетом влаговыведений, теплоизбытков, выделения вредных веществ.
Движущиеся части машин и механизмов	Визуально	Организация проездов/проходов и размещение оборудования, обеспечивающих нормативные проезды для грузоподъемной техники и безопасное выполнение транспортных операций. Знание и выполнение персоналом требований техники безопасности при работе с оборудованием. Размещение технологического и грузоподъемного оборудования с учетом нормативных расстояний до строительных конструкций.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ	Лист
							27

Продолжение таблицы 14.1

Наименование фактора	Методы контроля	Проектные решения
Повышенные уровни шума и вибрации	Контроль уровней шума на рабочих местах	Вентиляционное оборудование установлено в изолированных помещениях. Глушители шума на воздуховодах. Акустическая обработка помещений. Применение средств индивидуальной защиты (СИЗ) – наушников, берушей.
Повышенный уровень электромагнитных излучений	Контроль параметров электромагнитных излучений	Защитное заземление оборудования. Применение для внутренней отделки помещений антистатических материалов. Ежедневная влажная уборка помещений. ВДТ, ПЭВМ имеют гигиенический сертификат. Рациональное размещение рабочих мест. ВДТ располагается от пользователя ПК на расстоянии не менее 500 мм. Для исключения воздействия на пользователя повышенных уровней излучений от боковых стенок корпуса дисплея рядом с ПК не размещается какое-либо другое производственное оборудование.
Возможное воздействие электрического тока в случае неисправности электрооборудования	-	Своевременное техническое обслуживание и ремонт оборудования. Защитное заземление оборудования. Изоляция токоведущих частей. Знание и выполнение требований техники безопасности.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-TX4-TЧ			28

15 Описание автоматизированных систем, используемых в производственном процессе

Проектной документацией предусматривается система автоматического управления и диспетчеризации инженерной инфраструктуры и технологического оборудования во вспомогательных зданиях трамвайного депо.

Система диспетчерского управления объекта позволяет обеспечить:

- централизованный контроль состояния инженерных систем;
- автоматизированное управление инженерными сетями и системами;
- оптимизация расходов на обслуживание, планирование профилактических и регламентных работ;
- автоматическое накопление и хранение информации о системах;
- комфортные условия работы, соответствующие современным требованиям;
- повышенный уровень надежности и долговечности инженерных систем;
- автоматизированное энергосбережение и учет энергопотребления;
- высокая эффективность управления объектом;
- повышенный уровень безопасности;
- принудительное оповещение при аварийных ситуациях.

Система диспетчеризации и управления системами автоматики зданий обеспечивает средства для отображения информации о работе систем технологического оборудования и позволяет в соответствии с уровнем доступа оказывать влияние на работу систем.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ				29

16 Результаты расчетов о количестве и составе вредных выбросов в атмосферу и сбросов в водные источники

Данные о количестве и составе вредных выбросов от технологического оборудования приведены в таблице 16.1.

Таблица 16.1

Наименование участка	Выбросы от технологического оборудования	
	Наименование вредных выбросов	Количество без очистки, г/с
Гараж (литер Г)		
1 Мастерская	пыль абразивная пыль металлическая	0,0114 0,0174
Склад базы службы пути (литер Л, Л1)		
2 Площадка складирования материалов	СО (углерод оксид) СН (бензин) NO ₂ (Двуокись азота) NO (Оксид азота) SO ₂ (Диоксид серы) Оксид Fe Mn и его соединения Пыль неорганич. Фториды Фтористый водород Диоксид азота Оксид углерода	0.006755 0.000775 0.000057 0.000009 0.000018 0,0044 0,00038 0,00058 0,00137 0,00031 0,00062 0,00954
Мастерские базы службы пути (литер К)		
3 Мастерская базы службы пути	пыль абразивная пыль металлическая аэрозоль эмульсола пыль абразивная пыль металлическая диЖелезо триоксид (Железа оксид) Mn и его соединения Пыль неорганическая, содержащая 70-20% SiO ₂ Фтористый водород Азота диоксид (Азот (IV) оксид) Углерод оксид	0,0114 0,0174 0,0000038 0,0036 0,0048 0,00413 0,00302 0,000277 0,000258 0,00075 0,00369
Отдел главного механика (литер И)		
5 Радиомастерская цеха ПЭ и ЭО	Свинец Олова оксид	0,000005 0,0000033
Центральный склад (литер М, М1)		
6 Мастерская слесарей отдела главного механика	аэрозоль эмульсола	0,000002
	пыль абразивная пыль металлическая	0,0114 0,0174
7 Мастерская обслуживания валидаторов	Свинец Олова оксид	0,000005 0,0000033

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							0484ГП.09-5-TX4-TЧ	Лист
										30
			Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата		

Данные о количестве и составе вредных выбросов приняты по:

- "Расчетной инструкции (методика)"Удельные показатели образования вредных веществ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса", разработанной ООО "Эвион" г. С-Петербург;
- "Методике расчета выделений (выбросов) загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выделений)", С-Петербург 2000;
- "Методике расчета выделений загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (на основе удельных показателей)", НИИ Атмосфера, 1997г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ				31

17 Перечень мероприятий по предотвращению (сокращению) выбросов вредных веществ в окружающую среду

Для предотвращения (сокращения) вредных выбросов в атмосферу и сбросов в водные источники предусмотрены следующие природоохранные мероприятия:

- оборудование сварочного поста предусмотрено с фильтровентиляционным агрегатом со степенью очистки загрязненного воздуха до 99 %;
- предусмотрено оснащение точильно-шлифовального станка пылеулавливающим агрегатом со степенью очистки загрязненного воздуха до 98%;
- применение фильтров для улавливания аэрозоля, содержащего загрязняющие вещества (олова оксид, свинец и его соединения), образующегося в процессе пайки со степенью очистки загрязненного воздуха до 98 %;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ			32

18 Сведения о виде, составе и планируемом объеме отходов производства, подлежащих утилизации и захоронению, с указанием класса опасности отходов

Сведения о виде, составе, количестве отходов производства, их физико-химическая характеристика, периодичность образования, места образования, а также код отходов в соответствии с федеральным классификационным каталогом отходов, возможность их использования другими предприятиями с целью утилизации и безопасного уничтожения или захоронения на полигонах приведены в таблице 18.1.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ			33

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата

Таблица 18.1

Наименование отходов	Место образования отходов (производство, цех, технологический процесс, установка)	Физико-химическая характеристика отходов (состав, содержание элементов, состояние, вес и т.п.)	Периодичность образования отходов	Количество отходов (всего)		Использование отходов (т/год)		Способ удаления (складирования) отходов	Федеральный классификационный каталог отходов (ФККО)
				т/сут	т/год	Передано другим предприятиям	Заскладировано в накопительных, шламохранилищах, на полигонах		
Стружка стальная незагрязненная	Мастерские Гараж (лигер Г), Мастерские базы службы пути (лигер К), Центральный склад (лигер ММ1)	Твердые отходы	1 раз в сутки	0,007	1,8	1,8	-	Металлический контейнер с дальнейшим вывозом на переплавку	7 23 102 02 39 4
Лом и отходы, содержащие незагрязненные черные металлы в виде изделий, кусков, сортированные	Пост ТО Мастерские базы службы пути (лигер К),	Твердые отходы	1 раз в сутки	-	16,2	16,2	-	Металлический контейнер с дальнейшим вывозом на переплавку	4 02 312 01 62 4
Остатки и отходы сварочных электродов	Мастерские Гараж (лигер Г), Мастерские базы службы пути (лигер К), Центральный склад (лигер ММ1)	Твердые отходы	1 раз в неделю	-	0,96	0,96	-	Металлический контейнер с дальнейшим вывозом на переплавку	4 06 350 01 31 3
Аккумуляторы свинцовые отработанные, поврежденные, с электролитом	Пост ТО Гараж (лигер Г), Мастерские базы службы пути (лигер К),	Твердые отходы	1 раз в месяц	-	0,4	0,4	-	Металлический контейнер с дальнейшим вывозом в специализированную организацию	4 38 119 11 51 4
Смесь минеральных масел отработанных с примесью синтетических масел	Пост ТО Мастерские базы службы пути (лигер К),	Жидкие отходы	1 раз в месяц	-	1,12	1,12	-	Металлический бак с дальнейшим вывозом на переработку	4 06 325 11 31 3

0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Продолжение таблицы 18.1

Наименование отходов	Место образования отходов (производство, цех, технологический процесс, установка)	Физико-химическая характеристика отходов (состав, содержание элементов, состояние, вес и т.п.)	Периодичность образования отходов	Количество отходов (всего)		Использование отходов (т/год)		Способ удаления (складирования) отходов	Федеральный классификационный каталог отходов (ФККО)
				т/сут	т/год	Передано другим предприятиям	Заскладировано в накопитель, шламохранилищах, на полигонах		
Накладки тормозных колодок из полимерных композиционных материалов отработанные	Пост ТО Мастерские базы службы пути (литер К),	Твердые отходы	1 раз в месяц	-	0,08	0,08	-	Металлический контейнер с дальнейшим вывозом в специализированную организацию	9 21 110 01 50 4
Итого:	-	-		0,007	23,6064	23,6064			

19 Обоснование выбора функционально-технологических, конструктивных и инженерно-технических решений, используемых в объектах производственного назначения, в части обеспечения соответствия зданий, строений и сооружений требованиям энергетической эффективности и требованиям оснащенности их приборами учета используемых энергетических ресурсов

Для минимизации энергозатрат и потребления ресурсов на технологические нужды были приняты следующие решения:

- планы расположения технологического оборудования разработаны с учетом максимального использования естественного освещения, что ведет к сокращению затрат на искусственное освещение;
- использование технологического оборудования с максимально-эффективным КПД;
- максимальное блокирование энергоемкого оборудования для минимизации кабельных трасс;
- осуществление входного контроля материалов и запчастей для минимизации отходов по браку;
- блокирование включения систем местных отсосов с работой оборудования для их включения только в процессе работы технологического оборудования;
- распределительные щиты низкого напряжения максимально приближены к электропотребителям;
- работа моечной установки предусмотрена на системе оборотного водоснабжения;
- размещение нагревательных приборов водяного отопления предусмотрено у наружных ограждающих конструкций зданий и с учетом обеспечения равномерного нагрева и нормируемой температуры воздуха в помещениях;
- предусмотрены теплые входные узлы с тамбурами.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ				37

20 Описание и обоснование проектных решений, направленных на соблюдение требований технологических регламентов

В основу проектных решений положены:

- Постановление Правительства Российской Федерации от 16 февраля 2008 г. №87 "О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию" с актуальными изменениями;
- СП 56.13330.2021 "Производственные здания";
- СП 43.13330.2012 "Сооружения промышленных предприятий";
- СП 44.13330.2011 "Административные и бытовые здания";
- СП 12.13130.2009 "Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности";
- СП 98.13330.2018 Трамвайные и троллейбусные линии. Актуализированная редакция СНиП 2.05.09-90;
- Руководство по системе технического обслуживания и ремонта трамвайных вагонов и троллейбусов Р 113225455-2505-01;
- Требования по охране труда при эксплуатации промышленного транспорта" ПОТ РМ-008-98;
- ОНТП-09-93 "Нормы технологического проектирования предприятий машиностроения, приборостроения и металлообработки. Ремонтно-механические цехи";
- СП 37.13330.2012 "Промышленный транспорт";
- Приказ Минтранса России от 23.07.2015 № 227 (ред. от 07.09.2020) "Об утверждении Правил проведения досмотра, дополнительного досмотра, повторного досмотра в целях обеспечения транспортной безопасности";
- Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.01.2021 № 3 "Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 2.1.3684-21 "Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий" (вместе с "СанПиН 2.1.3684-21);
- Федеральный закон от 21.07.1997 №116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов";

В соответствии с указанными документами проектные решения обеспечивают требования по:

- составу и оснащению оборудованием цехов и участков;
- размещению и расстановке оборудования;
- определению высот зданий;
- выбору типа и грузоподъемности подъемно-транспортного оборудования;
- охране труда, техники безопасности и противопожарным мероприятиям;
- определению категорий помещений и зданий по взрывопожарной и пожарной опасности.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-TX4-ТЧ				38

21. Описание мероприятий и обоснование проектных решений при реализации требований, предусмотренных статьей 8 федерального закона "О транспортной безопасности", и направленных на предотвращение несанкционированного доступа на объект физических лиц, транспортных средств и грузов

В соответствии с требованиями СП 132.13330.2011 и во исполнение постановления Правительства РФ № 2418 от 31 декабря 2020 г. "Об утверждении требований по обеспечению транспортной безопасности объектов транспортной инфраструктуры по видам транспорта на этапе их проектирования и строительства", на территории депо предусмотрены мероприятия, исключаящие несанкционированный доступ на объекты физических лиц, транспортных средств и грузов.

Реконструируемый объект Трамвайное депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом №37 не подпадает под категории обеспечения транспортной безопасности в соответствии с письмом ООО "МОВИСТА РЕГИОНЫ Ярославль" исх.№354 от 23 августа 2023 г. Письмо представлено в томе 1.3, приложение 20.

Тем не менее, на проектируемом объекте предусматриваются следующие мероприятия направленные на обеспечение транспортной безопасности:

- территория имеет ограждение по периметру;
- на территории предусматривается пропускной режим, доступ на территорию осуществляется через проходную №1 (литер Б), проходную №2 (литер Ж) и проходную №3, оснащенные досмотровыми средствами;
- Проходная №1 (литер Б) имеет пост охраны с круглосуточным дежурством сотрудников охраны для контроля прохода людей;
- объект оснащается системами видеонаблюдения, охранно-тревожной сигнализации, контроля и управления доступом.

Решения по обеспечению транспортной безопасности объекта на период строительства приведены в томе 7.1 Проект организации строительства, раздел 21.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-TX4-ТЧ				39

Таблица регистрации изменений								
Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в док.	Номер док.	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	0484ГП.09-5-ТХ4-ТЧ	Лист
							40

ВЕДОМОСТЬ ДОКУМЕНТОВ ГРАФИЧЕСКОЙ ЧАСТИ

Обозначение	Наименование	Кол-во листов
0484ГП.09-5-ТХ4-ГЧ1	Ведомость документов графической части	1
0484ГП.09-5-5-ТХ4-ГЧ2	Гараж (литер Г)	2
0484ГП.09-5-7-ТХ4-ГЧ3	Склад базы службы пути (литер Л, Л1)	2
0484ГП.09-5-8-ТХ4-ГЧ4	Мастерские базы службы пути (литер К)	2
0484ГП.09-5-9-ТХ4-ГЧ5	Отдел главного механика (литер И)	2
0484ГП.09-5-11-ТХ4-ГЧ6	Центральный склад (литер М, М1)	2

Согласовано				

дп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						0484ГП.09-5-ТХ4-ГЧ1

						«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области». 5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом № 37»
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	

Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	«Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом № 37»			
Разраб.		Левинский					Стадия	Лист	Листов
							П		1
Нач.отд.		Маркина				Ведомость документов графической части		АО "ГИПРОТЯЖМАШ"	
Н.контр.		Алхасов							
ГИП		Богданов							

Формат А4

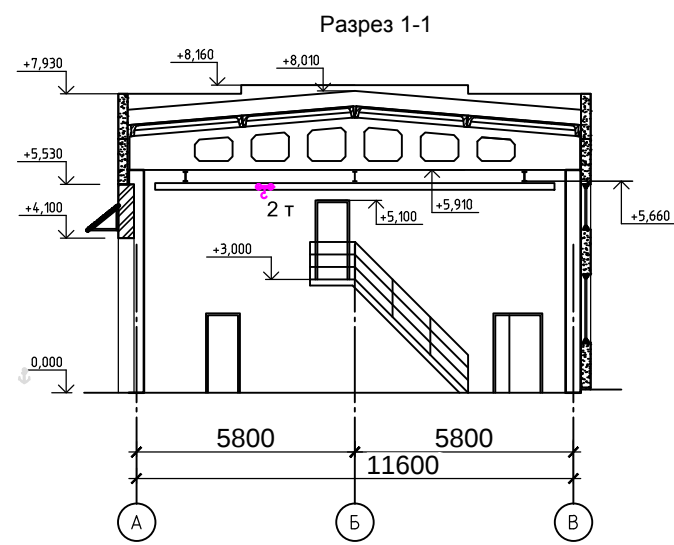
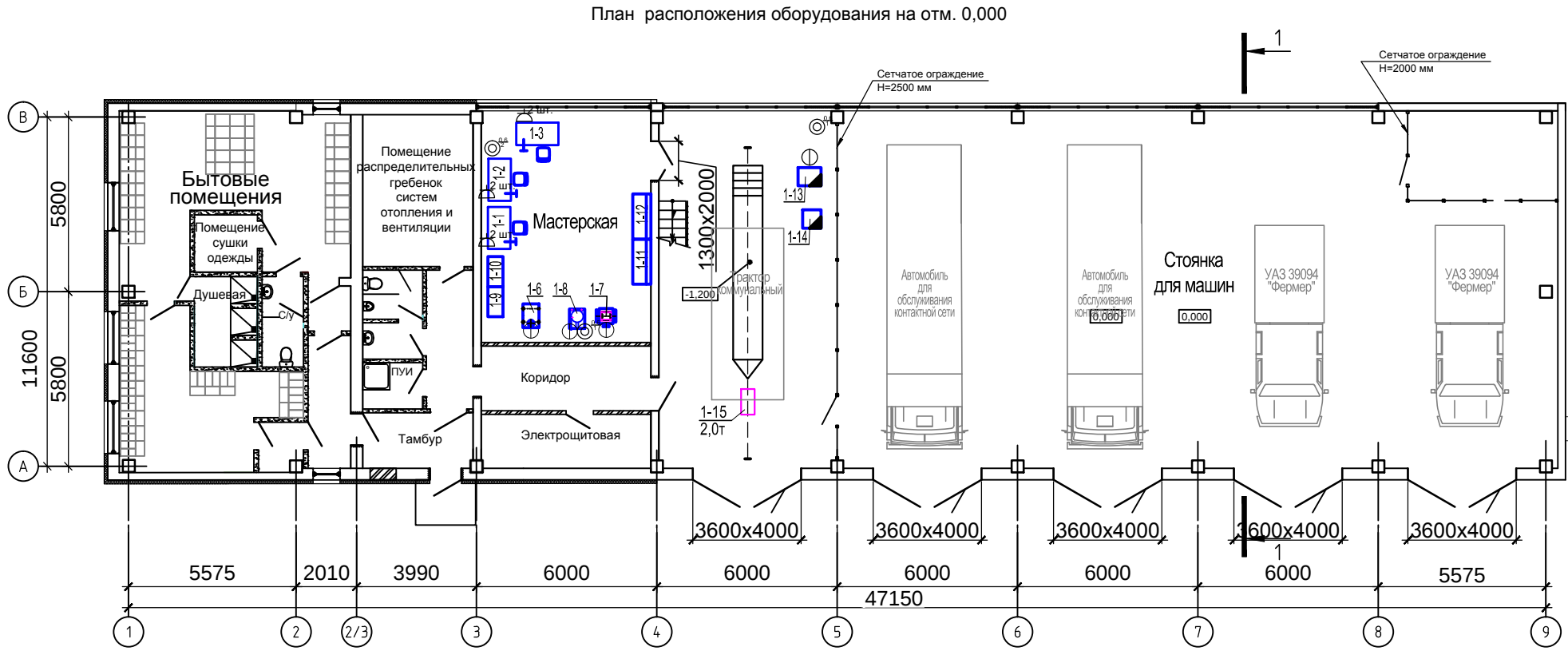
ВЕДОМОСТЬ ГРАФИЧЕСКОЙ ЧАСТИ

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость графической части	
2	Планы расположения оборудования на отм. 0,000; +3,000. Разрез 1-1.	

Согласовано			

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	

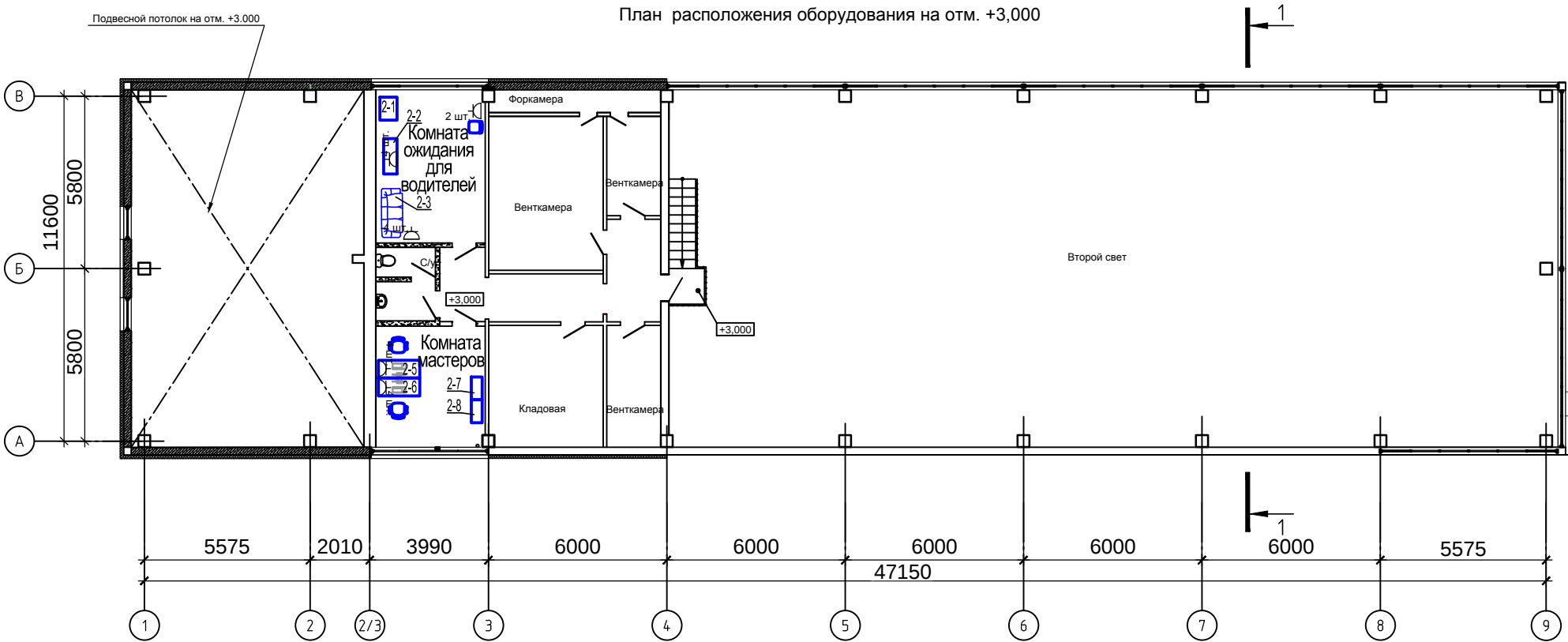
							0484ГП.09-5-5-ТХ4-ГЧ2		
							«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области» 5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом №37»		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Левинский					Гараж (литер Г)	П	1	2
Нач. отд.	Маркина					Ведомость графической части	 АО "ГИПРОТЯЖМАШ"		
Н.контр.	Алхасов								
ГИП	Богданов								



Данные по технологическим помещениям

Наименование помещений	Площадь, м²	Категория помещения по СП 12.13130.2009	Класс взрывоопасной зоны по ПУЭ
План на отм.0,000			
1 Стоянка для машин	353	B2	П-II а
2 Мастерская	43	B3	П-II а
План на отм.+3,000			
3 Комната мастеров	18	-	-
4 Кладовая	15	B3	П-II а
5 Комната ожидания водителей	18	-	-
6 Вспомогательные помещения	222	-	-
Итого:	651	-	-

Категория здания В



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВНОВЬ ПРИОБРЕТАЕМОЕ
- ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СУЩЕСТВУЮЩЕЕ НЕ ПЕРЕСТАВЛЯЕМОЕ
- ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- СТЕНА ИЛИ ПЕРЕГОРОДКА
- ПЕРЕГОРОДКА СЕТЧАТАЯ

- ДВЕРЬ (ВОРОТА) ОДНОПОЛЬНАЯ
- ДВЕРЬ (ВОРОТА) ДВУПОЛЬНАЯ
- ПОДВОД СЖАТОГО ВОЗДУХА С УКАЗАНИЕМ ДАВЛЕНИЯ И КОЛИЧЕСТВА ТОЧЕК ПОДВОДА
- ПОДВОД ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ
- ЭЛЕКТРОРОЗЕТКА НА 220 В
- САНУЗЛЫ
- РАКОВИНА

						0484ГП.09-5-5-ТХ4-ГЧ2			
						«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области» 5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом №37»			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Гараж (литер Г)	Стация	Лист	Листов
Разраб.		Пономарев					П	2	
Нач.отдела		Маркина				Планы расположения оборудования на отм. 0,000; +3,000. Разрез 1-1	 АО "ГИПРОТЯЖМАШ"		
Н.контр.		Алхасов							
ГИП		Богданов							

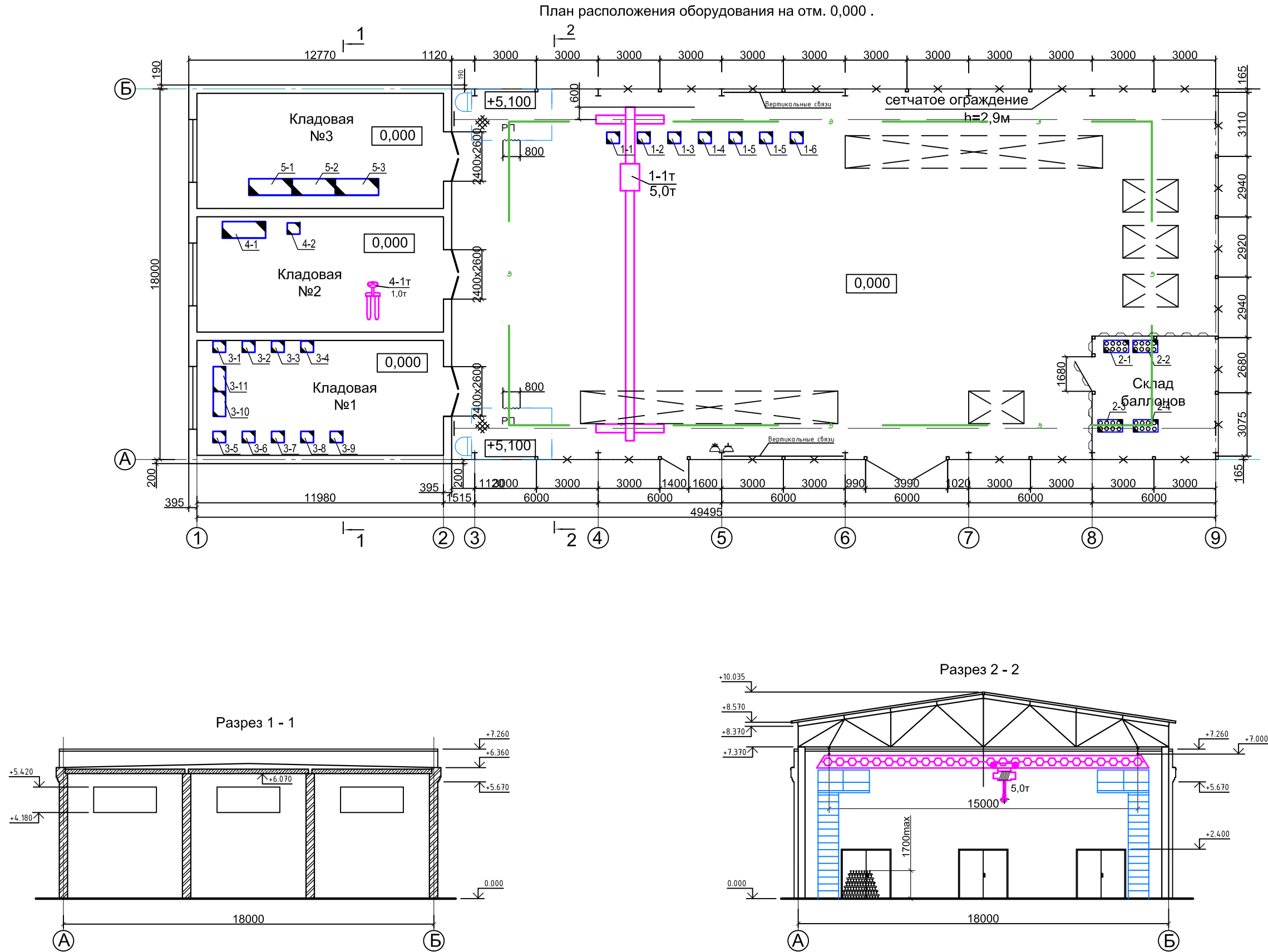
ВЕДОМОСТЬ ГРАФИЧЕСКОЙ ЧАСТИ

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость графической части	
2	План расположения оборудования на отм. 0,000. Разрезы 1-1, 2-2.	

Согласовано						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						0484ГП.09-5-7-ТХ4-ГЧЗ				
						«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области» 5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом №37»				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Склад базы службы пути (литер Л, Л1)		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Левинский						П	1	2
Нач. отд.		Маркина				Ведомость графической части		 АО "ГИПРОТЯЖМАШ"		
Н.контр.		Алхасов								
ГИП		Богданов								



Данные о производственных площадях

Наименование сооружения	Площадь, м²	Категория сооружения по СП 12.13130.2009	Класс взрывоопасной зоны по ПУЭ
Площадка складирования материалов	684	Г	Не взрыво, не пожароопасно
Кладовая №1	67	Д	Не взрыво, не пожароопасно
Кладовая №2	67	Д	Не взрыво, не пожароопасно
Кладовая №3	67	Д	Не взрыво, не пожароопасно
Всего:	885	-	-

Категория здания - Г

Условные изображения:

- технологическое оборудование вновь приобретаемое
- технологическое оборудование существующее переставляемое
- технологическое оборудование существующее непереставляемое
- подъемно-транспортное оборудование
- зона действия крана
- ворота распашные
- ограждение h=2,9м
- ремонтная площадка крана
- ограждения из профлиста

0484ГП.09-5-7-ТХ4-ГЧЗ

«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области». 5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом № 37»

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Склад базы службы пути (литер Л, Л1)		
Разраб.		Левинский				п	2	
Нач. отд.		Маркина				План расположения оборудования на отм. 0,000. Разрезы 1-1, 2-2.		
Н.контр.		Алхасов						
ГИП		Богданов						

ВЕДОМОСТЬ ГРАФИЧЕСКОЙ ЧАСТИ

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость графической части	
2	Планы расположения оборудования на отм. 0,000; +4,200. Разрезы 1-1, 2-2	

Согласовано						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						0484ГП.09-5-8-ТХ4-ГЧ4			
						«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области» 5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом №37»			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Левинский							
Нач. отд.		Маркина							
Н.контр.		Алхасов							
ГИП		Богданов							
Мастерские базы службы пути (литер К)						Стадия	Лист	Листов	
						П	1	2	
Ведомость графической части						 АО "ГИПРОТЯЖМАШ"			

Architectural floor plan of the 1st floor of the "Fermat" railway station building. The plan shows various rooms including a warehouse for emergency vehicles, a technical post, a workshop, a master's office, and several service rooms. Dimensions are provided for the overall building and individual sections. The plan is divided into sections A, B, and G vertically, and 1 through 9 horizontally.

Key features and dimensions:

- Overall dimensions: 17980 (A+B+G) x 42280 (1+2+3+4+5+6+7+8+9).
- Section A (bottom): 5990 x 6040, 5955, 5715, 1090.
- Section B (middle): 6000 x 6040, 5955, 5715, 1090.
- Section G (top): 5990 x 6040, 5955, 5715, 1090.
- Rooms and areas:
 - Автомобиль аварийной службы для работ по устранению сбоев вагонов рельсов (Emergency service vehicle for work on eliminating train car malfunctions).
 - Пост ТО и стоянка аварийных машин (Maintenance post and emergency vehicle parking).
 - Кладовая аварийной бригады (Emergency crew warehouse).
 - 1800x2000 (Warehouse area).
 - Работы по устранению сбоев вагонов рельсов (Work on eliminating train car malfunctions).
 - УАЗ 33094 "Фермер" (UAZ 33094 "Farmer").
 - Электрощитовая (Electrical control room).
 - Тепловая вода (Heating water).
 - Мастерская базы службы пути (Track service base workshop).
 - Складской экранированный, цвет серый, H=3000 мм, пролетов пола 100 мм (Warehouse, screened, color gray, H=3000 mm, floor span 100 mm).
 - Помещение инженерно-технических работников службы пути (Engineering and technical staff room of the track service).
 - Помещение начальника службы пути (Track service chief's office).
 - Помещение заместителя начальника службы пути (Track service deputy chief's office).
 - Помещение мастера службы пути (Track service master's office).
 - Помещение аварийной бригады (Emergency crew room).
 - Помещение бригады аварийной бригады (Emergency crew room).

	- ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		- ПОДВОД ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ
	- ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СУЩЕСТВУЮЩЕЕ	С.У.	- САМУЗЛЫ
	- СТЕНА ИЛИ ПЕРЕГОРОДКА	ПУИ	- ПОМЕЩЕНИЕ УБОРОЧНОГО ИНВЕНТАРЯ
	- ПЕРЕГОРОДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ИЗ ЛИСТА		- РАКОВИНА
	- ДВЕРЬ (ВОРОТА) ОДНОПОЛЬНАЯ		- ЭЛЕКТРОРОЗЕТКА НА 380 В
	- ДВЕРЬ (ВОРОТА) ДВУПОЛЬНАЯ		- ЭЛЕКТРОРОЗЕТКА НА 220 В
			- ПОДВОД СЖАТОГО ВОЗДУХА С УКАЗАНИЕМ ДАВЛЕНИЯ И КОЛИЧЕСТВА ТОЧЕК ПОДВОДА

Категория здания В

Формат А2

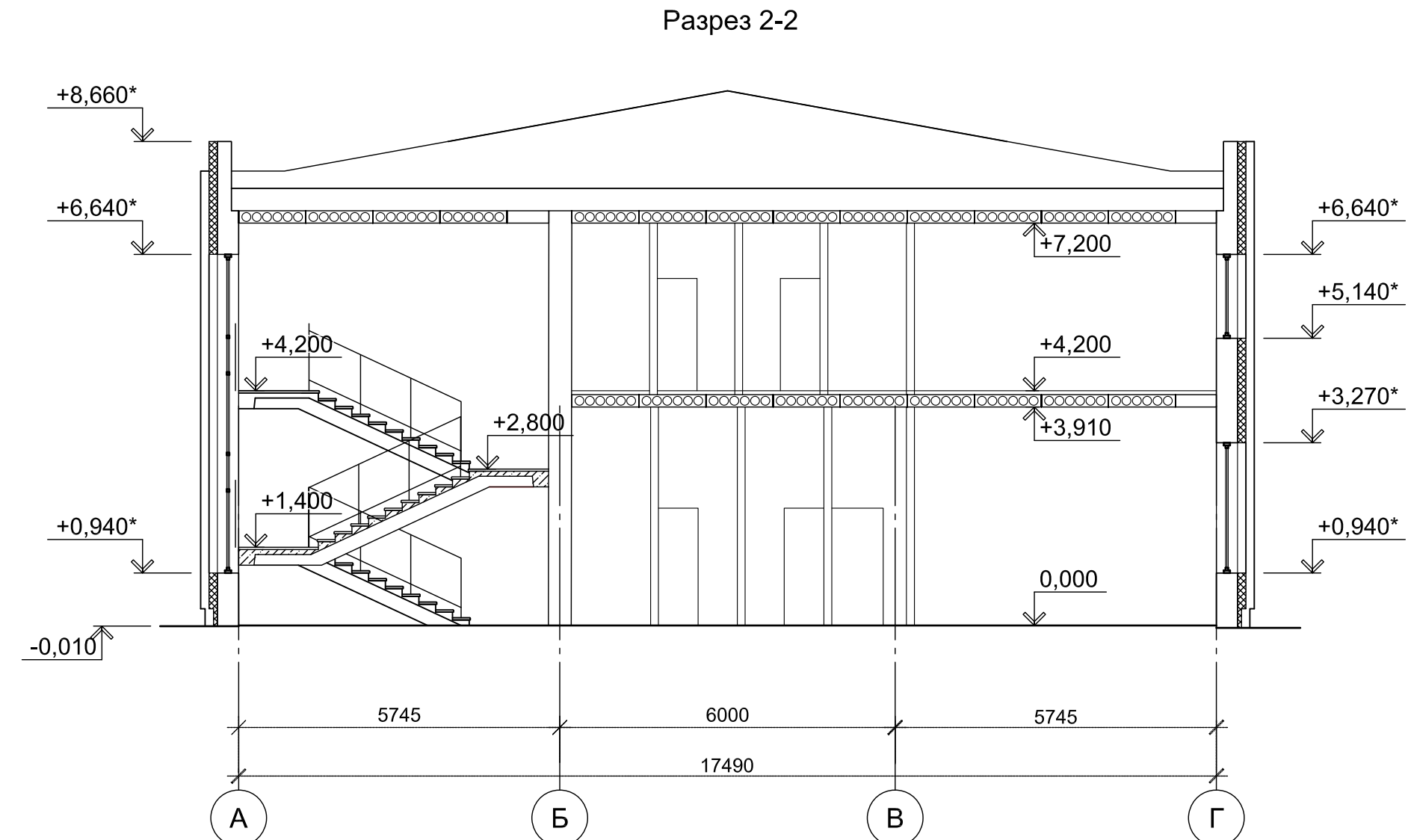
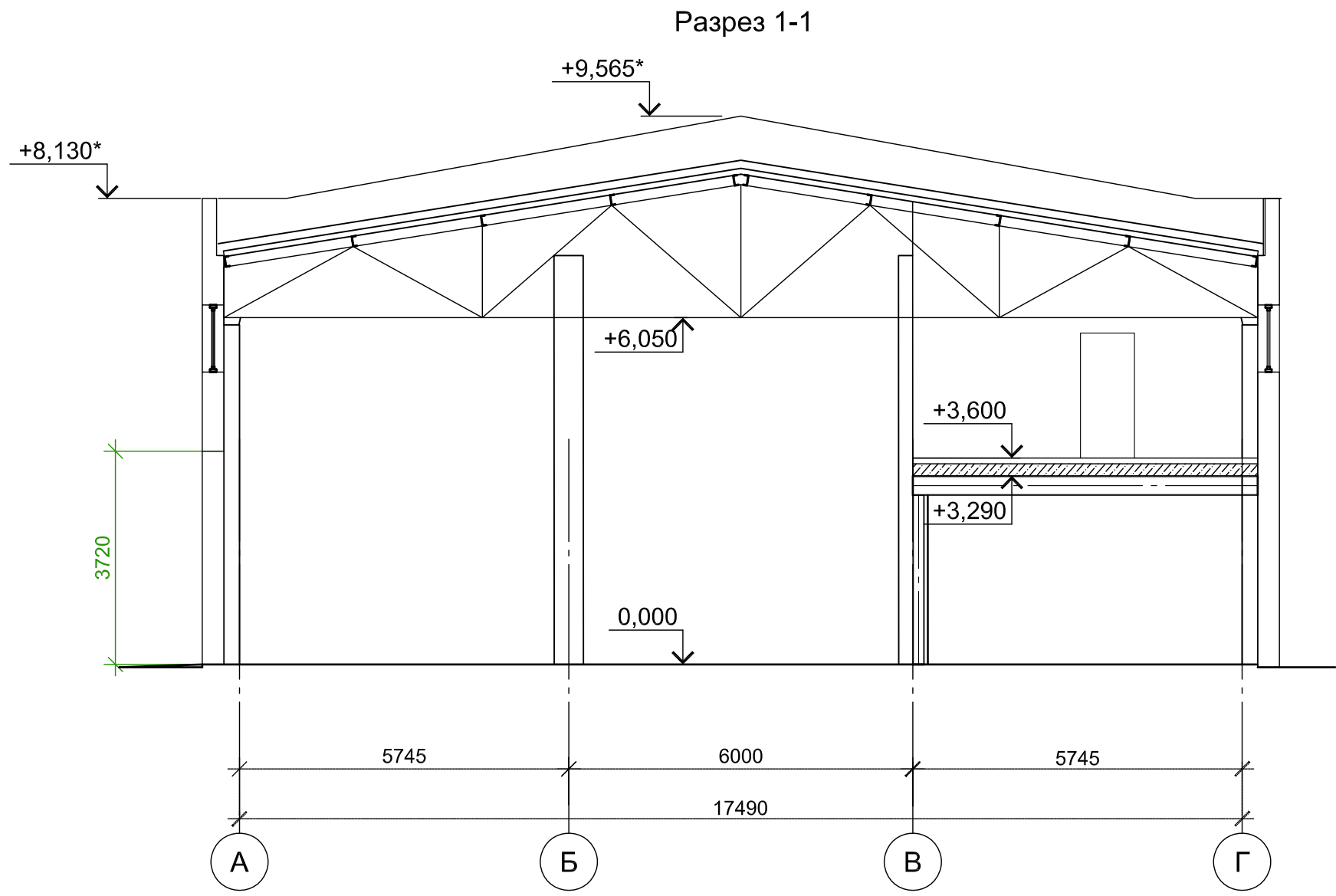
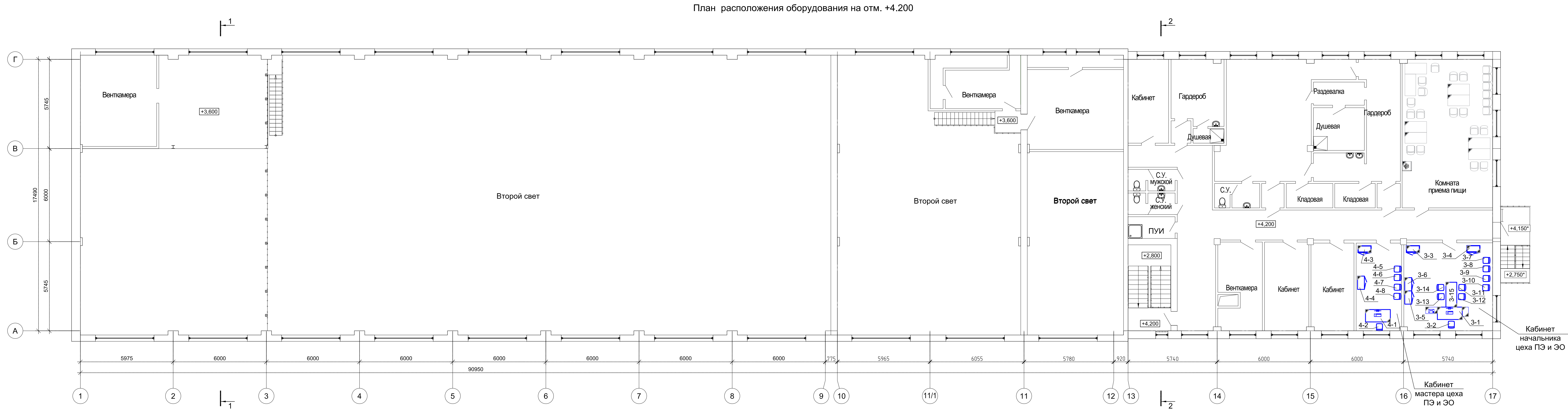
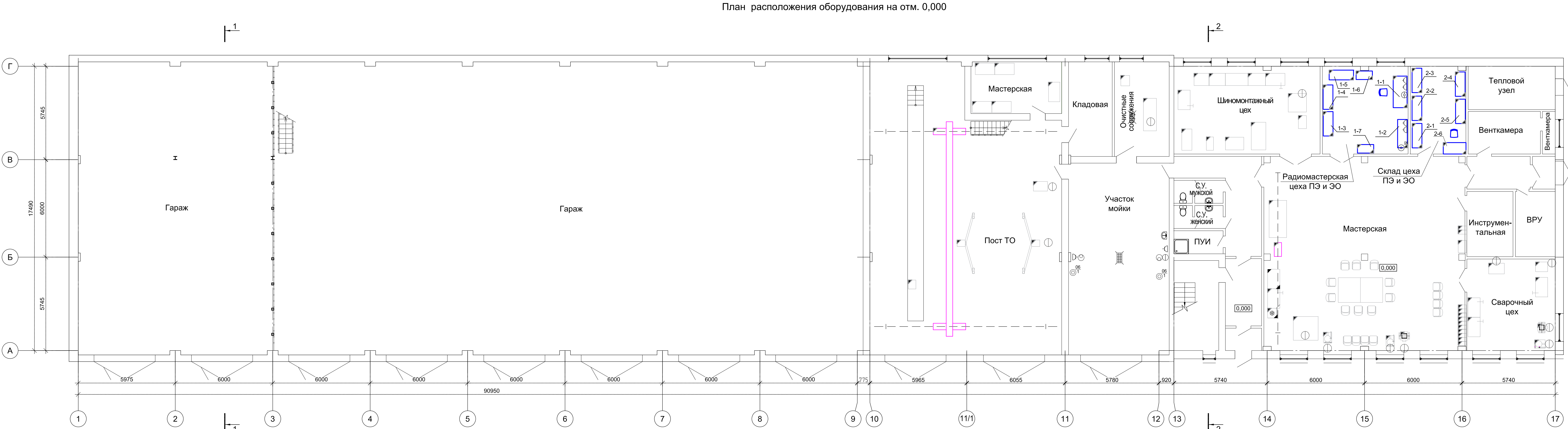
ВЕДОМОСТЬ ГРАФИЧЕСКОЙ ЧАСТИ

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость графической части	
2	Планы расположения оборудования на отм. 0,000 и +4,200. Разрезы 1-1, 2-2.	

Согласовано			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

						0484ГП.09-5-9-ТХ4-ГЧ5				
						«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области» 5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом №37»				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Отдел главного механика (литер И)		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Левинский						П	1	2
Нач. отд.		Маркина				Ведомость графической части		 АО "ГИПРОТЯЖМАШ"		
Н.контр.		Алхасов								
ГИП		Богданов								



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- СУЩЕСТВУЮЩЕЕ НЕ ПЕРЕСТАВЛЯЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- СУЩЕСТВУЮЩЕЕ ПЕРЕСТАВЛЯЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК

- ДВЕРЬ (ВОРОТА) ОДНОПОЛЬНАЯ

- ДВЕРЬ (ВОРОТА) ДВУПОЛЬНАЯ
- ПОДВОД ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

С.У.

- САМУЗЛЫ

ПУИ

- ПОМЕЩЕНИЕ УБОРОЧНОГО ИНВЕНТАРЯ

- РАКОВИНА

- СТЕНА ИЛИ ПЕРЕГОРОДКА

- ПЕРЕГОРОДКА СЕТЧАТАЯ

- ПЕРЕГОРОДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ИЗ ЛИСТА

Данные о производственных площадях

Наименование сооружения	Площадь, м²	Категория сооружения по СП 12.13130.2009	Класс взрывоопасной зоны по ПУЭ	Средства пожаротушения	
				Тип	Кол. шт.
На отм.0.000					
Радиомастерская цеха РЭ и ЭО	31	В3	Не взрыво, не пожароопасно	ОП-8	1
Склад цеха РЭ и ЭО	18	В3	Не взрыво, не пожароопасно	ОП-8	1
На отм.+4.200					
Кабинет начальника цеха РЭ и ЭО	35	-	Не взрыво, не пожароопасно	ОП-8	1
Кабинет мастера цеха РЭ и ЭО	18	-	Не взрыво, не пожароопасно	ОП-8	1
Всего:	102	-	-	-	-

Категория здания - В

0484ГП.09-5-9-ТХ4-ГЧ5

«Ю» создание и эксплуатация объектов транспортной инфраструктуры и телекоммуникационных сетей с использованием средств, оборудования, деятельности, связанных с перевозками пассажиров, перевозками общего пользования, и эксплуатацией оборудования городской сети связи. Присоединяется к Российской Федерации в виде «Иностранной компании и иностранной организации» в соответствии с Законом Российской Федерации от 04.07.2007 № 127-ФЗ.

Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Отдел главного механика (литер И)	Статус	Лист	Листов
Разраб.	Резанский					п	2	
Чл. отд.	Марина							
Н. контр.	Александр				Планы расположения оборудования на отм. 0.000 и +4.200. Разрезы 1-1, 2-2.			
УИП	Богданов							

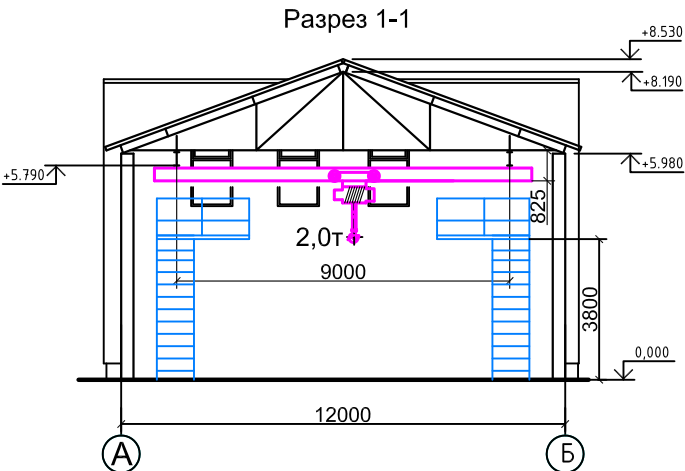
ВЕДОМОСТЬ ГРАФИЧЕСКОЙ ЧАСТИ

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость графической части	
2	Планы расположения оборудования на отм. 0,000 и отм.+3,420. Разрез 1-1.	

Согласовано									

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						0484ГП.09-5-11-ТХ4-ГЧ6			
						«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области» 5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом №37»			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Центральный склад (литер М,М1)	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Левинский					П	1	2
Нач. отд.		Маркина				Ведомость графической части	 АО "ГИПРОТЯЖМАШ"		
Н.контр.		Алхасов							
ГИП		Богданов							



- Условные изображения:
- технологическое оборудование вновь приобретаемое
 - технологическое оборудование существующее переставляемое
 - технологическое оборудование существующее непереставляемое
 - подъемно-транспортное оборудование
 - зона действия крана
 - ворота распашные
 - ограждение h=2,9 м
 - розетка 380 В
 - розетка 220 В
 - ремонтная площадка крана
 - подвод электроэнергии

Данные о производственных площадях			
Наименование сооружения	Площадь, м²	Категория сооружения по СП 12.13130.2009	Класс взрывоопасной зоны по ПУЭ
На отм.0,000			
Площадка складирования материалов	216	Г	Не взрыво, не пожароопасно
Мастерская слесарей отдела главного механика	73	В3	П-IIa
На отм.+3,430			
Мастерская обслуживания валидаторов	26	В3	П-IIa
Кладовая хранения валидаторов	23	В3	П-IIa
Кладовая №1	39	В3	П-IIa
Кладовая №2	21	В3	П-IIa
Кладовая №3	17	В3	П-IIa
Кладовая №4	22	В3	П-IIa
Кладовая №5	15	В3	П-IIa
Вспомогательные помещения	166	-	-
Служебно-бытовые помещения	58	-	-
Всего:	676	-	-

Категория здания - В

						0484ГП.09-5-11-ТХ4-ГЧ6			
						«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области» 5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом №37»			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Центральный склад (литер М,М1)	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Левинский					П	2	
Нач. отд.	Маркина					Планы расположения оборудования на отм. 0,000 и отм.+3,420. Разрез 1-1.	 АО "ГИПРОТЯЖМАШ"		
Н.контр.	Алхасов								
ГИП	Богданов								

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подл. и дата					
Инв. № подл.					

оз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1-1... 1-3	Мастерская Верстак слесарный Габаритные размеры: 1400x750x850 мм - тиски слесарные. Ширина губок 140 мм. Сила зажима 3 тс. Базовые габаритные размеры: 415x190x190 мм	ВСД-01-02 ТСС-140 ГОСТ 4045	- -	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск ОАО "Глазовский завод "Металлист"	шт. шт.	3 1	107 14	- -
1-4, 1-5	Свободная позиция							
1-6	Станок универсальный вертикально-сверлильный Диаметр сверления в стали до 50 мм Размеры стола: 560x480 мм Мощность 4,0 кВт, Напряжение 380 В Габаритные размеры: 1090x905x2535 мм, к нему: - Тиски станочные поворотные с ручным приводом с шириной губок 200 мм - 1 шт.	Z5150B	-	«Zhegiang Xiling Co., LTD	шт.	1	1200	-
1-7	Станок точно-шлифовальный Размеры шлифовального круга: 400x50x127 мм. Мощность 3 кВт Количество шлифовальных кругов – 2 Габаритные размеры: 660x600x1370 мм, к нему: - Круг шлифовальный наружный диаметр 400 мм - 10 шт.	ЛТШ-3	-	ООО «Липецкое станкостроительное предприятие» г.Липецк	шт.	1	180	-

Примечания:
* - Возможна замена справочно указанного оборудования на аналогичное, выбираемое и приобретаемое путём проведения закупочной процедуры;

** - Поставщик оборудования, приведен в ведомости справочно, конкретный поставщик оборудования определяется путём проведения закупочной процедуры.

							0484ГП.09-5-5-TX4.CO			
							«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области» 5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом №37»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Гараж (литер Г)	Стация	Лист	Листов
Разраб.		Пономарев						П	1	4
Провер.		Маркина					Спецификация оборудования, изделий и материалов (2 пусковой этап)	 АО «ГИПРОТЯЖМАШ»		
Нач.отд.		Маркина								
Н.контр.		Алхасов								
ГИП		Богданов								

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1-8	Фильтровентиляционное устройство Производительность 1800 м³/ч Мощность 2,0 кВт. Напряжение 220 В Габаритные размеры: 800x900x1600 мм к нему: - отвод фланцевый диаметр 160 – 1 шт.; - Y образный фланец (160 на 80 и 80) – 1 шт.; - хомут спиральный – 4 шт.; - гибкий полиуретановый шланг высокопрочный (стойкий к абразиву) диаметр 80 мм – 10 м	ПМСФ-6-160ТС12	-	Совплим	шт.	1	180	-
1-9, 1-10	Шкаф для инструмента Габаритные размеры: 1000x505x1800 мм	ШИМ-04	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	3	160	
1-11, 1-12	Стеллаж сборно-разборный Габаритные размеры: 1500x600x2000 мм	СРМ-12	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	1	120	
б/п	Ящик для ветоши Габаритные размеры: 800x400x600 мм	МКМ-02	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	1	29	
б/п	Стул полумягкий Габаритные размеры: 430x480x810 мм	-	-	Торговая сеть	шт.	4	-	-
1-13	Трубогиб полуавтоматический Наружный диаметр D в стандартной комплектации 21,3...60 мм Мощность 3 кВт. Напряжение 380 В Угол поворота гибочного инструмента 180 град Габаритные размеры: 765x610x1100 мм	УГС-6/1	-	ОАО ММЗ №3	шт.	1	320	сущ.
1-14	Шприц машина для подшипников	-	-	-	шт.	1	-	сущ.

							0484ГП.09-5-5-TX4.CO			Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата					2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1-15	Таль электрическая канатная в пожаробезопасном исполнении Грузоподъемность 2,0 т, высота подъема 6 м Мощность 3,18 кВт	ГОСТ 22584-96		ХК “Алтайталь” г. Барнаул	шт.	1	241	-
б/п	Перфоратор 0-4500 уд/мин, 3 режима работы Мощность 0,78 кВт. Напряжение 220	Makita HR2470	-	Торговая сеть	шт.	1	2,9	-
б/п	Шуруповерт. В комплекте 2 аккумулятора	Makita HP488DWE	-	Торговая сеть	шт.	1	1,7	-
б/п	Угловая шлифмашина. Число оборотов 2800-11500 об/мин Диаметр диска 125 мм Мощность 1,3 кВт. Напряжение 220 В Габаритные размеры: 285x90x65 мм	AEG WS13-125XE	-	Торговая сеть	шт.	2	3,24	-
б/п	Лазерный уровень	-	-	Торговая сеть	шт.	1	1,26	-
б/п	Инфракрасный пирометр Точность работы ±1,5 °С. Время отклика 0,5 с. П Память 12 ячеек. Подсветка дисплея. Диапазон измерения температуры от -50 до +900 °С Габаритные размеры: 175x100x49 мм	ADA TemPro A0025	-	Торговая сеть	шт.	1	0,17	-
б/п	Лебедка ручная	НЭ 062.00.00.00	-	Торговая сеть	шт.	2	-	-
б/п	Прибор для измерения высоты контактного провода для трамвайных путей	Даль-2	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-

Иув. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
Комната ожидания для водителей								
2-1	Гардероб глубокий (вешалка-штанга) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x580x1980 мм	Riva A.ГБ-2	-	RIVA	шт.	1	-	-
2-2	Тумба под оргтехнику сервисная (4 ящика фолдинг) Орех гварнери Габаритные размеры: 1192x450x667 мм	Riva A.MT-2F	-	RIVA	шт.	1	-	-
2-3	Диван трехместный Экокожа зеленая Габаритные размеры: 2050x750x670 мм	Chairman Вента	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	Стул полумягкий Габаритные размеры: 430x480x810 мм	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	Телевизор	Haier 43 Smart TV S1	-	"МВидео"	шт.	1	-	-
б/п	Урна педальная	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	Аптечка с ящиком для хранения	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
Комната мастеров								
2-5, 2-6	Стол письменный Дуб Сонома. Габаритные размеры: 1400x700x750 мм	XST 147	-	Торговая сеть	шт.	2	-	-
б/п	Офисный стул. Ткань черная	ISO NS chrome RU	-	Торговая сеть	шт.	2	-	-
2-7	Гардероб Дуб Сонома. Габаритные размеры: 850x410x1955	XCW 85	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
2-8	Шкаф комбинированный Дуб Сонома. Габаритные размеры: 850x410x1930	Xten XHC 85.5	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
Изм. Кол.уч Лист № док. Подп. Дата 0484ГП.09-5-5-TX4.CO Лист 4								

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1-1... 1-7	Площадка складирования материалов Тара производственная Габаритные размеры: 1240x840x750 мм	1-1-120-80-75-1.00M ГОСТ 14861-91	-	-	шт.	1	77	Сущ.
2-1... 2-4	Склад баллонов Контейнер на 8 баллонов	ПБП-06-03			шт.	4	59,0	Сущ.
3-1... 3-9	Кладовая №1 Тара производственная Габаритные размеры: 1240x840x750 мм	1-1-120-80-75-1.00M ГОСТ 14861-91	-	-	шт.	9	77	Сущ.
3-10, 3-11	Стеллаж полочный трех ярусный Максимальная нагрузка на ярус 400 кг Габаритные размеры: 1200x600x2000 мм	СТ-023	-	Торговая сеть	шт.	2	70	Сущ.
4-1	Кладовая №2 Стеллаж полочный трех ярусный Максимальная нагрузка на ярус 400 кг Габаритные размеры: 2100x800x2000 мм	СТ-023	-	Торговая сеть	шт.	2	70	Сущ.
4-2	Тара производственная Габаритные размеры: 1240x840x750 мм	1-1-120-80-75-1.00M ГОСТ 14861-91	-	-	шт.	1	77	Сущ.

Примечания:
* - Возможна замена справочно указанного оборудования на аналогичное, выбираемое и приобретаемое путём проведения закупочной процедуры;

** - Поставщик оборудования, приведен в ведомости справочно, конкретный поставщик оборудования определяется путём проведения закупочной процедуры.

							0484ГП.09-5-7-TX4.CO		
							«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области». 5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом № 37»		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Левинский							
Нач.отд.		Маркина							
Н.контр.		Алхасов							
ГИП		Богданов							
Склад базы службы пути (литер Л, Л1)						Стадия	Лист	Листов	
						П	1	2	
Спецификация оборудования, изделий и материалов (2 пусковой этап)						 АО «ГИПРОТЯЖМАШ»			

Взам. инв. №	
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
5-1... 5-3	Кладовая №3 Стеллаж полочный трех ярусный Максимальная нагрузка на ярус 400 кг Габаритные размеры: 2100x800x2000 мм	СТ-023	-	Торговая сеть	шт.	3	70	Сущ.
1-1т	Подъемно-транспортное оборудование Кран мостовой электрический однобалочный подвесной во взрывобезопасном исполнении Грузоподъемность 5 т, пролет 15, длина крана 16,2 м, консоли по 0,6 м, с частотным преобразователем на механизм передвижения и подъем; режим работы А3, управление с пола по радио, высота подъема 6 м Мощность 10,5 кВт	ГОСТ 7890-93	-	ПФ "АСК", г. Санкт-Петербург	шт.	1	3300	Нов.
4-1т	Ручная гидравлическая тележка Грузоподъемность 2т Габаритные размеры: 1530x550x1220 мм	УРАЛ Т 20-115		Торговая сеть	Шт.	1	68	Сущ.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

0484ГП.09-5-7-TX4.CO

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подл. и дата				
Инв. № подл.				

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1 этаж								
Мастерская базы службы пути								
1-1	Станок токарно-винторезный универсальный с УЦИ Диаметр заготовки над станиной/суппортом: 500/290 мм. Длина обрабатываемой детали 1500 мм Мощность 7,9 кВт. Напряжение 380 В Габаритные размеры: 3430x1230x1295 мм - 4-кулачковый патрон диаметр 315 мм; - Комплект виброопор (6 шт.)	CDS6250B	-	«DALIAN MASHINE TOOL IMP AND EXP. CO. LTD», Китай	шт.	1	3100	-
1-2	Свободная позиция							
1-3	Станок точно-шлифовальный Размеры шлифовального круга: 400x50x127 мм Мощность 3 кВт Количество шлифовальных кругов – 2 Габаритные размеры: 660x600x1370 мм - Круг шлифовальный – 10 шт.	ЛТШ-3	-	ООО «Липецкое станкостроительное предприятие»	шт.	1	180	-

Примечания:
* - Возможна замена справочно указанного оборудования на аналогичное, выбираемое и приобретаемое путём проведения закупочной процедуры;

** - Поставщик оборудования, приведен в ведомости справочно, конкретный поставщик оборудования определяется путём проведения закупочной процедуры.

							0484ГП.09-5-8-TX4.CO			
							«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области» 5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт. дом №37»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Мастерские базы службы пути (литер К)		Стация	Лист	Листов
Разраб.		Пономарев						П	1	16
Нач.отд.		Маркина				Спецификация оборудования, изделий и материалов (1 пусковой этап)		 АО «ГИПРОТЯЖМАШ»		
Н.контр.		Алхасов								
ГИП		Богданов								

Иув. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1-4	Фильтровентиляционное устройство Мощность 2 кВт. Напряжение 220 В Габаритные размеры: 800х900х1600 мм к нему: - отвод фланцевый диаметр 160 – 1 шт.; - Y образный фланец (160 на 80 и 80) – 1 шт.; - хомут спиральный – 4 шт.; - гибкий полиуретановый шланг высокопрочный (стойкий к абразиву) диаметр 80 мм – 10 м	ПМСФ-6-160-ТС12	-	АО "СовПлим"	шт.	1	180	-
1-5	Вертикально-сверлильный станок Диаметр сверления в стали до 50 мм Размеры стола: 560х480 мм Мощность 4,5 кВт, Напряжение 380 В Габаритные размеры: 1090х905х2535 мм - Тиски станочные поворотные с ручным приводом, с шириной губок 200 мм	Z5150B	-	«Zhegiang Xiling Co., LTD»	шт.	1	1200	-
1-6	Верстак слесарный Габаритные размеры: 1400х750х850 мм - тиски слесарные. Ширина губок 140 мм. Сила зажима 3 тс. Базовые габаритные размеры: 415х190х190 мм	ВСД-01-02	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	1	107	-
		TCC-140 ГОСТ 4045	-	ОАО "Глазовский завод "Металлист"	шт.	1	14	-
1-7	Станок ленточнопильный Резка под углом (диапазон поворота пильной рамы) - 45°/+60° Макс. Ø обработки при 90° Ø310 Зона обработки при 90° Ø310, □280х280 Зона обработки при +45° Ø280, □280х280 Зона обработки при +60 ° Ø170, □170х170 Зона обработки при – 45 ° влево Ø280, □280х280 Скорость движения полотна 25-90 м/мин Размеры ленточного полотна 27х0,9х3820 мм Высота стола 940 мм Мощность 1,75 кВт	MBS-1214VDAS	-	«Zhejiang Kaida Machine Tool Groop LTD»	шт.	1	-	-

						0484ГП.09-5-8-TX4.CO		Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата			2

Иув. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
б/п	Габаритные размеры: 2220x1158x2190 мм к нему: - Комплект ленточных пил - Роликовый стол Грузоподъёмность 400 кг Регулировка по высоте 650 - 1000 мм Размер роликов Ø60 x 360 мм Количество роликов 7 шт. Длина стола 1950 мм Ширина стола 450 мм	MRT-2000	-	«Zhejiang Kaida Machine Tool Groop LTD»	шт.	1	40	-
1-8	Станок широкоуниверсальный фрезерный с УЦИ Размеры рабочей поверхности стола: 360 x1650 мм Мощность 11,3 кВт. Напряжение 380 В Габаритные размеры: 2550x2161x2102 мм - Тиски станочные поворотные чугунные с шириной губок 200 мм Q13200; - Стол круглый фрезерный диаметром 320 мм TS320A; - Втулка переходная ISO50 /MT3	X6436A	-	«Shandong Weida Heavy Industries CO., LTD»	шт.	1	3500	-
1-9	Станок заточный Наибольший диаметр шлифовального круга 150 мм Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого в центровых бабках - не менее 200 мм Наибольшая длина изделия, устанавливаемого в центровых бабках - не менее 500 мм Наибольшая длина обрабатываемой поверхности - не менее 225 мм Наибольшее продольное перемещение стола не менее 350 мм Наибольший угол поворота стола в горизонтальной плоскости +45/-45 ° Установленная суммарная мощность 2,5 кВт. Напряжение 380 В Габаритные размеры: 1500x1600x1690 мм, к нему:	B3-818E	-	ООО «Станкоинтех» Москва, Российская Федерация	шт.	1	-	-

							0484ГП.09-5-8-TX4.CO		Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				3

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме-рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1-10	- Подручник 3Е642Е. П7 Фильтровентиляционное устройство Мощность 2 кВт. Напряжение 230 В Габаритные размеры: 800х900х1600 мм к нему: - отвод фланцевый диаметр 160 – 1 шт.; - переходник 160/80 – 1 шт.; - хомут спиральный – 2 шт.; - гибкий полиуретановый шланг высокопрочный (стойкий к абразиву) диаметр 80 мм – 10 м	ПМСФ-6-160ТС12	-	АО "СовПлим"	шт.	1	180	-
1-11	Станок радиально-сверлильный Диаметр сверления 50 мм Вылет шпинделя 1600 мм Мощность главного двигателя 4,0 кВт Габаритные размеры: 2500х1070х2840 мм к нему: - Патрон сверлильный 3-16 мм с оправкой - Тиски станочные поворотные чугунные с ручным приводом, с шириной губок 320 мм	Z3050X16/1	-	«Shandong Weida Heavy Industries CO., LTD»	шт.	1	-	-
1-12, 1-13	Верстак слесарный Габаритные размеры: 1400х750х850 мм - тиски слесарные. Ширина губок 140 мм. Сила зажима 3 тс. Базовые габаритные размеры: 415х190х190 мм	ВСД-01-02 ТСС-140 ГОСТ 4045	- -	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск ОАО "Глазовский завод "Металлист"	шт. шт.	2 1	107 14	-
б/п	Трап (настил) деревянный для станка Габаритные размеры: 2000х800х150 мм	-	-	-	шт.	2	-	-
1-14... 1-16	Шкаф для инструмента Габаритные размеры: 1000х505х1800 мм	ШИМ-04	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	3	160	

							0484ГП.09-5-8-TX4.CO		Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				4

Взам. инв. №	
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1-17	Стеллаж консольный односторонний 6 ярусов 2 секции Габаритные размеры: 1980x720x1990 мм	1620.305	-	ООО "Чайковский завод "Механика"	шт.	1	76	-
1-18, 1-19	Стеллаж сборно-разборный Габаритные размеры: 1500x600x2000 мм	СРМ-12	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	2	120	
Сварочный подучасток								
1-20	Стол сварочный Размер рабочей поверхности 1500x850 мм Высота рабочей поверхности 850 мм Диаметр поворотной плиты 450 мм Производительность 1850...2500 м³/ч Давление сжатого воздуха – 0,6 МПа Мощность 1,5 кВт. Напряжение 380 В Габаритные размеры: 1910x850x1400 мм	ССУ-01-05	-	АО "СовПлим"	шт.	1	380	-
1-21	Сварочный трансформатор для ручной дуговой сварки, с кабелем Номинальный ток 400 А Мощность: 17,3 кВА, Напряжение 380 В Габаритные размеры: 555x585x850 мм	ТДМ-401	-	ООО "Сварби"	шт.	1	140	-
1-22	Сварочный полуавтомат Сварочный ток, А: 40-400 Мощность 20 кВт. Напряжение 380 В Габаритные размеры: 945x565x830 мм	Telwin Mastermig 400	-	"Telwin"	шт.	1	104	-
1-23, 1-24	Шкаф для инструмента Габаритные размеры: 1000x505x1800 мм	ШИМ-04	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	2	160	
1-25	Стеллаж сборно-разборный Габаритные размеры: 1500x600x2000 мм	СРМ-12	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	1	120	
					0484ГП.09-5-8-TX4.CO			
					5			

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
б/п	Ящик для ветоши Габаритные размеры: 800x400x600 мм	МКМ-02	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	1	29	
б/п	Стул полумягкий Габаритные размеры: 430x480x810 мм	-	-	Торговая сеть	шт.	4	-	-
Кладовая службы пути								
2-1... 2-4	Стеллаж сборно-разборный Габаритные размеры: 1500x600x2000 мм	СРМ-12	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	4	120	
Помещение бригадира аварийной бригады								
3-1	Стол письменный Орех гварнери Габаритные размеры: 1400x600x750 мм к нему:	Riva A.СП-3.1	-	RIVA	шт.	1	-	-
б/п	Тумба подкатная 3 ящика, с замком Орех гварнери	Riva A.ТМ-3F	-	RIVA	шт.	1	-	-
б/п	Компьютер (монитор, системный блок, клавиатура, мышь) в составе:	-	-	-	компл.	1	-	-
	- персональный Компьютер Lenovo P350q Intel Core i7 - 11700t, 16Gb DDR4, 512GB M.2 T1000 mDP to DP, WiFi & Bluet. 8265, VESA, USB K+M, Power 135W, OS W10Pro 64 RUS, Warranty 5Y On-site NBD + KYD)	-	-	LENOVO	шт.	1	-	-
	- Монитор Lenovo Monitors T10 24 G4 23,8" 16:9 IPS 1920x1080 4ms 1000:1 250 178/178///DP-in//Camera/Speakers, LTPS с установленной операционной системой, офисными приложениями	-	-	LENOVO	шт.	1	-	-
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подп. Дата 0484ГП.09-5-8-TX4.CO Лист 6								

Инд. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
б/п	Стул полумягкий Габаритные размеры: 430x480x810 мм	-	-	-	шт.	4	-	-
б/п	Кресло Габаритные размеры: 615x600x1230 мм	CHAIRMAN 737	-	-	шт.	1	-	-
3-2	Шкаф высокий широкий (2 низкие двери ЛДСП, 2 средние двери стекло) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x365x1980 мм	Riva A.CT-1.2	-	RIVA	шт.	1	-	-
3-3	Шкаф высокий широкий (2 низкие двери ЛДСП) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x365x1980 мм	Riva A.CT-1.1	-	RIVA	шт.	1	-	-
3-4	Гардероб глубокий (вешалка-штанга) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x580x1980 мм	Riva A.ГБ-2	-	RIVA	шт.	1	-	-
б/п	Урна педальная	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	Аптечка с ящиком для хранения	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	МФУ Ricoh IM 430f. Монохромная технология печати лазерная А4, в комплекте с оригинальным картриджем, инструкция пользователя на русском языке.	IM 430f	-	Ricoh	шт.	1	-	-
Помещение аварийной бригады								
4-1-... 4-7	Шкаф для одежды Двухсекционный Количество полок - 2 Габаритные размеры: 580x500x1850 мм	ШОМ-02-02	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	7	53	
б/п	Стул полумягкий Габаритные размеры: 430x480x810 мм	-	-	-	шт.	6	-	-

						0484ГП.09-5-8-TX4.CO		Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата			7

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
4-8	Тумба под оргтехнику сервисная (4 ящика фолдинг) Орех гварнери Габаритные размеры: 1192x450x667 мм	Riva A.MT-2F	-	RIVA	шт.	1	-	-
4-9, 4-10	Диван трехместный Экокожа зеленая) Габаритные размеры: 2050x750x670 мм	Chairman Вента	-	Торговая сеть	шт.	2	-	-
б/п	Телевизор	Haier 43 Smart TV S1	-	"МВидео"	шт.	1	-	-
б/п	Урна педальная	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	Аптечка с ящиком для хранения	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
Помещение начальника службы пути								
5-1	Стол письменный Орех гварнери Габаритные размеры: 1400x600x750 мм к нему:	Riva A.СП-3.1	-	RIVA	шт.	1	-	-
б/п	Тумба подкатная 3 ящика, с замком Орех гварнери Габаритные размеры: 420x450x556 мм	Riva A.TM-3F	-	RIVA	шт.	1	-	-
б/п	Компьютер (монитор, системный блок, клавиатура, мышь) в составе:	-	-	-	компл.	1	-	-
	- персональный Компьютер Lenovo P350q Intel Core i7 - 11700t, 16Gb DDR4, 512GB M.2 T1000 mDP to DP, WiFi & Bluet. 8265, VESA, USB K+M, Power 135W, OS W10Pro 64 RUS, Warranty 5Y On-site NBD + KYD)	-	-	LENOVO	шт.	1	-	-
	- Монитор Lenovo Monitors T10 24 G4 23,8" 16:9 IPS 1920x1080 4ms 1000:1 250 178/178///DP- in//Camera/Speakers, LTPS с установленной операционной системой, офисными приложениями	-	-	LENOVO	шт.	1	-	-

Изм.	Кол.вч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Взам. инв. №	
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
б/п	Стул полумягкий Габаритные размеры: 430x480x810 мм	-	-	-	шт.	4	-	-
б/п	Кресло Габаритные размеры: 615x600x1230 мм	CHAIRMAN 737	-	-	шт.	1	-	-
5-2	Шкаф высокий широкий (2 низкие двери ЛДСП, 2 средние двери стекло) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x365x1980 мм	Riva A.CT-1.2	-	RIVA	шт.	1	-	-
5-3	Шкаф высокий широкий (2 низкие двери ЛДСП) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x365x1980 мм	Riva A.CT-1.1	-	RIVA	шт.	1	-	-
5-4	Гардероб глубокий (вешалка-штанга) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x580x1980 мм	Riva A.ГБ-2	-	RIVA	шт.	1	-	-
б/п	Урна педальная	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	Аптечка с ящиком для хранения	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	МФУ Ricoh IM 430f. Монохромная технология печати лазерная А4, в комплекте с оригинальным картриджем, инструкция пользователя на русском языке.	IM 430f	-	Ricoh	шт.	1	-	-
Помещение заместителя начальника службы пути								
6-1	Стол письменный Орех гварнери Габаритные размеры: 1400x600x750 мм	Riva A.СП-3.1	-	RIVA	шт.	1	-	-
б/п	к нему: Тумба подкатная 3 ящика, с замком Орех гварнери Габаритные размеры: 420x450x556 мм	Riva A.TM-3F	-	RIVA	шт.	1	-	-
					Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.
					Подп.	Дата	0484ГП.09-5-8-TX4.CO	
								Лист
								9

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
б/п	Компьютер (монитор, системный блок, клавиатура, мышь) в составе:	-	-	-	компл.	1	-	-
б/п	- персональный Компьютер Lenovo P350q Intel Core i7 - 11700t, 16Gb DDR4, 512GB M.2 T1000 mDP to DP, WiFi & Bluet. 8265, VESA, USB K+M, Power 135W, OS W10Pro 64 RUS, Warranty 5Y On-site NBD + KYD)	-	-	LENOVO	шт.	1	-	-
б/п	- Монитор Lenovo Monitors T10 24 G4 23,8" 16:9 IPS 1920x1080 4ms 1000:1 250 178/178///DP-in//Camera/Speakers, LTPS с установленной операционной системой, офисными приложениями	-	-	LENOVO	шт.	1	-	-
б/п	Стул полумягкий Габаритные размеры: 430x480x810 мм	-	-	-	шт.	4	-	-
б/п	Кресло Габаритные размеры: 615x600x1230 мм	CHAIRMAN 737	-	-	шт.	1	-	-
6-2	Шкаф высокий широкий (2 низкие двери ЛДСП, 2 средние двери стекло) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x365x1980 мм	Riva A.CT-1.2	-	RIVA	шт.	1	-	-
6-3	Шкаф высокий широкий (2 низкие двери ЛДСП) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x365x1980 мм	Riva A.CT-1.1	-	RIVA	шт.	1	-	-
6-4	Гардероб глубокий (вешалка-штанга) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x580x1980 мм	Riva A.ГБ-2	-	RIVA	шт.	1	-	-
б/п	Урна педальная	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	Аптечка с ящиком для хранения	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	МФУ Ricoh IM 430f. Монохромная технология печати лазерная А4, в комплекте с оригинальным	IM 430f	-	Ricoh	шт.	1	-	-

							0484ГП.09-5-8-TX4.CO		Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				10

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	картриджем, инструкция пользователя на русском языке. Помещение инженерно-технических работников службы пути							
7-1... 7-3	Стол письменный Орех гварнери Габаритные размеры: 1400x600x750 мм к нему:	Riva A.СП-3.1	-	RIVA	шт.	3	-	-
б/п	Тумба подкатная 3 ящика, с замком Орех гварнери Габаритные размеры: 420x450x556 мм	Riva A.TM-3F	-	RIVA	шт.	1	-	-
б/п	Компьютер (монитор, системный блок, клавиатура, мышь) в составе:	-	-	-	компл.	1	-	-
б/п	- персональный Компьютер Lenovo P350q Intel Core i7 - 11700t, 16Gb DDR4, 512GB M.2 T1000 mDP to DP, WiFi & Bluet. 8265, VESA, USB K+M, Power 135W, OS W10Pro 64 RUS, Warranty 5Y On-site NBD + KYD)	-	-	LENOVO	шт.	1	-	-
б/п	- Монитор Lenovo Monitors TIO 24 G4 23,8" 16:9 IPS 1920x1080 4ms 1000:1 250 178/178///DP-in//Camera/Speakers, LTPS с установленной операционной системой, офисными приложениями	-	-	LENOVO	шт.	1	-	-
7-4, 7-5	Гардероб глубокий (вешалка-штанга) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x580x1980 мм	Riva A.ГБ-2	-	RIVA	шт.	2	-	-
7-6, 7-7	Шкаф высокий широкий (2 низкие двери ЛДСП, 2 средние двери стекло) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x365x1980 мм	Riva A.СТ-1.2	-	RIVA	шт.	2	-	-
7-8, 7-9	Шкаф высокий широкий (2 низкие двери ЛДСП) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x365x1980 мм	Riva A.СТ-1.1	-	RIVA	шт.	2	-	-
						0484ГП.09-5-8-TX4.CO		

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание	
б/п	Кресло Габаритные размеры: 615х600х1230 мм	CHAIRMAN 737	-	-	шт.	3	-	-	
б/п	Урна педальная	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-	
б/п	Аптечка с ящиком для хранения	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-	
Помещение мастера службы пути									
8-1	Стол письменный Орех гварнери Габаритные размеры: 1400х600х750 мм к нему:	Riva A.СП-3.1	-	RIVA	шт.	1	-	-	
б/п	Тумба подкатная 3 ящика, с замком Орех гварнери Габаритные размеры: 420х450х556 мм	Riva A.TM-3F	-	RIVA	шт.	1	-	-	
б/п	Компьютер (монитор, системный блок, клавиатура, мышь) в составе:	-	-	-	компл.	1	-	-	
б/п	- персональный Компьютер Lenovo P350q Intel Core i7 - 11700t, 16Gb DDR4, 512GB M.2 T1000 mDP to DP, WiFi & Bluet. 8265, VESA, USB K+M, Power 135W, OS W10Pro 64 RUS, Warranty 5Y On-site NBD + KYD)	-	-	LENOVO	шт.	1	-	-	
б/п	- Монитор Lenovo Monitors T10 24 G4 23,8" 16:9 IPS 1920x1080 4ms 1000:1 250 178/178///DP-in//Camera/Speakers, LTPS с установленной операционной системой, офисными приложениями	-	-	LENOVO	шт.	1	-	-	
б/п	Стул полумягкий Габаритные размеры: 430х480х810 мм	-	-	-	шт.	4	-	-	
б/п	Кресло Габаритные размеры: 615х600х1230 мм	CHAIRMAN 737	-	-	шт.	1	-	-	
8-2	Шкаф высокий широкий (2 низкие двери ЛДСП, 2 средние двери стекло)	Riva A.CT-1.2	-	RIVA	шт.	1	-	-	
				0484ГП.09-5-8-TX4.CO				Лист	
								12	
				Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание	
8-3	Орех гварнери Габаритные размеры: 770x365x1980 мм Шкаф высокий широкий (2 низкие двери ЛДСП) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x365x1980 мм	Riva A.СТ-1.1	-	RIVA	шт.	1	-	-	
8-4	Гардероб глубокий (вешалка-штанга) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x580x1980 мм	Riva A.ГБ-2	-	RIVA	шт.	1	-	-	
б/п	Урна педальная	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-	
б/п	Аптечка с ящиком для хранения	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-	
б/п	МФУ Ricoh IM 430f. Монохромная технология печати лазерная А4, в комплекте с оригинальным картриджем, инструкция пользователя на русском языке.	IM 430f	-	Ricoh	шт.	1	-	-	
Кладовая аварийной бригады									
9-1... 9-4	Стеллаж сборно-разборный Габаритные размеры: 1500x600x2000 мм	СРМ-12	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	4	120		
9-5... 9-7	Шкаф для инструмента Габаритные размеры: 1000x505x1800 мм	ШИМ-04	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	2	160		
Комната обогрева									
10-1... 10-4	Шкаф для одежды Двухсекционный Количество полок - 2 Габаритные размеры: 580x500x1850 мм	ШОМ-02-02	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	4	53		
				0484ГП.09-5-8-TX4.CO				Лист	
								13	
				Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
10-5, 10-6	Диван трехместный Экокожа зеленая) Габаритные размеры: 2050x750x670 мм	Chairman Вента	-	Торговая сеть	шт.	2	-	-
б/п	Урна педальная	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	Аптечка с ящиком для хранения	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
2 этаж Помещение сушки спецодежды								
11-1... 11-4	Металлический сушильный шкаф Мощность 1,3 кВт. Напряжение 220 В Тепловентилятор нагнетания воздуха 270 м³ / час, температура нагрева воздуха до 42°C Воздуховод D= 125мм Габаритные размеры: 1750x630x1800 мм	СКС-1			шт.	4	225	
б/п	Стул полумягкий Габаритные размеры: 430x480x810 мм	-	-	-	шт.	8	-	-
б/п	Урна педальная	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	Аптечка с ящиком для хранения	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
Комната ожидания для водителей								
12-1... 12-3	Гардероб глубокий (вешалка-штанга) Орех гварнери Габаритные размеры: 770x580x1980 мм	Riva A.ГБ-2	-	RIVA	шт.	3	-	-
12-4	Тумба под оргтехнику сервисная (4 ящика фолдинг) Орех гварнери Габаритные размеры: 1192x450x667 мм	Riva A.MT-2F	-	RIVA	шт.	1	-	-
12-5,	Диван трехместный	Chairman Вента	-	Торговая сеть	шт.	2	-	-
					0484ГП.09-5-8-TX4.CO			Лист
								14
					Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.
					Подп.	Дата		

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
12-6	Экокожа зеленая) Габаритные размеры: 2050x750x670 мм							
б/п	Телевизор	Haier 43 Smart TV S1	-	"МВидео"	шт.	1	-	-
б/п	Урна педальная	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	Аптечка с ящиком для хранения	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
	Комната приема пищи							
13-1, 13-2	Стол обеденный Габаритные размеры: 1200x800x750 мм	-	-	Торговая сеть	шт.	2	-	-
13-3	Холодильник бытовой Мощность 0,3 кВт. Напряжение 220В Габаритные размеры 600x600x1450 мм	Бирюса	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
13-4	Стол кухонный Габаритные размеры: 800x600x850 мм	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
13-5, 13-6	Стол кухонный Габаритные размеры: 600x600x850 мм	-	-	Торговая сеть	шт.	2	-	-
б/п	Микроволновая печь Мощность 1,15 кВт. Напряжение 220В Габаритные размеры: 489x275x354 мм	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
13-6	Стол с моечной ванной Габаритные размеры: 800x600x850 мм	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	Полка для сушки посуды Габаритные размеры: 800x350x600 мм	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-

Изм.	Қол.вч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
б/п	Электрокипятильник на 10 л Мощность 1,5 кВт. Напряжение 220В Габаритные размеры: 340х340х420 мм	CONVITO WB-12	-	Торговая сеть	шт.	1	-	-
б/п	Стул полумягкий Габаритные размеры: 430х480х810 мм	-	-	-	шт.	10	-	-
14-1	1 этаж Установка заправочная для трансмиссионных масел Вместимость бака, л: 40 Подача при 40 двойных ходах в минуту, л/мин:3±0,4 Длина раздаточного рукава, мм: 2000 Габаритные размеры: 470х550х840 мм	C223-1	-	-	шт.	1	2,1	-
14-2	Кран мостовой однобалочный подвесной в пожаробезопасном исполнении Грузоподъемность 3,2 т Пролет крана 15 м. Длина консолей 0,6 м Полная длина крана 16,2 м Управление с пола по радио, высота подъема 6 м Мощность 7,5 кВт Режим работы А3	ГОСТ 34589-2019	-	-	шт.	1	2800	сущ.
14-3	Верстак слесарный Габаритные размеры: 1400х750х850 мм	ВСД-01-02	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	1	107	-
б/п	- тиски слесарные. Ширина губок 140 мм. Сила зажима 3 тс. Базовые габаритные размеры: 415х190х190 мм	ТСС-140 ГОСТ 4045	-	ОАО "Глазовский завод "Металлист"	шт.	1	14	
14-4	Шкаф для инструмента Габаритные размеры: 1000х505х1800 мм	ШИМ-04	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	1	160	
14-6... 14-10	Стеллаж сборно-разборный Габаритные размеры: 1500х600х2000 мм	СРМ-12	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	5	120	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

0484ГП.09-5-8-TX4.CO

Лист
16

Согласовано				
Изм. № подл.	Взам. инв. №	Подл. и дата		

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1-1	Радиомастерская цеха ПЭ и ЭО Стол электромонтажника Столешница: ДСП+текстолит Нагрузка на рабочую поверхность: 350 кг Мощность 2 кВт. Напряжение 220 В Габаритные размеры:1500х700х1800	СЭ-01	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	1	98	Существующее оборудование
б/п	Паяльная станция Мощность 0,15 кВт, 220 В; 50 Гц Габаритные размеры: 170х120х105 мм	АТР 1101	-	"Актаком" г. Москва	шт.	1	1,7	Существующее оборудование
б/п	Фильтр для пайки	LF-300	-	Совплим	шт.	1	-	Существующее оборудование
б/п	к нему: - хомут спиральный – 2 шт.; - гибкий полиуретановый шланг диаметр 100 мм – 5 м; - настольное вытяжное устройство DELI-100-15S – 1 шт.							
б/п	Стул полумягкий Габаритные размеры: 450х550х950 мм	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	Существующее оборудование
1-2	Верстак слесарный Габаритные размеры: 1400х750х850 мм	ВСД-01-02		ООО "ПКП "Завод ВТО"	шт.	1	107	Существующее оборудование

Примечания:
* - Возможна замена справочно указанного оборудования на аналогичное, выбираемое и приобретаемое путём проведения закупочной процедуры;

** - Поставщик оборудования, приведен в ведомости справочно, конкретный поставщик оборудования определяется путём проведения закупочной процедуры.

							0484ГП.09-5-9-TX4.CO
							«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области» 5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт, дом №37»
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.		Левинский					
Нач.отд.		Марина					
Н.контр.		Алхасов					
ГИП		Богданов					
						Отдел главного механика (литер И)	Стадия Лист Листов П 1 3
						Спецификация оборудования, изделий и материалов (2 пусковой этап)	 АО «ГИПРОТЯЖМАШ»

Взам. инв. №	
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1-3... 1-5	Металлический стеллаж Нагрузка на полку 500 кг Габаритные размеры (ВхШхГ) 2000x1500x600 мм	MS Pro S31399442458		-	шт.	3	24	Существующее оборудование
2-1... 2-5	Склад цеха ПЭ и ЭО Металлический стеллаж Нагрузка на полку 500 кг Габаритные размеры (ВхШхГ) 2000x1500x600 мм	MS Pro S31399442458		-	шт.	5	24	Существующее оборудование
2-6	Стол рабочий офисный Габаритные размеры, мм: 1400x700x732	-	-	Торговая сеть	шт.	1	-	Существующее оборудование
б/п	Стул Габаритные размеры: 480x440x460 мм	-	-	-	шт.	1	-	Существующее оборудование
	Кабинет начальника цеха ПЭ и ЭО							
3-1	Стол рабочий офисный Габаритные размеры, мм: 1400x700x732	-	-	Торговая сеть	шт.	1		Существующее оборудование
3-2	Кресло Бюрократ	СН-1300N/3С11	-	Компания	шт.	1	-	Существующее оборудование
3-3, 3-4	Шкаф гардеробный двухсекционный Габаритные размеры: 600x500x1820 мм	ОД-321-0	-	ООО "ДиКом" г. С-Петербург	шт.	2	39,4	Существующее оборудование
3-5, 3-6	Шкаф архивный Габаритные размеры: 800x400x1680 мм	КД-151	-	ООО "ДиКом" г. С-Петербург	шт.	2	46,6	Существующее оборудование
Изм. Кол.уч Лист № док. Подп. Дата 0484ГП.09-5-9-TX4.CO Лист 2								

Взам. инв. №	
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
3-7, 3-14	Стул полумягкий	ИЗО черный	-	-	шт.	8		Существующее оборудование
3-15	Стол для переговоров Габаритные размеры: 2000x850x750 мм	-	-	Торговая сеть	шт.	1		Существующее оборудование
б/п	АРМ в составе: Системный блок, монитор 19", ИБП, клавиатура, мышь	-	-	-	шт	1		Существующее оборудование
4-1	Кабинет мастера цеха ПЭ и ЭО Стол рабочий офисный Габаритные размеры, мм: 1400x700x732	-	-	Торговая сеть	шт.	1		Существующее оборудование
4-2	Кресло Бюрократ	СН-1300N/3С11	-	Компания	шт.	1	-	Существующее оборудование
4-3	Шкаф гардеробный двухсекционный Габаритные размеры: 600x500x1820 мм	ОД-321-0	-	ООО "ДиКом" г. С-Петербург	шт.	1	39,4	Существующее оборудование
4-4	Шкаф архивный Габаритные размеры: 800x400x1680 мм	КД-151	-	ООО "ДиКом" г. С-Петербург	шт.	1	46,6	Существующее оборудование
4-5, 4-8	Стул полумягкий	ИЗО черный	-	-	шт.	4		Существующее оборудование
б/п	АРМ в составе: Системный блок, монитор 19", ИБП, клавиатура, мышь	-	-	-	шт	1		Существующее оборудование

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

0484ГП.09-5-9-TX4.CO

Лист
3

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подл. и дата				
Инв. № подл.				

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1-1, 1-2	Площадка складирования материалов Стеллаж консольный двухсторонний Габаритные размеры: 2000x12000x2000мм	-	-	Торговая сеть	шт.	2	300	Сущ.
2-1	Мастерская слесарей отдела главного механика Станок токарно-винторезный универсальный с УЦИ Диаметр заготовки над станиной / суппортом: 500/290 мм. Длина обрабатываемой детали 1500 мм Мощность 7,9 кВт., Напряжение 380 В Габаритные размеры: 3450x1350x1350 мм, к нему: - 4-кулачковый патрон диаметр 315 мм - 1 шт.; - Комплект виброопор (6 шт.) - 1 компл.	CDS6250B	-	«DALIAN MASHINE TOOL IMP AND EXP. CO. LTD», Китай	шт.	1	3100	Нов.
2-2	Вертикально-сверлильный станок Диаметр сверления в стали до 50 мм Размеры стола: 560x480 мм Мощность 4,0 кВт, Напряжение 380 В Габаритные размеры: 1090x905x2535 мм, к нему: - Тиски станочные поворотные с ручным приводом с шириной губок 200 мм - 1 шт.	Z5150B	-	«Zhegiang Xiling Co., LTD	шт.	1	1200	Нов.

Примечания:
* - Возможна замена справочно указанного оборудования на аналогичное, выбираемое и приобретаемое путём проведения закупочной процедуры;

** - Поставщик оборудования, приведен в ведомости справочно, конкретный поставщик оборудования определяется путём проведения закупочной процедуры.

							0484ГП.09-5-11-TX4.CO			
							«О создании и эксплуатации объектов транспортной инфраструктуры и технологически связанных с ними транспортных средств, обеспечивающих деятельность, связанную с перевозками пассажиров транспортом общего пользования, в муниципальном образовании городской округ город Ярославль в Ярославской области» 5 этап: «Реконструкция зданий и сооружений трамвайного депо по адресу: г. Ярославль, Ленинградский пр-кт. дом №37»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Центральный склад (литер М, М1)	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Левинский						П	1	7
Нач.отд.		Маркина					Спецификация оборудования, изделий и материалов (2 пусковой этап)	 АО «ГИПРОТЯЖМАШ»		
Н.контр.		Алхасов								
ГИП		Богданов								

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
2-3	Станок точильно-шлифовальный Размеры шлифовального круга: 400х50х127 мм. Мощность 3 кВт Количество шлифовальных кругов – 2 Габаритные размеры: 660х600х1370 мм, к нему: - Круг шлифовальный наружный диаметр 400 мм - 10 шт.	ЛТШ-3	-	ООО «Липецкое станкостроительное предприятие» г. Липецк	шт.	1	172	Нов
2-4	Фильтровентиляционное устройство к нему: - отвод фланцевый диаметр 160 – 1 шт.; - переходник 160/80 – 1 шт.; - хомут спиральный – 2 шт.; - гибкий полиуретановый шланг высокопрочный (стойкий к абразиву) диаметр 80 мм – 10 м	ПМСФ-6-160ТС12	-	Совплим	шт.	1	180	Нов.
2-5	Верстак слесарный Габаритные размеры: 1400х750х850 мм - тиски слесарные. Ширина губок 140 мм. Сила зажима 3 тс. Базовые габаритные размеры: 415х190х190 мм	ВСД-01-02	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	1	107	Нов.
		ТСС-140 ГОСТ 4045	-	ОАО "Глазовский завод "Металлист"	шт.	1	14	-
б/п	Стул "Sylwia"	-	-	Компания	шт.	2	-	Нов.
2-6,2-7	Шкаф для инструмента Габаритные размеры: 1000х505х1800 мм	ШИМ-04	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	2	160	Нов.
Изм. Кол.уч Лист № док Подп. Дата 0484ГП.09-5-11-TX4.CO Лист 2								

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
2-8	Стеллаж сборно-разборный Габаритные размеры: 1500х600х2000 мм	СРМ-12	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	1	120	Нов.
2-9, 2-10	Стеллаж сборно-разборный Габаритные размеры: 1500х600х2000 мм	СРМ-12	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	2	120	Нов.
3-1	Свободная позиция	-	-	-	-	-	-	-
Комната слесарей								
4-1	Стол 1600х1000х750 мм				Шт.	2		Нов.
б/п	Стул офисный 500х500х800 мм				Шт.	4		Нов.
4-2	Тумба 800х400х800 мм				Шт.	1		Нов.
4-3	Свободная позиция				-	-	-	-
4-4,4-5	Шкаф для документов-800х412х1983мм				Шт.	2		Нов.
Комната кладовщиков								
5-1,5-2	Рабочее место в составе: -стол 1600х600х750 мм -подставка под компьютерный блок				Шт.	2	-	Сущ.
					0484ГП.09-5-11-ТХ4.СО			
					Лист			
					3			
					Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.
					Подп.	Дата		

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
б/п	-тумба откатная Кресло офисное поворотное 450x450x800 мм				Шт.	2	-	Сущ.
б/п	Компьютер (монитор, системный блок, клавиатура, мышь) в составе:	-	-	-	компл.	2	-	Сущ.
	- персональный Компьютер Lenovo P350q Intel Core i7 - 11700t, 16Gb DDR4, 512GB M.2 T1000 mDP to DP, WiFi & Bluet. 8265, VESA, USB K+M, Power 135W, OS W10Pro 64 RUS, Warranty 5Y On-site NBD + KYD)	-	-	LENOVO	шт.	2	-	Сущ.
	- Монитор Lenovo Monitors T10 24 G4 23,8" 16:9 IPS 1920x1080 4ms 1000:1 250 178/178///DP-in//Camera/Speakers, LTPS	-	-	LENOVO	шт.	2	-	Сущ.
	с установленной операционной системой, офисными приложениями							
	Мастерская обслуживания валидаторов							
6-1	Стол электромонтажника Столешница: ДСП+текстолит Нагрузка на рабочую поверхность: 350 кг Мощность 2 кВт. Напряжение 220 В Габаритные размеры:1500x700x1800	СЭ-01	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	1	98	Нов.
б/п	Паяльная станция Мощность 0,15 кВт, 220 В; 50 Гц Габаритные размеры: 170x120x105 мм	АТР 1101		"Актаком" г. Москва	шт.	1	1,7	Нов.
6-2	Фильтр для пайки к нему: - хомут спиральный – 2 шт.; - гибкий полиуретановый шланг диаметр 100 мм –	LF-300	-	Совплим	шт.	1	-	-
Изм. Кол.уч Лист № док. Подп. Дата 0484ГП.09-5-11-TX4.CO Лист 4								

Взам. инв. №	
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
6-3	5 м; - настольное вытяжное устройство DELI-100-15S – 1 шт. Стол паяльщика Мощность 2 кВт. Напряжение 220 В Габаритные размеры: 1250 x 730 x 1550 мм	СП-03	-	ООО ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	1	86	Нов.
б/п	Стул "Sylwia"	-	-	Компания "Дар мебель" г. Москва	шт.	2	-	Нов.
6-4,6-5	Стеллаж сборно-разборный Габаритные размеры: 1500x600x2000 мм	СРМ-12	-	ООО "ПКП "Завод ВТО" г. Ульяновск	шт.	2	120	Нов.
Кладовая хранения валидаторов								
7-1... 7-6	Стеллаж полочный трех ярусный Максимальная нагрузка на ярус 400 кг Габаритные размеры: 2000x600x2000 мм	СТ-023	-	ООО "ДиКом" г. С-Петербург	шт.	6	120	Сущ.
Кладовая №1								
8-1... 8-8	Стеллаж полочный трех ярусный Максимальная нагрузка на ярус 400 кг Габаритные размеры: 2000x600x2000 мм	СТ-023	-	ООО "ДиКом" г. С-Петербург	шт.	8	70	Сущ.

							0484ГП.09-5-11-ТХ4.СО		Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				5

Взам. инв. №	
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
9-1... 9-6	Кладовая №2 Стеллаж полочный трех ярусный Максимальная нагрузка на ярус 400 кг Габаритные размеры: 2000х600х2000 мм	СТ-023	-	ООО "ДиКом" г. С-Петербург	шт.	6	70	Сущ.
10-1, 10-2	Кладовая №3 Стеллаж полочный трех ярусный Максимальная нагрузка на ярус 400 кг Габаритные размеры: 2300х600х2000 мм	СТ-023	-	ООО "ДиКом" г. С-Петербург	шт.	2	70	Сущ.
11-1, 11-2	Кладовая №4 Стеллаж полочный трех ярусный Максимальная нагрузка на ярус 400 кг Габаритные размеры: 2300х600х2000 мм	СТ-023	-	ООО "ДиКом" г. С-Петербург	шт.	2	70	Сущ.
11-3... 11-5	Кладовая №4 Стеллаж полочный трех ярусный Максимальная нагрузка на ярус 400 кг Габаритные размеры: 2000х600х2000 мм	СТ-023	-	ООО "ДиКом" г. С-Петербург	шт.	3	70	Сущ.
12-1... 12-3	Кладовая №5 Стеллаж полочный трех ярусный Максимальная нагрузка на ярус 400 кг Габаритные размеры: 2300х600х2000 мм	СТ-023	-	ООО "ДиКом" г. С-Петербург	шт.	3	70	Сущ.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

0484ГП.09-5-11-ТХ4.СО	Лист
	6

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа*	Код продукции	Поставщик**	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1-1т	Подъемно-транспортное оборудование Кран мостовой электрический однобалочный подвесной в пожаробезопасном исполнении Грузоподъемность 2 т, пролет 9, длина крана 10,2 м, консоли по 0,6 м, с частотным преобразователем на механизм передвижения и подъем; режим работы АЗ, управление с пола по радио, высота подъема 6 м Мощность 5,0 кВт	ГОСТ 7890-93	-	ПФ "АСК", г. Санкт- Петербург	шт.	1	1350	Нов.
1-2т,	Платформенная тележка	ТПГ4		"Контур-С" г. Москва	шт.	2	68	Сущ.
1-3т	Грузоподъемность 0,6т Габаритные размеры: 650x1250 x1220 мм							
1-4т	Подъемник грузовой Грузоподъемность 0,1т			ОАО Щербинский лифтостроительн ый завод	шт.	1	200	Сущ.
б-п	Весы напольные механические	-	-	-	шт.	1	-	Сущ.

Иув. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

0484ГП.09-5-11-ТХ4.СО