

Заказчик - АО «МЕТРОВАГОНМАШ»

**«Ж/Д ПУТИ ОТ ЦЕХА № 217 ДО ОБКАТОЧНОЙ ЛИНИИ
С УДЛИНЕНИЕМ ТРАНСБОРДЕРА, РАСПОЛОЖЕННЫЕ ПО АДРЕСУ:
МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ,
УЛ. КОЛОНЦОВА, 4»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Трансбордер.

Архитектурно-строительные решения

132-23-АС

Руководитель проекта



В.Е. Липатов

Инов. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



ОВИСТ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ « О В И С Т »**
СВИДЕТЕЛЬСТВО №1278.01-2017-7720018815-П-166

Заказчик: АО «МЕТРОВАГОНМАШ»

**«Ж/Д ПУТИ ОТ ЦЕХА № 217 ДО ОБКАТОЧНОЙ ЛИНИИ
С УДЛИНЕНИЕМ ТРАНСБОРДЕРА, РАСПОЛОЖЕННЫЕ ПО АДРЕСУ:
МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ,
УЛ. КОЛОНЦОВА, 4»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Трансбордер.

Архитектурно-строительные решения

132-23-АС

Директор по проектированию

А.А. Лемехов

2023

Инов. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Инф. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта			
Лист	Наименование	Примечание	
1	Общие данные		
2	Схема расположения трансбордера и эстакады токосъёмника		
3	Схема расположения элементов трансбордера		
4	Подпорная стена ПС1. Закладная деталь Зд1		
5	Плита трансбордера Пл1		
6	Стойка СТ-1		
7	Фундамент ФМ-1		

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к схеме расположения трансбордера и эстакады токосъёмника	
3	Спецификация элементов к схеме расположения элеменов трансбордера	
4	Спецификация элементов на ПС1	
5	Спецификация элементов на Пл1	
7	Спецификация элементов фундамента ФМ-1	

Ведомость прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
132-23-АС.ВР	Ведомость объемов общестроительных работ	
132-23-АС.СО	Спецификация оборудования, изделий и материалов	

Общие указания

1. Рабочая документация (РД) разработана на основании задания на проектирование.
2. Ведомость полного комплекта смотри №132-23-ВПК.
3. Разработанная рабочая документация соответствует:

- заданию на проектирование;
- требованиям Федерального закона №384-ФЗ от 30.12.2009г. "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений";
- требованиям Федерального закона №123-ФЗ от 22.07.2008г. "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности".

4. Рабочая документация разработана в соответствии с действующими нормами и правилами:

- СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85"
- СП 22.13330.2016 "Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.03.01-83"
- СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85"
- СП 63.13330.2018 "Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003"
- Руководство по конструированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)

6. Условия площадки строительства и эксплуатации следующие:

- нормативное ветровое давление ветра - 0,23 кН/м²
- нормативный вес снегового покрова - 1,5 кН/м²
- расчетная температура наружного воздуха - минус 27 С
- сейсмичность района ниже 6 баллов по шкале СП 14.13330.2018.

7. За относительную отметку 0,000 принят уровень планировки.
8. Производство работ и возведение конструкций вести строго в соответствии с

- СП 45.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87",
- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87",
- СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85",
- СП 48.13330.2019 "Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004",
- СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования",
- СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство",
- СП 124.13330.2012 "Тепловые сети".

9. Проект разработан для производства работ при положительных температурах. При выполнении работ в зимнее время руководствоваться соответствующими нормативными документами.
10. На следующие виды работ должны быть составлены акты освидетельствования скрытых работ и ответственных конструкций:

- разработка котлованов;
- обратная засыпка выемок;
- устройство бетонной подготовки под монолитные ж/б конструкции;
- гидроизоляция ж/б конструкций;
- монтаж монолитных ж/б конструкций;
- монтаж металлоконструкций;
- антикоррозийная защита металлоконструкций;
- антикоррозийная защита сварных соединений.

11. Основанием для фундаментов согласно отчету инженерно-геологических изысканий №867-ИЗ/Р-2023-ИГИ служит насыпной грунт (давность засыпки более 5 лет):
Слой ИГЭ 1 - песок разнозернистый, средней плотности со следующими прочностными характеристиками:
- γ_п=1,88 г/см³, γ_п=1,82 г/см³, γ_г=1,78 г/см³; φ_п=20°, φ_г=18°, φ_г=17°; C_п=9,0 кПа, C_п=8,0 кПа, C_г=7,0 кПа; E=9МПа.
Нормативная глубина промерзания для насыпных грунтов составляет 1,72 м.
12. Подземные воды вскрыты на глубине 5,2-6,6 м. Грунтовые воды неагрессивные к бетонам всех марок и слабоагрессивные к ж/бетонным конструкциям при смачивании.

Требования к изготовлению и монтажу стальных конструкций

1. В проекте применены следующие стали: С235 и С245 по ГОСТ 27772-2015.
2. Монтаж стальных конструкций производить с соблюдением требований СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и в соответствии с разработанным специализированной организацией проектом производства работ (ППР).
3. Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия" и СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества строительных конструкций".

Указания по сварочным соединениям

1. Материалы для сварки следует применять согласно табл. Г.1 СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции".
2. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварные швы с разделкой кромок выполнять с полным проваром, с обязательной зачисткой и последующей подваркой корня шва. Качество всех сварных швов с полным проваром должно быть проверено неразрушающими методами контроля.
Контроль сварных соединений должен производиться по 2 категории (среднему уровню) качества в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия".

Указания по защите от коррозии

1. Защита стальных строительных конструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями ГОСТ 9.402-2004 "Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию", СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии" и СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".
2. Технологический процесс защиты металлоконструкций от коррозии включает в себя следующие операции:

- подготовка поверхности перед цинкованием;
- нанесение и сушка покрытия;
- контроль качества выполняемых работ.

3. Стальные конструкции окрасить составом для холодного цинкования по типу "Алпол" в 2 слоя по грунтовке "Цинол" (ТУ 2313-012-12288779-99) в 1 слой. Общая толщина покрытия не менее 120 мкм.
4. Поверхности монолитных железобетонных конструкций, соприкасающихся с грунтом, обмазать битумной мастикой (ТЕХНОНИКОЛЬ № 24. Расход 0,7 кг/м² на один слой) за 2 раза по битумной грунтовке (ТЕХНОНИКОЛЬ № 01 - 0,20.0,30 кг/м2) за 1 раз.

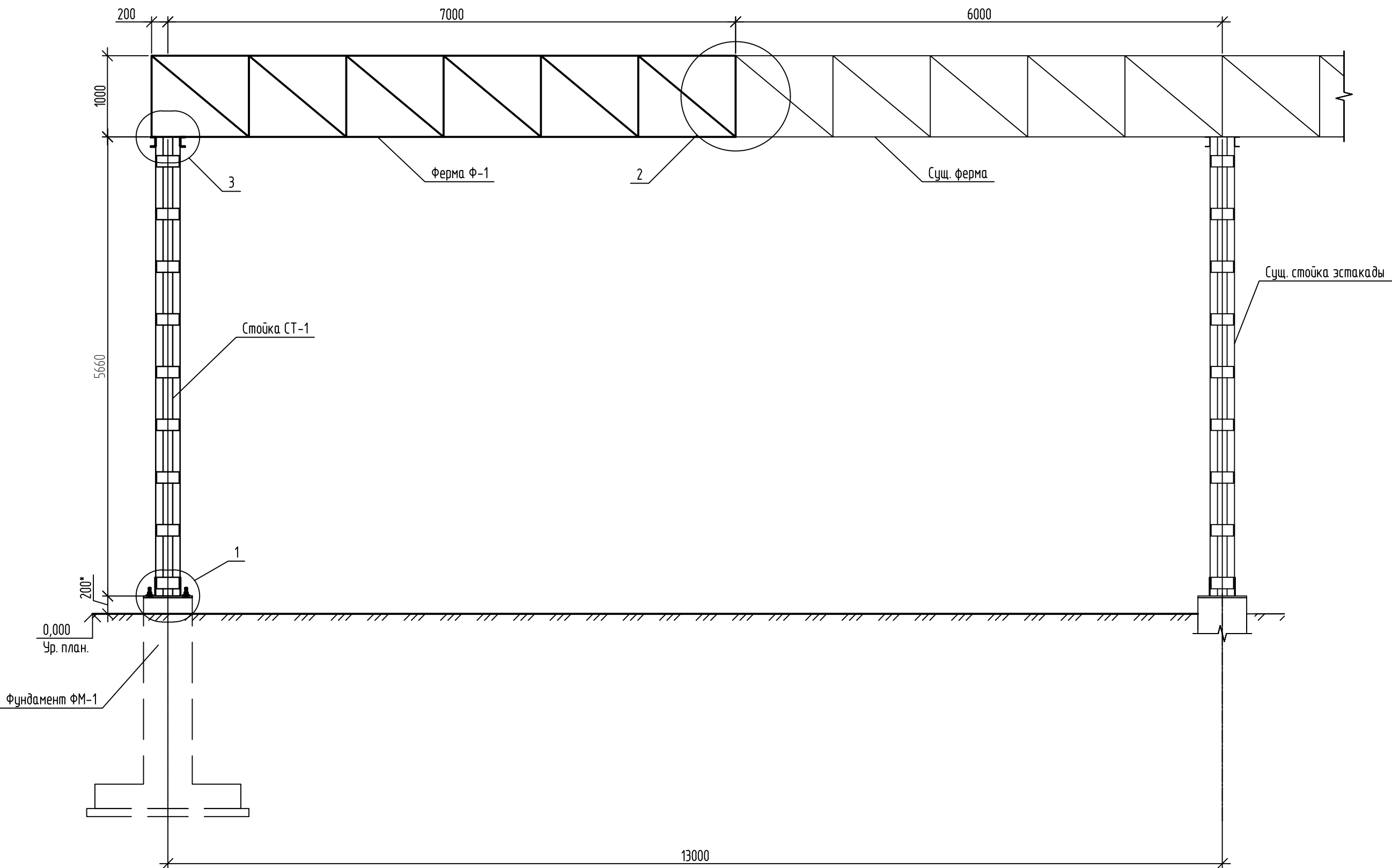
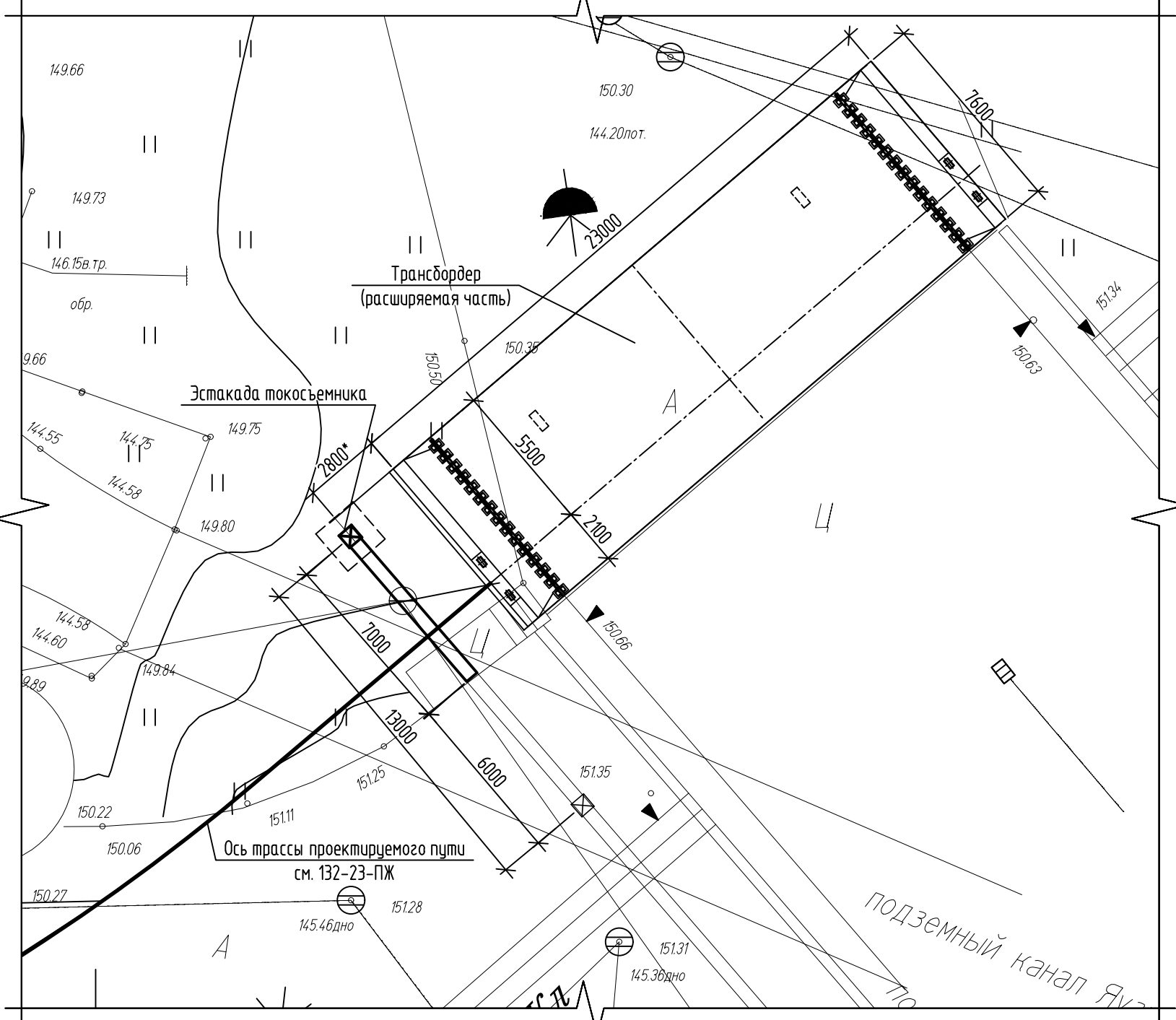
							132-23-АС		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Ж/д пути от цеха №217 до обкатной линии с удлинением трансбордера, расположенные по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4		
Разраб.		Ильичева				Трансбордер.	Стадия	Лист	Листов
Проб.		Ильичев				Архитектурно-строительные решения	Р	1	7
Н. контр.		Лемехов				Общие данные			ООО НПП «ОВИСТ»
ГИП		Зайчиков							

Формат А4х3

Схема расположения трансбордера и эстакады токосъемника

Схема расположения элементов эстакады токосъемника

Спецификация элементов к схеме расположения трансбордера и эстакады токосъемника

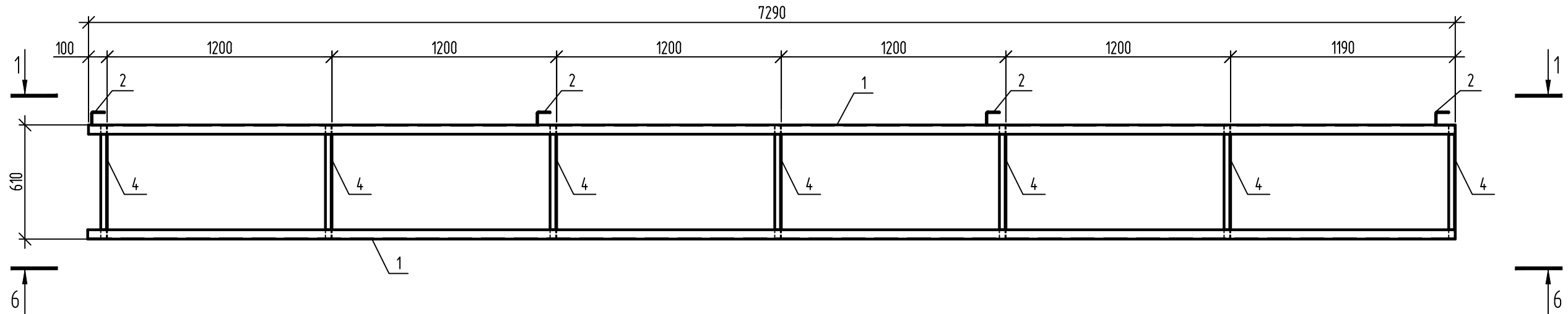


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
Металлоконструкции					
Ф-1	Данный лист	Ферма металлическая	1	225,9	
СТ-1	Лист 6	Стойка	1	417,5	
7	ГОСТ 19903-2015	-8х100, l=500	4	3,1	
8	ГОСТ 19903-2015	-8х40, l=500	4	1,3	
Монолитные ж/б конструкции					
-	Лист 3	Трансбордер	1		
ФМ-1	Лист 7	Фундамент	1		

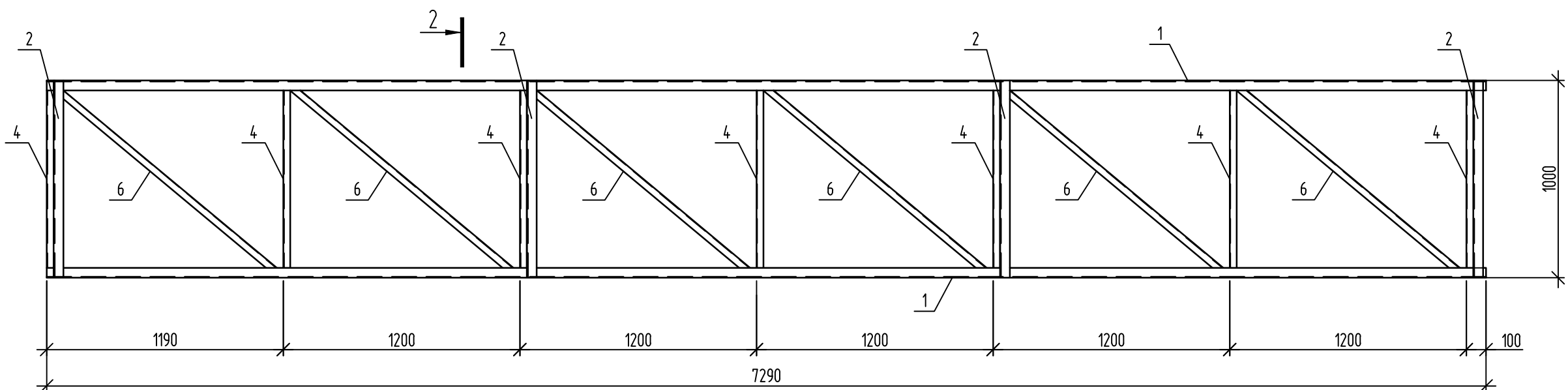
Спецификация стали на один стальной элемент

Марка изде-лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изд. кг
Ф-1	1	L50x5, l=7300 ГОСТ 8509-93	4	27,5	225,9
	2	L50x70x5, l=1000 ГОСТ 19771-93	4	4,16	
	3	L35x4, l=530 ГОСТ 8509-93	14	1,1	
	4	L35x4, l=990 ГОСТ 8509-93	14	2,1	
	5	L35x4, l=1100 ГОСТ 8509-93	7	2,3	
	6	L35x4, l=1500 ГОСТ 8509-93	12	3,2	

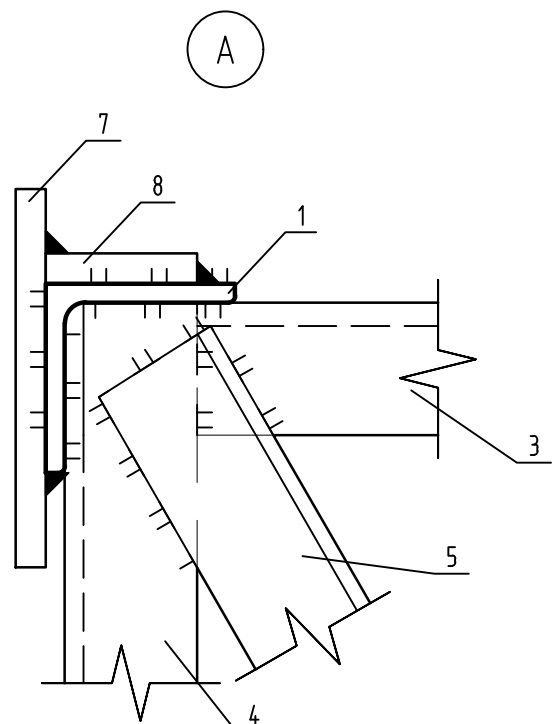
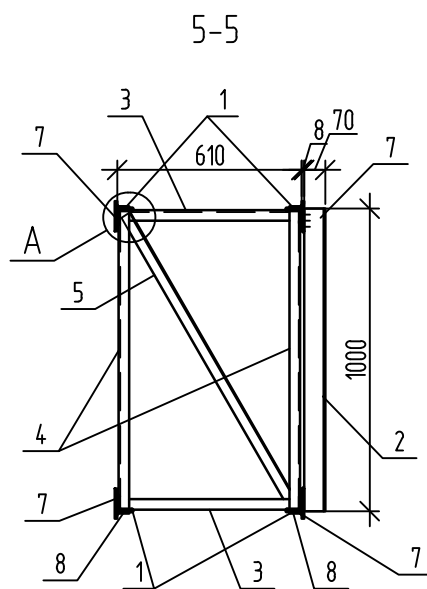
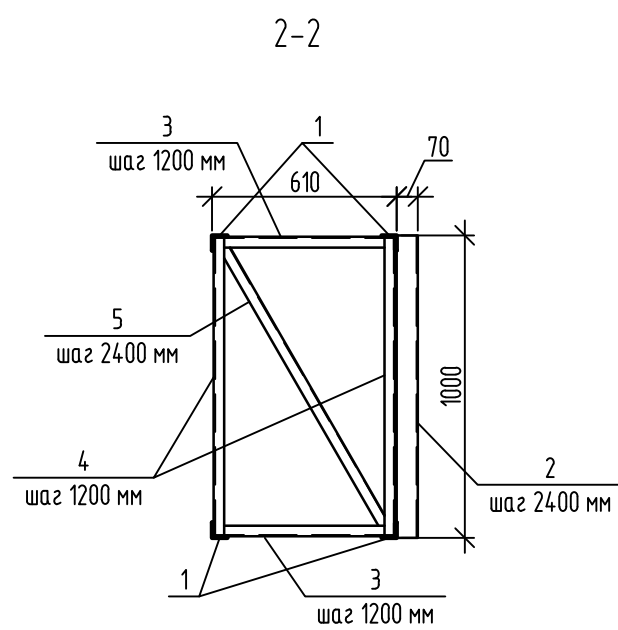
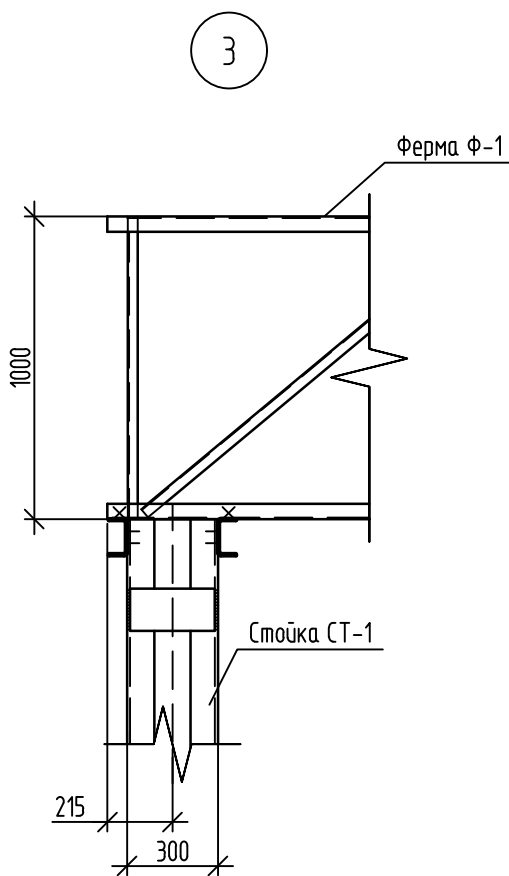
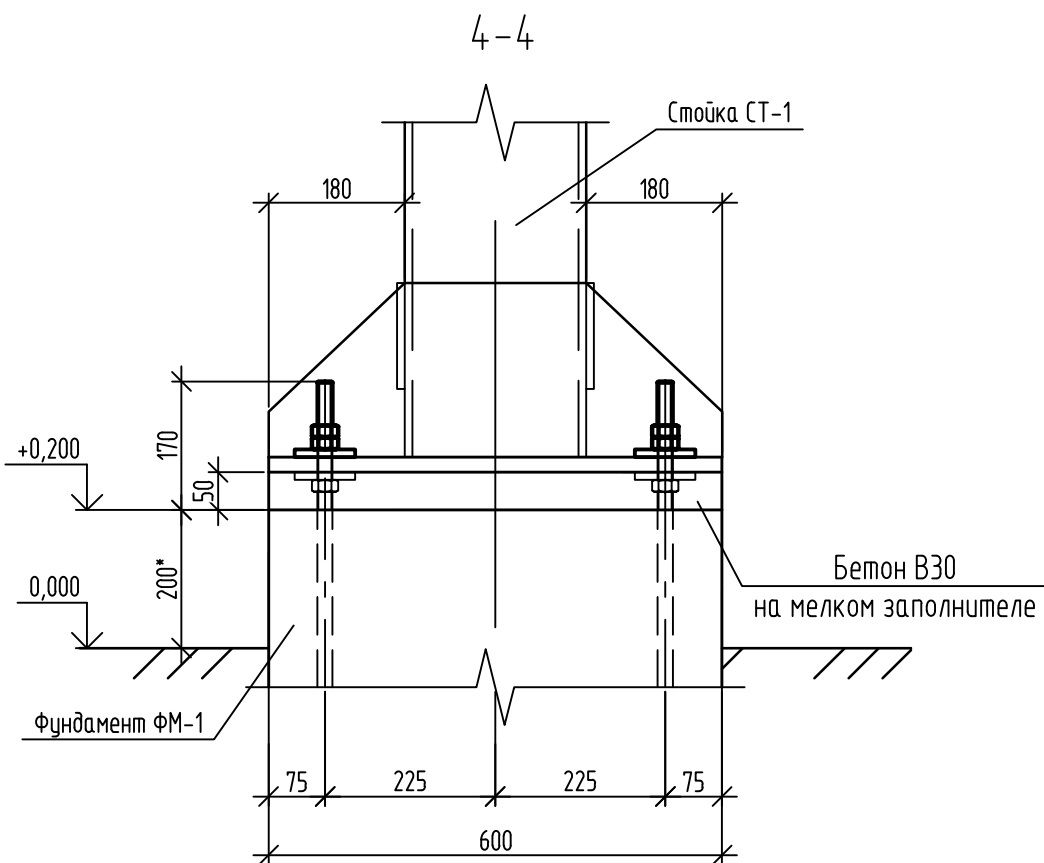
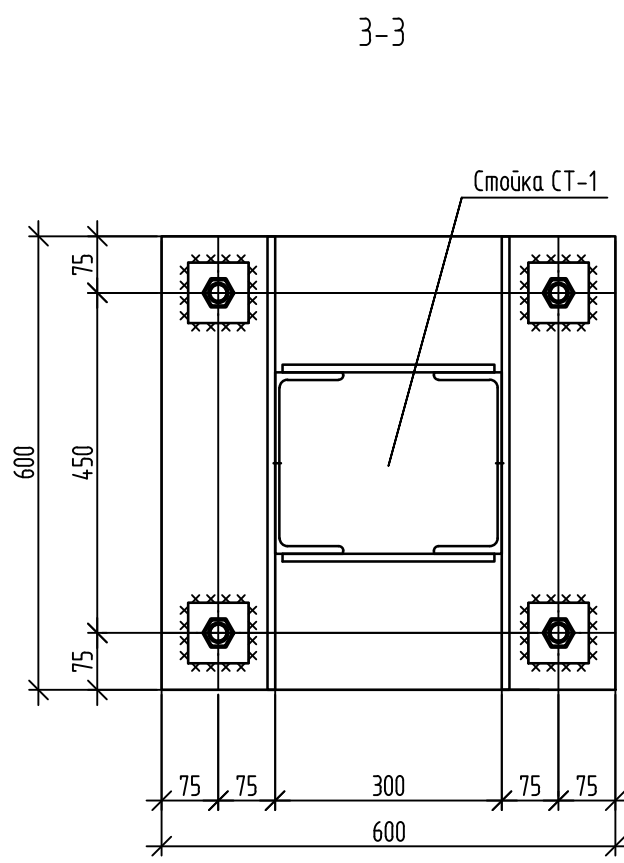
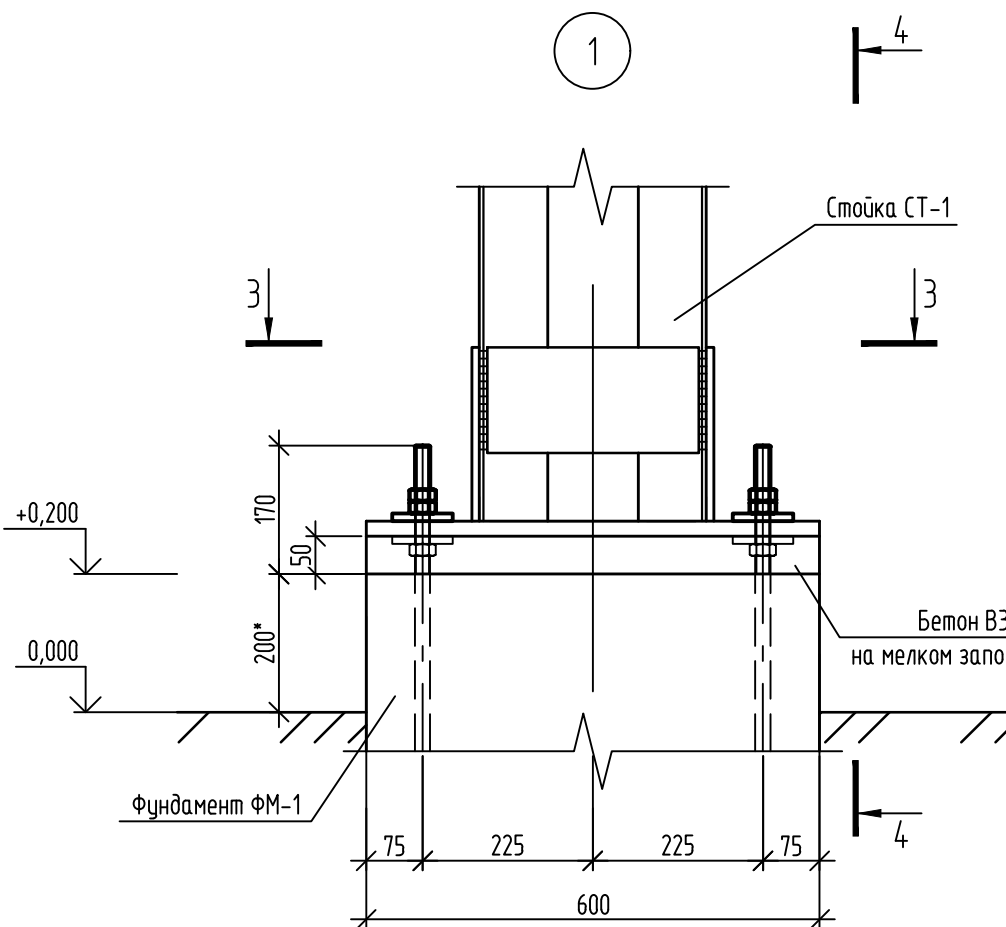
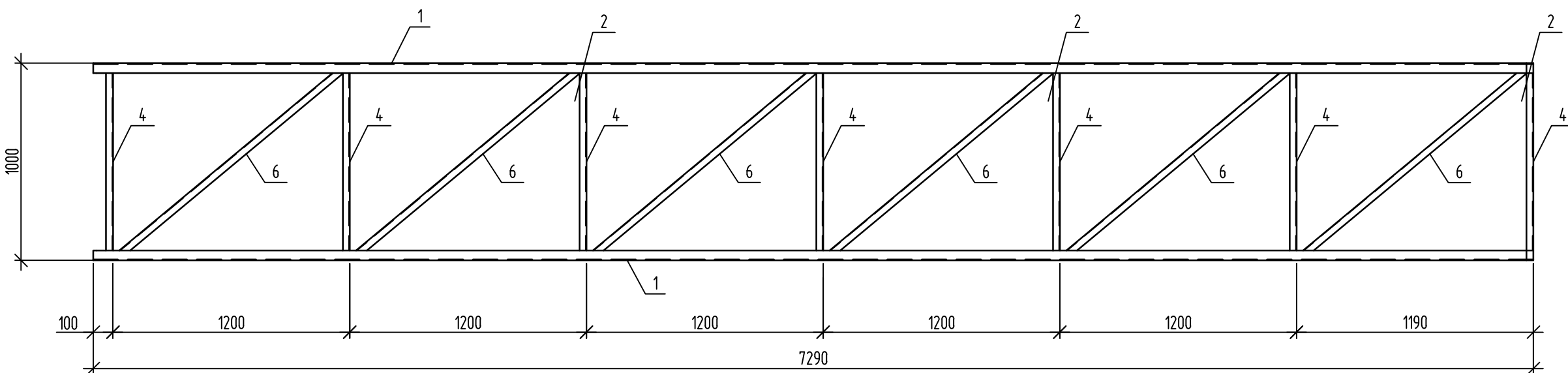
Ферма Ф-1 (вид сверху)



1-1



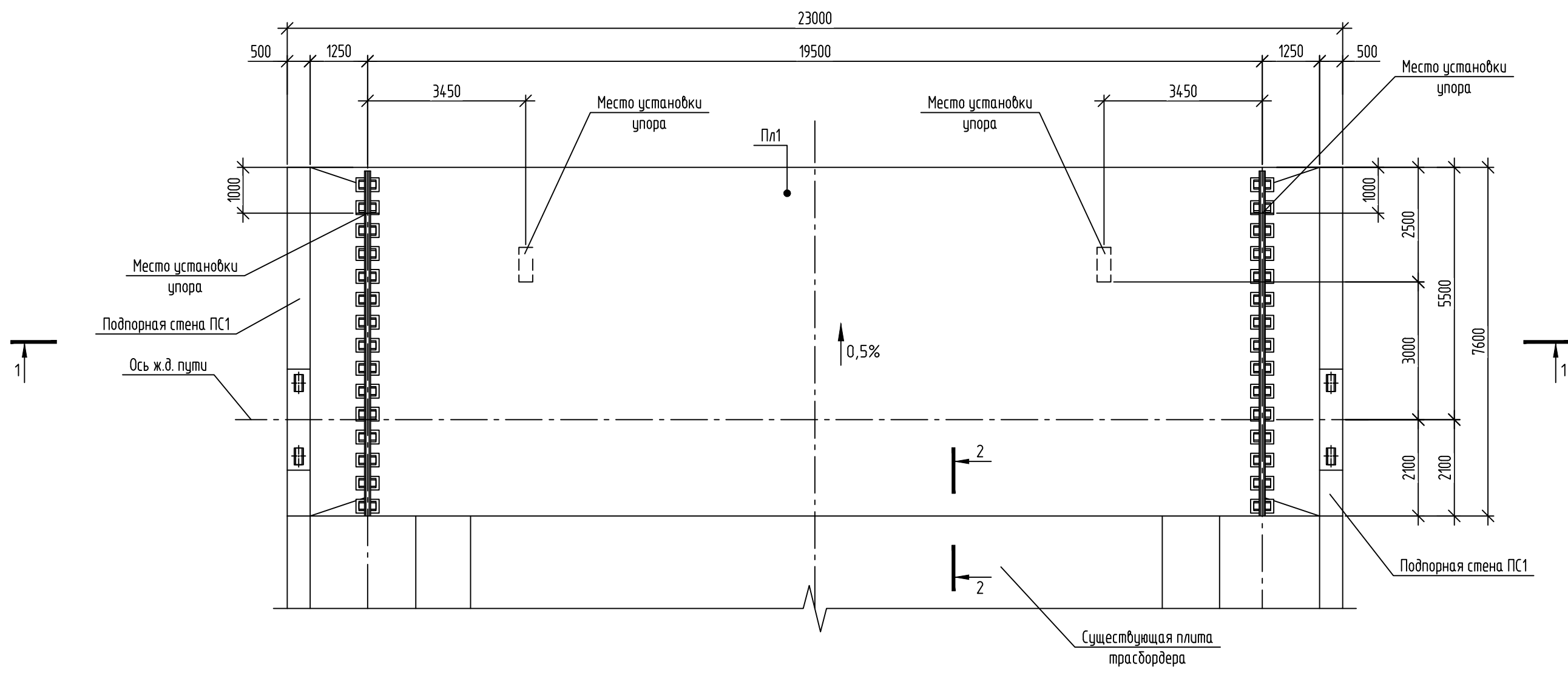
6-6



- 1 Абсолютная отметка низа стойки СТ-1 должна совпадать с абсолютной отметкой существующей стойки эстакады
2 Размер обозначенный * уточнить по месту, так как необходимо выполнить точное примыкание эстакады токосъемника к существующей эстакаде.
3 Вид фермы снизу аналогичен виду сверху

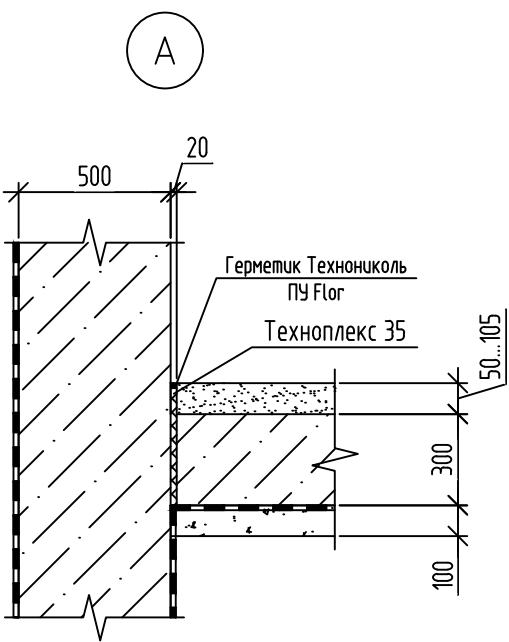
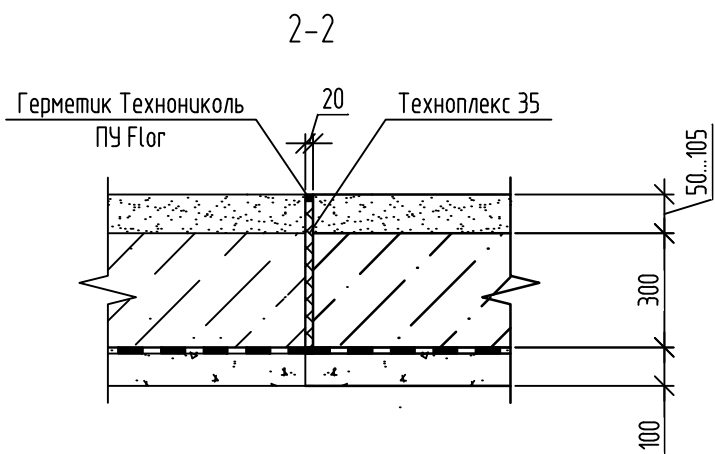
						132-23-АС		
						Ж/д пути от цеха №217 до охотной линии с удлинением трансбордера, расположенные по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Трансбордер. Архитектурно-строительные решения	Стация	Лист
Разраб.	Раков	Ильичева	Сид	Фед			Р	2
Проб.	Ильичева					Схема расположения трансбордера и эстакады токосъемника	000 НПП «ОВИСТ»	
Н. контр.	Миронова							

Схема расположения элементов трансбorders

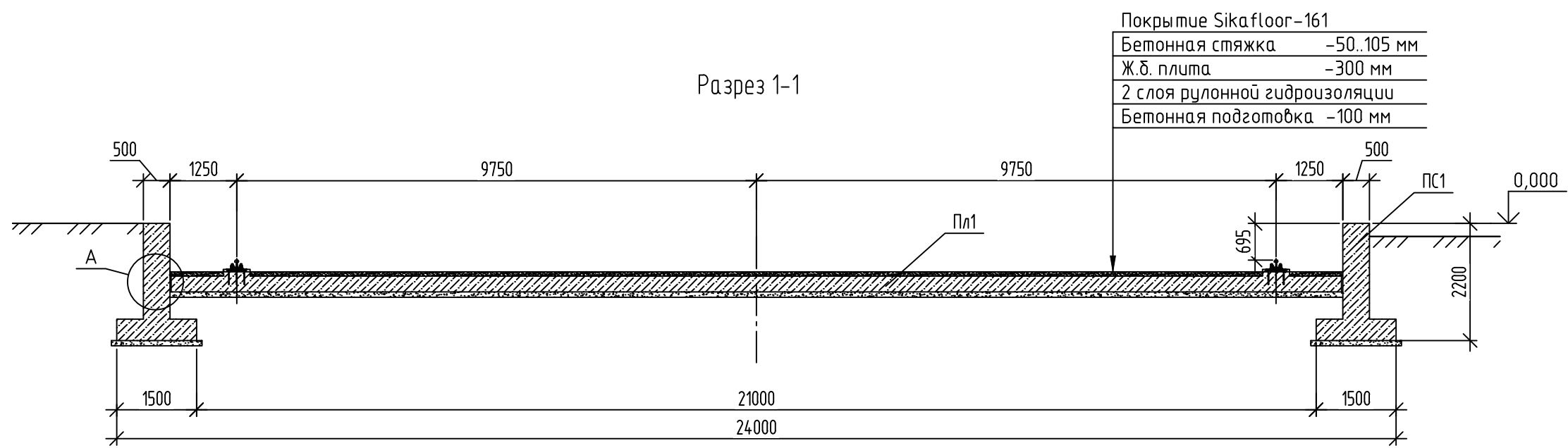


Спецификация элементов к схеме расположения элементов трансбorders

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Пл1	лист 5	Плита трансбorders Пл1	1		
ПС1	лист 4	Подпорная стена ПС1	2		



Разрез 1-1

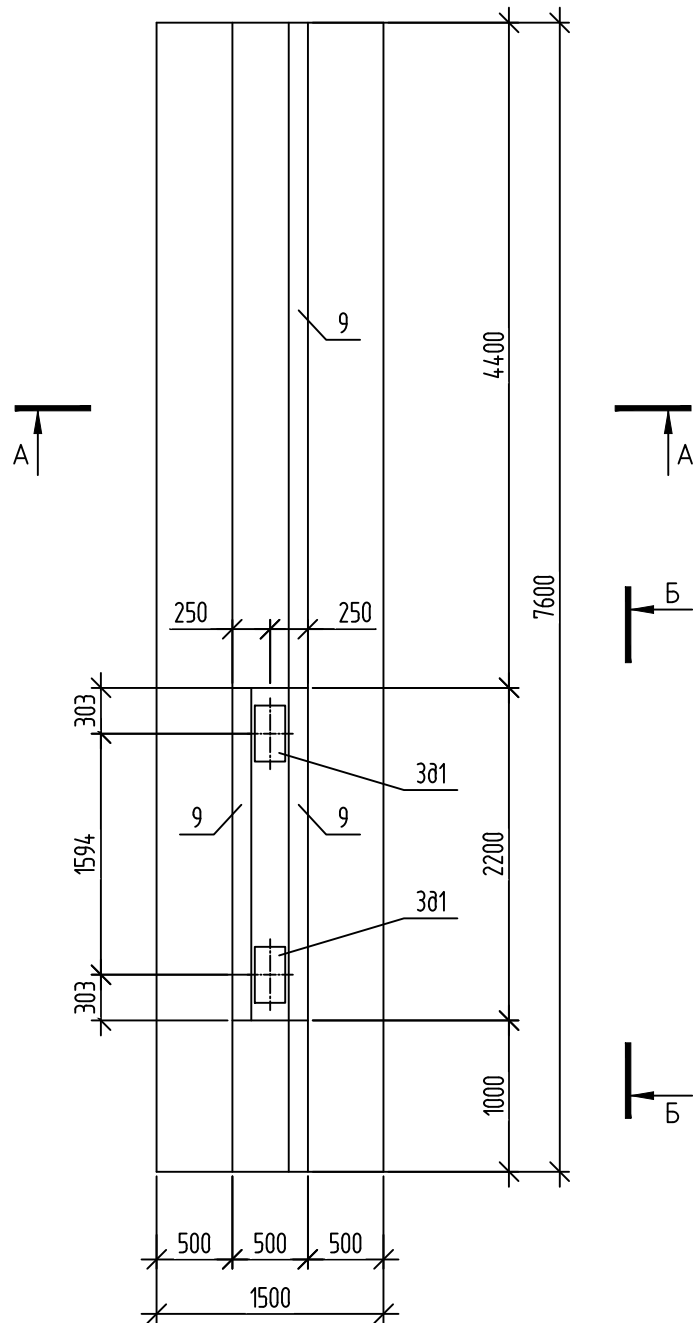


- Плита Пл1 устраивается по бетонной подготовке из бетона кл. В10 толщиной 100 мм с размерами в плане, превышающими размеры подошвы на 100 мм в каждую сторону.
- По бетонной подготовке выполнить рулонную гидроизоляцию в 2 слоя.
- Основание под плиту усилить щебнем изверженных пород крупностью 40...60 мм с трамбованием основания щебеночной подготовки слоем 100 мм.

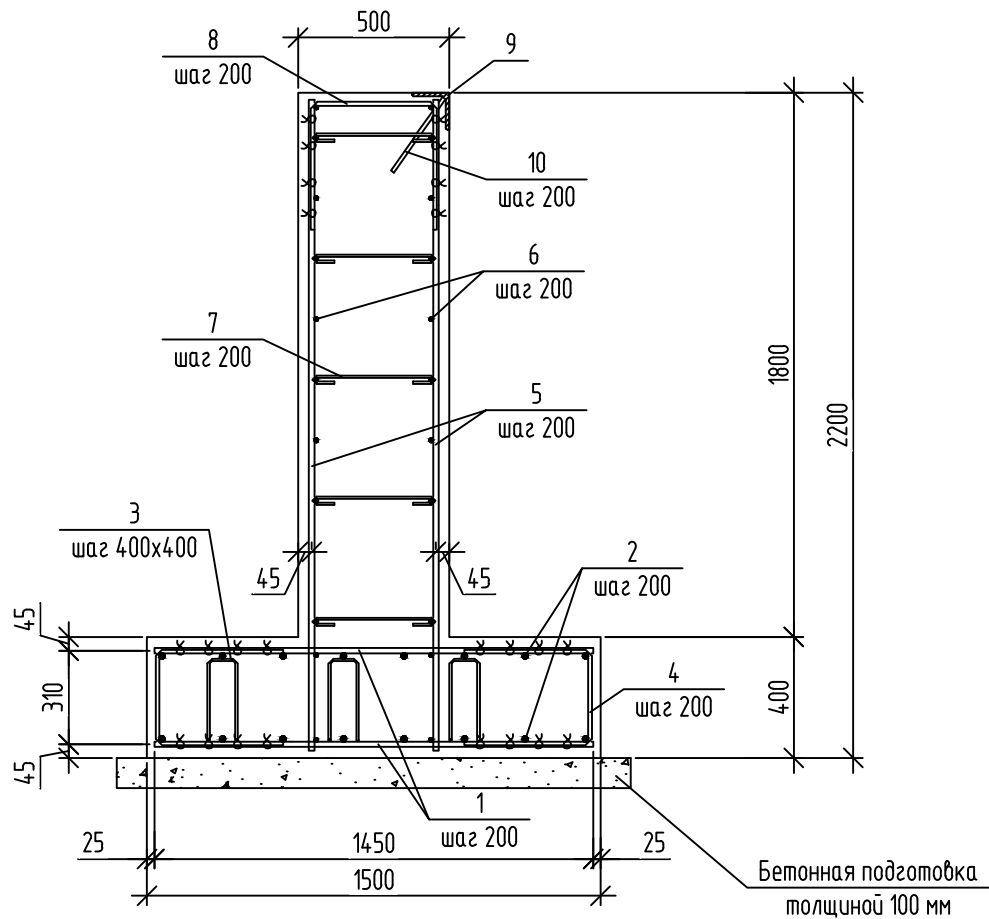
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						132-23-АС			
						Ж/д пути от цеха №217 до обкатной линии с удлинением трансбorders, расположенные по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Трансбorder. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Раков		Саша			Р	3	
Проб.		Ильичева		Ильичева					
						Схема расположения элементов трансбorderа	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.		Миронова		Миронова					

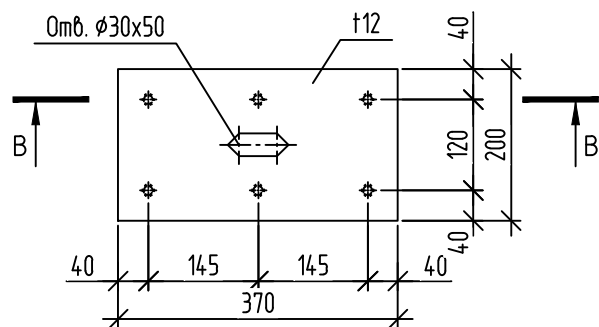
Подпорная стена ПС1



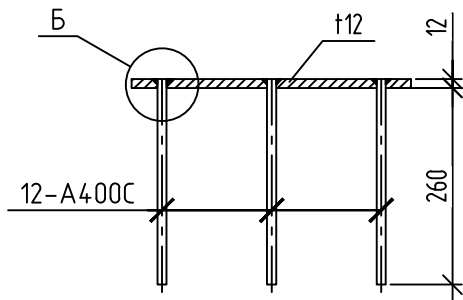
Сечение А-А



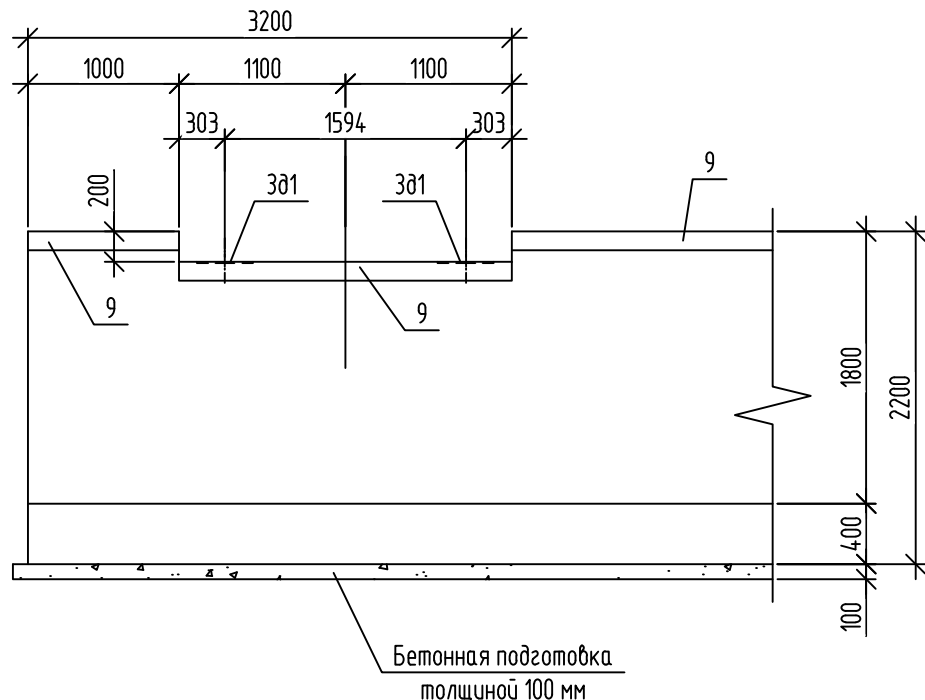
Закладная деталь ЗØ1



Сечение В-В



Сечение Б-Б



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
7	
8	

- Подпорная стенка устраивается по бетонной подготовке из бетона кл. В10 толщиной 100 мм с размерами в плане, превышающими размеры подошвы на 100 мм в каждую сторону.
- По бетонной подготовке выполнить рулонную гидроизоляцию Техноэласт ЭПП в 2 слоя.
- Поверхности фундаментов, соприкасающихся с грунтом, обмазать битумной мастикой (ТЕХНОНИКОЛЬ № 24. Расход 0,7 кг/м² на один слой) за 2 раза по битумной грунтовке (ТЕХНОНИКОЛЬ № 01 – 0,20.0,30 кг/м2) за 1 раз.
- Подпорная стенка армируется отдельными стержнями путем перевязки арматурной проволокой Ø1,2 мм или с помощью контактно-точечной сварки в каждом пересечении друг с другом по ГОСТ 14.098–2014.
- Бетон при укладке вибрировать.

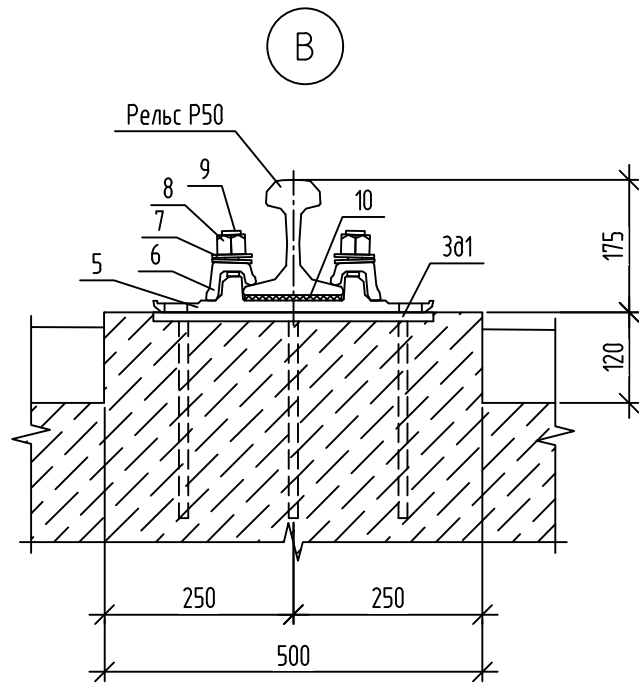
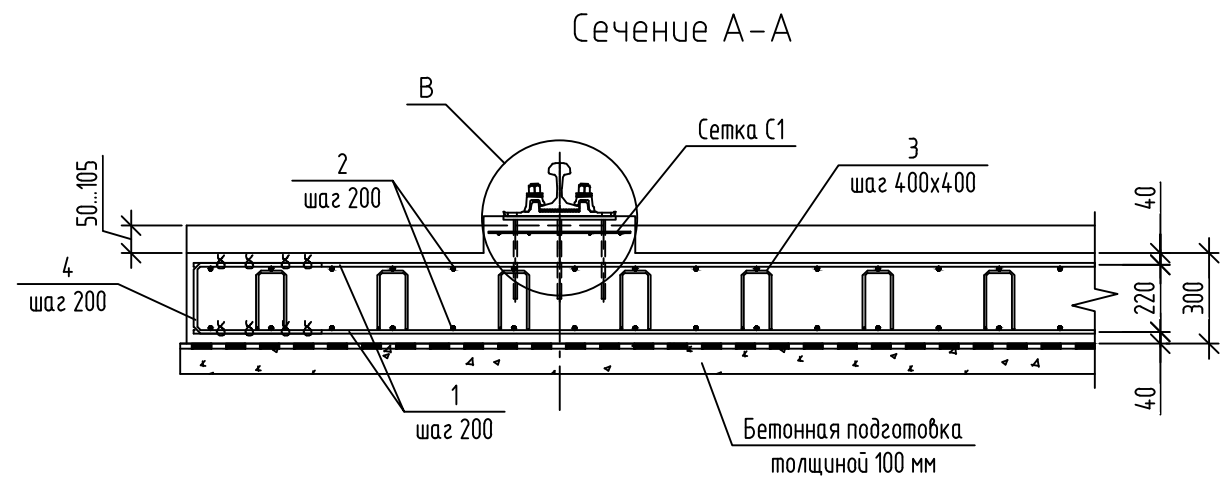
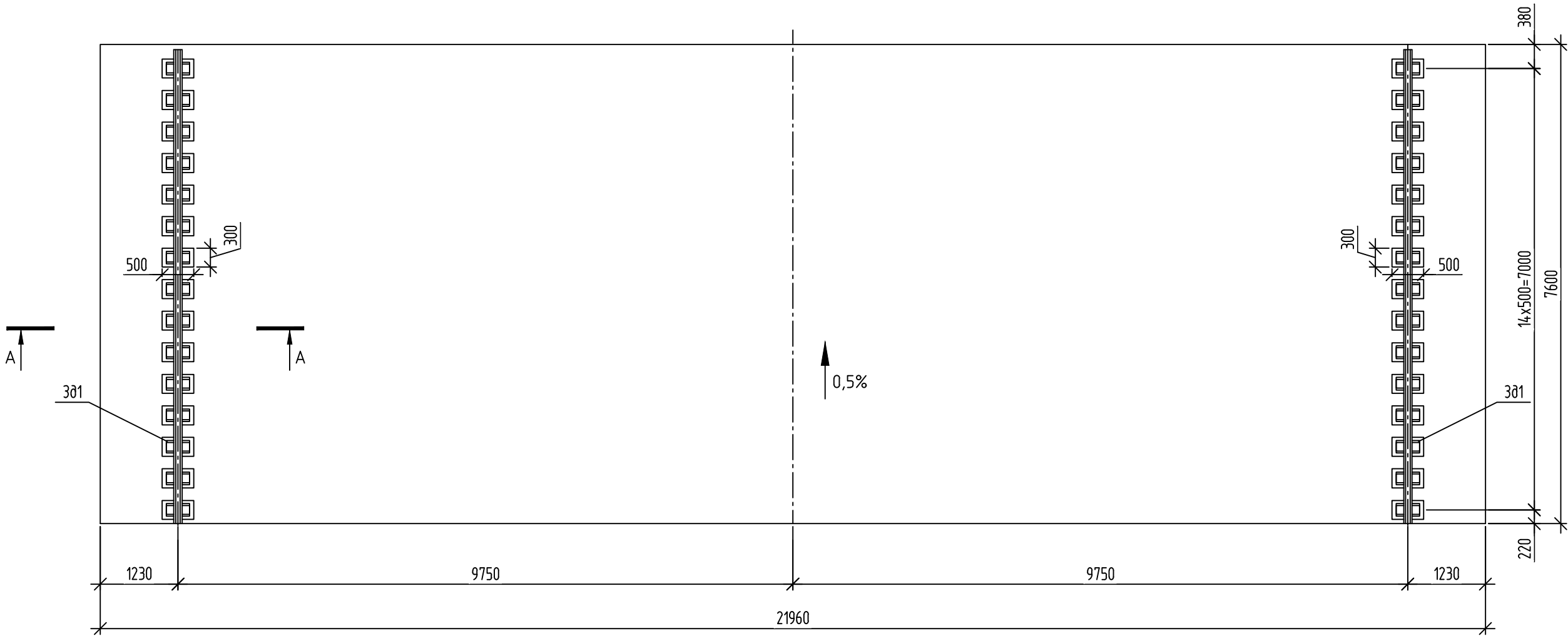
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса					Всего	Прокат марки		Прокат марки				Всего		
	A400C		A240				A400C		C245						
	ГОСТ 34028-2016						ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 19903-2015		ГОСТ 8509-93				
	Ø18	Ø12	Итого	Ø8	Итого		Ø12	Итого	12	Итого	L125x12	Итого			
ПС1	788,8	305,4	1094,2	53,2	53,2	1147,4	6,0	6,0	14,0	14,0	222,3	222,3	242,3	1389,7	

Спецификация элементов на ПС1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Подпорная стена ПС1			
		Сборочные единицы			
1	ГОСТ 34028-2016	Ø18-A400C, L=1450	76	2,9	
2	ГОСТ 34028-2016	Ø18-A400C, L=7550	16	15,1	
3	ГОСТ 34028-2016	Ø8-A240C, L=1150	72	0,5	
4	ГОСТ 34028-2016	Ø12-A400C, L=1115	76	1,0	
5	ГОСТ 34028-2016	Ø18-A400C, L=2150	76	4,3	
6	ГОСТ 34028-2016	Ø12-A400C, L=7550	28	6,7	
7	ГОСТ 34028-2016	Ø8-A240C, L=530	86	0,2	
8	ГОСТ 34028-2016	Ø12-A400C, L=1215	38	1,1	
9	ГОСТ 8509-93	Уголок L125x12, L=9800	1	222,3	
10	ГОСТ 34028-2016	Ø12-A400C, L=300	50	0,3	
		Материалы			
		Бетон кл. 25, W6, F200	11,4		м3
		Бетон кл. В10	1,3		м3
		Закладная деталь ЗØ1	2	8,2	
	ГОСТ 19903-2015	Лист -12x200, L=370	1	7,0	
	ГОСТ 34028-2016	Ø12-A400C, L=272	6	0,2	

Плита трансбордера Пл1



Спецификация элементов на Пл1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Плита трансбордера Пл1			
		Сборочные единицы			
1	ГОСТ 34028-2016	Ø12-A400C, L=11500	152	10,2	
2	ГОСТ 34028-2016	Ø12-A400C, L=7550	220	6,7	
3	ГОСТ 34028-2016	Ø8-A240C, L=990	1044	0,4	
4	ГОСТ 34028-2016	Ø12-A400C, L=1030	296	0,9	
5	ГОСТ 16277-2016	Подкладка КБ50	30	6,9	
6	ГОСТ 22343-2014	Клема ПК	60	0,7	
7	ГОСТ 21797-2014	Шайба двухштыковая М22	60	0,1	
8	ГОСТ 16018-2014	Гайка М22	60	0,1	
9	ГОСТ 16018-2014	Болт М22	60	0,4	
10		Резиновая прокладка 6.8 мм	30		
С1		4С 58pl-100 27x47 35 58pl-100 10	30	0,5	
381	Лист 4	Закладная деталь 381	30	8,2	
	ГОСТ Р 51685-2013	Рельс Р50, L=7600	2	393,7	
	ГОСТ 33184-2014	Накладка 1 Р50	2	18,8	
	ГОСТ 11530-2014	Болт стыковой М24х150	12	0,8	
		Материалы			
		Бетон кл. 25, W6, F200	63,5		м3
		Бетон кл. В10	16,7		м3

- Плита трансбордера устраивается по бетонной подготовке из бетона кл. В10 толщиной 100 мм с размерами в плане, превышающими размеры подошвы на 100 мм в каждую сторону.
- По бетонной подготовке выполнить рулонную гидроизоляцию Техноэласт ЭПП в 2 слоя.
- Основание под плиту усилить щебнем изверженных пород крупностью 40..60 мм с трамбованием основания щебеночной подготовки слоем 100 мм.
- Поверхности фундаментов, соприкасающихся с грунтом, обмазать битумной мастикой (ТЕХНОНИКОЛЬ № 24. Расход 0,7 кг/м² на один слой) за 2 раза по битумной грунтовке (ТЕХНОНИКОЛЬ № 01 - 0,20,0,30 кг/м2) за 1 раз.
- Плита армируется отдельными стержнями путем перевязки арматурной проволокой или с помощью контактно-точечной сварки в каждом пересечении друг с другом по ГОСТ 14098-2014.
- Стыки арматуры по длине выполнять брашежку нахлесточным соединением (тип шва С23-Рэ по ГОСТ 14098-2014) ручной дуговой сваркой с перепуском на 150 мм.
- Бетон при укладке вибрировать.

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса						Всего	Прокат марки		Прокат марки			Всего
	А400С		А240		Вр1			А400С		С245			
	ГОСТ 34028-2016				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 19903-2015			
	Ø12	Итого	Ø8	Итого	Ø5	Итого		Ø12	Итого	12	Итого		
Пл1	3290,8	3290,8	417,6	417,6	15,0	15,0	3723,4	36,0	36,0	210,0	210,0	246,0	3969,4

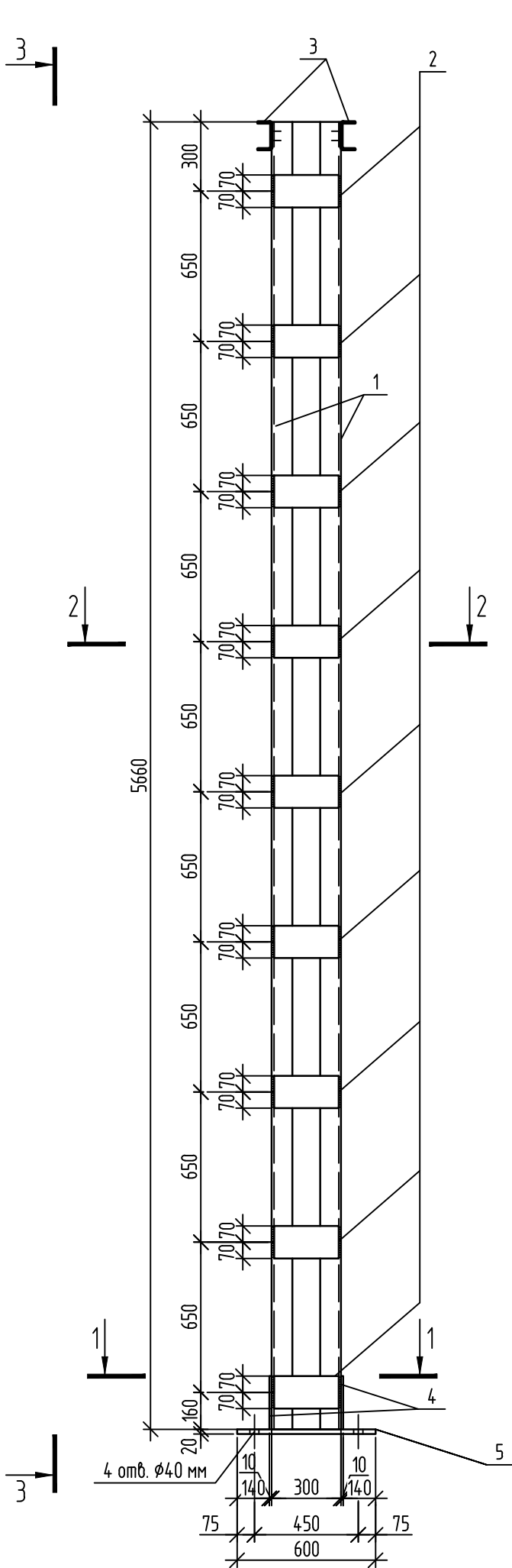
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	

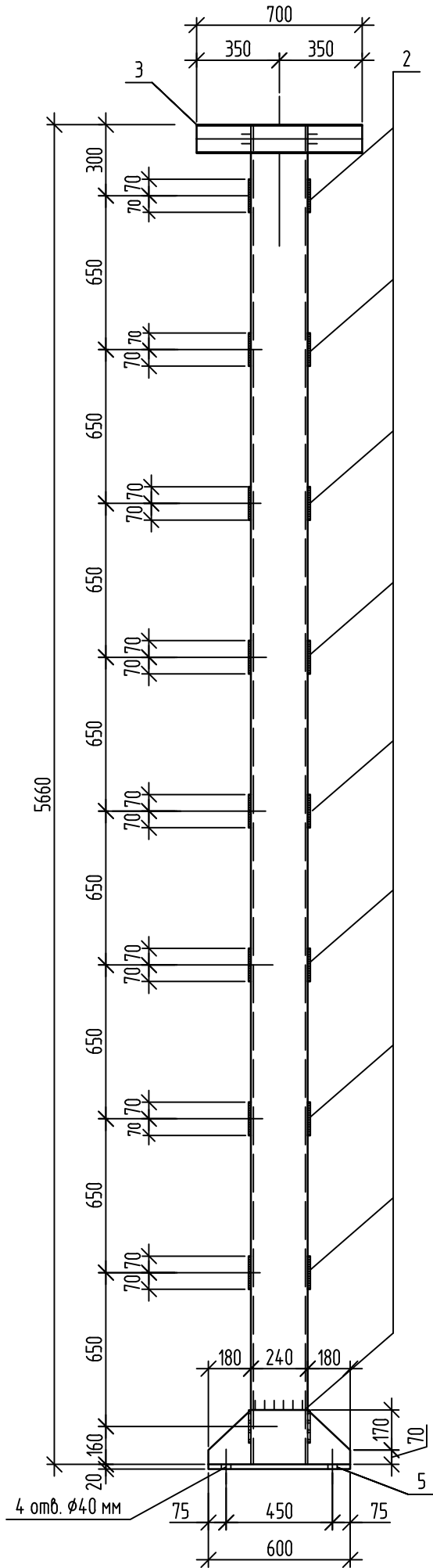
						132-23-АС				
						Ж/д пути от цеха №217 до обкатной линии с удлинением трансбордера, расположенные по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Трансбордер. Архитектурно-строительные решения		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Раков			<i>Сав</i>				Р	5	
Проб.	Ильичева			<i>Иль</i>						
						Плита трансбордера Пл1		ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.	Миронова			<i>Мир</i>						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

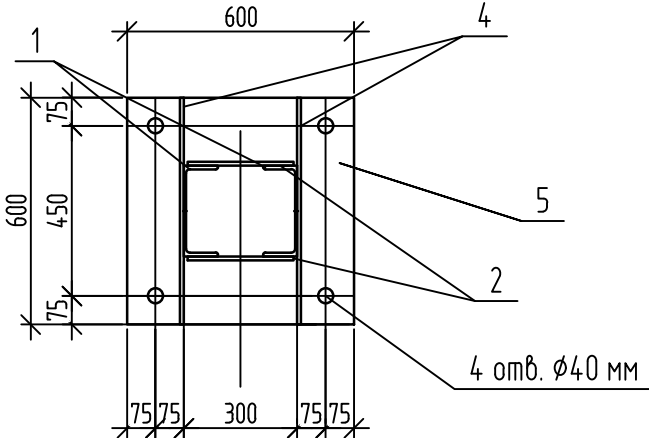
Стойка СТ-1



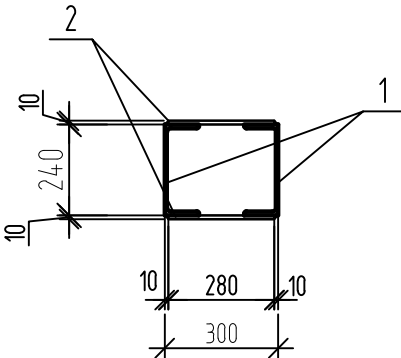
3-3



1-1



2-2

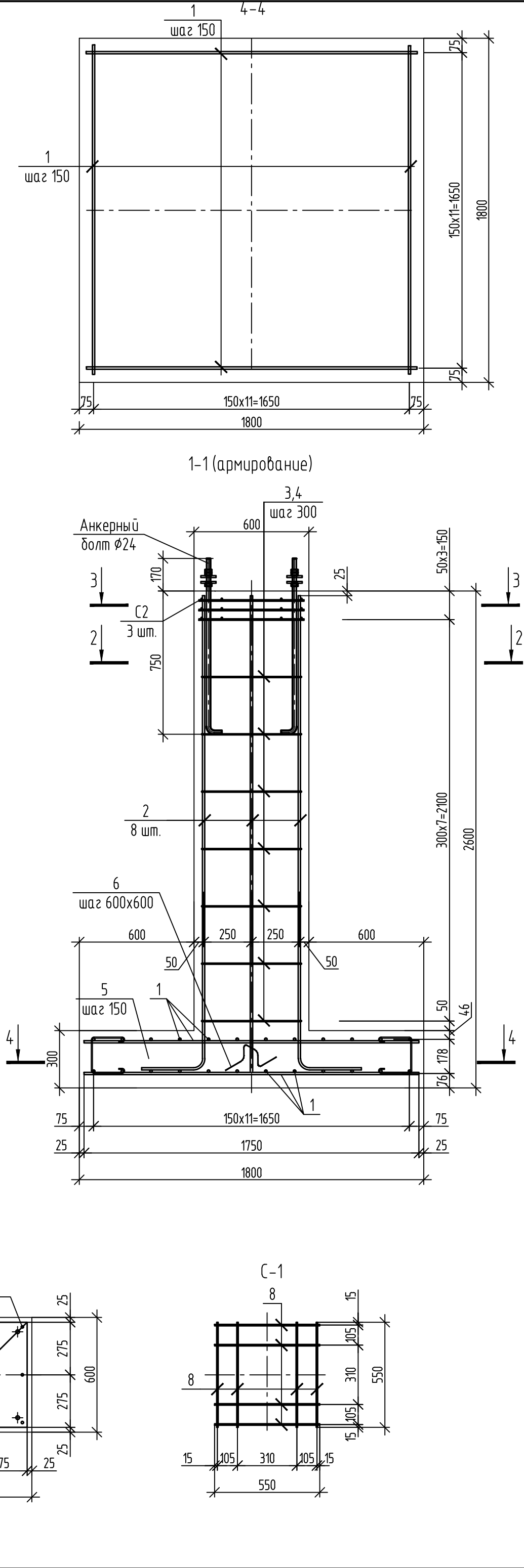
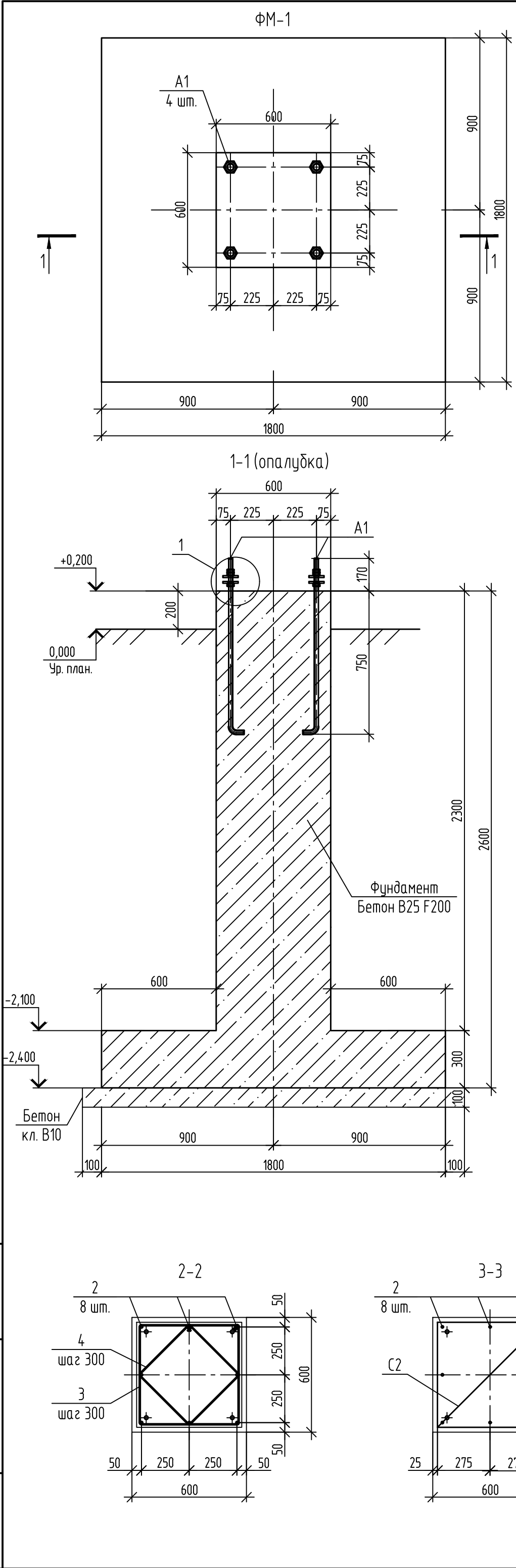


Спецификация стали на один стальной элемент

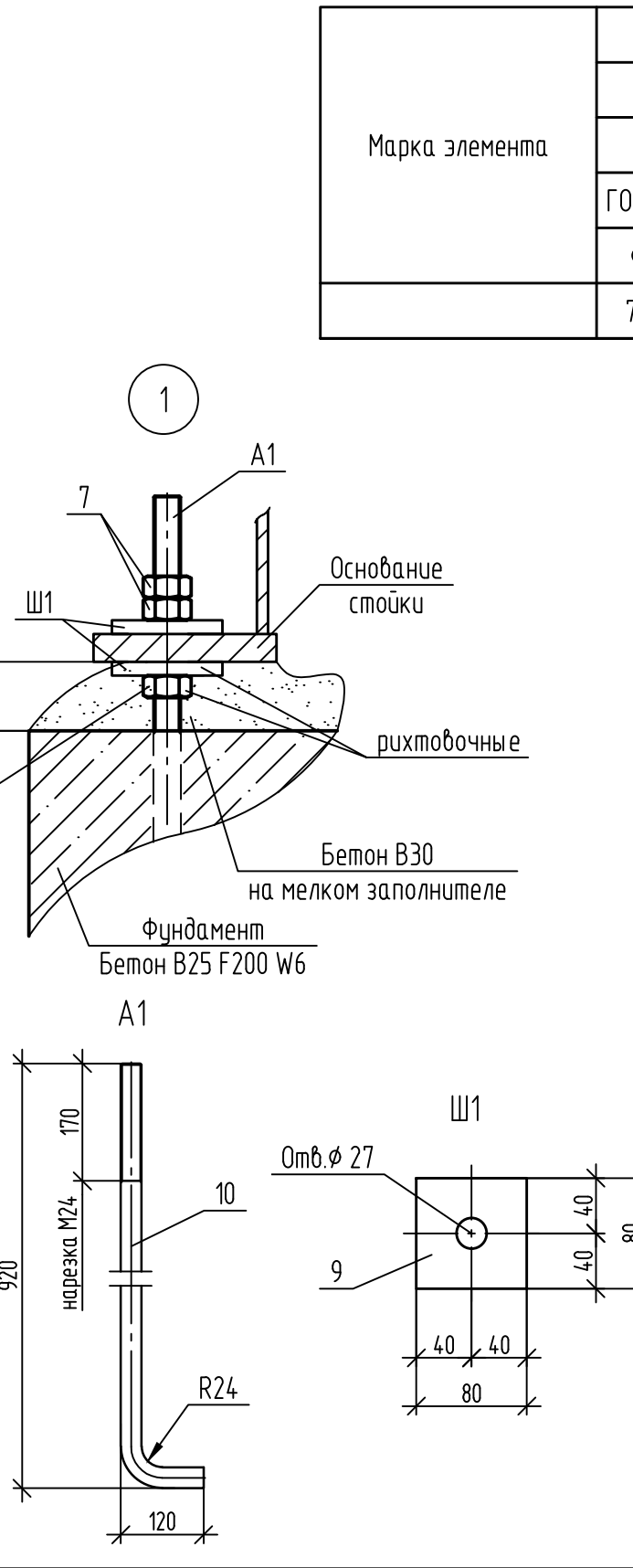
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изд. кг
СТ-1	1	С24, l=5660 мм	2	136,0	417,5
		ГОСТ 8240-97			
	2	-140x10, l=280 ГОСТ 82-70	18	3,1	
	3	С120x60x4, l=700 ГОСТ 8278-83	2	5,3	
	4	-240x10, l=600 ГОСТ 82-70	2	11,3	
	5	-600x20, l=600 ГОСТ 82-70	1	56,5	

1. Материал металлоконструкций – сталь углеродистая обыкновенного качества с гарантией свариваемости марки С245 по ГОСТ 27772-2015.
2. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

						132-23-АС			
						Ж/д пути от цеха №217 до обкатной линии с удлинением трансбордера, расположенные по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Трансбордер. Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Ильичева		Ильичев			Р	6	
Проб.		Ильичев							
						Стойка СТ-1	ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.		Миронова		Миронов					



Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
2	
3	
4	
5	
6	



Спецификация элементов фундамента ФМ-1					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
С1	данный лист	Сетка С1	3	1,76	
Детали					
1	ГОСТ 52544-2006	φ12 А500С L=1750	48	1,56	
2	ГОСТ 52544-2006	φ12 А500С L=2780	8	2,47	
3	ГОСТ 34028-2016	φ6 А240 L=2200	7	0,49	
4	ГОСТ 34028-2016	φ6 А240 L=1600	7	0,36	
5	ГОСТ 34028-2016	φ6 А240 L=650	48	0,15	
6	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240 L=974	4	0,39	
Изделия закладные					
А1	данный лист	Анкерный болт	4	3,94	см. прим. п.5
Ш1	данный лист	Шайба	8	0,5	
7	ГОСТ 5915-70	Гайка М24	12	0,12	
Материалы					
	ГОСТ 26633-91	Бетон В30, F200 W6	0,07		м³
	ГОСТ 26633-91	Бетон В25, F200 W6	1,8		м³
	ГОСТ 26633-91	Бетон В10	0,4		м³

Ведомость расхода стали, кг													
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						
	Арматура класса					Всего	Прокат марки					Всего	
	А500С		А240				ВСтЗсп4						
	ГОСТ 52544–2006		ГОСТ 34028–2016				ГОСТ 2590–2006		ГОСТ 19903–2015		ГОСТ ISO 4032–14		
	φ12	Итого	φ6	φ8	Итого		φ24	Итого	δ=10	Итого	Гайка М24		Итого
	74,9	74,9	10,75	6,84	17,59		92,5	15,76	15,76	4,0	4,0		1,44

Спецификация стали на один элемент					
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
С1	8	φ8 А-I, ГОСТ34028-2016 l=550	8	0,22	1,76
Ш1	9	Лист 80x80x10 ГОСТ 19903-2015	1	0,5	0,5
А1	8	φ24, ГОСТ2590-2006 l=985	1	3,94	3,94

1. Обратную засыпку котлована производить грунтом слоями 15-20 см с тщательным уплотнением каждого слоя до плотности 1,7 т/м³.

2. Монтаж оборудования производить после достижения бетоном фундамента проектной прочности.

3. После монтажа и выверки конструкций опоры рихтовочный зазор заполнить Бетоном В30 на мелком заполнителе.

4. Анкерные болты выполнить с термодиффузионным цинкованием толщиной не более 30 мкм.

5. Допускается применение анкерных болтов по ГОСТ 24379.1-2012 с увеличением длины нарезки согласно данному чертежу .

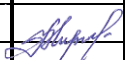
132-23-АС					
Ж/д пути от цеха №217 до обкатной линии с удлинением трансбордера, расположенные по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ильичева				
Проб.	Ильичев				
Трансбордер. Архитектурно-строительные решения				Стадия	Лист
				Р	7
Н. контр.				Листов	
Миронова				Фундамент ФМ-1	
				ООО НПП «ОВИСТ»	

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка. Обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия материала	Завод – изготовитель	Единица измерения	Коли- чество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		2	Бетон В10	ГОСТ 26633-2015			м3	16,7		
		3	Арматура Ø12-A400C	ГОСТ 34028-2016			т	3,29		
		4	Арматура Ø8-A240	ГОСТ 34028-2016			т	0,42		
		5	Подкладка КБ50	ГОСТ 16277-2016			шт	30	6,9	
		6	Клема ПК	ГОСТ 22343-2014			шт	60	0,7	
		7	Шайба двухвинтовая М22	ГОСТ 21797-2015			шт	60	0,1	
		8	Гайка М22	ГОСТ 16018-2014			шт	60	0,1	
		9	Болт М22	ГОСТ 16018-2014			шт	60	0,4	
		10	Резиновая прокладка 6.8 мм				шт	30		
		11	Сетка С1	132-23-АС, л. 7			шт	30	0,5	
		12	Закладная деталь ЗД1	132-23-АС, л. 4			шт	30	8,2	
		13	Рельс Р50	ГОСТ Р 51685-2013			шт	2	393,7	
		14	Накладка 1 Р50	ГОСТ 33184-2014			шт	2	18,8	
		15	Болт стыковой М24х150	ГОСТ 11530-2014			шт	12	0,8	
		16	Техноплекс 35, толщиной 20 мм	ТЕХНОНИКОЛЬ			м3	0,3		
		17	Технониколь ПУ Flog, размером 20х20 мм	ТЕХНОНИКОЛЬ			м3	0,015		
				Фундамент ФМ-1						
1	Бетон В30 W6 F200			ГОСТ 26633-2015			м3	0,07		
2	Бетон В25 W6 F200			ГОСТ 26633-2015			м3	1,8		
3	Бетон В10			ГОСТ 26633-2015			м3	0,4		
4	Сетка С1			132-23-АС, л. 7			шт	3	1,76	
5	Арматура Ø12-A500C			ГОСТ 34028-2016			т	0,075		
6	Арматура Ø8-A240			ГОСТ 34028-2016			т	0,007		
7	Арматура Ø6-A240			ГОСТ 34028-2016			т	0,01		
8	Анкерный болт			132-23-АС, л. 7			шт	4	3,94	
9	Шайба			132-23-АС, л. 7			шт	8	0,5	
		10	Гайка М24	ГОСТ 5915-70			шт	12	0,12	

Инв.№ подл.								132-23-АС.СО		Лист
		2								
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

[illegible]

№ п/п	№ в ЛСР	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета, расчет объемов работ и расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
1.		<u>Земляные работы под плиту трансбордера Пл1</u>				
2.		Разработка грунта в котловане экскаватором с ковшом емк.0,65 м3	м3	702,1		V=(a+cxh)x(b+cxh)xh=(25,2+1x2,3)x(8,8+1x2,3)x2,3=702,1 м3
3.		Доработка вручную	м3	12,3		V=702,1x0,0175=12,3 м3
4.		Уплотнение дна котлована	м2	221,8		S=25,2x8,8=221,8
5.		Обратная засыпка грунтом экскаватором с ковшом емк. 0,65 м3 и послойное уплотнением	м3	482,3		V= (702,1+12,3)-109,1=605,3x0,8=482,3 м3
6.		Обратная засыпка вручную	м3	123		V=605,3x0,2=123 м3
7.		Лишний грунт (с погрузкой на автотранспорт и отвозкой на 25 км)	м3/ т	109,1 172,3		V=(1,7x7,8x0,1)x2+(1,5x7,6x0,4)x2+(0,5x7,6x1,8)x2+(22x0,5x7,6)=109,1 м3 P=109,1x1,58=172,3 т
8.		Подпорная стена ПС1	шт	2		Учтено на 2 ПС1
9.		Устройство подпорной стены из Бетон В25 W6 F200	м ³	22,8		
10.		Арматура Ø18-A400C	т	1,58		
11.		Арматура Ø12-A400C	т	0,64		
12.		Арматура Ø8-A400C	т	0,1		
13.		Уголок L125x12	т	0,444		
14.		Устройство бетонной подготовки из бетона В10 толщиной 100 мм	м ³	2,6		

						132-23-АС.ВР				
						Ж/Д ПУТИ ОТ ЦЕХА №217 ДО ОБКАТНОЙ ЛИНИИ С УДЛИНЕНИЕМ ТРАНСБОРДЕРА, РАСПОЛОЖЕННЫЕ ПО АДРЕСУ: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. МЫТИЩИ, УЛ. КОЛОНЦОВА, 4				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Трансбордер. Архитектурно-строительные решения		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ильичева							Р	1	5
Пров.	Ильичев					Ведомость объемов работ		ООО НПП «ОВИСТ»		
Н. контр.	Миронова									

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1	2	3	4	5	6	7																					
15.		Обмазка битумной мастикой (ТЕХНОНИКОЛЬ №24. Расход 0,7 кг/м2 на один слой) за 2 раза по битумной грунтовке (ТЕХНОНИКОЛЬ № 01 – 0,20-0,30 кг/м2) за 1 раз	м2	39,6																							
16.		Рулонная гидроизоляция Техноэласт ЭПП в 2 слоя	м2	26,5																							
17.		Закладная деталь Зд1	шт/кг	2/16,4																							
18.		Плита трансбордера Пл1																									
19.		Устройство плиты трансбордера из Бетон В25 W6 F200	м ³	63,5																							
20.		Устройство плиты трансбордера из бетона В10 толщиной 100 мм	м ³	16,7																							
21.		Арматура Ø12-А400С	т	3,29																							
22.		Арматура Ø8-А400С	т	0,42																							
23.		Арматура Ø5 Вр	т	0,02																							
24.		Закладная деталь Зд1	шт/кг	30/246																							
25.		Подкладка КБ50	шт/кг	30/207																							
26.		Клема ПК	шт/кг	60/42																							
27.		Метизы	кг	36																							
<table> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Изм.</td><td>Кол.уч</td><td>Лист</td><td>№ док.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td></td></tr> </table>																					Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата																						
132-23-АС.ВР						Лист																					
						2																					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7
41.		Огрунтовка (ГФ-021) металлоконструкций в заводских условиях в 1 слой	т/100м2	0,71/0,18		
42.						
43.		Устройство монолитных ж/б фундаментов				
44.		Земляные работы				
45.		Разработка грунта в котловане экскаватором с ковшом емк.0,65 м3	м3	81,2		$V=(a+cxh)x(b+cxh)xh=$ $(3,2+1x2,5)x(3,2+1x2,5)x2,5=81,2 \text{ м3}$
46.		Доработка вручную	м3	1,4		$V=81,2x0,0175=1,4 \text{ м3}$
47.		Обратная засыпка грунтом экскаватором с ковшом емк. 0,65 м3 и послойное уплотнением	м3	64,4		$V= (81,2+1,4)-2,1=80,5x0,8=64,4 \text{ м3}$
48.		Обратная засыпка вручную	м3	16,1		$V=80,5x0,2=16,1 \text{ м3}$
49.		Лишний грунт (с погрузкой на автотранспорт и отвозкой на 25 км)	м3/ т	2,1 3,4		$V=(2x2x0,1)+(1,8x1,8x0,3)+(0,6x0,6x2,1)=$ $=2,1 \text{ м3}$ $P=2,1x1,58=3,4 \text{ т}$
50.		Фундамент ФМ-1				
51.		Устройство монолитных ж/б фундаментов из бетона кл. В25 F200, W6	шт/м ³	1/1,8		
52.		12-A-500C	т	0,075		
53.		8-A-240	т	0,011		
54.		6-A-240	т	0,07		

132-23-АС.ВР

Лист

4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7
55.		Устройство болтов	шт/т	4/0,016		
56.		Термодиффузионное цинкование болтов толщиной не более 30 мм в заводских условиях	т	0,016		
57.		Устройство бетонной подготовки из бетона В10 по монолитный ж/б фундамент ФМ-1	м ³	0,4		
58.		Устройство заполнения рихтовочного зазора Бетоном В30 на мелком заполнителе	м ³	0,07		
59.		Обмазка битумной мастикой (ТЕХНОНИКОЛЬ №24. Расход 0,7 кг/м2 на один слой) за 2 раза по битумной грунтовке (ТЕХНОНИКОЛЬ № 01 – 0,20-0,30 кг/м2) за 1 раз	м2	7,1		
						Лист
						5

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

132-23-АС.ВР					