

Ведомость элементов стальных конструкций
с указанием толщины огнезащитного покрытия (начало)

Профиль	Элемент конструкции	Тип огнезащитного состава	Огнезащитная эффективность, мин.	Площадь окрашиваемой поверхности, м²	Площадь окрашиваемой поверхности с погрешностью 5%, м²	Приведенная толщина металла, мм	Толщина сухого слоя состава, мм	Расход состава, кг/м²	Количество слоев состава	Общий теоретический расход состава без учета потерь, кг	Расход грунтовок, кг	Расход покрывного слоя, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1. Колонны фахверка по оси 2,4,6,8,10,12,14,16,18,20,22,24,26,28,30,32 и И в составе противопожарной перегородки												
швеллер №20	колонна	Н	15	19,03	19,98	3,48	0,38	0,58	1	11,59	4,0	2,0
Труба 100х5	колонна	Н	15	14,59	15,32	4,8	0,58	0,88	2	13,48	3,06	1,53
Гн. 200х200х6	колонна	Н	15	187,19	196,55	5,83	0,52	0,78	2	153,31	39,31	19,65
2. Фермы подстропильные ФП												
двутавр №40	стойка	-	15	-	-	4,66	Огнезащита не требуется см. п.5.4.3 СП 2.13130.2020 для ПТМ 4мм R=8 мин				-	-
двутавр №36М	стойка	-	15	-	-	6,32	Огнезащита не требуется см. п.5.4.3 СП 2.13130.2020 для ПТМ 4мм R=8 мин				-	-
L 140х10	верхний пояс	-	15	-	-	4,97	Огнезащита не требуется см. п.5.4.3 СП 2.13130.2020 для ПТМ 4мм R=8 мин				-	-
L 100х10	нижний пояс	-	15	-	-	4,91	Огнезащита не требуется см. п.5.4.3 СП 2.13130.2020 для ПТМ 4мм R=8 мин				-	-
L 125х9	распорка	-	15	-	-	4,49	Огнезащита не требуется см. п.5.4.3 СП 2.13130.2020 для ПТМ 4мм R=8 мин				-	-
3. Фермы ФС-1												
двутавр №20	стойка	Н	15	165,55	173,83	3,53	0,38	0,57	1	99,08	34,77	17,38
L 100х7	стойка	Н	15	162,89	171,03	3,51	0,38	0,57	1	97,49	34,21	17,10
L 125х12	верхний пояс	-	15	-	-	5,90	Огнезащита не требуется см. п.5.4.3 СП 2.13130.2020 для ПТМ 4мм R=8 мин				-	-
L 125х12	нижний пояс	-	15	-	-	5,90	Огнезащита не требуется см. п.5.4.3 СП 2.13130.2020 для ПТМ 4мм R=8 мин				-	-
L 140х10	распорка	-	15	-	-	4,97	Огнезащита не требуется см. п.5.4.3 СП 2.13130.2020 для ПТМ 4мм R=8 мин				-	-
швеллер №12	распорка	Н	15	243,84	256,03	3,14	0,4	0,61	1	156,18	51,21	25,6
L 100х7	распорка	Н	15	40,72	42,76	3,51	0,38	0,57	1	24,37	8,55	4,28
4. Ферма ФС-2												
двутавр №20	стойка	Н	15	4,87	5,11	3,53	0,38	0,57	1	2,91	1,02	0,51
L 90х7	стойка	Н	15	4,28	4,49	3,48	0,38	0,57	1	2,56	0,90	0,45
L 100х7	верхний пояс	Н	15	19,0	19,95	3,51	0,38	0,57	1	11,37	3,99	2,00
L 100х7	нижний пояс	Н	15	19,0	19,95	3,51	0,38	0,57	1	11,37	3,99	2,00
швеллер №12	распорка	Н	15	7,17	7,53	3,14	0,4	0,61	1	4,59	1,51	0,75
L 90х7	распорка	Н	15	17,12	17,98	3,48	0,38	0,57	1	10,25	3,60	1,80
5. Фермы фонаря Фф												
швеллер №12	стойка	Н	15	144,33	151,55	3,14	0,4	0,61	1	92,45	30,31	15,15
двутавр №10	верхний пояс	Н	15	167,99	176,39	2,58	0,46	0,7	1	123,47	35,28	17,64
L 80х6	верхний пояс	Н	15	89,38	93,85	2,99	0,42	0,64	1	60,06	18,77	9,38
L 100х7	распорка	Н	15	146,91	154,26	3,51	0,38	0,57	1	87,93	30,85	15,43
6. Связи по нижнему поясу ферм												
Δ -4х350	ригель	Н	15	6,95	7,30	3,75	0,36	0,55	1	4,01	1,46	0,73
L 75х6	ригель	Н	15	58,21	61,12	2,99	0,42	0,64	1	39,11	12,22	6,11
Δ -4х540	ригель	-	15	-	-	4,40	Огнезащита не требуется см. п.5.4.3 СП 2.13130.2020 для ПТМ 4мм R=8 мин				-	-

Ведомость элементов стальных конструкций
с указанием толщины огнезащитного покрытия (окончание)

Профиль	Элемент конструкции	Тип огнезащитного состава	Огнезащитная эффективность, мин.	Площадь окрашиваемой поверхности, м²	Площадь окрашиваемой поверхности с погрешностью 5%, м²	Приведенная толщина металла, мм	Толщина сухого слоя состава, мм	Расход состава, кг/м²	Количество слоев состава	Общий теоретический расход состава без учета потерь, кг	Расход грунтовки, кг	Расход покрывного слоя, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
7. Связи по верхнему поясу ферм												
Δ -4х350	ригель	Н	15	14,76	15,50	3,75	0,36	0,55	1	8,53	3,10	1,55
L 75х6	ригель	Н	15	94,59	99,32	2,99	0,42	0,64	1	63,56	19,86	9,93
8. Связи по верхнему поясу фонарей												
+ 80х4	ригель	Н	15	141,97	149,07	2,00	0,53	0,8	2	119,26	29,81	14,91
L 100х5	ригель	Н	15	39,92	41,92	2,44	0,47	0,71	1	29,76	8,38	4,19
9. Связи вертикальные ВС-1												
L 110х70х5		Н	15	38,67	40,60	2,43	0,47	0,71	1	28,83	8,12	4,06
швеллер 8П		Н	15	16,13	16,94	2,97	0,42	0,64	1	10,84	3,39	1,69

Суммарный расход по позициям (с учетом технологических потерь 20%
(по ВСН 447-84 для группы II сложности нанесения методом безвоздушного распыления)

Огнезащитная краска "Нертекс" (ТУ 2316-01-88712501-16)	1519,66 кг	1958,34 м²
Грунтовка ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020)	470,00 кг	1958,34 м²
Эмаль Антикор-03 (ТУ 2313-029-88712501-16)	470,00 кг	1958,34 м²

1. Данный лист является заданием для разработки проекта огнезащиты, в соответствии с которым должен быть разработан проект производства работ по нанесению огнезащитных составов. Проект огнезащиты выполняется фирмой производителем или другой специализированной организацией
2. Огнезащитное покрытие стальных конструкций корпуса выполняется в соответствии с требованиями к пределу огнестойкости строительных конструкций для достижения огнезащитной эффективности по таблице 21 Федерального закона №123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности".
3. Для обеспечения требуемых пределов огнестойкости стальных конструкций в соответствии с требованиями п. 5.4.3 СП 2.13130.2012 "Обеспечение огнестойкости объектов защиты" приняты огнезащитные составы производства ООО "СтройЗащита":
- "Н" - огнезащитная краска "Нертекс" (ТУ 2316-01-88712501-16);
Толщина сухого окрасочного слоя принимается согласно указаниям производителя в зависимости от огнезащитной эффективности и приведенной толщины металла.
4. Стальные конструкции, подлежащие огнезащите, должны быть огрунтованы грунтовкой ГФ-021 в 2 слоя (толщина одного слоя 50 мкм). Металлические поверхности перед огрунтованием очистить гидроабразивным методом с использованием изолирующего костюма до степени очистки поверхности Sa 2 в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 и обеспылить **Сообщ. = 1958,34м²**. После покрытия огнезащитными составами все стальные конструкции должны быть окрашены эмалью Антикор-03 в 2 слоя (толщина одного слоя 18-23мкм).
5. Стальные конструкции, заводского изготовления, должны быть огрунтованы на заводе-изготовителе грунтовкой ГФ-021 в 1 слой (толщина одного слоя 15-20 мкм). На строительной площадке стальные конструкции заводского изготовления дополнительно грунтуются в 1 слой с восстановлением предыдущего слоя при повреждении при транспортировке и монтаже. Подготовка поверхности к огрунтованию, огрунтование и контроль качества работ должны выполняться в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 "Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию" и СП28.13330.2017

						1727-1/9-52-AP1			
						АО "МЕТРОВАГОНМАШ"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	«Реконструкция цеха № 417 под размещение испытательного центра» расположенного по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4» (1-й этап)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Зубарев				24.04.23		Р	14	
Проверил	Степанова				24.04.23				
ГАП	Степанова				24.04.23				
Н.контр.	Степанова				24.04.23	Ведомость элементов стальных конструкций с указанием толщины огнезащитного покрытия	АО «ИПРОМАШПРОМ» АСО		
Рук.АСО	Степанов				24.04.23				

ПОДЛИННИК
В АО "ИПРОМАШПРОМ"