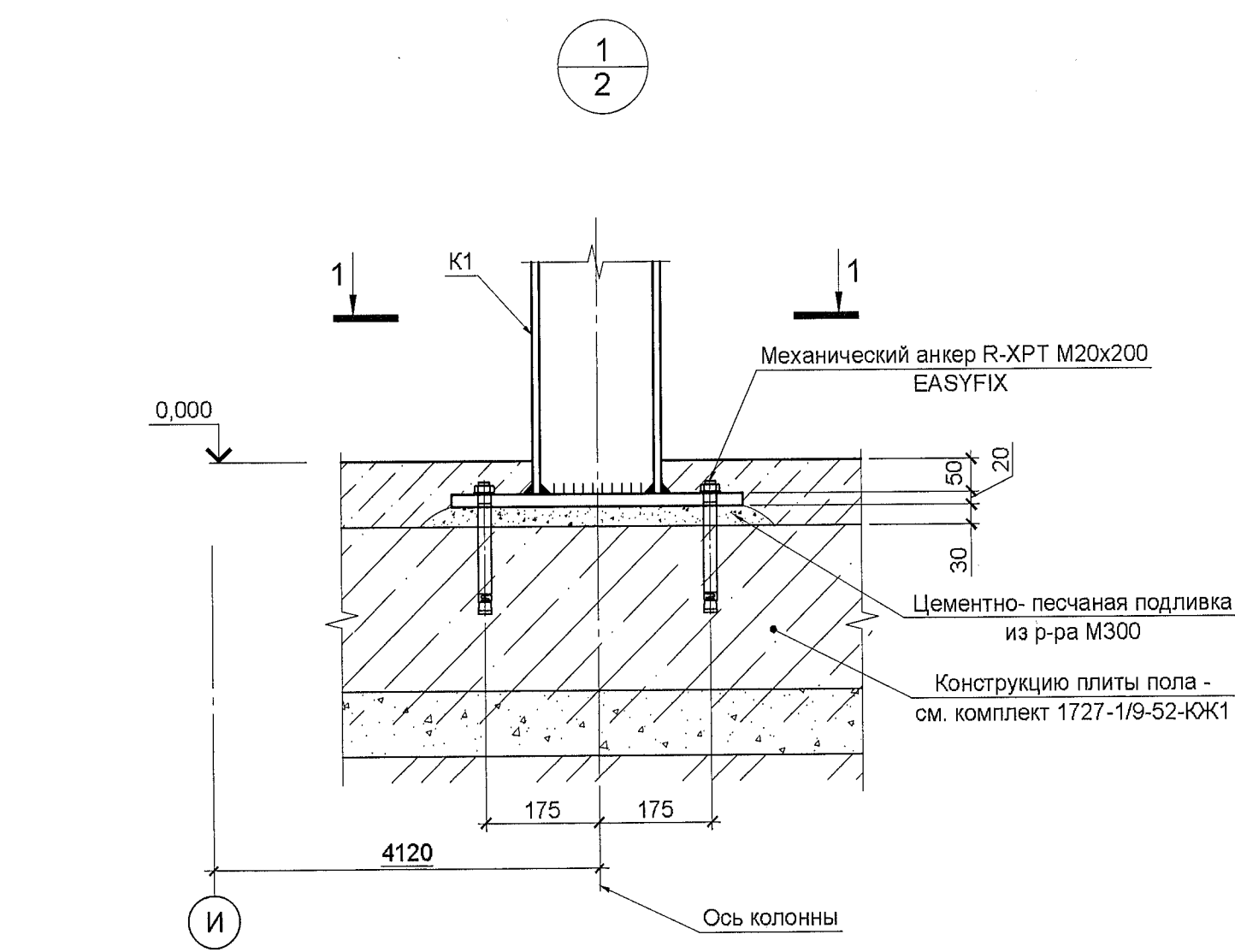
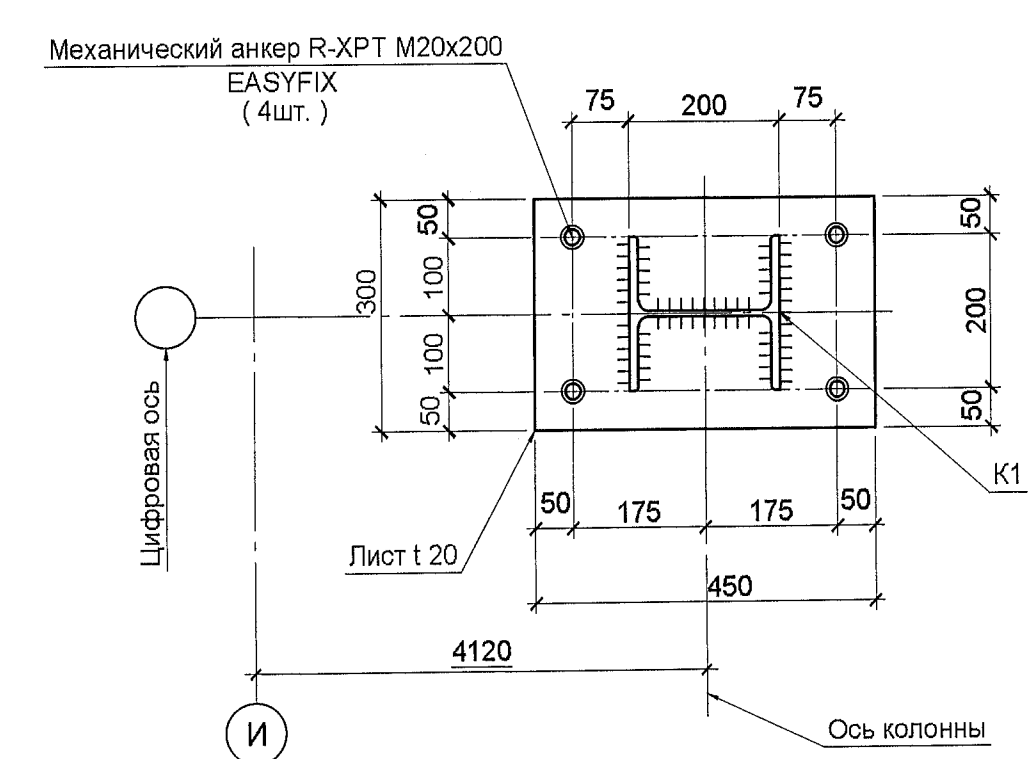


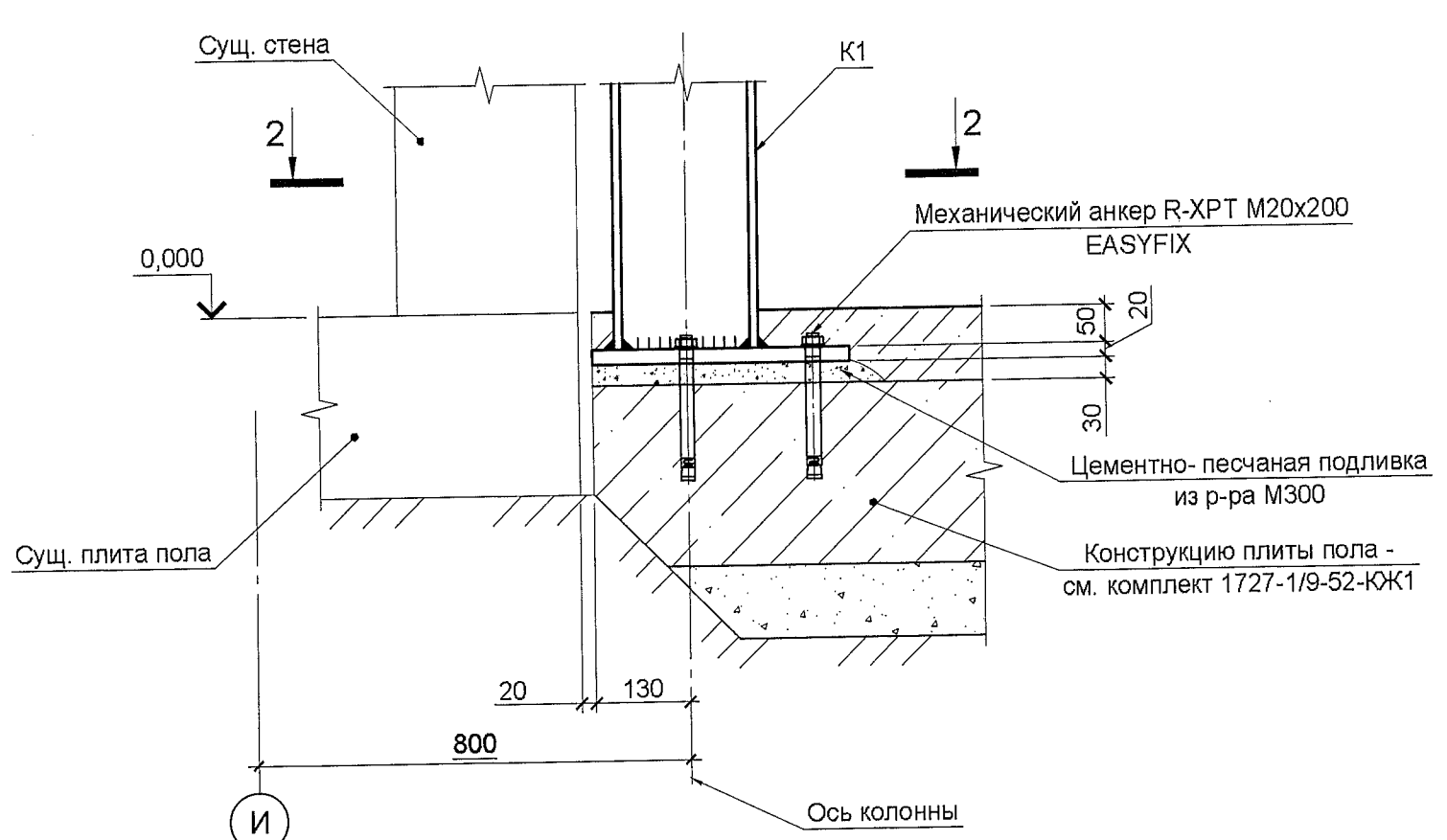
Изм. № подл. 2023.311.3
Подп. и дата 10.04.23
Взам. инв. №
Согласовано



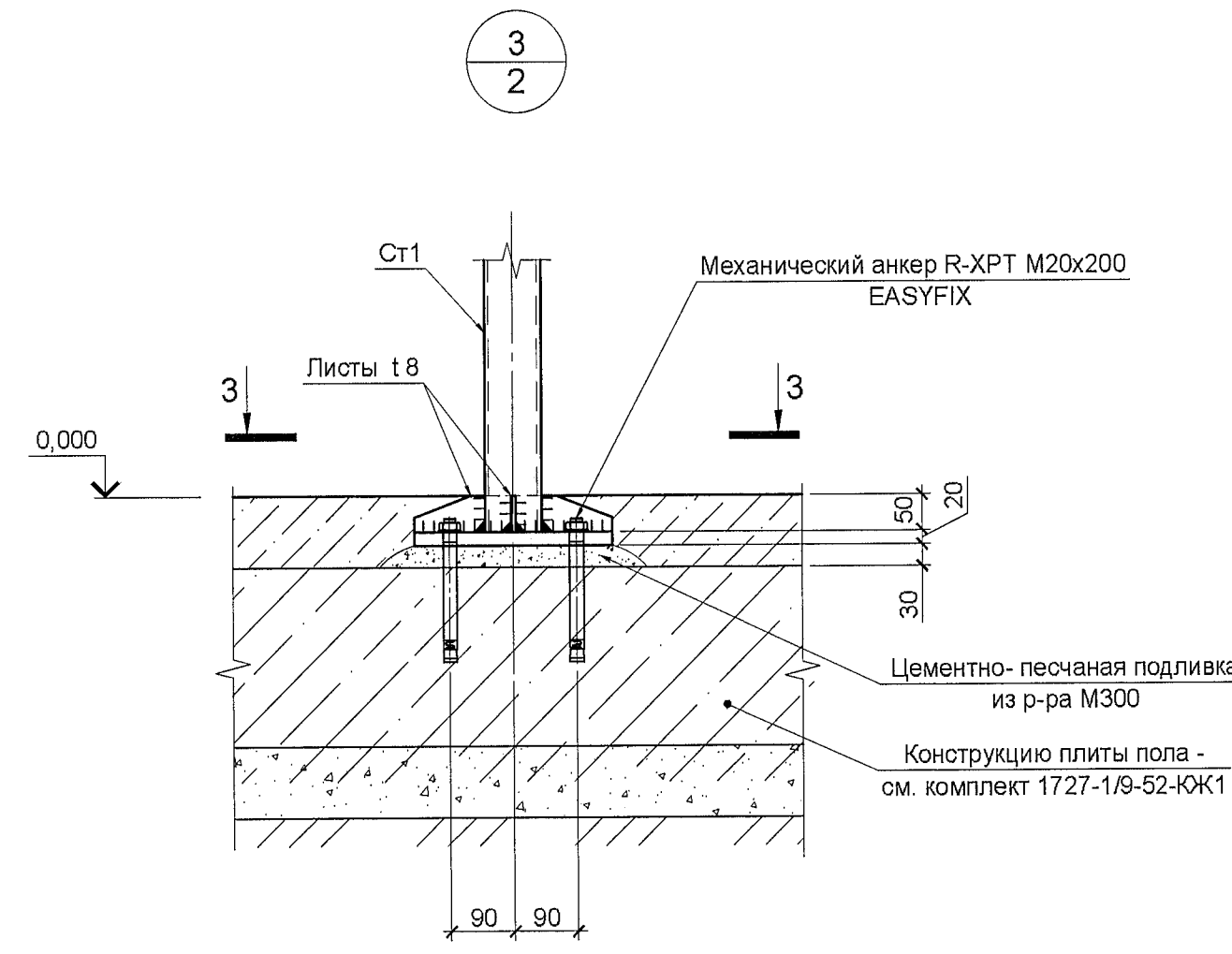
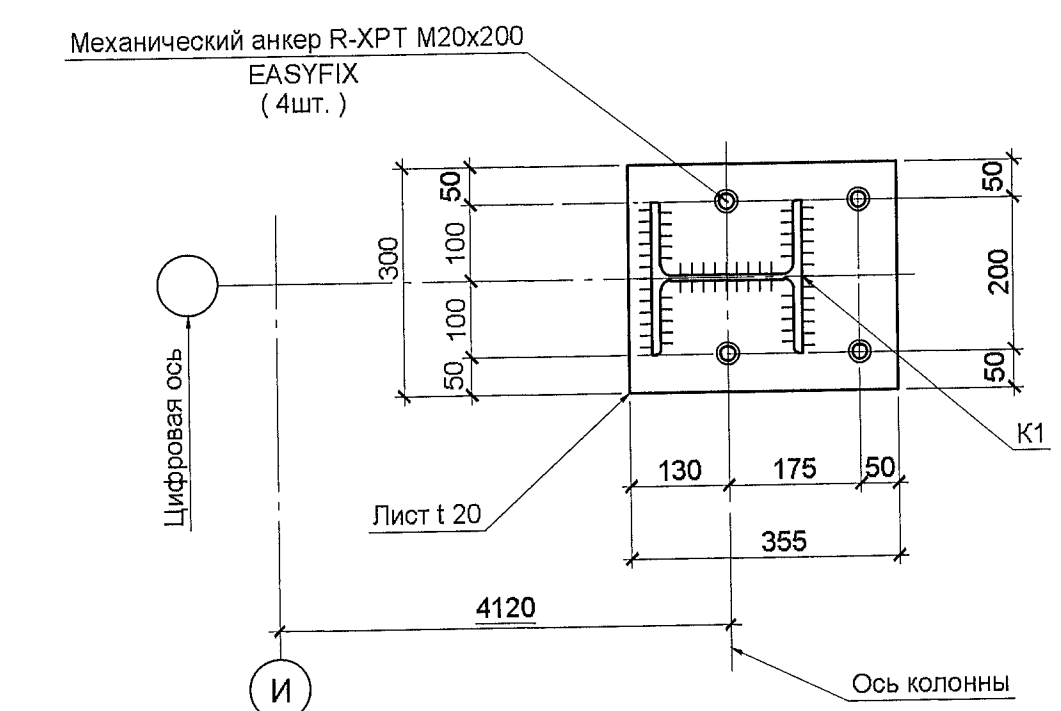
1 - 1



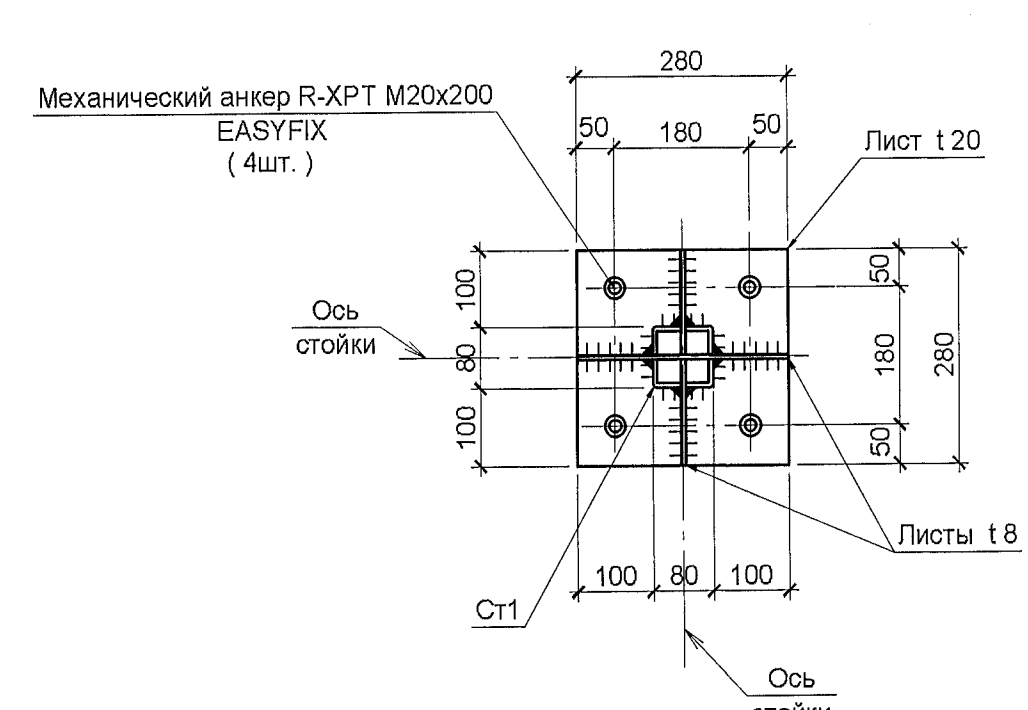
2
2



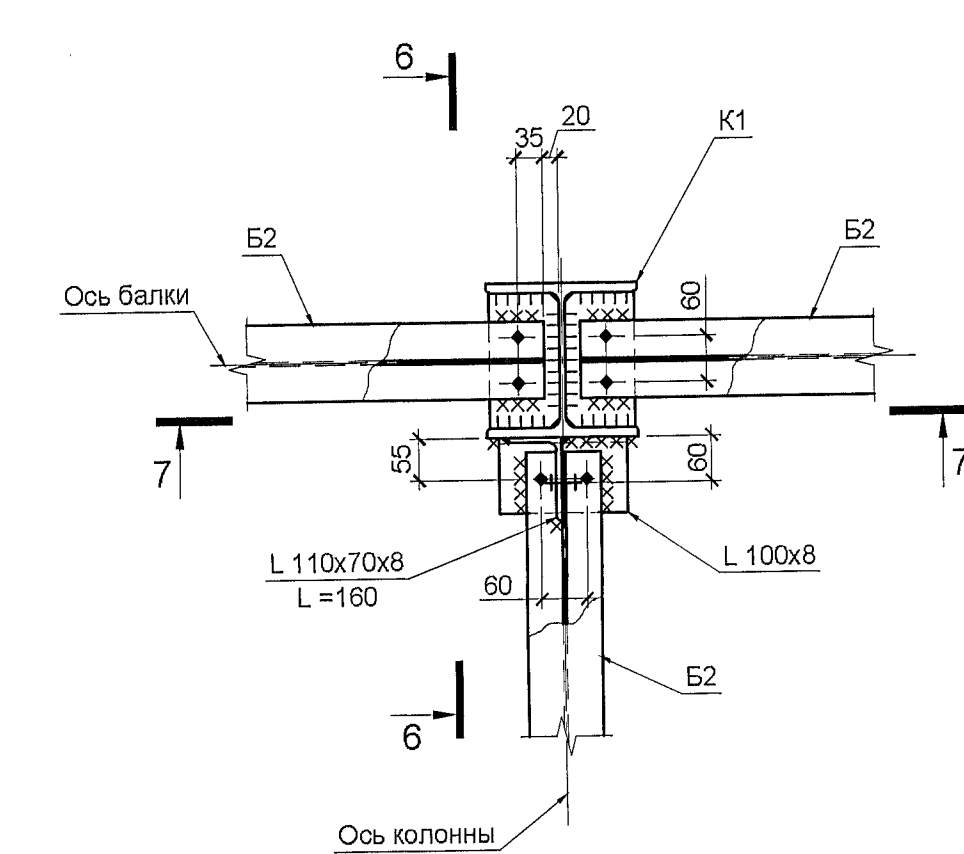
2 - 2



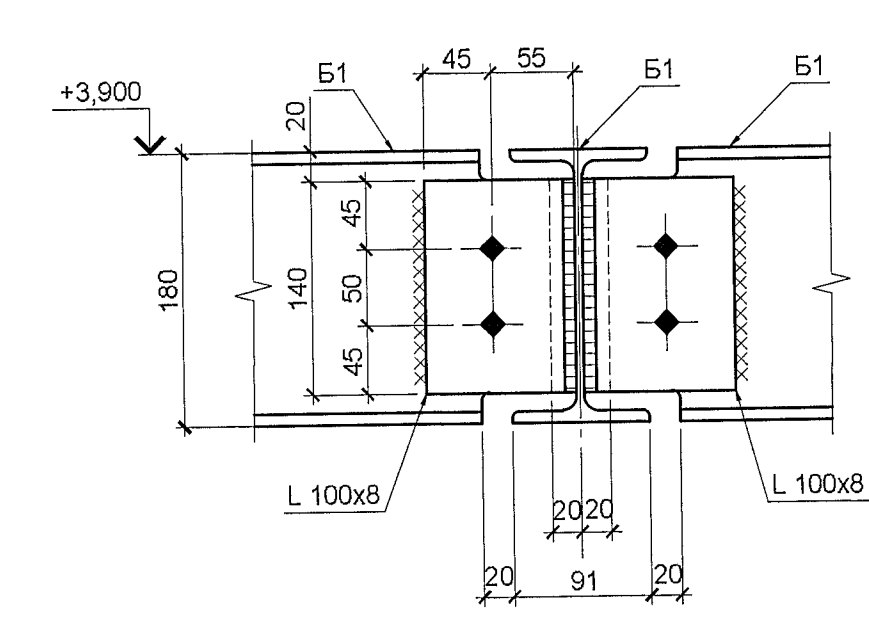
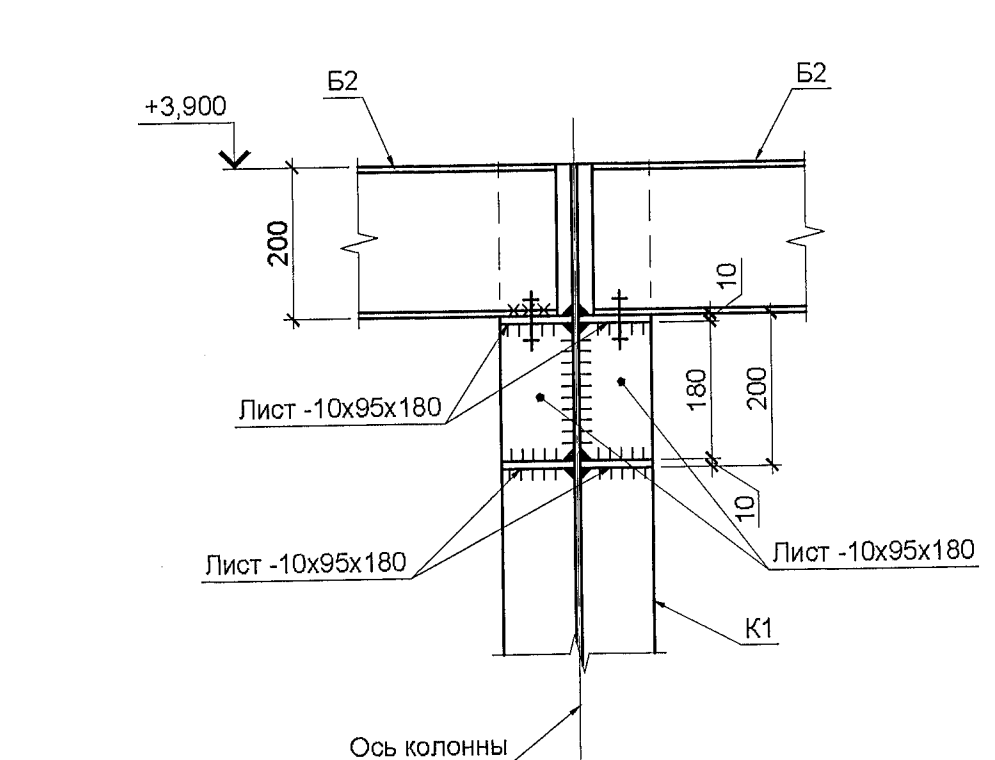
3 - 3



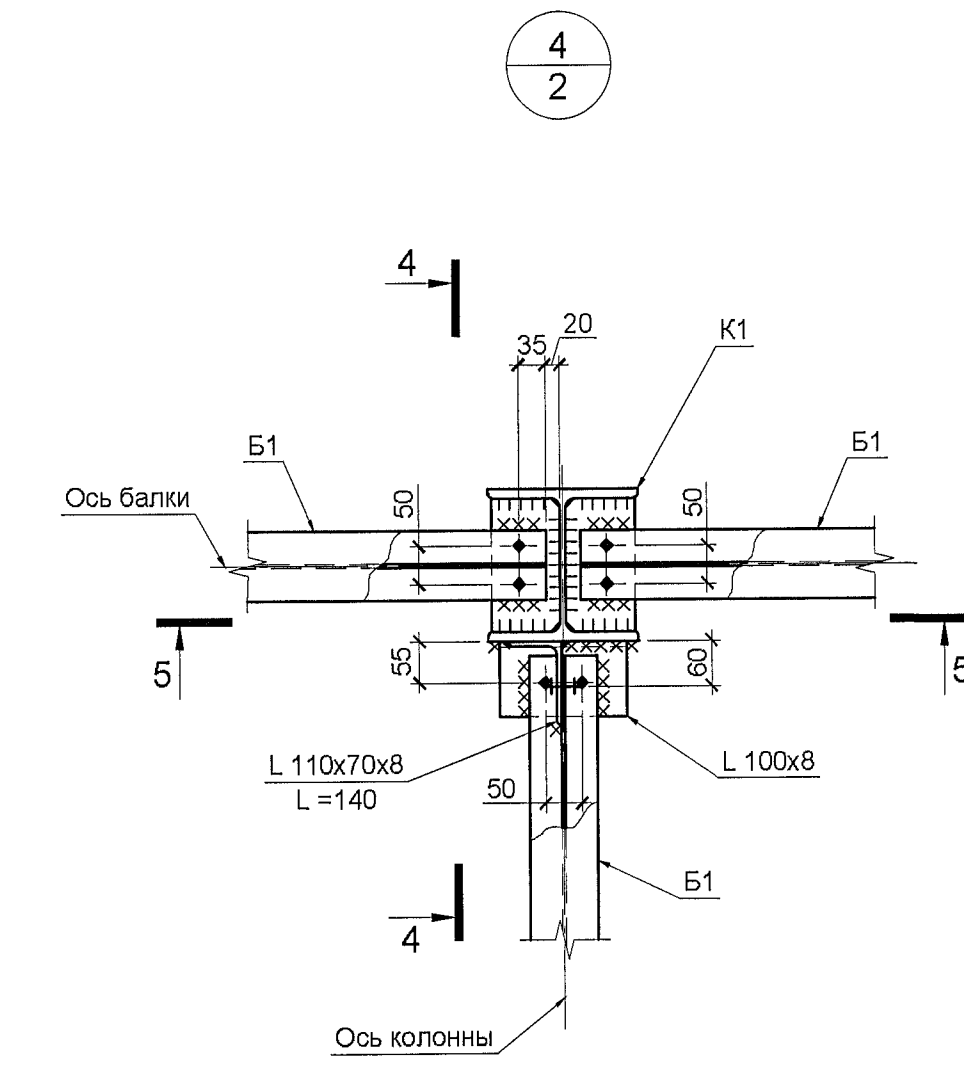
5
2



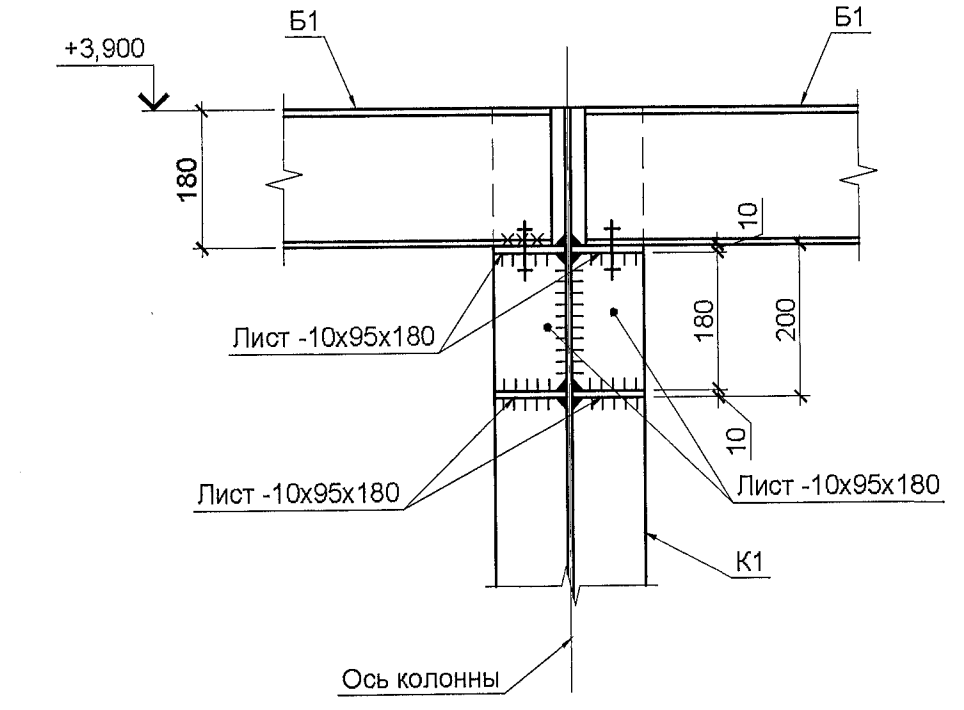
7 - 7



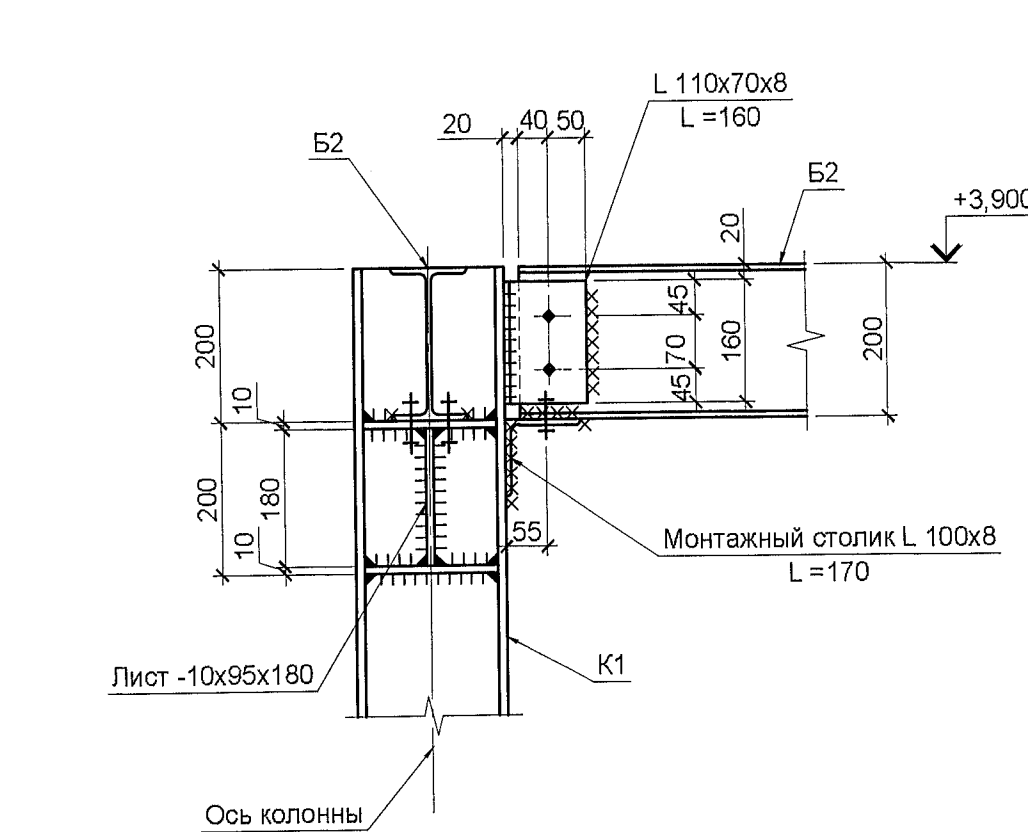
8 - 8



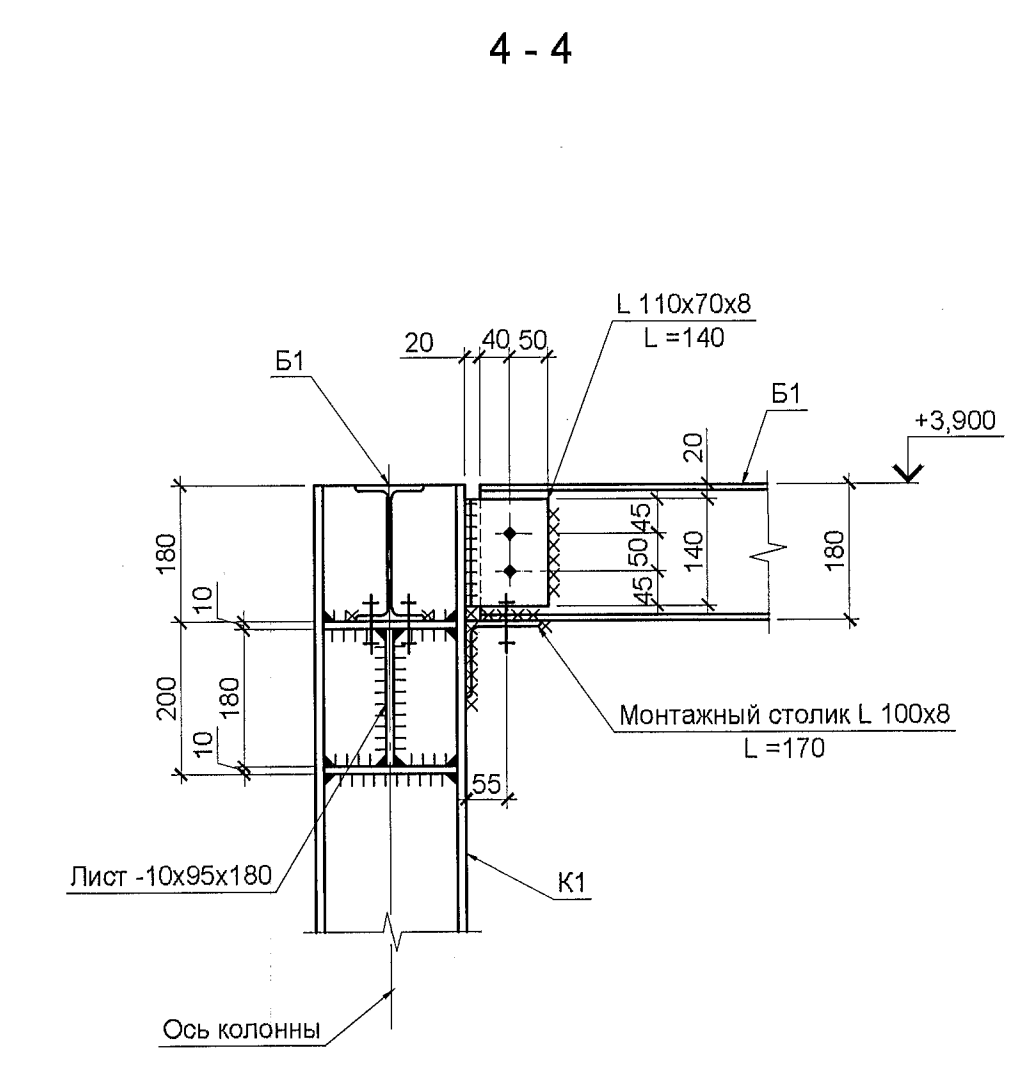
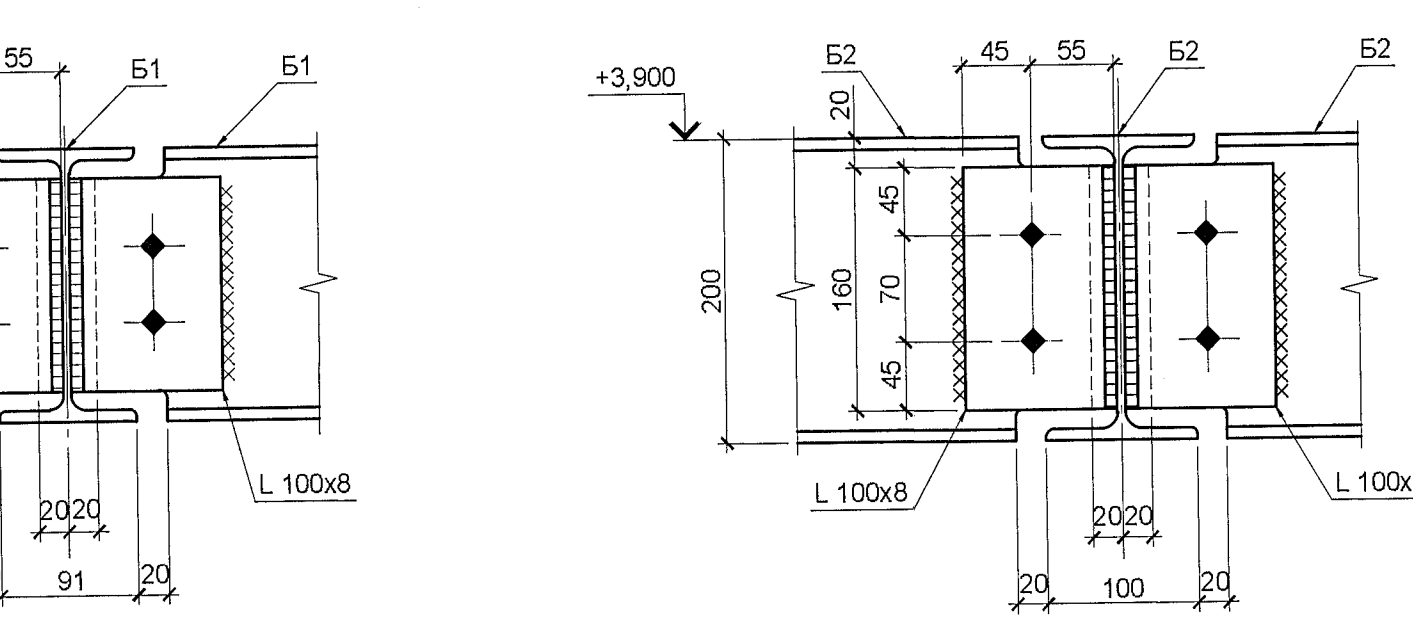
5 - 5



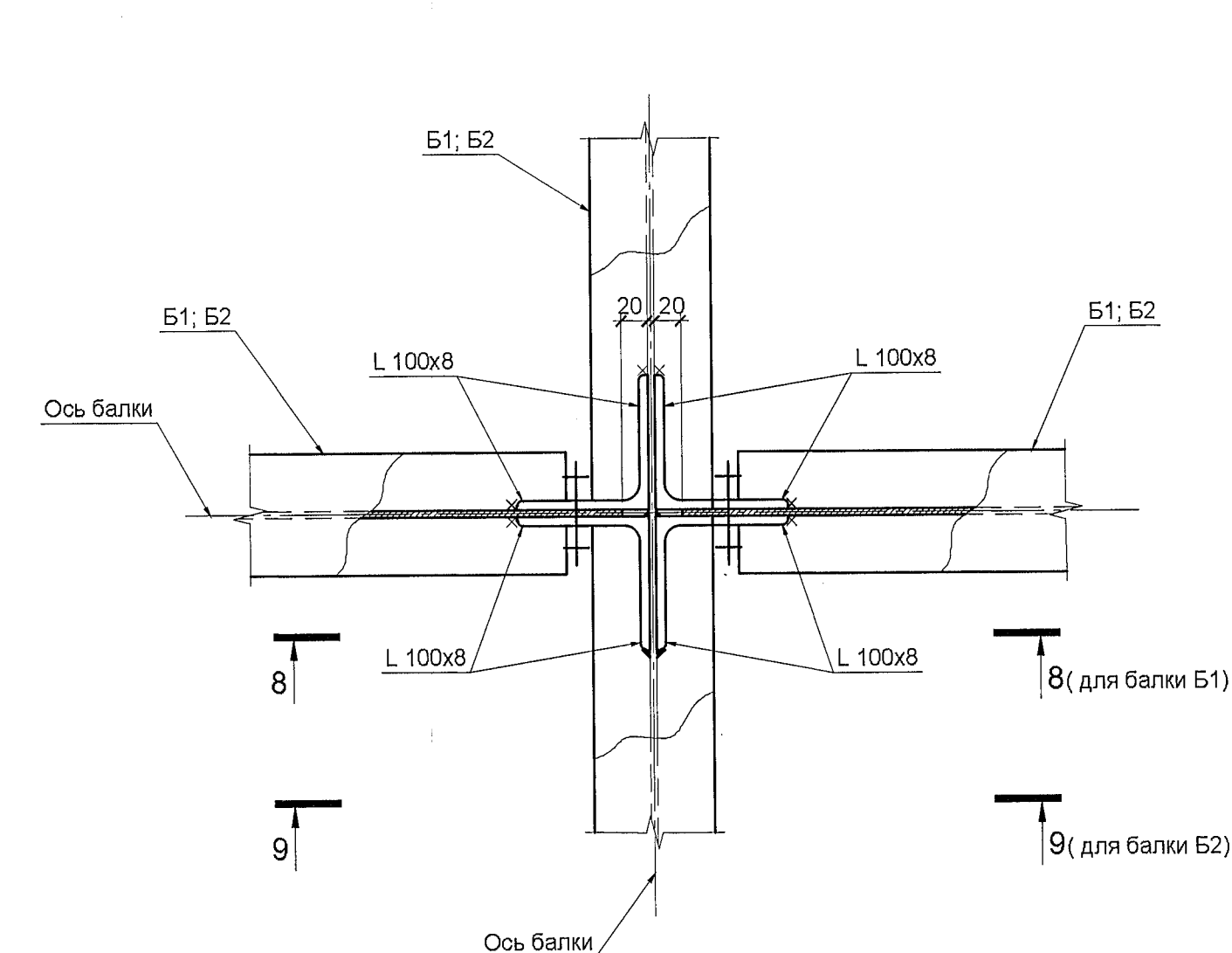
6 - 6



9 - 9



6
2



- Общие указания см. на листе 1.
- Узлы замаркированы на листе 2.
- Указания по сварке и выбору сварочных материалов см. соответствующий раздел в общих указаниях. Катет сварных швов принять равным не более наименьшей из толщин свариваемых элементов.
- Все монтажные болты принять М20, класса точности В, класса прочности 5.6.

ПОДПИСЬ
В АО "ИПРОМАШПРОМ"

1727-1/9-52-АС1						АО «МЕТРОВАГОНМАШ»		
Изм.	Кол. ун.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	«Реконструкция цеха №417 под размещение испытательного центра расположенного по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колосова, 4а (1-й этап)»		
Разработал	Полухова	10.04.23						
Проверил	Симонова	10.04.23						
Гл. спец.	Симонова	10.04.23				Узлы 1...6 к листу 2		
Н. контр.	Степанова	10.04.23						
Рук. АСО	Степанов	10.04.23				АО "ИПРОМАШПРОМ" АСО		