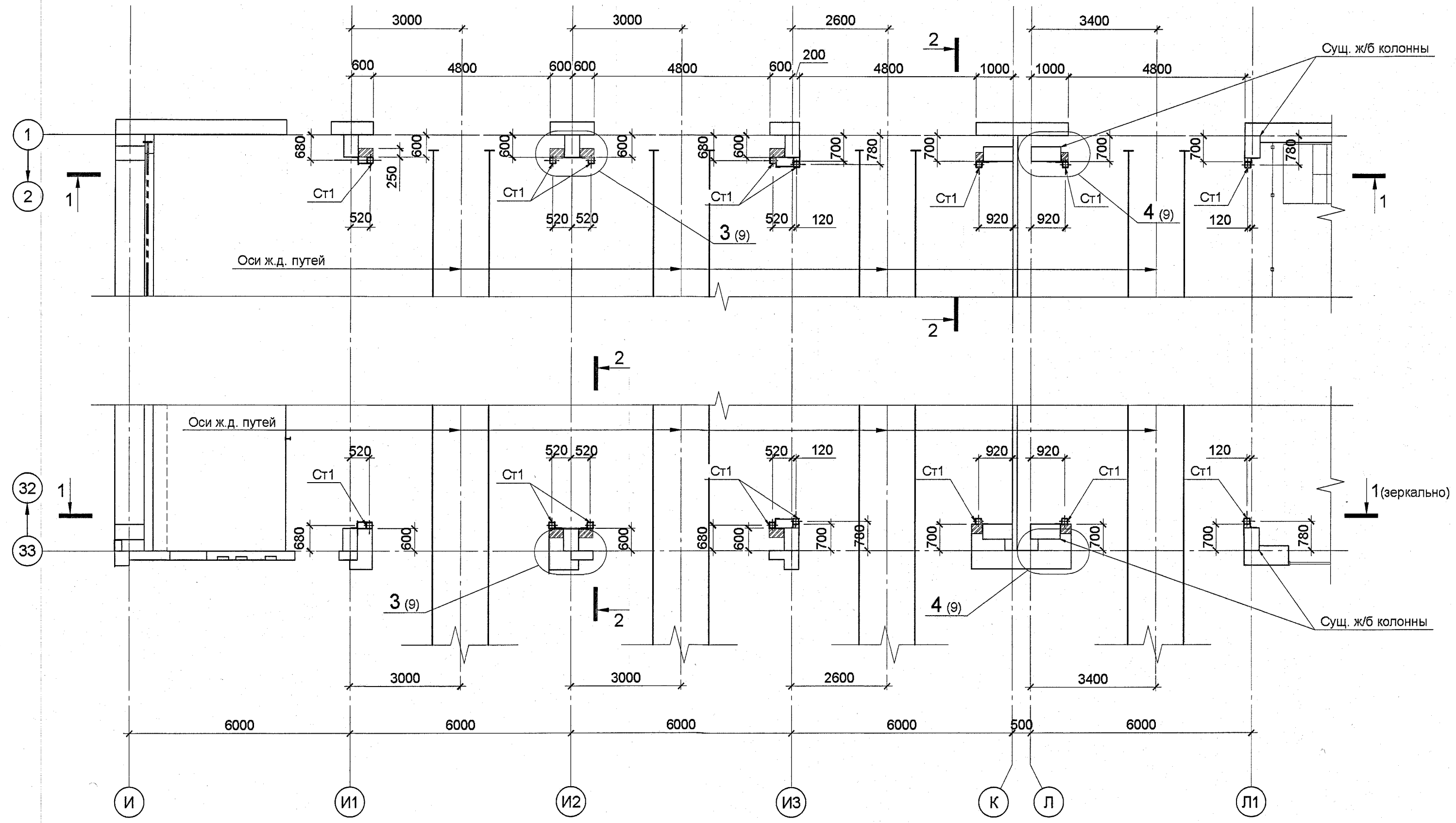
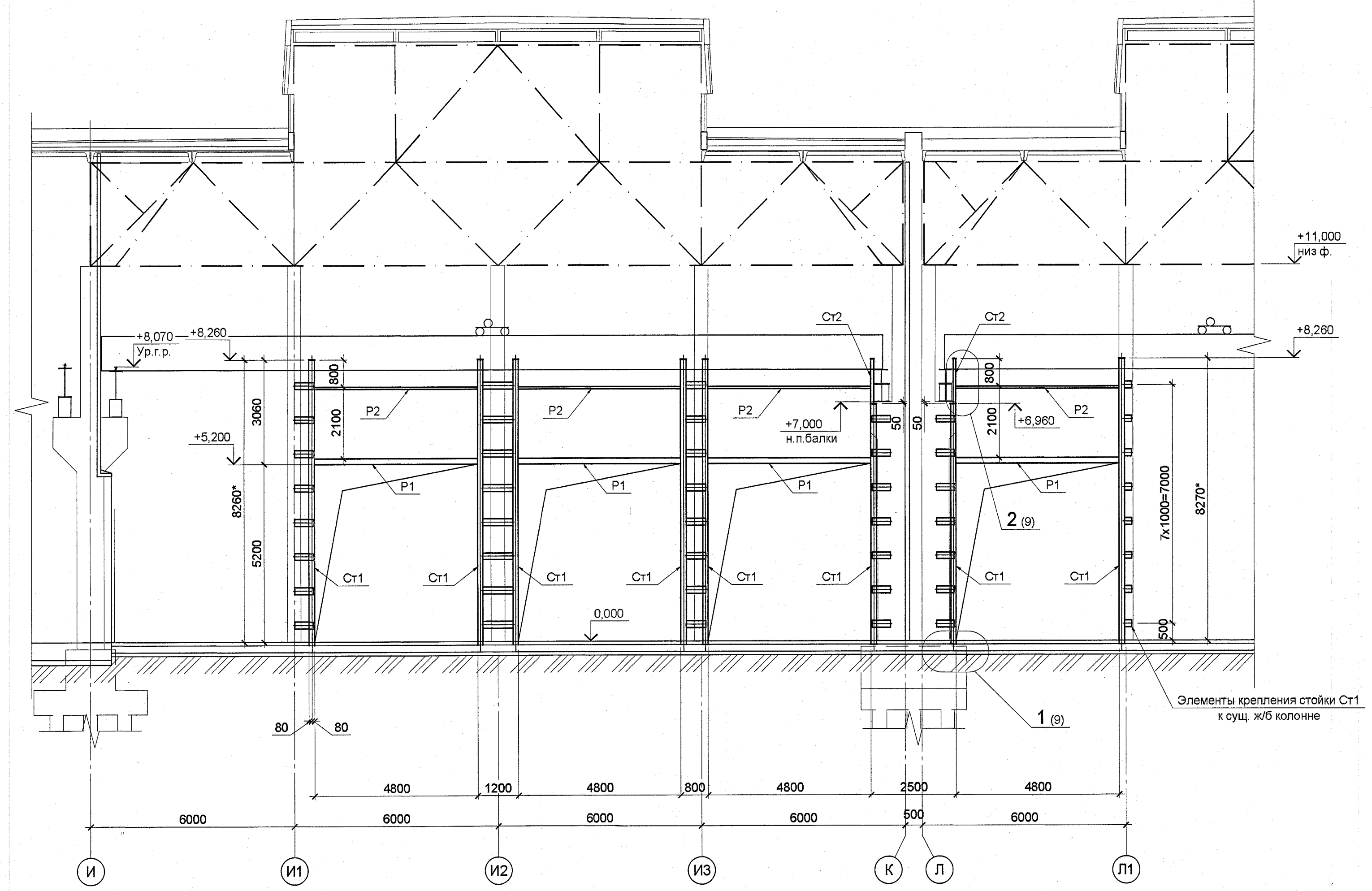


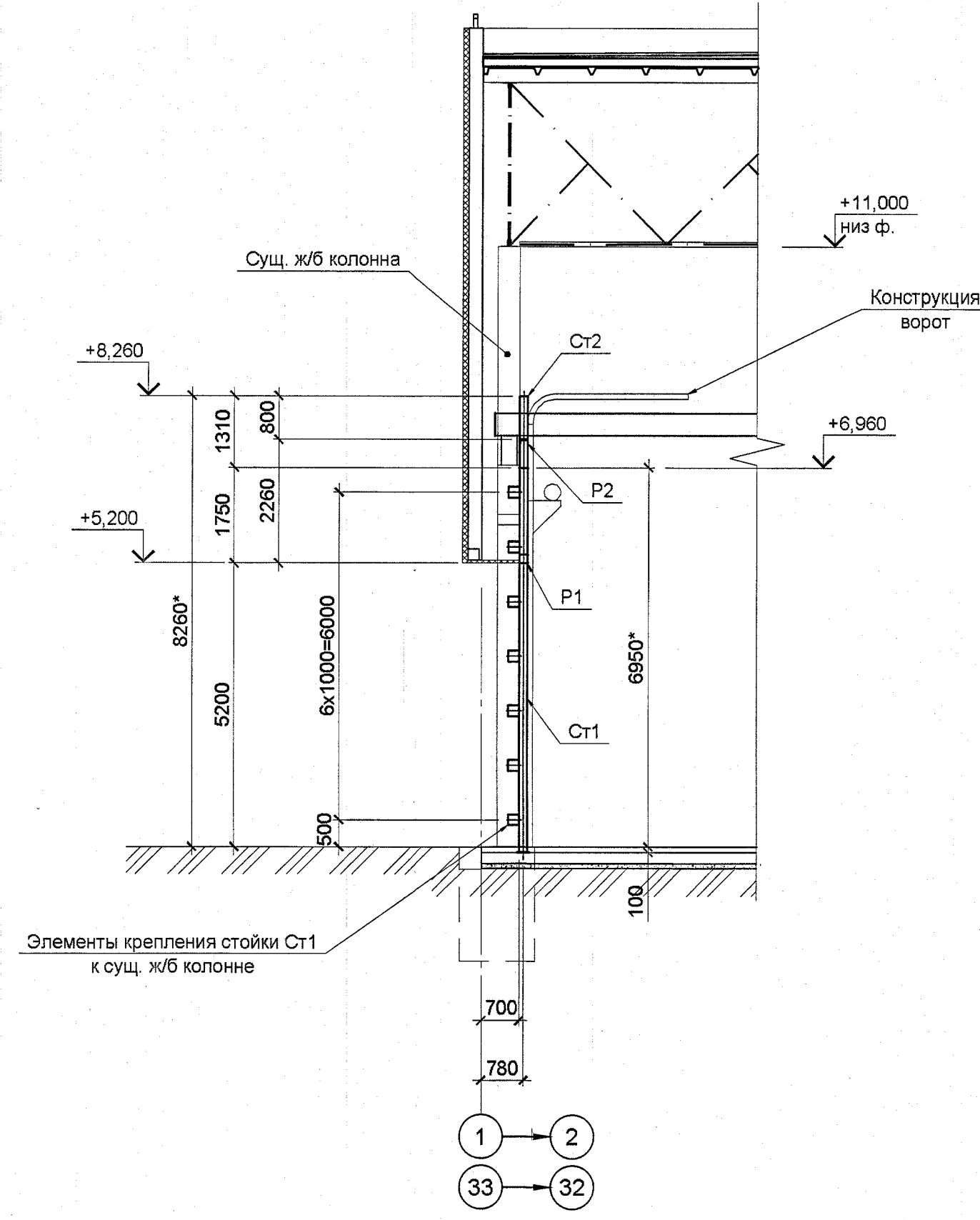
Схема расположения элементов рам ворот в осях 1 / И1 - Л1; 33 / И1 - Л1



1 - 1



2 - 2



Спецификация элементов к данному листу

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
Ст1	Данный лист	Стойка Ст1	16		
Ст2	ГОСТ 30245-2012	Труба □ 80х160х6, L= 1310	4	27,2	
P1	ГОСТ 30245-2012	Труба □ 160х160х6, L= 4800	8	135,8	
P2	ГОСТ 8240-97	[16-п, L= 4800	8	68,2	
Стойка Ст1					
1	ГОСТ 30245-2012	Труба □ 160х160х6, L= 8310	1	235,1	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист - 20х360х360	1	20,4	
3	ГОСТ 19903-2015	Лист - 8х50х360	2	1,13	
4	ГОСТ 19903-2015	Лист - 4х170х170	1	0,9	
Материалы:					
Цементно-песчаный р-р М300					
Элементы крепления					
ГОСТ 8510-86 L 180х110х10, Lобщ = 72,0м.п.					
ГОСТ 8509-93 L 70х5, L=150					
ГОСТ 19903-2015 Лист t 8, Sобщ = 16,4м²					
ГОСТ 19903-2015 Лист - 10х180х250					
EASYFIX Механический анкер R-ХРТ М12х150					

- Общие указания см. на листе 1.
- Указания по сварке и выбору сварочных материалов см. общие указания. Катет сварных швов принять равным не более наименьшей из толщин свариваемых элементов.
- Все размеры и отметки со знаком * - уточняются по месту.
- Все металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за 2 раза по слою грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020).

ПОДЛИННИК
В АО "ИПРОМАШПРОМ"

1727-1/9-52-AC2					
АО «МЕТРОВАГОНМАШ»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подр.	Дата
Разработал	Попухова	28.04.23			
Проверил	Степанов	28.04.23			
«Реконструкция цеха №417 под размещение испытательного центра» расположенного по адресу: Московская область, г.о. Истринский, ул. Колосовых, 4»					
Стадия					
Р					
Лист					
8					
Листов					
Схема расположения элементов рам ворот в осях 1/И1-Л1; 33/И1-Л1. Разрезы 1-1, 2-2.					
АО "ИПРОМАШПРОМ" АСО					