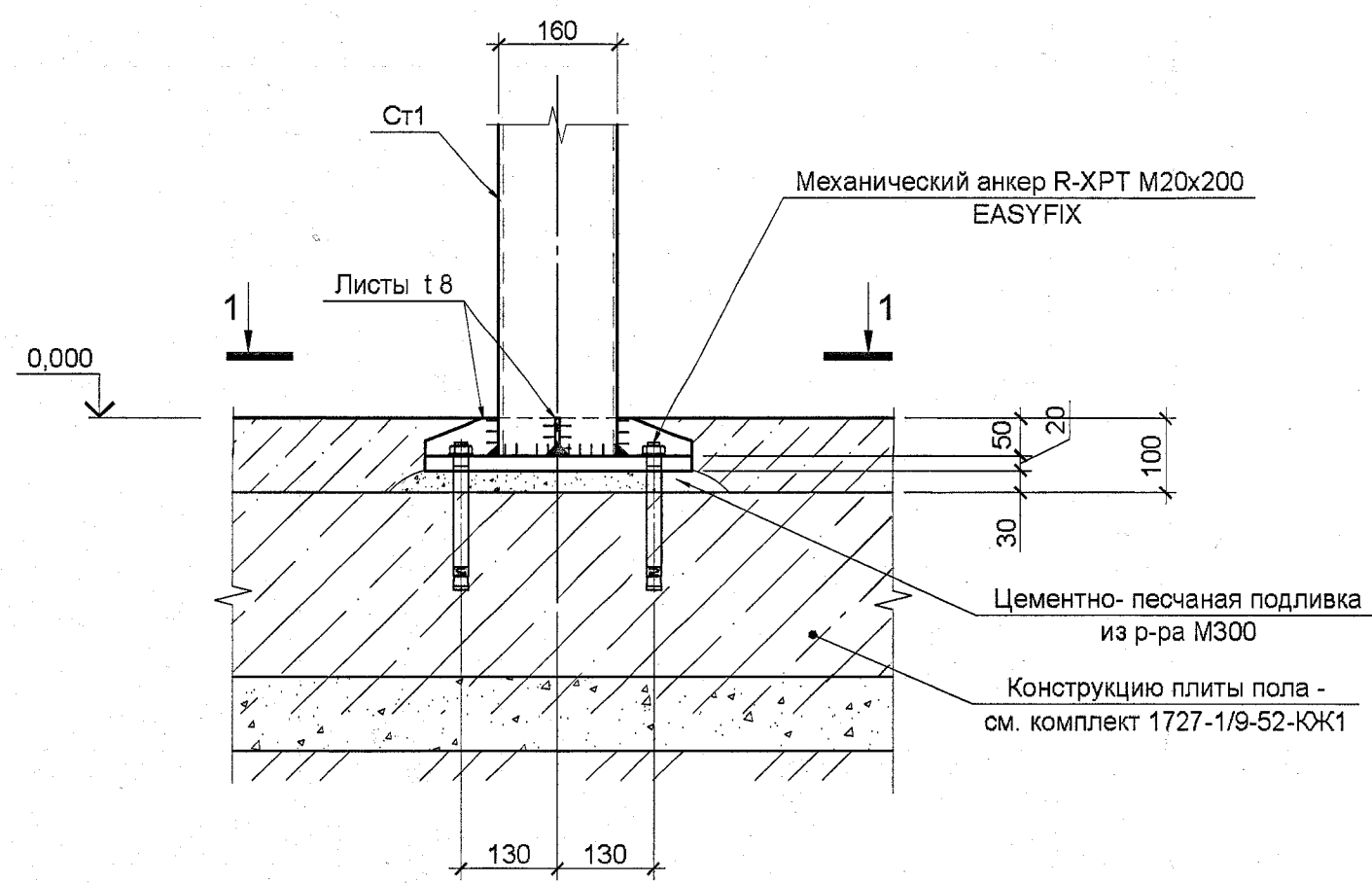
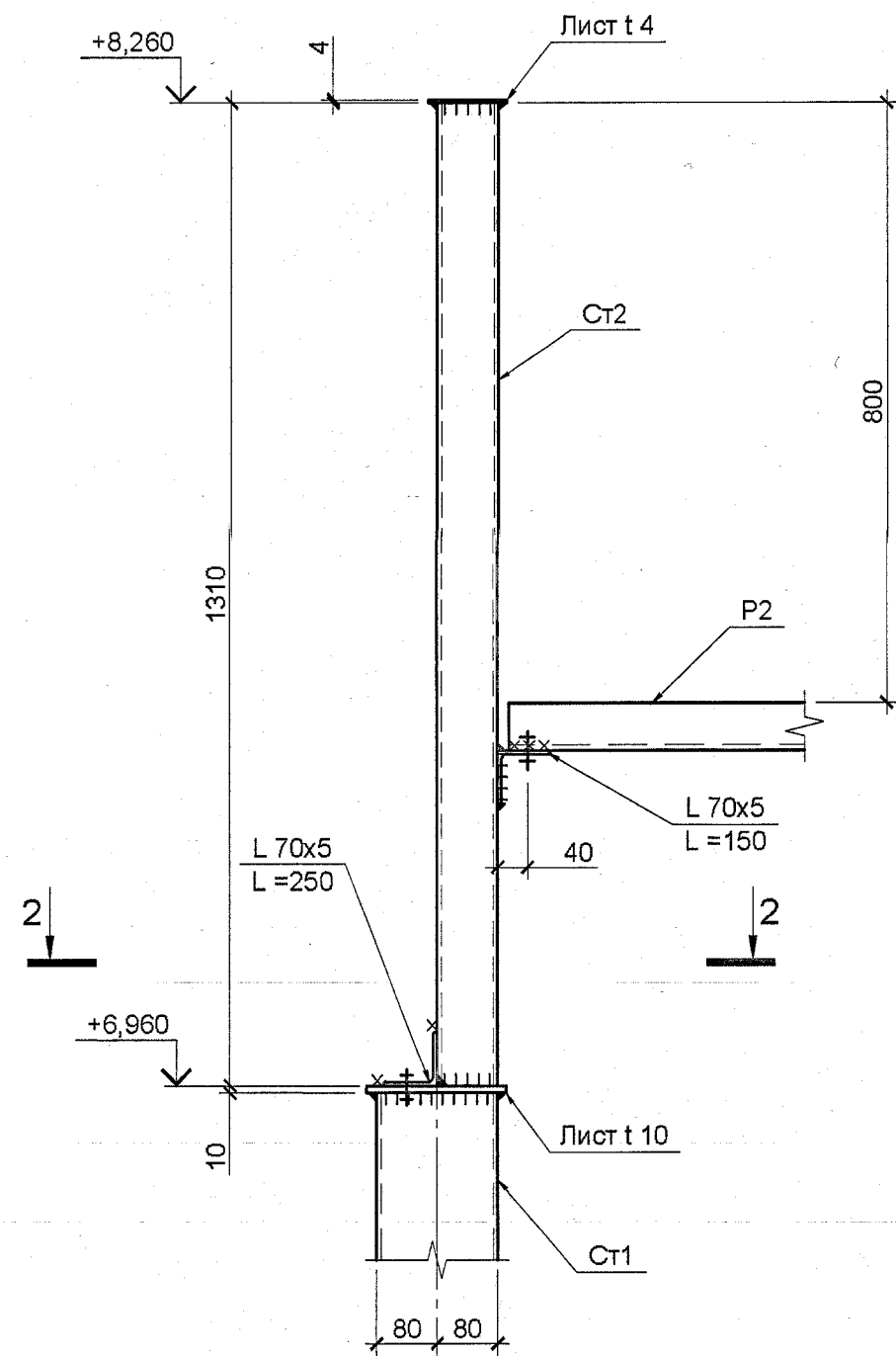
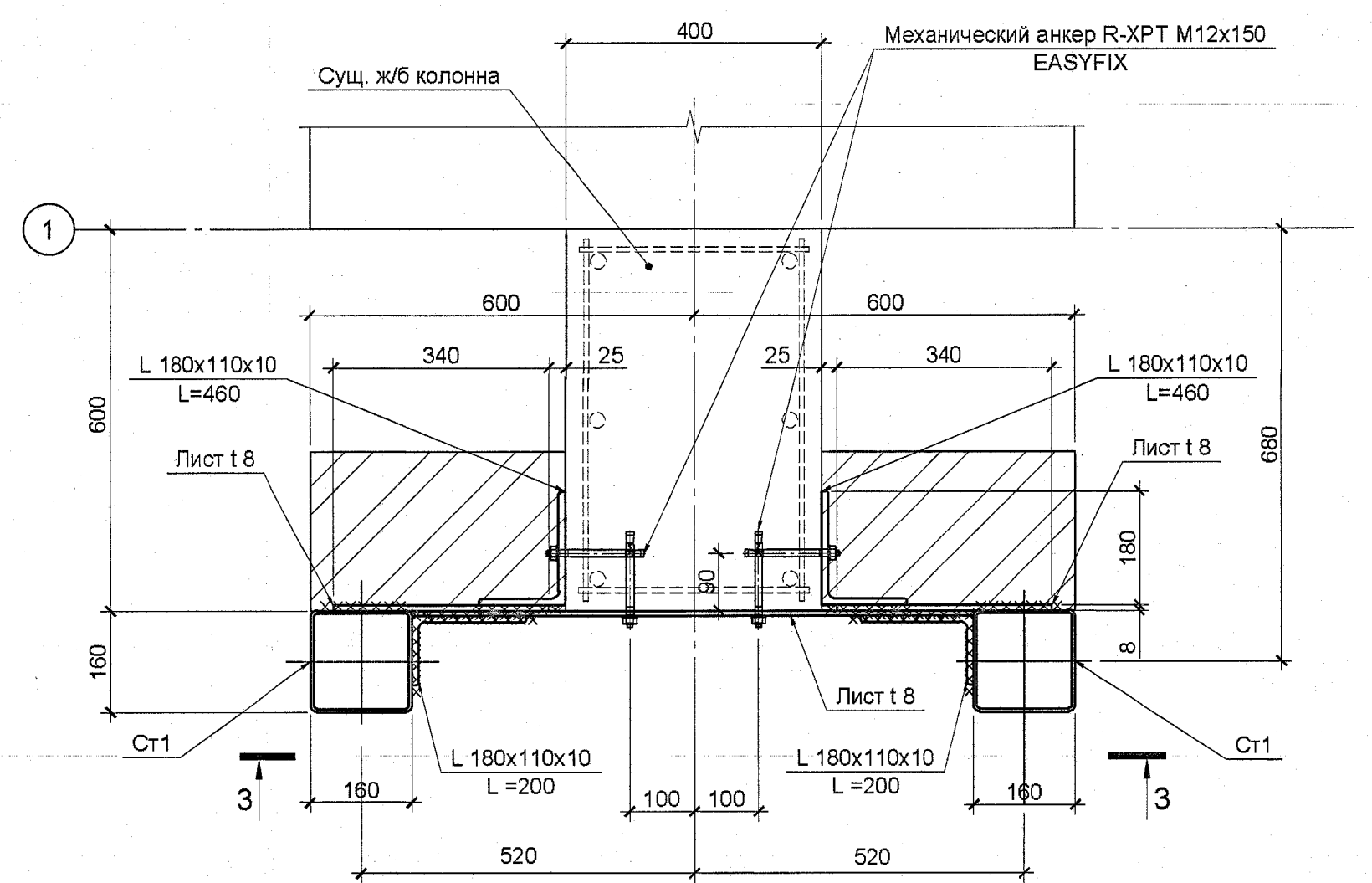


1
8

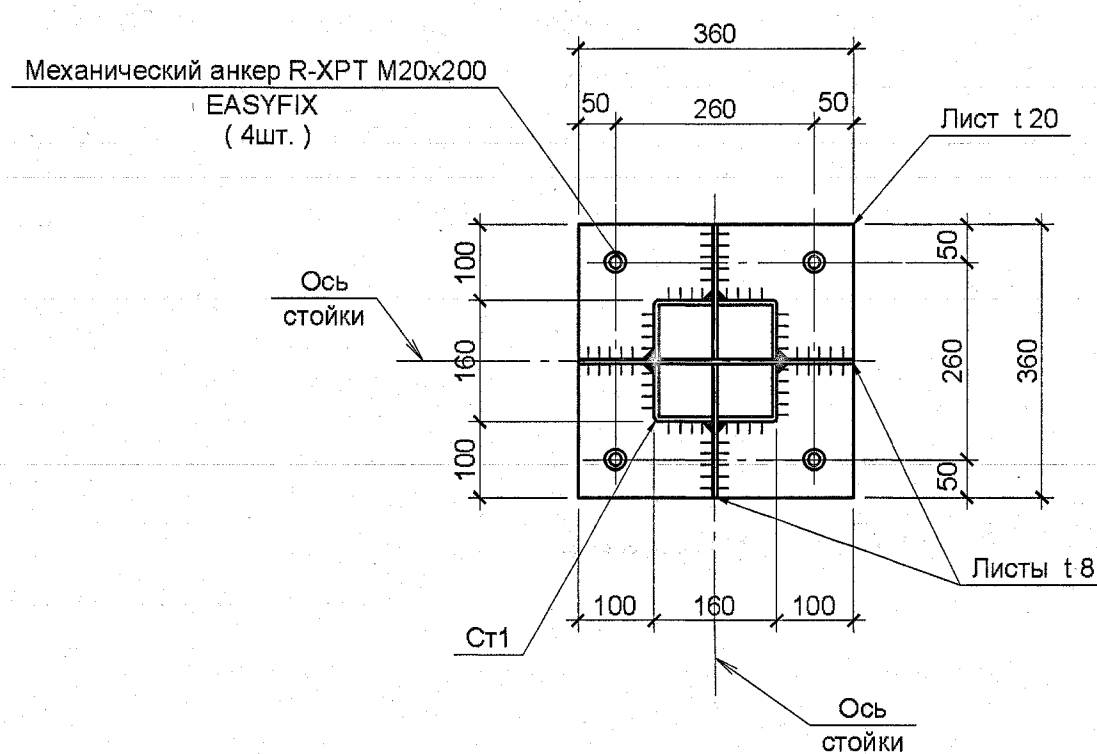
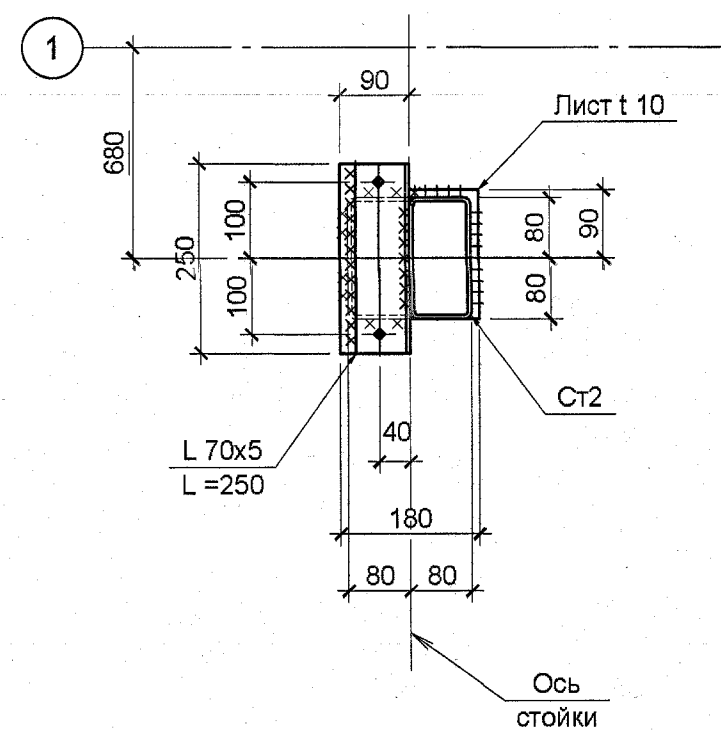
1 - 1

2
8

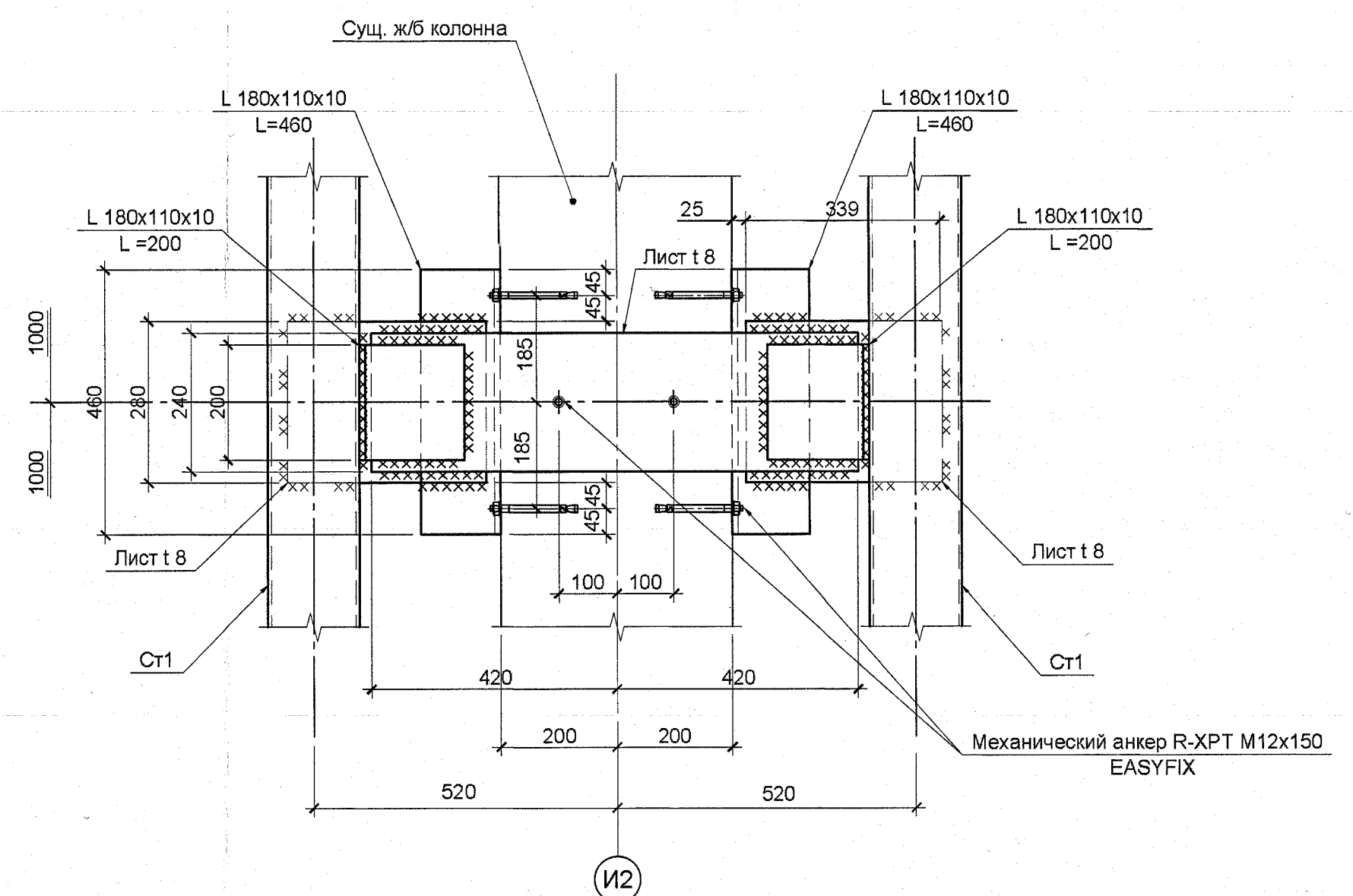
2 - 2

3
8

3 - 3

4
8

4 - 4



- Общие указания см. на листе 1.
- Указания по сварке и выбору сварочных материалов см. общие указания. Катет сварных швов принять равным не менее наименьшей из толщин свариваемых элементов.
- Все размеры и отметки со знаком * - уточняются по месту.
- Все металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за 2 раза по слою грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020).
- Все монтажные болты принять М14, класса точности В, класса прочности 5.6.

ПОДЛИННИК
В АО "ИПРОМАШПРОМ"

Уинв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано:
2023 60/ 5	28.04.2023	28.04.2023	

1727-1/9-52-AC2					
АО «МЕТРОВАГОНМАШ»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Лопухова	28.04.23			
Проверил	Степанов	28.04.23			
«Реконструкция цеха №417 под размещение испытательного центра» расположенного по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4»					
Н. контр.		Степанова	28.04.23	Узлы 1 ... 4 к листу 8.	
Рук. АСО		Степанов	28.04.23	АО "ИПРОМАШПРОМ" АСО	
				Стадия	Лист
				Р	9
				Листов	