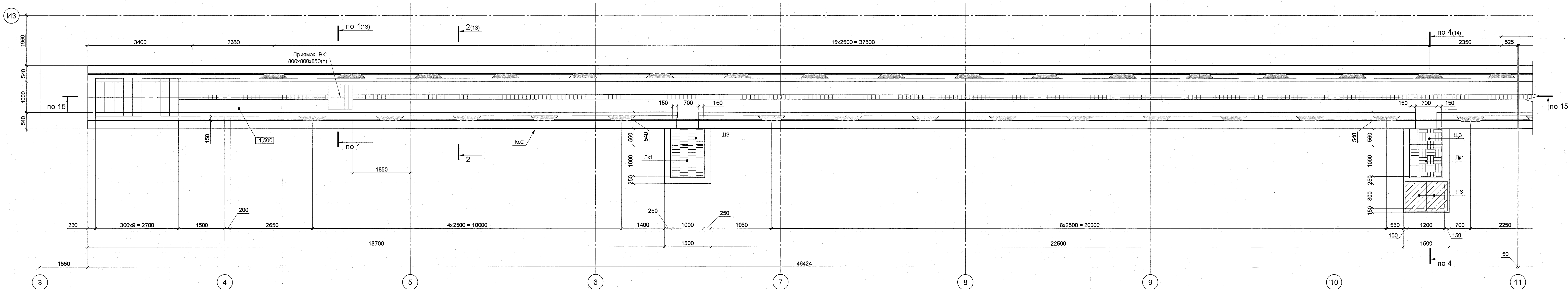


Смотровая канава Кс2 между осями 3-11 / И2-И3



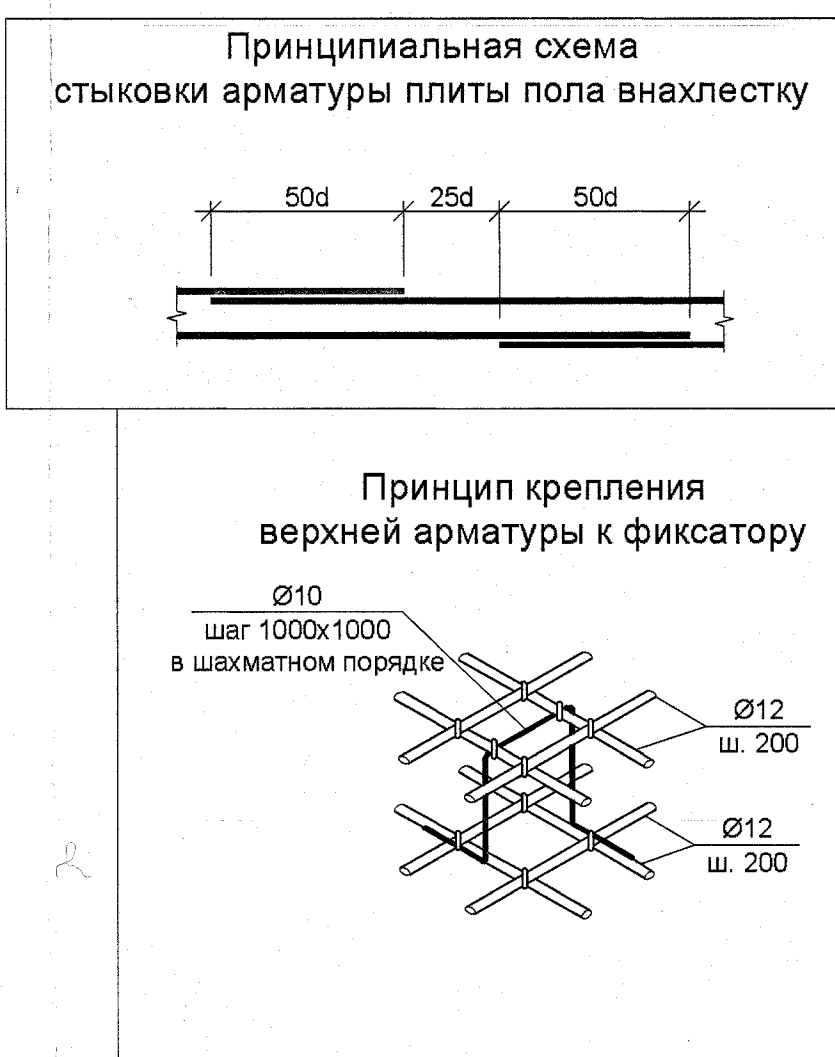
Спецификация элементов смотровой канавы Кс2 между осями 3-13 (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Прим.
ЗД-1	Лист 20	Закладная деталь ЗД-1	170	13,92	
ЗД-4	Лист 20	Закладная деталь ЗД-4	1	10,04	
Зт2	ГОСТ 10704-91	Труба Ø40х3, Lобщ. = 185,0м.п.	-	2,74 кг/м	закладная труба
Лк1		Лок напольный на газовых амортизаторах, посадочный размер 1000х1000мм	2		
Нст1	ЗАО "ФИРМА "СОЛИД"	Настил SP 850х850 (34х38/30х2, Zn), тип В	1		или аналог
	ГОСТ 34028-2016	Ø20А500С, Lобщ. = 550,0м.п.	-	2,486 кг/м.п.	
	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, Lобщ. = 5520,0м.п.	-	0,888 кг/м.п.	
	ГОСТ 34028-2016	Ø8А240, Lобщ. = 590,0м.п.	-	0,395 кг/м.п.	
	ГОСТ 34028-2016	Ø10А240, Lобщ. = 260,0м.п.	-	0,617 кг/м.п.	фильтры
1	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 1575	622	1,4	
2	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 3281	329	2,91	
3	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 2106	1020	1,87	
4	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 1650	11	1,47	
5	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 2319	14	2,06	
6	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 1158	7	1,03	
7	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 1206	18	1,07	
8	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 2056	44	1,83	
9	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 4462	311	3,96	
10	ГОСТ 34028-2016	Ø8А240, L = 440	615	0,174	
11	ГОСТ 34028-2016	Ø8А240, L = 338	624	0,134	
12	ГОСТ 34028-2016	Ø8А240, L = 290	329	0,12	
13	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 4152	14	3,69	
14	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 1170	28	1,04	
15	ГОСТ 34028-2016	Ø8А240, L = 238	8	0,1	
16	ГОСТ 34028-2016	Ø8А240, L = 196	12	0,08	
17	ГОСТ 34028-2016	Ø8А240, L = 270	27	0,11	
18	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 2066	188	1,83	
		Материалы			
	АКВАСТОП	Гидрошпонка ХВН-120 (2х26)	130	м.п.	или аналог
	АКВАСТОП	Бентонитовый шнур ПНБ 25х15мм	1	м.п.	или аналог
	ГОСТ 26633-2015	Цементно-песчаный раствор М200	0,03	м³	стенки в примыках
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	18,7	м³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150	136	м³	
	Технониколь	Праймер №01 Технониколь	445	м²	
	Технониколь	Битумно-полимерная мастика Технониколь 21 "Техномаст" в 2 слоя	445	м²	
	АКВАСТОП	Гидрошпонка ХВН-120 (2х26)	8	м.п.	
		Гидроизоляционная лента Герлен 1-1,5-80	8	м.п.	
		Экструзионный пенополистирол И50	6	м²	
		Лестница			
ЗД-5	серия 1.400-15, вып.0	Закладная деталь МН 553, Lобщ.=11,5м.п.	-	4,1 кг/м.п.	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150	136	м³	

Спецификация элементов смотровой канавы Кс2 между осями 3-13 (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Прим.
П6	Лист 21	Выходы из смотровой ямы совмещенные с примыком под "ЭМ"	1		расход дан на один элемент только для П-1
ЗД-8	Лист 20	Закладная деталь ЗД-8, Lобщ. = 4,8м.п.	-	8,58 кг/м.п.	
ЩЗ	Лист 21	Съемный щит ЩЗ	1		
	ГОСТ 8509-93	L50х5, Lобщ. = 1,0м.п.	-	3,77 кг/м.п.	
	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 1252, Lобщ. = 1,0м.п.	-	10,40 кг/м.п.	
	ГОСТ 34028-2016	Ø20А240, L = 1300	5	3,21 кг/м.п.	ходовые скобы
	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, Lобщ. = 195,0м.п.	-	0,888 кг/м.п.	
5	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 2319	48	2,06	
6	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 1158	25	1,03	
7	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 1206	32	1,07	
11	ГОСТ 34028-2016	Ø8А240, L = 338	20	0,134	
17	ГОСТ 34028-2016	Ø8А240, L = 270	48	0,11	
29	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 1000	8	1,03	
		Материалы			
	АКВАСТОП	Гидрошпонка ХВН-120 (2х26)	5	м.п.	или аналог
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150	4	м³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	0,5	м³	
	Технониколь	Праймер №01 Технониколь	17	м²	
	Технониколь	Битумно-полимерная мастика Технониколь 21 "Техномаст" в 2 слоя	17	м²	
		Выходы из смотровой ямы	1		расход дан на один элемент
ЩЗ	Лист 21	Съемный щит ЩЗ	1		
	ГОСТ 8509-93	L50х5, Lобщ. = 1,0м.п.	-	3,77 кг/м.п.	
	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 1252, Lобщ. = 1,0м.п.	-	10,40 кг/м.п.	
	ГОСТ 34028-2016	Ø20А240, L = 1300	5	3,21 кг/м.п.	ходовые скобы
	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, Lобщ. = 140,0м.п.	-	0,888 кг/м.п.	
5	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 2319	48	2,06	
6	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 1158	25	1,03	
7	ГОСТ 34028-2016	Ø12А500С, L = 1206	32	1,07	
11	ГОСТ 34028-2016	Ø8А240, L = 338	20	0,134	
17	ГОСТ 34028-2016	Ø8А240, L = 270	48	0,11	
		Материалы			
	АКВАСТОП	Гидрошпонка ХВН-120 (2х26)	5	м.п.	или аналог
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150	3	м³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	0,4	м³	
	Технониколь	Праймер №01 Технониколь	14,1	м²	
	Технониколь	Битумно-полимерная мастика Технониколь 21 "Техномаст" в 2 слоя	14,1	м²	

Ведомость деталей (начало)		Ведомость деталей (продолжение)		Ведомость деталей (окончание)	
Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
1		6		13	
2		7		14	
3		8		15	
4		9		16	
5		10		17	
		11		18	
		12			



- Общие указания см. л.1 "Общие данные".
- Верхнюю поверхность бетонной подготовки и поверхности ж/б конструкций, соприкасающиеся с грунтом, обработать битумно полимерной мастикой ТЕХНОНИКОЛЬ 21 "ТЕХНОМАСТ" в 2 слоя по праймеру №01 Технониколь.
- Для внутренних поверхностей стен и ступеней смотровых канав обеспечить класс бетонной поверхности А4 в соответствии с приложением Х СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Защитный слой бетона рабочей арматуры должен составлять не менее 30мм.
- Расстояние от торцов стержней арматуры до опалубки принять равным не менее 25мм.
- Крестообразные соединения арматуры выполнять двойной вязальной проволокой d=0,8-1,0мм по ГОСТ 3282-74.5.
- Стыкуемые стержни внахлестку должны выполняться согласно схеме на данном листе.
- Количество погонных метров арматуры в спецификации рассчитаны с учетом перехлеста путем умножения на коэффициенты:
 - Ø12 - 1,05;
 - Ø20 - 1,09.
- Закладные трубы Зт2 заложить до бетонирования смотровых канав. Смотреть совместно с комплектом 1727-1/9-52-ЭМ1.1.
- Размеры со знаком "" - уточняются по месту.
- Трубы "ВК" заводимые в прямые смотровых канав обернуть герметизирующим бентонитовым профилем АКВАСТОП типа ПНБ 25х15мм. Установку набухающего профиля производить непосредственно перед бетонированием.
- Минимальное расстояние в свету между стержнями арматуры должно быть не менее наибольшего диаметра стержня и не менее 30мм.
- Размеры гнутых элементов даны по внешней грани.
- Данный лист см. совместно с листами 11...14.

ПОДЛИННИК
В АО "ИПРОМАШПРОМ"

1727-1/9-52-ЮК1					
АО «МЕТРОВАГОНМАШ»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Симонова	Л.И.	28.04.23	28.04.23	28.04.23
Проверил	Степанов	С.И.	28.04.23	28.04.23	28.04.23
Гл. спец.	Симонова	Л.И.	28.04.23	28.04.23	28.04.23
Н. контр.	Степанова	С.И.	28.04.23	28.04.23	28.04.23
Рук. АСО	Степанов	С.И.	28.04.23	28.04.23	28.04.23
«Реконструкция цеха №417 под размещение испытательного центра расположенного по адресу: Московская область, г. Мытищи, ул. Колосова, д. 1 (1-й этап)»					
Смотровая канава Кс2 между осями 3-11 / И2-И3					
АО "ИПРОМАШПРОМ" АСО					