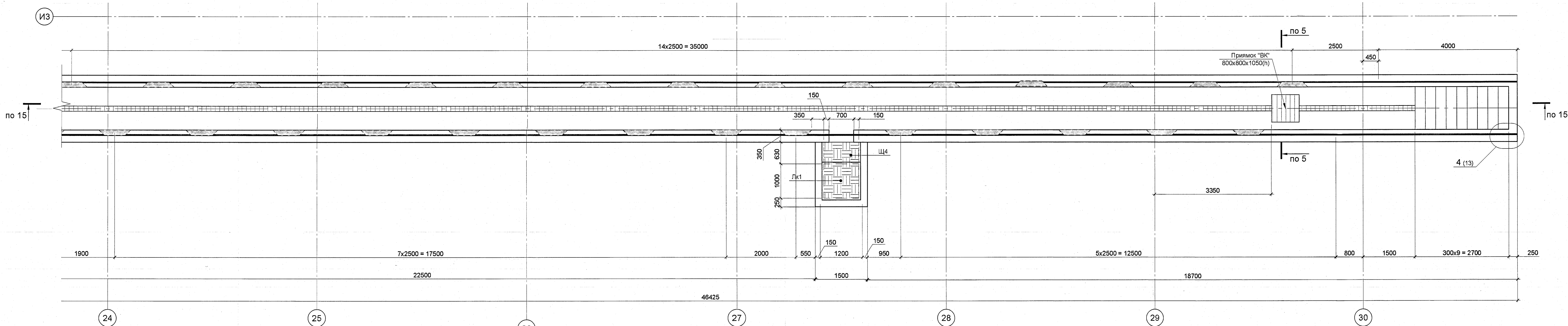


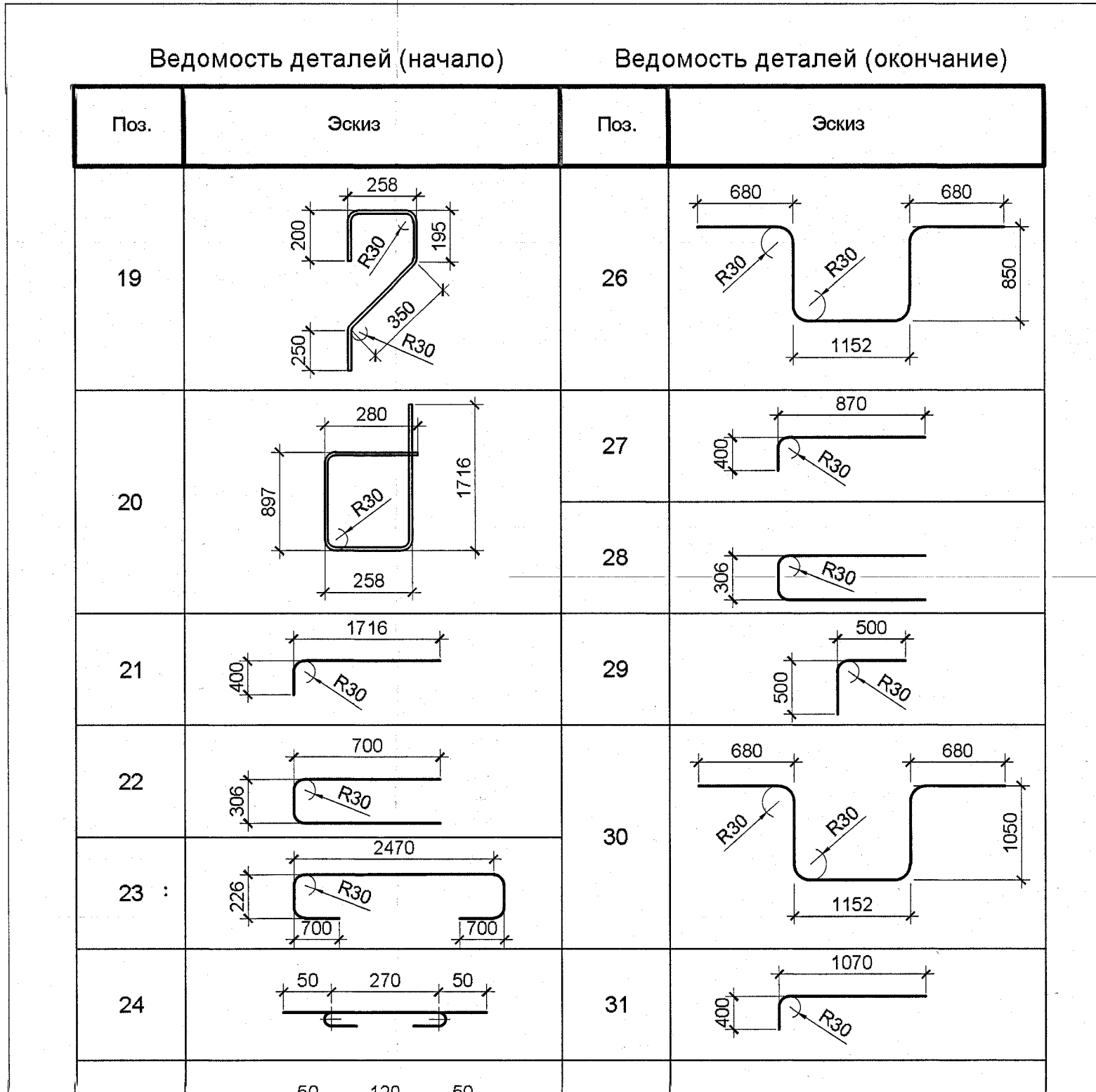


Спецификация элементов смотровой канавы Кс2 между осями 13-31 (начало)

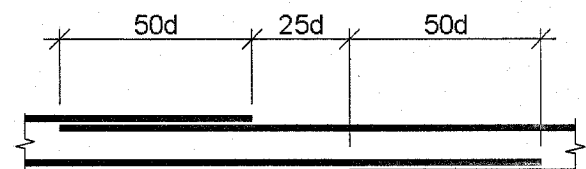
| Марка поз. | Обозначение           | Наименование                                                               | Кол. шт. | Масса ед. кг  | Прим.              |
|------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------|---------------|--------------------|
| ЗД-2       | Лист 20               | Закладная деталь ЗД-2                                                      | 282      | 10,26         |                    |
| ЗД-4       | Лист 20               | Закладная деталь ЗД-4                                                      | 1        | 10,04         |                    |
| Зт2        | ГОСТ 10704-91         | Труба Ø40x3, L <sub>общ.</sub> = 310,0м.п.                                 | -        | 2,74 кг/м     | закладная трубка   |
| Лк1        |                       | Листок наполненный на газовых амортизаторах, посадочный размер 1000х1000мм | 3        |               |                    |
| Нс1        | ЗАО "ФИРМА "СОЛИД"    | Настил СП 850х850 (34х38/30х2, Zп), тип В                                  | 1        |               | или аналог         |
|            | ГОСТ 34028-2016       | Ø20А500С, L <sub>общ.</sub> = 930,0м.п.                                    | -        | 2,466 кг/м.п. |                    |
|            | ГОСТ 34028-2016       | Ø12А500С, L <sub>общ.</sub> = 9100,0м.п.                                   | -        | 0,888 кг/м.п. |                    |
|            | ГОСТ 34028-2016       | Ø8А240, L <sub>общ.</sub> = 250,0м.п.                                      | -        | 0,395 кг/м.п. |                    |
|            | ГОСТ 34028-2016       | Ø10А240, L <sub>общ.</sub> = 430,0м.п.                                     | -        | 0,517 кг/м.п. | фиксаторы арматуры |
| 19         | ГОСТ 34028-2016       | Ø12А500С, L = 1253                                                         | 316      | 1,11          |                    |
| 20         | ГОСТ 34028-2016       | Ø12А500С, L = 3151                                                         | 553      | 2,8           |                    |
| 21         | ГОСТ 34028-2016       | Ø12А500С, L = 2116                                                         | 1426     | 1,88          |                    |
| 4          | ГОСТ 34028-2016       | Ø12А500С, L = 1650                                                         | 11       | 1,47          |                    |
| 5          | ГОСТ 34028-2016       | Ø12А500С, L = 2319                                                         | 14       | 2,06          |                    |
| 6          | ГОСТ 34028-2016       | Ø12А500С, L = 1158                                                         | 7        | 1,03          |                    |
| 7          | ГОСТ 34028-2016       | Ø12А500С, L = 1206                                                         | 18       | 1,07          |                    |
| 22         | ГОСТ 34028-2016       | Ø12А500С, L = 1706                                                         | 60       | 1,51          |                    |
| 23         | ГОСТ 34028-2016       | Ø12А500С, L = 4322                                                         | 516      | 3,84          |                    |
| 24         | ГОСТ 34028-2016       | Ø8А240, L = 370                                                            | 1188     | 0,15          |                    |
| 11         | ГОСТ 34028-2016       | Ø8А240, L = 338                                                            | 1035     | 0,134         |                    |
| 25         | ГОСТ 34028-2016       | Ø8А240, L = 220                                                            | 632      | 0,09          |                    |
| 30         | ГОСТ 34028-2016       | Ø12А500С, L = 4612                                                         | 14       | 4,1           |                    |
| 31         | ГОСТ 34028-2016       | Ø12А500С, L = 1470                                                         | 28       | 1,31          |                    |
| 15         | ГОСТ 34028-2016       | Ø8А240, L = 238                                                            | 8        | 0,1           |                    |
| 16         | ГОСТ 34028-2016       | Ø8А240, L = 196                                                            | 12       | 0,08          |                    |
| 17         | ГОСТ 34028-2016       | Ø8А240, L = 270                                                            | 27       | 0,11          |                    |
| 18         | ГОСТ 34028-2016       | Ø12А500С, L = 2066                                                         | 316      | 1,83          |                    |
| 28         | ГОСТ 34028-2016       | Ø12А500С, L = 1258                                                         | 715      | 1,12          |                    |
|            |                       | Материалы                                                                  |          |               |                    |
|            | АКВАСТОП              | Гидрошпонка ХВН-120 (2хØ6)                                                 | 210      | м.п.          | или аналог         |
|            | АКВАСТОП              | Бентонитовый шнур ПНБ 25х15мм                                              | 1        | м.п.          | или аналог         |
|            |                       | Цементно-песчаный раствор М200                                             | 0,03     | м³            | отяжка в приямках  |
|            | ГОСТ 26633-2015       | Бетон В7,5                                                                 | 30,0     | м³            |                    |
|            | ГОСТ 26633-2015       | Бетон В25, W6, F150                                                        | 195      | м³            |                    |
|            | Техноколь             | Праймер №01 Техноколь                                                      | 700      | м²            |                    |
|            | Техноколь             | Битумно-полимерная мастика Техноколь 21 "Техномаст" в 2 слоя               | 700      | м²            |                    |
|            | АКВАСТОП              | Гидроизоляционная шпонка типа Д3С 140х50-240                               | 4        | м.п.          |                    |
|            |                       | Гидроизоляционная лента Герлен Т-1,5-80                                    | 4        | м.п.          |                    |
|            |                       | Экструзионный пенополистирол f50                                           | 3        | м²            |                    |
|            |                       | Лестница                                                                   |          |               |                    |
| ЗД-5       | серия 1.400-15, вып.0 | Закладная деталь МН 553, L <sub>общ.</sub> = 11,5м.п.                      | -        | 4,1 кг/м.п.   |                    |
|            |                       | Материалы                                                                  |          |               |                    |
|            | ГОСТ 26633-2015       | Бетон В25, W6, F150                                                        | 136      | м³            |                    |

Спецификация элементов смотровой канавы Кс2 между осями 13-31 (окончание)

| Марка поз. | Обозначение       | Наименование                                                 | Кол. шт. | Масса ед. кг  | Прим.                      |
|------------|-------------------|--------------------------------------------------------------|----------|---------------|----------------------------|
|            |                   | Выходы из смотровой ямы совмещенные с приямком под "ЭМ"      | 3        |               | расход дан на один элемент |
| П6         | Лист 21           | Съемная плита П6                                             | 2        |               |                            |
| ЗД-8       | Лист 20           | Закладная деталь ЗД-8, L <sub>общ.</sub> = 4,8м.п.           | 1        | 8,58 кг/м.п.  |                            |
| Щ4         | Лист 21           | Съемный щит Щ4                                               | 1        |               |                            |
|            | ГОСТ 8509-93      | Л50х5, L <sub>общ.</sub> = 1,0м.п.                           | -        | 3,77 кг/м.п.  |                            |
|            | ГОСТ Р 57837-2017 | Двутавр 1252, L <sub>общ.</sub> = 1,0м.п.                    | -        | 10,40 кг/м.п. |                            |
|            | ГОСТ 34028-2016   | Ø20А240, L = 1300                                            | 5        | 3,21          | ходовые скобы              |
|            | ГОСТ 34028-2016   | Ø12А500С, L <sub>общ.</sub> = 195,0м.п.                      | -        | 0,888 кг/м.п. |                            |
| 5          | ГОСТ 34028-2016   | Ø12А500С, L = 2319                                           | 48       | 2,06          |                            |
| 6          | ГОСТ 34028-2016   | Ø12А500С, L = 1158                                           | 25       | 1,03          |                            |
| 7          | ГОСТ 34028-2016   | Ø12А500С, L = 1206                                           | 32       | 1,07          |                            |
| 11         | ГОСТ 34028-2016   | Ø8А240, L = 338                                              | 20       | 0,134         |                            |
| 17         | ГОСТ 34028-2016   | Ø8А240, L = 270                                              | 48       | 0,11          |                            |
| 29         | ГОСТ 34028-2016   | Ø12А500С, L = 1000                                           | 8        | 1,03          |                            |
|            |                   | Материалы                                                    |          |               |                            |
|            | АКВАСТОП          | Гидрошпонка ХВН-120 (2хØ6)                                   | 5        | м.п.          | или аналог                 |
|            | ГОСТ 26633-2015   | Бетон В25, W6, F150                                          | 4        | м³            |                            |
|            | ГОСТ 26633-2015   | Бетон В7,5                                                   | 0,5      | м³            |                            |
|            | Техноколь         | Праймер №01 Техноколь                                        | 17       | м²            |                            |
|            | Техноколь         | Битумно-полимерная мастика Техноколь 21 "Техномаст" в 2 слоя | 17       | м²            |                            |
|            |                   | Выходы из смотровой ямы                                      | 1        |               | расход дан на один элемент |
| Щ4         | Лист 21           | Съемный щит Щ3                                               | 1        |               |                            |
|            | ГОСТ 8509-93      | Л50х5, L <sub>общ.</sub> = 1,0м.п.                           | -        | 3,77 кг/м.п.  |                            |
|            | ГОСТ Р 57837-2017 | Двутавр 1252, L <sub>общ.</sub> = 1,0м.п.                    | -        | 10,40 кг/м.п. |                            |
|            | ГОСТ 34028-2016   | Ø20А240, L = 1300                                            | 5        | 3,21          | ходовые скобы              |
|            | ГОСТ 34028-2016   | Ø12А500С, L <sub>общ.</sub> = 140,0м.п.                      | -        | 0,888 кг/м.п. |                            |
| 5          | ГОСТ 34028-2016   | Ø12А500С, L = 2319                                           | 48       | 2,06          |                            |
| 6          | ГОСТ 34028-2016   | Ø12А500С, L = 1158                                           | 25       | 1,03          |                            |
| 7          | ГОСТ 34028-2016   | Ø12А500С, L = 1206                                           | 32       | 1,07          |                            |
| 11         | ГОСТ 34028-2016   | Ø8А240, L = 338                                              | 20       | 0,134         |                            |
| 17         | ГОСТ 34028-2016   | Ø8А240, L = 270                                              | 48       | 0,11          |                            |
|            |                   | Материалы                                                    |          |               |                            |
|            | АКВАСТОП          | Гидрошпонка ХВН-120 (2хØ6)                                   | 5        | м.п.          | или аналог                 |
|            | ГОСТ 26633-2015   | Бетон В25, W6, F150                                          | 3        | м³            |                            |
|            | ГОСТ 26633-2015   | Бетон В7,5                                                   | 0,4      | м³            |                            |
|            | Техноколь         | Праймер №01 Техноколь                                        | 14,1     | м²            |                            |
|            | Техноколь         | Битумно-полимерная мастика Техноколь 21 "Техномаст" в 2 слоя | 14,1     | м²            |                            |



Принципиальная схема стыковки арматуры плиты пола внахлестку



- Общие указания см. л.1 "Общие данные".
- Верхнюю поверхность бетонной подготовки и поверхности ж/б конструкций, соприкасающиеся с грунтом, обработать битумно полимерной мастикой ТЕХНОКОЛЬ 21 "ТЕХНОМАСТ" в 2 слоя по праймеру №01 Техноколь.
- Для внутренних поверхностей стен и ступеней смотровых канав обеспечить класс бетонной поверхности А4 в соответствии с приложением Х СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Защитный слой бетона рабочей арматуры должен составлять не менее 30мм.
- Расстояние от торцов стержней арматуры до опалубки принять равным не менее 25мм.
- Крестообразные соединения арматуры выполнять двойной вязальной проволокой d=0,8-1,0мм по ГОСТ 3282-74.5.
- Стыкуемые стержни внахлестку должны выполняться согласно схеме на данном листе.
- Количество погонных метров арматуры в спецификации рассчитаны с учетом перехлеста путем умножения на коэффициенты:
  - Ø12 - 1,05;
  - Ø20 - 1,09.
- Закладные трубки Зт2 заложить до бетонирования смотровых канав. Смотреть совместно с комплектом 1727-1/9-52-ЭМ1.1.
- Размеры со знаком "" - уточняются по месту.
- Трубы "БК" заводимые в приямки смотровых канав обернуть герметизирующим бентонитовым профилем АКВАСТОП типа ПНБ 25х15мм. Установку набухающего профиля производить непосредственно перед бетонированием.
- Минимальное расстояние в свету между стержнями арматуры должно быть не менее наибольшего диаметра стержня и не менее 30мм.
- Размеры пнутых элементов даны по внешней грани.
- Данный лист см. совместно с листами 10, 11, 13, 14.

ПОДЛИННИК  
В АО "ИПРОМАШПРОМ"

|                                                                                                                                                         |          |      |          |       |        |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------|----------|-------|--------|
| 1727-1/9-52-ЮК1                                                                                                                                         |          |      |          |       |        |
| АО «МЕТРОГАВНОМАШ»                                                                                                                                      |          |      |          |       |        |
| Изм.                                                                                                                                                    | Кол. чл. | Лист | № док.   | Довл. | Дата   |
| Разработал                                                                                                                                              | Симонова | Лш   | 28.04.23 |       |        |
| Проверил                                                                                                                                                | Степанов | Лш   | 28.04.23 |       |        |
| Гл. спец.                                                                                                                                               | Симонова | Лш   | 28.04.23 |       |        |
| «Реконструкция цеха №417 под размещение испытательного центра расположенного по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колодезная, 4а (1 -й этаж) |          |      |          |       |        |
| Студия                                                                                                                                                  |          |      |          | Лист  | Листов |
| Р                                                                                                                                                       |          |      |          | 12    |        |
| Н. контр.                                                                                                                                               | Степанов | Лш   | 28.04.23 |       |        |
| Рук. АСО                                                                                                                                                | Степанов | Лш   | 28.04.23 |       |        |
| Смотровая канава Кс2 между осями 24-30 / И2-И3                                                                                                          |          |      |          |       |        |
| АО "ИПРОМАШПРОМ" АСО                                                                                                                                    |          |      |          |       |        |