

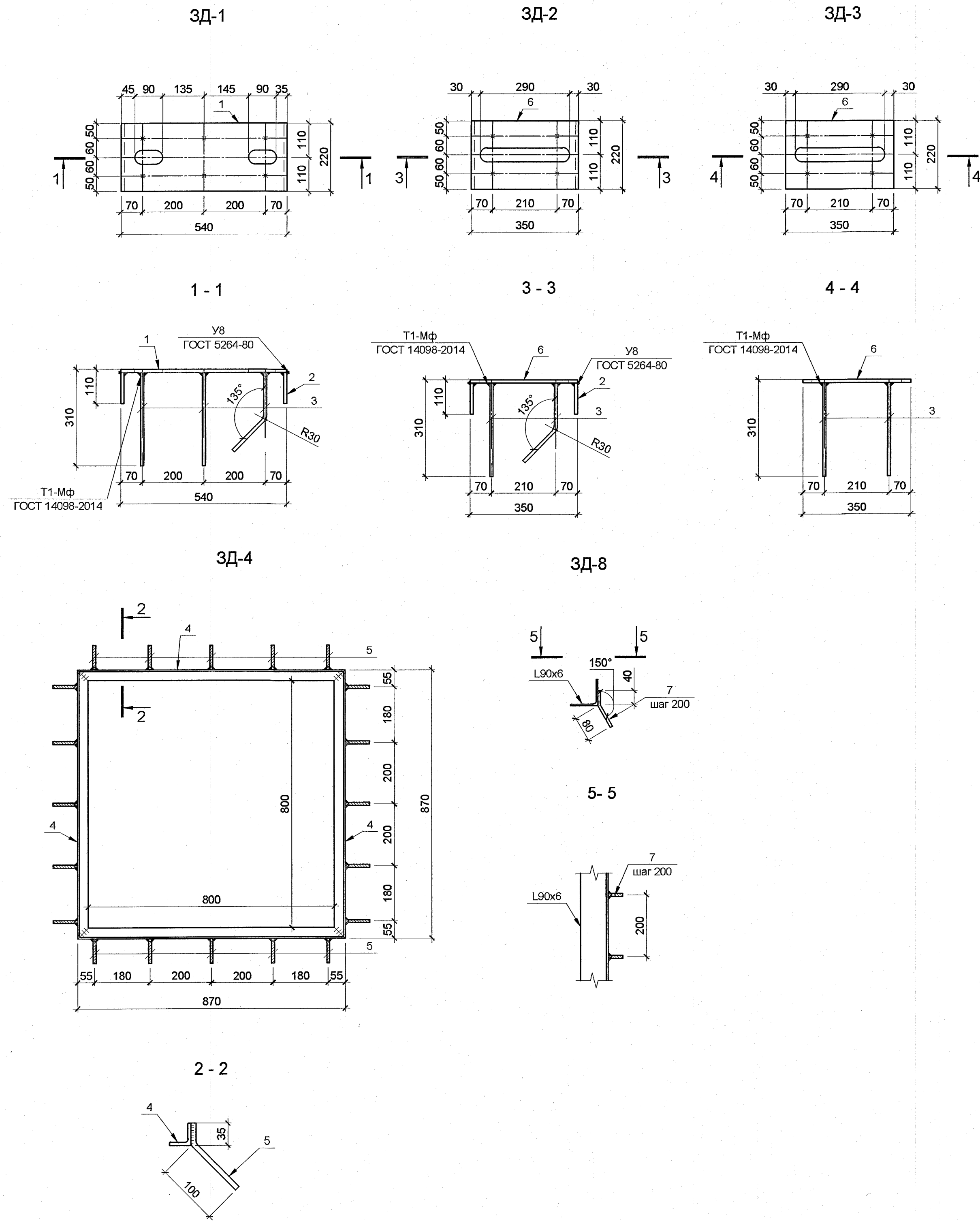
Согласовано:

Изм. № инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2023.001 20



| Спецификация элементов к данному листу |                 |                         |         |              |                |
|----------------------------------------|-----------------|-------------------------|---------|--------------|----------------|
| Марка поз.                             | Обозначение     | Наименование            | Кол. шт | Масса ед. кг | Прим.          |
|                                        |                 | Закладная деталь 3Д-1   |         | 13,92        |                |
| 1                                      | ГОСТ 19903-2015 | -10x220x540             | 1       | 9,32         |                |
| 2                                      | ГОСТ 19903-2015 | -10x100x220             | 2       | 1,73         |                |
| 3                                      | ГОСТ 34028-2016 | Ø10A500С, L = 300       | 6       | 0,19         |                |
|                                        |                 | Закладная деталь 3Д-2   |         | 10,26        |                |
| 6                                      | ГОСТ 19903-2015 | -10x220x350             | 1       | 6,04         |                |
| 2                                      | ГОСТ 19903-2015 | -10x100x220             | 2       | 1,73         |                |
| 3                                      | ГОСТ 34028-2016 | Ø10A500С, L = 300       | 4       | 6,80         |                |
|                                        |                 | Закладная деталь 3Д-3   |         | 10,26        |                |
| 6                                      | ГОСТ 19903-2015 | -10x220x350             | 1       | 6,04         |                |
| 3                                      | ГОСТ 34028-2016 | Ø10A500С, L = 300       | 4       | 0,19         |                |
|                                        |                 | Закладная деталь 3Д-4   |         | 10,04        |                |
| 4                                      | ГОСТ 8509-93    | L35x5, Lобщ. = 3,48м.п. | -       | 2,58         | кг/м.п.        |
| 5                                      | ГОСТ 34028-2016 | Ø8A500С, L = 135        | 20      | 0,053        |                |
|                                        |                 | Закладная деталь 3Д-8   |         | 8,58         | расходна 1м.п. |
| 4                                      | ГОСТ 8509-93    | L90x6, Lобщ. = 1,0м.п.  | -       | 8,33         | кг/м.п.        |
| 5                                      | ГОСТ 34028-2016 | Ø8A500С, L = 120        | 5       | 0,05         |                |

- Общие указания см. л.1 "Общие данные".
- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Закладные детали окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за 2 раза по слою грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-87).

ПОДЛИННИК  
В АО "ИПРОМАШПРОМ"

|                                                                                                                                                          |           |      |          |                      |      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------|----------|----------------------|------|
| 1727-1/9-52-АС1                                                                                                                                          |           |      |          |                      |      |
| АО «МЕТРОВАГОНМАШ»                                                                                                                                       |           |      |          |                      |      |
| Изм.                                                                                                                                                     | Кол. уч.  | Лист | № док.   | Додп.                | Дата |
| Разработал                                                                                                                                               | Симонова  | Им   | 26.04.23 |                      |      |
| Проверил                                                                                                                                                 | Степанов  | Им   | 26.04.23 |                      |      |
| Гл. спец.                                                                                                                                                | Симонова  | Им   | 26.04.23 |                      |      |
| Н. контр.                                                                                                                                                | Степанова | Им   | 26.04.23 |                      |      |
| Рук. АСО                                                                                                                                                 | Степанов  | Им   | 26.04.23 |                      |      |
| «Реконструкция цеха №417 под размещение испытательного центра» расположенного по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4» (1 - й этап) |           |      |          | Стадия               | Лист |
|                                                                                                                                                          |           |      |          | Р                    | 20   |
| Закладные детали 3Д-1...3Д-4, 3Д-8                                                                                                                       |           |      |          | АО "ИПРОМАШПРОМ" АСО |      |