

Спецификация элементов к данному листу

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед. кг	Прим.
		Фундамент Ф1 под рельсовые пути			объемы даны на всю длину
ЗД-3	Лист 20	Закладная деталь ЗД-3	152	6,8	
	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500C, L = 4650,0м.п.	-	0,888 кг/м.п.	
5	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500C, L = 1900	280	1,69	
6	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500C, L = 388	350	0,15	
	ГОСТ 6727-80	Сетка Ø5Вр1-100х100, Sобщ. = 75,0	-	2,9 кг/м.п.	
	ГОСТ 8509-93	L75х75х5, Lобщ. = 56,0м.п.	-	4,79 кг/м.п.	
	ГОСТ 8510-86	L75х50х5, Lобщ. = 56,0м.п.	-	4,79 кг/м.п.	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150	45	м³	на фундамент
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150	24	м³	для заливки
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	12,5	м³	
	Технониколь	Праймер №01 Технониколь	191	м²	или аналог
	Технониколь	Битумно-полимерная мастика Технониколь 21 "Техномаст" в 2 слоя	191	м²	или аналог
		Прямки Пр1 / Пр1а	6 / 2		расход на один элемент
ЗД-7	серия 1.400-15, вып.0	Закладная деталь МН555, Lобщ. = 3,8м.п.	-	5,3 кг/м.п.	только для Пр1а
ЗД-8	Лист 20	Закладная деталь ЗД-8, Lобщ. = 3,8м.п.	-	8,58 кг/м.п.	только для Пр1
П1	Лист 21	Съемная плита П1	1		только для Пр1
Щ1	Лист 21	Съемная плита Щ1	1	216,0	только для Пр1а
	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500C, Lобщ. = 66,0м.п.	-	0,888 кг/м.п.	
4	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500C, L = 1000	20	0,888	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150	0,75	м³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	0,17	м³	
	Технониколь	Праймер №01 Технониколь	6	м²	или аналог
	Технониколь	Битумно-полимерная мастика Технониколь 21 "Техномаст" в 2 слоя	6	м²	или аналог
	АКВАСТОП	Бентонитовый шнур ПНБ 25х15мм	1	м.п.	или аналог
	КТрон	КТрон-3 Л400	0,07	м³	или аналог
		Прямки Пр2	3		расход на один элемент
ЗД-8	Лист 20	Закладная деталь ЗД-8, Lобщ. = 3,8м.п.	-	8,58 кг/м.п.	
П2	Лист 21	Съемная плита П2	1		
	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500C, Lобщ. = 75,0м.п.	-	0,888 кг/м.п.	
4	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500C, L = 1000	20	0,888	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150	0,85	м³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	0,15	м³	
	Технониколь	Праймер №01 Технониколь	6,8	м²	или аналог
	Технониколь	Битумно-полимерная мастика Технониколь 21 "Техномаст" в 2 слоя	6,8	м²	или аналог
	АКВАСТОП	Бентонитовый шнур ПНБ 25х15мм	1	м.п.	или аналог
	КТрон	КТрон-3 Л400	0,07	м³	или аналог
		Прямки Пр3	8		расход на один элемент
ЗД-8	Лист 20	Закладная деталь ЗД-8, Lобщ. = 4,4м.п.	-	8,58 кг/м.п.	
П3	Лист 21	Съемная плита П3	1		
	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500C, Lобщ. = 100,0м.п.	-	0,888 кг/м.п.	
4	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500C, L = 1000	20	0,888	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150	1,10	м³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	0,25	м³	
	Технониколь	Праймер №01 Технониколь	8,5	м²	или аналог
	Технониколь	Битумно-полимерная мастика Технониколь 21 "Техномаст" в 2 слоя	8,5	м²	или аналог
	АКВАСТОП	Бентонитовый шнур ПНБ 25х15мм	1	м.п.	или аналог
	КТрон	КТрон-3 Л400	0,07	м³	или аналог
		Прямки Пр4	18		расход на один элемент
ЗД-8	Лист 20	Закладная деталь ЗД-8, Lобщ. = 6,6м.п.	-	8,58 кг/м.п.	
П4	Лист 21	Съемная плита П4	2		
П5	Лист 21	Съемная плита П5	1		
	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500C, Lобщ. = 140,0м.п.	-	0,888 кг/м.п.	
4	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500C, L = 1000	20	0,888	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150	1,50	м³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	0,40	м³	
	Технониколь	Праймер №01 Технониколь	13,0	м²	или аналог
	Технониколь	Битумно-полимерная мастика Технониколь 21 "Техномаст" в 2 слоя	13,0	м²	или аналог
	АКВАСТОП	Бентонитовый шнур ПНБ 25х15мм	1	м.п.	или аналог
	КТрон	КТрон-3 Л400	0,07	м³	или аналог

ПОДЛИННИК
В АО "ИПРОМАШПРОМ"

1727-1/9-52-ЖК1					
АО «МЕТРОВАГОНМАШ»					
Изм.	Кол. ут.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Симонова	26.04.23			
Проверил	Степанов	26.04.23			
Гл. спец.	Симонова	26.04.23			
Н. контр.	Степанова	26.04.23			
Рук. АСО	Степанов	26.04.23			
«Реконструкция цеха №417 под размещение испытательного центра» расположенного по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колосова, 4» (1-й этаж)				Стадия	Лист
Разрезы 6 - 6, 14 - 14 к листам 2...4. Узлы 1...3				Р	5
				АО "ИПРОМАШПРОМ" АСО	

- Общие указания см. л.1 "Общие данные".
- Данный лист см. совместно с листами 2...4.
- Верхнюю поверхность бетонной подготовки и поверхности ж/б конструкций, соприкасающиеся с грунтом, обработать битумно полимерной мастикой ТЕХНОНИКОЛЬ 21 "ТЕХНОМАСТ" в 2 слоя по праймеру №01 Технониколь.
- Железобетонную плиту пола и бетонную подготовку под нее выполнять только после вывода труб "ВК", "ВС" и "ЭТО", а также закладных трубок выше отметки чистого пола.
- Закладные трубки из труб гнуть в холодном состоянии.
- Глубина заложения проектируемой плиты пола по оси И не должна превышать глубину заложения существующей плиты пола (см. разрез 12-12), являющейся основанием существующей стены из керамзитобетонных панелей.
- Размеры со знаком "mm" - уточнить по месту.

