



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед. кг	Прим.
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	30,0	м³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150	195	м³	
	Технониколь	Праймер №01 Технониколь	700	м²	
	Технониколь	Битумно-полимерная мастика Технониколь 21 "Техномаст" в 2 слоя	700	м²	
	АКВАСТОП	Гидроизоляционная шпона типа Д3С 1400х2140	4	м.п.	
		Гидроизоляционная лента Герлен Т-1.5-80	4	м.п.	
		Экструзионный пенополистирол f50	3	м²	
		<u>Пестница</u>			
ЗД-5	серия 1.400-15, вып.0	Защадная деталь МН 553, Lochц=11,5м.п.	-	4,1 кг/м.п.	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150	136	м³	
		<u>Выходы из смотровой ямы совмещенные с прямым под "ЭМ"</u>	3		расход дан на один элемент
П6	Лист 21	Съемная плита П6	2		
ЗД-6	Лист 20	Защадная деталь ЗД-6, Lochц = 4,8м.п.	-	8,58 кг/м.п.	
Щ4	Лист 21	Съемный щит Щ4	1		
	ГОСТ 8509-93	L50х5, Lochц = 1,0м.п.	-	3,77 кг/м.п.	
	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 12Б2, Lochц = 1,0м.п.	-	10,40 кг/м.п.	
	ГОСТ 34028-2016	Ø20A240, L = 1300	5	3,21 ходовые скобы	
	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500С, Lochц = 195,0м.п.	-	0,888 кг/м.п.	
5	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500С, L = 2319	48	2,06	
6	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500С, L = 1158	25	1,03	
7	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500С, L = 1206	32	1,07	
11	ГОСТ 34028-2016	Ø8A240, L = 338	20	0,134	
17	ГОСТ 34028-2016	Ø8A240, L = 270	48	0,11	
29	ГОСТ 34028-2016	Ø12A500С, L = 1000	8	1,03	
		<u>Материалы</u>			
	АКВАСТОП	Гидрошпонка ХВН-120 (2х26)	5	м.п.	или аналоги
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150	4	м³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	0,5	м³	
	Технониколь	Праймер №01 Технониколь	17	м²	
	Технониколь	Битумно-полимерная мастика Технониколь 21 "Техномаст" в 2 слоя	17	м²	

Принципиальная схема
стыковки арматуры плиты пола нахлестку

50d 25d 50d

Принцип крепления
верхней арматуры к фиксатору

Ø10
шаг 1000x1000
в шахматном порядке

Ø12
ш. 200

Ø12
ш. 200

1. Общие указания см. л.1 "Общие данные".
 2. Верхнюю поверхность бетонной подготовки и поверхности ж/б конструкций, соприкасающиеся с грунтом, обработать битумно полимерной мастикой ТЕХНОНИКОПЪ 21 "ТЕХНОМАСТ" в 2 слоя по праймеру №01 Технониколь.
 3. Для внутренних поверхностей стен и ступеней смотровых канав обеспечить класс бетонной поверхности А4 в соответствии с приложением Х СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
 4. Защитный слой бетона рабочей арматуры должен составлять не менее 30мм.
 5. Расстояние от торцов стержней арматуры до опалубки принять равным не менее 25мм.
 6. Крестообразные соединения арматуры выполнять двойной вязальной проволокой $d=0,8-1,0\text{мм}$ по ГОСТ 3282-74.5.
 7. Стыкуемые стержни внахлестку должны выполняться согласно схеме на данном листе.
 8. Количество погонных метров арматуры в спецификации рассчитаны с учетом перехлеста путем умножения на коэффициенты:
 - Ø12 - 1,05;
 - Ø20 - 1,09.
 9. Закладные трубы 3т2 заложить до бетонирования смотровых канав. Смотреть совместно с комплектом 1727-1/9-52-3М1.1.
 10. Размеры со знаком *** - уточняются по месту.
 11. Трубы "БК" заводные в прямых смотровых канав обернуть герметизирующим бетонитовым профилем АКВАСТОП типа ПНБ 25х15мм. Установку набухающего профиля производить непосредственно перед бетонированием.
 12. Минимальное расстояние в свету между стержнями арматуры должно быть не менее наибольшего диаметра стержня и не менее 30мм.
 13. Размеры гнутых элементов даны по внешней грани.
 14. Данный лист см. совместно с листами 6, 7, 9, 13, 14.
- ПОДЛИННИК
В АО "ИПРОМАШПРОМ"**

						1727-1/9-52-KK1					
						АО «МЕТРОВАГОНМАШ»					
Изм.	Кол. ун.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Стадия	Лист	Листов
Разработал	Симонова	Евг.			26.04.23	«Прекращение действия №47 по разграничению эксплуатационного центра с расположенным на территории Московской области, г.о. Мытищи, ул. Коломенская, д. 1 - II этаж»			Р	6	
Проверил	Степанов	Александр			26.04.23						
Гл. спец.	Симонова	Евг.			26.04.23						
N_контр.	Степанова	Ольга			26.04.23	Смотреть канаву Кс1 между осями 16-23 / И1-И2. Разрез 15-15			АО «ИНПРОМАШПРОМ» АСО		
Rvk.AAO	Степанов	Александр			26.04.23						