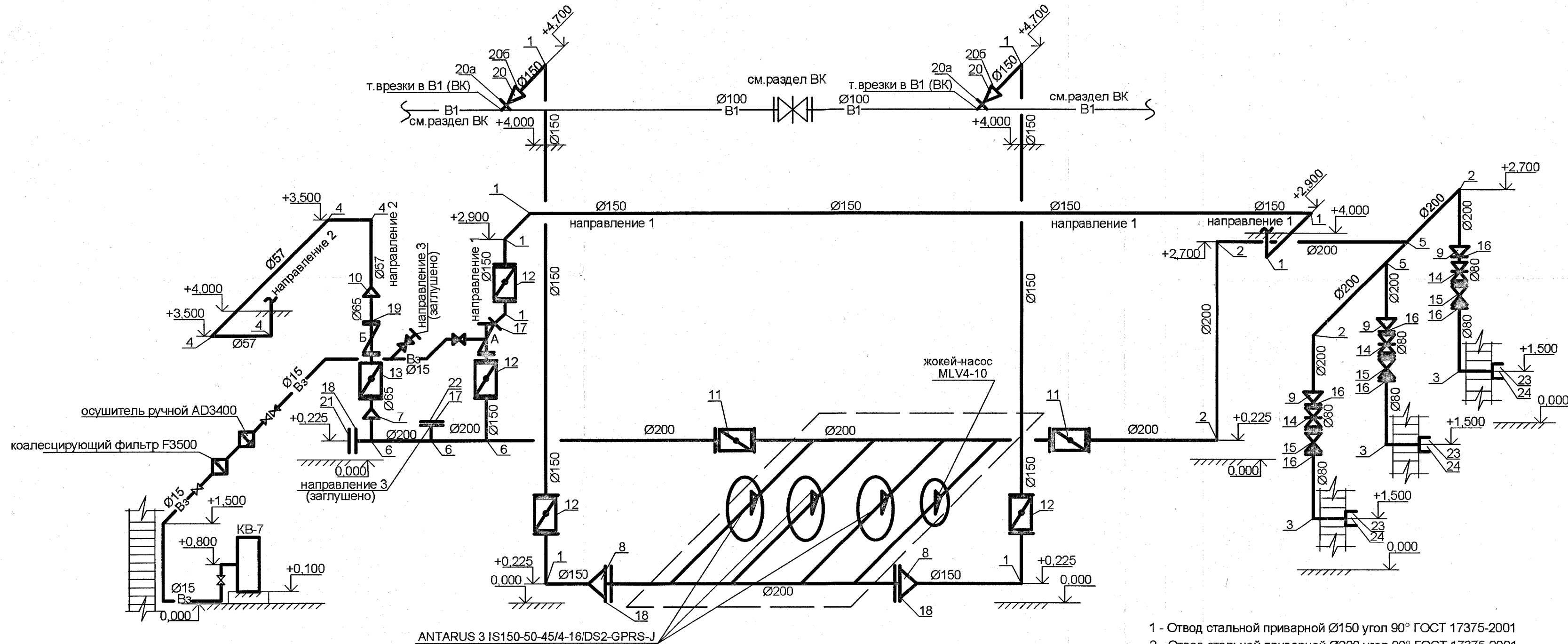


Схема насосной станции ПТ



- 1 - Отвод стальной приварной Ø150 угол 90° ГОСТ 17375-2001
2 - Отвод стальной приварной Ø200 угол 90° ГОСТ 17375-2001
3 - Отвод стальной приварной Ø80 угол 90° ГОСТ 17375-2001
4 - Отвод стальной приварной Ø57 угол 90° ГОСТ 17375-2001
5 - Тройник равнопроходной ст. приварной 200x200 ГОСТ 17376-2001
6 - Тройник ст. приварной 200x150 ГОСТ 17376-2001
7 - Переход стальной приварной 150x65 ГОСТ 17378-2001
8 - Переход ст. приварной эксцентрич-й 200x150 ГОСТ 17378-2001
9 - Переход ст. приварной 200x89 ГОСТ 17378-2001
10 - Переход ст. приварной 65x57 ГОСТ 17378-2001
11 - ЗТ 200/1,6(Р)-Ф.УЗ.1 "АМК-200v1" DN200 PN16 с комплектом фланцев
12 - ЗТ 150/1,6(Р)-Ф.УЗ.1 "АМК-150v1" DN150 PN16 с комплектом фланцев Ø150
13 - ЗТ 65/1,6(Р)-Ф.УЗ.1 "АК-65v1" DN65 PN16 с комплектом фланцев Ø65
14 - Задвижка DN80 PN16
15 - Обратный клапан DN80 PN16
16 - Фланец приварной DN80 PN16
17 - Фланец приварной DN150 PN16
18 - Фланец приварной DN200 PN16
19 - Фланец приварной DN65 PN16
20 - Переход под муфту ПМ11 150x100
20а - Жесткая муфта МЖ02 Ду100
21 - Заглушка фланцевая DN200 PN16
22 - Заглушка фланцевая DN150 PN16
23 - ГМ-80 - головка муфтовая
24 - ГЗ-80 - головка - заглушка
А - Узел управления "Спринт"
УУ-С150/1,6Вз(Э220)-ВФ.О4-"Спринт-150"
Б - Узел управления спринклерный
водозаполненный "Шалтан"
УУ-С65/1,6В-ВФ.О4-"Шалтан"

ПОДЛИННИК
В АО "ИПРОМАШПРОМ"

						1727-1/9-52-ПТ			
						АО "МЕТРОВАГОНМАШ"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	«Реконструкция цеха № 417 под размещение испытательного центра» расположенного по адресу: Московская область, г.о. Мытищи, ул. Колонцова, 4» (1-й этап)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Беспрозванный						Р	10	
Проверил	Цыганкова								
Н. контр.	Карпузкина								
Рук. СТО	Юров								
						Схема насосной станции ПТ			
						АО «ИПРОМАШПРОМ» СТО			