



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.СЦ18.В.00622/21

Серия RU № 0338836



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Федерального государственного бюджетного учреждения "Всероссийский научно-исследовательский институт труда" Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 105043, Россия, г. Москва, ул. 4-ая Парковая, д. 29. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10СЦ18, 26.09.2016. Телефон: +7(499)164-96-59. Адрес электронной почты: certificat@vcot.info

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Высота-М»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 125424, Россия, г. Москва, Волоколамское шоссе, дом 73, помещение I, ком. 27-36, оф. 707, этаж технический. ОГРН: 1147746016021. Телефон: +7(495)9981315. Адрес электронной почты: info@high-safety.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Высота-М»
Место нахождения (адрес юридического лица): 125424, Россия, г. Москва, Волоколамское шоссе, дом 73, помещение I, ком. 27-36, оф. 707, этаж технический. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141800, Россия, Московская область, г. Дмитров, ул. Профессиональная, д. 169.

ПРОДУКЦИЯ Средства индивидуальной защиты от падения с высоты товарного знака HIGH SAFETY. Анкерные устройства типа А: опора Г-образная концевая, арт. RC8E; опора Г-образная промежуточная, арт. RC8I (с максимально допустимым одновременным числом пользователей – не более двух).
Продукция изготавливается в соответствии с ТУ 28.22.18-006-26937632-2017.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8428909000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического Регламента Таможенного Союза 019/2011
"О безопасности средств индивидуальной защиты"

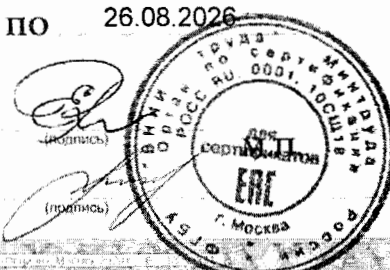
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний:
№ 21-07-15/ЗТР-ИКБС от 15.07.2021, выдан ИЛ ИКБС МГСУ, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21АИ09.
Акт о результатах анализа состояния производства № ТР ТС-19/21 от 11.08.2021.
Схема сертификации: 1С

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ EN/TS 16415-2015 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Анкерные устройства для использования более чем одним человеком одновременно. Общие технические требования. Методы испытаний», п. 4.1, 4.2.1. Срок службы (годности), условия и срок хранения продукции, а также условия применения - в соответствии с эксплуатационной документацией.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.08.2021
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 26.08.2026

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Рыбакова Елена Вячеславовна
(Ф.И.О.)Шовикова Анастасия Владимировна
(Ф.И.О.)ТЕХНИЧЕСКИЙ
АРХИВ

1727-1/9-52-TX1.П1

АО «ИПРОМАШПРОМ»

2023.43
54
25 мая 2024

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.CC18.B.01000

Серия RU № 0291645

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации средств индивидуальной защиты ФГБУ "Всероссийский научно-исследовательский институт труда" Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 105043, г. Москва, ул. 4-ая Парковая, д. 29. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10CЦ18. 26.09.2016. Телефон: +7(499)164-96-59. Факс: +7(499)164-97-54. Адрес электронной почты: certificat@vcot.info

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Высота-М"
Место нахождения (адрес юридического лица): 123298, Россия, г. Москва, ул. Маршала Малиновского, д. 6, корп. 1, офис № 3. Адрес места осуществления деятельности: 141800, Россия, Московская область, г. Дмитров, ул. Профессиональная, д. 169. ОГРН: 1147746016021. Телефон: +7(495)998-13-15. Факс: +7(495)998-13-15. Адрес электронной почты: info@vysota-m.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Высота-М"
Место нахождения (адрес юридического лица): 123298, Россия, г. Москва, ул. Маршала Малиновского, д. 6, корп. 1, офис № 3. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141800, Россия, Московская область, г. Дмитров, ул. Профессиональная, д. 169.

ПРОДУКЦИЯ Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Анкерные устройства типа С торговой марки «High Safety», модели: GORIZONT, арт. FHL100; GALEREYA, арт. FHL200 (с максимальным одновременно используемым количеством мобильных анкерных точек не более 4 штук) (см. Приложение – бланк № 0228445). ТУ 28.22.18-003-26937632-2017. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8428909000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 019/2011 "О безопасности средств индивидуальной защиты"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколы испытаний: № СИЗ ТС/010617/1, № СИЗ ТС/010617/2 от 01.06.2017 г., выданы ИЦ ТОО "КАЗЭКСПОАУДИТ", аттестат аккредитации № KZ.И.02.0360 до 15.05.2019 г. Акт о результатах анализа состояния производства от 14.03.2017 г. Схема сертификации: 1С.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ п. 4.3.3.2, 4.3.3.3, 4.3.3.4 СТБ EN 795-2009 "Защита от падения с высоты. Устройства крепёжные. Технические требования и методы испытаний"; п. 4.2.4 ГОСТ EN/TS 16415-2015 "Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Анкерные устройства для использования более чем одним человеком одновременно. Общие технические требования. Методы испытаний". Максимальное одновременное количество пользователей - не более 4. Срок службы (годности), условия и срок хранения продукции в течение срока применения - в соответствии с эксплуатационной документацией.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 09.06.2017 ПО 08.06.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Выводитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Богданов Сергей Алексеевич
(инициалы, фамилия)

Филатова Дарья Олеговна
(инициалы, фамилия)

ТЕХНИЧЕСКИЙ
АРХИВ

1727-1/9-52-TX1.П1

2023.03 / 2023.03

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RU.CC18.B.01000

Серия RU № 0228445

Сведения по сертификату соответствия

Средства индивидуальной защиты от падения с высоты.

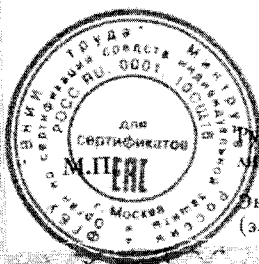
Анкерные устройства типа С торговой марки «High Safety», модель GORIZONT, арт. FHL100 в составе:

- мобильная анкерная точка, арт. FHL101;
- промежуточный структурный анкер, арт. FHL102;
- крайний структурный анкер 1 точечный, арт. FHL103;
- крайний структурный анкер 2х точечный, арт. FHL104;
- амортизирующее устройство, арт. FHL105;
- натяжитель для троса, арт. FHL106;
- промежуточный структурный анкер угловой, арт. FHL107;
- трос из нержавеющей стали диаметр 8 мм, арт. SSR001.

Средства индивидуальной защиты от падения с высоты.

Анкерные устройства типа С торговой марки «High Safety», модель GALEREYA (арт. FHL200) в составе:

- мобильная анкерная точка, арт. FHL201;
- промежуточный структурный анкер, арт. FHL202;
- ролик-натяжитель, арт. FHL203;
- амортизирующее устройство, арт. FHL205;
- натяжитель для троса, арт. FHL206;
- крайний структурный анкер, арт. FHL207;
- трос из нержавеющей стали диаметр 8 мм, арт. SSR001.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Богданов Сергей Алексеевич
(инициалы, фамилия)

Филатова Дарья Олеговна
(инициалы, фамилия)

ТЕХНИЧЕСКИЙ
АРХИВ

1727-1/9-52.TX1.П1

ОО «ИВРОМАШПРОМ»

25.14.04.2023

74

2023.49 /



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.CЩ18.B.00307/20

Серия RU № 0233427



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Федерального государственного бюджетного учреждения "Всероссийский научно-исследовательский институт труда" Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 105043, г. Москва, ул. 4-ая Парковая, д. 29. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10СЩ18, 26.09.2016. Телефон: +7(499)164-96-59. Факс: +7(499)164-97-54. Адрес электронной почты: certificat@vcot.info

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Высота-М»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 125424, Россия, Москва, Волоколамское шоссе, дом 73, помещение I, ком. 69-75, оф. 539, этаж 5. ОГРН: 1147746016021. Телефон: +7(495)9981315. Адрес электронной почты: info@high-safety.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Высота-М»
Место нахождения (адрес юридического лица): 125424, Россия, Москва, Волоколамское шоссе, дом 73, помещение I, ком. 69-75, оф. 539, этаж 5. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141800, Россия, Московская область, г. Дмитров, ул. Профессиональная, д. 169.

ПРОДУКЦИЯ Средства индивидуальной защиты от падения с высоты торговой марки HIGH SAFETY. Средства защиты втягивающего типа, модель KLÉN, арт. HS-R5 06, арт. HS-R5 12. Продукция изготавливается в соответствии с ТУ 28.22.18-015-26937632-2017. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8428909000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического Регламента Таможенного Союза 019/2011 "О безопасности средств индивидуальной защиты"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний:

№ Р СИЗ/110220/1 от 11.02.2020, выдан ИЦ ТОО «КАЗЭКСПОАУДИТ», аттестат аккредитации № KZ.T.02.0360.

Акт о результатах анализа состояния производства от 10.03.2020.

Схема сертификации: 1С

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ Р ЕН 360-2008 «Система стандартов безопасности труда.

Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Средства защиты втягивающего типа. Общие технические требования. Методы испытаний», п. 4.1 - 4.5, 4.7, 4.8. Срок службы (годности), условия и срок хранения продукции, а также условия применения - в соответствии с эксплуатационной документацией.

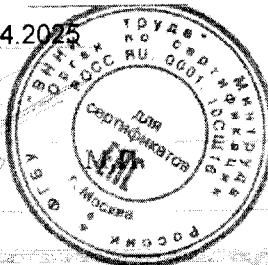
СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.04.2020

ПО 28.04.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Богданов Сергей Алексеевич (ФИО)

Егерева Татьяна Валерьевна

ТЕХНИЧЕСКИЙ
АРХИВ

2023. 43 /
W 14049073
84



Коммерческое предложение №

ООО "Вольф Групп"

Телефон 8-929-663-26-68
Почта

+7-495-518-16-13

001-IR-1

г.Чехов Симферопольское шоссе вл.9
стр.4 офис №1
info@vorota-mo.ru

КЛИЕНТ

ИпроМашПром ООО

НОМЕР СМЕТЫ

АДРЕС ОБЪЕКТА

Москва, М.О.

КЕМ ПОДГОТОВЛЕНО

Хайдукова Ирина

ТЕЛЕФОН И ПОЧТА ДЛЯ СВЯЗИ

+7 (925) 018-48-56

manager3@wolfgroup.ru

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ

по согласованию

ДАТА ПРЕДЛОЖЕНИЯ

09.03.2023

№	Наименование (товар, услуга)	Кол-во	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ	СУММА
I Воротная продукция				
1.1	Комплект секционных ворот (промышленных). Параметры проема: 4800*5200 (h) мм. Цвет фасадная часть/внутренняя часть: стандартный, RAL7016/9002 (Серый антрацит/ Бело-серый). В комплекте: панели S-гофр, торсионный блок, комплект автоматики промышленных ворот, блок калитки встроенной, подвесы для направляющей. Характеристики: ресурс пружин 25 000 циклов, привод устанавливается справа, направление открывания калитки наружу, тип монтажа ВН (при учете величины притолоки 4400 мм). Дополнительная комплектация: 2-ое остекление (прозрачное) в панели №3, в т.ч. и в калитке	8	Р515 992,21	Р4 127 937,68
II Услуги				
2.1	Монтаж ворот с автоматикой в готовый проем	8	Р23 000,00	Р184 000,00
2.2	Услуги спецтехники при монтаже ворот*	1	Р30 000,00	Р30 000,00
2.3	Транспортные услуги (Москва и Московская область)**	1	Р15 000,00	Р15 000,00
	Примечание:			
	* Спецтехнику (манипулятор) может предоставить Заказчик, тогда этот пункт расходов не			
	** Необходимо уточнить местоположения объекта (возможны доп.оплаты)			
ИТОГО (с НДС):				Р4 356 937,68

1727-1/9-52-TX1.П2

ТЕХНИЧЕСКАЯ
АРХИВ

ОО «ИПРОМАШПРОМ»

2023.03 / 94
14040023

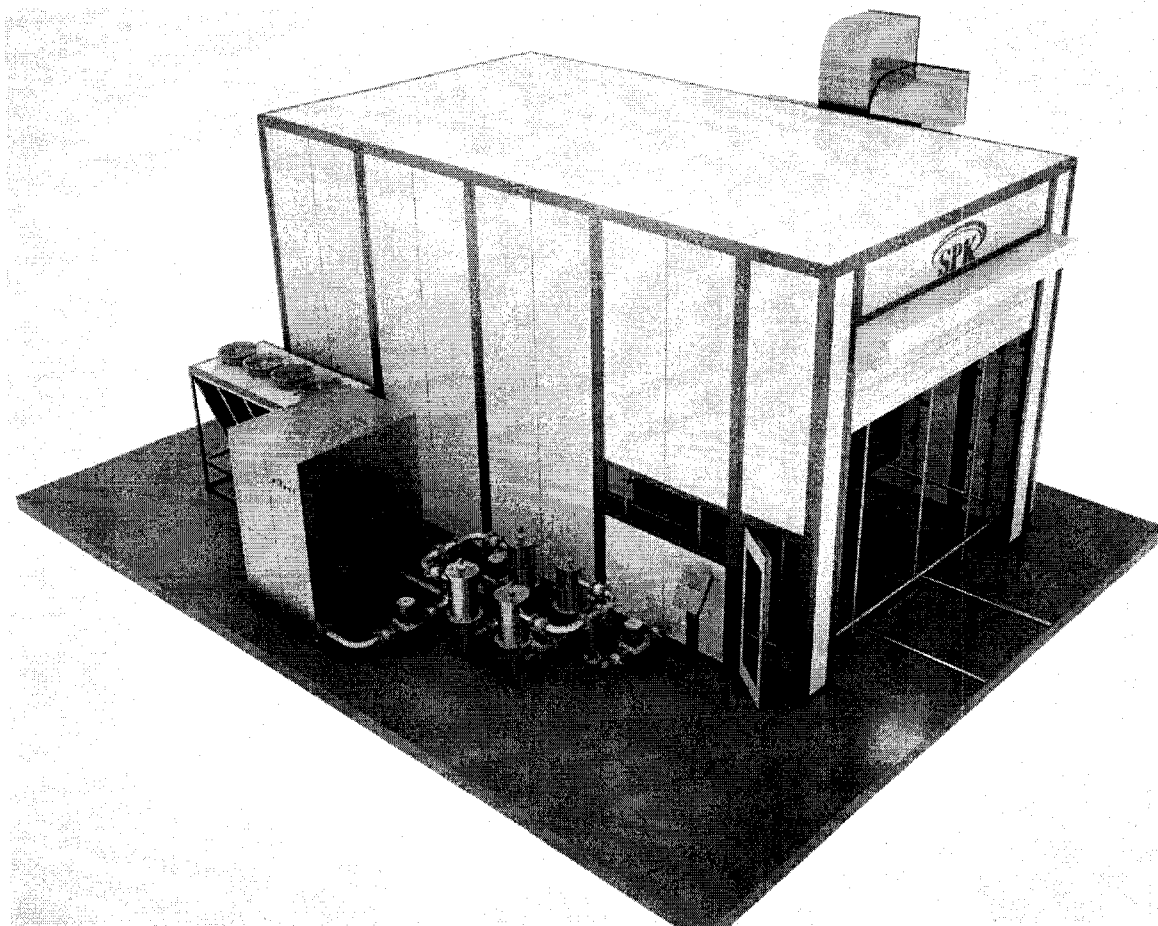


Общество с ограниченной ответственностью
«Уральская Станкопромышленная Компания»
620075, г. Екатеринбург, ул. Малышева 51,
БЦ «Высоцкий», офис 30/01

T: +7 343 351 70 54;
+7 343 345 66 65
E: info@ur-spk.ru
W: ur-spk.ru

р/с 40702810004000016615, к/с 30101810100000000906, БИК 046577906 Уральский филиал АО «Райффайзенбанк», г. Екатеринбург

КАМЕРА ДОЖДЕВАНИЯ ПРОХОДНОГО ТИПА SPK-RB-4.5.6



Для АО "Метровагонмаш".
Бланк-заказа от 22.02.2023

SPK GROUP

ПОКРАСОЧНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА

(343) 351-70-54

www.ur-spk.ru

info@ur-spk.ru

1727-1/9-52-ТХ1.ПЗ

ТЕХНИЧЕСКИЙ
АРХИВ

АО «ИПРОМАШПРОМ»

2023.03 / 104 Ж14040023

1. НАЗНАЧЕНИЕ КАМЕРЫ

Дождевальная камера проходного типа SPK-RB-4.5.6 (далее — ДК) предназначена для проведения испытаний переходов между вагонами метро, рельсовых автобусов на воздействие атмосферных осадков.

Подача поезда производится с помощью маневрового тепловоза.

Обдув испытываемого участка после дождевания производится без смены положения поезда.

Характеристики изделия	
Максимальная/минимальная габаритная ширина изделий мм	3620/2686
Максимальная/минимальная габаритная высота изделий, мм	5000/3680
Ширина перехода, максимальная, мм	1000

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Общие характеристики камеры дождевания SPK-RB-4.5.6

1.	Климатическое исполнение	УХЛ4
2.	Источник напора воды	Заводская сеть ХВС
3.	Присоединение к сети	Прямое, без дополнительных напорных устройств
4.	Механический фильтр	Перед вентилем точки подключения. Зона ответственности Заказчика
5.	Оборот воды	Не предусмотрен
6.	Сбор воды	Через систему трапов, предусматривается и обустроивается Заказчиком
7.	Удаление воды	В канализацию. Зона ответственности Заказчика

2.2. Кабина камеры

Кабина камеры представляет собой каркасную конструкцию, облицованную с боков сэндвич панелями толщиной 50 мм. Облицовка – изнутри каркаса.

Внутренние размеры камеры (ДхШхВ): 4000 x 4840 x 5500 мм.

Заполнение сэндвич панелей - пенополистирол или ПИР. Заполнение является гидрофобным, не впитывает влагу и не разбухает при попадании воды внутрь сэндвич панелей.

Стыки между сэндвич панелями уплотнены силиконовым герметиком.

Внутренняя поверхность сэндвич панелей – из нержавеющей стали. Наружная – стальная с порошковым покрытием.

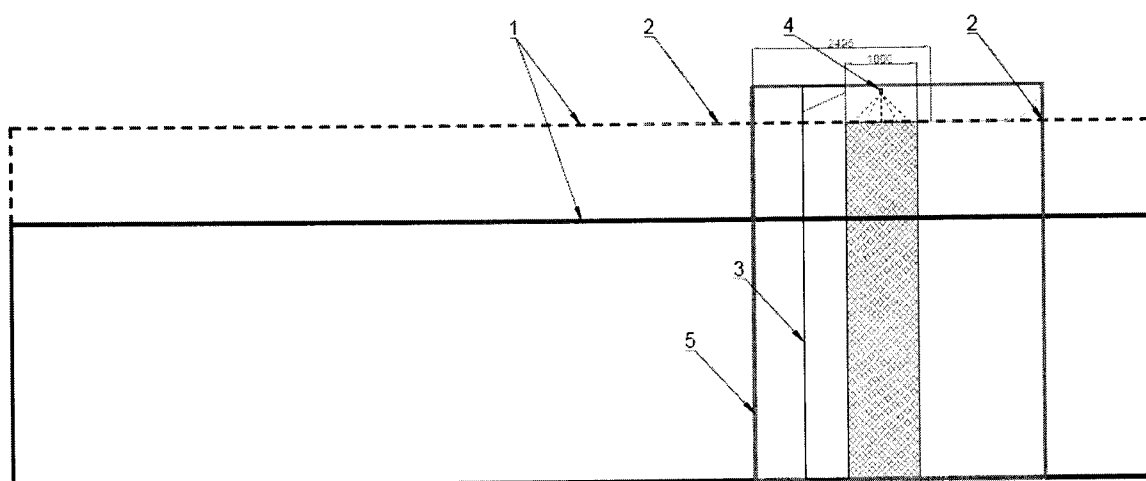
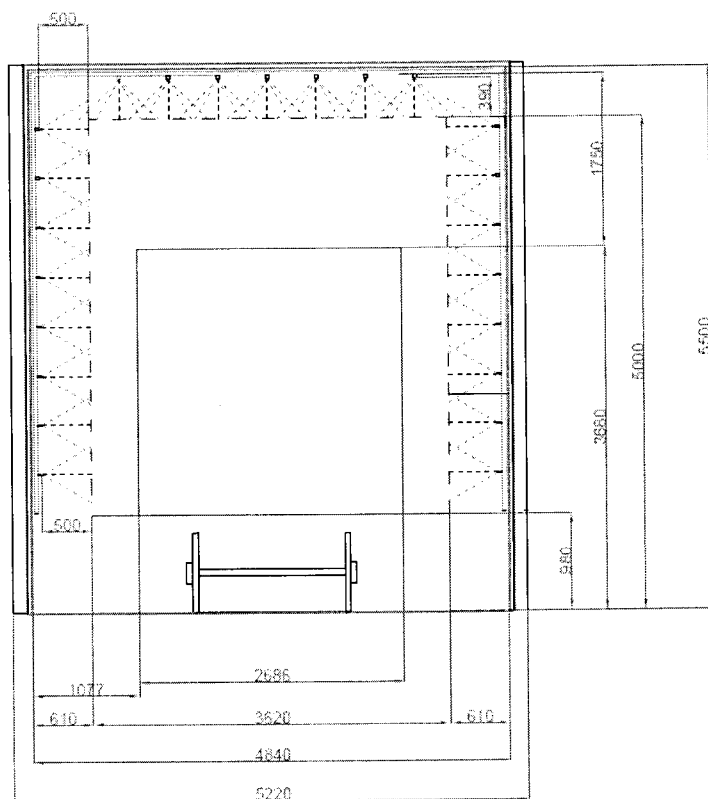
Цветовое решение по умолчанию: каркас RAL 5012 (синий), сэндвич панели (наружный слой) – RAL 9003 (белый). Цветовое решение согласовывается с Заказчиком перед заключением договора.



Общество с ограниченной ответственностью
«Уральская Станкопромышленная Компания»
620075, г. Екатеринбург, ул. Малышева 51,
БЦ «Высоцкий», офис 30/01

T: +7 343 351 70 54;
+7 343 345 66 65
E: info@ur-spk.ru
W: ur-spk.ru

р/с 40702810004000016615, к/с 3010181010000000000, БИК 046577906 Уральский филиал АО «Райффайзенбанк», г. Екатеринбург



Экспликация

1. Вагон (максимальной и минимальной высоты)
2. Ламели входных и выходных завес
3. Обдувочный короб
4. Форсунки (1 ряд)
5. Кабина камеры дождевания

Рис. 1. Размеры камеры (поперечный и продольный разрезы). Могут уточняться при проектировании

1727-1/9-52-TX1.ПЗ

ТЕХНИЧЕСКИЙ
АРХИВ 3

АО «ЕВРОМАШПРОМ»

2023.03.12

2023.03.12

2.3. Ворота

Входные и выходные ворота представляют собой комбинацию из двух групп длинных и одной группы коротких ламелей. Короткие ламели расположены над вагоном метро, длинные – сбоку, на всю высоту камеры. Ламели имеют перекрытие между собой в 100 мм, обеспечивающее отсутствие щелей между ламелями. Схема ламелей приведена на рис. 2.

Материал ламелей – влагооталкивающий (ПВХ или аналог).

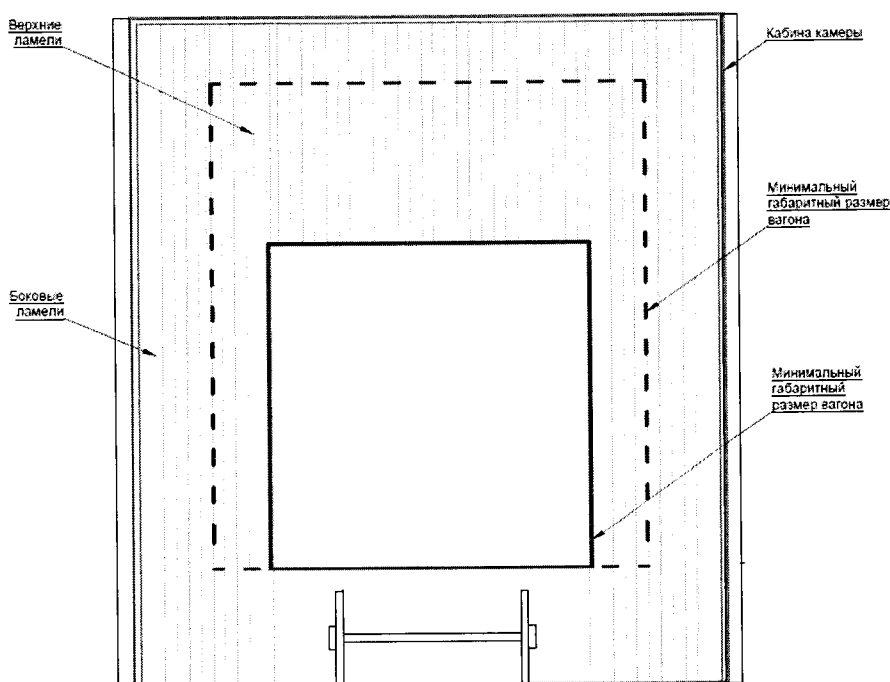


Рис. 2. Схема ворот

2.4. Компоновка и Планировка

Снаружи камеры на въездных воротах в цех расположена рамка обдува вагона от пыли, снега и пр.

Внутри камеры дождевания размещены рамка облива и рамка сушки.

Расстановка компонентов оборудования и привязка оборудования к осям цеха будет проведена Поставщиком оборудования после заключения контракта на поставку оборудования.

2.5. Позиционирование поезда

Остановка поезда осуществляется по команде составителя. Для обеспечения контроля положения состава относительно обливной рамки и своевременной подачи сигнала машинисту об остановке в боковой стене камеры сделано окно.

2023.09 / 13.11 15.10.2023



Общество с ограниченной ответственностью
«Уральская Станкопромышленная Компания»
620075, г. Екатеринбург, ул. Малышева 51,
БЦ «Высоцкий», офис 30/01

T: +7 343 351 70 54;
+7 343 345 66 65
E: info@ur-spk.ru
W: ur-spk.ru

р/с 40702810004000016615, к/с 30101810100000000906, БИК 046577906 Уральский филиал АО «Райффайзенбанк», г. Екатеринбург

Точное позиционирование зоны испытаний относительно зоны распыла (при перебеge или преждевременной остановке состава) осуществляется за счет ограниченного перемещения обливной рамки по независимым рельсам. Привод перемещения – ручной. Система оснащена тормозом.

Испытания и сушка зоны испытания производятся без изменения позиции поезда. При необходимости положение.

2.6. Контур дождевания

№ п/п	Характеристика	Значение
8.	Количество рамок облива, шт.	1
9.	Тип рамки	мобильная с собственными рельсами для совмещения с переходом)
10.	Привод мобильной рамки	Ручной
11.	Материал труб	ПВХ
12.	Количество форсунок, шт	23
13.	Тип форсунки	Полноконусная
14.	Угол распыления	90 °
15.	Материал форсунок	Нержавеющая сталь
16.	Расстояние между форсунками, мм	500
17.	Расход воды через форсунку, л/мин	1,8
18.	Суммарный расход воды, л/мин	41,4
19.	Продолжительность испытаний, мин.	5 (регулируемая)
20.	Давление на входе в рамку	Не менее 2,5 бар
21.	Старт облива	Кнопкой
22.	Останов облива	Автоматический по таймеру либо аварийный вручную

2.7. Пол и сбор стоков

Трапы для сбора стоков, а также направление стоков в систему канализации находятся в зоне ответственности Заказчика.

1727-1/9-52-TX1.ПЗ

ТЕХНИЧЕСКИЙ
АРХИВ

5

АО «ПРОМАНДРОМ»

2023.49 / 14ч 15 мин 00 с

2.8. Вентиляция и обдув

№ п/п	Характеристика	Значение
1.	Обдув	
a.	Побудитель	Центробежный вентилятор в корпусе
b.	Размещение вентилятора	Уличное на кронштейне
c.	Климатическое исполнение	У1
d.	Производительность вентилятора обдува, м3/час	8 000
e.	Внутренняя ширина контура обдува, мм	4200
f.	Внутренняя Высота контура обдува, мм	4000
g.	Скорость воздуха на выходе из контура, м/с	4
h.	Включение обдува	Автоматическое по сигналу с датчика
i.	Выключение обдува	Автоматическое по сигналу с датчика, с задержкой
2.	Сушка	
a.	Побудитель	Центробежный вентилятор в корпусе
b.	Размещение вентилятора	На крыше камеры
c.	Климатическое исполнение	УХЛ4
d.	Производительность вентилятора, м3/час	10 000
e.	Внутренняя ширина контура обдува, мм	4200
f.	Внутренняя Высота контура обдува, мм	4200
g.	Нагрев обдувочного воздуха	Без нагрева
h.	Забор воздуха для обдува	Из цеха
i.	Выход воздуха после обдува	В цех через неплотности ламельных заграждений
j.	Включение сушки	Автоматическое по окончании облива
k.	Выключение обдува	Автоматическое по таймеру

* Данные могут быть уточнены при проектировании

2.9. Система автоматики

№ п/п	Характеристика	Значение
a.	Тип автоматики	Релейная
b.	Включение облива	Ручное
c.	Выключение облива	Автоматическое, по таймеру
d.	Включение вентилятора сушки	Автоматическое, после окончания облива, с регулируемой задержкой
e.	Выключение вентилятора сушки	Автоматическое, по таймеру

В конструкции камеры предусмотрен источник слаботочного сигнала при подаче воды на форсунки для обеспечения блокировки подачи высокого напряжения на испытательную линию в процессе дождевания.



Общество с ограниченной ответственностью
«Уральская Станкопромышленная Компания»
620075, г. Екатеринбург, ул. Малышева 51,
БЦ «Высоцкий», офис 30/01

T: +7 343 351 70 54;
+7 343 345 66 65
E: info@ur-spk.ru
W: ur-spk.ru

р/с 40702810004000016615, к/с 30101810100000000906, БИК 046577906 Уральский филиал АО «Райффайзенбанк», г. Екатеринбург

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Кабина дождевальной камеры SPK-RB-4.5.6, включая

- | | |
|---|------------|
| 3.1.1. Наружный силовой каркас из металлического профиля с порошковым покрытием | - 1 компл. |
| 3.1.2. Ограждающие конструкции из сэндвич панелей с PIR наполнением, внутренний лист – из нержавеющей стали | - 1 компл. |
| 3.1.3. Полосовые завесы на торцевые проемы, ПВХ | - 2 шт. |
| 3.1.4. Светильники боковые светодиодные, 24 В | - 4 шт. |

3.2. Вентиляционное оборудование

- | | |
|---|------------|
| 3.2.1. Вентилятор обдува приточный радиальный 8000 м3/час | - 1 шт. |
| 3.2.2. Кронштейн крепления вентилятора обдува | - 1 шт. |
| 3.2.3. Рамка обдува | - 1 шт. |
| 3.2.4. Воздуховоды системы обдува | - 1 компл. |
| 3.2.5. Вентилятор сушки приточный радиальный 10000 м3/час | - 1 шт. |
| 3.2.6. Рамка обдува при сушке | - 1 шт. |

3.3. Гидравлическая система дождевальной камеры SPK-RB-4.5.6, включая

- | | |
|--|------------|
| 3.3.1. Рамка облива (трубы из ПВХ + фиттинги) на колесах | - 1 шт. |
| 3.3.2. Форсунки нержавеющие полноконусные | - 23 шт. |
| 3.3.3. ЗИП (2 дополнительные форсунки) | - 1 компл. |
| 3.3.4. Запорно-регулирующая арматура (клапаны электромагнитные, | |
| 3.3.5. Вентили /Задвижки ручные и пр. в соответствии с проектом | - 1 компл |
| 3.3.6. Трубная разводка (ПВХ) от точки подключения до рамки облива | - 1 компл |
| 3.3.7. Гибкие шланги, хомуты | - 1 компл. |

3.4. Система автоматики, включая

- | | |
|---|-----------|
| 3.4.1. Шкаф управления | - 1 шт. |
| 3.4.2. Кабельная продукция (от точки подключения) | - 1 компл |

3.5. Техническая документация, копии сертификатов.

1727-1/9-52-TX1.ПЗ

ТЕХНИЧЕСКИЙ
АРХИВ

АО «УПРОМАШПРОМ»

2023.43 / 164
15/04/2023



Общество с ограниченной ответственностью
«Уральская Станкопромышленная Компания»
620075, г. Екатеринбург, ул. Малышева 51,
БЦ «Высоцкий», офис 30/01

T: +7 343 351 70 54;
+7 343 345 66 65
E: info@ur-spk.ru
W: ur-spk.ru

р/с 40702810004000016615, к/с 30101810100000000906, БИК 046577906 Уральский филиал АО «Райффайзенбанк», г. Екатеринбург

4. КОММЕРЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

4.1. Стоимость

№ п/п	Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Цена, руб	Стоим., руб
1	Дождевальная камера SPK-RT-12.4.4	Шт.	4	7 327 870,00	29 311 480
2	монтаж	компл.	4	646 100,00	2 584 400
3	ИТОГО (в т.ч. НДС 0%):				31 895 880

Доставка входит в стоимость оборудования.

4.2. Сроки поставки

Срок изготовления Оборудования, составляет 60 (Шестьдесят) рабочих дней с момента полной оплаты авансового платежа и согласования Заказчиком Технического задания на установку оборудования и характеристик точек подключения оборудования к инженерным коммуникациям;

Срок предоставления на согласование Заказчику Технического задания на установку оборудования и характеристик точек подключения оборудования к инженерным коммуникациям составляет 15 (Пятнадцать) рабочих дней с момента полной оплаты авансового платежа и получения всех необходимых исходных данных о помещении, в котором предполагается установка поставляемого оборудования:

- Комплекты рабочей документации КМ, АС на цех в зоне установки оборудования (планы, разрезы, узлы).
- План цеха с обозначением предполагаемой зоны установки поставляемого оборудования.
- Схема расположения инженерного оборудования и инженерных коммуникаций, находящихся в зоне установки оборудования, которые не могут быть перенесены или демонтированы.
- Характеристики обрабатываемых изделий (габариты изделий, коlea (в т.ч. при использовании тележек).

Срок доставки Оборудования составляет 10 (Десять) рабочих дней с момента готовности Оборудования к отгрузке, подтверждения возможности хранения Оборудования до момента начала работ

Срок оказания услуг по монтажу Оборудования составляет 60 (Шестьдесят) рабочих дней с момента принятия строительной площадки по Акту приема-передачи, а также полной поставки.

Срок выполнения пуско-наладочных работ составляет 5 (пять) рабочих дней с момента окончания монтажных работ, а также при условии подключения всех энергоносителей, срок проведения инструктажа составляет 1 (один) рабочих дня с момента окончания пуско-наладочных работ.

По согласованию сторон и при наличии технической возможности оборудование может быть поставлено раньше указанных сроков.

4.3. Порядок оплаты

- 60% - авансовый платеж,
- 30% - после поступления оборудования на склад Заказчика,
- 10% - после завершения приемо-сдаточных испытаний.

1727-1/9-52-TX1.ПЗ

КОММЕРЧЕСКИЙ
АРХИВ

АО «УРАЛЬСКАЯ СТАНКОПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ»

8

2023.09.17
1727-1/9-52-TX1.ПЗ
1727-1/9-52-TX1.ПЗ



Общество с ограниченной ответственностью
«Уральская Станкопромышленная Компания»
620075, г. Екатеринбург, ул. Малышева 51,
БЦ «Высоцкий», офис 30/01

T: +7 343 351 70 54;
+7 343 345 66 65
E: info@ur-spk.ru
W: ur-spk.ru

р/с 40702810004000016615, к/с 30101810100000000906, БИК 044577906 Уральский филиал АО «Райффайзенбанк», г. Екатеринбург

4.4. Требования к месту поставки

Условия поставки INCOTERMS:

DDP г. Мытищи

4.5. Гарантийные обязательства

Гарантия на оборудование: 12 месяцев со дня подписания акта завершения приемо-сдаточных испытаний.

4.6. Распределение ответственности

SPK предоставит/поставит:

1. Технические условия (ТУ) на точки подключения
2. Информацию по нагрузкам
3. Электрические схемы
4. Гидравлические схемы
5. Изготовление и комплектацию оборудования согласно текущему ТКП
6. Погрузку оборудования на складе
7. Доставку оборудования DDP Мытищи
8. Монтаж оборудования
9. Все материалы, необходимые для монтажа (кабели, кабельные каналы, трубы, соединители, герметики, крепежные детали и др.)
10. Воздуховоды до уровня + 5.000 м
11. Пуско-наладочные работы и ввод в эксплуатацию
12. Инструктаж персонала
13. Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию на русском языке

Клиент предоставит/выполнит:

1. Планировку площадки
2. Проектную документацию на фундамент (КЖ) в соответствии с фундаментным заданием от SPK Group
3. Изготовление фундамента в соответствии с проектной документацией
4. Проектную документацию на газоснабжение
5. Прокладка кабелей и труб (при необходимости) от распределительной подстанции/шкафов ГРЩ до точек подключения
6. Подъемно-транспортные механизмы для монтажа оборудования
7. Разгрузку оборудования
8. Безопасное временное хранение оборудования до и во время монтажа и ввода в эксплуатацию
9. Помещение для хранения инструментов

1727-1/9-52-TX1.ПЗ

ТЕХНИЧЕСКИЙ
АРХИВ

9

АО «УРАЛЬСКАЯ СТАНКОПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ»

2023.43 / 184 AS 14.04.2023



Общество с ограниченной ответственностью
«Уральская Станкопромышленная Компания»
620075, г. Екатеринбург, ул. Малышева 51,
БЦ «Высоцкий», офис 30/01

T: +7 343 351 70 54;
+7 343 345 66 65
E: info@ur-spk.ru
W: ur-spk.ru

р/с 40702810004000016615, к/с 30101810100000000906, БИК 046577906 Уральский филиал АО «Райффайзенбанк», г. Екатеринбург

10. Электропитание и подача сжатого воздуха (для пневматических инструментов) на время монтажных работ
11. Рельсы для перемещения обливной рамки

4.7. Изготовитель:

ООО "Уральская Станкопромышленная Компания"

Юридический и фактический адрес: г. Екатеринбург, ул. Малышева. 51 30 этаж. БЦ
Высоцкий тел. (343) 345-66-65, 351-70-54

Страна - Изготовитель: Россия

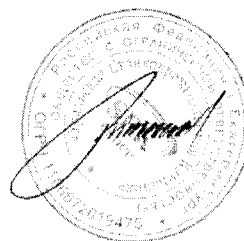
5. ПРИЛОЖЕНИЯ:

1. Декларация соответствия ТР ТС
2. Сертификат соответствия

– 1 стр.

– 1 стр.

Генеральный директор
ООО «Уральская Станкопромышленная Компания»



Е.А. Макаров

М.П.

1727-1/9-52-TX1.ПЗ

ИЗДАНИЕ 10
АВГ 15

АО «ИЗДАТЕЛЬСТВО»

2023. 43 / 194 AS 14020004



Общество с ограниченной ответственностью
«Уральская Станкопромышленная Компания»
620075, г. Екатеринбург, ул. Малышева 51,
БЦ «Высоцкий», офис 30/01

T: +7 343 351 70 54;
+7 343 345 66 65
E: info@ur-spk.ru
W: ur-spk.ru

р/с 40702810004000016615, к/с 30101810100000000906, БИК 046577906 Уральский филиал АО «Райффайзенбанк», г. Екатеринбург

ПРИЛОЖЕНИЕ 1



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Уральская Станкопромышленная Компания»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Свердловская Область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/01, основной государственный регистрационный номер: 1106672019475, номер телефона: +73433517054, адрес электронной почты: info@ur-spk.ru

и лице Директора Макарова Евгения Алексеевича

заявляет, что Машины и приборы для измерения механических величин: камера дождевальная, серии SPK

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Уральская Станкопромышленная Компания», Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Свердловская Область, 620075, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/01

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4270-001-69535022-2016

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8424900000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

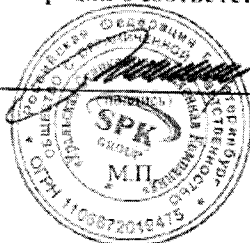
Протокола испытаний № ДИЛ01/032018/6894 от 28.06.2018 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "МетаПолис" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31587.ИЛ.00001)

Схема декларирования Id

Дополнительная информация

Срок службы указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.06.2023 включительно



Макаров Евгений Алексеевич
(И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.МБ32.В.14799

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.06.2018

1727-1/9-52-TX1.ПЗ

ТРЕБОВАНИЯ
АДХЕР 11

АО «ИНФОРМАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР»

2023.09 / 2023.09 / 2023.09

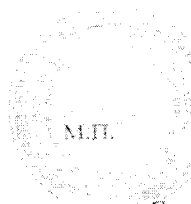


Общество с ограниченной ответственностью
«Уральская Станкопромышленная Компания»
620075, г. Екатеринбург, ул. Малышева 51,
БЦ «Высоцкий», офис 30/01

T: +7 343 351 70 54;
+7 343 345 66 65
E: info@ur-spk.ru
W: ur-spk.ru

р/с 40702810004000016615, к/с 30101810100000000906, БИК 046577906 Уральский филиал АО «Райффайзенбанк», г. Екатеринбург

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ РОСС RU.НВ65.Н01885/21	
Срок действия с	25.06.2021 по 24.06.2024
№ 0057830	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11НВ65, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сертификация и качество", 125080, РОССИЯ, город Москва, шоссе Волоколамское, дом 1, строение 1, этаж 5 помещение VI, комната 30А (PMS). Тел: +7 9956559588, E-mail: sert.quality@gmail.com	
ПРОДУКЦИЯ Оборудование технологическое и аппаратура для испытаний: камеры дождевые серии SPK. Торговая марка: "SPK GROUP" Серийный выпуск	КОД ОК Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.29.83
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 4270-001-69535022-2016 «Камеры дождевые серии SPK»	КОД ТН ВЭД 8424900000
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Уральская Станкопромышленная Компания". Место нахождения: 620075, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/01, ИНН 6672326438	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "Уральская Станкопромышленная Компания". Место нахождения: 620075, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Малышева, дом 51, офис 30/01 Телефон: +73433517054 E-mail: info@ur-spk.ru	
НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2021-SP2-06-0257 от 24.06.2021 года, выданного Испытательной лабораторией «РОНДО» ООО «РОНДО» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32452.04ЦНД.005)	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	Схема сертификации: 1с.
 М.П. Руководитель органа Эксперт	 О.В. Кривошеева Д.В. Туркин
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

1727-1/9-52-TX1.ПЗ

12